



772

Muldenkipper

Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

Inhaltsverzeichnis

Technische Daten	2
Motor – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)	2
Motor – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/ Stufe II (EU)	2
Klimaanlagensystem	2
Gewichte – Näherungswert	2
Betriebsdaten	2
Getriebe – EPA Tier 4 Final (USA)	2
Getriebe – Entsprechend EPA Tier 3 und 2 (USA)	2
Seitenantriebe	2
Bremsen	3
Muldenhubzylinder	3
Fassungsvermögen – Doppel-V-Kippmulde – Füllfaktor 100 %	3
Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %	3
Fassungsvermögen – Steinbruchkipmulde – Füllfaktor 100 %	3
Achslastverteilung – Näherungswert	3
Aufhängung	3
Schallpegel – Tier 4 Final/Stufe V	3
Schallpegel – Entsprechend Tier 3 und Tier 2	3
Füllmengen	3
Lenkung	3
Reifen	3
Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) / Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)	3
Gewicht/Nutzlastberechnung – Tier 4 Final/Stufe V (EU)	4
Gewicht/Nutzlastberechnung – Tier 3/Stufe IIIA oder Tier 2/Stufe II	6
Abmessungen	8
Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V (EU)	9
Dauerbremsleistung – Tier 3/Stufe IIIA oder Tier 2/Stufe II	12
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/ Stufe V (EU)	15
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 3/Stufe IIIA oder Tier 2/Stufe II	16
Standard- und Sonderausrüstung	17
772 – Umweltschutzerklärung	19

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Motor – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)

Motormodell	Cat® C18	
Motornendrehzahl	1700 U/min	
Bruttoleistung – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Nettoleistung – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Nettoleistung – ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Motorleistung – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Netto-Drehmoment – SAE J1349:2011	3012 N·m	2221 lbf·ft
Anzahl der Zylinder	6	
Bohrung	145 mm	5,7 Zoll
Hub	183 mm	7,2 Zoll
Hubraum	18,1 l	1105 Zoll³

- Die Nennleistung gilt bei 1700 U/min bei Prüfung unter den in der jeweiligen Norm festgelegten Bedingungen.
- Die angegebene Nettoleistung wurde am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator ausgestattet.
- Die Nennleistungen basieren auf den Standardluftbedingungen nach SAE J1995 von 25 °C (77 °F) Temperatur und 100 kPa (29,61 inHg) Druck. Die Leistungsdaten gelten bei Verwendung von Kraftstoff mit einer API-Dichte von 35 bei 16 °C (60 °F) und einem unteren Heizwert von 42 780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) beim Betrieb des Motors bei 30 °C (86 °F).
- Es ist keine Drosselung der Motorleistung unter 3000 m (9843') erforderlich.
- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).

Motor – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)

Motormodell	Cat C18	
Motornendrehzahl	1800/min	
Bruttoleistung – SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Nettoleistung – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Nettoleistung – ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Nettoleistung – 80/1269/EWG	421 kW	565 hp
Motorleistung – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Netto-Drehmoment – SAE J1349:2011	2551 N·m	1,881 lbf·ft
Anzahl der Zylinder	6	
Bohrung	145 mm	5,7 Zoll
Hub	183 mm	7,2 Zoll
Hubraum	18,1 l	1105 Zoll³

- Die Nennleistung gilt bei 1800 U/min bei Prüfung unter den in der jeweiligen Norm festgelegten Bedingungen.
- Die Nennleistungen basieren auf den Standardluftbedingungen nach SAE J1995 von 25 °C (77 °F) Temperatur und 100 kPa (29,61 inHg) Druck. Die Leistungsdaten gelten bei Verwendung von Kraftstoff mit einer API-Dichte von 35 bei 16 °C (60 °F) und einem unteren Heizwert von 42 780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) beim Betrieb des Motors bei 30 °C (86 °F).
- Es ist keine Drosselung der Motorleistung unter 3000 m (9843') erforderlich.
- Emissionen entsprechend EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA) und Stufe II (EU).

Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett an der Maschine.

- Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einem CO₂-Äquivalent von 2,71 Tonnen (2,99 US-Tonnen) entspricht.
- Wenn das System mit R1234yf (Erderwärmungspotenzial = 0,501) befüllt ist, enthält es 1,85 kg (4,1 lb) Kältemittel mit einem CO₂-Äquivalent von 0,001 Tonnen (0,001 US-Tonnen).

Gewichte – Näherungswert

Soll-Brutto-Maschinengewicht	82 100 kg	181,000 lb
Gewicht Fahrzeugrahmen	26 863 kg	59,223 lb
Muldengewicht	8258 kg	18,205 lb

- Fahrgestellgewicht einschließlich 100 % Kraftstoff, Hubhydraulik, Muldenbefestigungsgruppe, Felgen und Reifen.
- Das Muldengewicht bezieht sich auf die serienmäßige Doppel-V-Kippmulde ohne Auskleidung und variiert je nach Konfiguration.

Betriebsdaten

Nenn-Nutzlastklasse (100 %)	46,8 Tonnen	51,6 US-Tonnen
Maximale Nutzlastklasse (110 %)	51,4 Tonnen	56,7 US-Tonnen
Höchstzulässige Nutzlast (120 %)	56,1 Tonnen	61,9 US-Tonnen
Kippmuldeninhalt (SAE 2:1)*	31,2 m³	40,8 yd³
Höchstgeschwindigkeit – beladen	79,1 km/h	49,2 mph
Höchstgeschwindigkeit – beladen (Vietnam)**	59,0 km/h	36,6 mph

- Begrenzungen des maximalen Maschinengesamtgewichts sind der Caterpillar-Nutzlast-Richtlinie 10/10/20 zu entnehmen.
- Fassungsvermögen bei Doppel-V-Kippmulde ohne Auskleidung
* ISO 6483:1980
**Höchstgeschwindigkeit der Ausführung für Vietnam auf 59 km/h beschränkt.

Getriebe – EPA Tier 4 Final (USA)

Vorwärts 1	12,8 km/h	8,0 mph
Vorwärts 2	17,5 km/h	10,9 mph
Vorwärts 3	23,7 km/h	14,7 mph
Vorwärts 4	31,9 km/h	19,8 mph
Vorwärts 5	43,3 km/h	26,9 mph
Vorwärts 6	58,4 km/h	36,3 mph
Vorwärts 7	79,1 km/h	49,2 mph
Rückwärts	16,8 km/h	10,4 mph

- Höchstgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 2100R33 (E4).

Getriebe – Entsprechend EPA Tier 3 und 2 (USA)

Vorwärts 1	12,9 km/h	7,9 mph
Vorwärts 2	17,7 km/h	10,8 mph
Vorwärts 3	24,0 km/h	14,7 mph
Vorwärts 4	32,2 km/h	19,8 mph
Vorwärts 5	43,6 km/h	26,8 mph
Vorwärts 6	58,7 km/h	36,1 mph
Vorwärts 7	79,7 km/h	49,0 mph
Vorwärts 7 (Vietnam)*	59 km/h	36,6 mph
Rückwärts	16,9 km/h	10,4 mph

- Höchstgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 2100R33 (E4).
* Höchstgeschwindigkeit der Ausführung für Vietnam auf 59 km/h beschränkt.

Seitantriebe

Differenzialübersetzung	2,74:1
Planetenübersetzung	4,80:1
Gesamtuntersetzungsverhältnis	13,14:1

Bremsen

Bremsfläche – vorn	1395 cm ²	216 in ²
Bremsfläche – hinten	50281 cm ²	7794 Zoll ²
Bremsnormen	ISO 3450:2011	

- Das Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine beträgt 82 100 kg (181,000 lb).

