



Cat[®] RM800

Recycler/Stabilisierer

Der Cat[®] RM800 ist ein Recycler/Stabilisierer für Projekte zur Rückgewinnung und Stabilisierung von Bodenschichten in voller Tiefe. Mit seiner herausragenden Wendigkeit bietet er die nötige Vielseitigkeit für jegliche Arten von Anwendungen und Gelände. Der leistungsstarke Cat-Motor und die intuitive Maschinenbedienung gewährleisten eine überragende Mischqualität. Die praktischen Produktivitätsfunktionen und die komfortable Arbeitsumgebung mit optimierten Sichtverhältnissen sorgen für gleichbleibende Genauigkeit. Die leistungsstarke Maschine in Verbindung mit den modernen Maschinensteuerungsfunktionen gewährleistet Produktivität den gesamten Tag über.

Effiziente Kraft und Leistung

- Der leistungsstarke Cat[®]-Doppelturbomotor C18 erfüllt regionale Emissionsnormen
- Die Positionierung der Reifen an den Ecken der Maschine bedeutet kleinster Innen- und Außenwenderadius und damit gute Manövrierfähigkeit bei beengten Platzverhältnissen. Zusätzlich wird diese durch vier Lenkmodi verbessert:
 - nur Vorderräder, nur Hinterräder, Hundeganglenkung und Analoglenkung
- Achslastverteilung von vorne nach hinten sorgt für Stabilität bei schwierigen Fräsanwendungen
- Die Gesamtmaschinenlänge von 8,72 m (28,61') erhöht die Produktivität und Manövrierfähigkeit an engen Orten
- Vier höhenverstellbare Beine bieten eine Neigung von bis zu + oder -12,5 % (8 Grad) auf beiden Seiten bei Arbeiten auf unebenem Gelände oder zur Aufrechterhaltung der Traktion in anspruchsvollen Bodenstabilisierungsanwendungen
- Der Rotor mit Riemenantrieb ermöglicht bündiges Schneiden auf der rechten Seite
- Der serienmäßige elektronisch gesteuerte Allradantrieb gewährleistet maximale Traktion und Mobilität.

Maximale Produktivität und Mischqualität von der Fahrerkabine aus

- Moderne elektronische Steuergeräte mit automatischer Laststeuerung sorgen immer für die richtige Rotortiefe und optimale Maschinengeschwindigkeit, wodurch eine ideale Mischqualität und eine höhere Produktionseffizienz ermöglicht wird
- Durch die hohe Leistung bei jeder Rotordrehzahl wird Ihre Produktivität maximiert
- Die Kornabstufung lässt sich unmittelbar durch Einstellen der vorderen und hinteren Mischkammerklappen ändern. Eine leicht ablesbare Anzeige auf dem Touchscreen-Display informiert den Fahrer über die jeweilige Klappenstellung
- Die Schwimmfunktion der hinteren Rotorkammer vereinfacht die Bedienung und ermöglicht dem Fahrer die Auswahl des gewünschten Bodendrucks
- Die Funktionen zum Anheben und erneuten Schürfen sparen Zeit und gewährleisten Konsistenz mit einem einfachen Tastendruck
- Mit dem multifunktionalen Joystick lassen sich die Geschwindigkeit, die Hinterradlenkung und die Hauptsteuerelemente des Rotors zentral und einfach steuern

Ausgezeichnete Sicht und überragender Komfort

- Die serienmäßige FOPS-Fahrerkabine mit Heizung und Klimatisierung bietet eine komfortable Arbeitsumgebung.
- Die vollständig von rechts nach links verschiebbare Fahrerkabine ermöglicht optimale Sichtlinien
- Durch die durchgängige Verglasung vom Fußboden bis zur Decke wird die Sicht auf den Fräspfad verbessert; eine abgewinkelte Scheibe auf der rechten Seite bietet freie Sicht auf die Vorderkante der Fräskammer
- Der beheizbare, luftgefederte Sitz mit hochsichtbarem Sicherheitsgurt lässt sich um 180° drehen, ist nach vorn und hinten verschiebbar und bietet dem damit Fahrer mehr Komfort und bessere Sicht
- Die Touchscreen-Displays lassen sich auf einen optimalen Sichtwinkel einstellen
- Ein weiteres Leistungs- und Sicherheitsplus bieten die serienmäßigen und optionalen Kameras, deren Bilder auf großen Displays in der Fahrerkabine angezeigt werden:
 - Bessere Front- und Hecksicht dank Kameras vorn und hinten mit auf dem Bildschirm konfigurierbaren Orientierungslinien
 - Zur Ansicht der Hinderniserkennung und der Körnungsergebnisse lassen sich weitere Kameras oberhalb der vorderen und hinteren Mischkammerklappen anbringen
 - Die Sicht nach beiden Seiten der Maschine lässt sich durch Nachrüstung von Seitenkameras weiter verbessern
- Zu den Komfortfunktionen gehören Audiovorrichtung mit Lautsprechern, USB-Anschlüsse zum Aufladen, 12-V-DC-Steckdosen, Stauraum im Dach, in den Konsolen und hinter dem Fahrer sowie Telefon-, Becher- und Flaschenhalter.

