



Tombereau de chantier 773

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur – Tier 4 Final de l’EPA, États-Unis, et Stage IV, UE	2
Moteur – Équivalent norme américaine EPA Tier 2	2
Transmission – Tier 4 Final et Stage V	2
Transmission – Équivalent Tier 2	2
Réducteurs	2
Freins	2
Palans de benne – Tier 4 Final et Stage V	2
Palans de benne – Équivalent Tier 2	2
Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %	3
Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %	3
Répartition du poids – Approximative	3
Suspension	3
Niveau sonore	3
Circuit de climatisation	3
Direction	3
ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement)/FOPS (Falling Object Protective Structure, cadre de protection contre les chutes d’objets)	3
Pneus	3
Contenances pour l’entretien	3
Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final et Stage V	4
Calcul du poids et charge utile – Exemples d’équivalents Tier 2	6
Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines	8
Dimensions	9
Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)	10
Pente-vitesse / Effort à la jante (Tier 4 et Stage V)	13
Performances de ralentissement (Équivalent Tier 2)	14
Performances en côte/Vitesse effort à la jante (Équivalent Tier 2)	17
Équipement de série et options	18
Déclaration environnementale du 773	20

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Moteur – Tier 4 Final de l'EPA, États-Unis, et Stage IV, UE

Modèle de moteur	C27 Cat®	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Puissance nette – ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	578 kW	775 hp
Puissance moteur, ISO 14396	568 kW	762 hp
Couple net	1 200 tr/min	
Couple net – J1349:2011	4 269 Nm	3 148 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	40 %	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	152 mm	6in
Cylindrée	27 l	1 648 in ³

Moteur – Équivalent norme américaine EPA Tier 2

Modèle de moteur	C27 Cat	
Régime nominal	2 000 tr/min	
Puissance brute – J1995:2014	615 kW	825 hp
Puissance nette – ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007	590 kW	791 hp
Puissance moteur, ISO 14396	569 kW	763 hp
Couple net	1 300 tr/min	
Couple net – SAE J1349:2011	3 896 N·m	2 874 lb-ft
Réserve de couple nette – SAE J1349:2011	40 %	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	152 mm	6in
Cylindrée	27 l	1 648 in ³

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Transmission – Tier 4 Final et Stage V

Marche avant 1	10,6 km/h	6,6 mph
Marche avant 2	15,0 km/h	9,3 mph
Marche avant 3	20,3 km/h	12,6 mph
Marche avant 4	27,0 km/h	16,8 mph
Marche avant 5	36,7 km/h	22,8 mph
Marche avant 6	49,4 km/h	30,7 mph
Marche avant 7	66,9 km/h	41,6 mph
Marche arrière	14,0 km/h	8,7 mph

- Vitesses de translation maximales avec pneus de série 24.00R35 (E4).

Transmission – Équivalent Tier 2

Marche avant 1	10,8 km/h	6,7 mph
Marche avant 2	15,1 km/h	9,4 mph
Marche avant 3	20,4 km/h	12,7 mph
Marche avant 4	27,4 km/h	17,0 mph
Marche avant 5	37,0 km/h	23,0 mph
Marche avant 6	50,1 km/h	31,1 mph
Marche avant 7	67,6 km/h	42,0 mph
7 vitesses avant – (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Marche arrière	14,1 km/h	8,8 mph

- Vitesses maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

*Vitesse maximale limitée à 59 km/h pour la version Vietnam.

Réducteurs

Rapport différentiel	3,64:1	
Rapport planétaire	4,80:1	
Rapport de réduction total	17,49:1	

Freins

Surface des freins – Avant	655 cm ²	257 in ²
Surface des freins – Arrière	61 269 cm ²	9 497 in ²
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

Palans de benne – Tier 4 Final et Stage V

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2,502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	10,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	14,0 secondes	
Abaissement de la benne – Régime maxi à vide	14,0 secondes	

Palans de benne – Équivalent Tier 2

Débit de la pompe – Régime maxi à vide	448 l/min	118 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 250 kPa	2 502 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	9,5 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	13,0 secondes	
Abaissement de la benne – Régime maxi à vide	13,0 secondes	

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %

À ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)*	35,75 m ³	46,76 yd ³

- Pour obtenir des conseils concernant les bennes, contactez votre concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

À ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)*	35,49 m ³	46,41 yd ³

- Pour obtenir des conseils concernant les bennes, contactez votre concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Répartition du poids – Approximative

Essieu avant : à vide	52 %
Essieu avant : en charge	34 %
Essieu arrière : à vide	48 %
Essieu arrière : en charge	66 %

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm	5,8 in
Oscillation de l'essieu arrière	± 8,1°	

Niveau sonore – Tier 4 Final et Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Niveau sonore – Équivalent aux normes Tier 2 et Tier 3

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf.
 - S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2,99 tonnes US).
 - S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2019	
Angle de braquage	31°	
Rayon de braquage – Avant	22,0 m	72 ft 2 in
Diamètre de dégagement pour le braquage	25,0 m	82 ft 0 in

Cadre ROPS/FOPS

ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement)/FOPS (Falling Object Protective Structure, cadre de protection contre les chutes d'objets)

- Le cadre ROPS pour la cabine proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour le conducteur et ISO 13459:2012 pour les critères ROPS de l'instructeur.
- Le cadre FOPS est conforme à la norme ISO 3449:2005 Level II pour le conducteur et ISO 13459:2012 Level II pour les critères FOPS de l'instructeur.

Pneus

Pneu standard	24,00R35 (E4)
---------------	---------------

- La capacité de production du tombereau 773 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	795 l	210,0 US gal
Circuit de refroidissement	171 l	45,0 US gal
Carter	90 l	24,0 US gal
Différentiels et réducteurs	140 l	37,0 US gal
Réservoir de liquide de direction	36 l	9,5 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l	14,0 US gal
Réservoir hydraulique de benne/frein	176 l	46,5 US gal
Circuit de benne/frein	322 l	85,0 US gal
Convertisseur de couple/Système de transmission HRC	70 l	18,0 US gal
Convertisseur de couple/Système de transmission LRC	61 l	16,0 US gal

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final et Stage V4

773 – Fond plat		Benne de base	Benne de base/Reinfort	Reinfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacité de charge utile	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (in)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)
Poids de la benne	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 945 (101 290)	49 739 (109 654)	50 519 (111 374)
Accessoires				
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	669 (1 474)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	46 614 (102 764)	50 407 (111 128)	51 188 (112 848)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Masse volumique du matériau de charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Masse volumique maximale du matériau de charge utile	kg (lb)	61 739 (136 112)	57 566 (126 912)	56 708 (125 020)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	67 352 (148 486)	62 799 (138 449)	61 863 (136 385)
Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	113 965 (251 251)	113 207 (249 578)	113 050 (249 234)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Calcul poids et charge – Exemples Tier 4 Final et Stage V