Muldenhubzylinder

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl (Tier 4)	425 l/min	112 US-Gall./min
Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl (Tier 3/2)	413 l/min	109 US-Gall./min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	18950 kPa	2750 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	8,0 Sekunden	
Muldenabsenkzeit – Schwimmen	10,0 Sekunden	

Fassungsvermögen – Doppel-V-Kippmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	23,9 m ³	31,3 yd ³
Gehäuft (SAE 2:1)	31,2 m ³	40,8 yd ³

Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	23,9 m ³	31,3 yd ³
Gehäuft (SAE 2:1)	31,3 m ³	40,9 yd ³

Fassungsvermögen – Steinbruchkippmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	23,7 m ³	31,0 yd ³
Gehäuft (SAE 2:1)	31,0 m ³	40,6 yd ³

Achslastverteilung – Näherungswert

Vorderachse – Leer	51,4 %	
Vorderachse – Beladen	34,2 %	
Hinterachse – Leer	48,6 %	
Hinterachse – Beladen	65,8 %	

Aufhängung

Zylinderhub vorn leer beladen	234 mm	9,2"
Zylinderhub – hinten leer beladen	149 mm	5,8"
Hinterachspendelung	± 8,9°	

Schallpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schallleistungspegel der Maschine wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Schallpegel – Entsprechend Tier 3 und Tier 2

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schallleistungspegel der Maschine wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Füllmengen

Kraftstofftank	530 l	140,0 Gall.
Kühlsystem	125 l	33,0 Gall.
Kurbelgehäuse	64 l	17,0 Gall.
Hinterachse	180 l	47,0 Gall.
Lenkhydrauliktank	55 l	14,5 US-Gall.
Lenksystem (einschließlich Tank)	87 l	23,0 US-Gall.
Brems-/Hubhydrauliktank	145 l	38,0 US-Gall.
Brems-/Hubsystem	227 l	60,0 Gall.
Wandler-/Getriebesystem	64 l	17,0 Gall.
Abgasreinigungsflüssigkeitstanks (DEF, nur Tier 4/Stufe IV)	21 l	6,0 US-Gall.

Lenkung

Normen für Lenkung	ISO 5010:2019	
Lenkeinschlagwinkel	40,5°	
Drehbereich – vorn	17,6 m	57,7 ft
Gesamtwendekreis	20,3 m	66,6 ft

Reifen

Standardbereifung	2100R33 (E4)
-------------------	--------------

- Infolge des großen Leistungsvermögens des Muldenkippers 772 kann unter bestimmten Einsatzbedingungen die Grenze der Belastbarkeit in Tonnenkilometern pro Stunde (TKPH)/Tonnenmeilen pro Stunde (TMPH) der Standardreifen bzw. der optionalen Reifen überschritten werden; dies kann die Leistung einschränken.
- Caterpillar empfiehlt dem Kunden, sich vom Reifenhersteller bei der Auswahl der richtigen Reifen für die spezifischen Einsatzbedingungen beraten zu lassen.

ROPS/FOPS

ROPS/FOPS-Normen

- Die von Caterpillar für die Maschine angebotene Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure) erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 3471:2008 für Fahrer und ISO 13459:2012 für Ausbilder.
- Der Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 3449:2005 Level II für Fahrer und ISO 13459:2012 Level II für Ausbilder.

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Gewicht/Nutzlastberechnung – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)

FLACHBODEN						
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Mulde	Mulde + Stahlauskleidung	Mulde + Gummiauskleidung	Gummiauskleidung mit 150 mm (5,9 in) hohen Bordwanderhöhen	Steinbruchkipmulde aus Stahl
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Nutzlastkapazität	m ³ (yd ³)	31,3 (41,0)	31,0 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Bodenstärke	mm (")	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)	102,0 (4,0)	102,0 (4,0)	25,0 (1,0)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	82 100 (180,999)	82 100 (180,999)	82 100 (180,999)	82 100 (180,999)	82 100 (180,999)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	8215 (18,111)	11 450 (25,243)	12 065 (26,599)	12 420 (27,381)	10 555 (23,270)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	35 067 (77,309)	38 302 (84,441)	38 917 (85,797)	39 272 (86,580)	37 407 (82,468)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Einsatzgewicht leer**	kg (lb)	35 512 (78,291)	38 747 (85,422)	39 362 (86,778)	39 717 (87,561)	37 852 (83,449)
Soll-Nutzlast*	Tonnen (US-Tonnen)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Richtlinie 10/10/20*						
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	46 588 (102,709)	43 353 (95,577)	42 738 (94,221)	42 383 (93,438)	44 248 (97,550)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,0)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Maximale Nutzlast (110 % des Sollwerts)*	kg (lb)	51 247 (112,980)	43 353 (95,577)	42 738 (94,221)	42 383 (93,438)	44 248 (97,550)
	Tonnen (US-Tonnen)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47,0 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % des Sollwerts)*	kg (lb)	55 906 (123,251)	52 024 (114,692)	51 286 (113,065)	50 860 (112,126)	53 098 (117,060)
	Tonnen (US-Tonnen)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53,0 (58,4)

*Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

**Inklusive Gewicht aller Anbaugeräte.

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
155 mm	6,0 in	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1610 kg	2710 lb

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Anmerkung: Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine

Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Gewicht/Nutzlastberechnung – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)

		DOPPEL-V-MULDE	
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Mulde	Mulde + Stahlauskleidung
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Nutzlastkapazität	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Bodenstärke	mm (")	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	82 100 (180,999)	82 100 (180,999)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	8030 (17,703)	11 025 (24,306)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	34 882 (76,902)	37 877 (83,504)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	530 (140)	530 (140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Einsatzgewicht leer**	kg (lb)	35 327 (77,883)	38 322 (84,486)
Soll-Nutzlast*	Tonnen (US-Tonnen)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Richtlinie 10/10/20*			
Soll-Nutzlast (100 %)	kg (lb)	46 773 (103,117)	43 778 (96,514)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Maximale Nutzlast (110 % des Sollwerts)*	kg (lb)	51 450 (113,428)	48 156 (106,165)
	Tonnen (US-Tonnen)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % des Sollwerts)*	kg (lb)	56 128 (123,740)	52 534 (115,817)
	Tonnen (US-Tonnen)	56,1 (61,8)	52,5 (57,9)

*Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

**Inklusive Gewicht aller Anbaugeräte.

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
155 mm	6,0 in	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1610 kg	2710 lb

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Anmerkung: Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine

Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Gewicht/Nutzlastberechnung – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)

FLACHBODEN					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung	Mit Auskleidung	Gummi- auskleidung mit 155 mm (6 in) hohen Bordwanderhöhen	
				Bordwanderhöhen	Steinbruchmulde
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4,0/0/0)	
Muldenvolumen	m ³ (yd ³)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	82 100 (181,000)	82 100 (181,000)	82 100 (181,000)	82 100 (181,000)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	8215 (18,111)	11 450 (25,243)	12 420 (27,382)	10 555 (23,270)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	35 067 (77,310)	38 302 (84,442)	39 272 (86,580)	37 407 (82,469)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	35 512 (78,291)	38 747 (85,423)	39 717 (97,561)	37 852 (83,450)
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	46 588 (102,709)	43 353 (95,577)	42 383 (93,439)	44 248 (97,551)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	51 247 (112,980)	47 688 (105,135)	46 621 (102,783)	48 673 (107,306)
	Tonnen (US-Tonnen)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % des Sollwerts)*	kg (lb)	55 906 (123,251)	52 024 (114,693)	50 860 (112,127)	53 098 (117,061)
	Tonnen (US-Tonnen)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
155 mm	6,0 in	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1610 kg	2710 lb