Einfache Bedienung, flache Lernkurve

- Dank Farb-Touchscreens mit 25 cm (10") Bildschirmdiagonale und Bedientasten lassen sich die Maschinenfunktionen einfach an die Kornspezifikationen anpassen.
- Die Handradlenkung ermöglicht die präzise Maschinensteuerung und Joystick-Lenkung.
- Die Bedienelemente sind dank ihrer ergonomischen Anordnung und funktionalen Gruppierung schnell und einfach erreichbar.
- Motorstart per Tastendruck; über Bluetooth-Schlüsselfernbedienung oder Fahrer-ID lassen sich die Präferenzen und Profile des Fahrers wiederherstellen

Präzision sorgt für Einhaltung der Vorgaben

- Systeme zum Beimischen von Wasser und Emulsionen gewährleisten die genaue Einhaltung der Mischrezepturvorgaben
- Die Dosierung der Zusatzstoffe wird durch ein computergestütztes Messsystem präzise überwacht
- Die Sprühbreite lässt sich durch Ein- und Ausschalten der Spritzdüsen über das Touchscreen-Display in der Fahrerkabine anpassen
- Sprühbalken lassen sich zu Reinigungs-, Inspektions- und Wartungszwecken problemlos auf beiden Seiten ein- und ausfahren
- Ein breites Spektrum variabler Volumenströme ermöglicht die Optimierung für zahlreiche unterschiedliche Anwendungen:
 - Wasserdurchflussraten von 30–1900 Liter pro Minute (8–500 US-Gallonen pro Minute)
 - Emulsionsdurchflussraten von 30–850 Liter pro Minute (8–225 US-Gallonen pro Minute)
- Emulsionsspraysystem verteilt das Wasser oder die Bitumenemulsion mit Selbstreinigungsdüsen und verringert so den Wartungsaufwand und sorgt für eine gleichmäßige Strahlform
- Einfache Einrichtung der Berieselungsanlage für flüssige Additive nach Vorgabe:
 - manuell oder automatisch
 - Volumen pro m² (yd²)
 - prozentuale Materialdichte

Robustes, zuverlässiges Frässystem

- Das Rotorantriebssystem ist mit einer hydraulisch betätigten HD-Trockenkupplung ausgestattet, die keine Nachstellung erfordert
- Elektronisch gesteuerter Antriebsstrangschutz
- Zwei hochfeste Riemen mit sechs Rippen und automatischer Riemenspannung, um ein Verrutschen zu verhindern
- Bidirektionale Fräsfähigkeit
- Langlebige, hochfeste Fräskammer mit variablem Volumen
- Anzeigeleuchten informieren das Bodenpersonal über die Frästiefe und die Rotorvorderkante beim Ausweichen von Hindernissen