773 – Double déclive		Benne de base	Benne de base/Reinfort	Pas de reinfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacité de charge utile	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (in)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Poids du châssis à vide	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	
Poids de la benne	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 570 (100 464)	49 298 (108 683)	
Accessoires				
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	46 239 (101 939)	49 967 (110 158)	
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Masse volumique du matériau de charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Masse volumique maximale du matériau de charge utile	kg (lb)	62 152 (137 020)	58 051 (127 980)	
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	67 802 (149 477)	63 328 (139 614)	
Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 040 (251 416)	113 295 (249 772)	

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses (en option)

Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau (110 %)**	
mm	(in)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1 681	(342)

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Calcul du poids et charge utile – Exemples d'équivalents Tier 2

773 – Fond plat		Benne de base	Benne de base/Reinfort	Reinfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacité de charge utile	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (in)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)
Poids de la benne	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	45 290 (99 846)	49 084 (108 210)	49 864 (109 930)
Accessoires				
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	669 (1 474)
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	45 959 (101 322)	49 752 (109 684)	50 533 (111 406)
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Masse volumique du matériau de charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Masse volumique maximale du matériau de charge utile	kg (lb)	62 460 (137 699)	58 287 (128 500)	57 428 (126 607)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	68 138 (150 217)	63 585 (140 182)	62 649 (138 116)
Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 096 (251 539)	113 338 (249 867)	113 181 (249 522)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Calcul du poids et charge utile – Exemples d'équivalents Tier 2

773 – Double déclive		Benne de base	Benne de base/Renfort	Pas de renfort en caoutchouc
Fond/paroi latérale/paroi avant	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacité de charge utile	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (in)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Poids du châssis à vide	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	
Poids de la benne	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Poids de la machine à vide	kg (lb)	44 916 (99 022)	48 643 (107 239)	
Accessoires				
Volume du réservoir de carburant	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	669 (1 474)	669 (1 474)	
Poids à vide en ordre de marche	kg (lb)	45 585 (100 497)	49 312 (108 714)	
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Masse volumique du matériau de charge utile cible	tonnes métriques (tonnes US)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Masse volumique maximale du matériau de charge utile	kg (lb)	62 871 (138 607)	58 771 (129 568)	
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	68 586 (151 207)	64 114 (141 347)	
Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser	kg (lb)	114 171 (251 704)	113 426 (250 061)	

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses (en option)							
Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau (110 %)**	
mm	(in)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1 681	(342)

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : Définitions

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

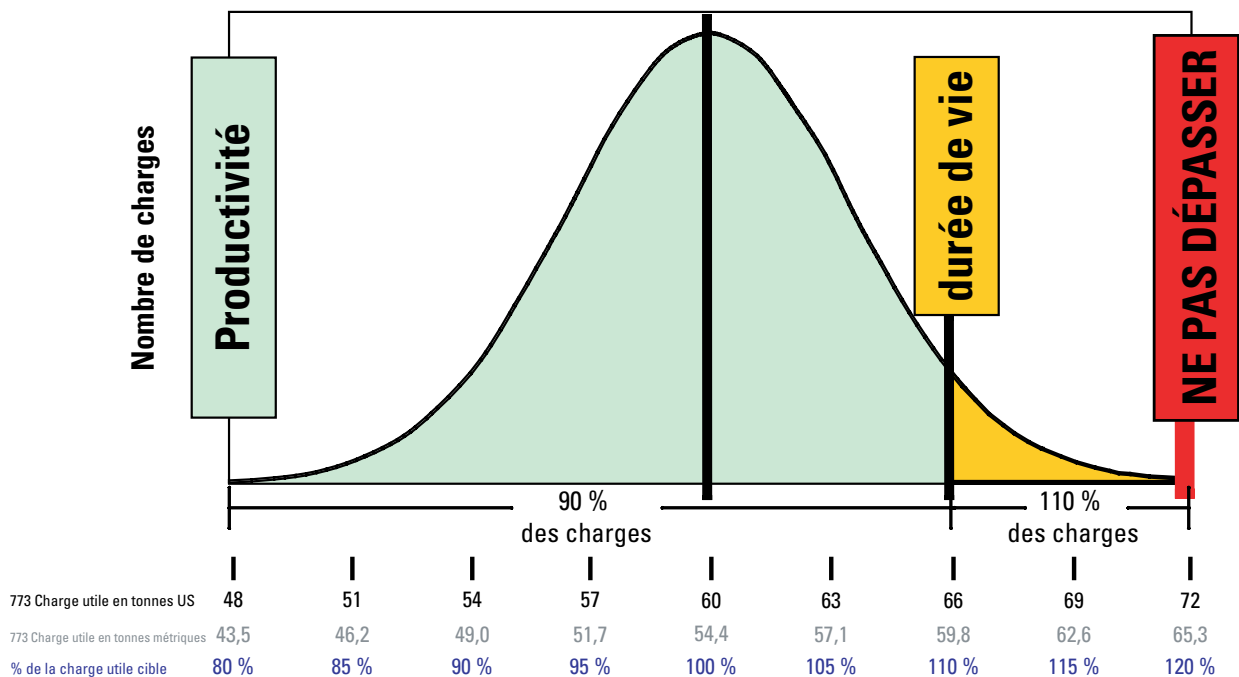
Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

La stratégie de transport idéale qui maximise la durée de vie de la machine et de ses composants consiste à maintenir la **moyenne de toutes les charges utiles à un niveau égal ou inférieur à la charge utile cible nominale de la machine**

