



# Tombereau de chantier 773

## Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

### Table des matières

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Spécifications</b> .....   | <b>2</b>  |
| Moteur – Conforme à la norme sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et à la norme européenne Stage V ..... | 2         |
| Moteur – Équivalent à la norme américaine EPA Tier 2 .....  | 2         |
| Transmission – Tier 4 Final/Stage V .....   | 2         |
| Transmission – Équivalent Tier 2 .....  | 2         |
| Réducteurs .....  | 2         |
| Freins .....  | 2         |
| Vérins de benne – Tier 4 Final/Stage V .....  | 2         |
| Vérins de benne – Équivalent Tier 2 .....   | 2         |
| Capacité – Double déclive : rendement volumétrique de 100 % .....   | 3         |
| Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 % .....  | 3         |
| Répartition du poids (approximative) .....  | 3         |
| Suspension .....  | 3         |
| Niveaux sonores .....   | 3         |
| Circuit de climatisation .....  | 3         |
| Direction .....   | 3         |
| Cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objet (ROPS/FOPS) .....            | 3         |
| Pneus .....   | 3         |
| Contenances pour l'entretien .....  | 3         |
| Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final/Stage V .....   | 4         |
| Calcul poids/charge utile – Exemples équivalent Tier 2 .....  | 6         |
| Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines .....                | 8         |
| Dimensions .....  | 9         |
| Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V .....   | 10        |
| Pente-vitesse / Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V .....  | 13        |
| Performances de ralentissement – Équivalent Tier 2 .....  | 14        |
| Performances en côte/Vitesse effort à la jante - Équivalent Tier 2 .....  | 17        |
| <b>Équipement standard et options</b> .....   | <b>18</b> |
| <b>Déclaration environnementale 773</b> .....   | <b>20</b> |

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Moteur – Conforme EPA Tiers 4 Final (États-Unis)/ Stage V (UE)

|                              |              |                       |
|------------------------------|--------------|-----------------------|
| Modèle de moteur             | C27 Cat®     |                       |
| Régime nominal               | 1 800 tr/min |                       |
| Puissance brute, SAE J1995   | 578 kW       | 775 hp                |
| Puissance nette, SAE J1349   | 534 kW       | 717 hp                |
| Puissance nette, ISO 9249    | 540 kW       | 724 hp                |
| Puissance nette, 80/1269/CEE | 540 kW       | 724 hp                |
| Puissance moteur, ISO 14396  | 568 kW       | 762 hp                |
| Vitesse de couple nette      | 1 200 tr/min |                       |
| Couple net                   | 3 992 Nm     | 2 944 lb-ft           |
| Alésage                      | 137 mm       | 5,4 in                |
| Course                       | 152 mm       | 6 in                  |
| Cylindrée                    | 271          | 1 648 in <sup>3</sup> |

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur fonctionnant à vitesse minimale.
- La puissance annoncée est testée selon les normes spécifiques en vigueur au moment de la fabrication.
- Aucun détarage du moteur n'est nécessaire jusqu'à 3 048 m (10 000 ft).
- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.

## Moteur – Équivalent EPA Tier 2 (États-Unis)

|                              |              |                       |
|------------------------------|--------------|-----------------------|
| Modèle de moteur             | Cat C27      |                       |
| Régime nominal               | 2,000 tr/min |                       |
| Puissance brute, SAE J1995   | 578 kW       | 775 hp                |
| Puissance nette, SAE J1349   | 546 kW       | 733 hp                |
| Puissance nette, ISO 9249    | 552 kW       | 741 hp                |
| Puissance nette, 80/1269/CEE | 552 kW       | 741 hp                |
| Puissance moteur, ISO 14396  | 569 kW       | 763 hp                |
| Vitesse de couple nette      | 1,300 tr/min |                       |
| Couple net                   | 3646 Nm      | 2 689 lb-ft           |
| Alésage                      | 137 mm       | 5,4 in                |
| Course                       | 152 mm       | 6 in                  |
| Cylindrée                    | 271          | 1 648 in <sup>3</sup> |

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 2 000 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées de la norme.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur fonctionnant à vitesse minimale.
- La puissance annoncée est testée selon les normes spécifiques en vigueur au moment de la fabrication.
- Aucun détarage du moteur n'est nécessaire jusqu'à 3 810 m (12 500 ft).
- Norme équivalente à la norme Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis.

