



Cat[®] RM600

리클레이머/스테빌라이저

Cat[®] RM600 리클레이머/스테빌라이저는 전체 깊이 매립 및 토양 안정화 프로젝트를 위해 설계되었습니다. 뛰어난 기동성으로 다양한 애플리케이션과 지형에 필요한 다재다능함을 확보하십시오. 강력한 Cat 엔진과 직관적인 장비 작동으로 뛰어난 혼합 품질을 제공합니다. 가시성을 최적화하는 편안한 작업자 환경에서 편리한 생산성 기능으로 정밀도를 쉽게 유지할 수 있습니다. 강력한 출력과 탁월한 장비 제어 성능이 어우러져 하루 종일 작업해도 생산성이 높게 유지됩니다.

효율적인 동력 및 성능

- 현지 배기가스 배출 표준을 충족하는 강력한 Cat[®] C18 엔진
- 장비 모서리에 휠이 위치하여 내외부 회전 반경을 최소화함으로써 좁은 공간에서 기동하기 편하며, 다음 네 가지 조향 모드로 더 세밀하게 조작 가능합니다.
 - 전륜 전용, 후륜 전용, 크랩 조향 및 조율된 조향
- 최적의 전후 무게 배분으로 까다로운 곳에서도 안정성 제공
- 8.72 m(28.61 ft)의 장비 전장은 좁은 공간에서 생산성과 기동성을 개선합니다.
- 네 개의 높이 조절식 다리가 양 측면에 최대 14%(8도)의 오르막 또는 내리막 경사를 만들어 고르지 않은 지형에서의 작업이나 거친 토양을 안정화하는 작업 시에도 견인력을 유지합니다.
- 벨트 구동 로터로 오른쪽에서 플러시 컷 가능
- 표준 전자 제어식 사륜 구동으로 견인력과 이동성 극대화

운전실의 생산성 및 혼합 품질을 극대화합니다.

- 자동 하중 제어장치가 있는 고급 전자 제어장치가 로터를 적절한 깊이로 유지하고 장비를 최적의 속도로 유지하여 생산 효율을 높입니다.
- 좌석을 벗어나지 않고 로터 속도 전체 범위를 이용할 수 있습니다.
- 전방 및 후방 혼합 챔버 도어를 조정하여 소재의 그라데이션을 즉각적으로 수정하고 터치스크린 디스플레이의 읽기 쉬운 표시기가 운전자에게 도어 위치를 알려줍니다.
- 후방 로터 챔버 도어 부양 기능으로 간편하게 운전할 수 있으므로 운전자가 원하는 하향 압력을 선택할 수 있습니다.
- 종료 및 절단으로 복귀 기능을 사용하면 운전자가 버튼을 누르는 것만으로 시간을 절약하고 일관성을 유지할 수 있습니다.
- 다기능 조이스틱을 사용하여 속도, 후방 스티어링 및 주 로터 제어장치를 쉽게 제어할 수 있습니다.

뛰어난 가시성 및 운전자 편의

- 편안한 작업 환경을 위한 냉난방 장치가 있는 표준 FOPS 운전실
- 전체 좌우 슬라이딩 운전실로 시야가 최적화되었습니다.
- 바닥부터 천장 유리까지 절단 경로에 대한 운전자 가시성이 향상되며, 오른쪽에 있는 각진 유리를 통해 절단 챔버의 앞쪽 가장자리를 뚜렷이 볼 수 있습니다.
- 열선식 180° 포지셔닝 에어라이드 서스펜션 시트(고가시성 시트 벨트 포함)는 운전자의 편안함과 가시성을 높여주는 전후방 조정장치가 장착되어 있습니다.
- 터치스크린 디스플레이를 조정하여 시야각을 최적화할 수 있습니다.
- 운전실 내 대형 디스플레이에서 볼 수 있는 표준 및 옵션형 카메라로 성능과 안전을 강화할 수 있습니다.
 - 화면상에서 구성 가능한 안내선이 있는 전방 및 후방에 장착된 카메라를 통해 전방 및 후방 가시성 향상
 - 전방 및 후방 혼합 챔버 도어 위에 장착된 카메라를 통해 장애물 회피 및 그라데이션 결과 확인 가능
 - 측면 카메라로 업그레이드하여 장비의 양 측면 시야 보완 가능
- 오디오 지원 스피커, USB 충전 포트, 12V DC 아웃렛, 후방/상부/콘솔 수납 공간, 전화기, 컵/병 홀더 등의 편의 기능

