

Tombereau de chantier

772

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur - Conforme EPA Tiers 4 Final (États-Unis)/Stage V (UE) 2
Moteur - EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne) 2
Climatisation 2
Poids (approximatifs) 2
Caractéristiques de fonctionnement 2
Transmission – EPA Tier 4 Final des États-Unis 2
Transmission – Équivalent aux normes Tier 3 et 2 de l'EPA des États-Unis 2
Réducteurs 2
Freins 3
Vérins de benne 3
Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %. 3
Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %. 3
Capacité - Structure de la carrière - Facteur de remplissage de 100 % 3
Répartition du poids – Approximative 3
Suspension 3
Niveaux sonores - Tier 4 Final/Stage V 3
Niveau sonore – Équivalent aux normes Tier 3 et Tier 2 3
Contenances pour l'entretien 3
Direction 3
Pneus 3
Cadre de protection en cas de retournement/Structure de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS) 3
Calcul du poids/de la charge utile – Tier 4 Final/EU Stage V 4
Calcul du poids/de la charge utile – Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II 6
Dimensions 8
Performances de ralentissement – Tier 4 Final/EU Stage V 9
Performances de ralentissement – Tier 3/Phase IIIA ou Tier 2/Phase II 12
Performances en pente/vitesse/effort à la jante – Tier 4 Final/EU Stage V 15
Performances /vitesse/effort à la jante – Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II 16

Équipement de série et options 17
Déclaration environnementale 772 19

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Moteur - Conforme EPA Tiers 4 Final (États-Unis)/Stage V (UE)

Modèle de moteur	C18 Cat®	
Régime moteur nominal	1 700 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Puissance nette – 9249:2002	410 kW	550 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Couple net – SAE J1349:2011	3 012 N·m	2 221 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	183 mm	7,2 in
Cylindrée	18,1 l	1 105 in^3

- La puissance nominale s'applique à un régime de 1700 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur à vitesse minimum, d'un système d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAEJ 1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 000 m (9 843 ft).
- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.

Moteur - EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)

Modèle de moteur	C18 Cat	
Régime moteur nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Puissance nette – 9249:2002	421 kW	565 hp
Puissance nette, 80/1269/CEE	421 kW	565 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Couple net – SAE J1349:2011	2 551 N·m	1 881 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	183 mm	7,2 in
Cylindrée	18,1 l	1 105 in^3

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAEJ 1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 000m (9 843ft).
- Émissions équivalentes à la norme Tier 3 de l'EPA et au stage IIIA de l'UE, ou à la norme Tier 2 de l'EPA et au stage II de l'UE.

Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 2,71 tonnes métriques (2,99 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Poids (approximatifs)

Poids brut en ordre de marche cible	82 100 kg	181 000 lb
Poids du châssis	26 863 kg	59 223 lb
Poids de la benne	8 258 kg	18 205 lb

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à double pente standard sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Caractéristiques de fonctionnement

Classe de charge utile nominale (100 %)	46,8 tonnes métriques	51,6 tonnes US
Classe de charge utile maximale (110 %)	51,4 tonnes métriques	56,7 tonnes US
Charge utile maximale autorisée (120 %)	56,1 tonnes métriques	61,9 tonnes US
Capacité de benne (SAE 2:1)*	31,2 m^3	40,8 yd^3
Vitesse maximale - En charge	79,1 km/h	49,2 mph
Vitesse maximale – Chargé (Vietnam)**	59,0 km/h	36,6 mph

- Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.
- Capacité avec une benne à double pente sans renfort.

* ISO 6483:1980

*Vitesse de translation maximale limitée à 59 km/h pour l'arrangement avec le Vietnam.

Transmission – EPA Tier 4 Final des États-Unis

Marche avant 1	12,8 km/h	8,0 mph
Marche avant 2	17,5 km/h	10,9 mph
Marche avant 3	23,7 km/h	14,7 mph
Marche avant 4	31,9 km/h	19,8 mph
Marche avant 5	43,3 km/h	26,9 mph
Marche avant 6	58,4 km/h	36,3 mph
Marche avant 7	79,1 km/h	49,2 mph
Marche arrière	16,8 km/h	10,4 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

Transmission – Équivalent aux normes Tier 3 et 2 de l'EPA des États-Unis

Marche avant 1	12,9 km/h	7,9 mph
Marche avant 2	17,7 km/h	10,8 mph
Marche avant 3	24,0 km/h	14,7 mph
Marche avant 4	32,2 km/h	19,8 mph
Marche avant 5	43,6 km/h	26,8 mph
Marche avant 6	58,7 km/h	36,1 mph
Marche avant 7	79,7 km/h	49,0 mph
7 vitesses avant (Vietnam)*	59 km/h	36,6 mph
Marche arrière	16,9 km/h	10,4 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

* Vitesse de translation maximale limitée à 59 km/h pour l'arrangement avec le Vietnam.

Réducteurs

Rapport différentiel	2,74:1
Rapport planétaire	4,80:1
Rapport de réduction total	13,14:1

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Freins

Surface des freins – Avant	1 395 cm^2	216 in^2
Surface des freins – Arrière	50 281 cm^2	7 794 in^2
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

Vérins de benne

Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 4)	425 L/min	112 US gal/min
Débit de la pompe – régime maxi à vide (Tier 3/2)	413 L/min	109 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	18 950 kPa	2 750 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	8,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	10,0 secondes	

Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %

À ras	23,9 m^3	31,3 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)	31,2 m^3	40,8 yd^3

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

À ras	23,9 m^3	31,3 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)	31,3 m^3	40,9 yd^3

Capacité - Structure de la carrière - Facteur de remplissage de 100 %

À ras	23,7 m^3	31,0 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)	3,10 m^3	40,6 yd^3

Répartition du poids – Approximative

Essieu avant : à vide	51,4 %
Essieu avant : en charge	34,2 %
Essieu arrière : à vide	48,6 %
Essieu arrière : en charge	65,8 %

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm	5,8 in
Oscillation de l'essieu arrière	± 8,9°	

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Niveau sonore – Équivalent aux normes Tier 3 et Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	530 l	140,0 US gal
Circuit de refroidissement	125 l	33,0 US gal
Carter	64 l	17,0 US gal
Différentiels et réducteurs	180 l	47,0 US gal
Réservoir de liquide de direction	55 l	14,5 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	87 l	23,0 US gal
Réservoir hydraulique de benne/frein	145 l	38,0 US gal
Circuit de benne/frein	227 l	60,0 US gal
Convertisseur de couple/Système de transmission	64 l	17,0 US gal
Réservoirs de liquide d'échappement diesel (DEF) (Tier 4/Phase IV uniquement)	21 l	6,0 US gal

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	40,5°	
Rayon de braquage – Avant	17,6 m	57,7 ft
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,3 mm	66,6 ft

Pneus

Pneu standard	21.00R33 (E4)

- La capacité de production du Tombereau 772 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Cadre ROPS/FOPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS) proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour l'opérateur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Niveau II pour le conducteur et ISO 13459:2012 Niveau II pour l'instructeur.

