

772

Caminhão Fora-de-Estrada

Especificações Técnicas

As configurações e os recursos podem variar por região. Consulte o revendedor Cat® para saber sobre a disponibilidade na sua região.

Sumário

Especificações 2

Motor – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE 2
Motor – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE 2
Ar-condicionado 2
Pesos – Aproximados 2
Especificações de Operação 2
Transmissão – Tier 4 Final da EPA dos EUA 2
Transmissão – Equivalente ao Tier 3 e 2 da EPA dos EUA 2
Comandos Finais 2
Freios 3
Guinchos da Caçamba 3
Capacidade – Inclinação Dupla – Fator de Enchimento de 100% 3
Capacidade – Piso Plano – Fator de Enchimento de 100% 3
Capacidade – Báscula para Pedreira – Fator de Enchimento de 100% 3
Distribuições de Peso – Aproximadas 3
Suspensão 3
Som – Tier 4 Final/Estágio V 3
Som – Equivalente ao Tier 3 ou 2 3
Capacidades de Reabastecimento de Serviço 3
Direção 3
Pneus 3
Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem (ROPS, Rollover Protective Structure)/Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) 3
Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 4 Final/Estágio V da UE 4
Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II 6
Dimensões 8
Desempenho de Retardo – Tier 4 Final/Estágio V da UE 9
Desempenho de Retardo – Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II 12
Capacidade de Nivelamento/Velocidade/Força de Tração nas Rodas – Tier 4 Final/Estágio V da UE 15
Capacidade de Nivelamento/Velocidade/Força de Tração nas Rodas – Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II 16

Equipamentos Opcionais e Padrão 17
Declaração Ambiental do 772 19

Especificações do Caminhão Fora-de-estrada 772

Motor – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE

Modelo do motor	Cat® C18	
Rotação Nominal do Motor	1.700 rpm	
Potência Bruta – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Potência Líquida – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Potência Líquida – ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
Potência do Motor – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Torque Líquido – SAE J1349:2011	3.012 Nm	2.221 lbf-pé
Número de Cilindros	6	
Diâmetro interno	145 mm	5,7 pol
Curso	183 mm	7,2 pol
Cilindrada	18,1 l	1.105 pol^3

- A classificação de potência se aplica a 1.700 rpm, quando testada na condição específica para o padrão especificado.
- A potência líquida anunciada é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com ventilador na velocidade mínima, sistema de entrada de ar, sistema de escape e alternador.
- As classificações baseiam-se nas condições de ar padrão de 25 °C (77 °F) e 100 kPa (29,61 Hg) em barômetro segundo a norma SAE J1995. Potência baseada em combustível com grau API de 35 a 16 °C (60 °F) e valor calorífico líquido de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) quando o motor é operado a 30 °C (86 °F).
- Não é necessária a redução de potência até 3.000 m (9.843 pés).
- Atende aos padrões de emissões do Tier 4 Final da EPA (Environmental Protection Agency, Agência de Proteção Ambiental) dos EUA e do Estágio V da UE.

Motor – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE

Modelo do motor	Cat C18	
Rotação Nominal do Motor	1.800 rpm	
Potência Bruta - SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Potência Líquida – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Potência Líquida – ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Potência Líquida – 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
Potência do Motor – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Torque Líquido - SAE J1349:2011	2.551 Nm	1.881 lbf-pé
Número de Cilindros	6	
Diâmetro interno	145 mm	5,7 pol
Curso	183 mm	7,2 pol
Cilindrada	18,1 l	1.105 pol^3

- A classificação de potência se aplica a 1.800 rpm, quando testada na condição específica para o padrão especificado.
- As classificações baseiam-se nas condições de ar padrão de 25 °C (77 °F) e 100 kPa (29,61 Hg) em barômetro segundo a norma SAE J1995. Potência baseada em combustível com grau API de 35 a 16 °C (60 °F) e valor calorífico líquido de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) quando o motor é operado a 30 °C (86 °F).
- Não é necessária a redução de potência até 3.000 m (9.843 pés).
- Emite o equivalente ao Tier 3 da EPA dos EUA e ao Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA e Estágio II da UE.

Sistema de Ar-condicionado

O sistema de ar-condicionado desta máquina contém o refrigerante com gás de efeito estufa fluorado R134a ou R1234y. Consulte a etiqueta da máquina para identificação do gás.

- Se equipado com R134a (Potencial de Aquecimento Global = 1.430), o sistema contém 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, o que equivale, em CO_2, a 2,71 toneladas métricas (2,99 toneladas).
- Se equipado com R1234yf (Potencial de Aquecimento Global = 0,501), o sistema contém 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, o que representa uma equivalência de CO_2 de 0,001 tonelada métrica (0,001 tonelada).

Pesos – Aproximados

Peso-alvo Bruto da Máquina	82.100 kg	181.000 lb
Peso do Chassi	26.863 kg	59.223 lb
Peso da Caçamba	8.258 kg	18.205 lb

- Peso do chassi com 100% de combustível, guincho, grupo de suporte da caçamba, aros e pneus.
- Peso da caçamba é a caçamba padrão de Inclinação Dupla sem revestimento e variará, dependendo da configuração.

Especificações de Operação

Classe de Carga Útil Nominal (100%)	46,8 toneladas métricas	51,6 toneladas
Classe de Carga Útil Máxima (110%)	51,4 toneladas métricas	56,7 toneladas
Carga Útil Máxima Permitida (120%)	56,1 toneladas métricas	61,9 toneladas
Capacidade da Báscula (SAE 2:1)*	31,2 m^3	40,8 yd^3
Velocidade Máxima - Carregada	79,1 km/h	49,2 mph
Velocidade Máxima – Carregado (Vietnã)**	59 km/h	36,6 mph

- Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar para obter os limites de peso bruto máximo da máquina.
- Capacidade com caçamba de Inclinação Dupla sem revestimento.

* ISO 6483:1980

**Velocidade máxima de percurso limitada a 59 km/h na configuração para o Vietnã.

Transmissão – Tier 4 Final da EPA dos EUA

Avanço em 1ª	12,8 km/h	8,0 mph
Avanço em 2ª	17,5 km/h	10,9 mph
Avanço em 3ª	23,7 km/h	14,7 mph
Avanço em 4ª	31,9 km/h	19,8 mph
Avanço em 5ª	43,3 km/h	26,9 mph
Avanço em 6ª	58,4 km/h	36,3 mph
Avanço em 7ª	79,1 km/h	49,2 mph
Marcha à Ré	16,8 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de percurso com pneus 21.00R33 (E4) padrão.

Transmissão – Equivalente ao Tier 3 e 2 da EPA dos EUA

Avanço em 1ª	12,9 km/h	7,9 mph
Avanço em 2ª	17,7 km/h	10,8 mph
Avanço em 3ª	24,0 km/h	14,7 mph
Avanço em 4ª	32,2 km/h	19,8 mph
Avanço em 5ª	43,6 km/h	26,8 mph
Avanço em 6ª	58,7 km/h	36,1 mph
Avanço em 7ª	79,7 km/h	49 mph
Avanço 7 (Vietnã)*	59 km/h	36,6 mph
Marcha à Ré	16,9 km/h	10,4 mph

- Velocidades máximas de percurso com pneus 21.00R33 (E4) padrão.

* Velocidade máxima de percurso limitada a 59 km/h na configuração para o Vietnã.

Comandos Finais

Proporção do Diferencial	2,74:1
Proporção da Planetária	4,80:1
Proporção de Redução Total	13,14:1

Freios

Superfície do Freio – Dianteiro	1.395 cm^2	216 pol^2
Superfície do Freio – Traseiro	50.281 cm^2	7.794 pol^2
Padrões do Freio	ISO 3450:2011	

- A meta do peso-alvo bruto operacional da máquina é de 82.100 kg (181.000 lb).