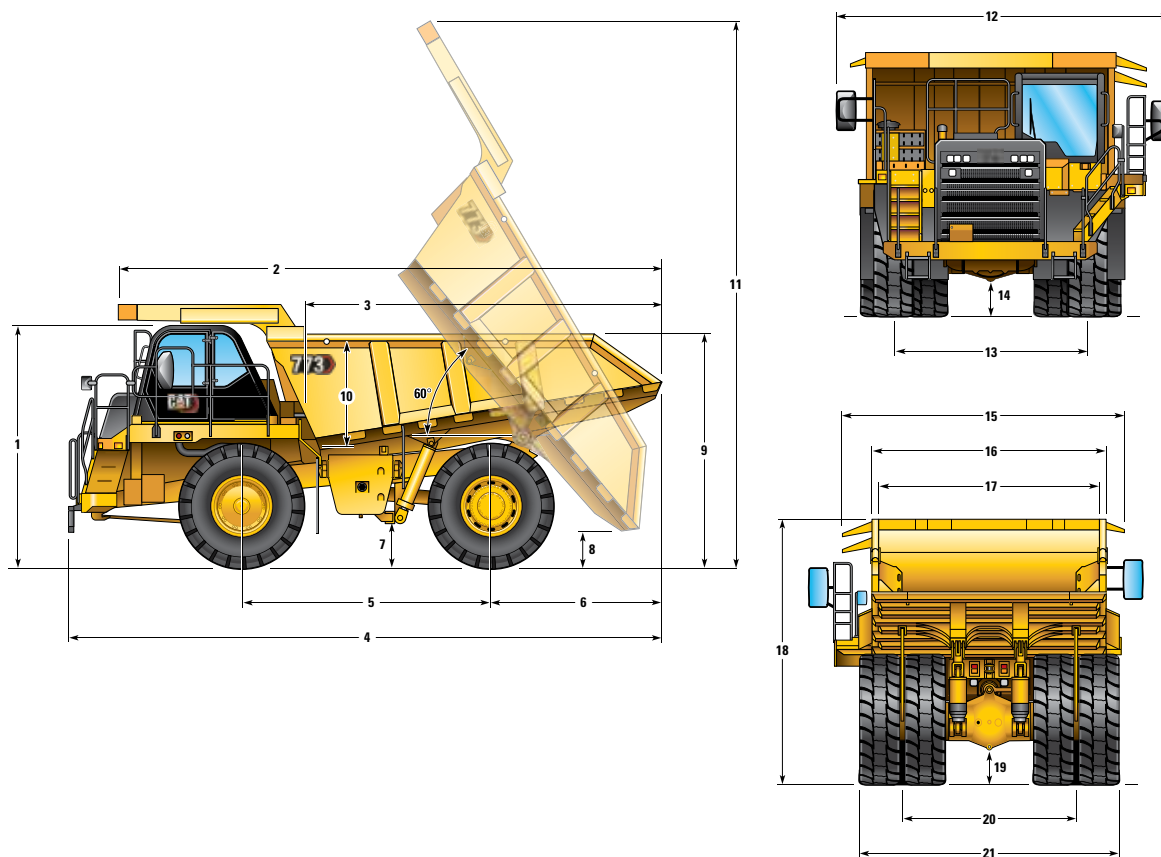
- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible



Spécifications du Tombereau de chantier 773

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



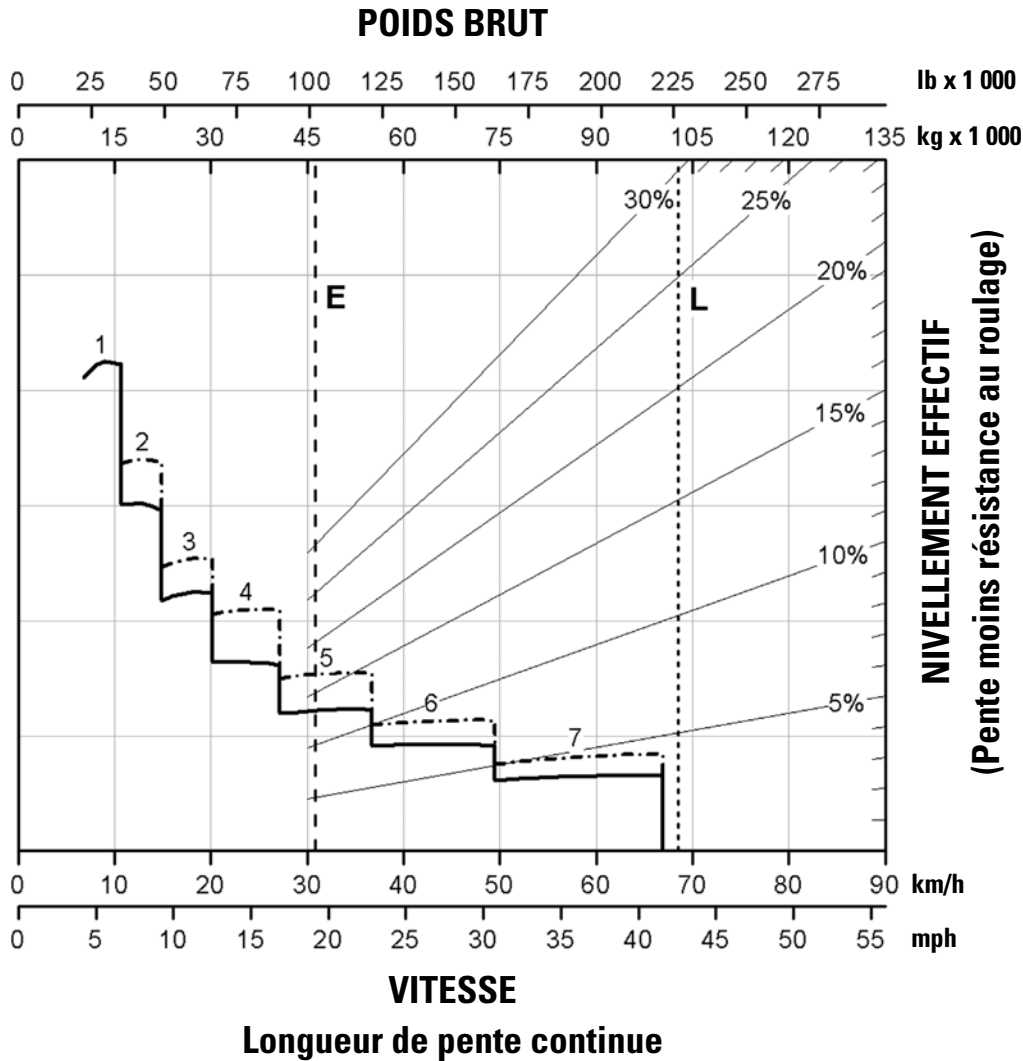
	Double déclive		Fond plat	
	mm	ft/in	mm	ft/in
1 Hauteur au sommet du cadre ROPS	4 108 mm	13'6"	4 108 mm	13'6"
2 Longueur hors tout de la benne	9 216 mm	30'3"	9 293 mm	30'6"
3 Longueur intérieure de la benne	6 100 mm	20'0"	6 100 mm	20'0"
4 Longueur hors tout	10 070 mm	33'0"	10 146 mm	33'3"
5 Empattement	4 215 mm	13'10"	4 215 mm	13'10"
6 De l'essieu arrière à la partie arrière	2 925 mm	9'7"	3 006 mm	9'10"
7 Garde au sol	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8 Hauteur de vidage	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9 Hauteur de chargement – À vide	3 771 mm	12'4"	3 771 mm	12'4"
10 Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 773 mm	5'10"	1 727 mm	5'8"
11 Hauteur hors tout – Benne relevée	9 284 mm	30'6"	9 280 mm	30'5"
12 Largeur en ordre de marche	5 673 mm	18'7"	5 673 mm	18'7"
13 Largeur à l'axe central des pneus avant	3 205 mm	10'6"	3 205 mm	10'6"
14 Garde au sol de la protection moteur	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15 Largeur hors tout du toit	4 886 mm	16'0"	4 886 mm	16'0"
16 Largeur extérieure de la benne	3 922 mm	12'10"	3 922 mm	12'10"
17 Largeur intérieure de la benne	3 654 mm	11'9"	3 654 mm	11'9"
18 Hauteur à l'avant du toit	4 459 mm	14'8"	4 459 mm	14'8"
19 Garde au sol de l'essieu arrière	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20 Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 929 mm	9'7"	2 929 mm	9'7"
21 Largeur hors tout des pneus	4 411 mm	14'6"	4 411 mm	14'6"