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Calcul du poids/de la charge utile – Norme américaine EPA Tier 4 Final/normes européennes Stage V

FOND PLAT						
Poidsde la machine en fonction de la configuration		**Carrosserie**	**Benne + renfort en acier**	**Benne + renfort en caoutchouc**	**Renfort en caoutchouc avec rebords latéraux de 150 mm (5,9 in)**	**Benne de carrière en acier**
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)	16/10/14 + 102/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	31,3 (41,0)	31,0 (40,5)	29,7 (38,9)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Épaisseur du fond	mm (in)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)	102,0 (4,0)	102,0 (4,0)	25,0 (1,0)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	82 100 (180 999)	82 100 (180 999)	82 100 (180 999)	82 100 (180 999)	82 100 (180 999)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)
Poids de la benne	kg (lb)	8 215 (18 111)	11 450 (25 243)	12 065 (26 599)	12 420 (27 381)	10 555 (23 270)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	35 067 (77 309)	38 302 (84 441)	38 917 (85 797)	39 272 (86 580)	37 407 (82 468)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Poids à vide en ordre de marche**	kg (lb)	35 512 (78 291)	38 747 (85 422)	39 362 (86 778)	39 717 (87 561)	37 852 (83 449)
Charge utile cible*	tonnes métriques (tonnes US)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Directives 10/10/20 sur la charge utile*						
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	46 588 (102 709)	43 353 (95 577)	42 738 (94 221)	42 383 (93 438)	44 248 (97 550)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,5 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,0)	42,3 (46,6)	44,2 (48,7)
Charge utile maximale (110 % de l'objectif)*	kg (lb)	51 247 (112 980)	43 353 (95 577)	42 738 (94 221)	42 383 (93 438)	44 248 (97 550)
	tonnes métriques (tonnes US)	51,2 (56,4)	47,7 (52,6)	47,0 (51,8)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de l'objectif)*	kg (lb)	55 906 (123 251)	52 024 (114 692)	51 286 (113 065)	50 860 (112 126)	53 098 (117 060)
	tonnes métriques (tonnes US)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	51,3 (56,5)	50,9 (56,1)	53,0 (58,4)

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Comprend le poids de tous les accessoires.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau (110 %)****	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 610 kg	2 710 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne
Charge utile cible = poids brut cible moins le poids en ordre de marche de la machine à vide
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Calcul du poids/de la charge utile – Norme américaine EPA Tier 4 Final/normes européennes Stage V

		DOUBLE PENTE	
Poidsde la machine en fonction de la configuration		**Carrosserie**	**Benne + renfort en acier**
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 + 16/8/8 (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31)
Capacité de charge utile	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Épaisseur du fond	mm (in)	16,0 (0,63)	32,0 (1,26)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	82 100 (180 999)	82 100 (180 999)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)
Poids de la benne	kg (lb)	8 030 (17 703)	11 025 (24 306)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	34 882 (76 902)	37 877 (83 504)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	530 (140)	530 (140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Poids à vide en ordre de marche**	kg (lb)	35 327 (77 883)	38 322 (84 486)
Charge utile cible*	tonnes métriques (tonnes US)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Directives 10/10/20 sur la charge utile*			
Charge utile cible (100 %)	kg (lb)	46 773 (103 117)	43 778 (96 514)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Charge utile maximale (110 % de l'objectif)*	kg (lb)	51 450 (113 428)	48 156 (106 165)
	tonnes métriques (tonnes US)	51,5 (56,8)	48,2 (53,1)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de l'objectif)*	kg (lb)	56 128 (123 740)	52 534 (115 817)
	tonnes métriques (tonnes US)	56,1 (61 8)	52,5 (57 9)

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Comprend le poids de tous les accessoires.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau (110 %)****	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 610 kg	2 710 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne
Charge utile cible = poids brut cible moins le poids en ordre de marche de la machine à vide
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Calcul du poids/de la charge utile – EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)

FOND PLAT					
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**	**Avec revêtement**	**Renfort en caoutchouc avec rebords latéraux de 155 mm (6 in)**	**Benne pour tombereau de carrière**
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	102/0/0 (4,0/0/0)	
Volume de la benne	m^3 (yd^3)	31,3 (41)	31,3 (41)	32,2 (42,1)	31,1 (40,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	82 100 (181 000)	82 100 (181 000)	82 100 (181 000)	82 100 (181 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)
Poids de la benne	kg (lb)	8 215 (18 111)	11 450 (25 243)	12 420 (27 382)	10 555 (23 270)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	35 067 (77 310)	38 302 (84 442)	39 272 (86 580)	37 407 (82 469)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	35 512 (78 291)	38 747 (85 423)	39 717 (97 561)	37 852 (83 450)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	46 588 (102 709)	43 353 (95 577)	42 383 (93 439)	44 248 (97 551)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	51 247 (112 980)	47 688 (105 135)	46 621 (102 783)	48 673 (107 306)
	tonnes métriques (tonnes US)	51,2 (56,5)	47,7 (52,6)	46,6 (51,4)	48,7 (53,7)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de l'objectif)*	kg (lb)	55 906 (123 251)	52 024 (114 693)	50 860 (112 127)	53 098 (117 061)
	tonnes métriques (tonnes US)	55,9 (61,6)	52,0 (57,3)	50,9 (56,1)	53,1 (58,5)

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau (110 %)****	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 610 kg	2 710 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne
Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul du poids/de la charge utile – EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)

DOUBLE PENTE			
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**	**Chemise**
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)
Volume de la benne	m^3 (yd^3)	31,2 (40,8)	30,9 (40,4)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	82 100 (181 000)	82 100 (181 000)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	26 852 (59 199)	26 852 (59 199)
Poids de la benne	kg (lb)	8 030 (17 703)	11 025 (24 306)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	34 882 (76 902)	37 877 (83 505)
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	530 (140)	530 (140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445 (981)	445 (981)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	35 327 (77 883)	38 322 (84 486)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	46 773 (103 117)	43 778 (96 514)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,8 (51,6)	43,8 (48,3)
Charge utile maximale (110 % de l'objectif)*	kg (lb)	51 450 (113 429)	48 156 (106 166)
	tonnes métriques (tonnes US)	51,5 (56,7)	48,2 (53,1)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de l'objectif)*	kg (lb)	56 128 (123 741)	52 534 (115 817)
	tonnes métriques (tonnes US)	56,1 (61,9)	52,5 (57,9)

