



772

Camión de Obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE	2
Motor: Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE	2
Pesos: aproximados	2
Especificaciones de operación	2
Transmisión: Tier 4 final de la EPA de EE.UU.	2
Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.	2
Mandos finales	3
Frenos	3
Dispositivos de levantamiento de cajas	3
Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %) ...	3
Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %)	3
Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %)	3
Distribuciones del peso: aproximadas	3
Suspensión	3
Sonido: Tier 4 final/Stage V	3
Sonido: equivalente a Tier 2 y Tier 3	3
Aire acondicionado	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Dirección	3
Neumáticos	3
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS)	3
Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V de la UE	4
Cálculo de peso/carga útil: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	6
Dimensiones	8
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V de la UE	9
Rendimiento de retardo: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	12
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final/Stage V de la UE	15
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II	16
Equipo estándar y optativo	17
Declaración ambiental de 772	19

Especificaciones del Camión de Obras 772

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C18	
Velocidad nominal del motor	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Par neto: SAE J1349:2011	3.012 N·m	2.221 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- La clasificación de potencia se aplica a 1.700 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para el estándar especificado.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30° C (86° F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea.

Motor : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE

Modelo de motor	C18 Cat	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Par neto: SAE J1349:2011	2.551 N·m	1.881 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16° C (60° F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.000 m (9.843').
- Emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU. y Stage II de la UE.

Pesos: aproximados

Peso bruto ideal de la máquina	82.100 kg	181.000 lb
Peso del chasis	26.863 kg	59.223 lb
Peso de la caja	8.258 kg	18.205 lb

- Peso del chasis con 100 % de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es la caja con piso de doble declive sin revestimiento y variará según la configuración.

Especificaciones de operación

Clase de carga útil nominal (100 %)	46,8 toneladas	51,6 toneladas EE.UU
Clase de carga útil máxima (110 %)	51,4 toneladas métricas	56,7 toneladas EE.UU
Carga útil máxima permitida (120 %)	56,1 toneladas métricas	61,9 toneladas EE.UU
Capacidad de la caja (SAE 2:1)*	31,2 m ³	40,8 yd ³
Velocidad máxima: cargado	79,1 km/h	49,2 mph

- Consulte la política de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 para obtener información sobre las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.
 - Capacidad con caja con piso de doble declive sin revestimiento.
- *ISO 6483:1980

Transmisión: Tier 4 final de la EPA de EE.UU.

Avance 1	12,8 km/h	8,0 mph
Avance 2	17,5 km/h	10,9 mph
Avance 3	23,7 km/h	14,7 mph
Avance 4	31,9 km/h	19,8 mph
Avance 5	43,3 km/h	26,9 mph
Avance 6	58,4 km/h	36,3 mph
Avance 7	79,1 km/h	49,2 mph
Retroseso	16,8 km/h	10,4 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 21.00R33 (E4).

Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.

Avance 1	12,8 km/h	7,9 mph
Avance 2	17,4 km/h	10,8 mph
Avance 3	23,7 km/h	14,7 mph
Avance 4	31,8 km/h	19,8 mph
Avance 5	43,1 km/h	26,8 mph
Avance 6	58,2 km/h	36,1 mph
Avance 7	78,9 km/h	49,0 mph
Retroseso	16,7 km/h	10,4 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 21.00R33 (E4).

Especificaciones del Camión de Obras 772

Mandos finales

Relación diferencial	2,74:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	13,14:1

Frenos

Superficie de freno: delantera	1.395 cm ²	216 pulg ²
Superficie de freno: trasera	50.281 cm ²	7.794 pulg ²

Normas de los frenos ISO 3450:2011

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 82.100 kg (181.000 lb).

Dispositivos de levantamiento de cajas

Flujo de la bomba: funcionamiento en vacío alto (Tier 4) 425 L/min 112 gal EE.UU./min

Flujo de la bomba : funcionamiento en vacío alto (Tier 3/2) 413 L/min 109 gal EE.UU./min

Configuración de la válvula de alivio: levantamiento 18.950 kPa 2.750 lb/pulg²

Configuración de la válvula de alivio de bajada 3.450 kPa 500 lb/pulg²

Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío 8,0 segundos

Tiempo de bajada de la caja: a posición libre 10,0 segundos

Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %

A ras 2,9 m³ 31,3 yd³

Colmada (SAE 2:1) 31,2 m³ 40,8 yd³

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

A ras 2,9 m³ 31,3 yd³

Colmada (SAE 2:1) 31,3 m³ 40,9 yd³

Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %)

A ras 23,7 m³ 31,0 yd³

Colmada (SAE 2:1) 31,0 m³ 40,6 yd³

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío 51,4 %

Eje delantero: cargado 34,2 %

Eje trasero: vacío 48,6 %

Eje trasero: cargado 65,8 %

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga a cargado 234 mm 9,2"

Carrera trasera del cilindro sin carga a cargado 149 mm 5,8"

Oscilación del eje trasero ± 8,9°

Sonido: Tier 4 final/Stage V

Nivel de sonido para el operador (ISO 6396:2008) 78 dB(A)

Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) 118 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sonido: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Nivel de sonido para el operador (ISO 6396:2008) 81 dB(A)

Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) 117 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 3,15 toneladas métricas (3,467 tons EE.UU.).

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible 530 L 140,0 gal EE.UU.

Sistema de enfriamiento 125 L 33,0 gal EE.UU.

Cárter 64 L 17,0 gal EE.UU.

Diferenciales y mandos finales 180 L 47,0 gal EE.UU.

Tanque de dirección 55 L 14,5 gal EE.UU.

Sistema de dirección (incluye tanque) 87 L 23,0 gal EE.UU.

Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento 145 L 38,0 gal EE.UU.

Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento 227 L 60,0 gal EE.UU.

Convertidor de par/sistema de transmisión 64 L 17,0 gal EE.UU.

Tanques de Fluido de Escape de Combustible 21 L 6,0 gal EE.UU.