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte de plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



—— avec ARC uniquement

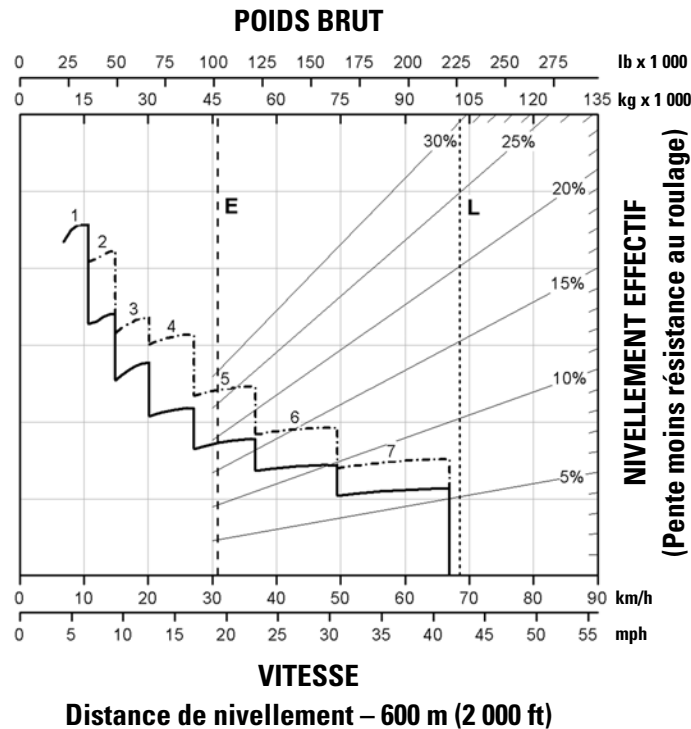
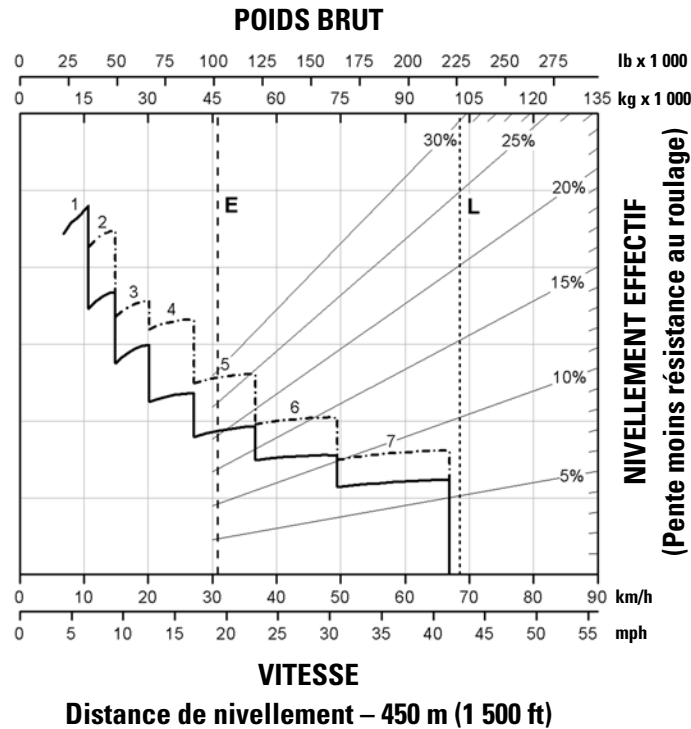
- - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

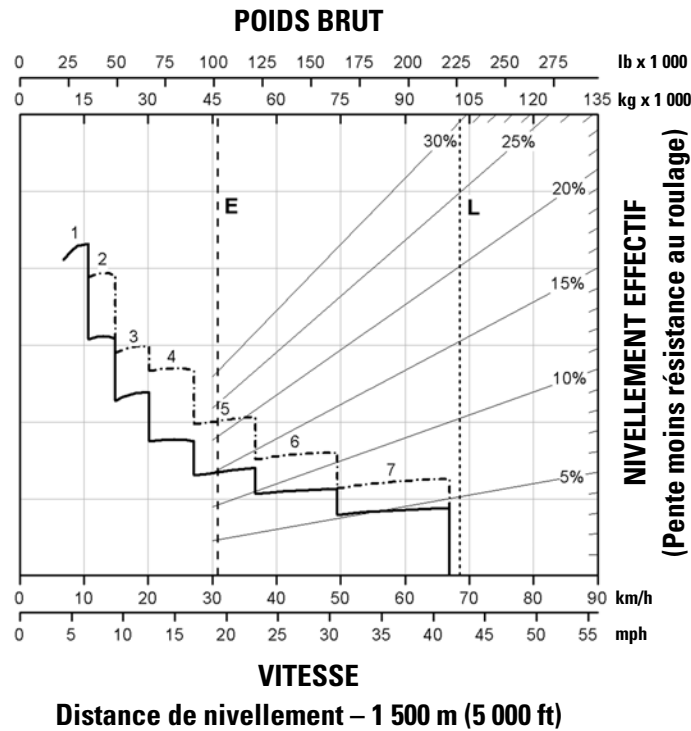
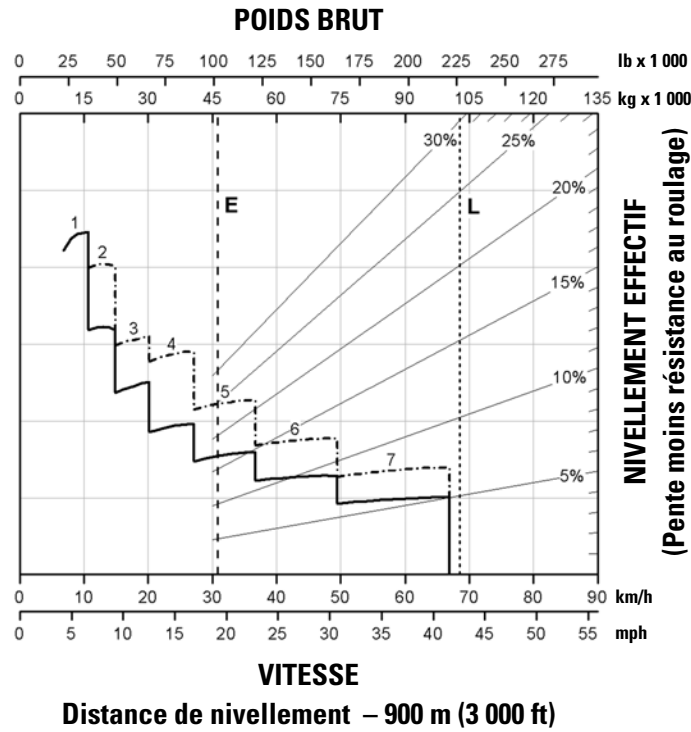
Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)