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Anmerkung: Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine

Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Gewicht/Nutzlastberechnung – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)

DOPPEL-V-MULDE			
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung	Laufbuchse
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Muldenvolumen	m ³ (yd ³)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	82 100 (181,000)	82 100 (181,000)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	26 852 (59,199)	26 852 (59,199)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	8030 (17,703)	11 025 (24,306)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	34 882 (76,902)	37 877 (83,505)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	530 (140)	530 (140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	35 327 (77,883)	38 322 (84,486)
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	46 773 (103,117)	43 778 (96,514)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Maximale Nutzlast (110 % des Sollwerts)*	kg (lb)	51 450 (113,429)	48 156 (106,166)
	Tonnen (US-Tonnen)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % des Sollwerts)*	kg (lb)	56 128 (123,741)	52,534 (115 817)
	Tonnen (US-Tonnen)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
155 mm	6,0 in	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1610 kg	2710 lb

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Anmerkung: Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

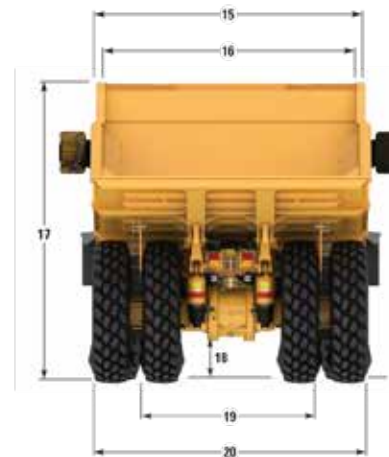
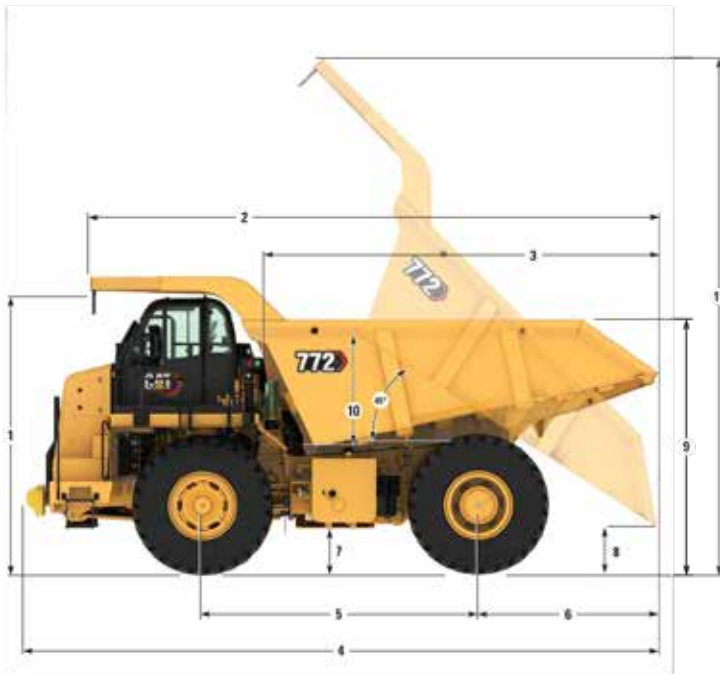
Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine

Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Abmessungen

Alle Abmessungen sind ungefähre Werte mit Doppel-V-Kippmulde.

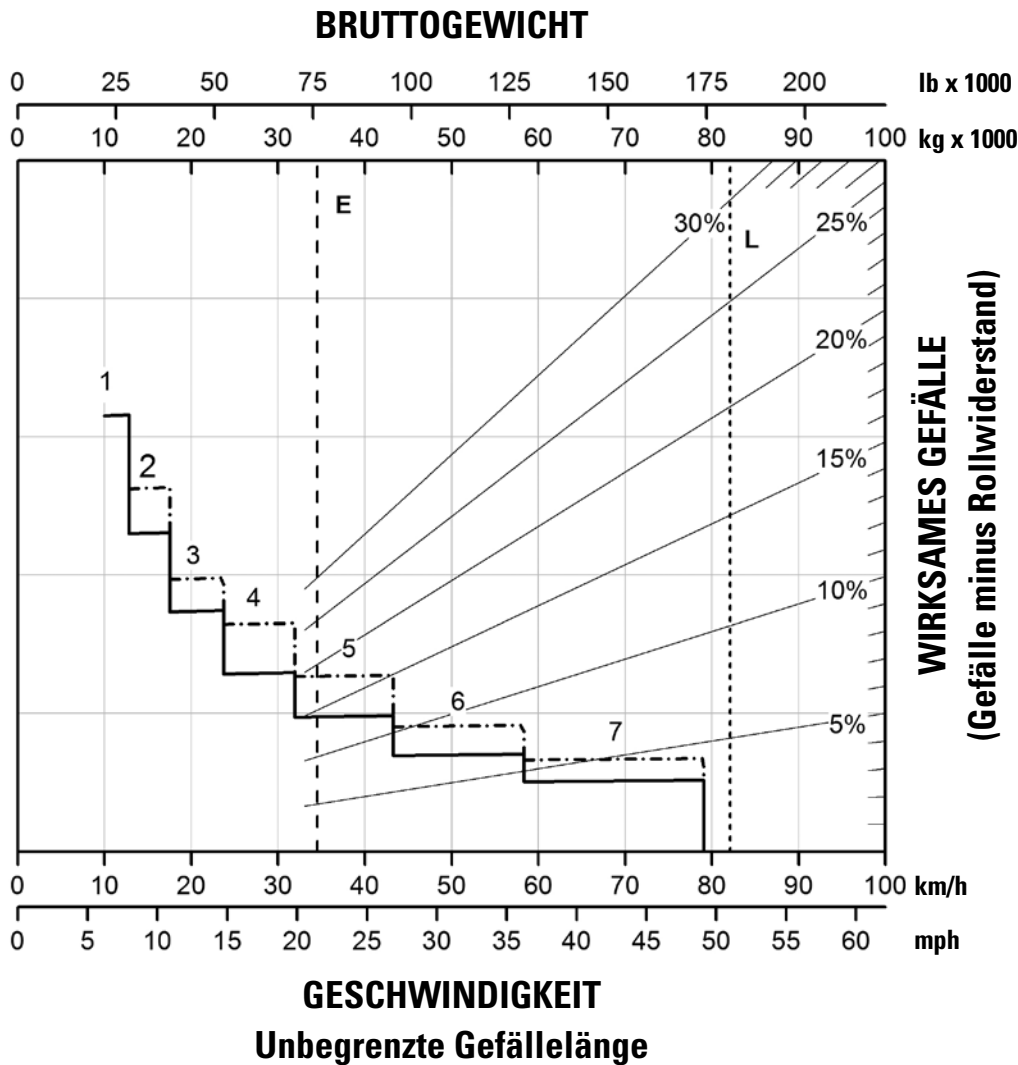


1	Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3907 mm	12,8 ft
2	Muldenlänge	8164 mm	26,8 ft
3	Muldeninnenlänge	5781 mm	19,0'
4	Gesamtlänge	8808 mm	28,9 ft
5	Radstand	3960 mm	13,0 ft
6	Hecküberhang (ab Hinterachsmittle)	2598 mm	8,5'
7	Bodenfreiheit	618 mm	2,0'
8	Ausschütthöhe	562 mm	1,8'
9	Ladehöhe – leer	3570 mm	11,7'
10	Maximale Muldeninnentiefe	1747 mm	5,7 ft
11	Maximale Höhe (Mulde angehoben)	8257 mm	27,1'
12	Breite im Einsatz	4780 mm	15,7'
13	Spurweite (Vorderräder)	3165 mm	10,4'
14	Lichte Höhe bis Motorschutzblech	618 mm	2,0'
15	Muldenaußenbreite	3931 mm	12,9 ft
16	Muldeninnenbreite	3642 mm	11,9'
17	Höhe über Schutzdach	4159 mm	13,6'
18	Lichte Höhe bis Hinterachse	572 mm	1,9'
19	Spurweite (Hinterräder)	2652 mm	8,7 ft
20	Breite über Hinterräder	3927 mm	12,9 ft

Dauerbremsleistung – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 21.00R33 (E4).