Diésel (DEF) (solo Tier 4/Stage IV)

Dirección

Normas de dirección ISO 5010:2007

Ángulo de dirección 40,5°

Diámetro de giro: delantero 17,6 m 57,7'

Diámetro de giro de espacio libre 20,3 m 66,6 pies

Neumáticos

Neumático estándar 21.00R33 (E4)

- Las capacidades productivas del Camión 772 son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades de toneladas-kilómetros por hora (TKPH)/toneladas-kilómetros por milla (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS/FOPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios para ROPS de ISO 3471:2008.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios para FOPS de ISO 3449:2005 Level II.

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

PISO PLANO						
Pesos de la máquina según la configuración	Cuerpo	Caja + Revestimiento de acero	Caja + Revestimiento de caucho	Revestimiento de caucho con tablas laterales de 150 mm (5,9 pulg)	Acero para caja para cantera	
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	31,3 (41,0)	31,0 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Grosor del suelo	mm (")	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)	102,0 (4,0)	102,0 (4,0)	25,0 (1,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.065 (26.599)	12.420 (27.381)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	35.067 (77.309)	38.302 (84.441)	38.917 (85.797)	39.272 (86.580)	37.407 (82.468)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío**	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.422)	39.362 (86.778)	39.717 (87.561)	37.852 (83.449)
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Política 10/10/20*						
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,0)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47,0 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.692)	51.286 (113.065)	50.860 (112.126)	53.098 (117.060)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53,0 (58,4)

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Incluye el peso de todos los accesorios.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Placas laterales (optativo)

Altura	Volumen agregado	Peso	Densidad máxima del material (110 %)**
155 mm	2,5 m ³ 3,4 yd ³	366 kg 806 lb	1.610 kg 2.710 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

		DOBLE DECLIVE	
Pesos de la máquina según la configuración		Cuerpo	Caja + Revestimiento de acero
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Grosor del suelo	mm (")	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.504)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío**	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil de objetivo*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Política 10/10/20*			
Carga útil de objetivo (100 %)	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (100 % del objetivo)*	kg (lb)	51.450 (113.428)	48.156 (106.165)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	56.128 (123.740)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,1 (61,8)	52,5 (57,9)

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Incluye el peso de todos los accesorios.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
155 mm	6"	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE

PISO PLANO

Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento	Con revestimiento	Revestimiento	Caja para canteras
				de caucho con tablas laterales de 155 mm (6 pulg)	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4,0/0/0)	
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.420 (27.382)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	35.067 (77.310)	38.302 (84.442)	39.272 (86.580)	37.407 (82.469)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.423)	39.717 (97.561)	37.852 (83.450)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.383 (93.439)	44.248 (97.551)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Carga útil máxima (100 % de objetivo)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	47.688 (105.135)	46.621 (102.783)	48.673 (107.306)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.693)	50.860 (112.127)	53.098 (117.061)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
155 mm	6"	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Cálculo de peso/carga útil : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE

DOBLE DECLIVE			
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento	Revestimiento
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.505)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (100 % de objetivo)*	kg (lb)	51.450 (113.429)	48.156 (106.166)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	56.128 (123.741)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
155 mm	6"	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

* Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

** Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

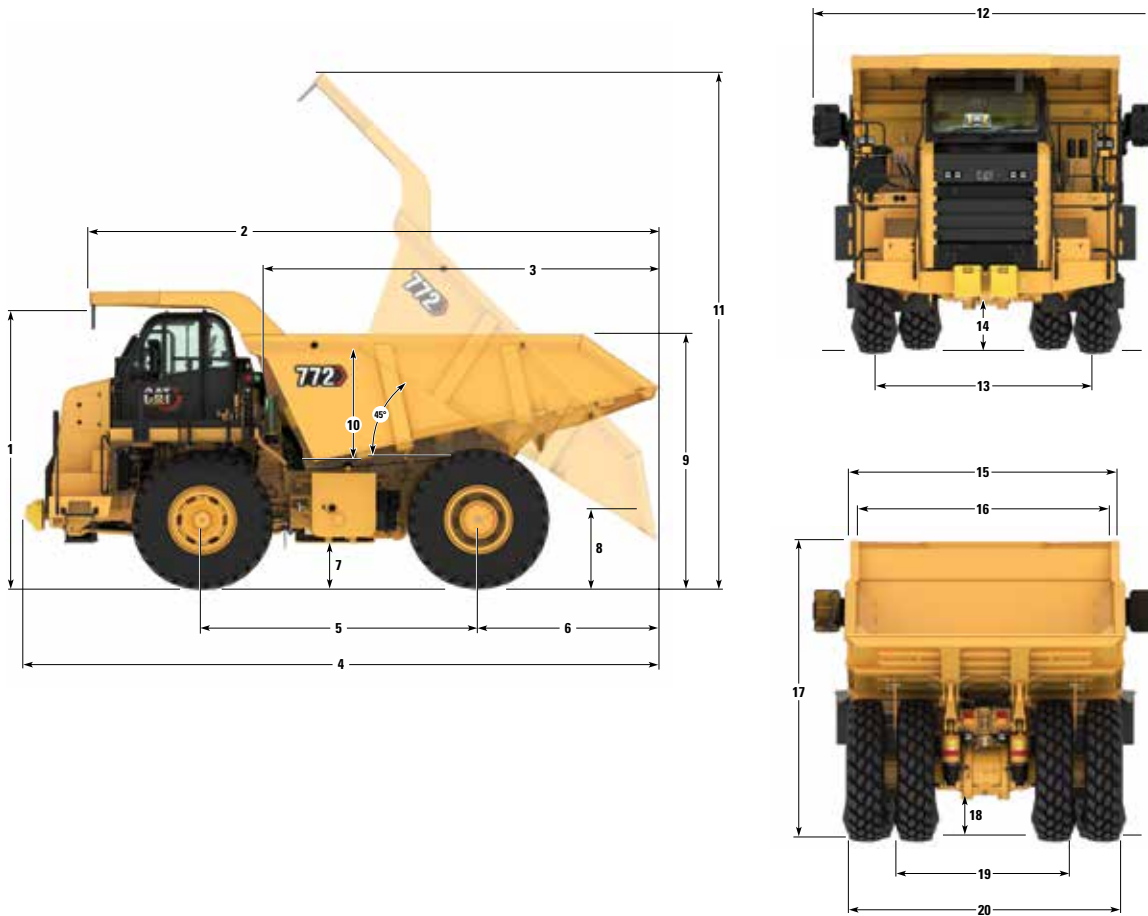
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas con la caja con piso de doble declive.

