



Cat[®] 770

Camión de Obras

El Camión de Obras Cat[®] 770, con una carga útil de 40 tons EE.UU., establece el estándar de rendimiento de acarreo en los sectores de la construcción y las canteras. Tomamos lo mejor de nuestra robusta y fiable gama de camiones de obras y lo integramos con tecnologías que ayudan al medioambiente, aumentan la productividad de los operadores y mejoran notablemente la economía de las flotas de acarreo.

Logre una mayor productividad

- Transporte sus materiales más rápidamente con una mayor velocidad de desplazamiento.
- Transfiera más potencia al suelo con un par motor aumentado.
- Disfrute de una mayor productividad con un Sistema de Control de Tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- El rendimiento sólido y predecible ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

Aumento de la eficiencia del combustible

- Hasta un 11 % menos de consumo de combustible.
- El Sistema de Control Electrónico de Productividad Avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite establecer una conexión del motor y la transmisión en un nivel superior. Gracias a esta comunicación, la máquina aprovecha mejor la potencia y el par que genera el motor.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la función de modalidad de ahorro adaptativo, que reduce el consumo de combustible sin afectar la productividad y se puede activar con un solo botón.
- Mejore la eficiencia del combustible con la velocidad en vacío neutral automática.
- La limitación de velocidad hará que el Camión de Obras 770 se desplace con una velocidad del motor y selección de marchas de mayor eficiencia en el consumo de combustible.
- Ahorre combustible con la parada del motor en vacío, ya que el motor se pone en marcha automáticamente cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un tiempo preestablecido.

Diseñado para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El rendimiento del freno superior cumple los últimos estándares de freno: ISO 3450:2011.
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.
- La cabina resistente y montada de 4 puntos cumple el estándar Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS, Rollover Protective Structure/Falling Objects Protective Structure).
- El cinturón de seguridad de cuatro puntos le ofrece una seguridad mejorada al operador.
- El indicador del cinturón de seguridad implementa alertas visuales y sonoras al operador cuando no está abrochado.
- Las funciones de traba ayudan a que el técnico de servicio realice el trabajo de mantenimiento en la máquina con una modalidad de seguridad.
- La dirección secundaria se activa automáticamente cuando falla el sistema principal.
- El limitador de velocidad por sobrecarga funciona con el sistema de carga útil del camión para reducir la velocidad de la máquina automáticamente cuando el camión está sobrecargado.

Trabaje con comodidad

- Cabina completamente rediseñada para ofrecer un nuevo estándar de visibilidad, comodidad y productividad.
- La nueva ubicación del asiento del operador facilita el manejo y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras que ofrecen vistas más amplias del área de trabajo y sus alrededores.
- Aproveche la conectividad y reduzca el desorden con más áreas de almacenamiento en el nuevo diseño de la cabina.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.
- El asiento deluxe Cat de última generación le ofrece una mejor comodidad al operador.



Camión de Obras Cat® 770

Tecnología que realiza el trabajo

- Los sistemas integrados permiten tomar decisiones a tiempo y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga información valiosa sobre el rendimiento de su máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla del Advisor con el software Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™, Vital Information Management System). Se aplica a Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V final de la UE y es equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- El Sistema de Administración de Producción del Camión (TPMS, Truck Production Management System) realiza un pesaje preciso de los materiales, almacena 2.400 ciclos de carga útil y proporciona información sobre los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- Las luces indicadoras externas de carga útil alertan al cargador cuando debe detenerse. Esto reduce el riesgo de sobrecargar la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica. De esta manera, puede controlar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de funcionamiento en vacío y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink® se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, se puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- El Cat 770 está preparado para instalar MineStar™ e incluye Cat Product Link Elite y VIMS, los cuales permiten optimizar la administración de los equipos, las funciones de monitoreo remoto, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, mientras reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de que ocurra una falla catastrófica.
- El sistema de administración de neumáticos en toneladas kilómetro por hora/toneladas milla por hora (TKPH/TMPH) funciona con el TPMS (Truck Production Management System, Sistema de administración de producción del camión) para mejorar la vida útil mejor de los neumáticos.

Menores costos de mantenimiento y otros costos

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada (PM, Particulate Matter) con dos latas de catalizador de oxidación para combustible diésel montadas en el motor (Tier 4).
- La tecnología del Sistema de reducción de óxidos de nitrógeno (NRS, NOx Reduction System) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar la temperatura de combustión y la generación de NOx (Tier 4).
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzcan fallas con las notificaciones del sistema VIMS.
- El calado convertidor de par (calado automático) permite alcanzar rápidamente la temperatura de operación para optimizar el rendimiento y la vida útil.
- Todas las luces LED proporcionan una mayor duración, una luz más brillante, consumen menos energía y son más resistentes a las vibraciones y a los daños causados por el agua.

Versatilidad de aplicaciones

- Obtenga la opción de caja adecuada (piso de doble declive, piso plano o para canteras) para sus necesidades de materiales y del sitio de trabajo.
- Para los perfiles de acarreo que incluyen pendientes pronunciadas, está disponible una caja con piso de doble declive opcional, que ofrece una excelente retención de material.
- La caja con suelo plano es ideal para dosificar el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Para optimizar la vida útil de su caja, seleccione un paquete de revestimiento que mejor se adapte a su aplicación. Ofrecemos revestimientos de acero que funcionan con la mayoría de las aplicaciones y también con revestimientos de caucho para aplicaciones extremas.

