



Cat® 772

Camión de Obras

Su éxito a largo plazo es nuestro objetivo aquí en Caterpillar, así que hemos desarrollado nuestro Camión de Obras Cat® 772 para que sea más productivo y económico para nuestros clientes en los años venideros. Equipado con controles de transmisión productivos, el modelo 772 está construido para aplicaciones de servicio pesado fuera de carretera y ofrece ciclos de acarreo rápidos con cambios de marchas y características de comodidad de calidad automotriz. El modelo 772 también cuenta con un Motor Diésel Cat C18 y, con nuestras estrategias de ahorro de combustible, puede ajustar la potencia del motor para satisfacer sus necesidades específicas. Las opciones ideales de coordinación de pasadas para el modelo 772 son el Cargador de Ruedas 986 o 988 y la Excavadora Hidráulica 374 de Cat. Si se tiene en cuenta su eficiencia de combustible y su rendimiento, el modelo 772 es el camión de obras adecuado para todas las generaciones.

Logre una mayor productividad

- Mueva material más rápido con una mayor velocidad de desplazamiento.
- Obtenga más potencia sobre el suelo con un mayor par.
- Disfrute de una mayor productividad con un sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- Un rendimiento sólido y predecible que ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

Aumente la eficiencia del combustible.

- El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite establecer una conexión del motor y la transmisión en un nivel superior. Gracias a esta comunicación, la máquina aprovecha mejor la potencia y el par que genera el motor.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la modalidad de economía adaptable, que reduce el consumo de combustible sin afectar a la productividad y puede activarse con un solo botón.
- Obtenga mejoras en la eficiencia del combustible con el funcionamiento en vacío en marcha neutral automática.
- Opere el Camión de Obras 772 a la velocidad óptima del motor y con la marcha adecuada. Utilice la función de limitación de velocidad para maximizar la eficiencia de combustible.
- Ahorre combustible con la característica integrada de apagado del motor en funcionamiento en vacío, que se activa automáticamente cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un tiempo preestablecido.

Diseño para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El rendimiento de frenos superior cumple con las normas de frenado más recientes: ISO 3450:2011.
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.
- La cabina resistente montada sobre 4 puntos cumple con la norma de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS, Rollover Protective Structure/Falling Objects Protective Structure).
- El cinturón de seguridad de 4 puntos proporciona más seguridad al operador.
- El indicador del cinturón de seguridad utiliza alertas visuales y sonoras para avisarle al operador que no está utilizando el cinturón de seguridad.
- Las funciones de bloqueo ayudan al técnico de servicio a realizar trabajos de mantenimiento en la máquina con la modalidad segura.
- La dirección secundaria se activa automáticamente en caso de falla del sistema primario.
- El limitador de velocidad por sobrecarga funciona con el sistema de carga útil del camión para reducir automáticamente la velocidad de la máquina cuando el camión está sobrecargado.

Trabaje con comodidad

- Cabina completamente rediseñada para ofrecer un nuevo estándar de visibilidad, comodidad y productividad.
- La nueva ubicación del asiento del operador facilita la operación y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras en la visibilidad amplían las vistas del área de trabajo y sus alrededores.
- Mayor conectividad y mejor organización con más áreas de almacenamiento gracias al nuevo diseño de la cabina.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.
- Asiento Deluxe Cat de última generación para mayor comodidad del operador.



Camión de Obras Cat® 772

Tecnología que realiza el trabajo

- Sistemas integrados que le permiten tomar decisiones oportunas y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga una valiosa información sobre el rendimiento de la máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla Advisor con el software del Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™). Aplicable a máquinas que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE y normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- El sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System) almacena 2.400 ciclos de carga útil. Además, proporciona información sobre los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- Luces indicadoras de carga útil externas que alertan al cargador cuando debe detenerse, lo que reduce el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica, lo que le permite supervisar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de inactividad y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink™ se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- El Cat 772 está preparado para MineStar™ e incluye los sistemas Cat Product Link Elite y VIMS para optimizar la administración de los equipos, las capacidades de supervisión remota, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, al tiempo que se reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de fallas catastróficas.
- Advanced Health ofrece varios beneficios, lo que incluye la capacidad de proporcionar tendencias históricas, histogramas y sucesos a través de una conexión por cable. Esto permite realizar análisis externos en diversas aplicaciones, lo que facilita el seguimiento y análisis de datos a lo largo del tiempo.
- El sistema de gestión de los neumáticos de toneladas kilómetros por hora/toneladas millas por hora (TKPH/TMPH) funciona con TPMS para mejorar la vida útil de los neumáticos.

Menores costos de mantenimiento y otros costos

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada (PM, Particulate Matter) con dos recipientes de catalizadores de oxidación para combustible diésel montados en el motor. (Tier 4)
- La tecnología del sistema de reducción de óxidos de nitrógeno (NRS, NOx Reduction System) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar las temperaturas de combustión y la producción de NOx. (Tier 4)
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzcan fallas con las notificaciones del sistema VIMS.
- El calado del convertidor de par (calado automático) permite alcanzar las temperaturas de operación rápidamente para una mejor vida útil.
- Todas las luces LED proporcionan una vida útil más larga, una iluminación más brillante, consumen menos energía y son más resistentes a las vibraciones o los daños por agua.