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau (110 %)**	
155 mm	6,0 in	2,5 m^3	3,4 yd^3	366 kg	806 lb	1 610 kg	2 710 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

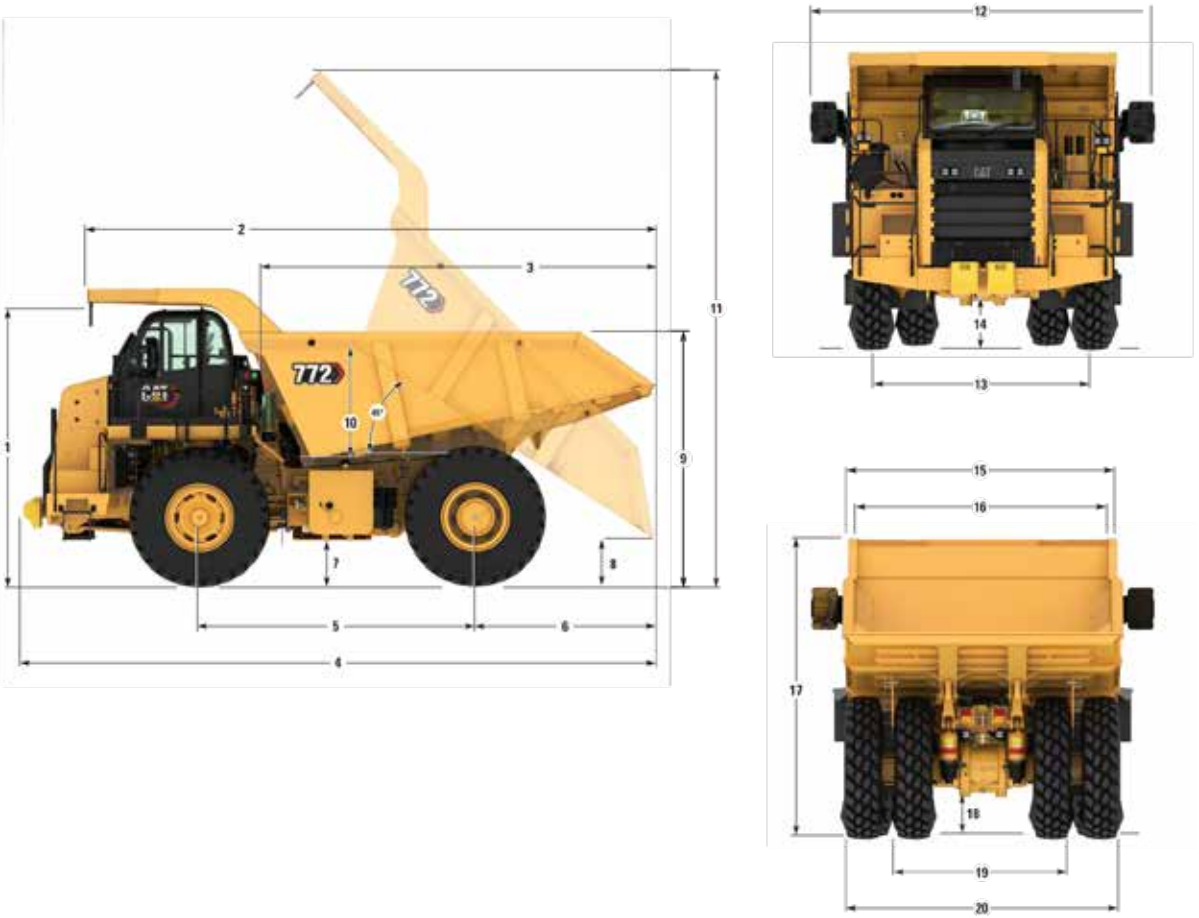
Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne
Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives avec une benne à double pente.

