



Tombereau de chantier

# 772

## Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

### Table des matières

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Spécifications</b> .....   | <b>2</b>  |
| Moteur – Conforme aux normes Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne .....  | 2         |
| Moteur – Conforme aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne ..... | 2         |
| Poids (approximatifs) .....   | 2         |
| Caractéristiques de fonctionnement .....  | 2         |
| Transmission – Conforme aux normes Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis .....  | 2         |
| Transmission – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 de l'EPA pour les États-Unis .....  | 2         |
| Réducteurs .....  | 3         |
| Freins .....  | 3         |
| Vérins de benne .....   | 3         |
| Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 % .....   | 3         |
| Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 % .....  | 3         |
| Capacité – Benne pour tombereau de carrière – Facteur de remplissage de 100 % .....   | 3         |
| Distributions de poids - Approximatives .....   | 3         |
| Suspension .....  | 3         |
| Niveau sonore - Conforme aux normes Tier 4 Final/Stage V .....  | 3         |
| Niveau sonore – Conforme aux normes équivalentes Tier 2 et Tier 3 .....   | 3         |
| Climatisation .....   | 3         |
| Contenances pour l'entretien .....  | 3         |
| Direction .....   | 3         |
| Pneus .....   | 3         |
| Cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS) .....   | 3         |
| Calcul de poids/charge – Tier 4 Final/Stage V UE .....  | 4         |
| Calcul de poids/charge – Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II .....   | 6         |
| Dimensions .....  | 8         |
| Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V UE .....  | 9         |
| Performances de ralentissement – Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II .....   | 12        |
| Performance en côte/vitesse/effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V UE .....   | 15        |
| Performance en côte/vitesse/effort à la jante – Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II .....  | 16        |
| <b>Équipement standard et options</b> .....   | <b>17</b> |
| <b>Déclaration environnementale 772</b> .....   | <b>19</b> |

# Spécifications du Tombereau de chantier 772

## Moteur – Conforme aux normes Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne

|                                   |              |                       |
|-----------------------------------|--------------|-----------------------|
| Modèle de moteur                  | C18 Cat®     |                       |
| Régime moteur nominal             | 1 700 tr/min |                       |
| Puissance brute – SAE J1995:2014  | 451 kW       | 605 hp                |
| Puissance nette – SAE J1349:2011  | 410 kW       | 550 hp                |
| Puissance nette – ISO 9249:2002   | 410 kW       | 550 hp                |
| Puissance moteur – ISO 14396:2002 | 446 kW       | 598 hp                |
| Couple net – SAE J1349:2011       | 3 012 Nm     | 2 221 lbf-ft          |
| Nombre de cylindres               | 6            |                       |
| Alésage                           | 145 mm       | 5,7 in                |
| Course                            | 183 mm       | 7,2 in                |
| Cylindrée                         | 18,1 l       | 1 105 in <sup>3</sup> |

- La puissance nominale s'applique à un régime de 1 700 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 000 m (9 843 ft) d'altitude.
- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.

## Moteur – Conforme aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne

|                                   |              |                       |
|-----------------------------------|--------------|-----------------------|
| Modèle de moteur                  | C18 Cat      |                       |
| Régime moteur nominal             | 1 800 tr/min |                       |
| Puissance brute – SAE J1995:2014  | 446 kW       | 598 hp                |
| Puissance nette – SAE J1349:2011  | 415 kW       | 557 hp                |
| Puissance nette – ISO 9249:2002   | 421 kW       | 565 hp                |
| Puissance nette, 80/1269/CEE      | 421 kW       | 565 hp                |
| Puissance moteur – ISO 14396:2002 | 435 kW       | 583 hp                |
| Couple net – SAE J1349:2011       | 2 551 Nm     | 1 881 lbf-ft          |
| Nombre de cylindres               | 6            |                       |
| Alésage                           | 145 mm       | 5,7 in                |
| Course                            | 183 mm       | 7,2 in                |
| Cylindrée                         | 18,1 l       | 1 105 in <sup>3</sup> |

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 000 m (9 843 ft) d'altitude.
- Émissions équivalentes aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne, ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis et Stage II pour l'Union européenne.

## Poids (approximatifs)

|                                     |           |            |
|-------------------------------------|-----------|------------|
| Poids brut en ordre de marche cible | 82 100 kg | 181 000 lb |
| Poids du châssis                    | 26 863 kg | 59 223 lb  |
| Poids de la benne                   | 8 258 kg  | 18 205 lb  |

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à double pente standard sans renfort et varie en fonction de la configuration.

## Caractéristiques de fonctionnement

|   |                     |                      |
|---|---------------------|----------------------|
| Classe de charge utile nominale (100 %) | 46,8 tonnes         | 51,6 tonnes US       |
| Classe de charge utile maximale (110 %) | 51,4 tonnes         | 56,7 tonnes US       |
| Charge utile maximale autorisée (120 %) | 56,1 tonnes         | 61,9 tonnes US       |
| Capacité de benne (SAE 2:1)*            | 31,2 m <sup>3</sup> | 40,8 yd <sup>3</sup> |
| Vitesse maximale - En charge            | 79,1 km/h           | 49,2 mph             |

- Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.
- Capacité avec une benne à double pente sans renfort.

\* ISO 6483:1980

## Transmission – Conforme aux normes Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis

|                |           |          |
|----------------|-----------|----------|
| Marche avant 1 | 12,8 km/h | 8,0 mph  |
| Marche avant 2 | 17,5 km/h | 10,9 mph |
| Marche avant 3 | 23,7 km/h | 14,7 mph |
| Marche avant 4 | 31,9 km/h | 19,8 mph |
| Marche avant 5 | 43,3 km/h | 26,9 mph |
| Marche avant 6 | 58,4 km/h | 36,3 mph |
| Marche avant 7 | 79,1 km/h | 49,2 mph |
| Marche arrière | 16,8 km/h | 10,4 mph |

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

## Transmission – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 de l'EPA pour les États-Unis

|                |           |          |
|----------------|-----------|----------|
| Marche avant 1 | 12,8 km/h | 7,9 mph  |
| Marche avant 2 | 17,4 km/h | 10,8 mph |
| Marche avant 3 | 23,7 km/h | 14,7 mph |
| Marche avant 4 | 31,8 km/h | 19,8 mph |
| Marche avant 5 | 43,1 km/h | 26,8 mph |
| Marche avant 6 | 58,2 km/h | 36,1 mph |
| Marche avant 7 | 78,9 km/h | 49,0 mph |
| Marche arrière | 16,7 km/h | 10,4 mph |

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Réducteurs

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Rapport différentiel       | 2.74:1  |
| Rapport planétaire         | 4.80:1  |
| Rapport de réduction total | 13.14:1 |

## Freins

|                              |                        |                       |
|------------------------------|------------------------|-----------------------|
| Surface des freins – Avant   | 1 395 cm <sup>2</sup>  | 216 in <sup>2</sup>   |
| Surface des freins – Arrière | 50 281 cm <sup>2</sup> | 7 794 in <sup>2</sup> |
| Normes de freinage           | ISO 3450:2011          |                       |

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

## Vérins de benne

|   |               |                |
|---|---------------|----------------|
| Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 4)   | 425 l/min     | 112 US gal/min |
| Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 3/2) | 413 l/min     | 109 US gal/min |
| Réglage du clapet de décharge – Levage            | 18 950 kPa    | 2 750 psi      |
| Réglage du clapet de décharge – Abaissement       | 3 450 kPa     | 500 psi        |
| Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide  | 8,0 secondes  |                |
| Temps d'abaissement de la benne – Position libre  | 10,0 secondes |                |

## Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %

|                            |                     |                      |
|----------------------------|---------------------|----------------------|
| Capacité à ras             | 23,9 m <sup>3</sup> | 31,3 yd <sup>3</sup> |
| Capacité à refus (SAE 2:1) | 31,2 m <sup>3</sup> | 40,8 yd <sup>3</sup> |

## Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

|                            |                     |                      |
|----------------------------|---------------------|----------------------|
| Capacité à ras             | 23,9 m <sup>3</sup> | 31,3 yd <sup>3</sup> |
| Capacité à refus (SAE 2:1) | 31,3 m <sup>3</sup> | 40,9 yd <sup>3</sup> |

## Capacité – Benne pour tombereau de carrière – Facteur de remplissage de 100 %

|                            |                     |                      |
|----------------------------|---------------------|----------------------|
| Capacité à ras             | 23,7 m <sup>3</sup> | 31,0 yd <sup>3</sup> |
| Capacité à refus (SAE 2:1) | 3,10 m <sup>3</sup> | 40,6 yd <sup>3</sup> |

## Répartition du poids – Approximative

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Essieu avant : à vide      | 51,4 % |
| Essieu avant : en charge   | 34,2 % |
| Essieu arrière : à vide    | 48,6 % |
| Essieu arrière : en charge | 65,8 % |

## Suspension

|  |        |        |
|--|--------|--------|
| Course du vérin à vide/en charge – Avant   | 234 mm | 9,2 in |
| Course du vérin à vide/en charge – Arrière | 149 mm | 5,8 in |
| Oscillation de l'essieu arrière            | ±8,9°  |        |

## Niveau sonore – Tier 4 Final/Stage V

|  |          |
|--|----------|
| Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) | 78 dB(A) |
|--|----------|

Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008) 118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

## Niveau sonore – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et Tier 2

|  |          |
|--|----------|
| Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) | 81 dB(A) |
|--|----------|

|   |           |
|---|-----------|
| Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008) | 117 dB(A) |
|---|-----------|

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

## Système de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,84 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO<sub>2</sub> de 3,15 tonnes métriques (3 467 tonnes US).