Versatilidad de aplicaciones

- Obtenga la opción de caja adecuada (doble declive, piso plano o cantera) para las necesidades del material y del sitio de trabajo.
- Para perfiles de acarreo que incluyan pendientes pronunciadas, se dispone de una caja optativa de doble pendiente, que ofrece una excelente retención de material.
- El piso plano de la caja es ideal para medir el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Optimice la vida útil de la caja seleccionando un paquete de revestimiento que sea especial para su aplicación. Ofrecemos revestimientos de acero que funcionan para la mayoría de las aplicaciones, así como revestimientos de caucho para aplicaciones extremas.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo	Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)	
Filtro de aire con antefiltro (1)	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)	✓
Posenfriador aire a aire (ATAAC)	✓		Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS), aislamiento e insonorización	✓
Control automático de funcionamiento en vacío en modalidad en frío	✓		Asiento con suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros	✓
Velocidad en vacío neutral automática	✓		Volante acolchado, inclinable y telescópico	✓
Calado automático	✓		Traba del acelerador	✓
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples traseros enfriados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de vida útil extendida, discos múltiples enfriados por aceite (trasero), estacionamiento, secundario, de servicio	✓		Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 4/Stage V)	✓		PRODUCTOS TECNOLÓGICOS	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 3 y Tier 2)	✓		Advanced Health	✓
Motor Diésel Cat® C18	✓		Product Link™	✓
Freno de motor Cat	✓		Listo para la instalación de Product Link	✓
Arranque eléctrico	✓		Sistema de control de tracción (TCS)	✓
Parada del motor en vacío	✓		Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓
Arranque en segunda marcha	✓		OTROS	
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico con estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECs), inhibidor de cambios con la caja levantada, control de cambios del acelerador, administración de los cambios direccionales, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga, selección de marcha máxima programable	✓		Lubricación/lubricación automática	✓
Turbocompresor	✓		Caja: piso plano, cantera, piso de doble declive	✓
SISTEMA ELÉCTRICO			Calor de la caja/desviador de la caja	✓
Alarma de retroceso	✓		Indicador de caja bajada	✓
Baterías sin mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Paneles laterales/revestimiento de la caja	✓
Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), faros LED con atenuador, luces de cortesía para el acceso del operador	✓		Lubricación agrupada	✓
ENTORNO DEL OPERADOR			Calentador de refrigerante	✓
Pantalla del Advisor	✓		Auxiliar con éter	✓
Aire acondicionado	✓		Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓
Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V	✓		Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓
Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables	✓		Calentador de combustible	✓
Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (solo Tier 4)	✓		Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)	✓
Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (solo Tier 3/2)	✓		Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓
Medidores/indicadores: indicador de servicio electrónico, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓		Parada del motor a nivel del suelo	✓
Luces halógenas	✓		Depósitos (separados): freno/convertidor/dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/convertidor de par	✓
Espejos	✓		Expulsores de rocas	✓
Espejos con calefacción	✓		Suspensión delantera y trasera	✓
Toma de corriente de 12 V	✓		Llantas de repuesto	✓

Camión de Obras Cat® 772

Especificaciones técnicas

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C18	
Velocidad nominal del motor	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Par neto: SAE J1349:2011	3.012 N·m	2.221 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia se aplican a 1,700 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE.

Motor: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE.

Modelo de motor	Cat C18	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Par neto: SAE J1349:2011	2.551 N·m	1.881 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia se aplican a 1.800 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Cumple con los niveles de emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE, o Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la UE.

Transmisión: Tier 4 Final/Stage V

Avance 1	12,8 km/h	8,0 mph	Avance 5	43,3 km/h	26,9 mph
Avance 2	17,5 km/h	10,9 mph	Avance 6	58,4 km/h	36,3 mph
Avance 3	23,7 km/h	14,7 mph	Avance 7	79,1 km/h	49,2 mph
Avance 4	31,9 km/h	19,8 mph	Retroceso	16,8 km/h	10,4 mph

* Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 21.00R33 (E4) estándar.

Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2

Avance 1	12,9 km/h	7,9 mph	Avance 5	43,6 km/h	26,8 mph
Avance 2	17,7 km/h	10,8 mph	Avance 6	58,7 km/h	36,1 mph
Avance 3	24,0 km/h	14,7 mph	Avance 7	79,7 km/h	49,0 mph
Avance 4	32,2 km/h	19,8 mph	Retroceso	16,8 km/h	10,4 mph

* Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos estándar 21.00R33 (E4).

*Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,2 m ³	40,8 yd ³

Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,3 m ³	40,9 yd ³

Capacidad, caja para cantera, factor de llenado del 100 %

A ras	23,7 m ³	31,1 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,0 m ³	40,6 yd ³

Suspensión

Carrera del cilindro delantero sin carga a cargado	234 mm	9,2"
Carrera del cilindro trasero sin carga a cargado	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	+/- 8,9°	

Sonido: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	116 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sonido: equivalente a Tier 3 y 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

– Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1,430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).

– Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	40,5°	
Diámetro de giro: delantero	17,6 m	57,7'
Diámetro de giro de espacio libre	20,3 m	66,6'

ASXQ3701-01 (10-2025)

Reemplaza: ASXQ3701-00

Número de fabricación: 07

(Global)