Cat-System-K-Rotor für Rückgewinnungs- und Stabilisierungsprojekte

- Der vielseitige System-K-Rotor, der mit den Werkzeughalter- und Trägerblockkomponenten des System-K-Rotors unserer Kaltfräse ausgestattet ist, bietet höchste Fräsgutqualität für eine Vielzahl von Projekten
- Die Komponenten sind aus abriebfesten, hochfesten Legierungen gefertigt, die für anspruchsvolle Hochleistungsanwendungen ausgelegt sind
- Werkzeuge werden präzise auf dem Rotor platziert, um eine ideale Fräsgutgröße und Mischqualität zu erzielen
- Der vielseitige Cat-System-K-Rotor kann mit anschraubbarem Paddel- oder Keil-Werkzeughalterschutz konfiguriert werden
 - Paddel sorgen für die richtige Fräsgutgröße in Anwendungen zur Komplettrückgewinnung
 - Keile reduzieren den Luftwiderstand in Anwendungen zur Bodenstabilisierung
 - Bauteile sind um 180° drehbar für eine längere Nutzungsdauer
- Austauschbare Werkzeughalter sind zur Verwendung mit 20 oder 22 mm langen Schaftmeißeln verfügbar und bieten verschiedene Methoden zur Meißelentfernung
- Durch die konische Bauform und die zweifache Befestigung ist der Werkzeughalter ohne Feststellschraube oder Bolzen sicher fixiert, wodurch ein schnellerer Austausch möglich ist und Befestigungsteile oder ein Festziehen nicht mehr erforderlich sind
- Anschraubbarer Werkzeughalterschutz, Schlussringteile und Schlussring-Verschleißschutzplatten machen ein Abschleifen und Schweißen überflüssig und erleichtern damit die Überholung

Einfachere Wartung, höhere Verfügbarkeit

- Verbesserte Sicherheit und Effizienz durch zentrale Anordnung der täglichen Wartungsprüfpunkte und -zugangspunkte auf einer sicheren Plattform
- Überwachung der Flüssigkeitszustände mit regelmäßigen Untersuchungen von Flüssigkeitsproben zur Verlängerung der Serviceintervalle auf bis zu 500 Stunden für Motoröl, 6000 Stunden für Hydrauliköl und 12.000 Stunden für Kühlmittel
- Der Lüfter mit automatischer Umkehrfunktion verhindert Ablagerungen und verlängert so die Wartungsintervalle für die Kühlsystemreinigung
- Die serienmäßige Druckluftanlage mit zwei Zugangspunkten beschleunigt den Austausch der Fräßmeißel, versorgt die Druckluftwerkzeuge für die Wartung und kann zur allgemeinen Reinigung der Maschine genutzt werden
- Vom Boden aus erreichbare Bedienelemente und die optionale hydraulisch angetriebene Rotordrehvorrichtung mit Steuergerät vereinfachen den Meißelaustausch und die Rotorreinigung
- Über die Wartungsklappen auf beiden Seiten der Rotorkammer lassen sich die Schlussringkronen leicht kontrollieren oder austauschen, ohne in das Innere der Rotorkammer greifen zu müssen
- Optionales Hochdruckreinigungssystem für problemlose Reinigung
- Integrierte Diagnose und Überwachung für Maschinensysteme warnen den Fahrer bei Leistungsproblemen und bieten Hilfe zur Fehlerbehebung.
- Verwenden Sie ausgewählte Maschinenfunktionen während der Wartung und dem Service mit dem Nebenabtriebssystem.
- Die Verkabelung des Elektrosystems ist für eine einfache Identifikation farbkodiert und nummeriert sowie in einem schützenden, abriebfesten Geflecht auf Nylon für eine längere Lebensdauer.
- Die Fehlersuche per Fernzugriff ermöglicht Ihrem Cat-Händler, sich mit der Maschine zu verbinden und Probleme virtuell zu diagnostizieren und zu beheben. Im Servicefall kommt der Techniker so gut vorbereitet und mit den richtigen Werkzeugen zu Ihnen, wodurch Ausfallzeiten verringert werden
- Software-Updates per Fernzugriff berücksichtigen Ihren Zeitplan, um sicherzustellen, dass die Software für Ihre Maschine immer auf dem letzten Stand ist und damit optimale Leistung und Verfügbarkeit garantiert ist