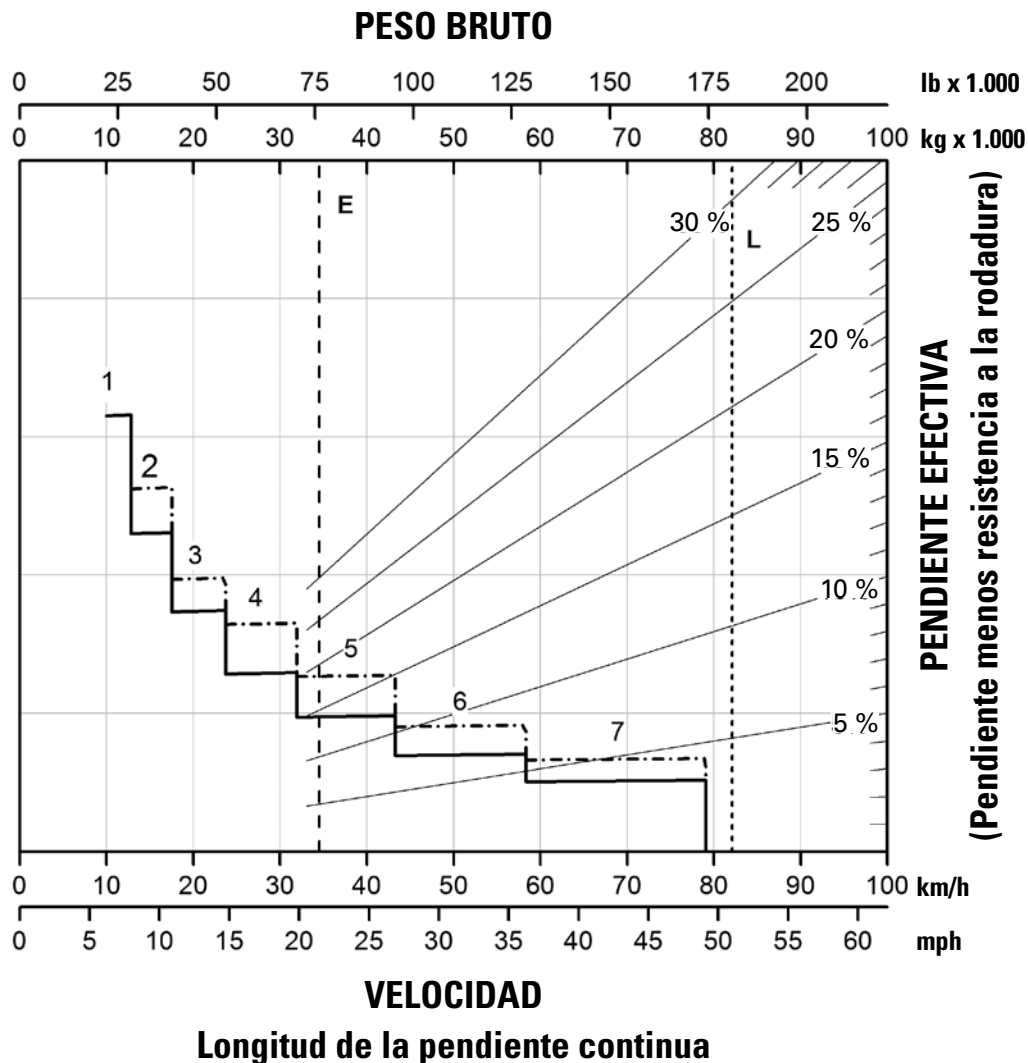


1	Altura hasta la parte superior del ROPS	3.907 mm	12,8'
2	Longitud total de la caja	8.164 mm	26,8'
3	Longitud interior de la caja	5.781 mm	19,0'
4	Longitud total	8.808 mm	28,9'
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0'
6	Eje trasero a la cola	2.598 mm	8,5'
7	Espacio libre sobre el suelo	618 mm	2,0'
8	Espacio libre de descarga	562 mm	1,8'
9	Altura de carga: vacío	3.570 mm	11,7'
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.747 mm	5,7'
11	Altura total: caja levantada	8.257 mm	27,1'
12	Ancho en orden de trabajo	4.780 mm	15,7'
13	Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.165 mm	10,4'
14	Espacio libre del protector del motor	618 mm	2,0'
15	Ancho exterior de la caja	3.931 mm	12,9'
16	Ancho interior de la caja	3.642 mm	11,9'
17	Altura del techo delantero	4.159 mm	13,6'
18	Espacio libre en el eje trasero	572 mm	1,9'
19	Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.652 mm	8,7'
20	Ancho total entre neumáticos	3.927 mm	12,9'

Rendimiento de retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



KEY (Llave)