- avec ARC uniquement
- - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Tier 4 et Stage V)

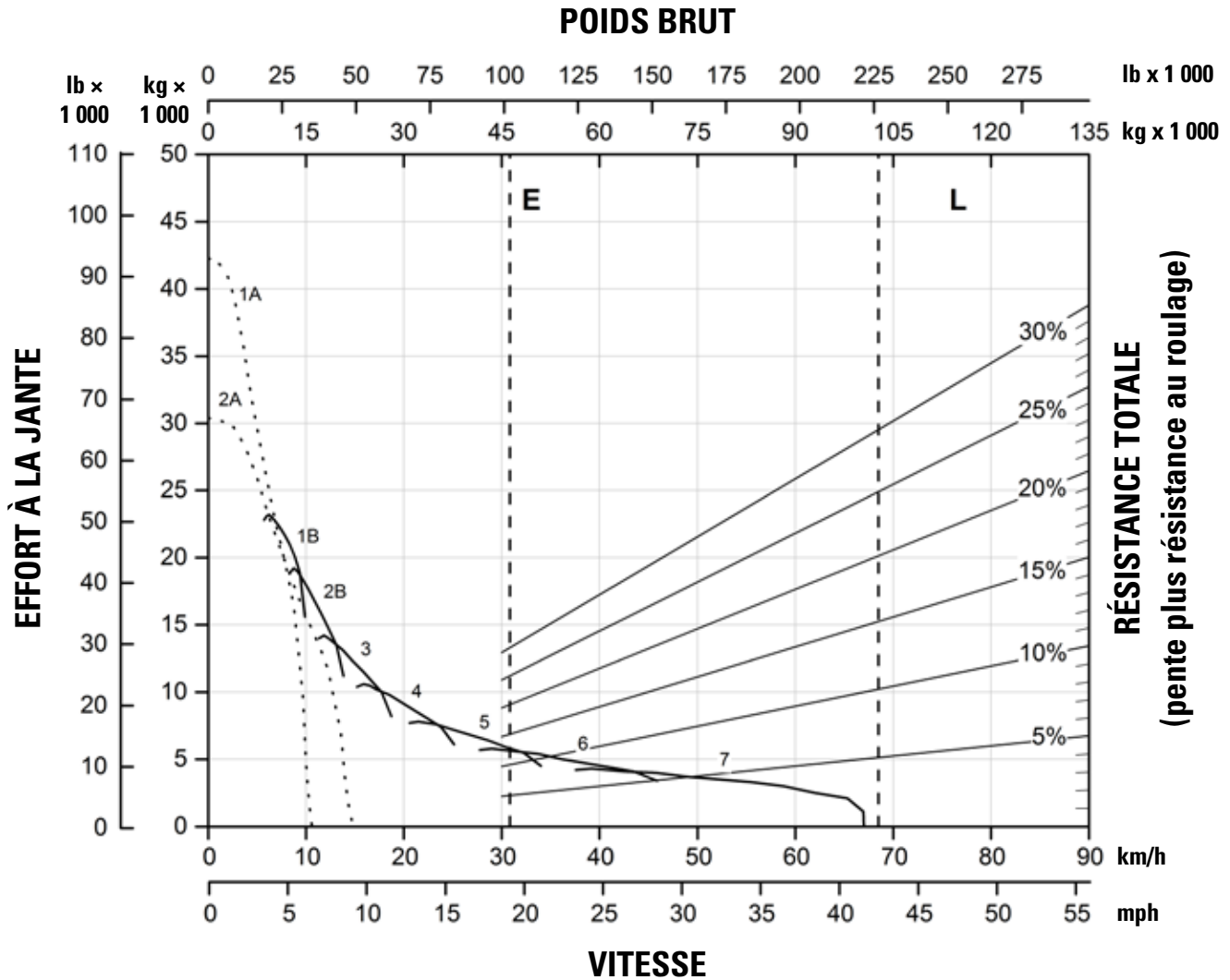


- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Pente-vitesse / Effort à la jante (Tier 4 et Stage V)