## Contenances pour l'entretien

|   |       |             |
|---|-------|-------------|
| Réservoir de carburant  | 530 l | 140,0 gal   |
| Circuit de refroidissement  | 125 l | 33,0 US gal |
| Carter  | 64 l  | 17,0 US gal |
| Différentiels et réducteurs   | 180 l | 47,0 US gal |
| Réservoir de liquide de direction   | 55 l  | 14,5 US gal |
| Circuit de direction (réservoir inclus)                                       | 87 l  | 23,0 gal    |
| Réservoir hydraulique de benne/frein  | 145 l | 38,0 US gal |
| Circuit de benne/frein  | 227 l | 60,0 gal    |
| Convertisseur de couple/Système de transmission                               | 64 l  | 17,0 US gal |
| Réservoirs de liquide d'échappement diesel (DEF) (Tier 4/Stage IV uniquement) | 21 l  | 6,0 US Gal  |

## Direction

|   |               |         |
|---|---------------|---------|
| Normes de direction                     | ISO 5010:2007 |         |
| Angle de braquage                       | 40,5°         |         |
| Rayon de braquage – Avant               | 17,6 m        | 57,7 ft |
| Diamètre de dégagement pour le braquage | 20,3 m        | 66,6 ft |

## Pneus

|               |               |
|---------------|---------------|
| Pneu standard | 21.00R33 (E4) |
|---------------|---------------|

- La capacité de production du Tombereau 772 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

## Cadre ROPS/FOPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS, Rollover Protective Structure) proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS, Falling Objects Protective Structure) est conforme aux critères de la norme ISO 3449:2005 Niveau II.

# Spécifications du Tombereau de chantier 772

## Calcul de poids/charge – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne

| FOND PLAT   |                                   |                              |  |  |   |                              |
|---|-----------------------------------|------------------------------|--|--|---|------------------------------|
| Poids de la machine en fonction de la configuration               | Corps                             | Benne + Renfort en acier     | Benne + Renfort en caoutchouc                                | Renfort en caoutchouc avec rehausses de flanc de 150 mm (5,9 in) | Benne pour tombereau de carrière en acier |                              |
| Fond/paroi latérale/paroi avant                                   | mm (in)                           | 16/10/14<br>(0,62/0,39/0,55) | 16/10/14<br>+ 16/8/8<br>(0,62/0,39/0,55<br>+ 0,62/0,31/0,31) | 16/10/14<br>+ 102/8/8<br>(0,62/0,39/0,55 +<br>4,01/0,31/0,31)    |   | 25/14/16<br>(0,98/0,55/0,62) |
| Capacité de charge utile  | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | 31,3 (41,0)                  | 31,0 (40,5)  | 29,7 (38,9)  | 32,2 (42,1)                               | 31,1 (40,6)                  |
| Épaisseur de plancher   | mm (in)                           | 16,0 (0,63)                  | 32,0 (1,26)  | 102,0 (4,0)  | 102,0 (4,0)                               | 25,0 (1,0)                   |
| Poids brut en ordre de marche cible                               | kg (lb)                           | 82 100 (180 999)             | 82 100 (180 999)   | 82 100 (180 999)   | 82 100 (180 999)                          | 82 100 (180 999)             |
| Poids du châssis à vide   | kg (lb)                           | 26 852 (59 199)              | 26 852 (59 199)  | 26 852 (59 199)  | 26 852 (59 199)                           | 26 852 (59 199)              |
| Poids de la benne   | kg (lb)                           | 8 215 (18 111)               | 11 450 (25 243)  | 12 065 (26 599)  | 12 420 (27 381)                           | 10 555 (23 270)              |
| Poids de la machine à vide  | kg (lb)                           | 35 067 (77 309)              | 38 302 (84 441)  | 38 917 (85 797)  | 39 272 (86 580)                           | 37 407 (82 468)              |
| Volume du réservoir de carburant                                  | l (US gal)                        | 530 (140)                    | 530 (140)  | 530 (140)  | 530 (140)                                 | 530 (140)                    |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                             | kg (lb)                           | 445 (981)                    | 445 (981)  | 445 (981)  | 445 (981)                                 | 445 (981)                    |
| Poids en ordre de marche à vide**                                 | kg (lb)                           | 35 512 (78 291)              | 38 747 (85 422)  | 39 362 (86 778)  | 39 717 (87 561)                           | 37 852 (83 449)              |
| <b>Charge utile cible*</b>  | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,5 (51,4)                  | 43,4 (47,8)  | 42,7 (47,1)  | 42,4 (46,7)                               | 44,2 (48,8)                  |
| <b>Politique 10/10/20*</b>  |                                   |                              |  |  |   |                              |
| <b>Charge utile cible (100 %)*</b>                                | kg (lb)                           | 46 588 (102 709)             | 43 353 (95 577)  | 42 738 (94 221)  | 42 383 (93 438)                           | 44 248 (97 550)              |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,5 (51,4)                  | 43,4 (47,8)  | 42,7 (47,0)  | 42,3 (46,6)                               | 44,2 (48,7)                  |
| <b>Charge utile maximale (110 % de la valeur cible)*</b>          | kg (lb)                           | 51 247 (112 980)             | 43 353 (95 577)  | 42 738 (94 221)  | 42 383 (93 438)                           | 44 248 (97 550)              |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 51,2 (56,4)                  | 47,7 (52,6)  | 47 (51,8)  | 46,5 (51,4)                               | 48,7 (53,7)                  |
| <b>Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la valeur cible)*</b> | kg (lb)                           | 55 906 (123 251)             | 52 024 (114 692)   | 51 286 (113 065)   | 50 860 (112 126)                          | 53 098 (117 060)             |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 55,9 (61,6)                  | 52,0 (57,3)  | 51,3 (56,5)  | 50,9 (56,1)                               | 53,0 (58,4)                  |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Comprend le poids de tous les équipements.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

## Rehausses de flanc (en option)

| Hauteur       | Volume ajouté                          | Poids         | Masse volumique maximale du matériau (110 %)** |
|---------------|--|---------------|--|
| 155 mm 6,0 in | 2,5 m <sup>3</sup> 3,4 yd <sup>3</sup> | 366 kg 806 lb | 1 610 kg 2 710 lb                              |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

**Note :** Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

### Définitions with : définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Calcul de poids/charge – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne

| DOUBLE PENTE  |                                   |                           |  |
|---|-----------------------------------|---------------------------|--|
| Poids de la machine en fonction de la configuration               |                                   | Corps                     | Benne + Renfort en acier                               |
| Fond/paroi latérale/paroi avant                                   | mm (in)                           | 16/10/14 (0,62/0,39/0,55) | 16/10/14 + 16/8/8<br>(0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31) |
| Capacité de charge utile  | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | 31,2 (40,8)               | 30,9 (40,4)  |
| Épaisseur de plancher   | mm (in)                           | 16,0 (0,63)               | 32,0 (1,26)  |
| Poids brut en ordre de marche cible                               | kg (lb)                           | 82 100 (180 999)          | 82 100 (180 999)                                       |
| Poids du châssis à vide   | kg (lb)                           | 26 852 (59 199)           | 26 852 (59 199)  |
| Poids de la benne   | kg (lb)                           | 8 030 (17 703)            | 11 025 (24 306)  |
| Poids de la machine à vide  | kg (lb)                           | 34 882 (76 902)           | 37 877 (83 504)  |
| Volume du réservoir de carburant                                  | l (US gal)                        | 530 (140)                 | 530 (140)  |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                             | kg (lb)                           | 445 (981)                 | 445 (981)  |
| Poids en ordre de marche à vide**                                 | kg (lb)                           | 35 327 (77 883)           | 38 322 (84 486)  |
| <b>Charge utile cible*</b>  | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,8 (51,6)               | 43,8 (48,3)  |
| <b>Politique 10/10/20*</b>  |                                   |                           |  |
| <b>Charge utile cible (100 %)</b>                                 | kg (lb)                           | 46 773 (103 117)          | 43 778 (96 514)  |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,8 (51,6)               | 43,8 (48,3)  |
| <b>Charge utile maximale (100 % de la valeur cible)*</b>          | kg (lb)                           | 51 450 (113 428)          | 48 156 (106 165)                                       |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 51,5 (56,8)               | 48,2 (53,1)  |
| <b>Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la valeur cible)*</b> | kg (lb)                           | 56 128 (123 740)          | 52 534 (115 817)                                       |
|   | tonnes métriques (tonnes US)      | 56,1 (61,8)               | 52,5 (57,9)  |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Comprend le poids de tous les équipements.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