배우기 쉬운 간단한 작동

- 25 cm(10인치) 컬러 터치스크린 디스플레이와 푸시 버튼 제어 장치를 통해 장비의 기능을 그라데이션 사양에 쉽게 맞출 수 있음
- 핸드휠 및 조이스틱 조향을 통해 정밀한 장비 제어가 가능합니다.
- 컨트롤 장치가 인체공학적으로 기능별로 배치되어 있어 빠르고 쉽게 접근할 수 있음
- 푸시 버튼을 사용하여 엔진을 시동합니다. Bluetooth 전자 열쇠, 운전자 ID 암호 기능으로 로그인한 후 저장된 운전자 환경 설정 및 프로필을 불러올 수도 있습니다.

세부 사양 충족

- 선택사양인 물 및 에멀전 첨가제 계통을 사용하여 혼합 설계 사양을 세부적으로 충족합니다.
- 첨가제 사용량은 컴퓨터 방식의 계측 시스템으로 정확히 모니터링합니다.
- 운전실의 터치스크린 디스플레이를 통해 스프레이 노즐을 켜고 끄는 방식으로 분무 폭을 사용자 정의합니다.
- 검사, 세척 및 정비를 위해 양쪽의 스프레이 바가 편리하게 미끄러집니다.
- 다양한 유량 속도를 여러 가지 용도에 맞게 최적화할 수 있음.
 - 물의 흐름 속도는 분당 30~1,900리터(분당 8~500갤런)
 - 유제의 흐름 속도는 분당 30~850리터(분당 8~225갤런)
- 유제 분무 계통은 유지보수를 줄이고 일관된 분무 패턴을 제공하기 위해 셀프 세척 노즐로 역청 유제나 물을 전달할 수 있습니다.
- 분무 계통을 손쉽게 설정하여 사양에 따라 액체 첨가제를 공급:
 - 수동 또는 자동
 - m²당 용량(yd²)
 - 자재 밀도(%)

내구성과 안정성을 자랑하는 절삭 계통

- 로터 구동 계통에는 조정이 필요하지 않은 유압 구동식 헤비듀티 드라이 클러치가 있습니다.
- 전자 제어식 구동 라인 보호
- 미끄러움을 방지하기 위한 자동 벨트 장력을 가진 2개의 고장력 6 갈빗대 벨트
- 양방향 커팅 기능
- 내구성이 뛰어난 고강도 가변 용량 커팅 챔버
- 시각적 표시기는 장애물을 피할 때 로터의 커팅 깊이 및 선단에 대해 지상 직원에게 알려줍니다.

Cat 시스템 K 로터 재생 및 안정화

- 냉각 플레이너 시스템 K 로터의 입증된 툴 홀더와 베이스 블록 구성품을 사용하는 다재다능한 시스템 K 로터로 다양한 프로젝트에 사용되는 소재의 뛰어난 품질을 제공합니다.
- 구성품이 내마모성 고강도 합금으로 제조되어 거친 고출력 작업을 견딜 수 있습니다.
- 툴은 로터에 정교하게 배치되어 이상적인 소재 크기 및 동질의 혼합 결과를 제공합니다.
- 다재다능한 Cat 시스템 K 로터를 볼트식 패들 또는 웨지 툴 홀더 보호장치로 구성할 수 있습니다.
 - 패들은 전체 깊이 재생 작업에서 자재 크기를 추가로 조정
 - 웨지는 토양 안정화 및 재생 작업에서 드래그를 줄임
 - 구성품은 수명 연장을 위해 180° 회전 가능
- 로터 엔드의 삼중 트리 절단 비트 배치는 느슨한 자재를 청소하고 절단에서의 기동으로 인한 로터의 마모를 줄여줍니다.
- 교체 가능한 툴 홀더를 20 또는 22 mm 생크 비트와 함께 사용할 수 있으며, 비트 제거를 위한 여러 가지 방법을 제공합니다.
- 테이퍼 처리된 이중 리텐션 툴 홀더 디자인으로 멈춤 나사 또는 볼트 없이도 툴 홀더를 지탱할 수 있기에 빠르게 교체할 수 있고 조임장치 및 토크가 필요 없습니다.
- 볼트 연결식 툴 홀더 보호, 엔드링 세그먼트, 엔드링 마모 보호 플레이트로 연마와 용접이 필요 없어 재생 간소화