## Transmission – Tier 4 Final/Stage V

|                |           |          |
|----------------|-----------|----------|
| Marche avant 1 | 10,6 km/h | 6,6 mph  |
| Marche avant 2 | 15,0 km/h | 9,3 mph  |
| Marche avant 3 | 20,3 km/h | 12,6 mph |
| Marche avant 4 | 27,0 km/h | 16,8 mph |
| Marche avant 5 | 36,7 km/h | 22,8 mph |
| Marche avant 6 | 49,4 km/h | 30,7 mph |
| Marche avant 7 | 66,9 km/h | 41,6 mph |
| Marche arrière | 14,0 km/h | 8,7 mph  |

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

## Transmission – Équivalent Tier 2

|                |           |          |
|----------------|-----------|----------|
| Marche avant 1 | 10,8 km/h | 6,7 mph  |
| Marche avant 2 | 15,1 km/h | 9,4 mph  |
| Marche avant 3 | 20,4 km/h | 12,7 mph |
| Marche avant 4 | 27,4 km/h | 17,0 mph |
| Marche avant 5 | 37,0 km/h | 23,0 mph |
| Marche avant 6 | 50,1 km/h | 31,1 mph |
| Marche avant 7 | 67,6 km/h | 42,0 mph |
| Marche arrière | 14,1 km/h | 8,8 mph  |

- Vitesses de translation maximales avec pneus standard 24.00R35 (E4).

## Réducteurs

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Rapport différentiel       | 3.64:1  |
| Rapport planétaire         | 4.80:1  |
| Rapport de réduction total | 17.49:1 |

## Freins

|                              |                        |                       |
|------------------------------|------------------------|-----------------------|
| Surface des freins – Avant   | 655 cm <sup>2</sup>    | 257 in <sup>2</sup>   |
| Surface des freins – Arrière | 61 269 cm <sup>2</sup> | 9 497 in <sup>2</sup> |
| Normes de freinage           | ISO 3450:2011          |                       |

## Vérins de benne – Tier 4 Final/Stage V

|  |               |                |
|--|---------------|----------------|
| Débit de la pompe – Régime maxi à vide           | 448 l/min     | 118 US gal/min |
| Réglage du clapet de décharge – Levage           | 17 250 kPa    | 2,502 psi      |
| Réglage du clapet de décharge – Abaissement      | 3 450 kPa     | 500 psi        |
| Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide | 10,0 secondes |                |
| Temps d'abaissement de la benne – Position libre | 14,0 secondes |                |
| Abaissement de la benne – Régime maxi à vide     | 14,0 secondes |                |

## Vérins de benne – Équivalent Tier 2

|  |               |                |
|--|---------------|----------------|
| Débit de la pompe – Régime maxi à vide           | 448 l/min     | 118 US gal/min |
| Réglage du clapet de décharge – Levage           | 17 250 kPa    | 2 502 psi      |
| Réglage du clapet de décharge – Abaissement      | 3 450 kPa     | 500 psi        |
| Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide | 9,5 secondes  |                |
| Temps d'abaissement de la benne – Position libre | 13,0 secondes |                |
| Abaissement de la benne – Régime maxi à vide     | 13,0 secondes |                |

## Capacité – Double décline : rendement volumétrique de 100 %

|                             |                      |                       |
|-----------------------------|----------------------|-----------------------|
| Capacité à ras              | 26,86 m <sup>3</sup> | 35,13 yd <sup>3</sup> |
| Capacité à refus (SAE 2:1)* | 35,75 m <sup>3</sup> | 46,76 yd <sup>3</sup> |