## Rehausses de flanc (en option)

| Hauteur |        | Volume ajouté      |                     | Poids  |        | Masse volumique maximale du matériau (110 %)** |          |
|---------|--------|--------------------|---------------------|--------|--------|--|----------|
| 155 mm  | 6,0 in | 2,5 m <sup>3</sup> | 3,4 yd <sup>3</sup> | 366 kg | 806 lb | 1 610 kg                                       | 2 710 lb |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

**Note :** Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

### Définitions with : définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Calcul de poids/charge utile – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne

| FOND PLAT  |                                   |   |                            |                              |                              |  |                                  |
|--|-----------------------------------|---|----------------------------|------------------------------|------------------------------|--|----------------------------------|
| Poids de la machine en fonction de la configuration        |                                   | Sans revêtement                           |                            | Avec revêtement              |                              | Renfort en caoutchouc avec rehausses de flanc de 155 mm (6 in) | Benne pour tombereau de carrière |
|  |                                   | Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale | mm (in)                    | 16/10/14<br>(0,62/0,39/0,55) | 16/10/14<br>(0,62/0,39/0,55) | 16/10/14<br>(0,62/0,39/0,55)                                   | 16/10/14<br>(0,62/0,39/0,55)     |
| Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale            | mm (in)                           |   | 16/8/8<br>(0,62/0,31/0,31) | 102/0/0 (4,0/0/0)            |                              |  |                                  |
| Volume de la benne   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | 31,3 (41)                                 | 31,3 (41,0)                | 32,2 (42,1)                  |                              | 31,1 (40,6)  |                                  |
| Poids brut en ordre de marche cible                        | kg (lb)                           | 82 100 (181 000)                          | 82 100 (181 000)           | 82 100 (181 000)             | 82 100 (181 000)             | 82 100 (181 000)   |                                  |
| Poids du châssis à vide                                    | kg (lb)                           | 26 852 (59 199)                           | 26 852 (59 199)            | 26 852 (59 199)              | 26 852 (59 199)              | 26 852 (59 199)  |                                  |
| Poids de la benne  | kg (lb)                           | 8 215 (18 111)                            | 11 450 (25 243)            | 12 420 (27 382)              | 10 555 (23 270)              |  |                                  |
| Poids de la machine à vide                                 | kg (lb)                           | 35 067 (77 310)                           | 38 302 (84 442)            | 39 272 (86 580)              | 37 407 (82 469)              |  |                                  |
| Volume du réservoir de carburant                           | l (US gal)                        | 530 (140)                                 | 530 (140)                  | 530 (140)                    | 530 (140)                    | 530 (140)  |                                  |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                      | kg (lb)                           | 445 (981)                                 | 445 (981)                  | 445 (981)                    | 445 (981)                    | 445 (981)  |                                  |
| Poids à vide en ordre de marche                            | kg (lb)                           | 35 512 (78 291)                           | 38 747 (85 422)            | 39 717 (97 561)              | 37 852 (83 450)              |  |                                  |
| <b>Charge utile cible (100 %)*</b>                         | kg (lb)                           | 46 588 (102 709)                          | 43 353 (95 577)            | 42 383 (93 439)              | 44 248 (97 551)              |  |                                  |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,6 (51,4)                               | 43,4 (47,8)                | 42,4 (46,7)                  | 44,2 (48,8)                  |  |                                  |
| <b>Charge utile maximale (100 % de la cible)*</b>          | kg (lb)                           | 51 247 (112 980)                          | 47 688 (105 135)           | 46 621 (102 783)             | 48 673 (107 306)             |  |                                  |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 51,2 (56,5)                               | 47,7 (52,6)                | 46,5 (51,4)                  | 48,7 (53,7)                  |  |                                  |
| <b>Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*</b> | kg (lb)                           | 55 906 (123 251)                          | 52 024 (114 693)           | 50 860 (112 126)             | 53 098 (117 061)             |  |                                  |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 55,9 (61,6)                               | 52,0 (57,3)                | 50,9 (56,1)                  | 53,1 (58,5)                  |  |                                  |

## Rehausses de flanc (en option)

| Hauteur |        | Volume ajouté      |                     | Poids  |        | Masse volumique maximale du matériau (110 %)** |          |
|---------|--------|--------------------|---------------------|--------|--------|--|----------|
| 155 mm  | 6,0 in | 2,5 m <sup>3</sup> | 3,4 yd <sup>3</sup> | 366 kg | 806 lb | 1 610 kg                                       | 2 710 lb |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

**Note :** Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

### Définitions with : définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Calcul de poids/charge utile – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne

| DOUBLE PENTE   |                                   |                           |                           |
|--|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Poids de la machine en fonction de la configuration        |                                   | Sans revêtement           | Chemise                   |
| Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale                  | mm (in)                           | 16/10/14 (0,62/0,39/0,55) | 16/10/14 (0,62/0,39/0,55) |
| Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale            | mm (in)                           |                           | 16/8/8 (0,62/0,31/0,31)   |
| Volume de la benne   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | 31,2 (40,8)               | 30,9 (40,4)               |
| Poids brut en ordre de marche cible                        | kg (lb)                           | 82 100 (181 000)          | 82 100 (181 000)          |
| Poids du châssis à vide                                    | kg (lb)                           | 26 852 (59 199)           | 26 852 (59 199)           |
| Poids de la benne  | kg (lb)                           | 8 030 (17 703)            | 11 025 (24 306)           |
| Poids de la machine à vide                                 | kg (lb)                           | 34 882 (76 902)           | 37 877 (83 505)           |
| Volume du réservoir de carburant                           | l (US gal)                        | 530 (140)                 | 530 (140)                 |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                      | kg (lb)                           | 445 (981)                 | 445 (981)                 |
| Poids à vide en ordre de marche                            | kg (lb)                           | 35 327 (77 883)           | 38 322 (84 486)           |
| <b>Charge utile cible (100 %)*</b>                         | kg (lb)                           | 46 773 (103 117)          | 43 778 (96 514)           |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 46,8 (51,6)               | 43,8 (48,3)               |
| <b>Charge utile maximale (100 % de la cible)*</b>          | kg (lb)                           | 51 450 (113 429)          | 48 156 (106 166)          |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 51,5 (56,7)               | 48,2 (53,1)               |
| <b>Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*</b> | kg (lb)                           | 56 128 (123 741)          | 52 534 (115 817)          |
|  | tonnes métriques (tonnes US)      | 56,1 (61,9)               | 52,5 (57,9)               |

## Rehausses de flanc (en option)

| Hauteur |        | Volume ajouté      |                     | Poids  |        | Masse volumiquemaximale du matériau (110 %)** |          |
|---------|--------|--------------------|---------------------|--------|--------|---|----------|
| 155 mm  | 6,0 in | 2,5 m <sup>3</sup> | 3,4 yd <sup>3</sup> | 366 kg | 806 lb | 1 610 kg                                      | 2 710 lb |