더 간편한 정비로 가동 시간이 증가

- 일상적 체크포인트와 정비 액세스 지점이 보안 플랫폼 중앙에 위치하고 있으므로 안전성과 효율성이 개선됩니다.
- 정기적인 샘플 채취로 유체 상태를 모니터링함으로써 변경 간격을 최대 500시간(엔진 오일), 6000시간(유압 오일), 12000시간(냉각수)까지 연장할 수 있습니다.
- 자동 역회전 냉각 팬이 이물질 축적을 방지하므로 냉각 패키지 세척을 위한 정비 주기가 길어집니다.
- 2개의 액세스 포인트가 있는 표준 압축 공기 계통은 유압 툴에 전력을 공급하여 로터 비트 변경을 가속화하고, 일반 장비 세척 및 정비에 사용할 수도 있습니다.
- 지면 제어장치 및 선택사양인 펜던트를 사용한 유압식 로터 회전으로 비트 교체 및 로터 세척을 간소화할 수 있습니다.
- 로터 챔버의 양 측면에 있는 서비스 도어로 쉽게 접근하여 엔드링 비트를 검사하거나 변경할 수 있으며, 정비를 위해 로터 챔버 안으로 들어갈 필요가 없습니다.
- 편리한 세척을 위한 고압 세척 장치(선택사양)
- 내장형 진단 장치가 장비 계통을 모니터링하고 운전자에게 성능과 관련된 문제를 알리며 고장진단 정보를 제공함
- 액세서리 구동 계통으로 정비 중에도 장비 기능을 선택할 수 있습니다.
- 색상 및 숫자로 분리된 전기 계통 전선은 식별이 편리하며, 오랫동안 사용할 수 있도록 마모 저항력이 높은 나일론 꼬임 형태로 보호되어 있습니다.
- VisionLink®는 데스크탑이나 모바일 장치에 데이터를 원활하게 제공하는 클라우드 기반 소프트웨어 애플리케이션으로, Fleet의 규모나 장비 제조사가 어떻든 핵심 인사이트를 제공하여 어림짐작을 배제하고 성능을 극대화할 수 있도록 해줍니다.
- 원격 문제 해결이 Cat 특약점에 장비를 연결하여 문제를 가상으로 진단 및 해결하고, 서비스가 필요한 경우 기술자가 적절한 공구와 부품을 한번에 준비하고 방문하여 중단 시간 감소
- 원격 플래시가 일정에 맞춰 장비 소프트웨어를 최신 상태로 유지해 최적의 성능 및 가동 시간을 보장

Cat® RM600 로드 리클레이머

친환경성

- Cat® C9.3B 엔진은 미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V 및 한국 Tier 5 배기가스 배출 표준을 충족합니다.
- Cat U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V 및 한국 Tier 5 디젤 엔진은 ULSD(황 함량이 15 ppm 이하인 초저황 디젤 연료)를 사용하거나, 최대 20% 바이오디젤 FAME(지방산 메틸 에스테르) 또는 최대 100% 재생 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료 등의 저탄소 집약도 연료와 혼합된 ULSD를 사용해야 합니다. 적정 배합비는 지침을 참고하십시오. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 "Caterpillar 장비 연료 권장사항(SEBU6250)"을 참조하십시오.
- 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등한 브라질 MAR-1 배기가스 배출 표준에 부합하는 Cat 엔진은 최대 20% 바이오디젤 FAME(지방산 메틸 에스테르)** 또는 최대 100% 재생 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료와 같은 저탄소 집약도 연료와 혼합된 디젤 연료와 호환됩니다. 적정 배합비는 지침을 참고하십시오. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 "Caterpillar 장비 연료 권장사항(SEBU6250)"을 참조하십시오.
- 엔진 속도를 중간 공회전으로 높여 특정 작업을 완료하고 작업이 끝나면 다시 낮은 공회전으로 돌아가게 함으로써, 엔진 공회전 속도 관리는 연비를 최대화하고 온실가스 배출을 줄이는 데 도움이 됩니다.
- 자동 부하 제어를 통해 최대 효율에서 최대 생산을 위해 엔진 부하에 추진 속도를 자동으로 맞춰 연료를 절약하고 온실 배기가스 배출을 줄입니다.
- 견인력 제어장치를 통한 전자 제어식 전륜 구동으로 일관된 견인력을 유지하여 장비 효율을 높이고 연료 연소와 온실 배기가스 배출을 줄입니다.
- 운전실 내 대형 디스플레이에서 볼 수 있는 표준 및 옵션형 카메라로 성능과 안전을 강화할 수 있습니다.