Nachhaltigkeit

- Der Cat-Doppelturbomotor C18 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Cat-Dieselmotoren gemäß EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) müssen mit schwefelarmen Dieselmotoren (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger betrieben werden oder mit ULSD, das gemischt wurde mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt in einem Verhältnis von bis zu: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester) oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffe (GTL). Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
- Cat-Motoren gemäß EPA Tier 2 (USA) und Stufe II (EU), sind kompatibel mit Dieselmotoren, denen die folgenden Kraftstoffe mit einem geringeren Kohlenstoffgehalt beigemischt wurden (Maximalangaben): 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester) oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffe (GTL). Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
- Das Motor-Leerlaufdrehzahl-Managementsystem maximiert die Kraftstoffeffizienz und reduziert die Treibhausgasemissionen, indem es die Motordrehzahl für bestimmte Aufgaben auf eine Zwischendrehzahl erhöht und nach Abschluss dieser Aufgaben wieder auf die niedrige Leerlaufdrehzahl zurücksetzt.
- Mit der automatischen Laststeuerung können Sie Kraftstoff sparen und Treibhausgasemissionen reduzieren, indem Sie die für die Motorlast passende Fahrgeschwindigkeit automatisch einstellen, um so eine maximale Produktionsleistung bei einem Spitzenwirkungsgrad zu erzielen.
- Der elektronisch gesteuerte Allradantrieb mit Antriebsschlupfregelung sorgt für eine konsistente Traktion und damit für eine höhere Maschineneffizienz, einen geringeren Kraftstoffverbrauch und weniger Treibhausgasemissionen.
- Ein weiteres Leistungs- und Sicherheitsplus bieten die serienmäßigen und optionalen Kameras, deren Bilder auf großen Displays in der Fahrerkabine angezeigt werden.
- Längere Wartungsintervalle senken nicht nur die Ausfallzeiten, sondern verringern auch die Anzahl der Flüssigkeiten und Filter, die während der Lebensdauer der Maschine ausgetauscht werden müssen.
- Planmäßige Öluntersuchung von Cat (S•O•SSM) Services ermittelt übermäßigen Verschleiß, verschmutzte Flüssigkeiten und andere "unsichtbare" Probleme, die die Lebensdauer der Bauteile verringern können. Oftmals können Sie die Intervalle zwischen dem Öl- und Kühlmittelwechsel verlängern, indem Sie die Flüssigkeitsüberwachung nutzen. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie das Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine, um weitere Informationen zu erhalten.
- Die Motor- und Hydrauliksysteme sowie der DEF-Tank (falls erforderlich) sind mit Öko-Ablassventilen für eine einfache Wartung und zum Vermeiden von Überlauf ausgestattet
- Verschenden Sie keinen Kraftstoff im Leerlauf. Durch die Online-Flottenüberwachung mit Cat VisionLink[®] werden Leerlaufzeiten, Kraftstoffverbrauch und Treibhausgasemissionen reduziert
- VisionLink zeigt die CO₂-Emissionswerte für die überwachten Maschinen an, die nach Kraftstoffart für den Kraftstoffverbrauch während des Betriebs in einem ausgewählten Zeitraum gemessen werden
- Die Fehlersuche per Fernzugriff verringert die Wartungszeiten und ermöglicht die maximale Effizienz beim Betrieb Ihrer Ausrüstung, indem Ihrem Cat-Händler ermöglicht wird, die Maschine virtuell während des Betriebs zu prüfen. Wenn ein Problem ermittelt wird, kann ein Techniker dieses im ersten Anlauf beheben, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.
- Software-Updates per Fernzugriff verringern die Ausfall- und Wartungszeiten und ermöglichen die maximale Effizienz beim Betrieb Ihrer Ausrüstung. Warnmeldungen bezüglich Maschinen-Updates werden virtuell von Ihrem Cat-Händler an Sie gesendet und können auch ohne vom Händler bereitgestellten Techniker vor Ort angewendet werden.

