

Cat® 770 Camión de obras

El Camión de Obras Cat[®] 770 es la solución ideal para lograr el mejor rendimiento de acarreo en las industrias de construcción y canteras. Con una extraordinaria carga útil de 40 ton EE.UU., este camión define el estándar en cuanto a eficiencia y productividad. Hemos combinado las mejores características de nuestra línea de camiones de obras para aumentar la economía de su flota de acarreo. Mejore sus operaciones con el Camión de Obras Cat 770, donde la durabilidad se combina con la innovación.

Mayor productividad

- Mueva material más rápido con una mayor velocidad de desplazamiento.
- Obtenga más potencia sobre el suelo con un mayor par.
- Disfrute de una mayor productividad con un sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- Un rendimiento sólido y predecible que ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

Mayor eficiencia del combustible.

- El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite establecer una conexión del motor y la transmisión en un nivel superior. Gracias a esta comunicación, la máquina aprovecha mejor la potencia y el par que genera el motor.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la modalidad de economía adaptable, que reduce el consumo de combustible sin afectar a la productividad y puede activarse con un solo botón.
- Obtenga mejoras en la eficiencia del combustible con el funcionamiento en vacío en marcha neutral automático.
- Optimice la eficiencia del combustible de su Camión de Obras 770 al mantener una velocidad adecuada del motor y seleccionar la marcha correcta mediante el límite de velocidad.
- Ahorre combustible mediante la función integrada de apagado en vacío del motor, que se activa automáticamente cuando el camión está estacionado y permanece inactivo durante un período predeterminado.

Diseño para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El rendimiento de frenos superior cumple con las normas de frenado más recientes:ISO 3450:2011.
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.
- La cabina resistente montada sobre 4 puntos cumple con la norma de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS, Rollover Protective Structure/Falling Objects Protective Structure).
- El cinturón de seguridad de 4 puntos proporciona más seguridad al operador.
- El indicador del cinturón de seguridad utiliza alertas visuales y sonoras para avisarle al operador que no está utilizando el cinturón de seguridad.
- Las funciones de bloqueo ayudan al técnico de servicio a realizar trabajos de mantenimiento en la máquina con la modalidad segura.
- La dirección secundaria se activa automáticamente en caso de falla del sistema primario.
- El limitador de velocidad por sobrecarga funciona con el sistema de carga útil del camión para reducir automáticamente la velocidad de la máquina cuando el camión está sobrecargado.

Trabaio cómodo

- La cabina se rediseñó para definir un estándar más alto en visibilidad, comodidad y productividad.
- La ubicación del asiento del operador facilita la operación y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras en la visibilidad amplían las vistas del área de trabajo y sus alrededores.
- Mayor conectividad y mejor organización con más áreas de almacenamiento gracias al nuevo diseño de la cabina.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.
- Asiento Deluxe Cat de última generación para mayor comodidad del operador.



Tecnología que realiza el trabajo

- Sistemas integrados que le permiten tomar decisiones oportunas y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga una valiosa información sobre el rendimiento de la máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla Advisor con el software del Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™). Aplicable a Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea y equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- El sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System) almacena 2.400 ciclos de carga útil. Además, proporciona información sobre los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- Luces indicadoras de carga útil externas que alertan al cargador cuando debe detenerse, lo que reduce el riesgo de sobrecarga de la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica, lo que le permite supervisar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de inactividad y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink™ se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, se puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- El Cat 770 está preparado para instalar MineStar™ e incluye Cat Product Link Elite y VIMS, los cuales permiten optimizar la administración de los equipos, las funciones de monitoreo remoto, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, mientras reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de que ocurra una falla catastrófica.
- Advanced Health ofrece varios beneficios, lo que incluye la capacidad de proporcionar tendencias históricas, histogramas y sucesos a través de una conexión por cable. Esto permite realizar análisis externos en diversas aplicaciones, lo que facilita el seguimiento y análisis de datos a lo largo del tiempo.
- El sistema de gestión de los neumáticos de toneladas kilómetros por hora (TKPH, Tons kilometers per hour)/toneladas millas por hora (TMPH, tons miles per hour) funciona con TPMS para mejorar la vida útil de los neumáticos.

Menores costos de mantenimiento y otros costos

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada (PM, Particulate Matter) con dos recipientes de catalizadores de oxidación para combustible diésel montados en el motor. (Tier 4)
- La tecnología del sistema de reducción de óxidos de nitrógeno (NRS, NOx Reduction System) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar las temperaturas de combustión y la producción de NOx. (Tier 4)
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzcan fallas con las notificaciones del sistema VIMS.
- El calado del convertidor de par (calado automático) permite alcanzar las temperaturas de operación rápidamente para una mejor vida útil.
- Todas las luces LED proporcionan una vida útil más larga, una iluminación más brillante, consumen menos energía y son más resistentes a las vibraciones o los daños por agua.