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

\*ISO 6483:1980

## Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

|                             |                      |                       |
|-----------------------------|----------------------|-----------------------|
| Capacité à ras              | 26,25 m <sup>3</sup> | 34,33 yd <sup>3</sup> |
| Capacité à refus (SAE 2:1)* | 35,49 m <sup>3</sup> | 46,41 yd <sup>3</sup> |

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

\*ISO 6483:1980

## Répartition du poids (approximative)

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Essieu avant : à vide      | 53% |
| Essieu avant : en charge   | 35% |
| Essieu arrière : à vide    | 47% |
| Essieu arrière : en charge | 65% |

## Suspension

|  |        |        |
|--|--------|--------|
| Course du vérin à vide/en charge – Avant   | 234 mm | 9,2 in |
| Course du vérin à vide/en charge – Arrière | 149 mm | 5,8 in |
| Oscillation de l'essieu arrière            | 8,1°   |        |

## Niveaux sonores

Normes acoustiques

- Le niveau de pression acoustique équivalent (Leq) auquel le conducteur est exposé est de 76 dB(A) lorsque la norme SAE J1166 de février 2008 est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Il s'agit du niveau de pression acoustique enregistré pendant un cycle de travail. La cabine a été correctement installée et entretenue. Le test a été effectué avec les portes et les vitres de la cabine fermées.
- Pour une machine standard, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré à une distance de 15 m (49 ft) selon les procédures de test de la norme SAE J88:2008 (machine à mi-régime) est de 86 dB(A).
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

## Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1430). Le système contient 2,0 kg (4,4 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO<sub>2</sub> de 2,86 tonne métrique (3,152 US tonnes).

## Direction

|   |               |            |
|---|---------------|------------|
| Normes de direction                     | ISO 5010:2007 |            |
| Angle de braquage                       | 31°           |            |
| Rayon de braquage – Avant               | 23,5 m        | 77 ft 1 in |
| Diamètre de dégagement pour le braquage | 26,1 m        | 85 ft 8 in |

## ROPS/FOPS

Normes de cadre de protection en cas de retournement/cadre de protection contre les chutes d'objet (ROPS/FOPS)

- Le cadre ROPS proposé par Caterpillar est conforme à la norme ISO 3471:2008 pour l'opérateur et ISO 13459:2012 pour l'instructeur.
- FOPS est conforme à la norme ISO 3449:2005 Level II pour les opérateurs et à la norme ISO 13459:2012 Level II pour l'instructeur.

## Pneus

|               |               |
|---------------|---------------|
| Pneu standard | 24.00R35 (E4) |
|---------------|---------------|

- La capacité de production du tombereau 773 est telle que certaines conditions de travail peuvent nécessiter une capacité en TKPH (TMPH) des pneus supérieure, afin que la production ne soit pas limitée.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

## Contenances pour l'entretien

|   |       |              |
|---|-------|--------------|
| Réservoir de carburant                                  | 795 l | 210,0 US gal |
| Circuit de refroidissement                              | 171 l | 45,0 US gal  |
| Carter  | 90 l  | 24,0 US gal  |
| Différentiels et réducteurs                             | 145 l | 38,0 US gal  |
| Réservoir de liquide de direction                       | 36 l  | 9,5 US gal   |
| Circuit de direction (réservoir inclus)                 | 54 l  | 14,0 US gal  |
| Réservoir hydraulique de benne/frein                    | 176 l | 46,5 US gal  |
| Circuit de benne/frein                                  | 322 l | 85,0 US gal  |
| Convertisseur de couple/<br>Système de transmission HRC | 70 l  | 18,0 US gal  |
| Convertisseur de couple/<br>Système de transmission LRC | 61 l  | 16,0 US gal  |