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			ELEKTRISCHE ANLAGE		
Verstellbare Armlehnen	✓		150-A-Drehstromgenerator	✓	
Luftgefederter, beheizbarer Sitz	✓		24-Volt-Batterieladesystem	✓	
Um 180° drehbarer Bedienstand	✓		Elektrisches Sicherungssystem wie im Kfz	✓	
Audio-Vorbereitung mit Lautsprechern	✓		Fernstart/Ladebuchse	✓	
Seitlich verstellbare Kabine mit Heizung und Klimatisierung	✓		Wartungsfreie Batterien 1000 CCA (×4)	✓	
Startknopf	✓		BERIESELUNGSANLAGEN		
Gut sichtbarer Sicherheitsgurt mit Aufroller	✓		Wasserberieselungsanlage		✓
Lenkführungen auf dem Bildschirm	✓		Emulsionsberieselung		✓
Touchscreen-Farbdisplays (2)	✓		Schubstange		✓
12-Volt- und USB-Steckdosen	✓		ROTORANTRIEBSSYSTEM		
ANTRIEBSSTRANG			Elektronisch gesteuerter Antriebsstrangschutz	✓	
Zwei-Elemente-Luftfilter mit Vorreiniger	✓		Automatische Tiefensteuerung	✓	
Langzeitkühlmittel mit Schutz bis zu -37 °C (-35 °F)	✓		Hydraulisch gesteuerte Trockenkupplung	✓	
Automatiklüfter mit Umkehrfunktion	✓		Zwölf Rotordrehzahlen	✓	
Motor-Leerlaufdrehzahl-Management	✓		Mischkammer mit variablem Volumen	✓	
Automatische Laststeuerung	✓		System-K-Rotor	✓	
Vier Lenkmodi	✓		Werkzeughalterschutz – Flaches Paddel		✓
Allradantrieb	✓		Werkzeughalterschutz – Keil		✓
Planetengetriebe mit 2 Geschwindigkeiten	✓		Werkzeughalter – 20 mm Schaftspitzen		✓
Elektronisches Differenzial	✓		Werkzeughalter – 22 mm Schaftspitzen		✓
Umweltfreundliches Hydrauliköl		✓	SICHERHEIT		
CE-Zertifikat		✓	Rückfahrwarnsignal	✓	
SERVICE UND WARTUNG			Vom Boden aus erreichbare Not-Aus-Schalter (4)	✓	
Cat® Product Link™	✓		Signalhorn (vorn und hinten)	✓	
Software-Updates per Fernzugriff	✓		ROPS	✓	
Fehlersuche per Fernzugriff	✓		Handläufe und Absturzsicherungen an Plattformen	✓	
Abgesetzte Ablässe	✓		Klappbare Rückspiegel	✓	
Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S•O•S SM)	✓		Beleuchtete Einstiegsleiter	✓	
Füllstand-Schaugläser	✓		Fahrer-ID-Profile	✓	
Anschluss für Wartungsleuchte	✓		Bluetooth-Schlüsselfernbedienung		✓
Luftkompressor	✓		LED-Arbeitsscheinwerfer	✓	
Abschließbares Staufach	✓		LED-Straßenfahrerscheinwerfer		✓
Einsatzlöffel-Ablagekasten	✓		LED-Sicherheitsleuchte, klappbar		✓
Schnellbetankungsanlage		✓	Front- und Rückfahrkamera	✓	
Hydraulisch angetriebene Rotordrehvorrichtung mit Steuergerät		✓	Kameras für Klappen der Mischerkammer vorn und hinten	✓	
Hochdruckreinigungssystem		✓	Anklappbare Seitenkameras (2)		✓
Magnetische Servicelampe		✓			
Pneumatische Werkzeuge zur Meißelentfernung		✓			

Cat®-Straßenrecycler RM800

Technische Daten

Antriebsstrang

Motormodell	Cat-Biturbomotor C18	
Zylinder	6	
Emissionen		
EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU)		
Bruttoleistung – SAE J1995:2014	568 kW	762 hp
Motorleistung – ISO 14396:2002	562 kW	754 hp
Entsprechend EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)		
Bruttoleistung – SAE J1995:2014	576 kW	772 hp
Motorleistung – ISO 14396:2002	569 kW	763 hp
Max. Betriebsgeschwindigkeit	56 m/min	184'/min
Höchstgeschwindigkeit	12,1 km/h	7,5 mph
Antriebssystem	Allradantrieb	

Maschinengewicht

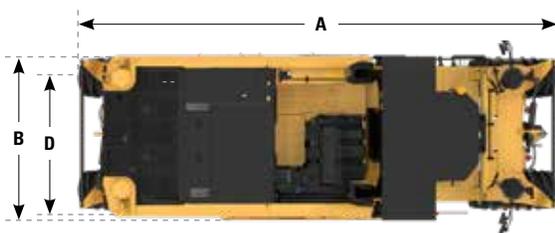
EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU)		
Betrieb*	32.205 kg	71.000 lb
Maximal**	34.347 kg	75.722 lb
Entsprechend EPA Tier 2 (USA)/Stufe II (EU)		
Betrieb*	33.135 kg	73.050 lb
Maximal**	35.352 kg	77.938 lb

* Grundmaschine, keine Optionen, ROPS, Fahrerkabine, Kühlmittel, Schmierstoffe, zu 50 % gefüllter Kraftstofftank, zu 50 % gefüllter Wasserbehälter und 75 kg (165 lb) schwerer Fahrer.

** Grundmaschine, alle Optionen, ROPS, Fahrerkabine, Kühlmittel, Schmierstoffe, voller Kraftstofftank, voller Wasserbehälter und 75 kg (165 lb) schwerer Fahrer.