\*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

**Note :** Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

### Définitions with : définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

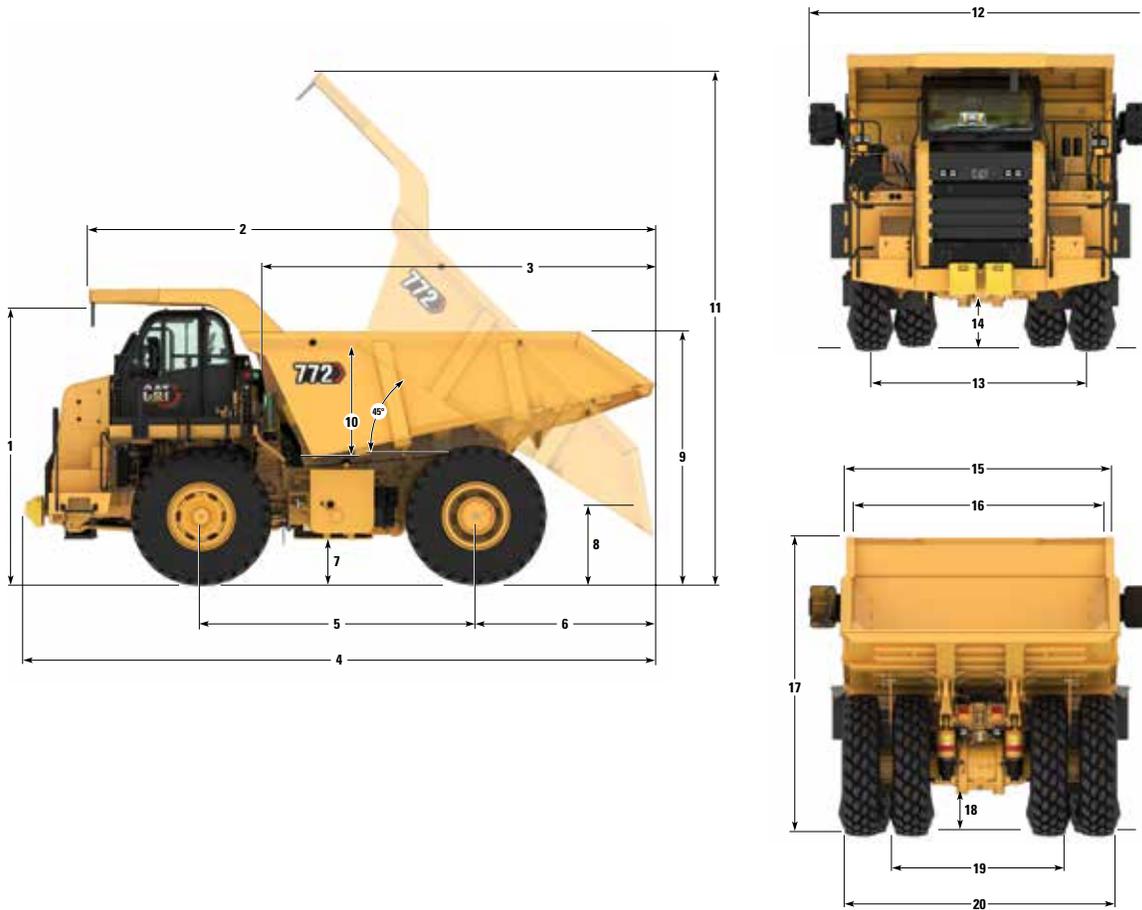
**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications du Tombereau de chantier 772

## Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives avec une benne à deux pentes.



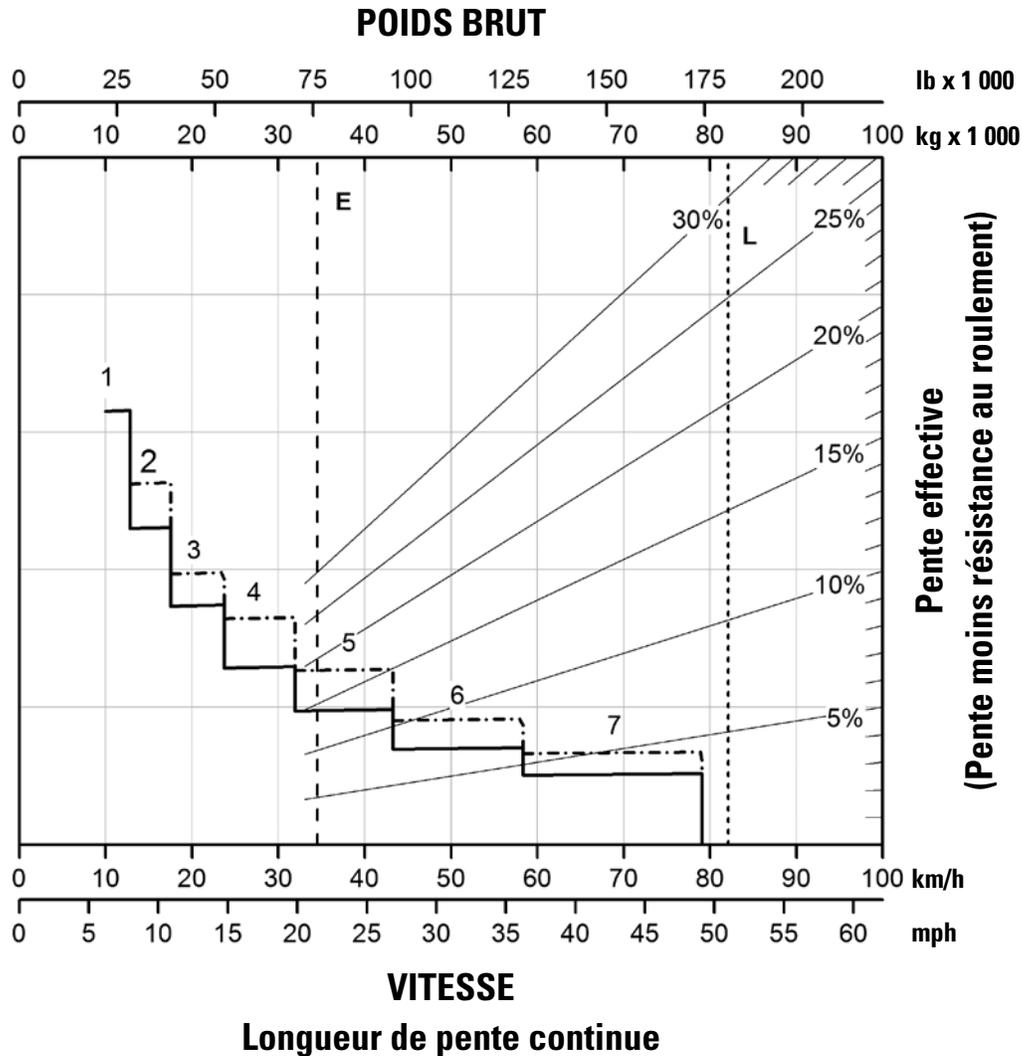
|    |   |          |         |
|----|---|----------|---------|
| 1  | Hauteur au sommet du cadre ROPS                   | 3 907 mm | 12,8 ft |
| 2  | Longueur hors tout de la benne                    | 8 164 mm | 26,8 ft |
| 3  | Longueur intérieure de la benne                   | 5 781 mm | 19,0 ft |
| 4  | Longueur hors tout                                | 8 808 mm | 28,9 ft |
| 5  | Empattement                                       | 3 960 mm | 13,0 ft |
| 6  | De l'essieu arrière à la partie arrière           | 2 598 mm | 8,5 ft  |
| 7  | Garde au sol                                      | 618 mm   | 2,0 ft  |
| 8  | Hauteur de vidage                                 | 562 mm   | 1,8 ft  |
| 9  | Hauteur de chargement – À vide                    | 3 570 mm | 11,7 ft |
| 10 | Profondeur intérieure de la benne – Maximale      | 1 747 mm | 5,7 ft  |
| 11 | Hauteur hors tout – Benne relevée                 | 8 257 mm | 27,1 ft |
| 12 | Largeur en ordre de marche                        | 4 780 mm | 15,7 ft |
| 13 | Largeur à l'axe central des pneus avant           | 3 165 mm | 10,4 ft |
| 14 | Garde au sol de la protection moteur              | 618 mm   | 2,0 ft  |
| 15 | Largeur extérieure de la benne                    | 3 931 mm | 12,9 ft |
| 16 | Largeur intérieure de la benne                    | 3 642 mm | 11,9 ft |
| 17 | Hauteur à l'avant du toit                         | 4 159 mm | 13,6 ft |
| 18 | Garde au sol de l'essieu arrière                  | 572 mm   | 1,9 ft  |
| 19 | Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière | 2 652 mm | 8,7 ft  |
| 20 | Largeur hors tout des pneus                       | 3 927 mm | 12,9 ft |

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 21.00R33 (E4).