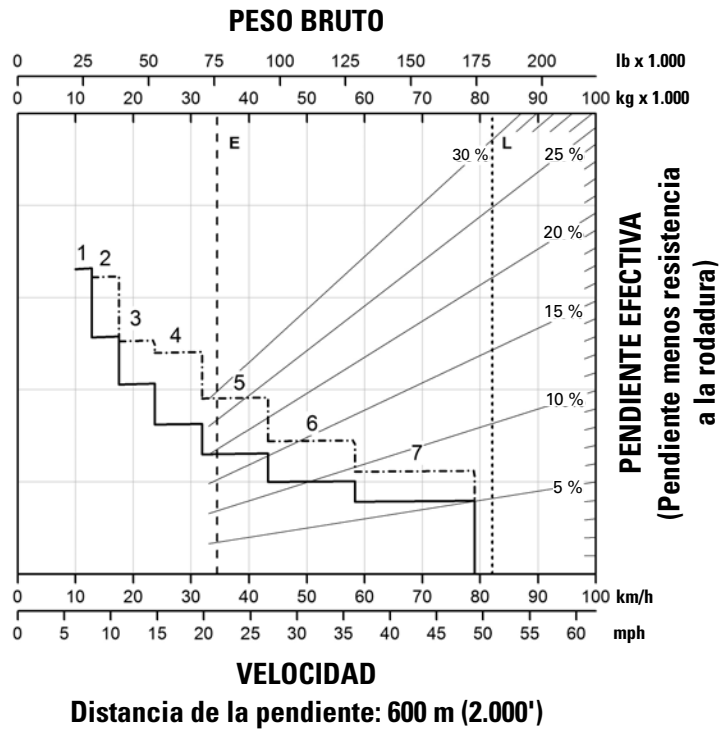
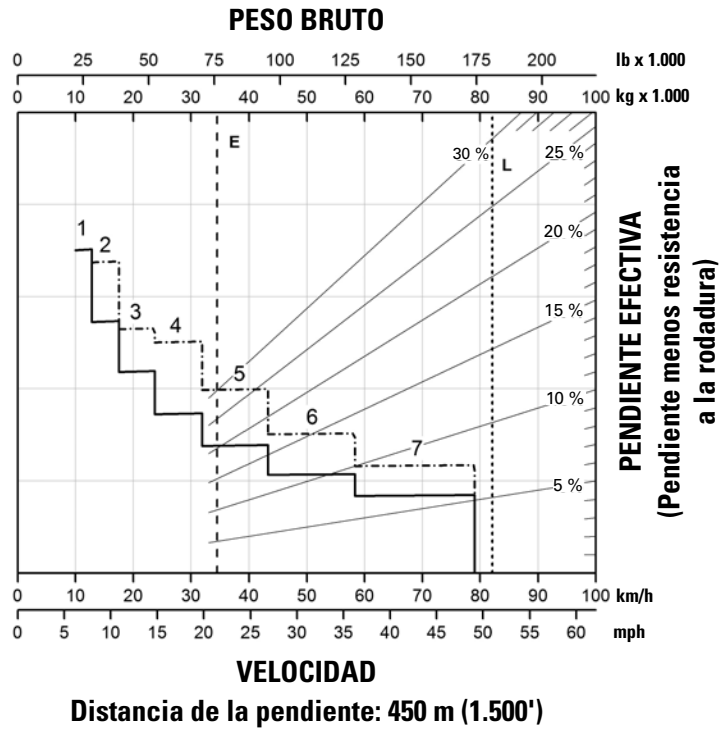
- 1 — 1ª marcha
- 2 — 2ª marcha
- 3 — 3ª marcha
- 4 — 4ª marcha
- 5 — 5ª marcha
- 6 — 6ª marcha
- 7 — 7ª marcha

KEY (Llave)

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor
- E:** peso vacío típico en la obra
- L:** peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo
82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento de retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE



KEY (Llave)

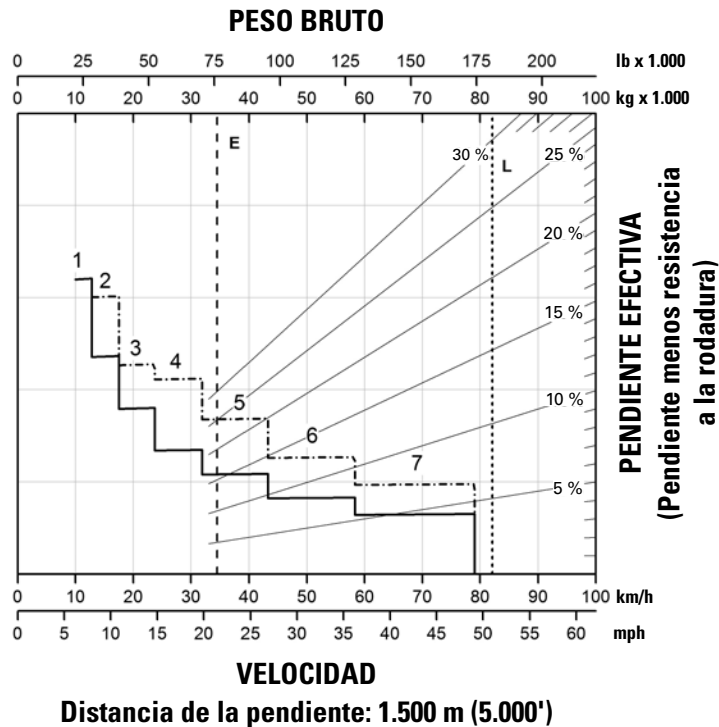
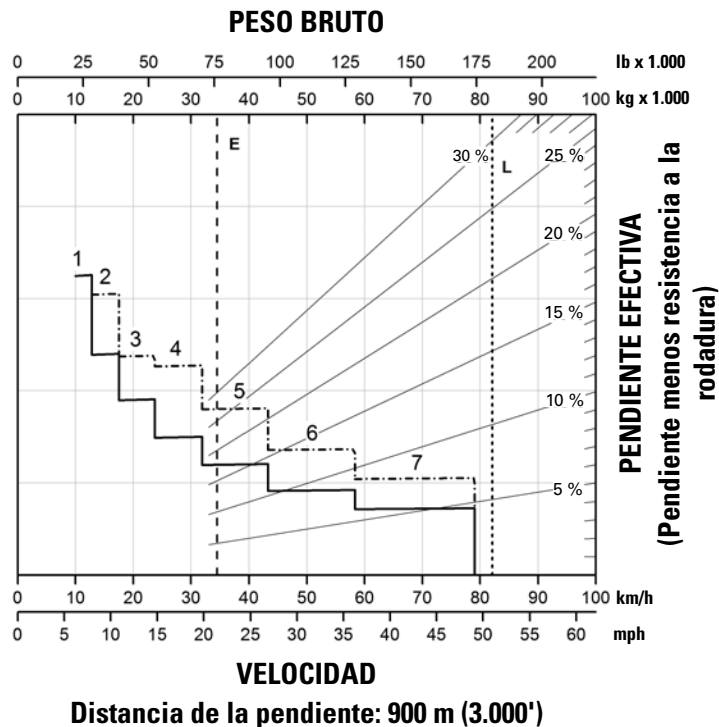
- 1 — 1ª marcha
- 2 — 2ª marcha
- 3 — 3ª marcha
- 4 — 4ª marcha
- 5 — 5ª marcha
- 6 — 6ª marcha
- 7 — 7ª marcha

KEY (Llave)

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo
82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento de retardo: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE



KEY (Llave)

- 1 — 1ª marcha
- 2 — 2ª marcha
- 3 — 3ª marcha
- 4 — 4ª marcha
- 5 — 5ª marcha
- 6 — 6ª marcha
- 7 — 7ª marcha

KEY (Llave)

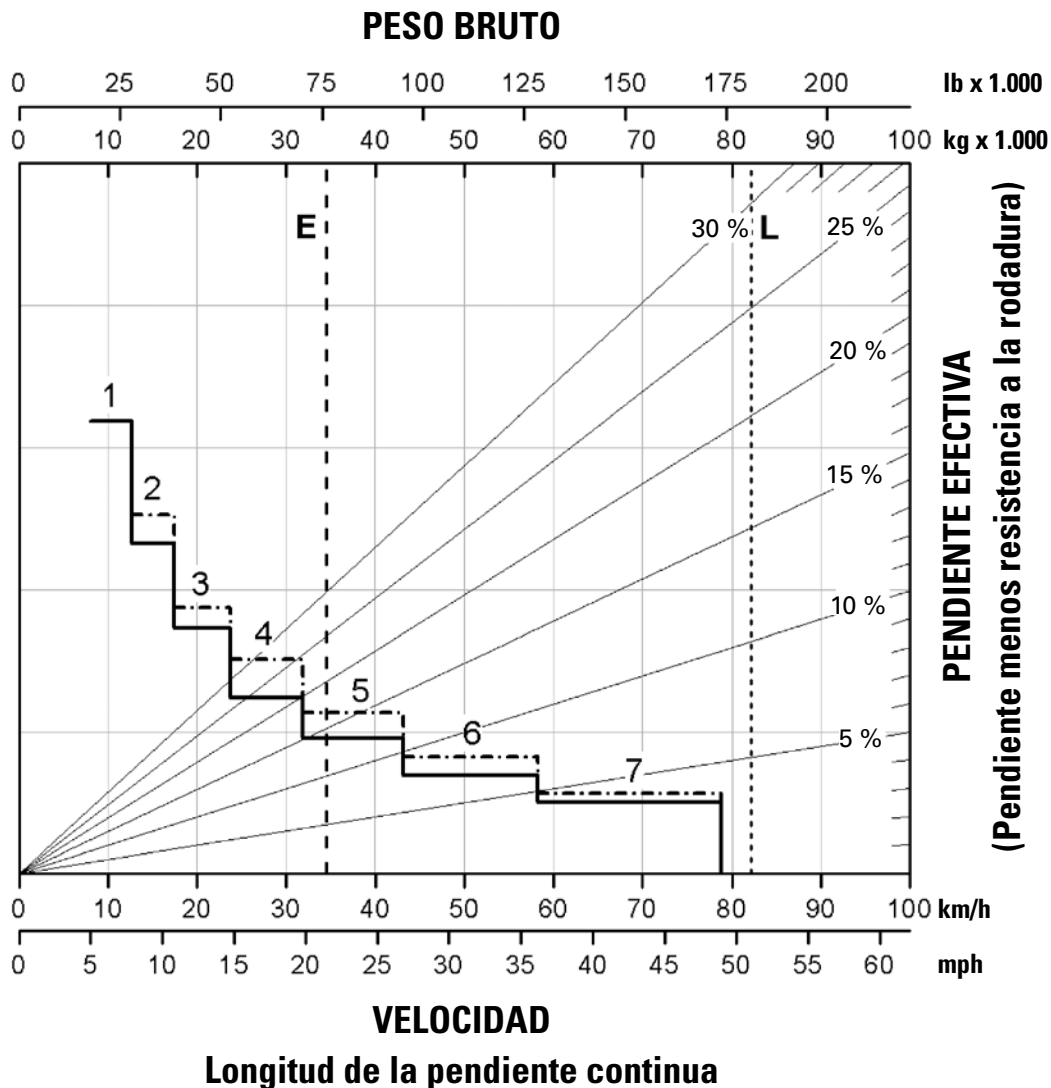
- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo
82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento de retardo : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./ Stage II de la UE

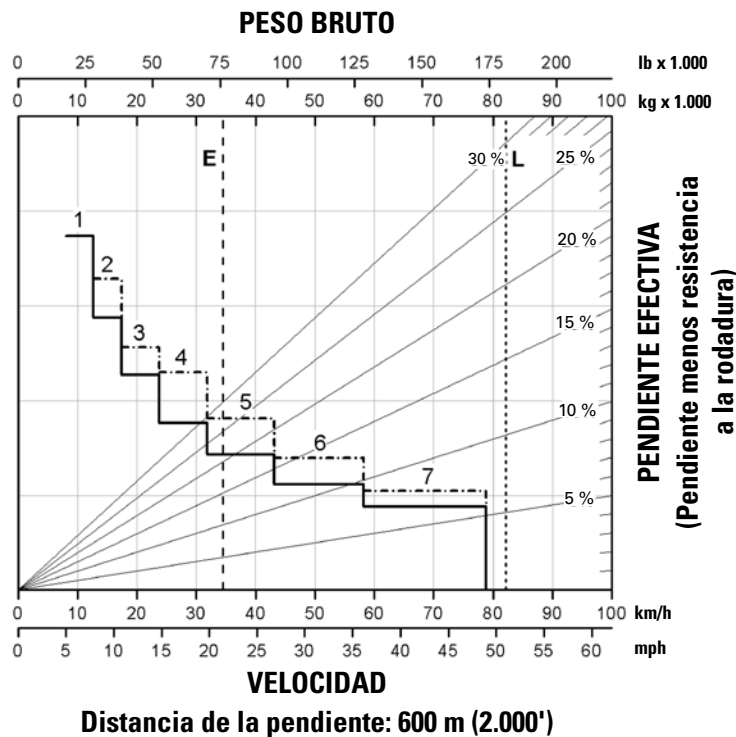
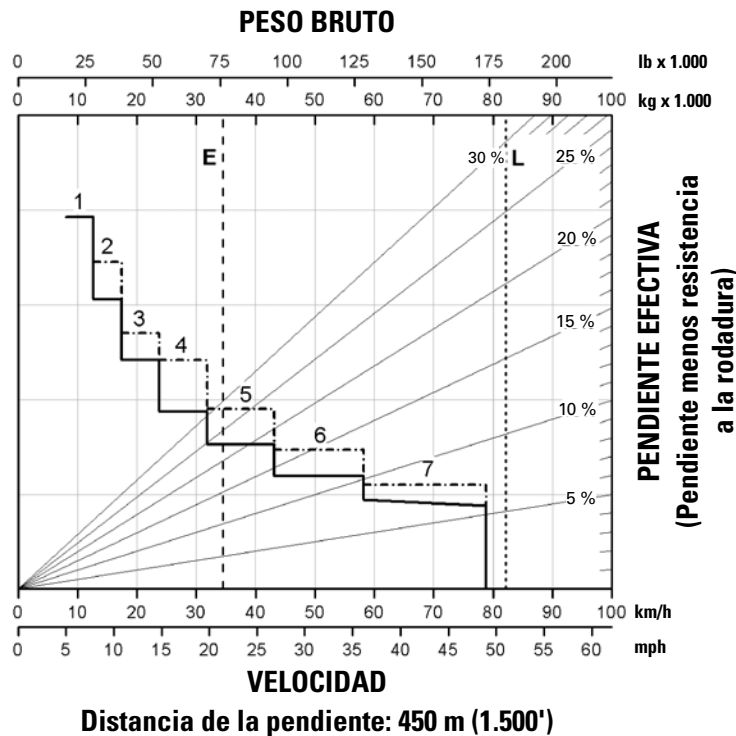
Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



