



Dúmpер rígido

772

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones	2
Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE	2
Motor – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE	2
Pesos – Aproximados	2
Especificaciones de funcionamiento	2
Transmisión – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU.	2
Transmisión – Equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.	2
Mandos finales	3
Frenos	3
Sistemas de elevación de la caja	3
Capacidad – Doble pendiente – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Fondo plano – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad– Caja de cantera – Factor de llenado del 100 %	3
Distribución del peso – Aproximada	3
Suspensión	3
Ruido – Tier 4 Final/Stage V	3
Ruido – Equivalente a Tier 2 y Tier 3	3
Sistema de aire acondicionado	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Dirección	3
Neumáticos	3
Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)/Estructura de protección contra caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure)	3
Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V de la UE	4
Cálculo de peso/carga útil – Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	6
Dimensiones	8
Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V de la UE	9
Rendimiento de retardo – Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	12
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V de la UE	15
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	16
Equipos estándar y opcionales	17
Declaración medioambiental del 772	19

Especificaciones del dúmper rígido 772

Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C18	
Velocidad nominal del motor	1.700 rev/min	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Potencia neta – ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Par neto – SAE J1349:2011	3.012 N·m	2.221 lbf·pie
Número de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7 pulg
Carrera	183 mm	7,2 pulg
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- La potencia del motor corresponde a 1.700 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- Las potencias están calculadas con unas condiciones normales de 25 °C (77 °F) de temperatura y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica según la norma SAE J1995. Las potencias están calculadas utilizando combustible de densidad 35 API a 16 °C (60 °F) con un valor térmico bajo de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- El motor mantiene la potencia especificada hasta los 3.000 m (9.843 pies) de altitud.
- Cumple los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.

Motor – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

Modelo de motor	Cat C18	
Velocidad nominal del motor	1.800 rev/min	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Potencia neta – ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Par neto – SAE J1349:2011	2.551 N·m	1.881 lbf·pie
Número de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7 pulg
Carrera	183 mm	7,2 pulg
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- La clasificación de potencia del motor corresponde a 1800 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- Las potencias están calculadas con unas condiciones normales de 25 °C (77 °F) de temperatura y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica según la norma SAE J1995. Las potencias están calculadas utilizando combustible de densidad 35 API a 16 °C (60 °F) con un valor térmico bajo de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- El motor mantiene la potencia especificada hasta los 3.000 m (9.843 pies) de altitud.
- Las emisiones son equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE. UU. y Stage IIIA de la UE, o Tier 2 de la EPA de EE. UU. y Stage II de la UE.

Pesos – Aproximados

Peso bruto de la máquina ideal	82.100 kg	181.000 lb
Peso del chasis	26.863 kg	59.223 lb
Peso de la caja	8.258 kg	18.205 lb

- Peso del chasis con depósito de combustible lleno, dispositivo de montaje y cilindros de elevación de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el de la caja de doble declive estándar sin revestimiento y varía según la configuración.

Especificaciones de funcionamiento

Clase de carga útil nominal (100 %)	46,8 toneladas métricas	51,6 toneladas métricas
Clase de carga útil máxima (110 %)	51,4 toneladas métricas	56,7 toneladas métricas
Carga útil máxima permitida (120 %)	56,1 toneladas métricas	61,9 toneladas métricas
Capacidad de la caja (SAE 2:1)*	31,2 m ³	40,8 yd ³
Velocidad máxima – Con carga	79,1 km/h	49,2 mph

- Consulte la política de carga útil 10/10/20 de Caterpillar sobre limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.
 - Capacidad con caja de doble declive, sin revestimiento.
- * ISO 6483:1980

Transmisión – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU.

1.ª marcha de avance	12,8 km/h	8,0 mph
2.ª marcha de avance	17,5 km/h	10,9 mph
3.ª marcha de avance	23,7 km/h	14,7 mph
4.ª marcha de avance	31,9 km/h	19,8 mph
5.ª marcha de avance	43,3 km/h	26,9 mph
6.ª marcha de avance	58,4 km/h	36,3 mph
7.ª marcha de avance	79,1 km/h	49,2 mph
Marcha atrás	16,8 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con los neumáticos de 21.00R33 (E4) estándar.

Transmisión – Equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.

1.ª marcha de avance	12,8 km/h	7,9 mph
2.ª marcha de avance	17,4 km/h	10,8 mph
3.ª marcha de avance	23,7 km/h	14,7 mph
4.ª marcha de avance	31,8 km/h	19,8 mph
5.ª marcha de avance	43,1 km/h	26,8 mph
6.ª marcha de avance	58,2 km/h	36,1 mph
7.ª marcha de avance	78,9 km/h	49,0 mph
Marcha atrás	16,7 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con los neumáticos de 21.00R33 (E4) estándar.

Mandos finales

Relación de desmultiplicación del diferencial	2.74:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4.80:1
Relación de reducción total	13.14:1

Frenos

Superficie de frenado – Delantera	1.395 cm ²	216 pulg ²
Superficie de frenado – Trasera	50.281 cm ²	7.794 in ²
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es 82.100 kg (181.000 lb).

Sistema de elevación de la caja

Caudal de la bomba – Vacío alto	425 l/min	112 gal/min
Caudal de la bomba – Vacío alto (Tier 3/2)	413 l/min	109 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad – Elevación	18.950 kPa	2.750 psi
Ajuste de la válvula de seguridad – Bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja – Vacío alto	8,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja – Flotación	10,0 segundos	

Capacidad – Doble pendiente – Factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,2 m ³	40,8 yd ³

Capacidad – Fondo plano – Factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,3 m ³	40,9 yd ³

Capacidad – Caja de cantera – Factor de llenado del 100 %

A ras	23,7 m ³	31,0 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	31,0 m ³	40,6 yd ³

Distribución del peso – Aproximada

Eje delantero – Vacío	51,4 %
Eje delantero – Con carga	34,2 %
Eje trasero – Vacío	48,6 %
Eje trasero – Con carga	65,8 %

Suspensión

Carrera del cilindro de vacío a cargado – Delantera	234 mm	9,2 pulg
Carrera del cilindro de vacío a cargado – Trasera	149 mm	5,8 pulg
Oscilación del eje trasero	± 8,9°	

Ruido – Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Ruido – Equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que contiene un equivalente de 3,15 toneladas métricas (3,467 toneladas) de CO₂.