Guinchos da Caçamba

Vazão da Bomba – Marcha Lenta Alta (Tier 4)	425 l/min	112 gal/min
Vazão da Bomba – Marcha Lenta Alta (Tier 3/2)	413 l/min	109 gal/min
Configuração da Válvula de Alívio – Levantamento	18.950 kPa	2.750 lb/pol^2
Configuração da Válvula de Alívio – Abaixamento	3.450 kPa	500 lb/pol^2
Tempo de Elevação da Báscula – Marcha Lenta Alta	8 Segundos	
Tempo de Abaixamento da Báscula – Flutuação	10,0 segundos	

Capacidade – Inclinação Dupla – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	23,9 m^3	31,3 yd^3
Coroada (SAE 2:1)	31,2 m^3	40,8 yd^3

Capacidade – Piso Plano – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	23,9 m^3	31,3 yd^3
Coroada (SAE 2:1)	31,3 m^3	40,9 yd^3

Capacidade – Báscula para Pedreira – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	23,7 m^3	31 yd^3
Coroada (SAE 2:1)	31 m^3	40,6 yd^3

Distribuições de Peso – Aproximadas

Eixo Frontal – Vazio	51,4%
Eixo Frontal – Carregado	34,2%
Eixo Traseiro – Vazio	48,6%
Eixo Traseiro – Carregado	65,8%

Suspensão

Curso do cilindro vazio para carregado – Dianteiro	234 mm	9,2 pol
Curso do cilindro vazio para carregado – Traseiro	149 mm	5,8 pol
Oscilação no Eixo Traseiro	± 8,9°	

Som – Tier 4 Final/Estágio V

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.

Som – Equivalente ao Tier 3 ou 2

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.

Capacidades de Reabastecimento de Serviço

Tanque de Combustível	530 l	140,0 gal
Sistema de arrefecimento	125 l	33,0 gal
Cárter	64 l	17 gal
Diferenciais e Comandos Finais	180 l	47 gal
Reservatório da Direção	55 l	14,5 gal
Sistema de Direção (inclui reservatório)	87 l	23 gal
Reservatório Hidráulico do Freio/Guincho	145 l	38,0 gal
Sistema do Freio/Guincho	227 l	60,0 gal
Sistema de Transmissão/Conversor de Torque	64 l	17 gal
Tanques de Fluido de Escape Diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) (somente Tier 4/Estágio IV)	21 l	6,0 gal

Direção

Padrões de Direção	ISO 5010:2019	
Ângulo de Direção	40,5°	
Diâmetro de Giro – Dianteiro	17,6 m	57,7 pés
Diâmetro de Giro da Folga de Curva	20,3 m	66,6 pés

Pneus

Pneu Padrão	21.00R33 (E4)

- As capacidades de produção do caminhão 772 é de tal ordem que, sob determinadas condições de trabalho, as capacidades toneladas-quilômetros por hora (TKPH)/toneladas-milhas por hora (TMPH) dos pneus padrão ou opcionais podem ser excedidas e, portanto, limitar a produção.
- A Caterpillar recomenda que o cliente avalie todas as condições de trabalho e consulte o fabricante de pneus para fazer a seleção de pneus adequada.

ROPS/FOPS

Padrões da ROPS/FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos)

- A cabine com ROPS (Rollover Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem) oferecida pela Caterpillar atende à ISO 3471:2008 para operador e à ISO 13459:2012 para instrutor.
- A FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) atende à norma ISO 3449:2005 Level II para o Operador e ISO 13459:2012 Level II para Instrutor.

Especificações do Caminhão Fora-de-estrada 772

Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE

PISO PLANO						
Peso da Máquina com Base na Configuração		**Caçamba**	**Caçamba + Revestimento de Aço**	**Caçamba + Revestimento de Borracha**	**Revestimento de Borracha com Chapas Laterais de 150 mm (5,9 pol)**	**Caçamba de Pedreira em Aço**
Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Capacidade de Carga Útil	m^3 (yd^3)	31,3 (41)	31 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Espessura do Piso	mm (pol)	16 (0,63)	32 (1,26)	102 (4)	102 (4)	25 (1)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.065 (26.599)	12.420 (27.381)	10.555 (23.270)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	35.067 (77.309)	38.302 (84.441)	38.917 (85.797)	39.272 (86.580)	37.407 (82.468)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso de Operação Vazio**	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.422)	39.362 (86.778)	39.717 (87.561)	37.852 (83.449)
Carga Útil Alvo*	toneladas métricas (toneladas)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Política 10/10/20*						
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Carga útil máxima (110% da Meta)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
	toneladas métricas (toneladas)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% da Meta)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.692)	51.286 (113.065)	50.860 (112.126)	53.098 (117.060)
	toneladas métricas (toneladas)	55,9 (61,6)	52 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53 (58,4)

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Inclui peso de todos os acessórios.

O peso do chassi vazio é avaliado sem combustível.

Chapas Laterais (Opcionais)

Altura		Volume Adicional		Peso		Densidade Máxima do Material (110%)**	
155 mm	6 pol	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Com base na báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições
Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba
Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional Vazio
Carga Útil Máxima = Carga Útil Alvo × 1,10 (110%)

Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE

		INCLINAÇÃO DUPLA	
Peso da Máquina com Base na Configuração		**Caçamba**	**Caçamba + Revestimento de Aço**
Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Capacidade de Carga Útil	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Espessura do Piso	mm (pol)	16 (0,63)	32 (1,26)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.504)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	530 (140)	530 (140)
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso de Operação Vazio**	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga Útil Alvo*	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Política 10/10/20*			
Carga Útil Alvo (100%)	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (110% da Meta)*	kg (lb)	51.450 (113.428)	48.156 (106.165)
	toneladas métricas (toneladas)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% da Meta)*	kg (lb)	56.128 (123.740)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas)	56,1 (61,8)	52,5 (57,9)

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Inclui peso de todos os acessórios.

O peso do chassi vazio é avaliado sem combustível.

Chapas Laterais (Opcionais)

Altura		Volume Adicional		Peso		Densidade Máxima do Material (110%)**	
155 mm	6 pol	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Com base na báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições
Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba
Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional Vazio
Carga Útil Máxima = Carga Útil Alvo × 1,10 (110%)

Especificações do Caminhão Fora-de-estrada 772

Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE

PISO PLANO					
Peso da Máquina com Base na Configuração		**Sem Revestimento**	**Com Revestimento**	**Revestimento de Borracha com Chapas Laterais de 155 mm (6 pol)**	**Báscula de Pedreira**
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Revestimento: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4/0/0)	
Volume da Carcaça	m^3 (yd^3)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.420 (27.382)	10.555 (23.270)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	35.067 (77.310)	38.302 (84.442)	39.272 (86.580)	37.407 (82.469)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso Operacional Vazio	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.423)	39.717 (97.561)	37.852 (83.450)
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.383 (93.439)	44.248 (97.551)
	toneladas métricas (toneladas)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Carga Útil Máxima (110% do Alvo)*	kg (lb)	51.247 (112.980)	47.688 (105.135)	46.621 (102.783)	48.673 (107.306)
	toneladas métricas (toneladas)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% da Meta)*	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.693)	50.860 (112.127)	53.098 (117.061)
	toneladas métricas (toneladas)	55,9 (61,6)	52 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Chapas Laterais (Opcionais)

Altura		**Volume Adicional**		**Peso**		**Densidade Máxima do Material (110%)****	
155 mm	6 pol	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Com base na báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições
Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba
Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia
Carga Útil Máxima = Carga Útil Alvo × 1,10 (110%)

Cálculo de Peso/Carga Útil – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE

INCLINAÇÃO DUPLA			
Peso da Máquina com Base na Configuração		**Sem Revestimento**	**Camisa**
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Revestimento: Piso/Parede Lateral/ Parede Dianteira	mm (pol)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Volume da Carcaça	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	82.100 (181.000)	82.100 (181.000)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	8.030 (17.703)	11.025 (24.306)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	34.882 (76.902)	37.877 (83.505)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	530 (140)	530 (140)
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Peso Operacional Vazio	kg (lb)	35.327 (77.883)	38.322 (84.486)
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	46.773 (103.117)	43.778 (96.514)
	toneladas métricas (toneladas)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Carga útil máxima (110% da Meta)*	kg (lb)	51.450 (113.429)	48.156 (106.166)
	toneladas métricas (toneladas)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% da Meta)*	kg (lb)	56.128 (123.741)	52.534 (115.817)
	toneladas métricas (toneladas)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Chapas Laterais (Opcionais)

Altura		Volume Adicional		Peso		Densidade Máxima do Material (110%)**	
155 mm	6 pol	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1.610 kg	2.710 lb

*Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

**Com base na báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

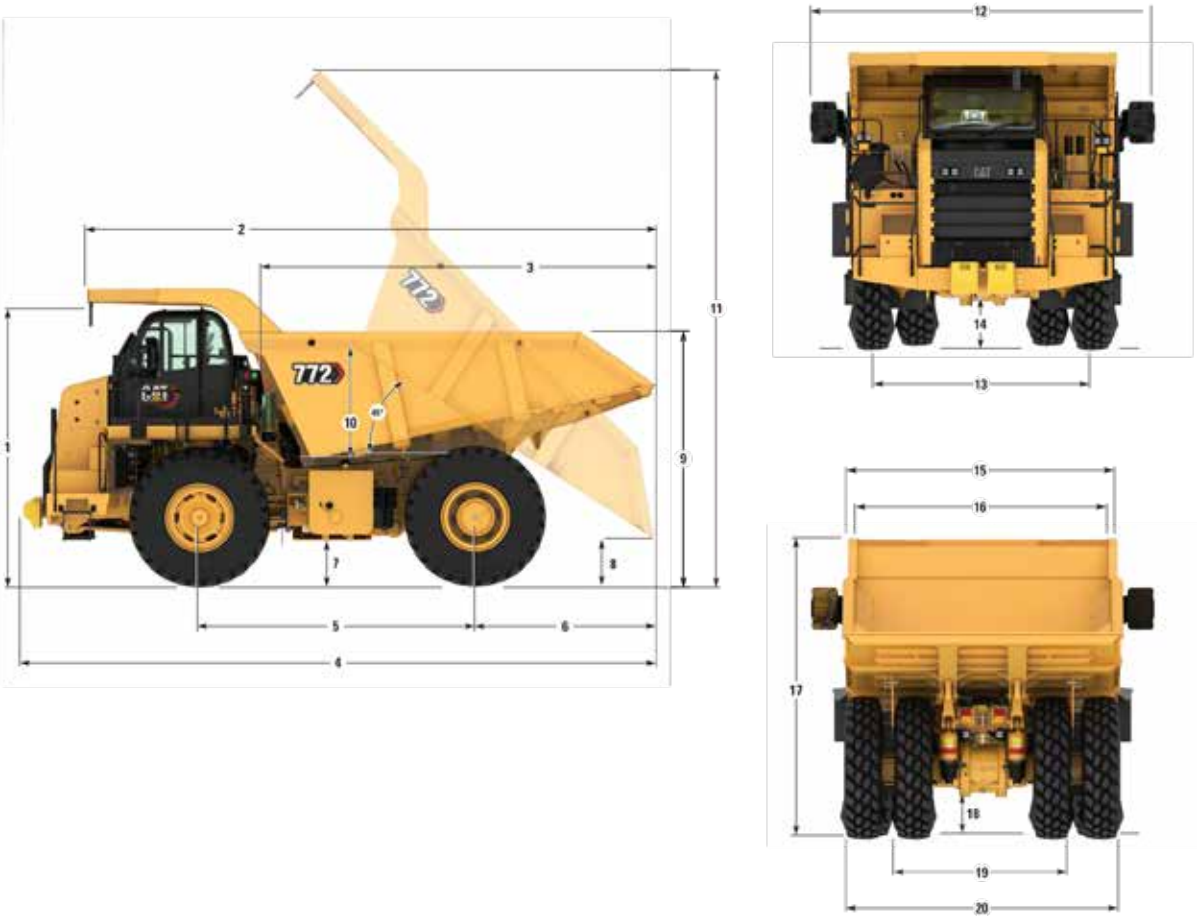
Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições
Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba
Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia
Carga Útil Máxima = Carga Útil Alvo × 1,10 (110%)

Especificações do Caminhão Fora-de-estrada 772

Dimensões

Todas as dimensões são aproximadas com a báscula de Inclinação Dupla.

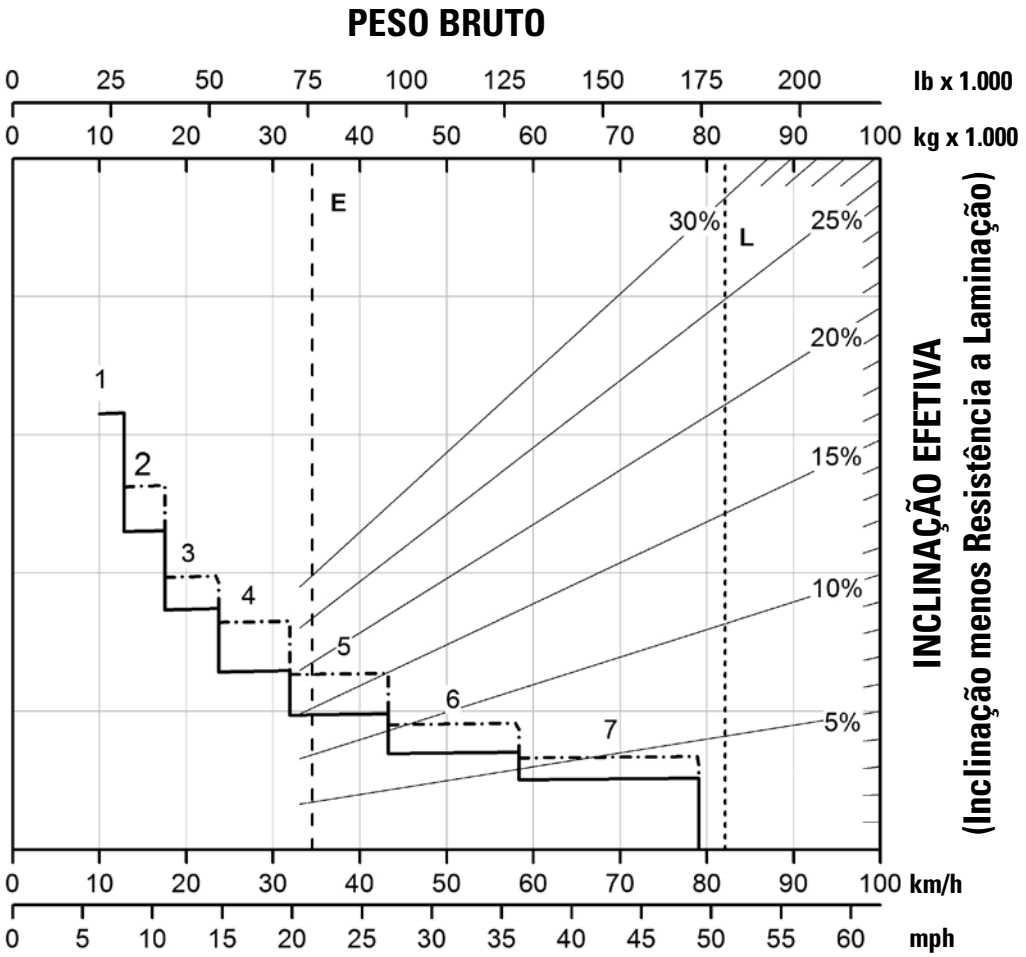


1	Altura até o Topo da ROPS	3.907 mm	12,8 pés
2	Comprimento Total da Caçamba	8.164 mm	26,8 pés
3	Comprimento Interno da Caçamba	5.781 mm	19,0 pés
4	Comprimento Total	8.808 mm	28,9 pés
5	Distância entre Eixos	3.960 mm	13 pés
6	Eixo Traseiro até a Traseira	2.598 mm	8,5 pés
7	Vão Livre Sobre o Solo	618 mm	2 pés
8	Folga de Despejo	562 mm	1,8 pés
9	Altura de Carregamento – Vazia	3.570 mm	11,7 pés
10	Profundidade Interna da Báscula – Máxima	1.747 mm	5,7 pés
11	Altura Total – Báscula Elevada	8.257 mm	27,1 pés
12	Largura Operacional	4.780 mm	15,7 pés
13	Largura da Linha do Centro dos Pneus Frontais	3.165 mm	10,4 pés
14	Folga no Protetor do Motor	618 mm	2 pés
15	Largura Externa da Caçamba	3.931 mm	12,9 pés
16	Largura Interna da Caçamba	3.642 mm	11,9 pés
17	Altura da Capota Frontal	4.159 mm	13,6 pés
18	Folga no Eixo Traseiro	572 mm	1,9 pés
19	Largura da Linha de Centro dos Pneus Duplos Traseiros	2.652 mm	8,7 pés
20	Largura Total do Pneu	3.927 mm	12,9 pés

Desempenho de Retardo – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE

Para determinar o desempenho de retardo: some todos os comprimentos de segmentos de declives e, usando este total, consulte a tabela de retardo correspondente. Leia a partir do peso bruto e desça até a porcentagem de inclinação efetiva. A inclinação efetiva é igual à porcentagem de inclinação real menos 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. A partir desse ponto de inclinação de peso efetivo, leia horizontalmente até a curva com a marcha mais elevada atingível e depois até a velocidade máxima de descida que os freios podem suportar corretamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os gráficos a seguir baseiam-se nestas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), no nível do mar, com pneus 21.00R33 (E4).