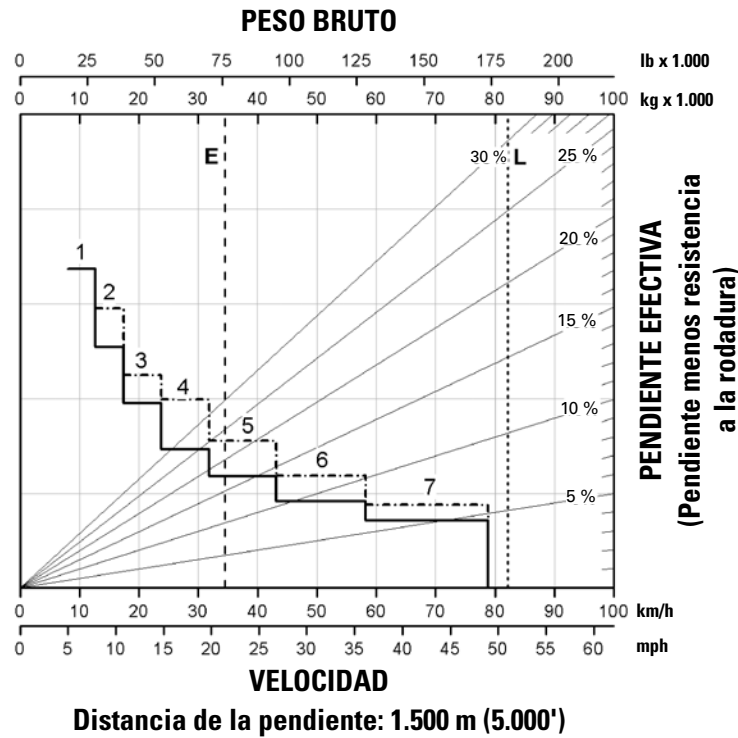
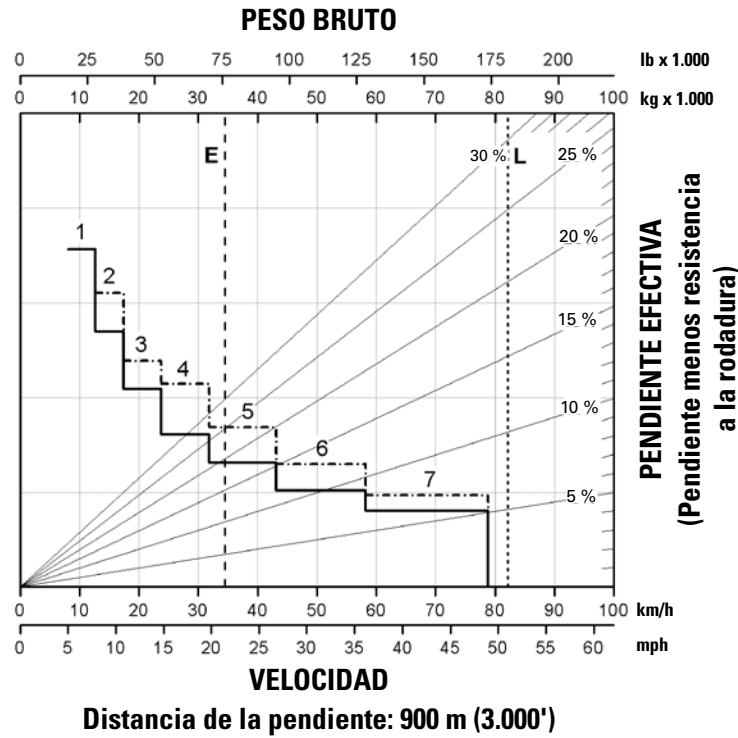
Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento de retardo : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE



Especificaciones del Camión de Obras 772

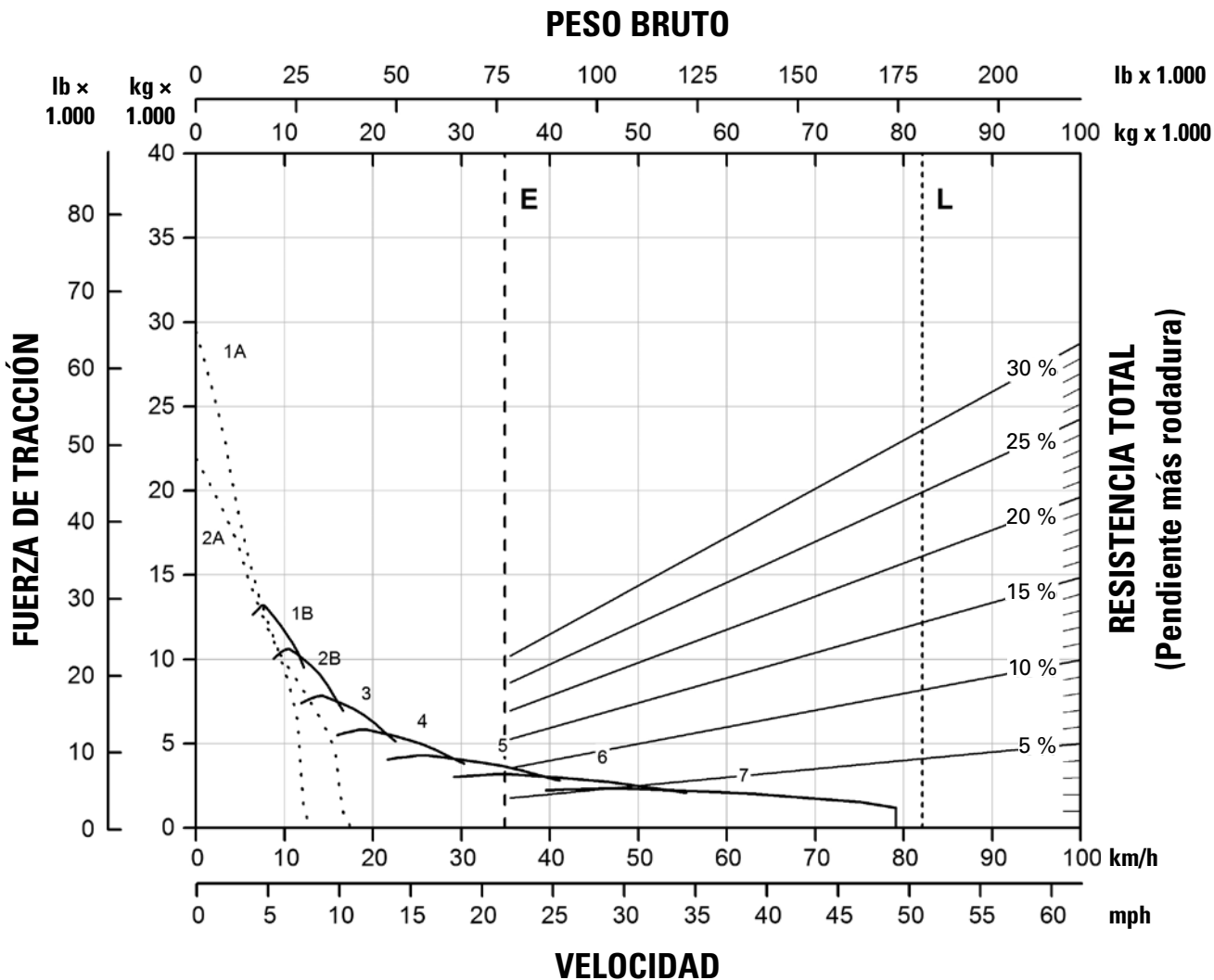
Rendimiento de retardo : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE



Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la UE

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



KEY (Llave)

- 1A — 1ª marcha (convertidor de par)
- 1B — 1ª marcha
- 2A — 2ª marcha (convertidor de par)
- 2B — 2ª marcha
- 3 — 3ª marcha
- 4 — 4ª marcha
- 5 — 5ª marcha
- 6 — 6ª marcha
- 7 — 7ª marcha

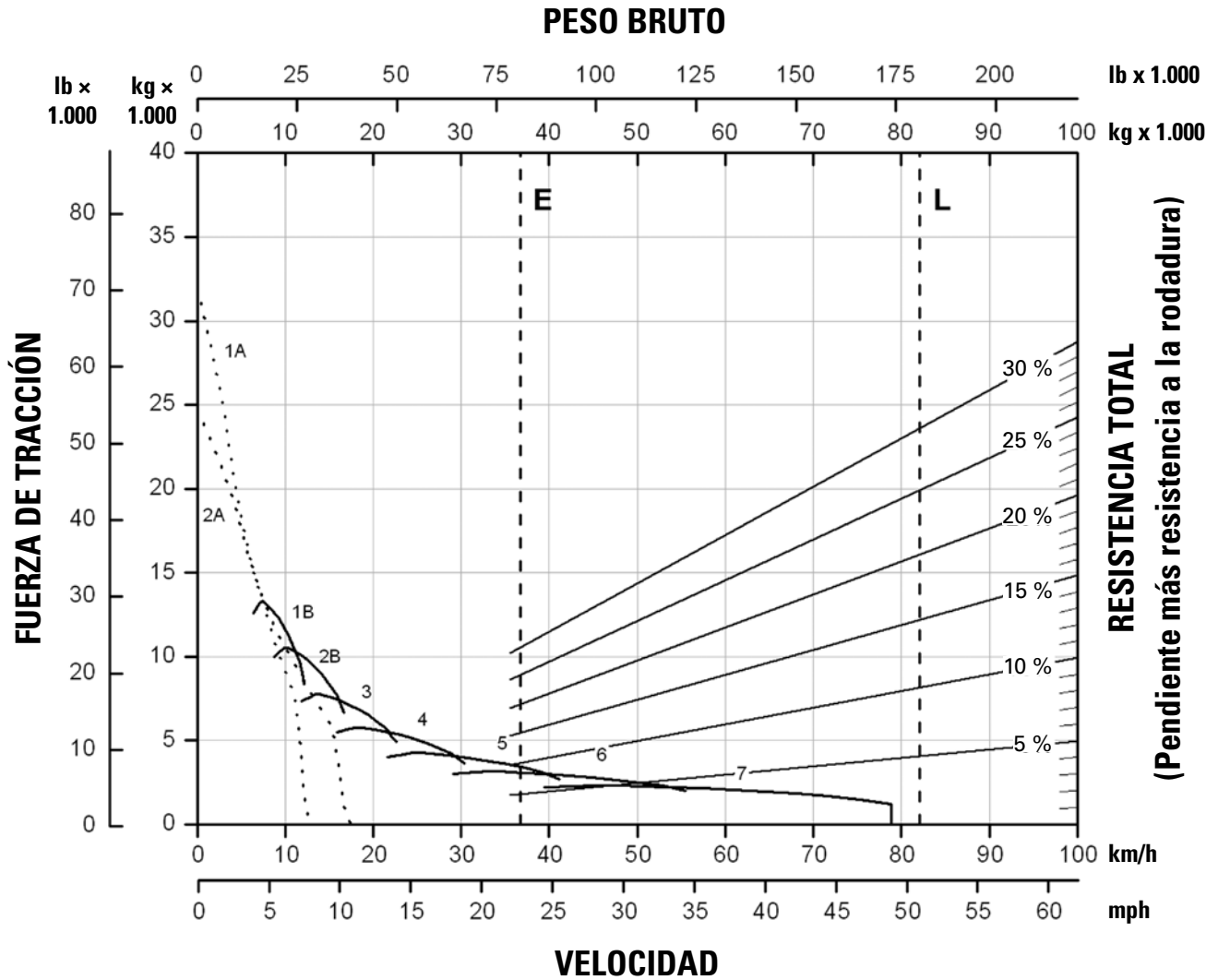
KEY (Llave)