Versatilidad de aplicaciones

- Obtenga la opción de caja adecuada (doble declive, piso plano o cantera) para las necesidades del material y del sitio de trabajo.
- Para perfiles de acarreo que incluyan pendientes pronunciadas, se dispone de una caja optativa de doble pendiente, que ofrece una excelente retención de material.
- El piso plano de la caja es ideal para medir el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Optimice la vida útil de la caja seleccionando un paquete de revestimiento que sea especial para su aplicación. Ofrecemos revestimientos de acero que funcionan para la mayoría de las aplicaciones, así como revestimientos de caucho para aplicaciones extremas.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

| | Estándar | Optativo |
|--|----------|----------|
| TREN DE FUERZA | | |
| Filtro de aire con antefiltro (1) | ✓ | |
| Posenfriador aire a aire (ATAAC) | ✓ | |
| Control automático de funcionamiento en vacío en modalidad en frío | ✓ | |
| Velocidad en vacío neutral automática | ✓ | |
| Calado automático | ✓ | |
| Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos de discos múltiples traseros enfriados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de vida útil extendida, discos múltiples enfriados por aceite (trasero), estacionamiento, secundario, de servicio | √ | |
| Indicador de desgaste de los frenos (Tier 4/Stage V) | ✓ | |
| Indicador de desgaste de los frenos (Tier 3/Tier 2) | | ✓ |
| Motor Cat C15 diésel | ✓ | - |
| Freno de motor Cat | | ✓ |
| Arranque eléctrico | ✓ | |
| Parada del motor en vacío | ✓ | |
| Arranque en segunda marcha | ✓ | |
| Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico con estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), inhibidor de cambios con la caja levantada, control de cambios del acelerador, administración de los cambios direccionales, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, durante la descarga, selección de marcha máxima programable | V | |
| Turbocompresor | ✓ | |
| SISTEMA ELÉCTRICO | | |
| Alarma de retroceso | ✓ | |
| Baterías libres de mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora | ✓ | |
| Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), faros LED con atenuador, luces de cortesía para el acceso del operador | √ | |
| ENTORNO DEL OPERADOR | | |
| Pantalla del Advisor | ✓ | |
| Aire acondicionado | ✓ | |
| Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V | ✓ | |
| Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables | ✓ | |
| Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (solo Tier 4) | ✓ | |
| Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (solo Tier 3/2) | | √ |
| Medidores/indicadores: indicador de servicio electrónico, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión | √ | |
| Luces halógenas | | √ |
| Espejos | ✓ | |

| | Estándar | Optativo |
|---|----------|------------|
| NTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN) | | |
| Espejos con calefacción | | ✓ |
| Toma de corriente de 12 V | ✓ | |
| Paquete de visibilidad (WAVS) | | ✓ |
| Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) y cabina con Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) | ✓ | |
| Asiento con suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros | ✓ | |
| Volante acolchado, inclinable y telescópico | ✓ | |
| Traba del acelerador | ✓ | |
| Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas | ✓ | |
| RODUCTOS TECNOLÓGICOS | | |
| Product Link™ | ✓ | |
| Sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) | | ✓ |
| Advanced Health | ✓ | |
| Modalidades de economía, estándar y adaptativa | ✓ | |
| TROS | | |
| Lubricación estándar/lubricación automática | | ✓ |
| Caja: piso plano, cantera, piso de doble declive | | ✓ |
| Calor de la caja/desviador de la caja | | ✓ |
| Indicador de caja bajada | ✓ | |
| Paneles laterales/revestimiento de la caja | | ✓ |
| Lubricación agrupada | ✓ | |
| Calentador de refrigerante | | ✓ |
| Auxiliar con éter | | √ |
| Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F) | ✓ | |
| Ventilador hidráulico proporcional a la demanda | ✓ | |
| Calentador de combustible | | √ |
| Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.) | ✓ | |
| Desconexión de la batería a nivel del suelo | ✓ | |
| Parada del motor a nivel del suelo | ✓ | |
| Cámara de visión trasera (WAVS) | | √ |
| Depósitos (separados): freno/convertidor/dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/convertidor de par | √ | |
| Expulsores de rocas | ✓ | |
| Suspensión delantera y trasera | ✓ | |
| Llantas de repuesto | | √ |
| Calzos para ruedas | | √ |
| Cerraduras de protección contra vandalismo | ✓ | |
| Filtro de aire de la cabina | <u> </u> | |
| Antefiltro de la cabina | • | √ |
| Administración de producción del camión | | - ✓ |
| Sistema de gestión de los neumáticos | | |
| | | |
| Adaptador de llenado rápido de combustible | | |