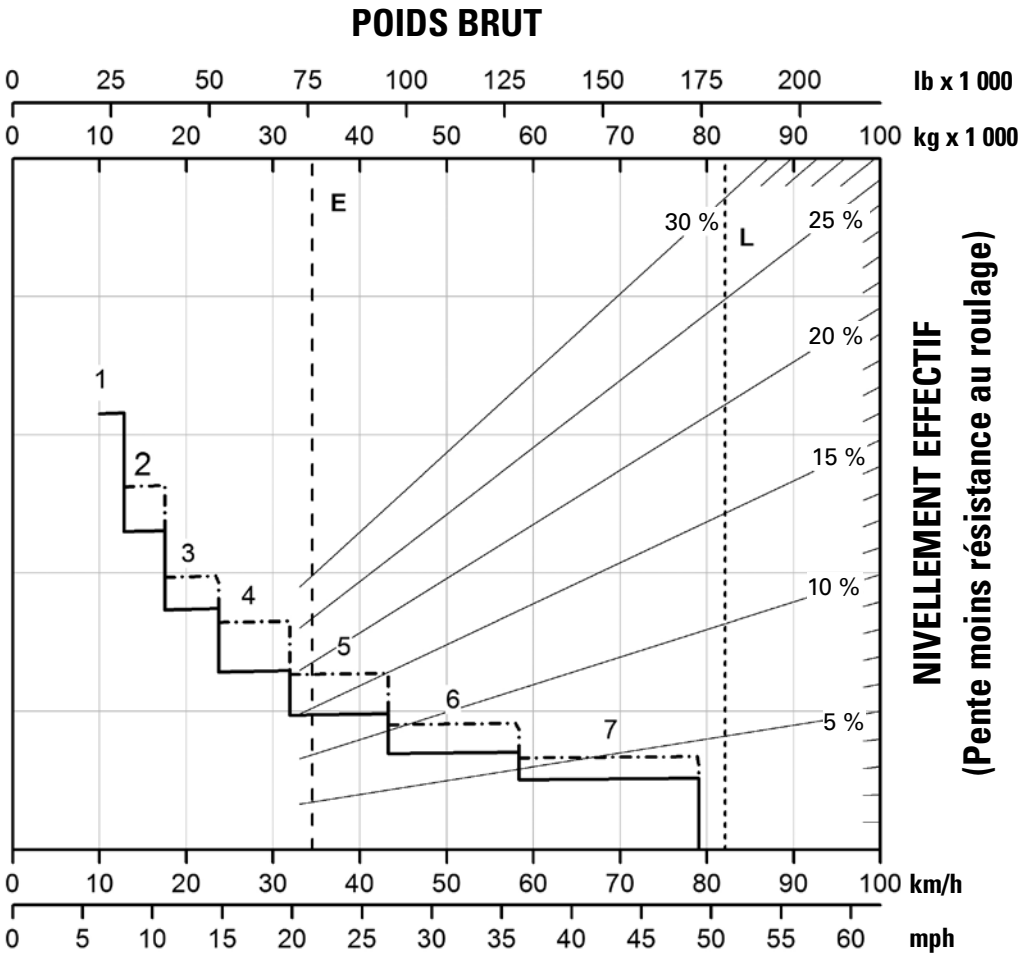


1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	3 907 mm	12,8 ft
2	Longueur hors tout de la benne	8 164 mm	26,8 ft
3	Longueur intérieure de la benne	5 781 mm	19,0 ft
4	Longueur hors tout	8 808 mm	28,9 ft
5	Empattement	3 960 mm	13,0 ft
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 598 mm	8,5 ft
7	Garde au sol	618 mm	2,0 ft
8	Hauteur de vidage	562 mm	1,8 ft
9	Hauteur de chargement – À vide	3 570 mm	11,7 ft
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 747 mm	5,7 ft
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	8 257 mm	27,1 ft
12	Largeur en ordre de marche	4 780 mm	15,7 ft
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 165 mm	10,4 ft
14	Garde au sol de la protection moteur	618 mm	2,0 ft
15	Largeur extérieure de la benne	3 931 mm	12,9 ft
16	Largeur intérieure de la benne	3 642 mm	11,9 ft
17	Hauteur à l'avant du toit	4 159 mm	13,6 ft
18	Garde au sol de l'essieu arrière	572 mm	1,9 ft
19	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 652 mm	8,7 ft
20	Largeur hors tout des pneus	3 927 mm	12,9 ft

Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA des États-Unis/Phase V de l'UE

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 21.00R33 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



LÉGENDE

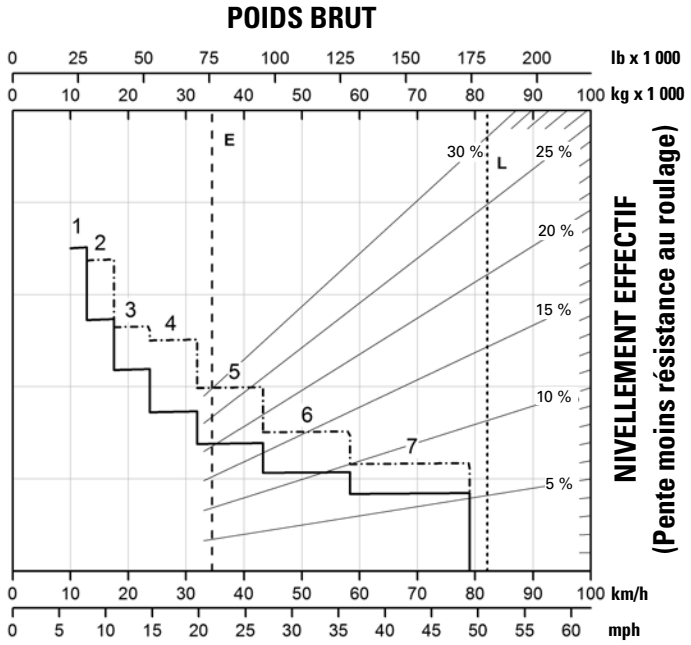
1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

LÉGENDE

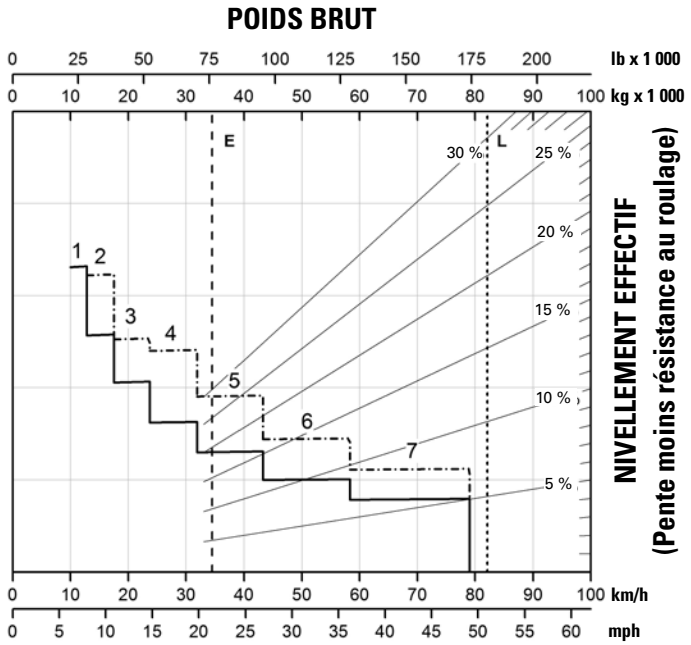
———— avec ARC uniquement
·—·—·— ARC et frein moteur
E – Poids à vide sur terrain type
L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA des États-Unis/Phase V de l'UE



Distance de nivellement – 450 m (1 500 ft)



Distance de nivellement – 600 m (2 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