Abmessungen

A Gesamtlänge	8,72 m	28,61'
B Gesamtbreite	3,0 m	9,8'
C Transporthöhe	3,5 m	11,5'
D Schnittbreite	2.438 mm	96"
E Radstand	7,05 m	23,13'
F Bodenfreiheit	506 mm	19,9"
Wenderadius, innen – (min.)	3,09 m	10,14'
Wenderadius, außen – (max.)	6,96 m	22,83'
Max. Querneigung	8 Grad	



Berieselungsanlagen

Wasserberieselungsanlage – Volumenstrom	30–1900 l/min	8–500 US-Gall./min
Emulsions-spraysystem – Volumenstrom	30–850 l/min	8–225 US-Gall./min

Frässystem

Rotorantrieb	Riemen	
Fräsbreite	2438 mm	96"
Maximale Frästiefe	508 mm	20"
Anzahl der Schneidwerkzeuge	208	
Durchmesser der Spitze	1450 mm	57,1"
Meißelanordnung	15 mm	0,59"
Höhe der Werkzeugspitze	300 mm	11,8"
Bündiges Fräsen	Rechts	

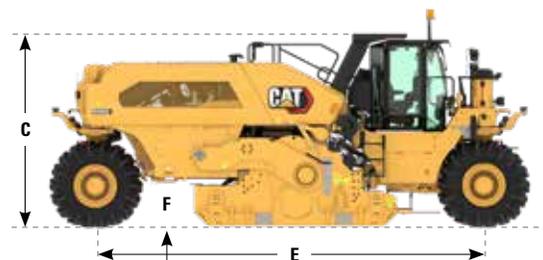
Rotordrehzahlen

Rotorgetriebe-Drehzahl	Motor-geschwindigkeit	Niedrige Riemen-scheibenstellung	Hohe Riemen-scheibenstellung
Niedrig	1	97	120
	2	103	128
	3	109	135
Verlängert	1	144	179
	2	153	190
	3	162	201



Füllmengen

Kraftstofftank	1230 l	325 US-Gall.
Kühlsystem	99 l	26,1 US-Gall.
Motoröl	68 l	18 US-Gall.
Hydrauliköltank	225 l	59,4 US-Gall.
Sprühtrennmitteltank	454 l	120 US-Gall.



Umwelterklärung

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabzeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen sind im Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine zu finden.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTOR

- Der Cat-Biturbomotor C18 ist in Konfigurationen erhältlich, die die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) oder Stufe V (EU) einhalten oder entsprechend EPA Tier 2 (USA) und Stufe II (EU).
- Cat-Dieselmotoren gemäß EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) müssen mit Dieselmotoren mit extrem niedrigem Schwefelgehalt (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel, höchstens 15 ppm Schwefel) oder einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Schwefelgehalt betrieben werden (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fettsäure-Methylester)
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Cat-Motoren gemäß EPA Tier 2 (USA) und Stufe II (EU) sind kompatibel mit Dieselmotoren mit dem folgenden geringeren Schwefelgehalt (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fettsäure-Methylester)
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)

Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

KLIMAAANLAGENSYSTEM

Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 2,0 kg (4,4 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,860 Tonnen (3,153 US-Tonnen) entspricht.

LACK

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

GERÄUSCHPEGEL

Mit Drehzahl des Motorlüfters bei Maximalwert:

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 11204:2010) – 77 dB(A)

Außenschalleleistungspegel (ISO 6393:2008) – 115 dB(A)

- Die vorschriftsmäßig montierte und gewartete Fahrerkabine von Caterpillar erfüllt bei geschlossenen Türen und Fenstern gemäß ANSI/SAE J1166 OCT98 die zum Zeitpunkt der Herstellung geltenden OSHA- und MSHA-Grenzwerte für den Schalldruckpegel für den Fahrer.
- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Fahrerkabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in einer lauten Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

ÖLE UND BETRIEBSFLÜSSIGKEITEN

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recycelbar. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

FUNKTIONEN UND TECHNOLOGIE

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die verfügbaren Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Das Motor-Leerlaufdrehzahl-Managementsystem hält die Maschine in der niedrigst möglichen Motordrehzahl
 - Die automatische Laststeuerung passt die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Motorlast an
 - Der Allradantrieb mit Traktionskontrolle sorgt für gleichbleibende Traktion
 - Verlängerte Wartungsintervalle reduzieren den Flüssigkeits- und Filterverbrauch.
 - Software-Updates und Fehlersuche per Fernzugriff

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2023 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

QGHQ3031-01 (10-2022)
Baunummer: 01A
(Global)