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final/Stage V

| <b>773 – Fond plat</b>                                |                                   | <b>Benne de base</b>                       | <b>Benne de base/Renfort</b>               | <b>Renfort en caoutchouc</b>   |
|---|-----------------------------------|--|--|--|
| <b>Fond/paroi latérale/paroi avant</b>                | mm<br>(in)                        | <b>20/10/12</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> | <b>36/18/22</b><br><b>(1,42/0,71/0,87)</b> | <b>102/8/8 + 20/10/12</b><br><b>(4,0/0,31/0,31) +</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> |
| <b>Capacité de charge utile</b>                       | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | <b>35,5 (46,4)</b>                         | <b>35,0 (45,8)</b>                         | <b>33,3 (43,6)</b>   |
|   | mm (in)                           | <b>20 (0,787)</b>                          | <b>36 (1,42)</b>                           | <b>102 (4,0)</b>   |
| Poids brut en ordre de marche cible                   | kg (lb)                           | 102 740 (226 503)                          | 102 740 (226 503)                          | 102 740 (226 503)  |
| Poids du châssis à vide                               | kg (lb)                           | 34 522 (76 107)                            | 34 522 (76 107)                            | 34 522 (76 107)  |
| Poids de la benne                                     | kg (lb)                           | 11 423 (25 183)                            | 15 217 (33 547)                            | 15 997 (35 267)  |
| Poids de la machine à vide                            | kg (lb)                           | 45 945 (101 290)                           | 49 739 (109 654)                           | 50 519 (111 374)   |
| <b>Équipements</b>                                    |                                   |  |  |  |
| Volume du réservoir de carburant                      | l (US gal)                        | 795 (210)                                  | 795 (210)                                  | 795 (210)  |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                 | kg (lb)                           | 669 (1 474)                                | 669 (1 474)                                | 669 (1 474)  |
| Poids à vide en ordre de marche                       | kg (lb)                           | 46 614 (102 764)                           | 50 407 (111 128)                           | 51 188 (112 848)   |
| Charge utile cible (100 %)*                           | kg (lb)                           | 56 126 (123 739)                           | 52 333 (115 375)                           | 51 552 (113 655)   |
| Masse volumique du matériau de charge utile cible     | tonnes métriques<br>(tonnes US)   | 56,1 (61,9)                                | 52,3 (57,7)                                | 51,6 (56,8)  |
| Charge utile maximale (110 % de la cible)*            | kg (lb)                           | 56 126 (123 739)                           | 52 333 (115 375)                           | 51 552 (113 655)   |
| Masse volumique maximale du matériau de charge utile  | kg (lb)                           | 61 739 (136 112)                           | 57 566 (126 912)                           | 56 708 (125 020)   |
| Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*   | kg (lb)                           | 67 352 (148 486)                           | 62 799 (138 449)                           | 61 863 (136 385)   |
| Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser | kg (lb)                           | 113 965 (251 251)                          | 113 207 (249 578)                          | 113 050 (249 234)  |