- 연장된 정비 주기는 가동 중지 시간만 단축할 뿐만 아니라 장비 수명 동안 교체되는 오일과 필터의 양도 줄입니다.
- Cat 정기 오일 샘플 채취(S•O•SSM) 서비스를 통해 과도한 마모, 오염된 유체 또는 구성품 수명을 단축시킬 수 있는 기타 "보이지 않는" 문제를 파악할 수 있습니다. 대부분의 경우, 유체 모니터링을 사용하여 오일 및 냉각수 교체 주기를 연장할 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 장비의 작동 및 정비 매뉴얼을 참조하십시오.
- 엔진, 유압 계통 및 디젤 배기 유체(DEF) 탱크(장착된 경우)에는 정비가 용이하며 누출을 방지하기 위한 에콜로지 배출장치가 장착되어 있습니다.
- 공회전하면서 연료를 낭비하지 마십시오. Cat VisionLink 온라인 Fleet 모니터링을 통해 유휴 시간을 관리하고 연료 소모와 온실 배기가스 배출을 줄일 수 있습니다.
- VisionLink는 선택한 날짜 범위 내에서 매일 런타임 연료 연소를 연료 유형별로 계산하여 모니터링 대상 자산의 CO₂ 배출량을 표시합니다.
- 원격 고장 진단은 장비가 작동하는 동안 Cat 특약점에서 가상 테스트를 하도록 허용하여 정비 시간을 단축하고 장비를 최대 효율로 운영할 수 있게 해줍니다.
- Remote Flash는 자산을 최대 효율로 운영할 수 있게 하는 동시에 가동 중지 시간 및 정비 시간을 최소화합니다. 장비 업데이트에 대한 경보는 Cat 특약점에서 가상으로 전송하며, 특약점 기술자가 현장에 없어도 업데이트를 설치할 수 있습니다.

표준 및 선택사양 장비

표준 및 선택사양 장비는 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.

	표준	선택사양		표준	선택사양
운전자 환경			전기 계통		
조절식 팔걸이	✓		150 Amp 교류 발전기	✓	
열선식 에어 라이드 서스펜션 시트	✓		24 V 충전 계통	✓	
180° 회전 운전실	✓		자동차형 퓨즈 계통	✓	
스피커로 오디오 지원	✓		원격 시동/충전 콘센트	✓	
히터와 에어컨이 장착된 전폭 슬라이딩 운전실	✓		1,000 CCA 무정비 배터리(4)	✓	
푸시 버튼 시동	✓		분무 계통		
시야가 뛰어난 자동 조절식 안전벨트	✓		물 분무 계통		✓
화면에 표시되는 조향 가이드	✓		유제 분무 계통		✓
컬러 터치 스크린 디스플레이(2)	✓		푸시 바		✓
12V 및 USB 전원 포트	✓		로터 구동 계통		
동력전달장치			전기식 구동 라인 보호	✓	
프리클리너가 포함된 이중 엘리먼트 에어클리너	✓		자동 깊이 제어	✓	
-37°C(-35°F)까지 보호되는 수명 연장 냉각수(ELC)	✓		유압 건식 클러치	✓	
주문형 자동 역회전 냉각 팬	✓		6단 로터 속도	✓	
엔진 공회전 속도 관리	✓		가변 용량 혼합 챔버	✓	
자동 적재 제어	✓		System K 로터	✓	
4가지 조향 모드	✓		툴 홀더 보호 - 평면 패들		✓
전륜 구동	✓		툴 홀더 보호 - 웨지		✓
2단 유성 기어박스	✓		툴 홀더 - 20 mm 생크 비트		✓
전자식 차동장치	✓		툴 홀더 - 22 mm 생크 비트		✓
친환경 유압 오일		✓	안전 및 보안		
CE 인증		✓	백업 알람	✓	
서비스 및 정비			지면 비상 차단 스위치(4)	✓	
Cat® Product Link™	✓		경적(전방 및 후방)	✓	
원격 플래시	✓		ROPS	✓	
원격 고장진단	✓		플랫폼 핸드레일 및 가드레일	✓	
원격 접근 배출장치	✓		접이식 백미러	✓	
정기 오일 샘플 채취용 포트(S•O•S SM)	✓		조명이 장착된 접근 사다리	✓	
유체 수준 투시 게이지	✓		운전자 ID 프로필	✓	
서비스등 소켓	✓		블루투스 전자 열쇠		✓
공기 압축기	✓		LED 작업등	✓	
잠금식 보관함	✓		LED 주행등		✓
비트 버킷 트레이	✓		접이식 LED 안전 경광등		✓
급속 보충 연료 계통		✓	전방 및 후방 카메라	✓	
펜던트를 이용한 유압식 로터 회전		✓	전방 및 후방 로터 챔버 도어 카메라	✓	
고압력 세척 계통		✓	접이식 측면 시야 카메라(2)		✓
자기 서비스 조명		✓			
공기압 비트 제거 툴		✓			