LÉGENDE

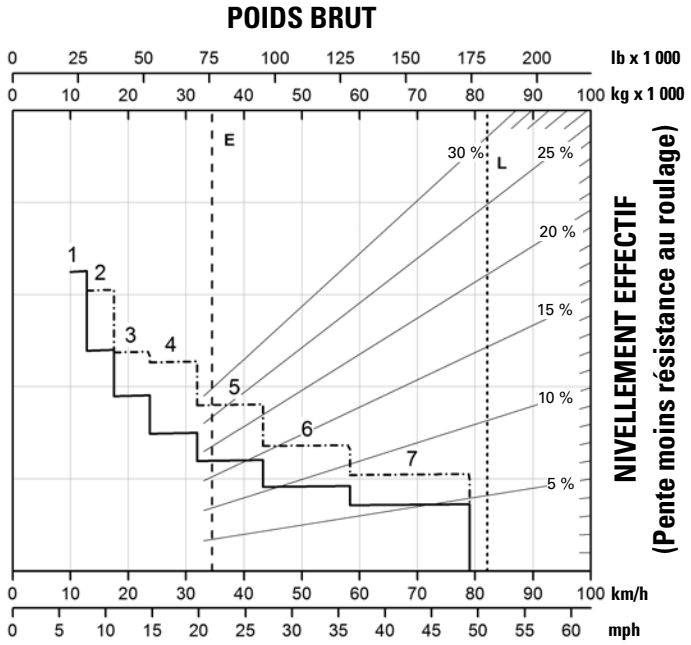
——— avec ARC uniquement

- — - — ARC et frein moteur

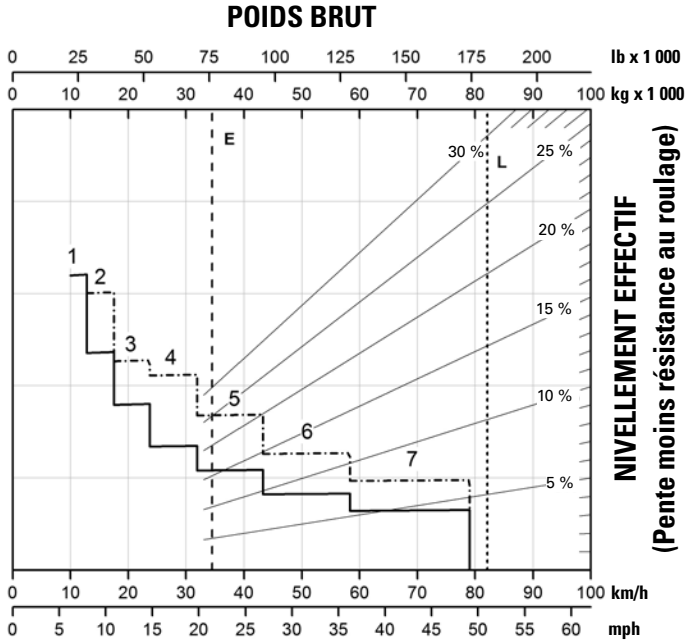
E – Poids à vide sur terrain type

L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

Performances de ralentissement – Tier 4 Final de l'EPA des États-Unis/Phase V de l'UE



Distance de nivellement – 900 m (3 000 ft)



Distance de nivellement – 1 500 m (5 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

LÉGENDE

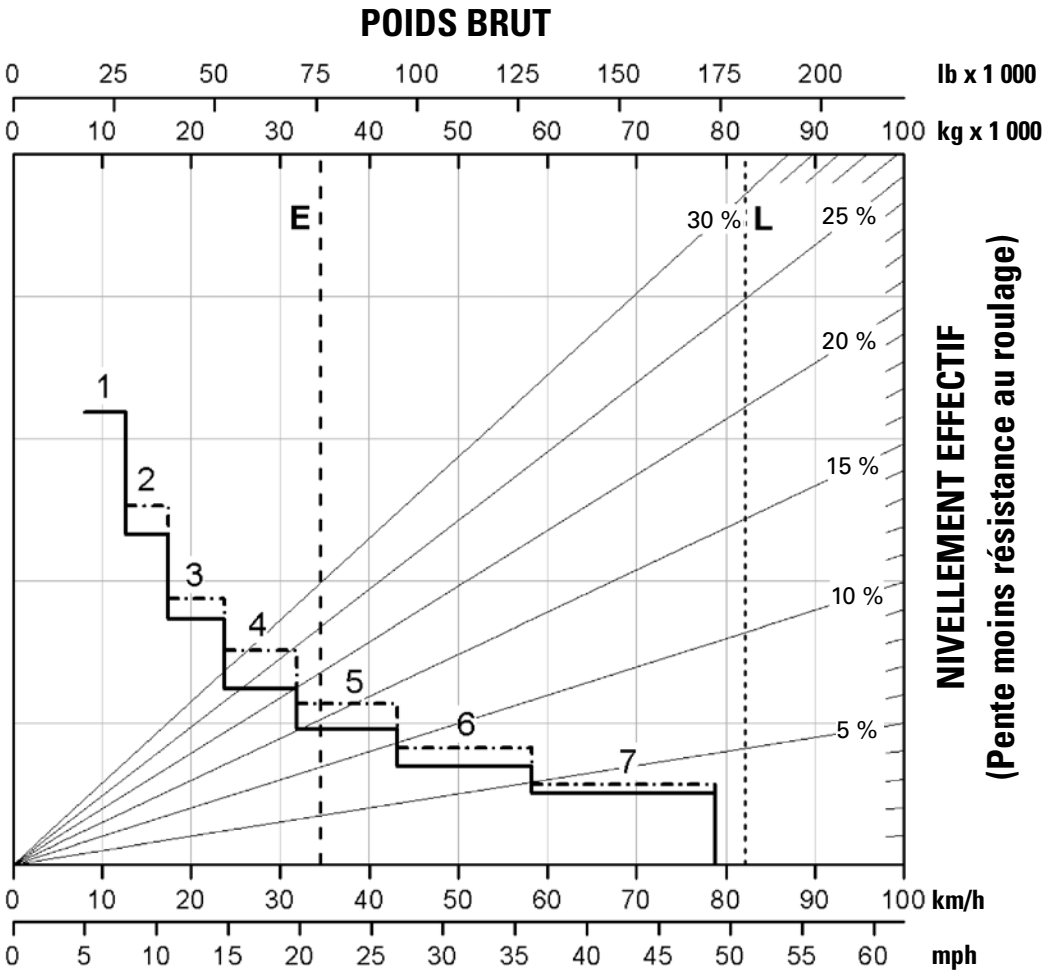
——— avec ARC uniquement
- — - — ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type
L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

Performances de ralentissement EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 21.00R33 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



Longueur de pente continue

LÉGENDE

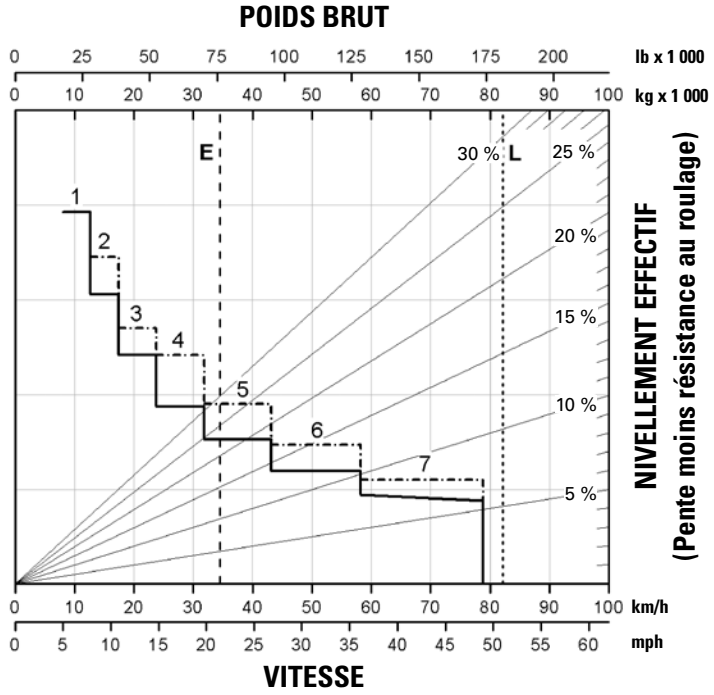
1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse*