ANMERKUNG: Den passenden Gang wählen, um die Motordrehzahl auf dem höchstmöglichen Niveau zu halten, ohne dabei den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühlöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



LEGENDE

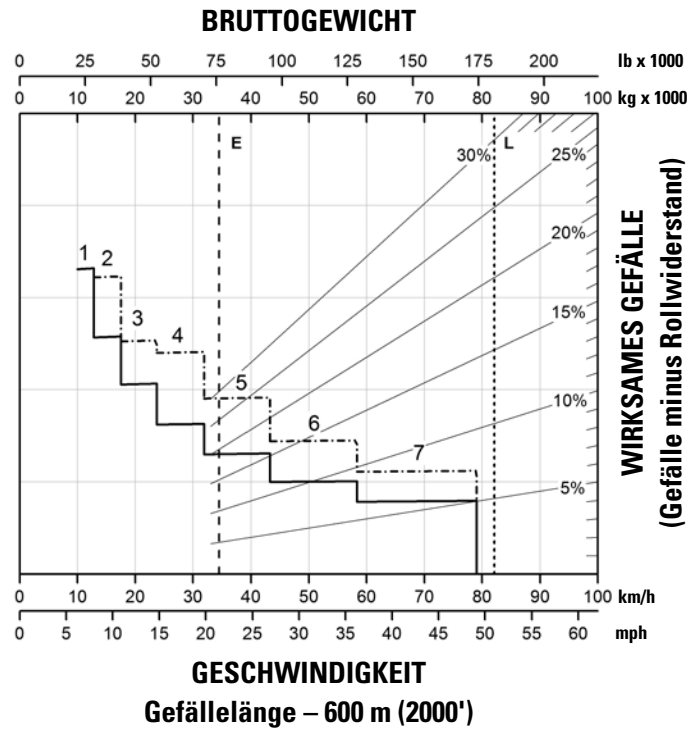
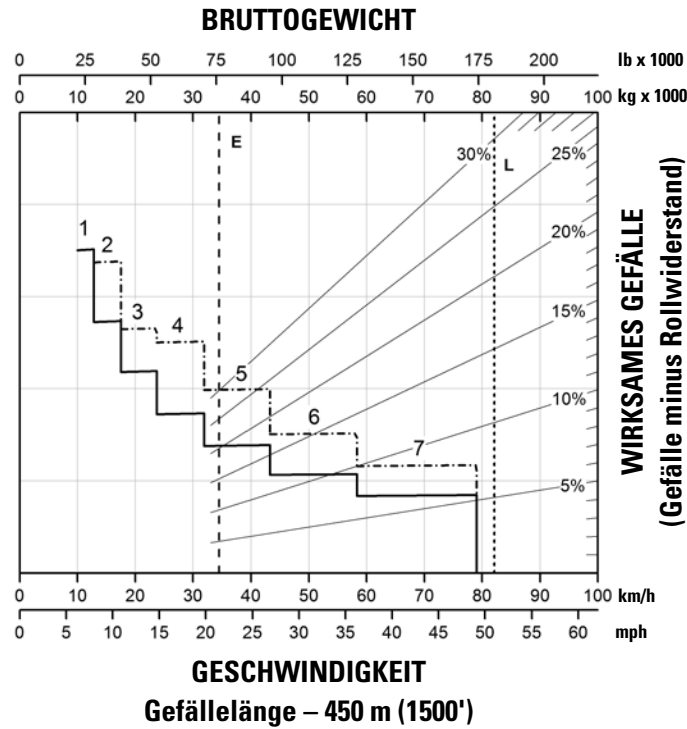
- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang

LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Dauerbremsleistung – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)



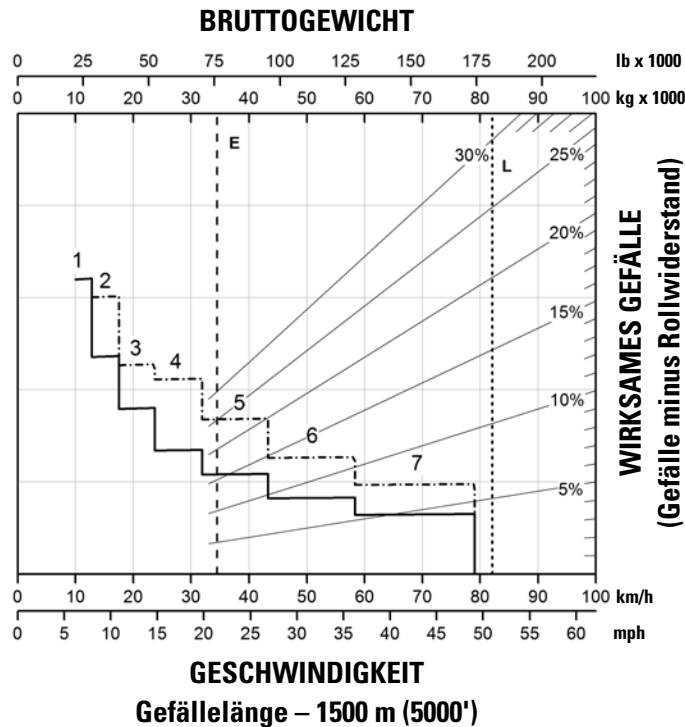
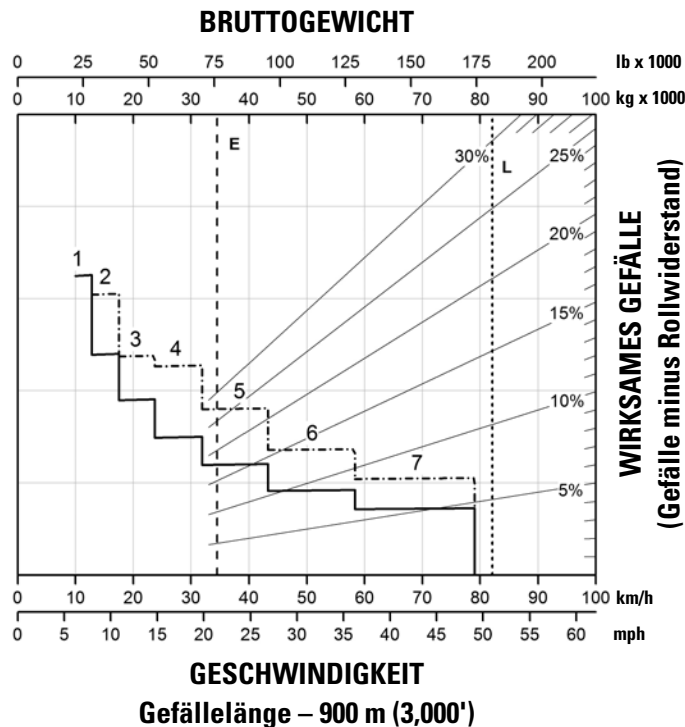
LEGENDE

- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang

LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

Dauerbremsleistung – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)



LEGENDE

- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang

LEGENDE

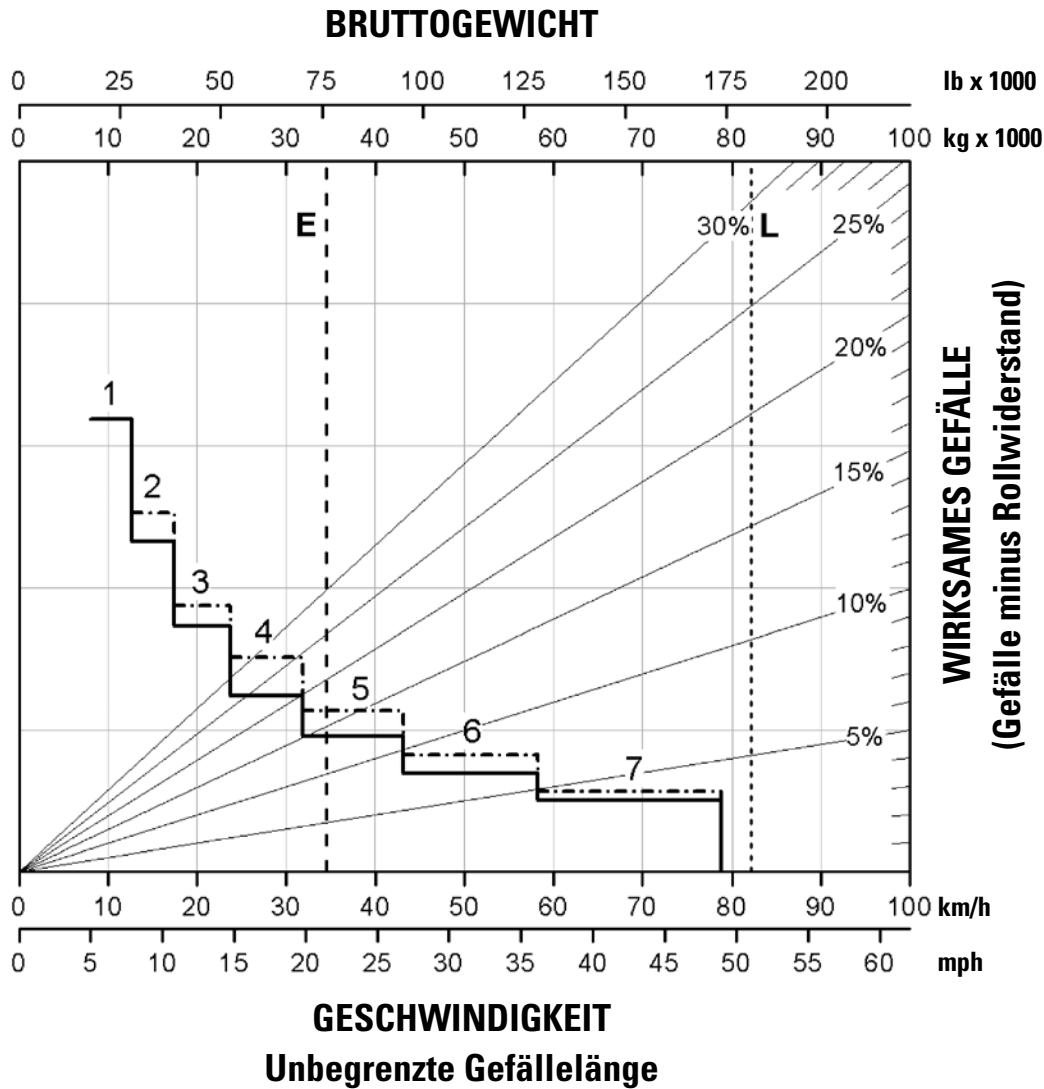
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Dauerbremsleistung – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 21.00R33 (E4).

ANMERKUNG: Den passenden Gang wählen, um die Motordrehzahl auf dem höchstmöglichen Niveau zu halten, ohne dabei den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühllöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



LEGENDE

- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang*

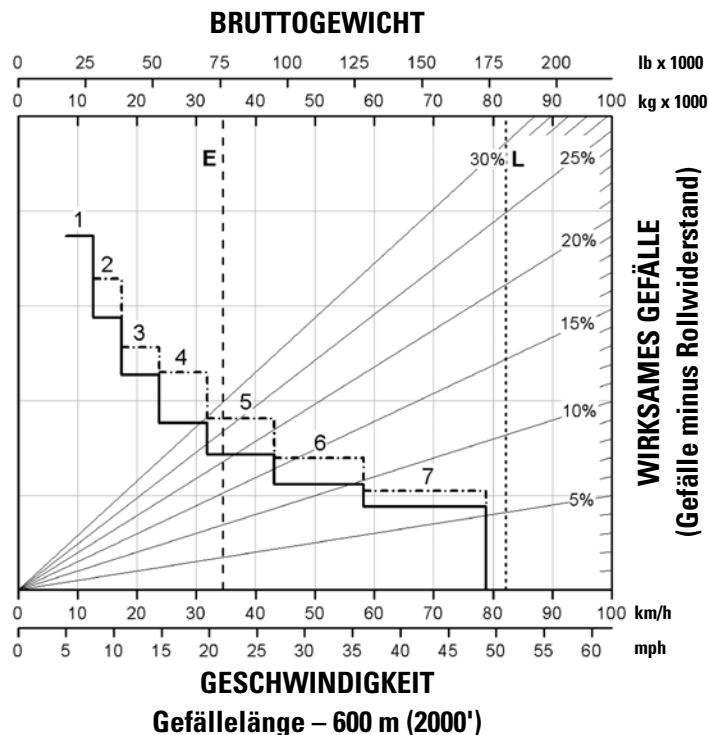
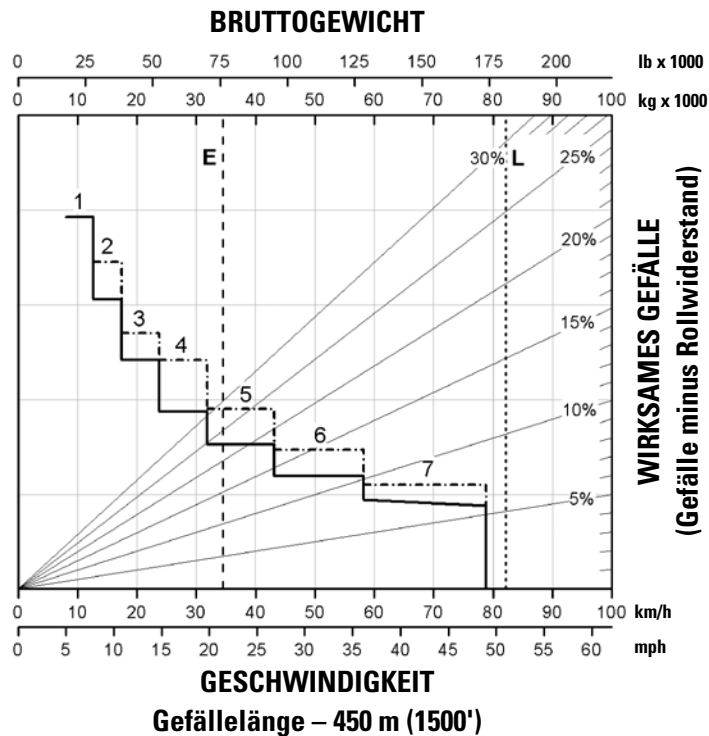
LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

* Der 7. Gang ist für Vietnam auf 59 km/h (36,6 mph) begrenzt.