Cat® RM600 로드 리클레이머

기술 사양

동력전달장치

엔진 모델	Cat C18	
실린더	6	
배기가스 배출		
미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5		
총 출력 – SAE J1995:2014	474 kW	636 hp
엔진 출력 – ISO 14396:2002	469 kW	629 hp
브라질 MAR-1, 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등		
총 출력 – SAE J1995:2014	470 kW	630 hp
엔진 출력 – ISO 14396:2002	464 kW	622 hp
최대 작동 속도	56 m/min	184 ft/min
최고 주행 속도	12.1 km/h	7.5 mph
추진 계통	전륜 구동	

장비 무게

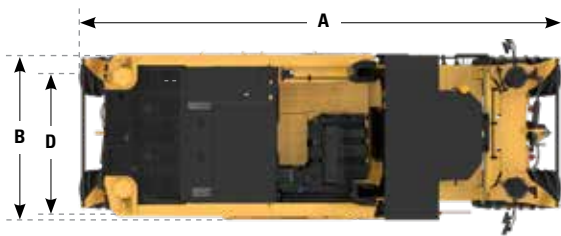
미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5		
작동*	33,480 kg	73,811 lb
최대**	36,014 kg	79,397 lb
브라질 MAR-1, 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등		
작동*	32,430 kg	71,496 lb
최대**	34,648 kg	76,386 lb

* 기본 장비, 선택사양 없음, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, 50% 가득 찬 연료 탱크, 50% 가득 찬 물 탱크, 75 kg(165 lb) 운전자 체중.

**기본 장비, 모든 선택사양, ROPS, 운전실, 냉각수, 윤활유, 가득 찬 연료 탱크, 가득 찬 물 탱크, 75 kg(165 lb) 운전자 체중.

치수

A 전체 길이	8.72 m	28.61 ft
B 전체 높이	3.0 m	9.8 ft
C 운송 높이	3.5 m	11.5 ft
D 절단 폭	2,438 mm	96인치
E 휠 베이스	7.05 m	23.13 ft
F 지상고	506 mm	19.9인치
내측 회전 반경(최소)	3.09 m	10.14 ft
외측 회전 반경(최대)	6.96 m	22.83 ft
최대 횡단 구배	8도	



분무 계통

물 분무 계통 – 유량 속도	30~1,900 lpm	8~500 gpm
유제 분무 계통 – 유량 속도	30-850 lpm	8-225 gpm

절단 시스템

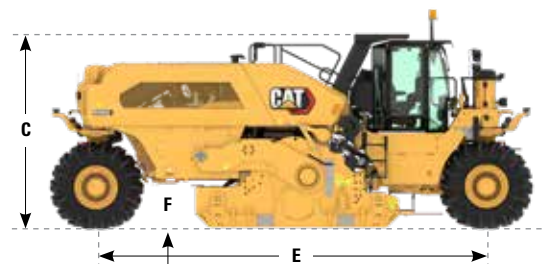
로터 드라이브	벨트	
절단 폭	2,438 mm	96인치
최대 절단 깊이	508 mm	20인치
절단 톨 수	208	
팁 직경	1,450 mm	57.1인치
톨 간격	15 mm	0.59인치
톨 팁 높이	300 mm	11.8인치
플러시 컷	우측	

로터 속도

로터 기어박스 속도	엔진 속도	로터 속도
낮음	1	101
	2	118
	3	135
높은	1	150
	2	175
	3	200

서비스 보충 용량

연료 탱크	1,230 L	325 Gal
디젤 배기 유체(DEF, Diesel Exhaust Fluid) (미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V, 한국 Tier 5)	47 L	12.4 Gal
냉각 계통	99 L	26.1 Gal
엔진 오일	68 L	18 Gal
유압 오일 탱크	225 L	59.4 Gal
세척 물 탱크	454 L	120 Gal



환경 선언

다음 정보는 본 문서에서 다루는 지역에서 판매를 위해 구성된 최종 제조 시점의 장비를 기준으로 합니다. 이 선언의 내용은 발행일로부터 유효하지만 장비 기능 및 사양과 관련된 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 자세한 내용은 장비의 작동 및 정비 매뉴얼을 참조하십시오.