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo
82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción : Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE o Tier 2 de la EPA de EE.UU./Stage II de la UE

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



Equipo estándar y optativo del Camión de Obras 772

Equipo optativo y estándar

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR		
Filtro de aire con antefiltro (1)	✓		Pantalla del Advisor	✓	
Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	✓		Aire acondicionado	✓	
Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático	✓		Cenicero y encendedor de cigarrillos	✓	
Velocidad en vacío neutral automática	✓		Gancho para ropa	✓	
Calado automático	✓		Portavasos (4)	✓	
Sistema de frenos de accionamiento hidráulico: control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples traseros enfriados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), disco con calibre (delantero), frenos de vida útil prolongada, discos múltiples enfriados por aceite (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio	✓		Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓	
Indicadores de desgaste del freno (solo Tier 4)	✓		Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓	
Indicadores de desgaste del freno (solo Tier 3/2)		✓	Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables	✓	
Motor Diésel Cat® C18	✓		Control del nivel de fluidos (solo Tier 4)	✓	
Freno de motor Cat		✓	Control del nivel de fluidos (solo Tier 3/2)		✓
Arranque eléctrico	✓		Medidores e indicadores, indicador electrónico de servicio del filtro de aire, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Parada del motor en vacío	✓		Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)	✓	
Arranque del radiador de aluminio para vehículos de obras global	✓		Palanca de dispositivo de levantamiento	✓	
Arranque en segunda marcha	✓		Bocina eléctrica	✓	
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico, administración en los cambios de par, inhibidor de cambios con la caja levantada, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga, selección de marcha máxima programable, Estrategia de Control Electrónico de Productividad Avanzada (software APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), velocidad en vacío neutral automática	✓		Luces: de techo, de cortesía	✓	
Turbocompresor	✓		Luces, halógenas		✓
SISTEMA ELÉCTRICO			Espejos	✓	
Alarma de retroceso	✓		Espejos con calefacción		✓
Alternador de 115 amperios	✓		Toma de corriente de 12 V	✓	
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Baterías libres de mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Cabina ROPS, aislada/con insonorización	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓		Asiento, suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), faros LED con atenuador de intensidad, luces de cortesía para el acceso del operador	✓		Volante de dirección: acolchado, inclinado y telescópico	✓	
			Compartimiento de almacenamiento	✓	
			Visera con vidrio polarizado	✓	
			Traba del acelerador	✓	
			Limpia/lavaparabrisas (intermitente)	✓	
			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
			Product Link™		✓
			Listo para la instalación de Product Link	✓	
			Sistema de control de tracción (TCS)		✓

Equipo estándar y optativo del Camión de Obras 772

Equipo optativo y estándar

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

Estándar Optativo		Estándar Optativo	
OTRO		OTROS (CONTINUACIÓN)	
Autolubricación	✓	Guardabarros	✓
Alarma de retroceso	✓	Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓
Caja: piso plano, para canteras, piso de doble declive	✓	Parada del motor a nivel del suelo	✓
Calor de la caja/caja de reparto	✓	Conexiones de engrase a nivel del suelo	✓
Indicador de la caja bajada	✓	Cámara de visión trasera (WAVS)	✓
Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)	✓	Depósitos (independientes): freno/convertidor/dispositivo de levantamiento, dirección, convertidor de par/transmisión	✓
Paneles laterales de la caja/revestimiento	✓	Llantas 15 x 33	✓
Agrupadas/lubricación automática	✓	Expulsores de rocas	✓
Calentador de refrigerante	✓	Plataforma de servicio, izquierda y derecha	✓
Auxiliar con éter	✓	Dirección suplementaria (automática)	✓
Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓	Suspensión delantera y trasera	✓
Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓	Llantas de repuesto	✓
Cuatro (4) baterías (solo Tier 3 y Tier 2)	✓	Argollas de sujeción	✓
Calentador de combustible	✓	Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)	✓
Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)	✓	Calzos para ruedas	✓
Protector de línea de mando	✓	Cerraduras de protección contra vandalismo	✓
Protector del compartimiento del motor	✓		
Protector de cárter del motor	✓		

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C18 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
 - Los motores diésel Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).
 - Los motores Cat equivalentes a Tier 3 y Tier 2 de la EPA de EE.UU. son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).
- Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas de hasta un 100 % de biodiésel.

**Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 3,15 toneladas métricas (3,467 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm, parts per million), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario < 0,01 % – Cromo < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 % – Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel de sonido para el operador (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2

Nivel de sonido para el operador (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar, se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modalidades de economía del combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor en vacío ajustable conserva combustible cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un período de tiempo preestablecido.
 - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una mejor respuesta independientemente de las condiciones del suelo.
 - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas

Reciclado

- Los materiales que se incluyen en las máquinas se categorizan como se muestra a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	77,75 %
Hierro	11,30 %
Metales no ferrosos	2,08 %
Mixtos metálicos	2,09 %
Mixtos metálicos y no metálicos	3,10 %
Plástico	0,79 %
Caucho	0,90 %
Mixto no metálico	0,03 %
Fluido	0,63 %
Otro	0,70 %
Sin categoría	0,63 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan, además, para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad: 96 %



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3583-00 (11-2023)
Número de fabricación: 7B
(Global)