OBSERVAÇÃO: Selecione a velocidade apropriada para manter a rpm do motor no nível mais alto possível, impedindo a sobrevelocidade do motor. Se ocorrer superaquecimento do óleo de arrefecimento, reduza velocidade de deslocamento para permitir que a transmissão mude para a próxima faixa de velocidade mais baixa.



Comprimento em Inclinação Contínua

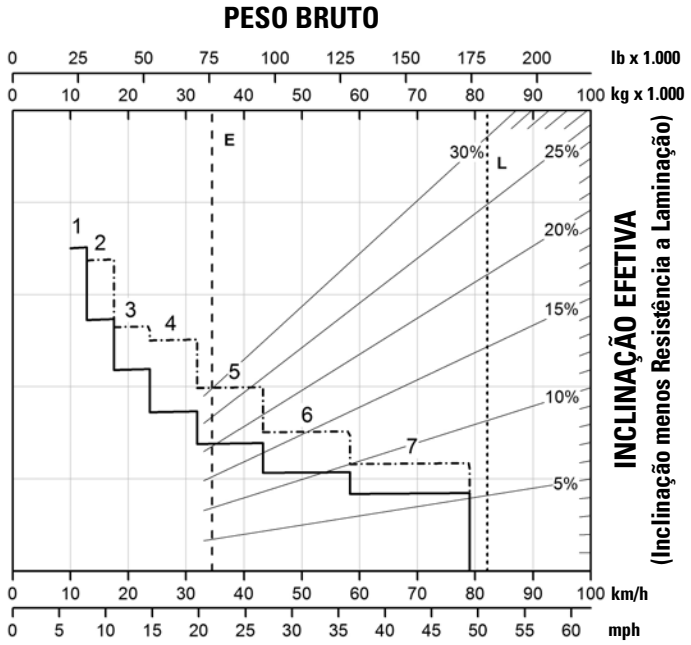
LEGENDA

1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha

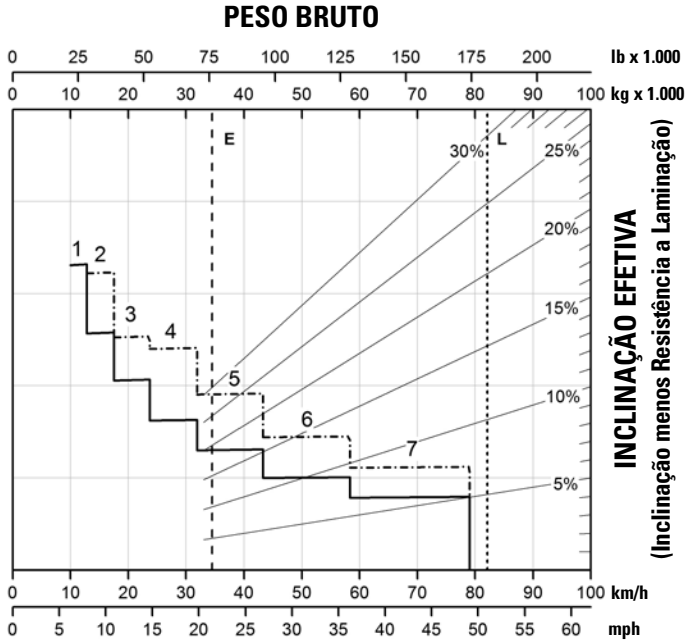
LEGENDA

——— apenas com ARC
·—·—·— Freio do Motor e ARC
E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

Desempenho de Retardo – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE



Distância de Inclinação – 450 m (1.500 pés)



Distância de Inclinação – 600 m (2.000 pés)

LEGENDA

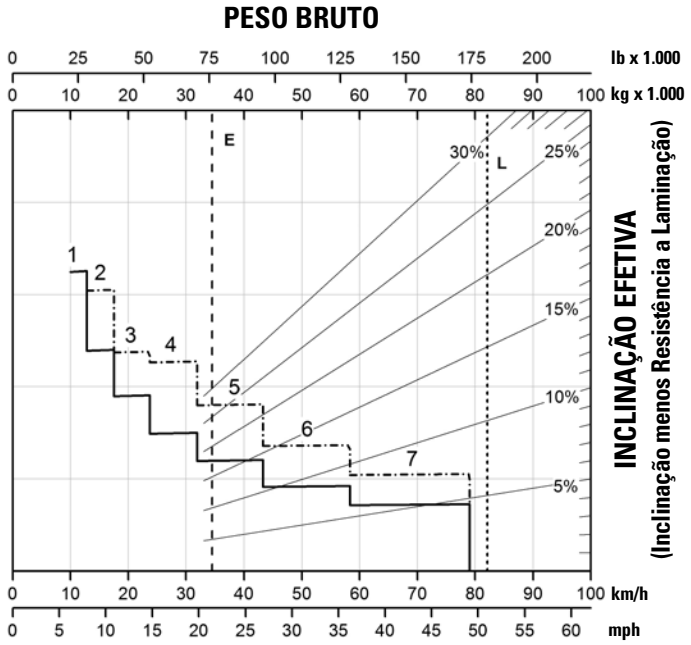
1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha

LEGENDA

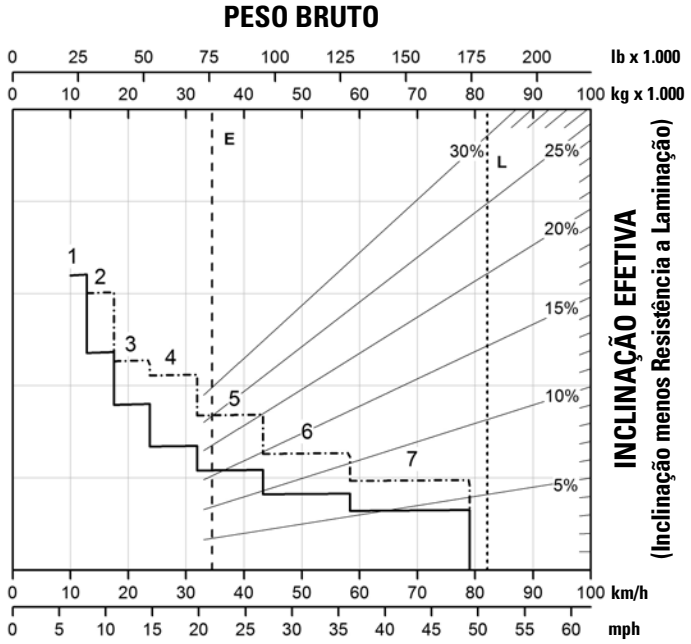
——— apenas com ARC
- — - — - Freio do Motor e ARC

E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

Desempenho de Retardo – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE



Distância de Inclinação – 900 m (3.000 pés)



Distância de Inclinação – 1.500 m (5.000 pés)