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	530 l	140,0 gal
Sistema de refrigeración	125 l	33,0 gal
Cárter	64 l	17,0 gal
Diferenciales y mandos finales	180 L	47,0 gal
Depósito de la dirección	55 l	14,5 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	87 l	23,0 gal
Depósito hidráulico de los frenos/sistema de elevación	145 l	38,0 gal
Sistema de frenos/sistema de elevación	227 l	60,0 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión	64 l	17,0 gal
Depósitos de fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) (solo Tier 4/Stage IV)	21 l	6,0 gal

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	40,5°	
Radio de giro – Delantero	17,6 m	57,7 pies
Círculo de giro – Diámetro de espacio libre	20,3 m	66,6 pies

Neumáticos

Neumático estándar	21.00R33 (E4)
--------------------	---------------

- Las capacidades productivas del dúmper 772 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían superarse las capacidades de toneladas por kilómetro/hora (TKPH)/toneladas por milla/hora (TMPH) de los neumáticos estándar u opcionales y, por tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS/FOPS

Normas de ROPS/FOPS

- La estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover protective structure) para cabina que ofrece Caterpillar cumple los requisitos de la norma ISO 3471:2008 ROPS.
- La estructura de protección contra el riesgo de caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple los requisitos de la norma ISO 3449:2005 Nivel II.

Especificaciones del dúmper rígido 772

Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE

FONDO PLANO						
Pesos de la máquina según la configuración		Caja	Caja + Revestimiento de acero	Caja + Revestimiento de caucho	Revestimiento de caucho con paneles laterales de 150 mm (5,9 pulg)	Caja de cantera de acero
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Capacidad de carga útil	m ³ (yd ³)	31,3 (41,0)	31,0 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Espesor del suelo	mm (pulg)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)	102,0 (4,0)	102,0 (4,0)	25,0 (1,0)
Peso bruto de la máquina ideal	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.065 (26.599)	12.420 (27.381)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	35.067 (77.309)	38.302 (84.441)	38.917 (85.797)	39.272 (86.580)	37.407 (82.468)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso de funcionamiento en vacío**	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.422)	39.362 (86.778)	39.717 (87.561)	37.852 (83.449)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Política de carga útil 10/10/20*						
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,0)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Carga útil máxima (110 % de la ideal)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47,0 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Sin exceder la carga útil (120 % de la ideal)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.692)	51.286 (113.065)	50.860 (112.126)	53.098 (117.060)
	toneladas métricas (toneladas)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53,0 (58,4)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Incluye el peso de todos los implementos.

El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

Carga útil ideal = Peso bruto ideal de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE

		DOBLE PENDIENTE	
Pesos de la máquina según la configuración		Caja	Caja + Revestimiento de acero
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Capacidad de carga útil (kg)	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Espesor del suelo	mm (pulgadas)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)
Peso bruto de la máquina ideal	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.504)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	530 (140)	530 (140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso de funcionamiento en vacío**	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Política de carga útil 10/10/20*			
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (100 % de la ideal)*	kg (lb)	51.450 (113.428)	48.156 (106.165)
	toneladas métricas (toneladas)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
Sin exceder la carga útil (120 % de la ideal)*	kg (lb)	56.128 (123.740)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas)	56,1 (61,8)	52,5 (57,9)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Incluye el peso de todos los implementos.

El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

Carga útil ideal = Peso bruto ideal de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Cálculo de peso/carga útil – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

FONDO PLANO					
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento	Con revestimiento	Revestimiento de caucho con paneles laterales de 155 mm (6 pulg)	Caja para uso en canteras
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulgadas)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulgadas)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4,0/0/0)	
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Peso bruto de la máquina ideal	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.420 (27.382)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	35.067 (77.310)	38.302 (84.442)	39.272 (86.580)	37.407 (82.469)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.423)	39.717 (97.561)	37.852 (83.450)
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.383 (93.439)	44.248 (97.551)
	toneladas métricas (toneladas)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Carga útil máxima (100 % de la ideal)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	47.688 (105.135)	46.621 (102.783)	48.673 (107.306)
	toneladas métricas (toneladas)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Sin exceder la carga útil (120 % del de la ideal)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.693)	50.860 (112.127)	53.098 (117.061)
	toneladas métricas (toneladas)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

Carga útil ideal = Peso bruto ideal de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Cálculo de peso/carga útil – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

DOBLE PENDIENTE			
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento	Revestimiento
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulgadas)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulgadas)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Peso bruto de la máquina ideal	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.505)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	530 (140)	530 (140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (100 % de la ideal)*	kg (lb)	51.450 (113.429)	48.156 (106.166)
	toneladas métricas (toneladas)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
Sin exceder la carga útil (120 % de la ideal)*	kg (lb)	56.128 (123.741)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

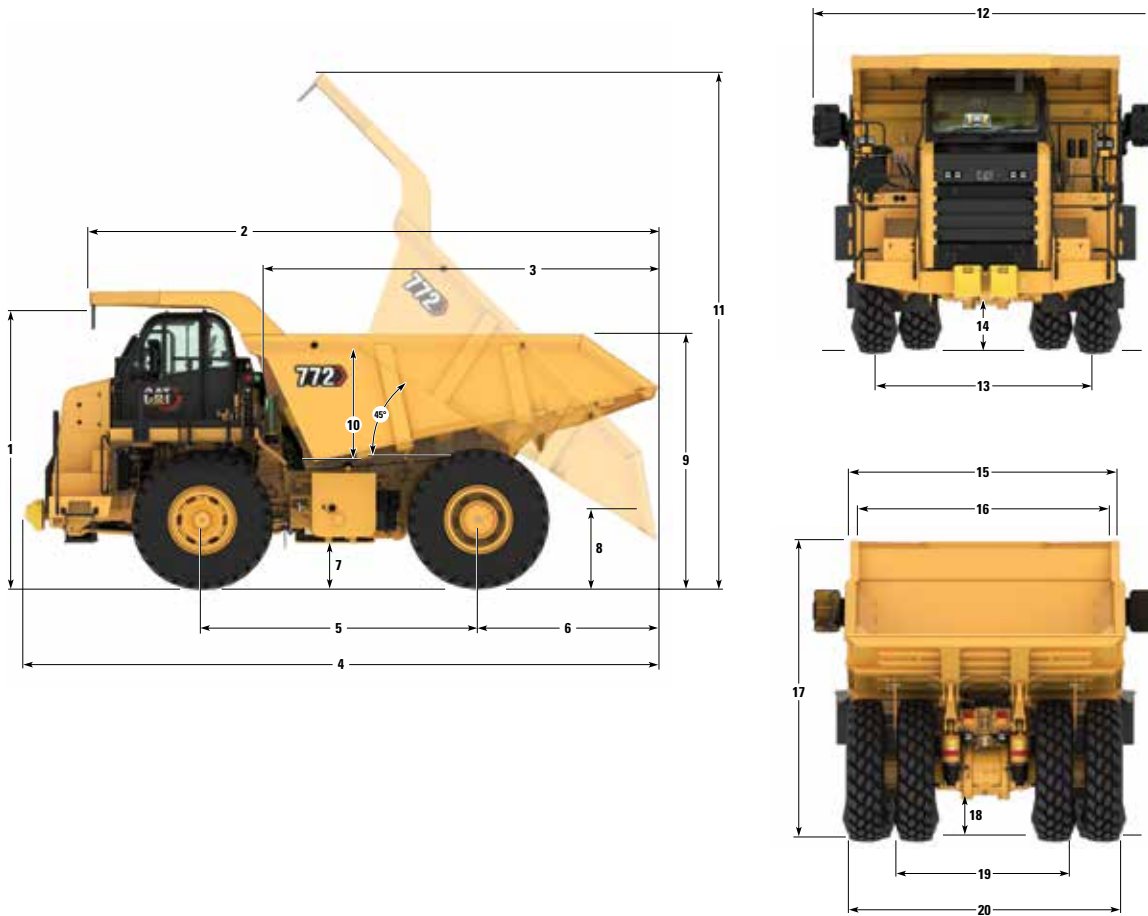
Carga útil ideal = Peso bruto ideal de la máquina menos el peso operativo en vacío