LÉGENDE

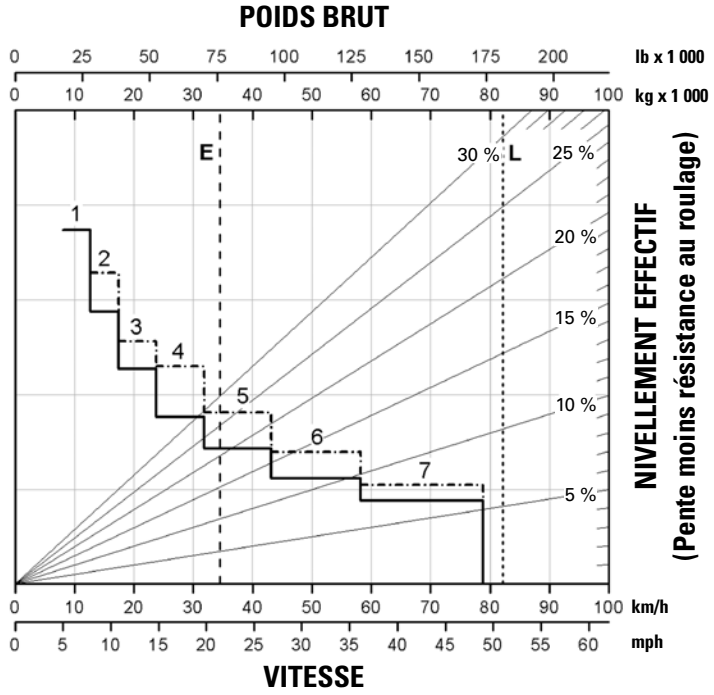
——— avec ARC uniquement
·—·—·— ARC et frein moteur
E – Poids à vide sur terrain type
L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

* La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,6 mph) pour le marché vietnamien.

Performances de ralentissement EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)



Distance de nivellement – 450 m (1 500 ft)



Distance de nivellement – 600 m (2 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse*

LÉGENDE

——— avec ARC uniquement
- — - — - ARC et frein moteur

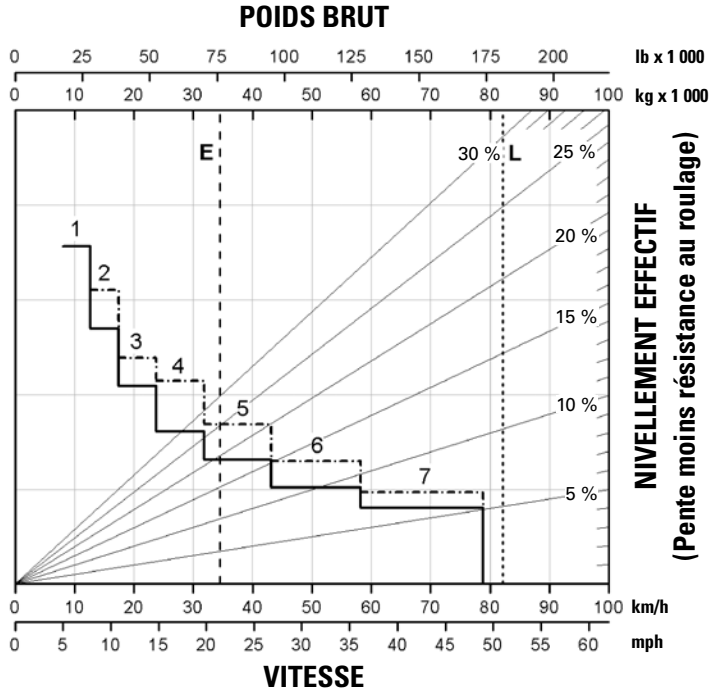
E – Poids à vide sur terrain type

L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

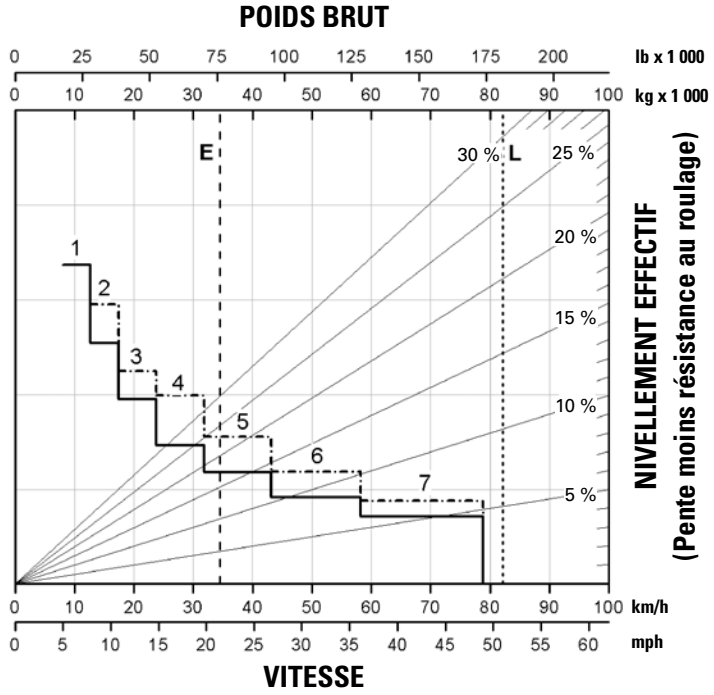
* La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,6 mph) pour le marché vietnamien.

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances de ralentissement EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)



Distance de nivellement – 900 m (3 000 ft)



Distance de nivellement – 1 500 m (5 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse*