LEGENDA

1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha

LEGENDA

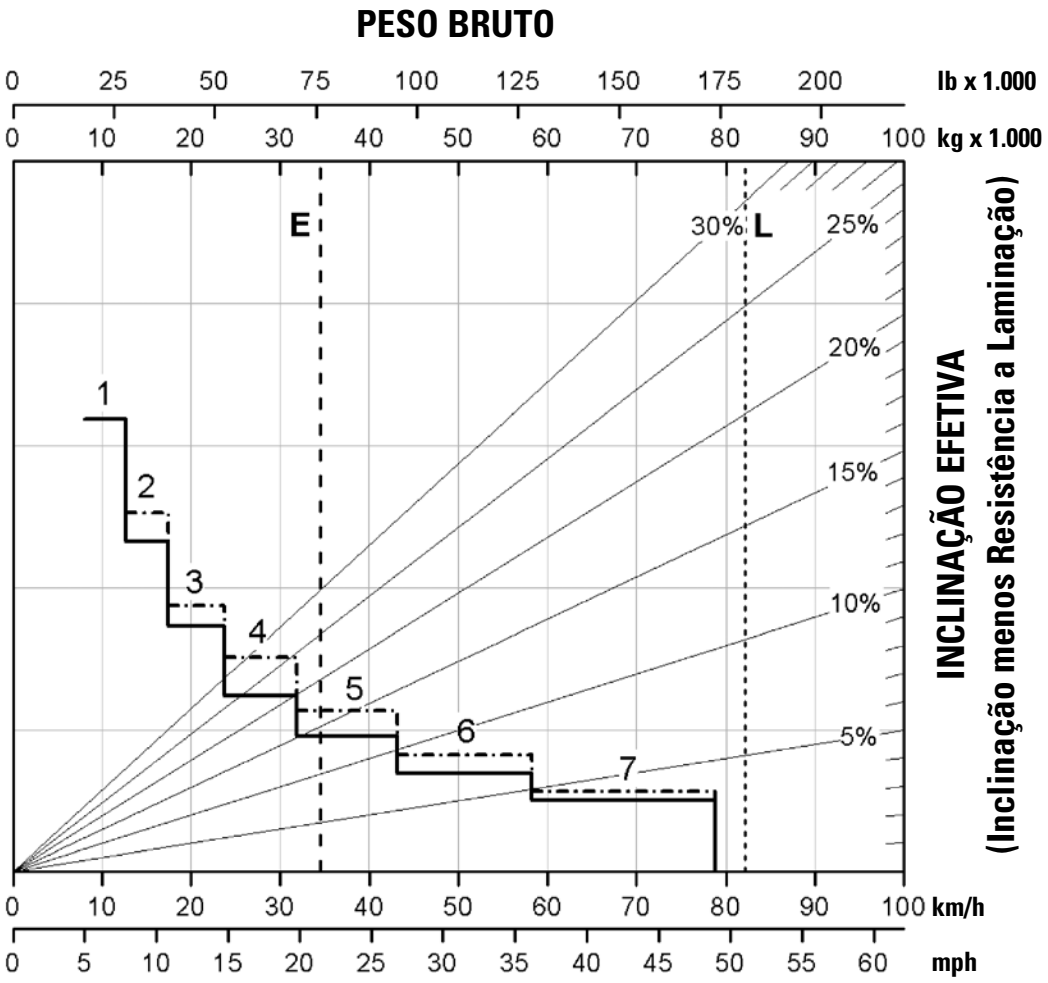
——— apenas com ARC
- — - — Freio do Motor e ARC

E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

Desempenho de Retardo – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE

Para determinar o desempenho de retardo: some todos os comprimentos de segmentos de declives e, usando este total, consulte a tabela de retardo correspondente. Leia a partir do peso bruto e desça até a porcentagem de inclinação efetiva. A inclinação efetiva é igual à porcentagem de inclinação real menos 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. A partir desse ponto de inclinação de peso efetivo, leia horizontalmente até a curva com a marcha mais elevada atingível e depois até a velocidade máxima de descida que os freios podem suportar corretamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os gráficos a seguir baseiam-se nestas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), no nível do mar, com pneus 21.00R33 (E4).

OBSERVAÇÃO: Selecione a velocidade apropriada para manter a rpm do motor no nível mais alto possível, impedindo a sobrevelocidade do motor. Se ocorrer superaquecimento do óleo de arrefecimento, reduza velocidade de deslocamento para permitir que a transmissão mude para a próxima faixa de velocidade mais baixa.



Comprimento em Inclinação Contínua

LEGENDA

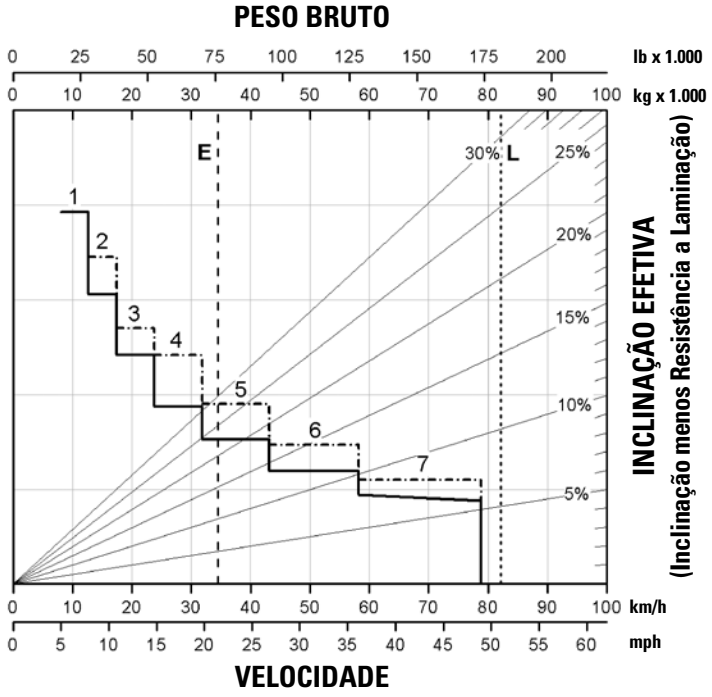
1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha*

LEGENDA

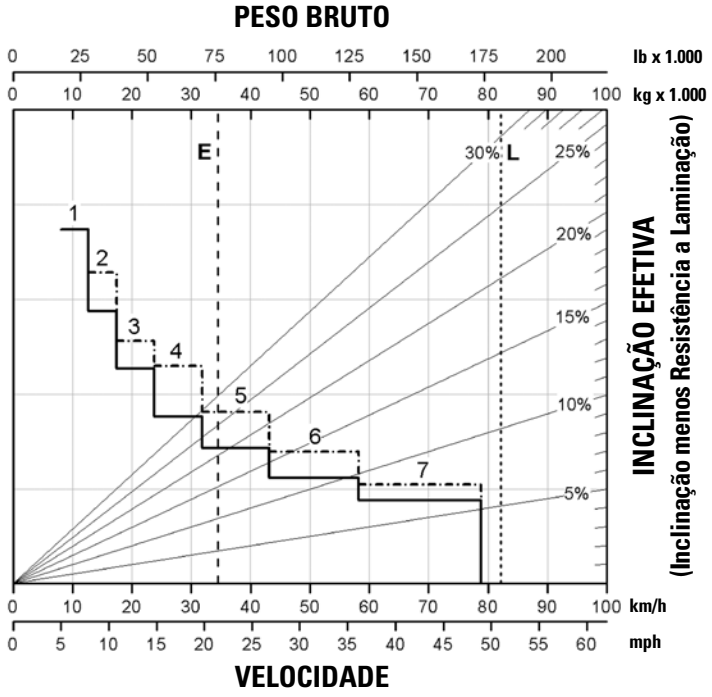
——— apenas com ARC
·—·—·— Freio do Motor e ARC
E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

* A velocidade da 7ª Marcha é limitada a 59 km/h (36,6 mph) para o mercado do Vietnã

Desempenho de Retardo – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE



Distância de Inclinação – 450 m (1.500 pés)



Distância de Inclinação – 600 m (2.000 pés)

LEGENDA

1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha*

LEGENDA

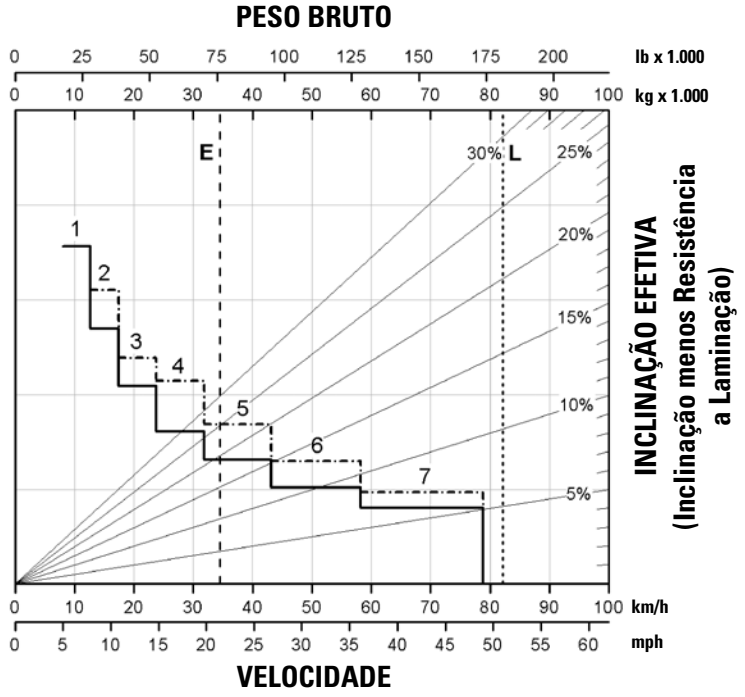
——— apenas com ARC
- — - — - Freio do Motor e ARC