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



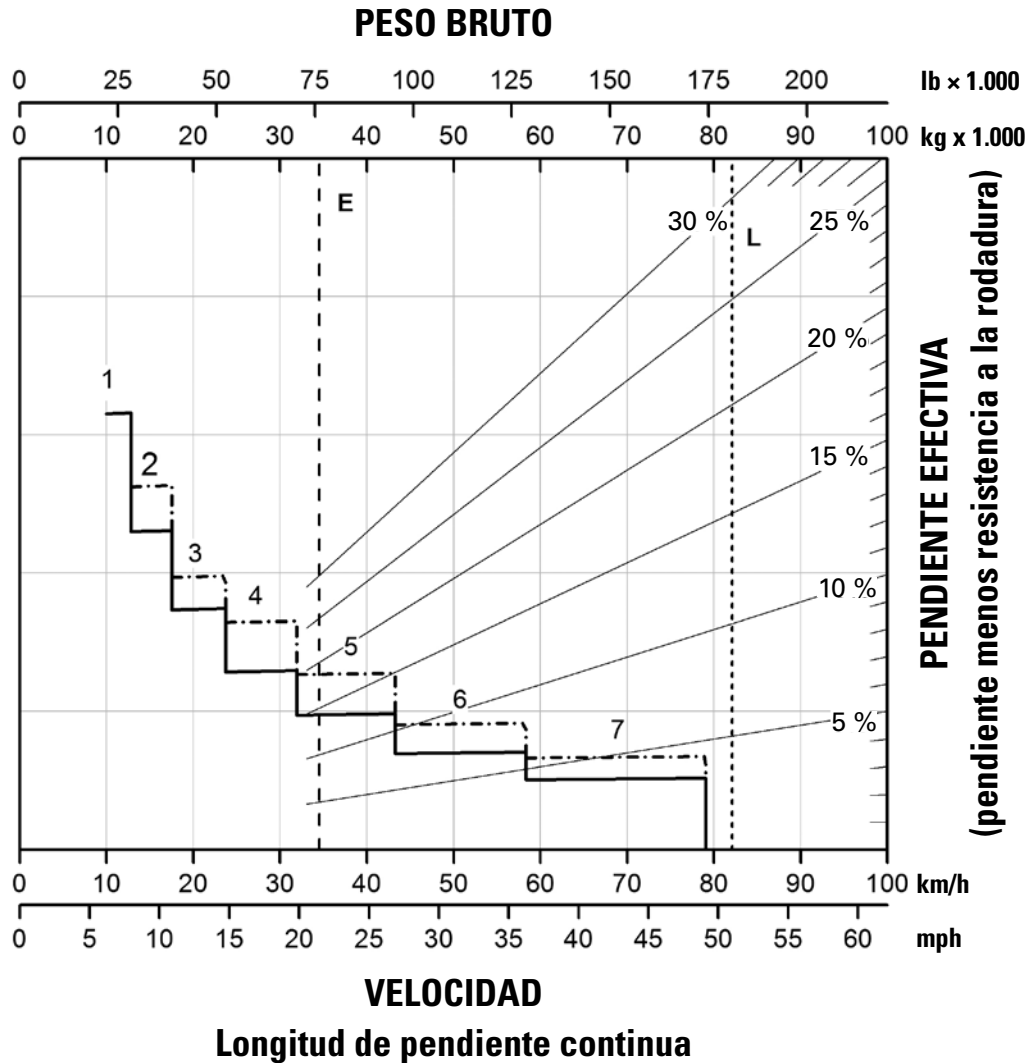
1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.907 mm	12,8 pies
2	Longitud total de la caja	8.164 mm	26,8 pies
3	Longitud interior de la caja	5.781 mm	19,0 pies
4	Longitud total	8.808 mm	28,9 pies
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0 pies
6	Del eje trasero a la cola	2.598 mm	8,5 pies
7	Altura libre sobre el suelo	618 mm	2,0 pies
8	Altura libre de descarga	562 mm	1,8 pies
9	Altura de carga – Vacío	3.570 mm	11,7 pies
10	Profundidad interior de la caja – Máxima	1.747 mm	5,7 pies
11	Altura total – Caja levantada	8.257 mm	27,1 pies
12	Anchura de funcionamiento	4.780 mm	15,7 pies
13	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3.165 mm	10,4 pies
14	Altura libre en el protector del motor	618 mm	2,0 pies
15	Anchura exterior de la caja	3.931 mm	12,9 pies
16	Anchura interior de la caja	3.642 mm	11,9 pies
17	Altura del techo delantero	4.159 mm	13,6 pies
18	Espacio libre en el eje trasero	572 mm	1,9 pies
19	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2.652 mm	8,7 pies
20	Anchura total entre los neumáticos traseros	3.927 mm	12,9 pies

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor.

Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



CLAVE

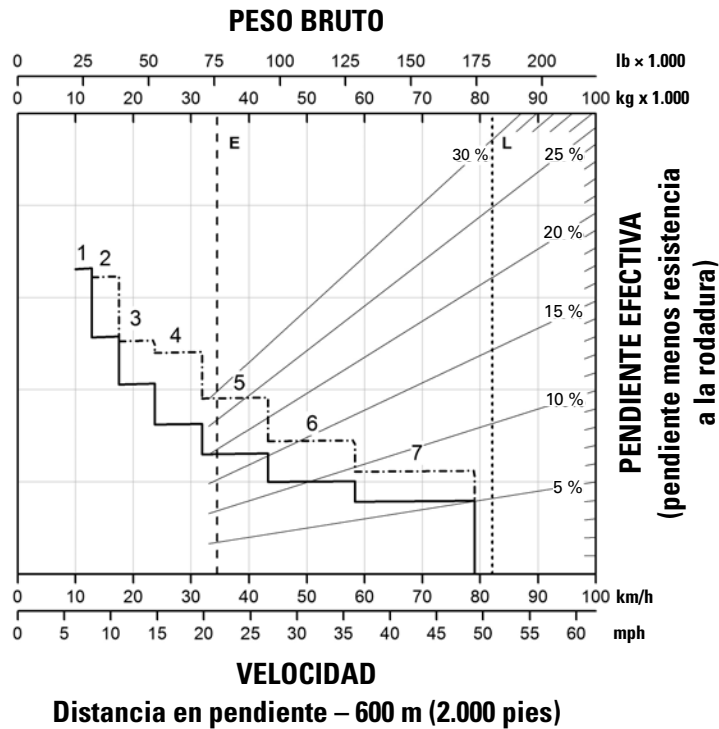
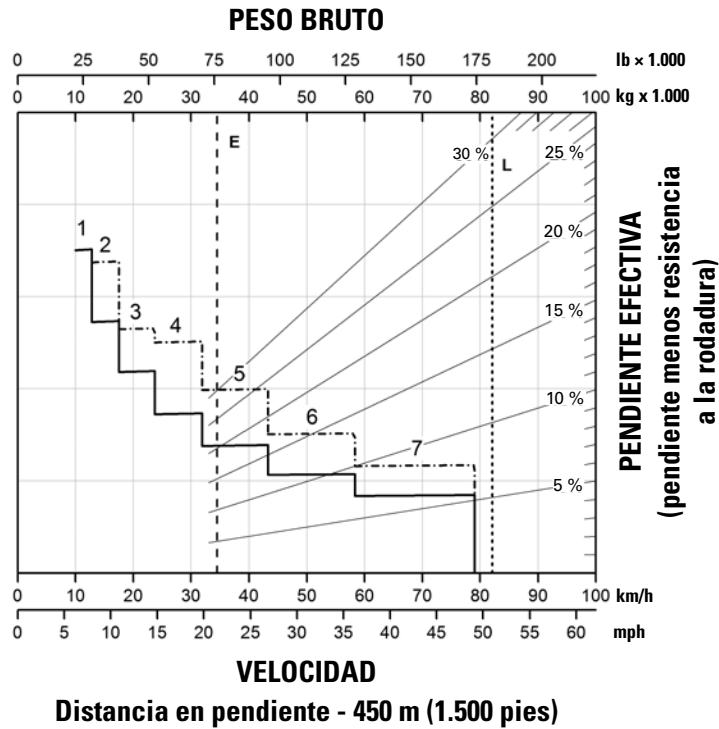
- 1 : 1.^a velocidad
- 2 : 2.^a velocidad
- 3 : 3.^a velocidad
- 4 : 4.^a velocidad
- 5 : 5.^a velocidad
- 6 : 6.^a velocidad
- 7 : 7.^a velocidad

CLAVE

- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E – Peso vacío sobre el terreno típico
- L – Peso bruto de la máquina recomendado 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE



CLAVE

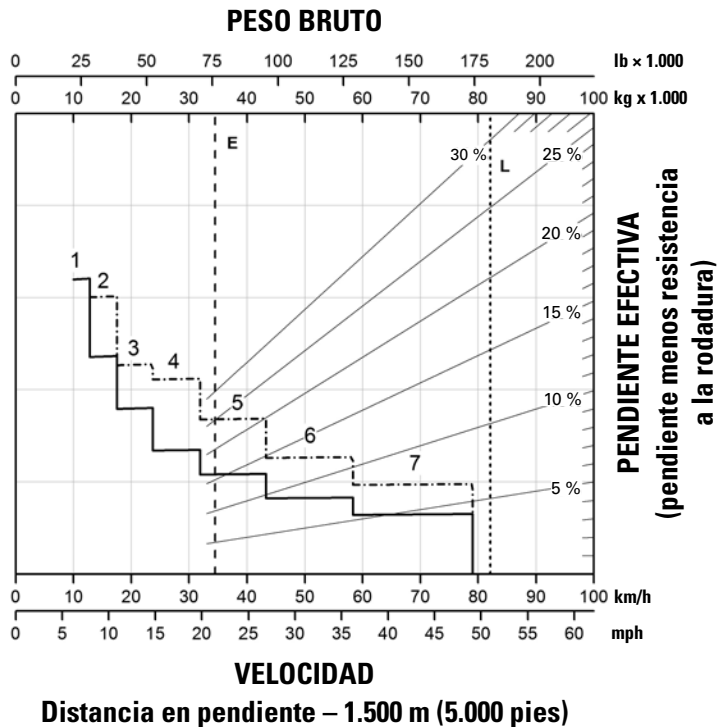
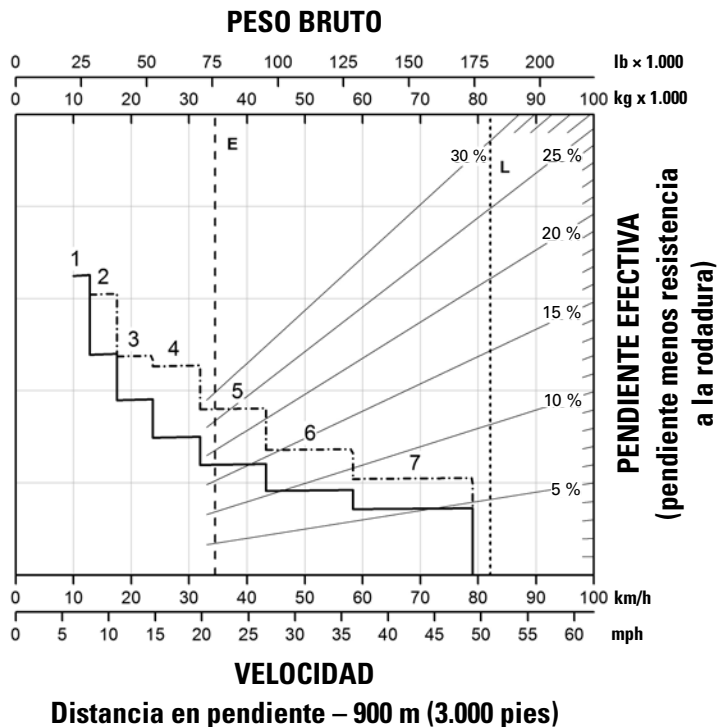
- 1 : 1.ª velocidad
- 2 : 2.ª velocidad
- 3 : 3.ª velocidad
- 4 : 4.ª velocidad
- 5 : 5.ª velocidad
- 6 : 6.ª velocidad
- 7 : 7.ª velocidad

CLAVE

- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E – Peso vacío sobre el terreno típico
- L – Peso bruto de la máquina recomendado 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE



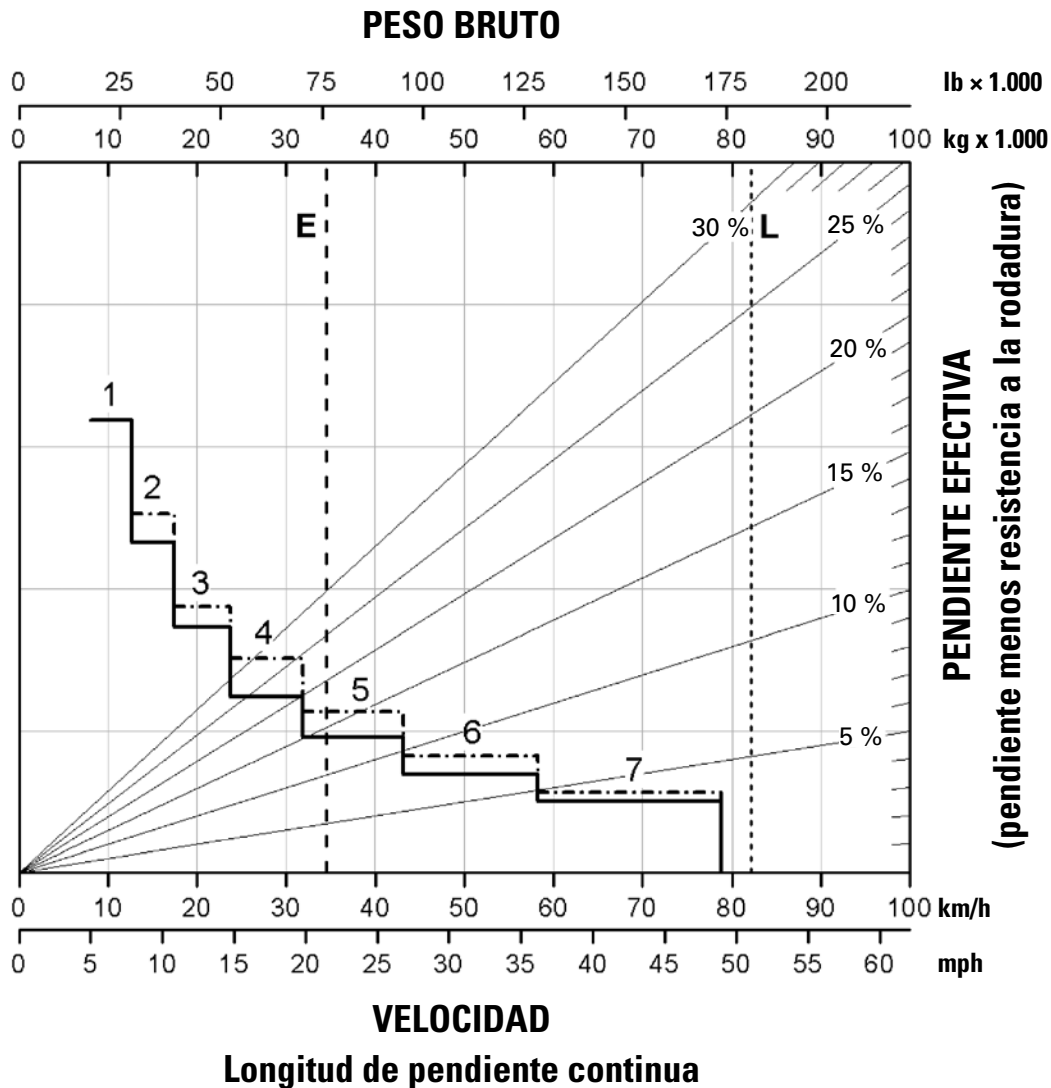
- | | |
|---|---|
| <p>CLAVE</p> <p>1 : 1.^a velocidad</p> <p>2 : 2.^a velocidad</p> <p>3 : 3.^a velocidad</p> <p>4 : 4.^a velocidad</p> <p>5 : 5.^a velocidad</p> <p>6 : 6.^a velocidad</p> <p>7 : 7.^a velocidad</p> | <p>CLAVE</p> <p>— con ARC solo</p> <p>- - - - - ARC y freno motor</p> <p>E – Peso vacío sobre el terreno típico</p> <p>L – Peso bruto de la máquina recomendado 82.100 kg (181.000 lb)</p> |
|---|---|

Especificaciones del dúmper rígido 772

Rendimiento de retardo – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

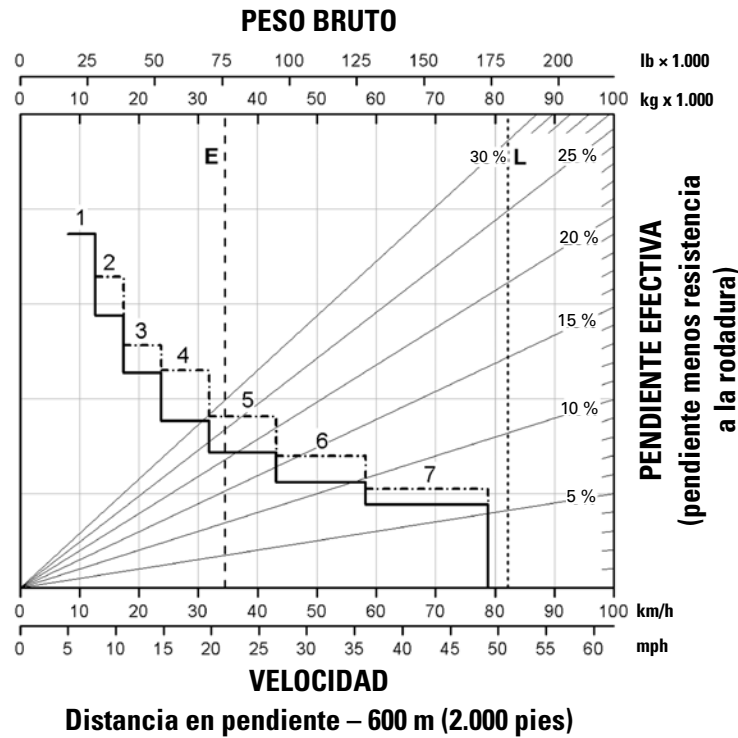
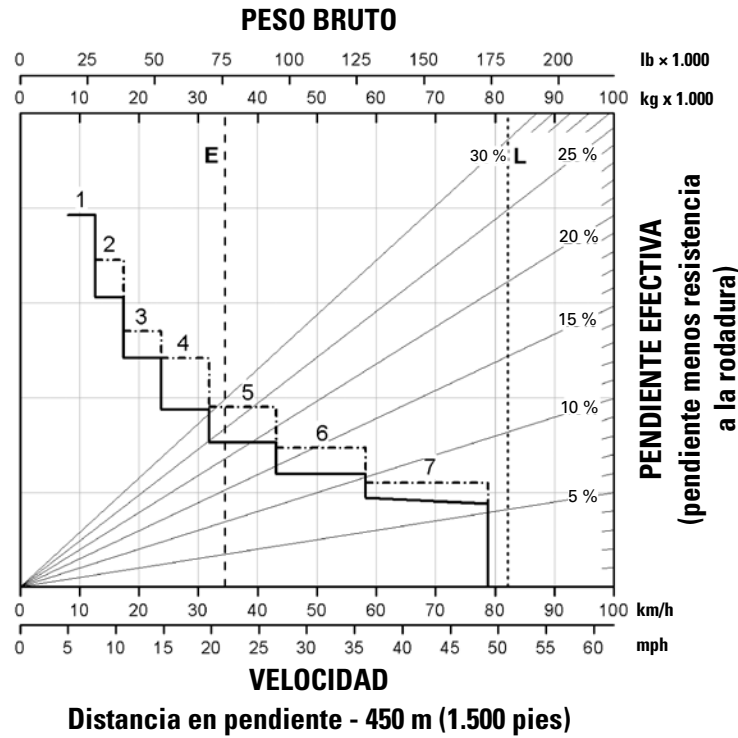
Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