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



— avec ARC uniquement

- - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

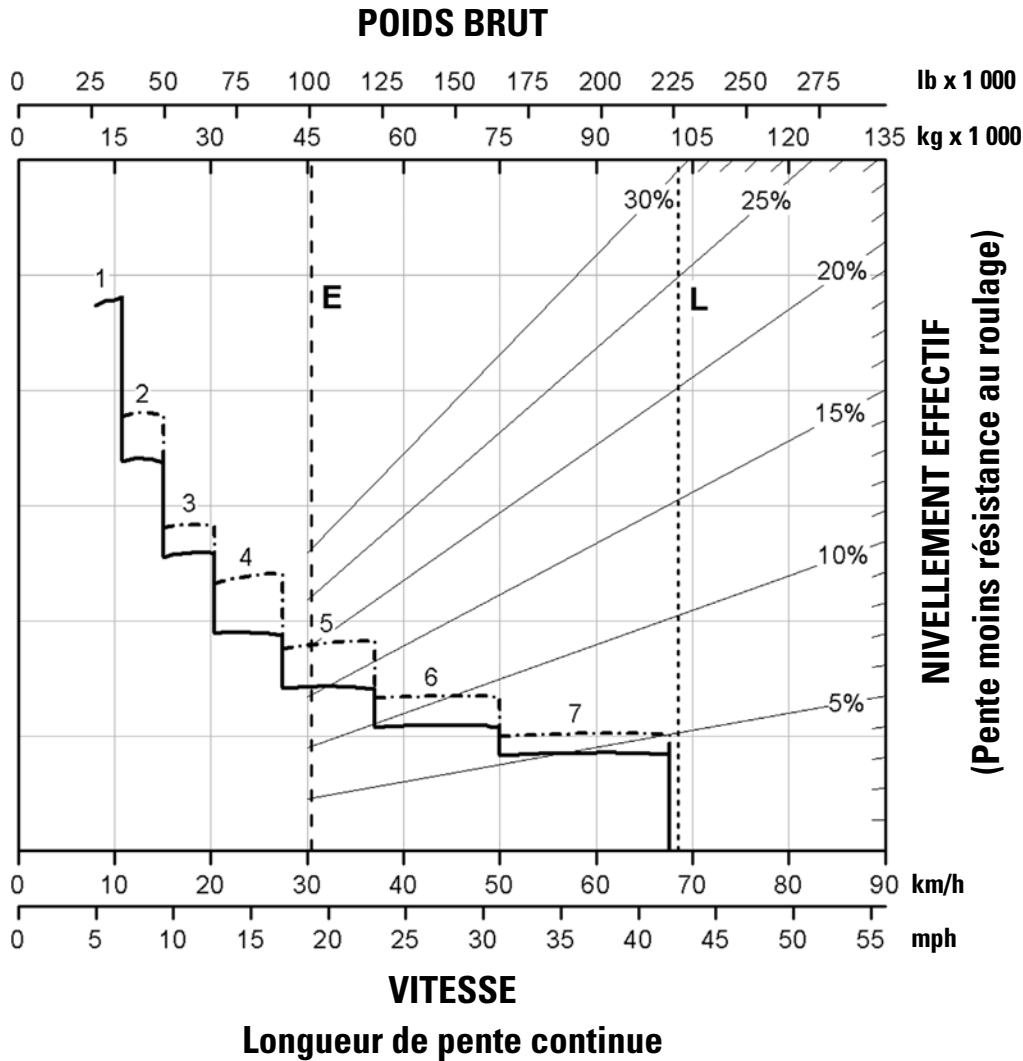
L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur les conditions suivantes : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 24.00R35 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



—— avec ARC uniquement

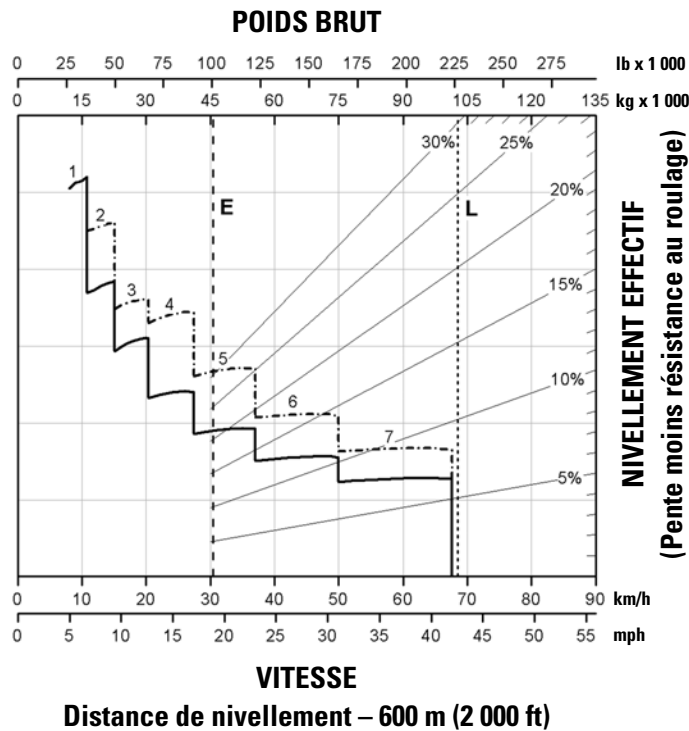
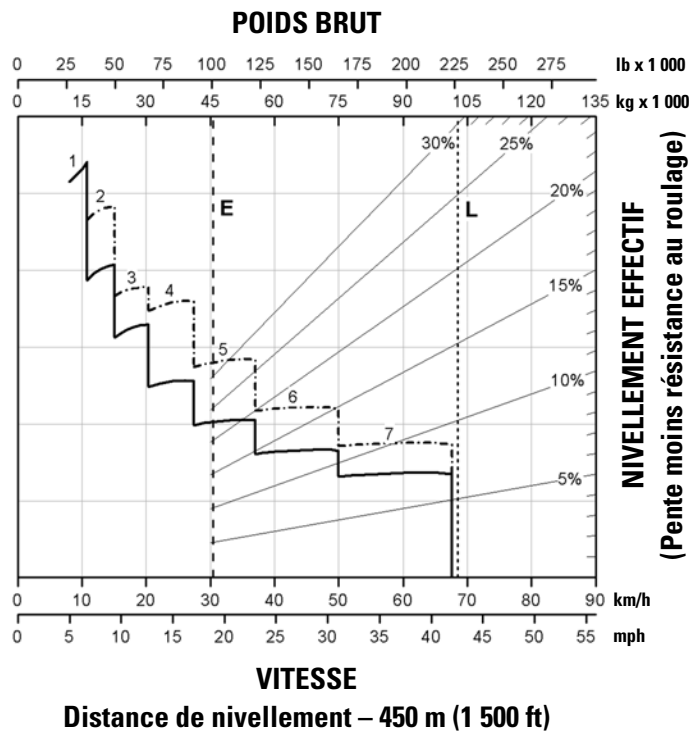
- - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