**NOTA :** Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



### LÉGENDE

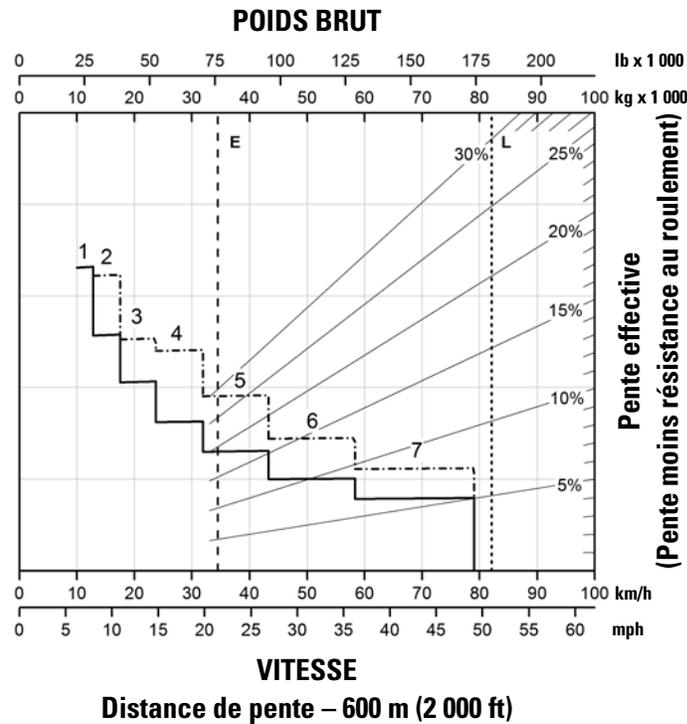
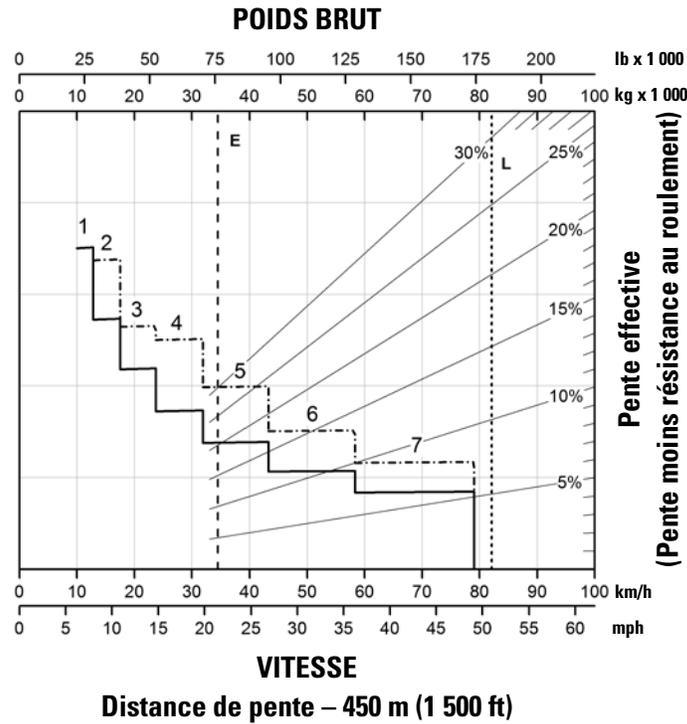
- 1 – 1re vitesse
- 2 – 2e vitesse
- 3 – 3e vitesse
- 4 – 4e vitesse
- 5 – 5e vitesse
- 6 – 6e vitesse
- 7 – 7e vitesse

### LÉGENDE

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg (181 000 lb)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne



**LÉGENDE**

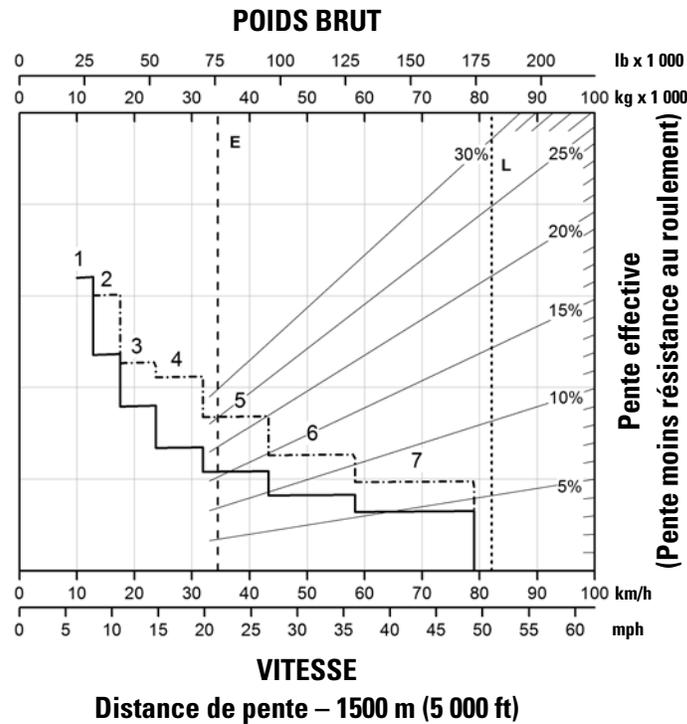
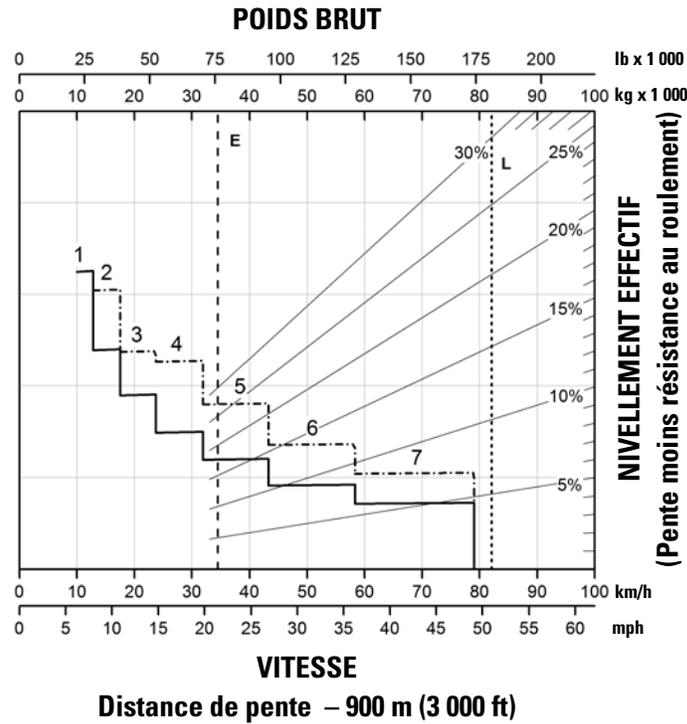
- 1 – 1<sup>re</sup> vitesse
- 2 – 2<sup>e</sup> vitesse
- 3 – 3<sup>e</sup> vitesse
- 4 – 4<sup>e</sup> vitesse
- 5 – 5<sup>e</sup> vitesse
- 6 – 6<sup>e</sup> vitesse
- 7 – 7<sup>e</sup> vitesse

**LÉGENDE**

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg (181 000 lb)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne



**LÉGENDE**

- 1 – 1re vitesse
- 2 – 2e vitesse
- 3 – 3e vitesse
- 4 – 4e vitesse
- 5 – 5e vitesse
- 6 – 6e vitesse
- 7 – 7e vitesse