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Dauerbremsleistung – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)



LEGENDE

- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang*

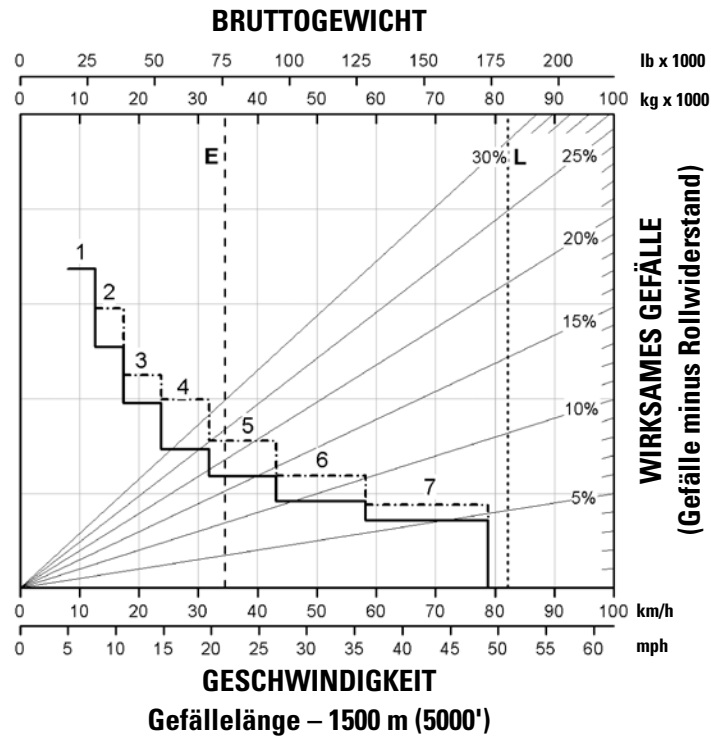
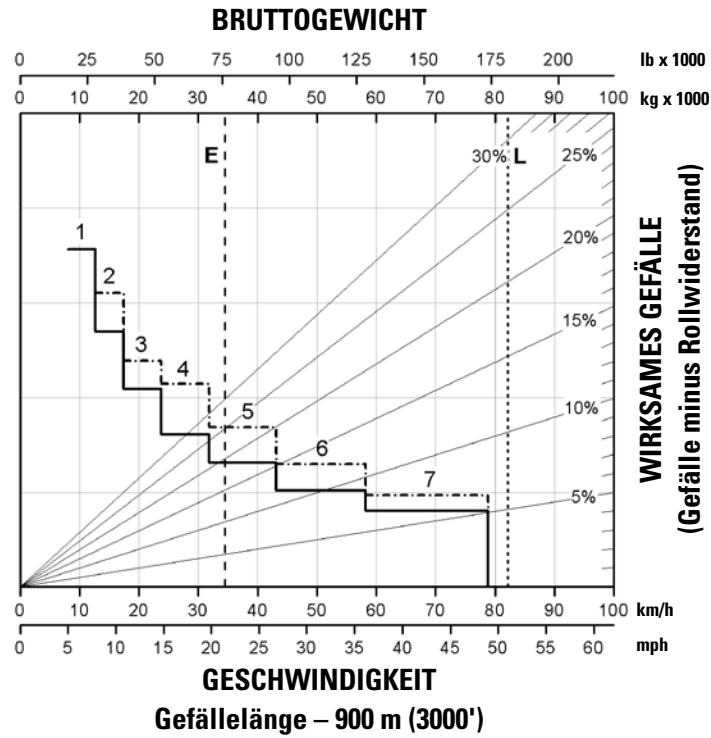
LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

* Der 7. Gang ist für Vietnam auf 59 km/h (36,6 mph) begrenzt.

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Dauerbremsleistung – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)



LEGENDE

- 1 — 1. Gang
- 2 — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang*

LEGENDE

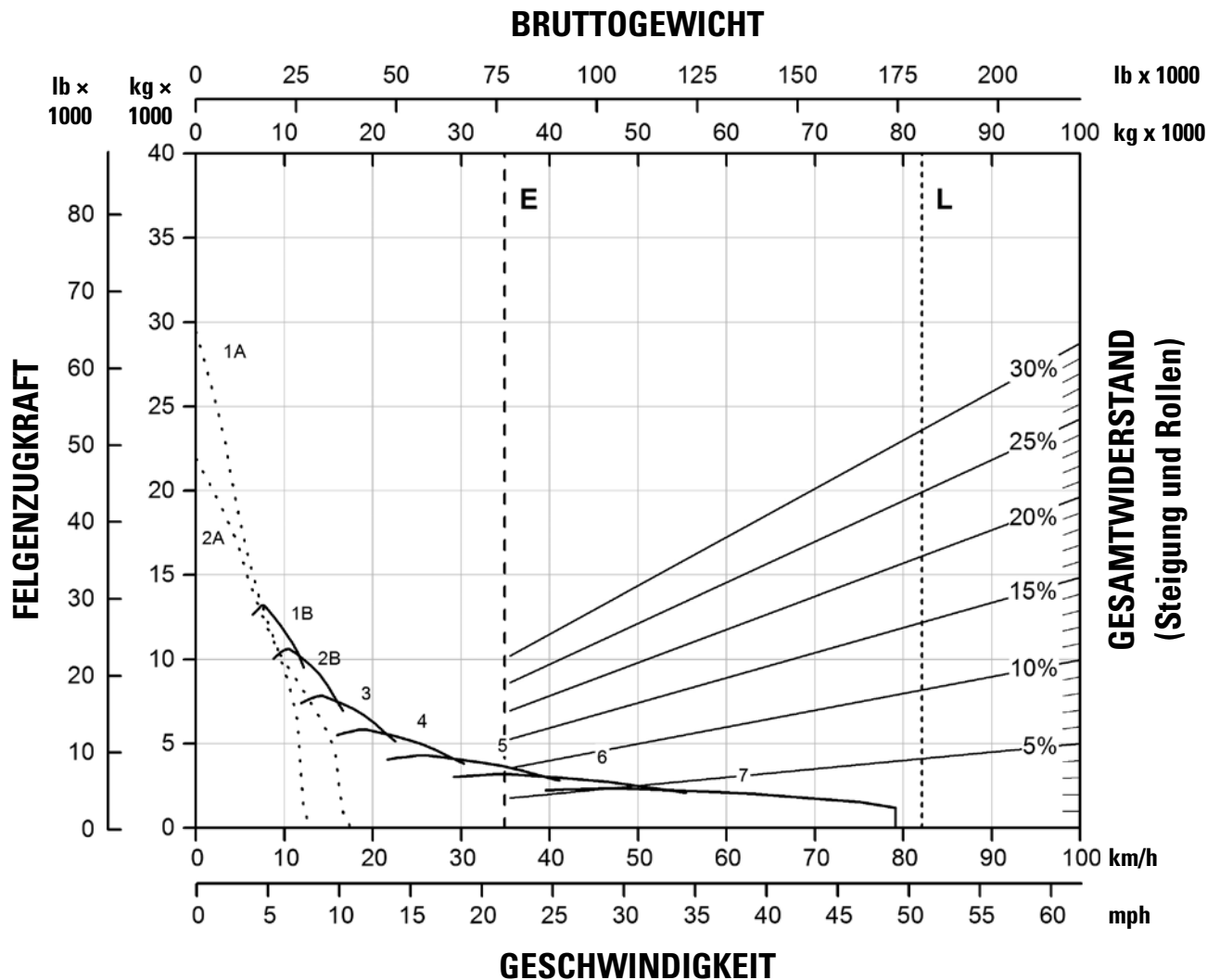
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

* Der 7. Gang ist für Vietnam auf 59 km/h (36,6 mph) begrenzt.