E – Peso Vazio em Campo Típico

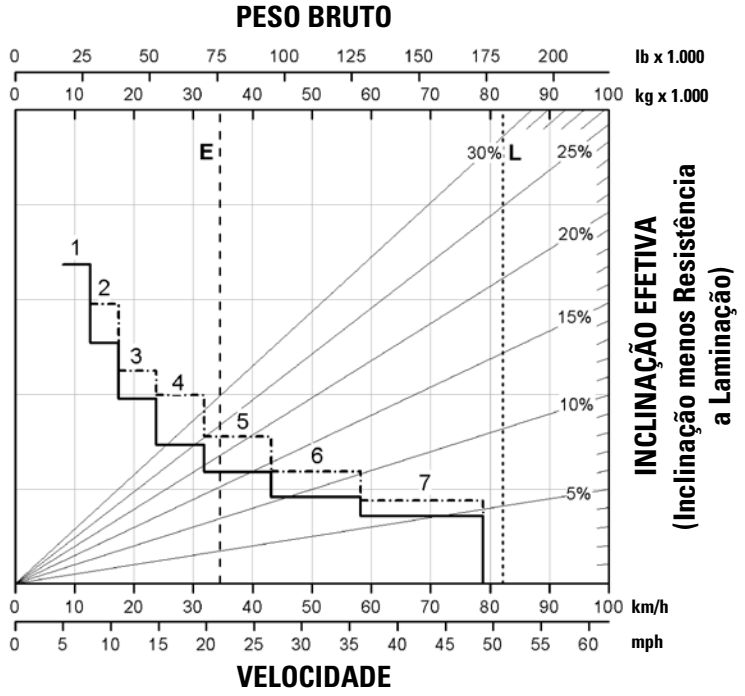
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

* A velocidade da 7ª Marcha é limitada a 59 km/h (36,6 mph) para o mercado do Vietnã

Desempenho de Retardo – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE



Distância de Inclinação – 900 m (3.000 pés)



Distância de Inclinação – 1.500 m (5.000 pés)

LEGENDA

1 – 1ª Marcha
2 – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha*

LEGENDA

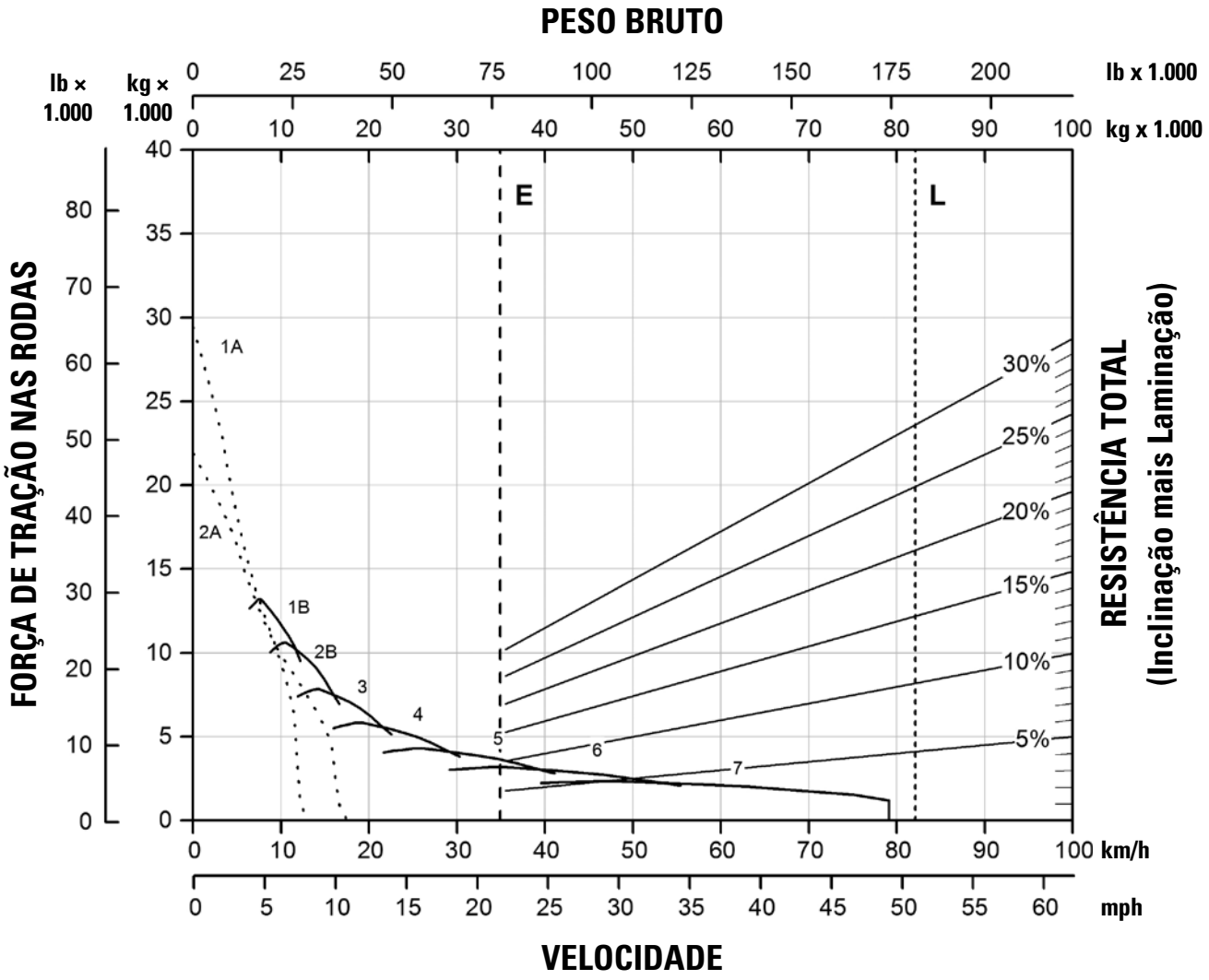
——— apenas com ARC
- — - — - Freio do Motor e ARC

E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

* A velocidade da 7ª Marcha é limitada a 59 km/h (36,6 mph) para o mercado do Vietnã

Capacidade de Nivelamento/Velocidade/Força de Tração nas Rodas – Tier 4 Final da EPA dos EUA/Estágio V da UE

Para determinar o desempenho da capacidade de inclinação, leia do Peso Bruto até o percentual de Resistência Total. A resistência total equivale à porcentagem de inclinação real mais 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. Neste ponto de resistência de peso, faça a leitura horizontalmente até a curva da maior engrenagem possível e, em seguida, para baixo até a velocidade máxima. A força de tração nas rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.



LEGENDA

1A – 1ª Marcha (Conversor de Torque)
1B – 1ª Marcha
2A – 2ª Marcha (Conversor de Torque)
2B – 2ª Marcha
3 – 3ª Marcha
4 – 4ª Marcha
5 – 5ª Marcha
6 – 6ª Marcha
7 – 7ª Marcha