LÉGENDE

——— avec ARC uniquement
- — - — - ARC et frein moteur

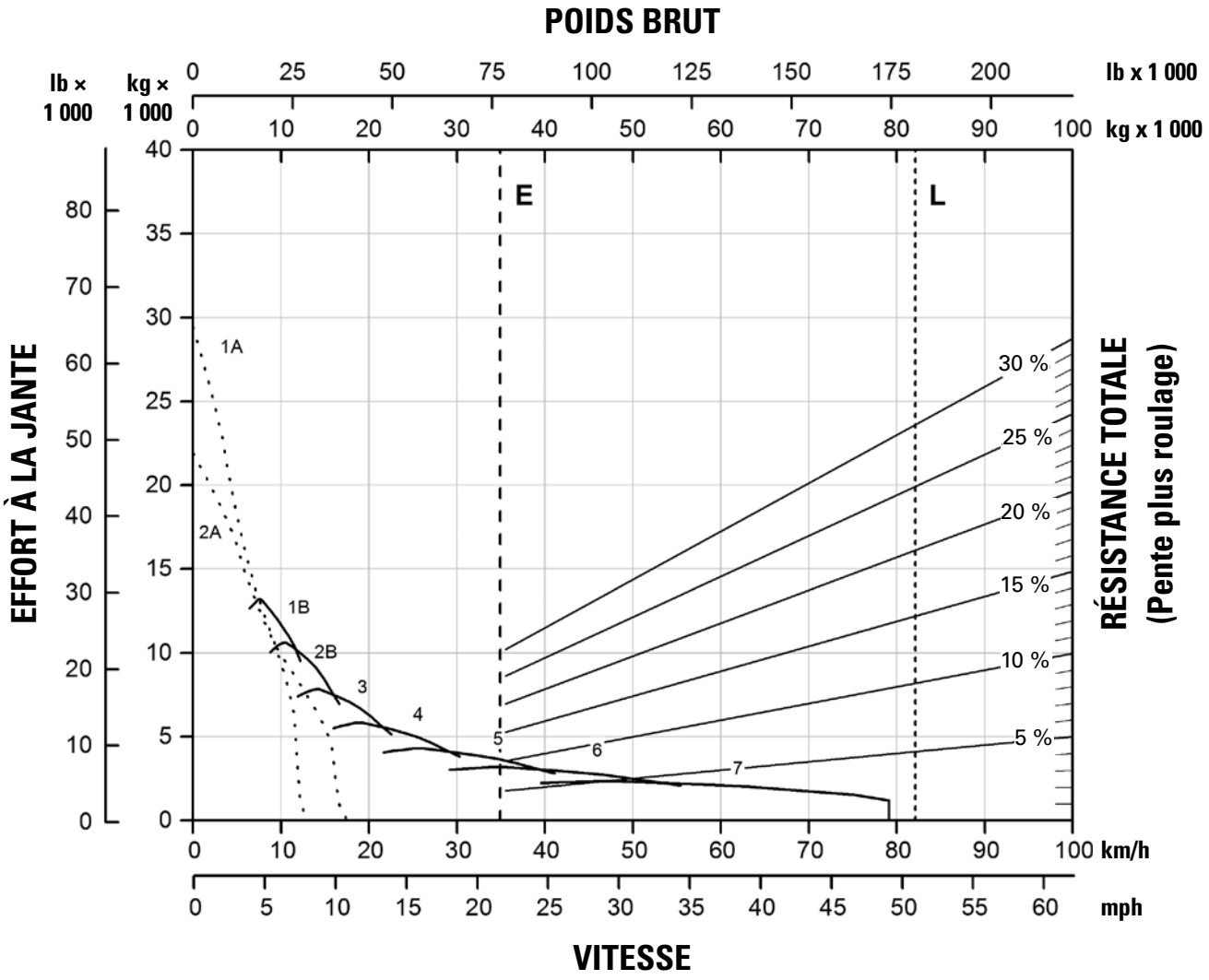
E – Poids à vide sur terrain type

L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

* La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,6 mph) pour le marché vietnamien.

Performances en pente/vitesse/effort à la jante – Tier 4 Final de l'EPA des États-Unis/Stage V de l'UE15

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

1A — 1ère vitesse (convertisseur de couple)
1B — 1ère vitesse
2A — 2e vitesse (convertisseur de couple)
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

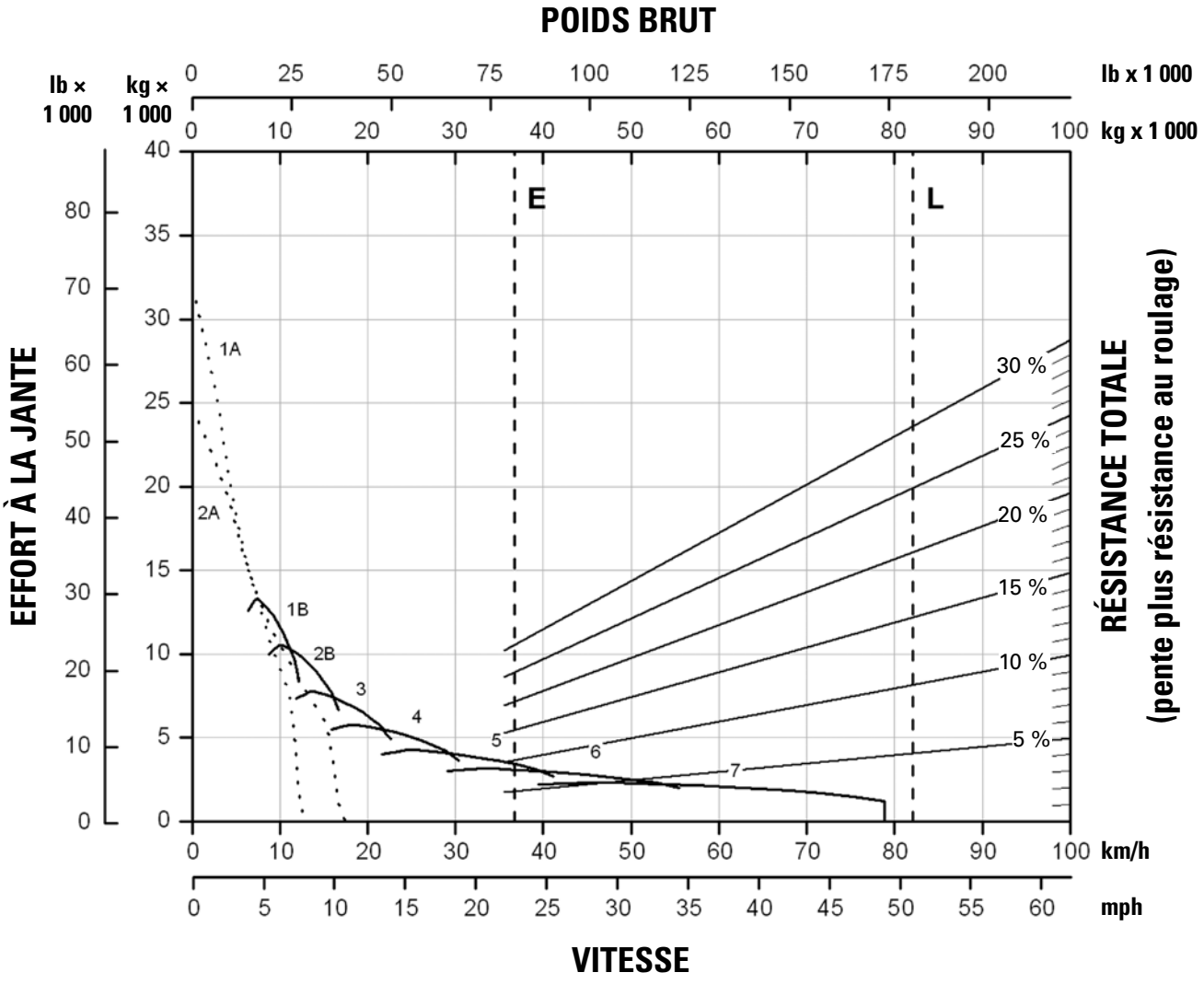
LÉGENDE

——— avec ARC uniquement
- - - - - - ARC et frein moteur
E – Poids à vide sur terrain type
L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