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



LEGENDE

- 1A — 1. Gang (Wandlerstufe)
- 1B — 1. Gang
- 2A — 2. Gang (Wandlerstufe)
- 2B — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang

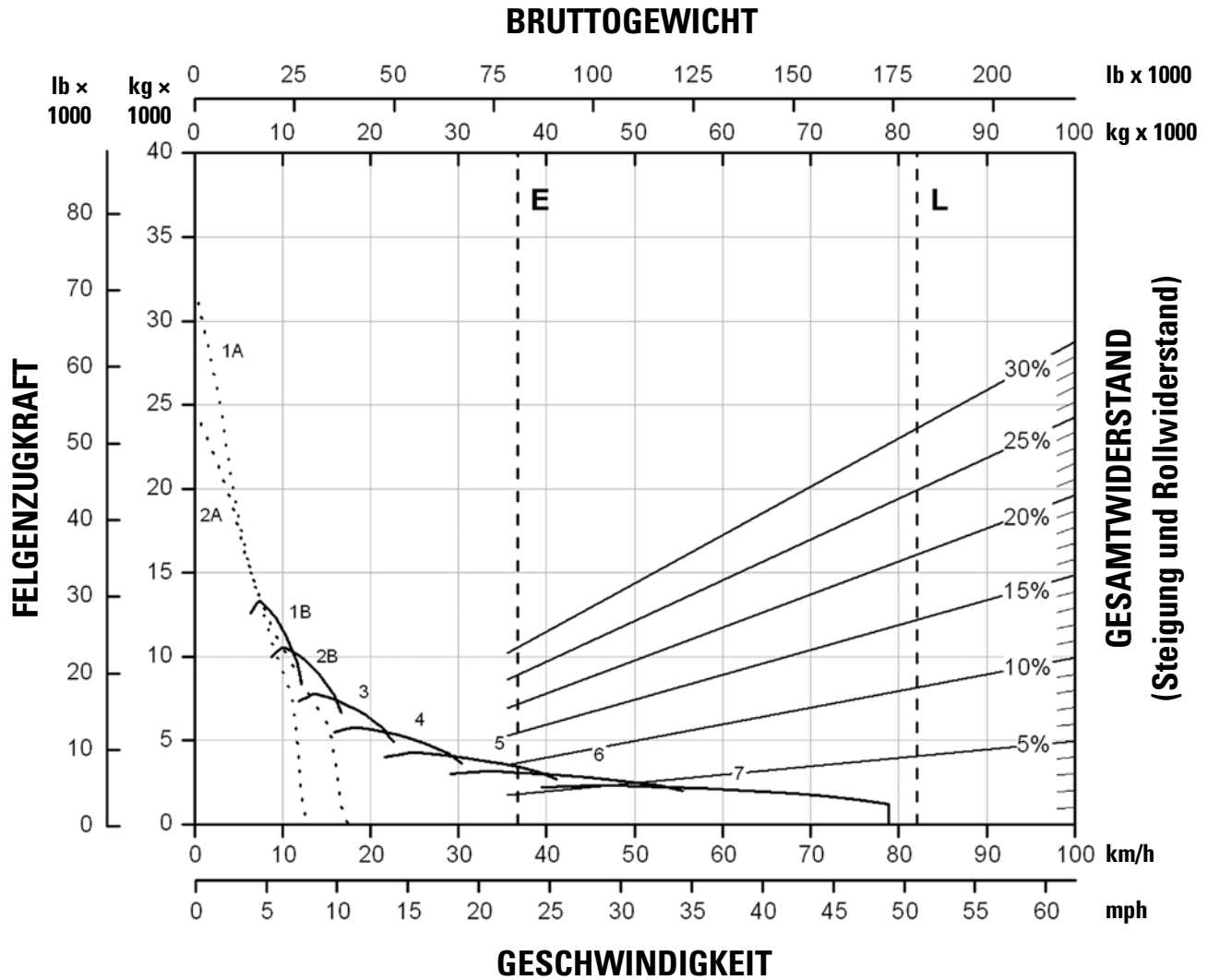
LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - -ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

Muldenkipper 772 – Technische Daten

Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU) oder EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



LEGENDE

- 1A — 1. Gang (Wandlerstufe)
- 1B — 1. Gang
- 2A — 2. Gang (Wandlerstufe)
- 2B — 2. Gang
- 3 — 3. Gang
- 4 — 4. Gang
- 5 — 5. Gang
- 6 — 6. Gang
- 7 — 7. Gang*

LEGENDE

- nur mit ARC
- - - - -ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 82 100 kg (181,000 lb)

* Der 7. Gang ist für Vietnam auf 59 km/h (36,6 mph) begrenzt.

Knickgelenkter Muldenkipper 772 – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG			ARBEITSUMGEBUNG (FORTSETZUNG)		
Luftfilter mit Vorreiniger (1)	✓		Instrumente/Anzeigen: Bremsöltemperaturanzeige, Kühlmitteltemperaturanzeige, Betriebsstundenzähler, Drehzahlmesser, Überdrehzahlanzeige, Kraftstoffstand, Tachometer mit Wegstreckenzähler, Getriebeganganzeige		✓
Luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler)	✓		Heizgerät/Entfroster (11070 kcal/43930 BTU)	✓	
Aluminiumkühler	✓		Muldensteuerhebel	✓	
Automatische Kaltleerlaufmodus-Steuerung	✓		Warnhorn, elektrisch	✓	
Automatische Neutralschaltung	✓		Beleuchtung: Innenleuchte, Deckenleuchte	✓	
Blockier-Automatik	✓		Beleuchtung, Halogen		✓
Bremssystem, hydraulisch betätigt: Dauerbremsautomatik (ARC, Automatic Retarder Control) (nutzt hinten ölgekühlte Lamellenbremse), Motor zum Lösen der Bremse (Abschleppen), Sattelscheibenbremsen (vorn), Bremsen mit verlängerter Lebensdauer, ölgekühlte Lamellenbremsen (hinten), Feststellbremse, Notbremse, Betriebsbremse	✓		Spiegel	✓	
Brems-Verschleißanzeige (nur Tier 4)	✓		Beheizbare Spiegel		✓
Brems-Verschleißanzeige (nur Tier 3/2)		✓	12-V-Steckdose	✓	
Cat®-Dieselmotor C18	✓		Sichtpaket (WAVS)		✓
Cat-Motorbremse		✓	Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS – Rollover Protective Structure) und Fahrerkabine mit Steinschlagschutz (FOPS – Falling Object Protective Structure)		✓
Elektrostartsystem	✓		Sitz, Voll-Luftfederung, 4-Punkt-Sicherheitsgurt mit Schultergurt	✓	
Leerlaufabschaltung	✓		Lenkrad – gepolstert, neigungs- und höhenverstellbar	✓	
Start auf zweitem Gang	✓		Ablagefach	✓	
Instrumente/Anzeigen: Wartungsanzeiger – elektronisch, Bremsöltemperaturmessgerät, Kühlmittel-Temperaturanzeige, Betriebsstundenzähler, Drehzahlmesser, Motorüberdrehzahl-Anzeige, Kraftstoffstand, Geschwindigkeitsmesser mit Kilometerzähler, Getriebeganganzeige	✓		Sonnenblende, getönte Scheiben	✓	
Turbolader	✓		Drehzahlautomatik	✓	
ELEKTRIK			Frontscheibenwischer (mit Intervallschaltung) und Waschanlage	✓	
Rückfahrwarnsignal	✓		TECHNOLOGIEPRODUKTE		
Batterien, wartungsfrei, 12 V (2), 190 Ah	✓		Product Link™	✓	
Beleuchtungsanlage: Rückfahrcheinwerfer – Richtungssignale/Gefahrenwarnung (vorn und hinten LED) – LED-Scheinwerfer mit Ablendfunktion – Fahrereinstiegsbeleuchtung	✓		Antriebsschlupfregelung (TCS, Traction Control System)		✓
ARBEITSUMGEBUNG			Advanced Health	✓	
Advisor-Anzeige	✓				
Klimaanlage	✓				
Zigarettenanzünder	✓				
Kleiderhaken	✓				
Becherhalter (4)	✓				
Diagnoseanschluss, 24 V	✓				
Zwei Sparmodus-Einstellungen, normal und adaptiv	✓				
Radiovorrichtung: Spannungswandler (5 A), Lautsprecher, Antenne, Kabelstrang	✓				
Füllstandsüberwachung (nur Tier 4)	✓				
Füllstandsüberwachung (nur Tier 3/2)		✓			