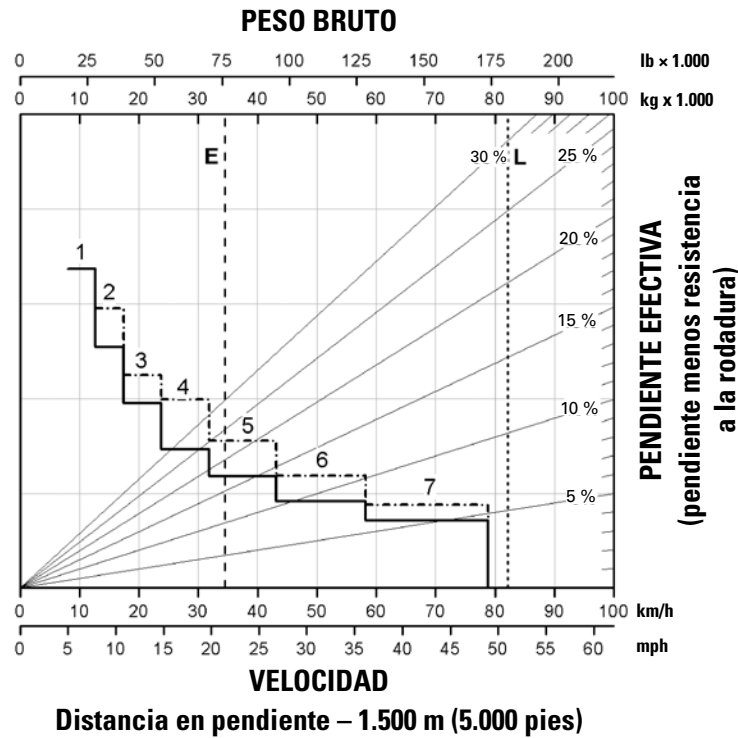
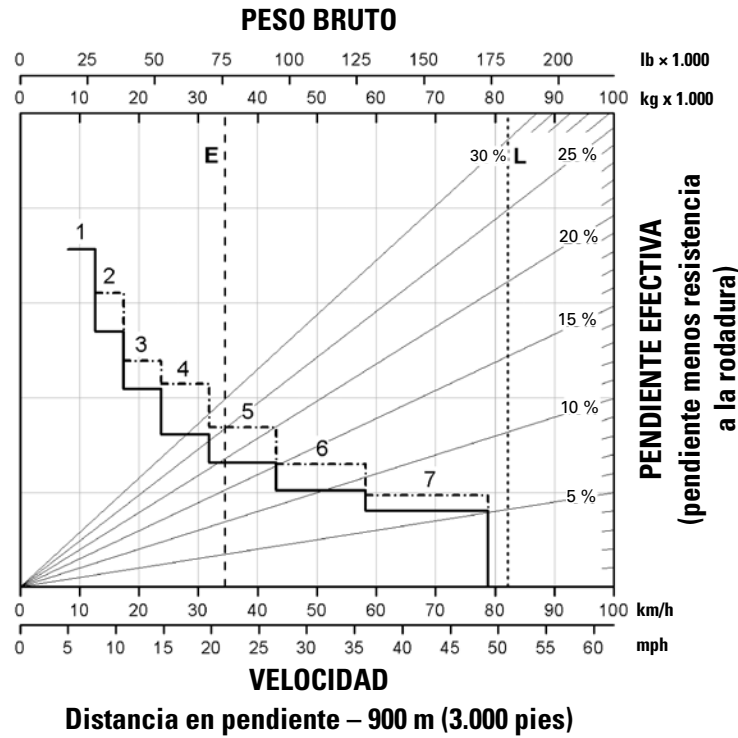
Especificaciones del dúmper rígido 772

Rendimiento de retardo – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./ Stage II de la UE