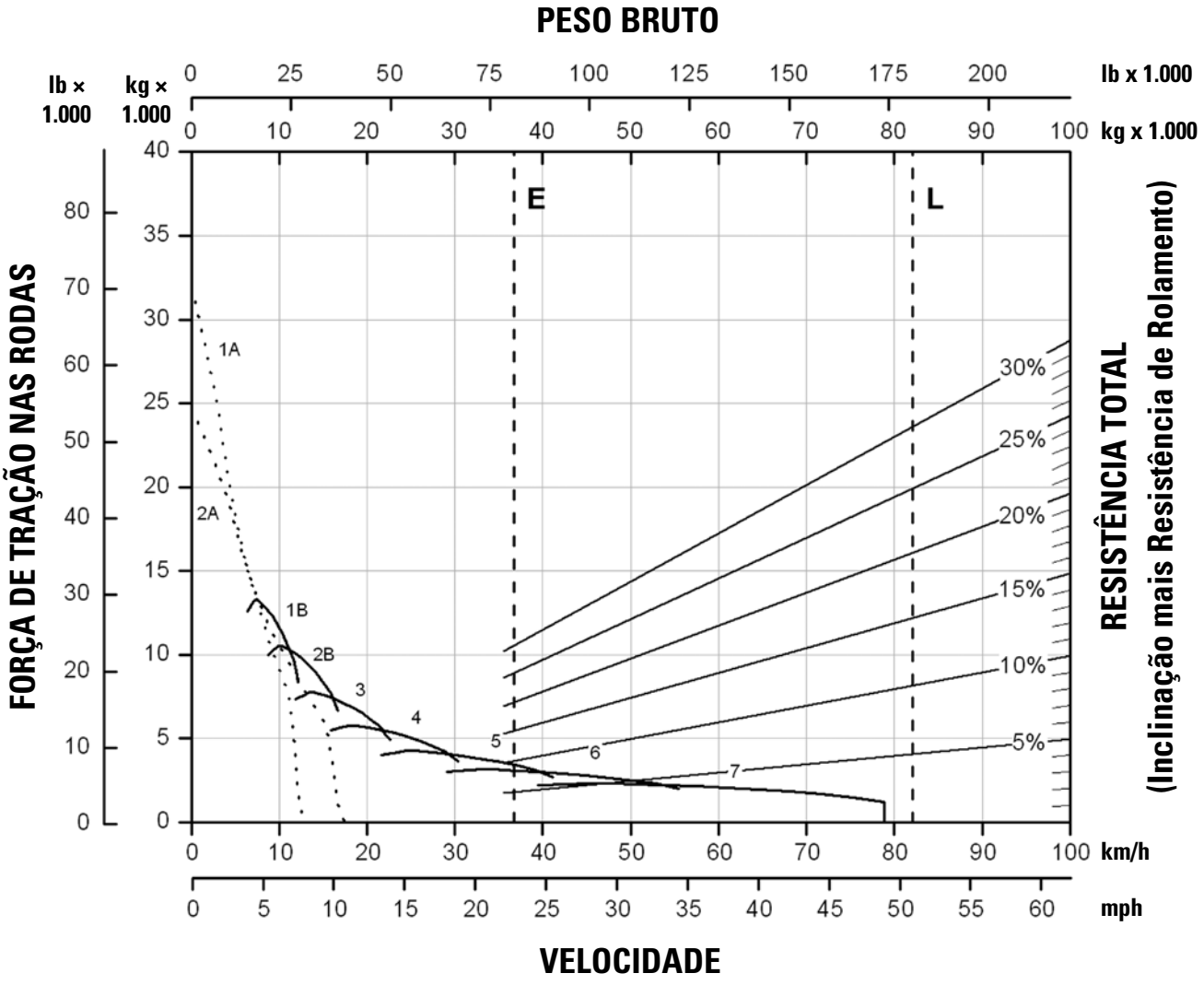
LEGENDA

——— apenas com ARC
- - - - - - Freio do Motor e ARC
E – Peso Vazio em Campo Típico
L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)

Especificações do Caminhão Fora-de-estrada 772

Capacidade de Nivelamento/Velocidade/Força de Tração nas Rodas – Tier 3 da EPA dos EUA/Estágio IIIA da UE ou Tier 2 da EPA dos EUA/Estágio II da UE

Para determinar o desempenho da capacidade de inclinação, leia do Peso Bruto até o percentual de Resistência Total. A resistência total equivale à porcentagem de inclinação real mais 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. Neste ponto de resistência de peso, faça a leitura horizontalmente até a curva da maior engrenagem possível e, em seguida, para baixo até a velocidade máxima. A força de tração nas rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.



LEGENDA	LEGENDA
1A – 1ª Marcha (Conversor de Torque)	——— apenas com ARC
1B – 1ª Marcha	- - - - - - Freio do Motor e ARC
2A – 2ª Marcha (Conversor de Torque)	E – Peso Vazio em Campo Típico
2B – 2ª Marcha	L – Peso-alvo Bruto Operacional da Máquina 82.100 kg (181.000 lb)
3 – 3ª Marcha	
4 – 4ª Marcha	
5 – 5ª Marcha	
6 – 6ª Marcha	
7 – 7ª Marcha*	

* A velocidade da 7ª Marcha é limitada a 59 km/h (36,6 mph) para o mercado do Vietnã

Equipamentos Padrão e Opcional

Os equipamentos padrão e opcional podem variar. Consulte o revendedor Cat® para obter detalhes.

	Padrão	Opcional
TREM DE FORÇA		
Filtros de ar com pré-purificador (1)	✓	
ATAAC (Air-to-Air Aftercooler, Pós-resfriador Ar-Ar)	✓	
Radiador de alumínio	✓	
Controle de marcha lenta no modo frio automático	✓	
Marcha lenta neutra automática	✓	
Estolagem automática	✓	
Sistema de frenagem, acionado hidraulicamente: Controle do Retardador Automático (ARC, Automatic Retarder Control) (usa freios de discos múltiplos arrefecidos a óleo traseiros), motor de liberação do freio (reboque), disco-pinça (frontal), freios de vida útil prolongada, discos múltiplos – arrefecidos a óleo (parte traseira), estacionamento, secundário, serviço	✓	
Indicador de desgaste de freio (somente Tier 4)	✓	
Indicador de desgaste do freio (somente Tier 3/2)		✓
Motor diesel Cat® C18	✓	
Freio do motor Cat		✓
Partida elétrica	✓	
Desligamento do motor em marcha lenta	✓	
Partida em segunda marcha	✓	
Medidores/indicadores - eletrônicos, medidor de temperatura do óleo do freio, medidor de temperatura do líquido arrefecedor, horômetro, tacômetro, indicador de sobrevelocidade do motor, nível de combustível, velocímetro com hodômetro, indicador de marcha da transmissão	✓	
Turbocompressor	✓	
SISTEMA ELÉTRICO		
Alarme, marcha à ré	✓	
Baterias, sem manutenção, 12 V (2), 190 A/h	✓	
Sistema de iluminação: luz de ré, setas/pisca-alerta (LEDs (Light Emitting Diodes, Diodos Emissores de Luz) na parte dianteira e traseira), faróis de LEDs com controle de luminosidade, luzes de cortesia para acesso do operador	✓	
COMPARTIMENTO DO OPERADOR		
Tela do Advisor	✓	
Ar-condicionado	✓	
Acendedor de cigarro	✓	
Gancho para casaco	✓	
Porta-copos (4)	✓	
Porta de conexão de diagnóstico, 24 V	✓	
Modos de economia, padrão e adaptáveis	✓	
Instalação para rádio de lazer: conversor de 5 A, alto–falantes, antena, chicote de fiação	✓	
Monitoramento do nível de fluido (somente Tier 4)	✓	
Monitoramento do nível de fluido (somente Tier 3/2)		✓

	Padrão	Opcional
COMPARTIMENTO DO OPERADOR (CONTINUAÇÃO)		
Medidores/indicadores: medidor de temperatura do óleo do freio, medidor de temperatura do líquido arrefecedor, horômetro, tacômetro, indicador de sobrevelocidade do motor, nível de combustível, velocímetro com odômetro, indicador de marcha da transmissão	✓	
Aquecedor/desembaçador (11.070 kCal/43.930 BTU)	✓	
Alavanca do guincho	✓	
Buzina, elétrica	✓	
Luzes: cortesia, teto	✓	
Luzes, Halógenas		✓
Espelhos	✓	
Espelhos, aquecidos		✓
Tomada elétrica, 12 V	✓	
Pacote de visibilidade (WAVS)		✓
Cabine com estrutura protetora contra acidentes de capotagem (ROPS) e estrutura protetora contra queda de objetos (FOPS)	✓	
Assento com suspensão a ar total, cinto de segurança de 4 pontos com cinto de ombro	✓	
Volante de direção - almofadado, inclinável e telescópico	✓	
Compartimento de armazenamento	✓	
Quebra-sol, vidro fumê	✓	
Bloqueio do acelerador	✓	
Limpador do para-brisas com controle intermitente e lavador	✓	
PRODUTOS DE TECNOLOGIA		
Product Link™	✓	
Sistema de Controle de Tração (TCS, Traction Control System)		✓
Health Avançado	✓	

Equipamento Padrão e Opcional do Caminhão Fora-de-estrada 772

Equipamentos Padrão e Opcional

Os equipamentos padrão e opcional podem variar. Consulte o revendedor Cat® para obter detalhes.