Knickgelenkter Muldenkipper 772 – Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
SONSTIGES			SONSTIGES (FORTS.)		
Mulde: Flachkippmulde, Steinbruchkippmulde, Doppel-V-Kippmulde		✓	Batterietrennschalter, bodennah		✓
Beheizte Mulde/Umlleitbox		✓	Motorabschaltung auf Bodenebene		✓
Muldenstellungsanzeige	✓		Schmiernippel, bodennah		✓
Muldensicherungsbolzen (arretiert die Mulde in oberster Stellung)	✓		Rückfahrkamera (WAVS)		✓
Mulden-Sideboards/Laufbuchse		✓	Behälter (separat): Brems-/Hubhydraulik, Lenkung, Getriebe/Drehmomentwandler		✓
Gebündelte Schmierung	✓		Felgen 15 x 33		✓
Kühlwasservorwärmer		✓	Steinabweiser		✓
Ätherstarthilfe		✓	Serviceplattform, links und rechts		✓
Langzeitkühlmittel bis -35 °C (-30 °F)	✓		Notlenkung (automatisch)		✓
Lüfter, Hydraulikleistung	✓		Federung, vorn und hinten		✓
Kraftstoffvorwärmer		✓	Ersatzfelgen		✓
Kraftstofftank (530 l/140 US-Gall.)	✓		Standardschmierung/Schmierautomatik		✓
Schutzvorrichtung, Antriebsstrang	✓		Zurrösen		✓
Schutzvorrichtung, Motorraum	✓		Zughaken, vorn/Zugvorrichtung, hinten		✓
Kurbelgehäuseschutz	✓		Unterlegkeile		✓
Kotflügel	✓		Vorhängeschlösser für den Vandalismusschutz	✓	

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability>.

Motor

- Der Cat®-Motor C18 ist in Konfigurationen erhältlich, die die Emissionsgrenzwerte gemäß EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) einhalten oder gleichwertig EPA Tier 2 (USA) oder EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) sind.
- Cat-Dieselmotoren gemäß EPA Tier 4 (USA), und EU-Stufe V müssen betrieben werden mit extrem schwefelarmen Dieseldieselkraftstoffen (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger und sind kompatibel* mit ULSD, das gemischt wurde mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt** in einem Verhältnis von bis zu:
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)***
 - ✓ 100 % „Renewable Diesel“, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Cat-Motoren gemäß EPA Tier 2 (USA) oder EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) sind kompatibel mit Dieseldieselkraftstoffmischungen mit dem folgenden geringeren Schwefelgehalt*** (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 100 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)****
 - ✓ 100 % „Renewable Diesel“, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)

Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie „Caterpillar Machine Fluids Recommendations“ (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

* In manchen Regionen ist die Nutzung dieser alternativen Kraftstoffe nicht zulässig, auch wenn die Motoren von Caterpillar mit ihnen kompatibel sind.

**Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringem Kohlenstoffgehalt entsprechen weitestgehend denen konventioneller Kraftstoffe.

*** Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

**** Informationen zur Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Klimaanlagensystem

- Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett an der Maschine.
 - Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einem CO₂-Äquivalent von 2,71 Tonnen (2,99 US-Tonnen) entspricht.
 - Wenn das System mit R1234yf (Erderwärmungspotenzial = 0,501) befüllt ist, enthält es 1,85 kg (4,1 lb) Kältemittel mit einem CO₂-Äquivalent von 0,001 Tonnen (0,001 US-Tonnen).

Schalldruckpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerrohr (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerrohr wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schalleistungspegel der Maschine wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräusentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Schalldruckpegel – Tier-2-konform

Schalldruckpegel am Fahrerrohr (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerrohr wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schalleistungspegel der Maschine wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräusentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Lackieren

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01% – Chrom < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 % – Blei < 0,01 %

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.
- Cat BIO HYDO Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
 - Automatisch optimierter Kraftstoffverbrauch mit zwei Kraftstoffsparmodi: standard und adaptiv
 - Die anpassbare Motorleerlaufabschaltung spart Kraftstoff, wenn sich der Muldenkipper über eine bestimmte Zeit hinweg in Parkstellung und im Leerlauf befindet
 - Der Drehzahlbegrenzer ermöglicht es Ihnen, mit einer kraftstoffeffizienteren Motordrehzahl und Gangwahl zu fahren
 - Längere Wartungsintervalle für den Hydraulikölfilter bieten eine längere Lebensdauer – durch ein verlängertes Wechselintervall von 1000 Betriebsstunden.

Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	77,75 %
Eisen	11,30 %
Nichteisenmetall	2,08 %
Mischmetall	2,09 %
Mischmetall und Nichtmetall	3,10 %
Kunststoff	0,79 %
Gummi	0,90 %
Gemischte Nichtmetalle	0,03 %
Flüssigkeit	0,63 %
Sonstiges	0,70 %
Nicht kategorisiert	0,63 %
Summe	100 %

- Eine Maschine mit einer höheren Rate der Recyclingfähigkeit führt zu einer effizienteren Nutzung wertvoller natürlicher Rohstoffe und einem höheren Schrottwert am Ende der Nutzungsdauer des Produkts. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Recyclingquote definiert als prozentualer Anteil an der Masse der neuen Maschine, der potenziell recycelt oder wiederverwendet werden kann (oder beides).

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die verbleibenden Teile werden weiterhin auf Recyclingfähigkeit je nach Materialtyp bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der genaue Wert von der Tabellenangabe abweichen.

Recyclingfähigkeit: 96 %



Besuchen Sie uns auf www.cat.com, um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen verfügen unter Umständen über zusätzliche Ausstattungsmerkmale. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

© 2025 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, die entsprechenden Logos, Product Link, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat-„Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ3583-01 (11-2025)
Ersetzt AGXQ3583-00
Baunummer: 07
(Global)