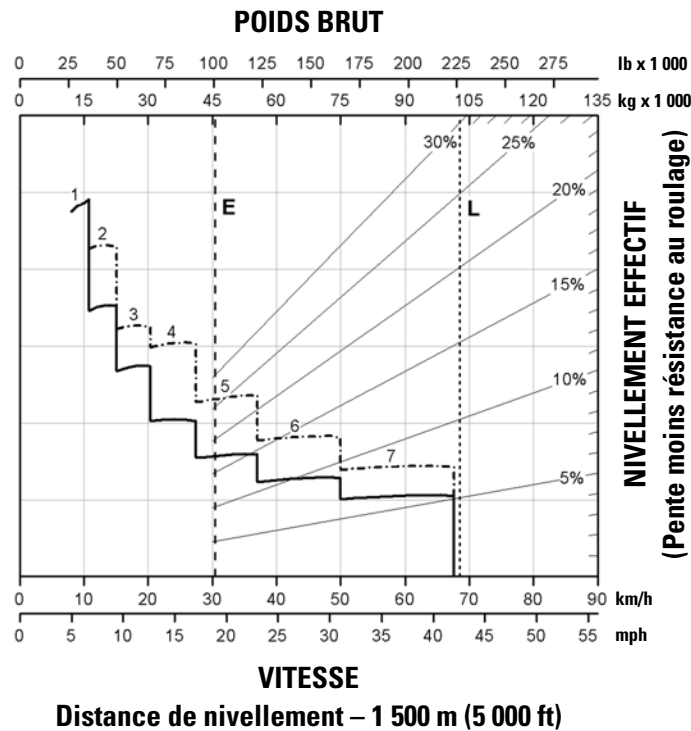
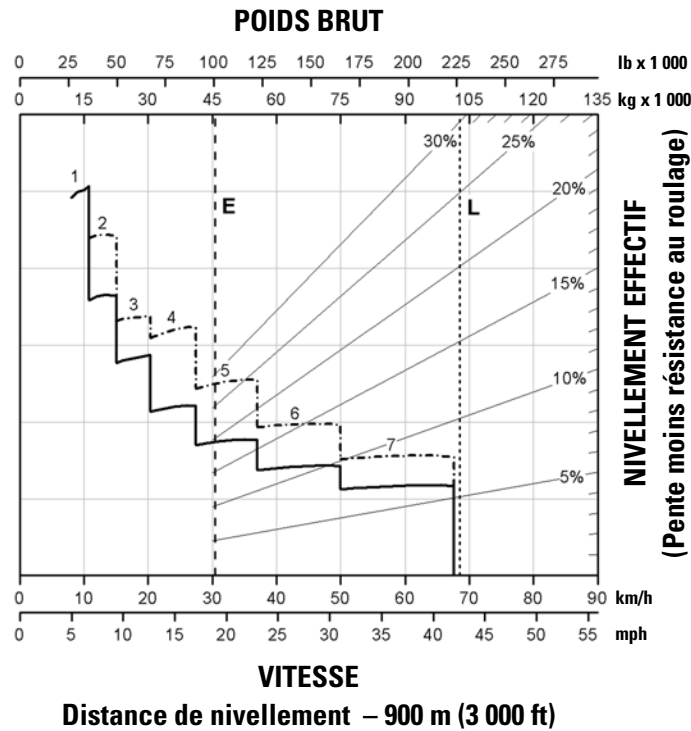
Performances de ralentissement (Équivalent Tier 2)



- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Performances de ralentissement (Équivalent Tier 2)

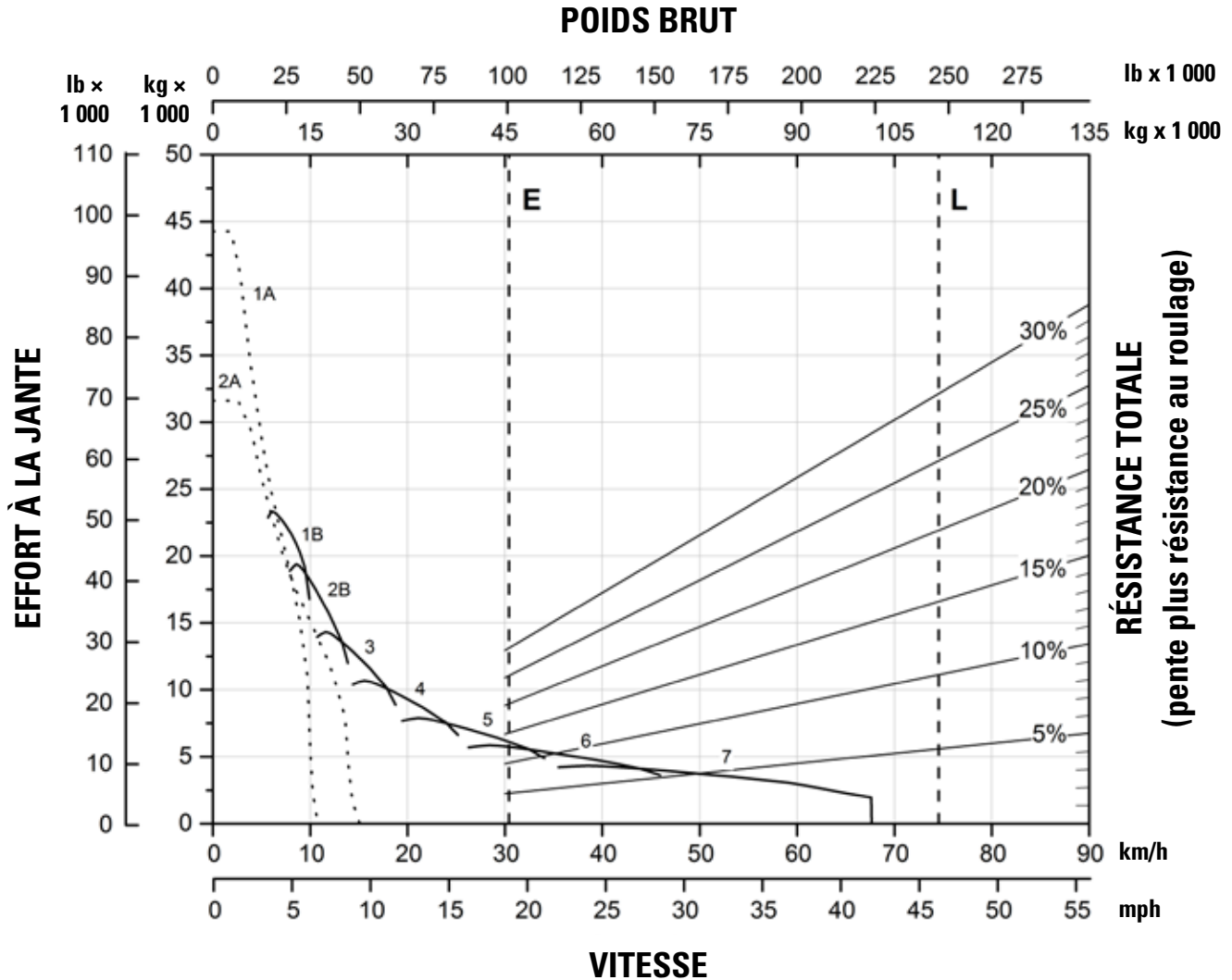


- avec ARC uniquement
- - - - - ARC et frein moteur
- E – Poids à vide sur terrain type
- L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Performances en côte/Vitesse effort à la jante (Équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