Especificaciones técnicas

| Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE | | | |
|--|-----------|-------------------------|--|
| Modelo de motor | Cat® C15 | | |
| Potencia nominal | 1.700 | rpm | |
| Potencia bruta: SAE J1995:2014 | 384 kW | 515 hp | |
| Potencia neta: SAE J1349:2011 | 356 kW | 477 hp | |
| Potencia neta: ISO 9249:2002 | 356 kW | 477 hp | |
| Potencia neta: 80/1296/EEC | 365 kW | 489 hp | |
| Potencia neta: ISO 14396:2002 | 379 kW | 508 hp | |
| Par neto: SAE J1349:2011 | 2.486 N·m | 1.834 lbf-pie | |
| Cantidad de cilindros | 6 | | |
| Calibre | 137 mm | 5,4" | |
| Carrera | 171 mm | 6,7" | |
| Cilindrada | 15,2 L | 927,6 pulg ³ | |

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor cuenta con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- · Reserva de par neta cumple con SAE J1349.

| Motor equivalente a Tier 2 y Tier 3 de la EPA de EE.UU. | | | |
|---|-----------|-------------------------|--|
| Modelo de motor | Cat C15 | | |
| Potencia nominal | 1.800 rpm | | |
| Potencia bruta: SAE J1995:2014 | 381 kW | 511 hp | |
| Potencia neta: SAE J1349:2011 | 360 kW | 483 hp | |
| Potencia neta: ISO 9249:2002 | 365 kW | 489 hp | |
| Potencia neta: 80/1296/EEC | 365 kW | 489 hp | |
| Potencia neta: ISO 14396:2002 | 377 kW | 506 hp | |
| Par neto: SAE J1349:2011 | 2.280 N·m | 1.682 lbf-pie | |
| Cantidad de cilindros | 6 | | |
| Calibre | 137 mm | 5,4" | |
| Carrera | 171 mm | 6,7" | |
| Cilindrada | 15,2 L | 927,6 pulg ³ | |

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- · La potencia neta publicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor cuenta con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Reserva de par neta cumple con SAE J1349.

| Transmisión: Tier 4 Final/Stage V | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|
| Avance 1 | 11,9 km/h | 7,4 mph |
| Avance 2 | 16,3 km/h | 10,1 mph |
| Avance 3 | 22,1 km/h | 13,8 mph |
| Avance 4 | 29,7 km/h | 18,5 mph |
| Avance 5 | 40,3 km/h | 25,0 mph |
| Avance 6 | 54,4 km/h | 33,8 mph |
| Avance 7 | 73,8 km/h | 45,8 mph |
| Retroceso | 15,7 km/h | 8,8 mph |

Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar.

| Transmisión: equivalente a Tier 3 y 2 | | |
|--|-----------|----------|
| Avance 1 | 11,9 km/h | 7,4 mph |
| Avance 2 | 16,3 km/h | 10,1 mph |
| Avance 3 | 22,0 km/h | 13,7 mph |
| Avance 4 | 29,6 km/h | 18,4 mph |
| Avance 5 | 40,2 km/h | 25,0 mph |
| Avance 6 | 54,2 km/h | 33,7 mph |
| Avance 7 | 73,5 km/h | 45,7 mph |
| Retroceso | 15,6 km/h | 9,7 mph |
| Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar. | | |

Capacidad: piso de doble declive con factor 23,01 yd3 17.6 m Colmada (SAE 2:1)* 25,2 m³ 32,9 yd3

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
- * ISO 6483·1980

A ras

| Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 % | | |
|---|---------------------|-----------------------|
| A ras | 17,6 m³ | 23,01 yd ³ |
| Colmada (SAE 2:1)* | 25,2 m ³ | 32,9 yd ³ |

Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja

| Capacidad, caja para cantera, factor de llenado del 100 % | | |
|---|---------|----------------------|
| A ras | 17,5 m³ | 22,9 yd³ |
| Colmada (SAE 2:1)* | 24,9 m³ | 32,6 yd ³ |

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja. *ISO 6483:1980*

| Suspensión | | |
|--|--------|----------|
| Carrera delantera del cilindro sin carga | 234 mm | 9,2" |
| Carrera trasera del cilindro sin carga | 149 mm | 5,9 pulg |
| Oscilación del eje trasero | 8.9° | |

| Sonido: Tier 4 final/Stage V | | |
|---|-----------|--|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 80 dB(A) | |
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) | 117 dB(A) | |

| Sonido: equivalente a Tier 3 y 2 | |
|---|-----------|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 81 dB(A) |
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) | 117 dB(A) |

- El nivel de presión acústica en los pidos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de $\mathrm{CO_2}$ de 2,71 toneladas métricas (2,674 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO, de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

| Dirección | | |
|-----------------------------------|--------|-------|
| Normas de dirección ISO 5010:2019 | | |
| Ángulo de dirección | 40,5° | |
| Diámetro de giro: delantero | 17,6 m | 57,7' |
| Diámetro de giro de espacio libre | 20,3 m | 66,6' |

ASXQ3697-01 (09-2025) Reemplaza: ASXQ3697-00 Número de fabricación: 07 (Global)