친환경성과 진행 상황에 대한 자세한 내용은 www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html을 참조하십시오.

엔진

- Cat C18은 미국 EPA Tier 4 Final, EU Stage V 및 한국 Tier 5 배기가스 배출 표준, 또는 미국 EPA Tier 3 및 EU Stage IIIA 배기가스 배출 표준과 동등한 브라질 MAR-1을 충족하는 구성으로 제공됩니다.
- Cat 미국 EPA Tier 4 Final 및 EU Stage V, 한국 Tier 5 디젤 엔진은 ULSD(황 15 ppm 이하의 초저유황 디젤 연료) 또는 다음의 저카본 강도 연료를 최대 다음 비율로 혼합한 ULSD를 사용해야 합니다.
 - ✓ 20% 바이오디젤 FAME(지방산 메틸에스테르)
 - ✓ 100% 재생 가능한 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료
- 미국 EPA Tier 3와 EU Stage IIIA와 동등한 브라질 MAR-1 배기가스 배출 표준에 부합하는 Cat 엔진은 다음과 같은 저카본 강도 연료와 혼합된 디젤 연료와 호환됩니다.
 - ✓ 20% 바이오디젤 FAME(지방산 메틸에스테르)
 - ✓ 100% 재생 가능한 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료

적정 배합비는 지침을 참고하십시오. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 "Caterpillar 장비 연료 권장사항(SEBU6250)"을 참조하십시오.

에어컨 계통

본 장비의 에어컨 계통에는 플루오르화 온실 가스 냉매 R134a(지구온난화지수=1,430)가 포함되어 있습니다. 이 계통에는 2.860미터톤(3.153톤)의 CO₂에 해당하는 2.0kg(4.4lb)의 냉매가 들어 있습니다.

페인트

- 가장 잘 알려진 지식을 바탕으로 페인트에 포함된 중금속에 대한 최대 허용 농도(PPM)는 다음과 같습니다.
 - 바륨 0.01% 미만
 - 카드뮴 0.01% 미만
 - 크롬 0.01% 미만
 - 납 0.01% 미만

소음 성능

냉각 팬 최고 속도에서:

운전자 음압 수준(ISO 11204:2010) – 78 dB(A)*

운전자 음압 수준(ISO 11204:2010) – 76 dB(A)**

외부 음압 수준(ISO 6393:2008) – 116 dB(A)

*미국 EPA Tier 4 Final 및 EU Stage V 엔진

**미국 EPA Tier 3와 EU Stage IIIA 엔진과 동등

오일 및 유체

- Caterpillar 공장에서는 에틸렌 글리콜 냉각수를 채워 출고합니다. Cat 디젤 엔진 부동액/냉각수(DEAC) 및 Cat 수명 연장 냉각수(ELC)는 재활용이 가능합니다. 자세한 내용은 해당 Cat 특약점에 문의하십시오.
- Cat Bio HYD0™ Advanced는 EU Ecolabel 승인을 받은 생분해성 유압 오일입니다.
- 추가 유체가 존재할 수 있습니다. 전체 유체 권장사항 및 정비 간격은 작동 및 정비 매뉴얼 또는 작업 및 설치 가이드를 참조하십시오.

기능 및 기술

- 다음 기능 및 기술은 연료 절감 및/또는 카본 저감에 기여할 수 있습니다. 기능은 다를 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.
 - 엔진 공회전 속도를 관리하여 가장 낮은 RPM에서 장비 공회전 상태를 유지합니다.
 - 자동 부하 제어장치는 자동으로 엔진 부하에 맞게 추진 속도 조정
 - 견인력 제어장치가 있는 전륜 구동으로 일관된 견인력 유지
 - 정비 간격이 길어 유체 및 필터 소모가 감소
 - 원격 플래시 및 원격 고장진단



Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹 사이트 www.cat.com을 참조하십시오.

© 2023 Caterpillar
All rights reserved

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다.

VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 VisualSite LLC의 상표입니다.

QKHQ3030-02 (05-2023)
빌드 번호: 01A
(Global)