Equipos optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener más información.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Filtro de aire con antefiltro (1)	✓		Luces halógenas		✓
Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	✓		Espejos	✓	
Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático	✓		Espejos con calefacción		✓
Funcionamiento en vacío neutral automático	✓		Toma de corriente de 12 V	✓	
Calado automático	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Sistema de frenos, activación hidráulica: control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos traseros de discos múltiples enfriados por aceite), motor de liberación de frenos (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de larga duración, de discos múltiples enfriados por aceite (traseros), de estacionamiento, secundarios, de servicio	✓		Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) y cabina con Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 4/ Stage V)	✓		Asiento con suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 3 y Tier 2)		✓	Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico	✓	
Motor Diésel C15 Cat	✓		Traba del acelerador	✓	
Freno de motor Cat		✓	Limpia/lavaparabrisas (intermitente)	✓	
Arranque eléctrico	✓		PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Parada del motor en vacío	✓		Product Link™	✓	
Arranque en segunda marcha	✓		Sistema de Control de Tracción (TCS)		✓
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague con estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), inhibidor de cambios de marcha con la caja levantada, cambios controlados del acelerador, administración de los cambios direccionales, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga, selección de marcha máxima programable	✓		Modalidades de economía, estándar y adaptativas	✓	
Turbocompresor	✓		OTRO		
SISTEMA ELÉCTRICO			Lubricación estándar/lubricación automática		✓
Alarma de retroceso	✓		Caja: piso plano, cantera, piso de doble declive		✓
Baterías que no requieren mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Calor de la caja/caja de reparto		✓
Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delanteras y traseras), faros LED con atenuador, luces de cortesía para el acceso del operador	✓		Indicador de la caja bajada	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR			Paneles laterales/revestimiento de la caja		✓
Pantalla del Advisor	✓		Lubricación agrupada	✓	
Aire acondicionado	✓		Calentador de refrigerante		✓
Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓		Auxiliar con éter		✓
Modalidades de economía, estándar y adaptativas	✓		Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓	
Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓		Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓	
Monitoreo del nivel de fluido (solo Tier 4)	✓		Calentador de combustible		✓
Monitoreo del nivel de fluido (solo Tier 3/2)		✓	Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)	✓	
Medidores/indicadores: indicador de servicio, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓		Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	
			Parada del motor a nivel del suelo	✓	
			Cámara de visión trasera (WAVS)		✓
			Depósitos (independientes): freno/convertidor/dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/convertidor de par	✓	
			Expulsores de rocas	✓	
			Suspensión delantera y trasera	✓	
			Llantas de repuesto		✓
			Calzos para ruedas		✓
			Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	

Camión de Obras Cat® 770

Especificaciones técnicas

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C15	
Potencia nominal	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	356 kW	477 hp
Potencia neta: 80/1296/EEC	365 kW	489 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	379 kW	508 hp
Par neto: SAE J1349:2011	2.486 N·m	1.834 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	171 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia se aplican en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2002 La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La reserva de par neto cumple con la norma SAE J1349.

Motor equivalente a Tier 3 y Tier 2 de la EPA de EE.UU.

Modelo de motor	Cat C15	
Potencia nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Potencia neta: ISO 9249:2002	365 kW	489 hp
Potencia neta: 80/1296/EEC	365 kW	489 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	377 kW	506 hp
Par neto: SAE J1349:2011	2.280 N·m	1.682 lbf·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	171 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia se aplican en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2002 La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La reserva de par neto cumple con la norma SAE J1349.

Transmisión: Tier 4 final/Stage V

Avance 1	11,9 km/h	7,4 mph
Avance 2	16,3 km/h	10,1 mph
Avance 3	22,1 km/h	13,8 mph
Avance 4	29,7 km/h	18,5 mph
Avance 5	40,3 km/h	25,0 mph
Avance 6	54,4 km/h	33,8 mph
Avance 7	73,8 km/h	45,8 mph
Retroceso	15,7 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar.

Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2

Avance 1	11,9 km/h	7,4 mph
Avance 2	16,3 km/h	10,1 mph
Avance 3	22,0 km/h	13,7 mph
Avance 4	29,6 km/h	18,4 mph
Avance 5	40,2 km/h	25,0 mph
Avance 6	54,2 km/h	33,7 mph
Avance 7	73,5 km/h	45,7 mph
Retroceso	15,6 km/h	9,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar.

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

A ras	17,6 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
- *ISO 6483:1980

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

A ras	17,6 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
- *ISO 6483:1980*

Capacidad: caja para canteras; 100 % de factor de llenado

A ras	17,5 m ³	22,9 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	24,9 m ³	32,6 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
- *ISO 6483:1980*

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,9"
Oscilación del eje trasero	8,9°	

Sonido: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

Sonido: equivalente a Tier 3 y 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,0 kg (4,4 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO₂ de 2,86 toneladas métricas (3.152 tons EE.UU.).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	40,5°	
Diámetro de giro – delantero	17,6 m	57,7'
Diámetro de giro de espacio libre	20,3 m	66,6'

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 71.214 kg (157.000 lb).

ASXQ3697-00 (11-2023)
Número de fabricación: 07B
(Global)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo.

Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VIMS, Product Link, MineStar, el color "Caterpillar Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de Caterpillar Inc., registrada en los Estados Unidos y en otros países.