Especificaciones del dúmper rígido 772

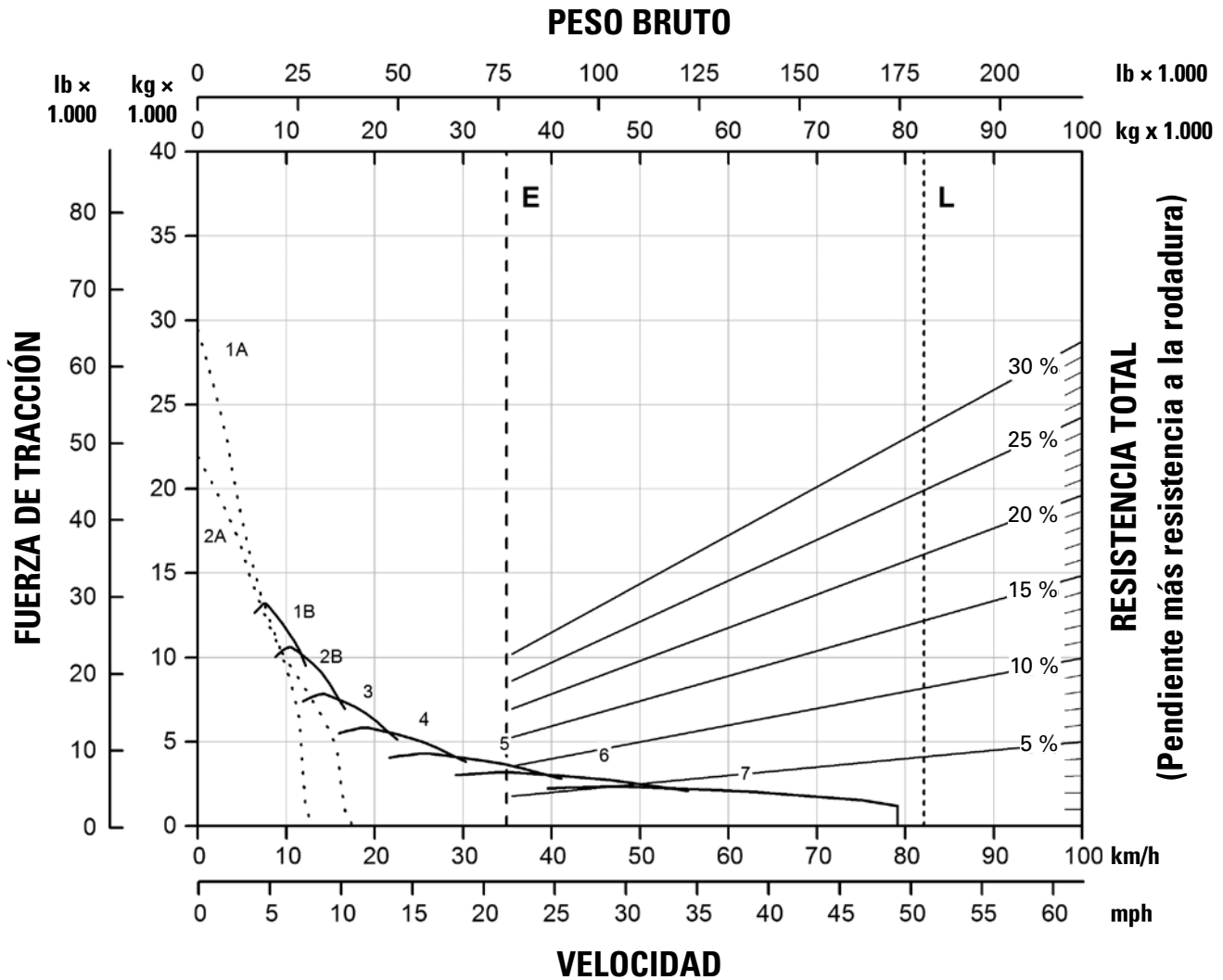
Rendimiento de retardo – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./ Stage II de la UE



Especificaciones del dúmper rígido 772

Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



CLAVE

- 1A : 1.^a velocidad (convertidor de par)
- 1B : 1.^a velocidad
- 2A : 2.^a velocidad (convertidor de par)
- 2 : 2.^a velocidad
- 3 : 3.^a velocidad
- 4 : 4.^a velocidad
- 5 : 5.^a velocidad
- 6 : 6.^a velocidad
- 7 : 7.^a velocidad

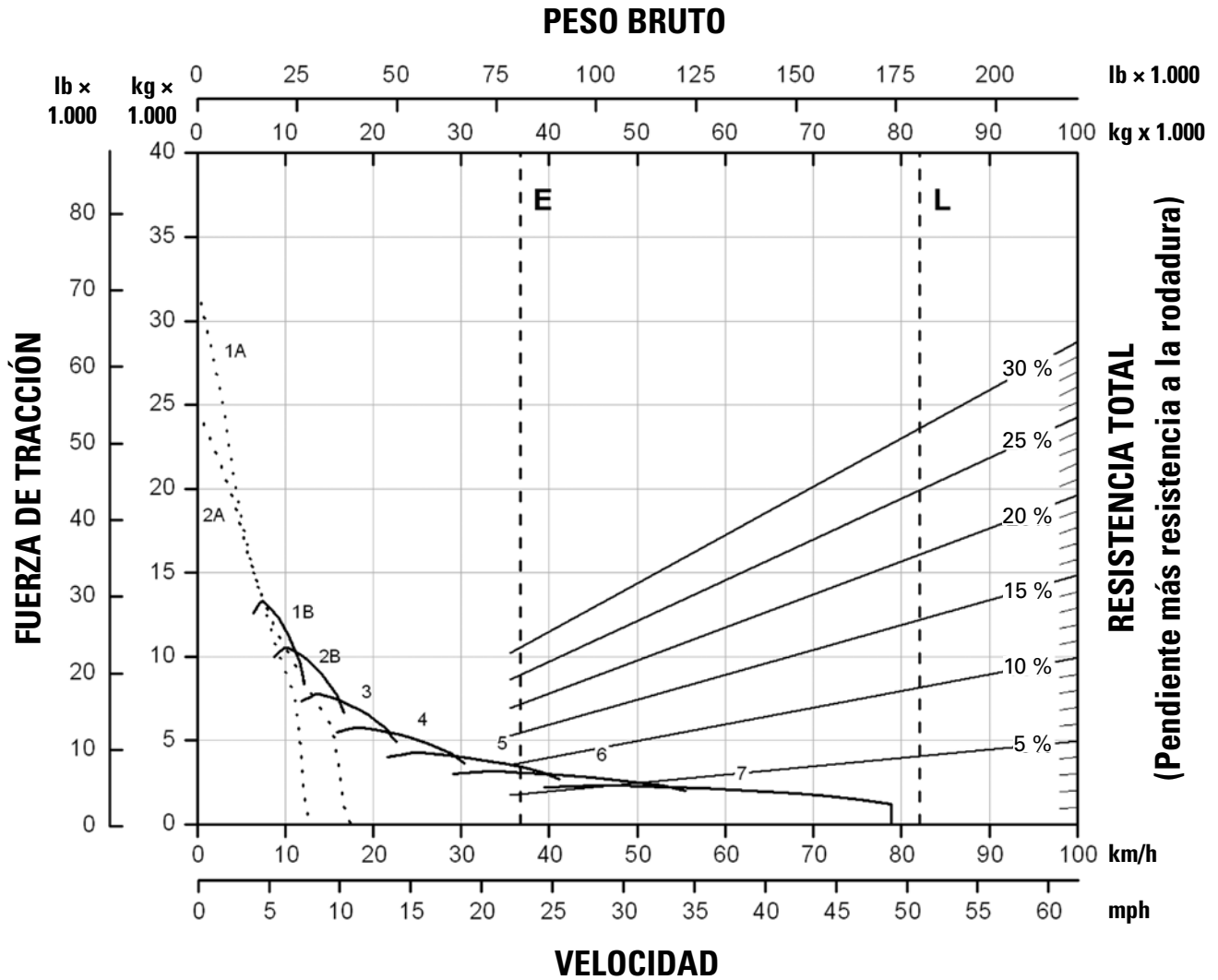
CLAVE

- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E – Peso vacío sobre el terreno típico
- L – Peso bruto de la máquina recomendado 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 772

Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE. UU./Stage II de la UE

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



Equipos estándar y opcionales del dúmper rígido 772

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	De serie	Opcional		De serie	Opcional
TREN DE POTENCIA			CABINA DEL OPERADOR		
Filtro de aire con prefiltro externo (1)	✓		Pantalla de Advisor	✓	
Postenfriador aire a aire (ATAAC, Air-to-Air Aftercooler)	✓		Aire acondicionado	✓	
Regulación del régimen automático en modo en frío	✓		Cenicero y encendedor	✓	
Vacío automático en punto muerto	✓		Percha para abrigo	✓	
Calado automático	✓		Sujetavaso (4)	✓	
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: Control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de larga duración, refrigerados por aceite - discos múltiples (traseros), de estacionamiento, secundarios, de servicio	✓		Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (solo Tier 4)	✓		Modos económico, estándar y adaptativo	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (solo Tier 3/2)		✓	Preinstalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 amperios, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Motor diésel Cat® C18	✓		Control de nivel de líquido (solo Tier 4)	✓	
Freno motor Cat		✓	Control de nivel de líquido (solo Tier 3/2)		✓
Arranque eléctrico	✓		Indicadores: indicador electrónico de mantenimiento del filtro de aire, indicador de temperatura del aceite de frenos, indicador de temperatura del refrigerante, contador de horas, tacómetro, indicador de sobrevelocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con cuentakilómetros, indicador de marcha de la transmisión	✓	
Parada en vacío del motor	✓		Calentador/antiescarcha (11.070 kCal/43.930 BTU)	✓	
Arranque de radiador global de aluminio para todoterreno	✓		Palanca de elevación de la caja	✓	
Arranque en segunda marcha	✓		Bocina eléctrica	✓	
Transmisión: servitransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague con estrategia avanzada de control electrónico de la productividad (APECS, Advanced productivity electronic control strategy), inhibidor de cambio ascendente de la caja, cambio controlado del acelerador, gestión de cambio direccional, inhibidor de cambio descendente, interruptor de arranque en punto muerto, inhibidor de avance en punto muerto, inhibidor de cambio de marcha atrás, neutralizador de marcha atrás durante la descarga, selección programable de la marcha superior	✓		Luces: cortesía, techo	✓	
Turboalimentador	✓		Luces, halógenas		✓
SISTEMA ELÉCTRICO			Espejos	✓	
Alarma de marcha atrás	✓		Espejos retrovisores, con calefacción		✓
Alternador, 115 amperios	✓		Enchufe, 12 V	✓	
Conector de arranque de emergencia, auxiliar	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Cabina aislada e insonorizada con estructuras ROPS	✓	
Sistema eléctrico, 24 V	✓		Asiento, suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con anclaje a la altura del hombro	✓	
Sistema de iluminación: luz de marcha atrás, señales direccionales/aviso de peligro (LED delanteras y traseras), faros LED con regulador de intensidad, luces de cortesía de acceso para el operador	✓		Volante: acolchado, abatible y telescópico	✓	
			Compartimento de almacenamiento	✓	
			Parasol, cristal tintado	✓	
			Sistema de bloqueo del acelerador	✓	
			Limpia (intermitente) y lavaparabrisas	✓	
			PRODUCTOS DE TECNOLOGÍA		
			Product Link™		✓
			Preinstalación de Product Link	✓	
			Sistema de control de tracción (TCS)		✓

Equipos estándar y opcionales del dúmper rígido 772

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

De serie		Opcional	De serie		Opcional
OTRO			OTROS (CONTINUACIÓN)		
Sistema de lubricación automática		✓	Protector, barro		✓
Alarma de marcha atrás		✓	Desconexión de las baterías a nivel del suelo		✓
Cantera, suelo plano, cantera, doble pendiente		✓	Apagado del motor a nivel del suelo		✓
Calentador de la caja/caja de derivación		✓	Conexiones de engrase, a nivel del suelo		✓
Indicador de caja bajada	✓		Cámara de visión trasera (WAVS)		✓
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓		Depósitos (separados): freno/sistema de elevación, dirección, transmisión/convertidor de par		✓
Paneles laterales/revestimiento de la caja		✓	Llantas 15 × 33		✓
Lubricación agrupada/automática		✓	Eyectores de roca		✓
Calentador del refrigerante		✓	Plataforma de servicio, lado derecho e izquierdo		✓
Ayuda por éter		✓	Dirección suplementaria (automática)		✓
Refrigerante de larga duración hasta -35 °C (-30 °F)	✓		Suspensión, delantera y trasera		✓
Ventilador, demanda hidráulica		✓	Llantas de repuesto		✓
Cuatro (4) baterías (solo Tier 3 y Tier 2)		✓	Argollas de sujeción		✓
Calentador de combustible		✓	Ganchos de remolque (parte delantera)/Pasador de remolque (parte trasera)		✓
Depósito de combustible (530 L/140 gal)	✓		Calzos para rueda		✓
Protección, eje motriz		✓	Cerraduras de protección contra vandalismo		✓
Protector, compartimento del motor		✓			
Protección, cárter del motor		✓			

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite

<https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C18 con turboalimentación doble está disponible en configuraciones que cumplen los estándares Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. y Stage II de la UE.
- Los motores diésel Cat Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 3 y Tier 2 de la EPA de EE. UU. son compatibles con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)**
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)

Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden utilizar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel.

** Para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que contiene un equivalente de 3,15 toneladas métricas (3,467 toneladas) de CO₂.

Pintura

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
 - Bario < 0,01% – Cromo < 0,01%
 - Cadmio < 0,01% – Plomo < 0,01%

Niveles de ruido - Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Niveles de ruido – Equivalent a Tier 2

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Aceites y fluidos

- La fábrica de Caterpillar rellena con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
 - Optimiza automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando la carretilla está aparcada y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
 - Transporte con un régimen del motor y una selección de marchas más eficientes en términos de consumo de combustible gracias a la limitación de velocidad.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y la frenada entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más adecuada a las condiciones del terreno
 - Mayor vida útil del filtro de aceite hidráulico, con un intervalo de sustitución de 1.000 horas

Reciclaje

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones del producto, los valores que se muestran en la tabla podrían variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	77,75 %
Hierro	11,30 %
Metal no ferroso	2,08 %
Metal mixto	2,09 %
Metal mixto y no metal	3,10 %
Plástico	0,79 %
Caucho	0,90 %
No metálico mixto	0,03 %
Fluido	0,63 %
Otro	0,70 %
Sin categorizar	0,63 %
Total	100 %

- Una máquina con un mayor índice de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria para el movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), el índice de reciclabilidad se define como el porcentaje en peso (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de ser reciclada, reutilizada o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente basándose en una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y de la CEMA (Asociación de Fabricantes de Maquinaria de Construcción) de Japón. La reciclabilidad del resto de las piezas se evaluará en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad – 96 %



Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93583-00 (11-2023)
Número de versión: 7B
(Global)