Spécifications relatives aux tombereaux de chantier 772

Performances en pente/vitesse/effort à la jante EPA Tier 3 (États-Unis)/EU Stage IIIA (Union européenne) ou EPA Tier 2 (États-Unis)/Stage II (Union européenne)

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

- 1A — 1ère vitesse (convertisseur de couple)
- 1B — 1ère vitesse
- 2A — 2e vitesse (convertisseur de couple)
- 2 — 2e vitesse
- 3 — 3e vitesse
- 4 — 4e vitesse
- 5 — 5e vitesse
- 6 — 6e vitesse
- 7 — 7e vitesse*

LÉGENDE

- ——— avec ARC uniquement
- - - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Le poids brut en ordre de marche cible est de 82 100 kg (181 000 lb).

* La vitesse en 7e vitesse est limitée à 59 km/h (36,6 mph) pour le marché vietnamien.

Équipement standard et options du tombereau de chantier 772

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	Essieu	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Filtres à air doubles avec préfiltre (1)	✓	
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)	✓	
Radiateur en aluminium	✓	
Commande de ralenti avec mode à froid automatique	✓	
Rétrogradation automatique au point mort	✓	
Calage automatique	✓	
Circuit de freinage, à actionnement hydraulique : Commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), Moteur de desserrage des freins (remorquage), Disque à étrier (avant), Freins longue durée, Freins multidisques refroidis par huile (arrière), Stationnement, Auxiliaire, Manœuvre	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 4 uniquement)	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 3/2 uniquement)		✓
Moteur diesel C18 Cat®	✓	
Frein moteur Cat		✓
Démarreur électrique	✓	
Coupure de ralenti du moteur	✓	
Passage en deuxième vitesse	✓	
Instruments/indicateurs: - Indicateur de colmatage de filtre à air - Thermomètre d'huile de frein électronique - Thermomètre du liquide de refroidissement - Compteur d'entretien - Compte-tours - Indicateur de surrégime du moteur - Niveau de carburant - Indicateur de vitesse avec odomètre - Indicateur du rapport de transmission	✓	
Turbocompresseur	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Avertisseur de recul	✓	
Batteries 12 V (2), 190 Ah, sans entretien	✓	
Éclairage : feu de recul, signaux directionnels/ alerte de danger (LED à l'avant et à l'arrière), phares à LED avec variateur d'intensité, plafonnier de courtoisie pour l'accès au poste de conduite	✓	
POSTE DE CONDUITE		
Affichage Advisor	✓	
Climatisation	✓	
Allume-cigare	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Porte-gobelets (4)	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓	
Modes Économie (standard et adaptative)	✓	
Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓	
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 4 uniquement)	✓	
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 3/2 uniquement)		✓

	Essieu	En option
POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Instruments/indicateurs : Thermomètre d'huile de frein, thermomètre de liquide de refroidissement, compteur d'entretien, compte-tours, indicateur de surrégime du moteur, niveau de carburant, indicateur de vitesse avec odomètre, indicateur de rapport de transmission	✓	
Chauffage/dégivreur (11 070 kCal/43 930 Btu)	✓	
Levier de levage	✓	
Klaxon électrique	✓	
Éclairage : courtoisie, dôme	✓	
Feux, halogène		✓
Rétroviseurs	✓	
Rétroviseurs chauffants		✓
Prise d'alimentation de 12 V	✓	
Équipement de visibilité (WAVS)		✓
Cabine avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS, RollOver Protective Structure) et cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS, Falling Object Protective Structure)	✓	
Siège, suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité à 4 points avec baudrier	✓	
Volant rembourré - réglable en inclinaison et en profondeur	✓	
Compartiment de rangement	✓	
Pare-soleil, vitre teintée	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Essuie-glace (intermittent) et lave-glace	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Product Link™	✓	
Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)		✓
Santé avancée	✓	

Équipement standard et options du tombereau de chantier 772

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	Essieu	En option
AUTRE		
Carrosserie : sol plat, carrière, double pente		✓
Benne à diffusion de chaleur		✓
Indicateur de benne abaissée	✓	
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	
Panneaux latéraux de la carrosserie/doublure		✓
Lubrifiant en grappe	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement		✓
Aide au démarrage à l'éther		✓
Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓	
Réchauffeur de carburant		✓
Réservoir de carburant (530l/140 USgal)	✓	
Protection, transmission	✓	
Protection, compartiment moteur	✓	
Protection, carter moteur	✓	
Garde-boue	✓	

	Essieu	En option
AUTRE (SUITE)		
Coupe-batterie au niveau du sol	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Graisseurs au niveau du sol		✓
Caméra de vision arrière (WAVS)		✓
Réservoirs (séparés) - Frein/levage– Direction– Transmission/convertisseur de couple	✓	
Jantes 15 x 33	✓	
Chasse-pierres	✓	
Plateforme d'entretien, côté gauche/droit	✓	
Direction auxiliaire automatique	✓	
Suspension, avant et arrière	✓	
Jantes de rechange		✓
Lubrification standard/lubrification automatique		✓
Œilletons d'arrimage	✓	
Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓	
Cales de roues		✓
Cadenas antivandalisme	✓	

Déclaration environnementale 772

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur nos actions en matière de développement durable et nos progrès, veuillez consulter le site https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le moteur Cat® C13 est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions américaines EPA Tier 4 Final et UE Stage V, ou équivalentes à l'EPA américaine Tier 2, l'EPA américaine Tier 3 et UE Stage IIIA.
- Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
  - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide
- Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
  - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide

Se référer aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 – Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des machines Caterpillar).

** Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*

*** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

**** Les moteurs sans dispositifs de post-traitement sont compatibles avec des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

***** Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.
  - S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 2,71 tonnes métriques (2,99 tonnes US).
  - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US)

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	76 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	82 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  – Barium < 0,01 % – Chromium < 0,01 %
  – Cadmium < 0,01 % – Plomb < 0,01 %

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  – Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
  – Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
  – Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
  – Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	77,75 %
Fer	11,30 %
Métal non ferreux	2,08 %
Métal mixte	2,09 %
Métal mixte et sans métal	3,10 %
Plastique	0,79 %
Caoutchouc	0,90 %
Mixe non métallique	0,03 %
Fluide	0,63 %
Autre	0,70 %
Non classifié	0,63 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

  Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

  En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK , VisionLink, leurs logos respectifs, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3583-01 (11-2025)
Remplace AFXQ3583-00
Numéro de version : 07
(Global)

CAT®