Spécifications du Tombereau de chantier 773

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

		De série	En option			De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR				POSTE DE CONDUITE (SUITE)			
Moteur diesel C27 conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V ou équivalente EPA Tier 2 sur les émissions : filtres à air avec préfiltre (2), refroidisseur d'admission air-air (ATAAC), démarrage électrique, coupure du ralenti moteur, aide au démarrage à l'éther, silencieux d'échappement, radiateur modulaire de nouvelle génération (NGMR)		✓		Préfiltre de cabine			✓
Circuit de freinage : freins longue durée, commande de ralentisseur automatique (ARC), ralentisseur manuel (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), freins à disques secs (avant), coupe-batterie des freins avant (avant), freins multidisques refroidis par huile (arrière), indicateur d'usure des freins (arrière), frein de stationnement, frein secondaire, frein de manœuvre		✓		Crochet à vêtements		✓	
Frein moteur Cat			✓	Porte-gobelets (4)		✓	
Système de réduction de NO _x , catalyseur d'oxydation diesel (DOC) ; ventilateur à vitesse variable ; circuit de carburant MEUI™-C (Tier 4 Final/Stage V uniquement)		✓		Port de connexion de diagnostic, 24 V		✓	
Transmission : automatique powershift à 7 rapports avec : commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), stratégie de contrôle électronique de la productivité avancée (APECS), rétrogradation automatique au point mort, calage automatique, démarrage en deuxième vitesse		✓		Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage		✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE				Repose-pied		✓	
Avertisseur de recul		✓		Instruments/indicateurs :- Thermomètre d'huile de frein- Thermomètre de liquide de refroidissement- Indicateur de surrégime du moteur- Niveau de carburant- Compteur d'entretien- Indicateur de vitesse avec odomètre- Compte-tours- Indicateur de rapport de transmission		✓	
Alternateur de 120 A		✓		Levier de levage		✓	
Alimentation électrique pour système de graissage automatique (Autolube)		✓		Klaxon		✓	
Batteries 12 V (2), 1 400 CCA combinées, sans entretien		✓		Lumière : courtoisie, dôme		✓	
Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V		✓		Rétroviseurs : convexes, chauffants		✓	
Système d'éclairage : feu de recul (halogène), clignotants/feux de détresse (diode avant et arrière), éclairage du compartiment moteur, phares (halogène) avec gradateur, éclairage de courtoisie et d'accès côté conducteur, feux de profil latéraux, feux stop/arrière (diode)		✓		Prise d'alimentation, 24 V et 12 V (2)		✓	
Centre d'entretien comprenant :- Démarrage avec câbles volants de batterie- Disjoncteurs avec fusibles de rechange- Contacteur de neutralisation- Ports, ET et Advanced Health, Contacteur de neutralisation d'entretien (alimentation sans démarrage du moteur)		✓		Cadre de protection en cas de retournement (ROPS) Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)		✓	
POSTE DE CONDUITE				Siège, Cat Comfort Series III : suspension pneumatique complète, ceinture de sécurité rétractable à 3 points avec baudrier		✓	
Affichage Advisor : indicateur de colmatage de filtre à air, surveillance du niveau de liquide, surveillance du niveau de carburant, plusieurs langues d'affichage (selon le marché)		✓		Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale		✓	
Climatisation/Chauffage		✓		Volant rembourré, réglable en inclinaison et en profondeur		✓	
Cendrier et allume-cigare		✓		Compartiment de rangement		✓	
Commande de température automatique		✓		Pare-soleil		✓	
				Verrouillage de l'accélérateur		✓	
				Paquet de visibilité (conforme aux exigences de la norme ISO 5006:2017)			✓
				Vitre de droite à charnière (sortie de secours)		✓	
				Vitre électrique côté gauche		✓	
				Essuie-glace intermittent et lave-glace		✓	
				Système de visibilité sur la zone de travail (WAVS)			✓
				PRODUITS TECHNOLOGIQUES			
				Modes Économie (standard et adaptative)		✓	
				Product Link™, cellulaire ou satellite		✓	
				Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)			✓
				Système de gestion de la production du tombereau (TPMS)			✓
				Données avancées sur l'état		✓	

Spécifications du Tombereau de chantier 773

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

AUTRE		AUTRE (SUITE)	
Antigel	✓	Arrêt moteur au niveau du sol	✓
Chauffage de benne	✓	Filtres groupés et placés au niveau du sol	✓
Renfort de benne	✓	Guide d'utilisation et d'entretien	✓
Rehausses de benne	✓	Jantes 17 × 35	✓
Indicateur de benne abaissée	✓	Chasse-pierres	✓
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	Direction auxiliaire (électrique)	✓
Jantes à montage médian	✓	Jante de rechange	✓
Graisseurs regroupés	✓	Suspensions avant et arrière (conformes aux normes de l'UE)	✓
Ensembles de démarrage par temps froid	✓	Œillets d'arrimage	✓
Blindage de transmission	✓	Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓
Protections du carter moteur	✓	Cales de roues	✓
Liquide de refroidissement longue durée jusqu'à -34 °C (-30 °F)	✓	Cadenas antivandalisme	✓
Protège-ventilateur	✓		
Centrale de remplissage des liquides	✓		
Réservoir de carburant, 795 l (210 US gal)	✓		
Coupe-batterie au niveau du sol	✓		

Déclaration environnementale du 773

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le moteur C27 Cat est disponible en configurations conformes aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V sur les émissions.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V doivent utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins ou mélangés avec les carburants suivants à émissions de carbone réduites*** jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat équivalents à la norme EPA Tier 2 des États-Unis et à la norme Stage II de l'UE sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 100 % FAME (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 – Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des machines Caterpillar).

* Bien que les moteurs Cat soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.

** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

*** Les moteurs sans dispositifs de post-traitement sont compatibles avec des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2,99 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Niveaux sonores (Tier 4 Final et Stage V)

Niveau sonore pour le conducteur (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Niveau sonore – Équivalent aux normes Tier 2 et Tier 3

Niveau sonore pour le conducteur (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- Remplissages en usine Caterpillar avec des liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat et le liquide de refroidissement longue durée (ELC) Cat peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent contribuer à diminuer la consommation de carburant ou à réduire les émissions de carbone. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
 - Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
 - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
 - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain.
 - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

Recyclage

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	64,74 %
Fer	14,03 %
Métal non ferreux	2,32 %
Métal mixte	0,36 %
Plastique	2,89 %
Caoutchouc	10,78 %
Mixte non métallique	0,05 %
Fluide	2,81 %
Autre	1,31 %
Non classifié	0,72 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité : 95 %

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2026 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, MEUI, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3436-01 (01-2026)
Remplace : AFXQ3436-00
Numéro de version : 07
(Global)