**LÉGENDE**

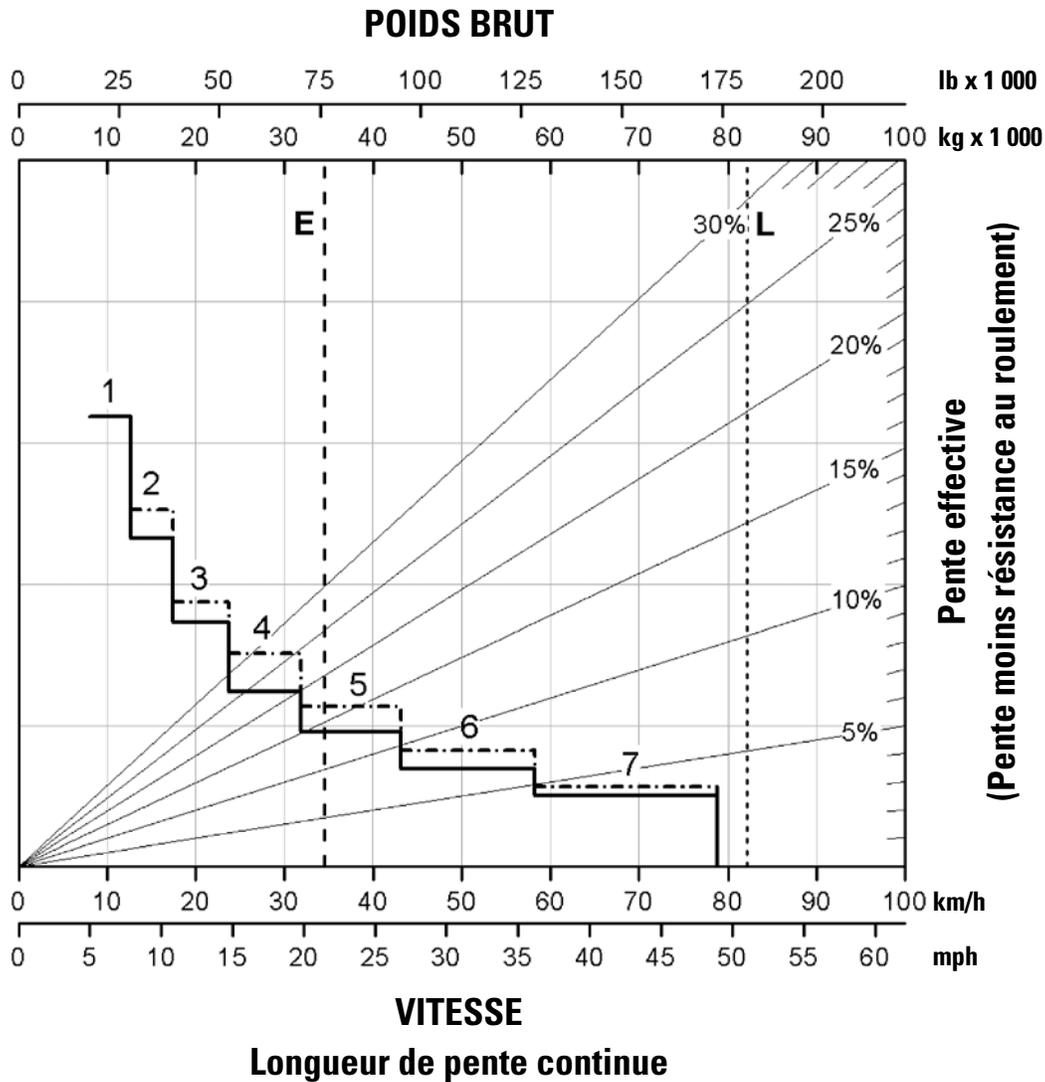
- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg (181 000 lb)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Performances de ralentissement – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne

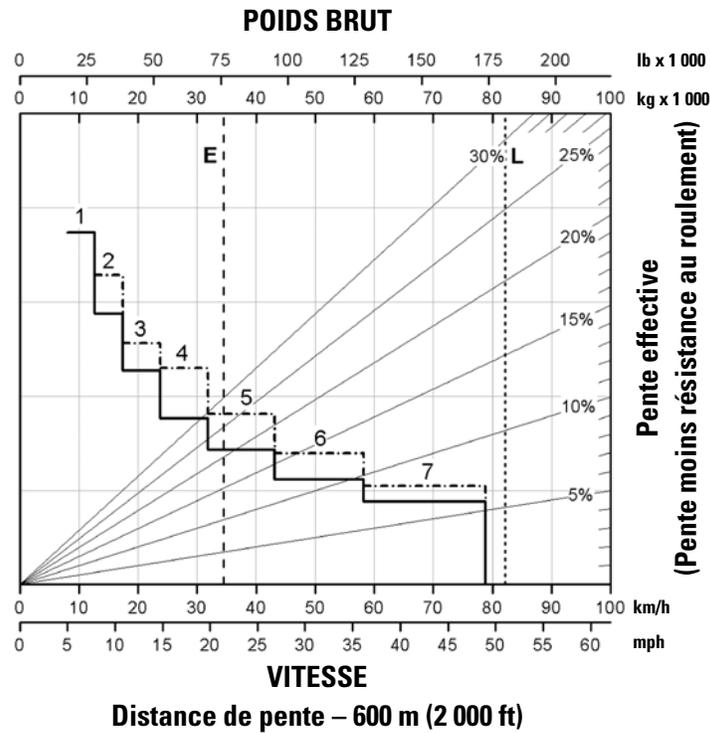
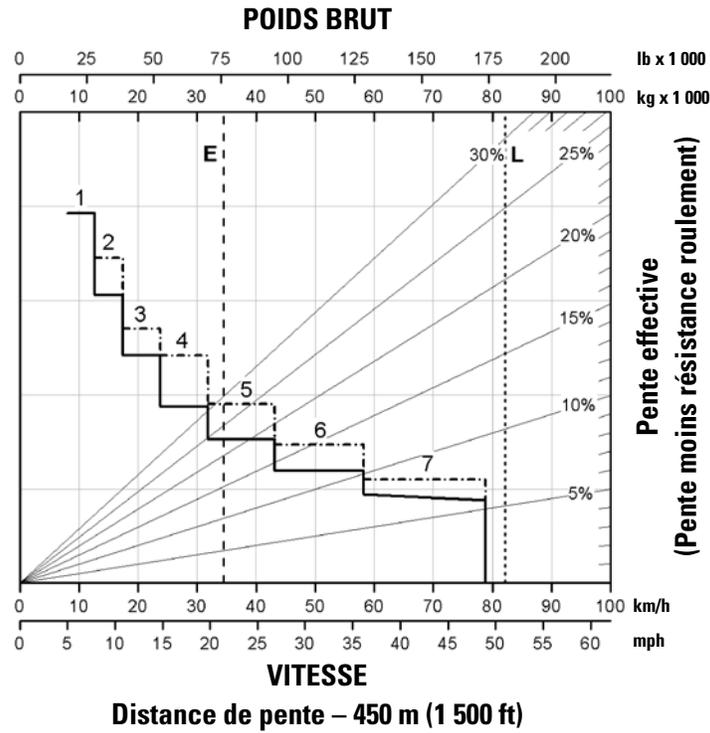
Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 21.00R33 (E4).

**NOTA :** Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



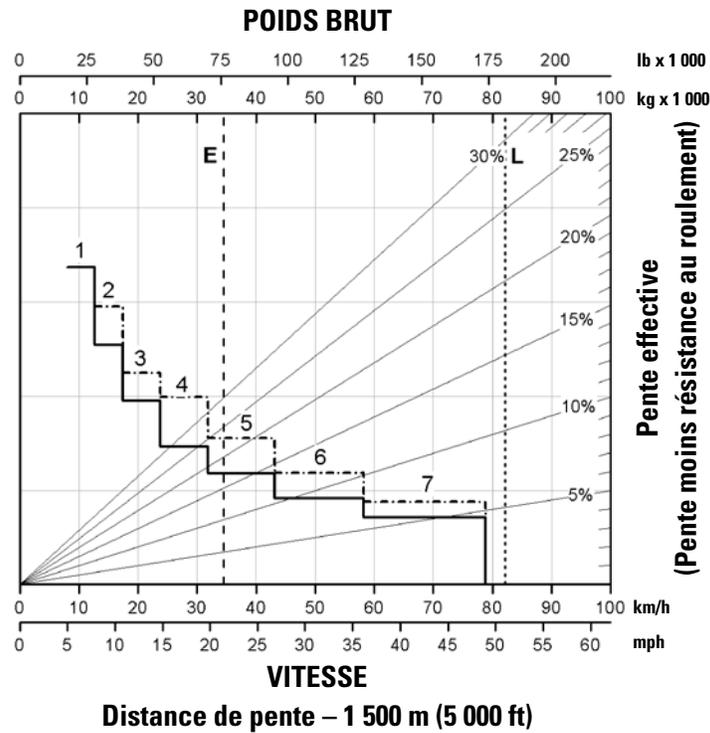
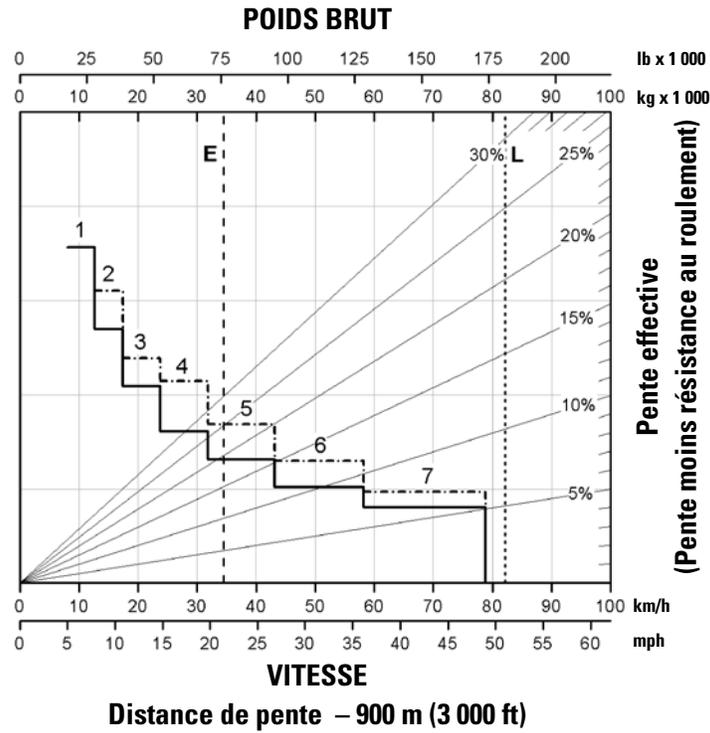
# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances de ralentissement – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne



# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

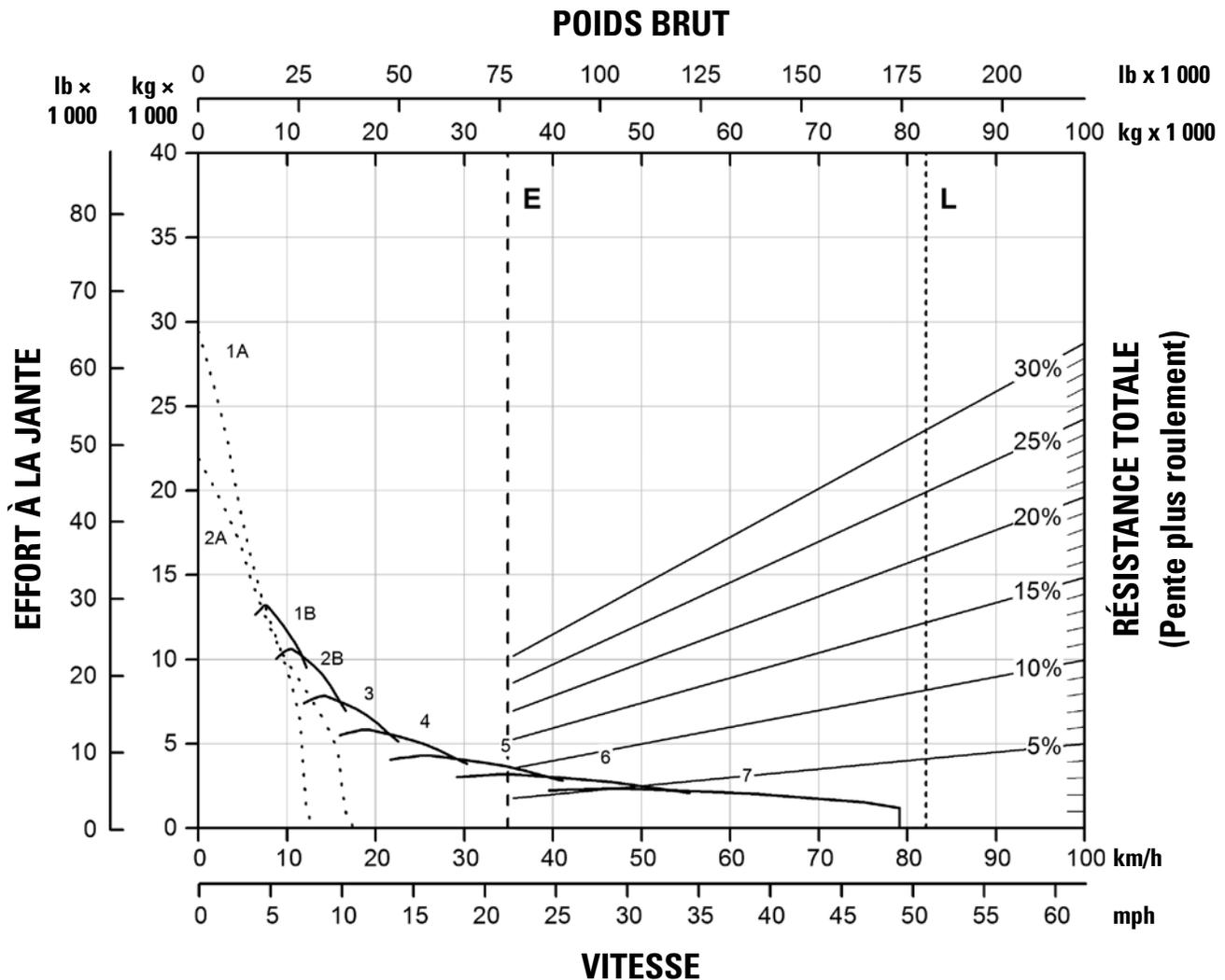
Performances de ralentissement – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne



# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

## Performance en côte/vitesse/effort à la jante – Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'Union européenne

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



### LÉGENDE

- 1A — 1ère vitesse (convertisseur de couple)
- 1B — 1ère vitesse
- 2A — 2e vitesse (convertisseur de couple)
- 2B — 2e vitesse
- 3 — 3ème vitesse
- 4 — 4ème vitesse
- 5 — 5ème vitesse
- 6 — 6ème vitesse
- 7 — 7ème vitesse

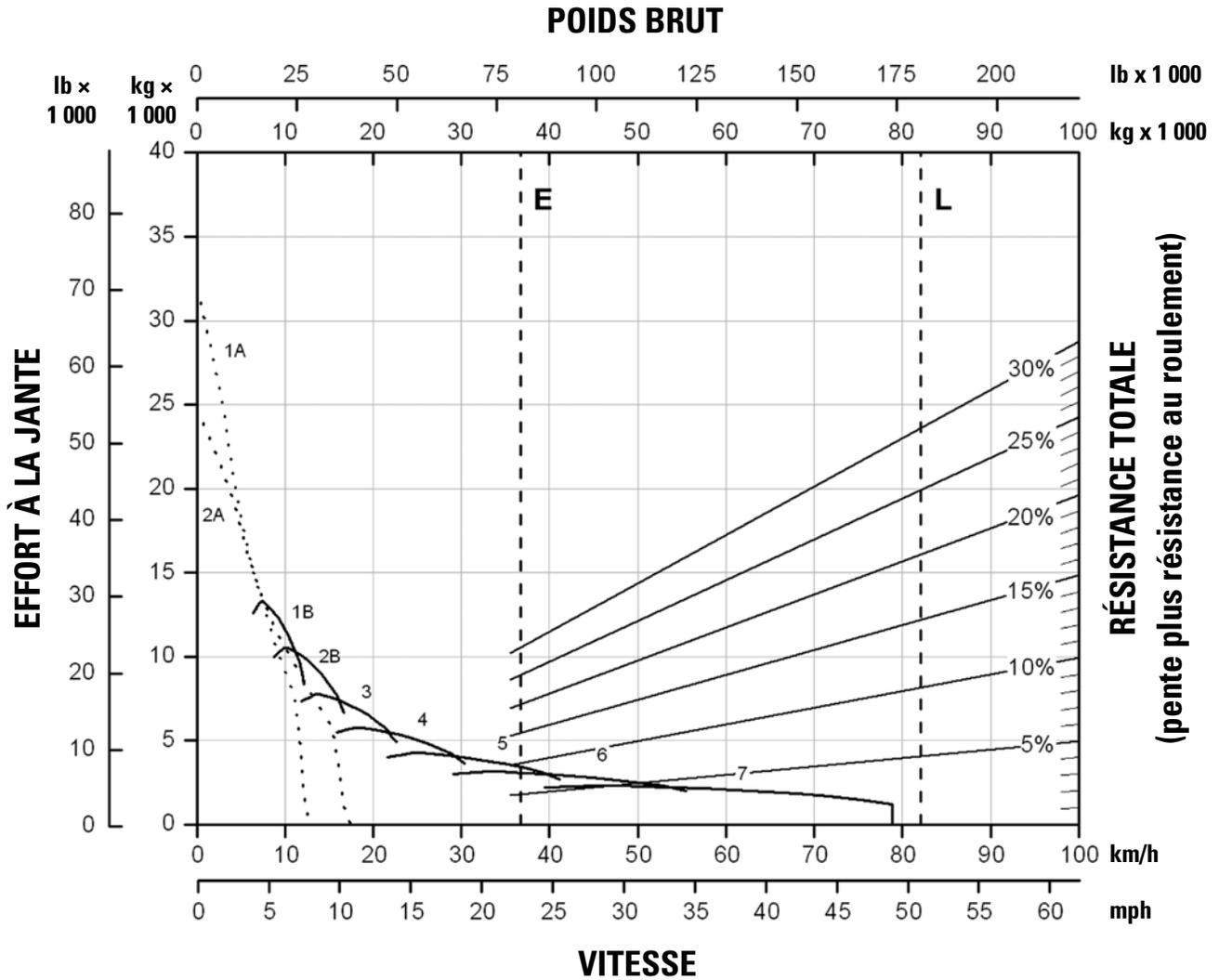
### LÉGENDE

- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 82 100 kg (181 000 lb)

# Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

**Performance en côte/vitesse/effort à la jante – Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'Union européenne ou Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis/Stage II pour l'Union européenne**

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



# Équipement standard et options du tombereau de chantier 772

## Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

|  | Standard | En option |  | Standard | En option |
|--|----------|-----------|--|----------|-----------|
| <b>GROUPE MOTOPROPULSEUR</b>   |          |           | <b>POSTE DE CONDUITE</b>   |          |           |
| Filtre à air avec préfiltre (1)  | ✓        |           | Affichage Advisor  | ✓        |           |
| Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)  | ✓        |           | Climatisation  | ✓        |           |
| Commande de ralenti avec mode à froid automatique  | ✓        |           | Cendrier et allume-cigare  | ✓        |           |
| Rétrogradation automatique au point mort   | ✓        |           | Crochet à vêtements  | ✓        |           |
| Calage automatique   | ✓        |           | Porte-gobelets (4)   | ✓        |           |
| Circuit de freinage, à commande hydraulique : commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), disque à étrier (avant), freins longue durée, freins multidisques refroidis par huile (arrière), stationnement, auxiliaire, manœuvre   | ✓        |           | Port de connexion de diagnostic, 24 V  | ✓        |           |
| Indicateur d'usure des freins (Tier 4 uniquement)  | ✓        |           | Modes Économie (standard et adaptative)  | ✓        |           |
| Indicateur d'usure des freins (Tier 3/2 uniquement)  |          | ✓         | Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage   | ✓        |           |
| Moteur diesel C18 Cat®   | ✓        |           | Surveillance des niveaux de liquide (Tier 4 uniquement)  | ✓        |           |
| Frein moteur Cat   |          | ✓         | Surveillance des niveaux de liquide (Tier 3/2 uniquement)  |          | ✓         |
| Démarrateur électrique   | ✓        |           | Instruments/indicateurs : indicateur de colmatage de filtre à air, thermomètre d'huile de frein électronique, thermomètre du liquide de refroidissement, compteur d'entretien, comptetours, indicateur de surrégime du moteur, niveau de carburant, indicateur de vitesse avec odomètre, indicateur de rapport de transmission |          | ✓         |
| Coupure de ralenti du moteur   | ✓        |           | Réchauffeur/dégivreur (11 070 kCal/43 930 Btu)   | ✓        |           |
| Démarrage avec radiateur aluminium pour application de chantier globales   | ✓        |           | Levier de levage   | ✓        |           |
| Démarrage en deuxième vitesse  | ✓        |           | Klaxon électrique  | ✓        |           |
| Transmission : Powershift automatique 7 vitesses avec commande électronique de la pression d'embrayage avec APECS (Advanced productivity electronic control strategy, stratégie avancée de commande électronique de la productivité), inhibiteur de passage de rapport avec benne relevée, passage des rapports avec contrôle automatique de l'accélérateur, gestion des changements de sens de marche, limiteur de rétrogradation, contacteur de démarrage au point mort, passage au point mort verrouillé, inhibiteur de passage en marche arrière, dispositif de neutralisation de la marche arrière pendant le vidage, sélection de rapport supérieur programmable | ✓        |           | Plafonnier de courtoisie   | ✓        |           |
| Turbocompresseur   | ✓        |           | Feux, halogène   |          | ✓         |
| <b>ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE</b>   |          |           | Rétroviseurs   | ✓        |           |
| Avertisseur de recul   | ✓        |           | Rétroviseurs chauffants  |          | ✓         |
| Alternateur de 115 A   | ✓        |           | Prise d'alimentation de 12 V   | ✓        |           |
| Prise de démarrage auxiliaire avec câbles volants  | ✓        |           | Pack visibilité (WAVS)   |          | ✓         |
| Batteries 12 V (2), 190 Ah, sans entretien   | ✓        |           | Cabine ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement), isolée/insonorisée   | ✓        |           |
| Circuit électrique, 24 V   | ✓        |           | Siège, suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité 4 points à enrouleur avec baudrier   | ✓        |           |
| Système d'éclairage : feu de recul, clignotants/feux de détresse (avant et arrière à diode), phares à diode avec gradateur, plafonnier de courtoisie côté conducteur   | ✓        |           | Volant – rembourré, inclinable et télescopique   | ✓        |           |
|  |          |           | Compartiment de rangement  | ✓        |           |
|  |          |           | Pare-soleil, vitre teintée   | ✓        |           |
|  |          |           | Verrouillage de l'accélérateur   | ✓        |           |
|  |          |           | Essuie-glace (intermittent) et lave-glace  | ✓        |           |
|  |          |           | <b>PRODUITS TECHNOLOGIQUES</b>   |          |           |
|  |          |           | Product Link™  |          | ✓         |
|  |          |           | Prééquipement Product Link   | ✓        |           |
|  |          |           | Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)   |          | ✓         |

# Équipement standard et options du tombereau de chantier 772

## Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

| Standard En option   |   | Standard En option   |   |
|--|---|--|---|
| <b>AUTRE</b>   |   | <b>AUTRE (SUITE)</b>   |   |
| Lubrification automatique  | ✓ | Garde-boue   | ✓ |
| Avertisseur de recul   | ✓ | Coupe-batterie au niveau du sol  | ✓ |
| Benne : fond plat, pour tombereau de carrière, à deux pentes           | ✓ | Dispositif d'arrêt moteur au niveau du sol   | ✓ |
| Benne à diffusion de chaleur   | ✓ | Graisseurs au niveau du sol  | ✓ |
| Indicateur de benne abaissée   | ✓ | Caméra arrière (WAVS)  | ✓ |
| Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée) | ✓ | Réservoirs (séparés) : frein/convertisseur/levage, direction, transmission/convertisseur de couple | ✓ |
| Rehausses de flanc/renfort de benne                                    | ✓ | Jantes 15 x 33   | ✓ |
| Regroupé/lubrification automatique                                     | ✓ | Chasse-pierres   | ✓ |
| Réchauffeur de liquide de refroidissement                              | ✓ | Plateforme d'entretien, côté gauche/droit  | ✓ |
| Aide au démarrage à l'éther  | ✓ | Direction auxiliaire automatique   | ✓ |
| Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C (-30 °F)               | ✓ | Suspension, avant et arrière   | ✓ |
| Ventilateur hydraulique à vitesse variable                             | ✓ | Jantes de rechange   | ✓ |
| Quatre (4) batteries (Tier 3 et Tier 2 uniquement)                     | ✓ | Œilletons d'arrimage   | ✓ |
| Réchauffeur de carburant   | ✓ | Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière                                | ✓ |
| Réservoir de carburant (530 l/140 US gal)                              | ✓ | Cales de roues   | ✓ |
| Protection, ligne d'arbre  | ✓ | Cadenas antivandalisme   | ✓ |
| Protection, compartiment moteur  | ✓ |  |   |
| Protection, carter   | ✓ |  |   |

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>

## Moteur

- Le Moteur C18 Cat® est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne ou à la norme équivalente Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)\*
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraînée) etGTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat conformes aux normes équivalentes Tier 3 et Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ biodiesel 100 % FAME (ester méthylique d'acide gras)\*\*
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraînée) etGTL (gaz à liquide)

Référez – vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

\*Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés contenant jusqu'à 100 % de biodiesel.

\*\* Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, contactez votre concessionnaire Cat.

## Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,84 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO<sub>2</sub> de 3,15 tonnes métriques (3 467 tonnes US).

## Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  - Barium < 0,01 %      – Chromium < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 %    – Plomb < 0,01 %

## Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) 78 dB(A)

Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008) 118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine correspond à 118 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

## Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008) 81 dB(A)

Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008) 117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur correspond à 76 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine correspond à 118 dB(A) et a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

## Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consulter le concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

## Caractéristiques et technologie

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
  - Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
  - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
  - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain.
  - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

## Recyclage

- Les matériaux inclus dans les machines sont classés comme suit, accompagnés d'un pourcentage de poids approximatif. En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

| Type de matériau          | Pourcentage pondéral |
|---------------------------|----------------------|
| Acier                     | 77,75 %              |
| Fer                       | 11,30 %              |
| Métal non ferreux         | 2,08 %               |
| Métal mixte               | 2,09 %               |
| Métal mixte et sans métal | 3,10 %               |
| Plastique                 | 0,79 %               |
| Caoutchouc                | 0,90 %               |
| Mixte non métallique      | 0,03 %               |
| Fluide                    | 0,63 %               |
| Autre                     | 0,70 %               |
| Non classifié             | 0,63 %               |
| Total                     | 100 %                |

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site [www.cat.com](http://www.cat.com).

AFXQ3583-00 (11-2023)  
Numéro de version : 7B  
(Global)

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2023 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