	Padrão	Opcional
OUTROS		
Báscula: Assoalho plano, Pedreira, Inclinação Dupla		✓
Aquecimento da caçamba/caixa do desviador		✓
Indicador de caçamba abaixada	✓	
Pino de segurança da caçamba (prende a caçamba na posição superior)	✓	
Chapas laterais/revestimento da báscula		✓
Lubrificação agrupada	✓	
Aquecedor do líquido arrefecedor		✓
Auxílio de éter		✓
Líquido arrefecedor de vida útil prolongada até -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilador, hidráulico sob demanda	✓	
Aquecedor de combustível		✓
Tanque de combustível (530 l/140 gal)	✓	
Protetor, Sistema Propulsor	✓	
Protetor, compartimento do motor	✓	
Protetor, cárter do motor	✓	
Protetor, lama	✓	

	Padrão	Opcional
OUTROS (CONTINUAÇÃO)		
Desligamento da bateria no nível do solo	✓	
Desligamento do motor no nível do solo	✓	
Graxeiras no nível do solo		✓
Câmera retrovisora (WAVS – Work Area Vision System, Sistema de Visão da Área de Trabalho)		✓
Reservatórios (separados): freio/guincho, direção, transmissão/conversor de torque	✓	
Aros 15 × 33	✓	
Ejetores de pedras	✓	
Plataforma de manutenção, lados esquerdo e direito	✓	
Direção suplementar (automática)	✓	
Suspensão, frontal e traseira	✓	
Aros sobressalentes		✓
Lubrificação padrão/autolubrificação		✓
Olhais de amarração	✓	
Ganchos para reboque/pino para reboque, traseiro	✓	
Escoras das rodas		✓
Travas de proteção contra vandalismo	✓	

As informações a seguir se aplicam à máquina no momento da manufatura final conforme configurada para venda nas regiões cobertas neste documento. O conteúdo desta declaração é válido a partir da data de emissão; no entanto, o conteúdo relacionado aos recursos e às especificações da máquina está sujeito à alteração sem aviso. Para obter mais informações, consulte o Manual de Operação e Manutenção da máquina.

Para obter mais informações sobre sustentabilidade em ação e sobre o nosso progresso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- O motor Cat® C18 está disponível em configurações que atendem aos padrões de emissões Tier 4 Final da EPA dos EUA e Estágio V da UE, equivalentes ao Tier 3 ou Tier 2 da EPA dos EUA e Estágio IIIA da UE.
- Os motores Cat do Tier 4 da EPA dos EUA e Estágio V da UE devem usar combustível ULSD (ULSD, Ultra-Low-Sulfur Diesel, Diesel de Enxofre Ultrabaixo) com 15 ppm de enxofre ou menos e são compatíveis* com ULSD misturado com os seguintes combustíveis** de intensidade de carbono mais baixa de até:
  - ✓ 20% de biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, ester metílico de ácido graxo)***
  - ✓ 100% de diesel renovável, HVO (hydrotreated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido)
- Os motores Cat com emissões equivalentes ao Tier 2 da EPA dos EUA ou equivalentes ao Tier 3 da EPA dos EUA e ao Estágio IIIA da UE são compatíveis* com combustível diesel misturado os seguintes combustíveis*** de intensidade de carbono mais baixa até:
  - ✓ 100% de biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, ester metílico de ácido graxo)****
  - ✓ 100% de diesel renovável, HVO (hydrotreated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido)

Consulte as diretrizes uma aplicação bem-sucedida. Consulte o revendedor Cat ou as "Recomendações dos Fluidos de Máquina da Caterpillar" (SEBU6250) para saber detalhes.

* *Embora os motores Cat sejam compatíveis com esses combustíveis alternativos, algumas regiões talvez não permitam o uso.*

** *As emissões de gases do efeito estufa do escapamento provenientes de combustíveis com teor de carbono mais baixo são basicamente iguais às dos combustíveis tradicionais.*

*** *Os motores sem dispositivos pós-tratamento podem usar misturas mais altas, até 100% de biodiesel (para uso de misturas mais altas do que 20% de biodiesel, consulte o revendedor Cat).*

**** *Para uso de misturas com mais de 20% de biodiesel, consulte o revendedor Cat.*

Sistema de Ar-condicionado

- O sistema de ar-condicionado desta máquina contém o refrigerante com gás de efeito estufa fluorado R134a ou R1234y. Consulte a etiqueta da máquina para identificação do gás.
  - – Se equipado com R134a (Potencial de Aquecimento Global = 1.430), o sistema contém 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, o que equivale, em CO_2, a 2,71 toneladas métricas (2,99 toneladas)
  - – Se equipado com R1234yf (Potencial de Aquecimento Global = 0,501), o sistema contém 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, o que representa uma equivalência de CO_2 de of 0,001 tonelada métrica (0,001 tonelada).

Desempenho do Ruído – Tier 4 Final/Estágio V

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.

Desempenho do Ruído – Equivalente ao Tier 2

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.

Pintura

- Com base no melhor conhecimento disponível, a concentração máxima permitida, mensurada em partes por milhão (PPM, Parts Per Million) dos seguintes metais pesados na pintura são:
  - – Bário < 0,01%
  - – Cromo < 0,01%
  - – Cádmio < 0,01%
  - – Condutor < 0,01%

Óleos e Fluidos

- A fábrica da Caterpillar abastece com líquidos arrefecedores de etilenoglicol. O Anticongelante/Líquido Arrefecedor para Motor Diesel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat e o Líquido Arrefecedor de Vida Útil Prolongada (ELC, Extended Life Coolant) Cat podem ser reciclados. Consulte o revendedor Cat para obter mais informações.
- Cat Bio HYDO Advanced é um fluido hidráulico biodegradável aprovado pelo Rótulo Ecológico da União Europeia.
- É provável que estejam presentes fluidos adicionais. Consulte o Manual de Operação e Manutenção ou a Guia de Aplicação e Instalação para recomendações completas do fluido e intervalos de manutenção.

Recursos e Tecnologia

- Os seguintes recursos e tecnologias podem contribuir para a economia de combustível e/ou redução de carbono. Os recursos podem variar. Consulte o revendedor Cat para obter detalhes.
  - – Otimize automaticamente o consumo de combustível com dois modos de economia de combustível: padrão e adaptável
  - – O Desligamento do funcionamento em marcha lenta do motor ajustável economiza combustível quando o caminhão está parado e funcionando em marcha lenta por um período de tempo
  - – Transporte a uma rotação de motor mais eficiente em termos de combustível e seleção de marchas com limitação de velocidade
  - – O filtro de fluido hidráulico com manutenção mais longa proporciona uma vida útil maior com um intervalo de substituição de 1.000 horas

Reciclagem

- Os materiais incluídos nas máquinas são categorizados, conforme mostrado abaixo, com peso percentual aproximado. Devido às variações de configurações de produtos, os valores na tabela a seguir podem variar.

Tipo de Material	Peso Percentual
Aço	77,75%
Ferro	11,30%
Metal Não Ferroso	2,08%
Metal Misto	2,09%
Metal Misto e Não Metal	3,10%
Plástico	0,79%
Borracha	0,90%
Não Metálico Misto	0,03%
Fluido	0,63%
Outros	0,70%
Não categorizado	0,63%
Total	100%

- Uma máquina com taxa de reciclabilidade mais alta vai garantir um uso mais eficiente de recursos naturais valiosos e aumentar o valor de vida útil do produto. De acordo com a norma ISO 16714 (Maquinário de terraplanagem – Reciclabilidade e capacidade de recuperação – Terminologia e método de cálculo), a taxa de reciclabilidade é definida como percentual de massa (fração de massa em %) da nova máquina com potencial para reciclagem, reutilização ou ambos.

Todas as peças na lista de materiais primeiro são avaliadas por tipo de componente com base em uma lista de componentes definidos pela norma ISO 16714 e pelos padrões da CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Associação dos Fabricantes de Equipamentos de Construção) do Japão. As peças restantes são avaliadas em mais detalhes quanto à reciclabilidade com base no tipo de material.

Devido às variações de configurações de produtos, o valor a seguir pode variar.

Capacidade de Reciclagem – 96%



Para obter informações completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções industriais, visite nosso site **www.cat.com.**

Os materiais e as especificações estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. As máquinas ilustradas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

© 2025 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, seus respectivos logotipos, Product Link, e as identidades visuais "Caterpillar Corporate Yellow", "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

APXQ3583-01 (11-2025)
Substitui APXQ3583-00
Número da versão: 07
(Global)