\*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

## Calcul poids/charge utile – Exemples Tier 4 Final/Stage V

| 773 – Double déclive                                  |                                    | Benne de base                | Benne de base/Reinfort       | Pas de reinfort en caoutchouc |
|---|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Fond/paroi latérale/paroi avant                       | mm<br>(in)                         | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) | 36/18/22<br>(1,42/0,71/0,87) |                               |
| Capacité de charge utile                              | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )  | 35,8 (46,8)                  | 35,2 (46,0)                  |                               |
|   | mm (in)                            | 20 (0,787)                   | 36 (1,42)                    |                               |
| Poids brut en ordre de marche cible                   | kg (lb)                            | 102 740 (226 503)            | 102 740 (226 503)            |                               |
| Poids du châssis à vide                               | kg (lb)                            | 34 522 (76 107)              | 34 522 (76 107)              |                               |
| Poids de la benne                                     | kg (lb)                            | 11 049 (24 358)              | 14 776 (32 575)              |                               |
| Poids de la machine à vide                            | kg (lb)                            | 45 570 (100 464)             | 49 298 (108 683)             |                               |
| <b>Équipements</b>                                    |                                    |                              |                              |                               |
| Volume du réservoir de carburant                      | l (US gal)                         | 795 (210)                    | 795 (210)                    |                               |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                 | kg (lb)                            | 669 (1 474)                  | 669 (1 474)                  |                               |
| Poids à vide en ordre de marche                       | kg (lb)                            | 46 239 (101 939)             | 49 967 (110 158)             |                               |
| Charge utile cible (100 %)*                           | kg (lb)                            | 56 501 (124 564)             | 52 773 (116 345)             |                               |
| Masse volumique du matériau de charge utile cible     | tonnes<br>métriques<br>(tonnes US) | 56,5 (62,3)                  | 52,8 (58,2)                  |                               |
| Charge utile maximale (110 % de la cible)*            | kg (lb)                            | 56 501 (124 564)             | 52 773 (116 345)             |                               |
| Masse volumique maximale du matériau de charge utile  | kg (lb)                            | 62 152 (137 020)             | 58 051 (127 980)             |                               |
| Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*   | kg (lb)                            | 67 802 (149 477)             | 63 328 (139 614)             |                               |
| Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser | kg (lb)                            | 114 040 (251 416)            | 113 295 (249 772)            |                               |

\*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

### Rehausses (en option)

| Hauteur |       | Volume ajouté  |                    | Poids |       | Masse volumique maximale du matériau (110 %)** |       |
|---------|-------|----------------|--------------------|-------|-------|--|-------|
| mm      | (in)  | m <sup>3</sup> | (yd <sup>3</sup> ) | kg    | (lb)  | kg   | (lb)  |
| 155     | (6,0) | 2,9            | (3,8)              | 430   | (948) | 1 681  | (342) |

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

### Calcul de la charge utile : Définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Calcul poids/charge utile – Exemples équivalent Tier 2

| <b>773 – Fond plat</b>                                |                                   | <b>Benne de base</b>                       | <b>Benne de base/Renfort</b>               | <b>Renfort en caoutchouc</b>   |
|---|-----------------------------------|--|--|--|
| <b>Fond/paroi latérale/paroi avant</b>                | mm<br>(in)                        | <b>20/10/12</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> | <b>36/18/22</b><br><b>(1,42/0,71/0,87)</b> | <b>102/8/8 + 20/10/12</b><br><b>(4,0/0,31/0,31) +</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> |
| <b>Capacité de charge utile</b>                       | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | <b>35,5 (46,4)</b>                         | <b>35,0 (45,8)</b>                         | <b>33,3 (43,6)</b>   |
|   | mm (in)                           | <b>20 (0,787)</b>                          | <b>36 (1,42)</b>                           | <b>102 (4,0)</b>   |
| Poids brut en ordre de marche cible                   | kg (lb)                           | 102 740 (226 503)                          | 102 740 (226 503)                          | 102 740 (226 503)  |
| Poids du châssis à vide                               | kg (lb)                           | 33 867 (74 663)                            | 33 867 (74 663)                            | 33 867 (74 663)  |
| Poids de la benne                                     | kg (lb)                           | 11 423 (25 183)                            | 15 217 (33 547)                            | 15 997 (35 267)  |
| Poids de la machine à vide                            | kg (lb)                           | 45 290 (99 846)                            | 49 084 (108 210)                           | 49 864 (109 930)   |
| <b>Équipements</b>                                    |                                   |  |  |  |
| Volume du réservoir de carburant                      | l (US gal)                        | 795 (210)                                  | 795 (210)                                  | 795 (210)  |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                 | kg (lb)                           | 669 (1 474)                                | 669 (1 474)                                | 669 (1 474)  |
| Poids à vide en ordre de marche                       | kg (lb)                           | 45 959 (101 322)                           | 49 752 (109 684)                           | 50 533 (111 406)   |
| Charge utile cible (100 %)*                           | kg (lb)                           | 56 781 (125 181)                           | 52 988 (116 819)                           | 52 207 (115 097)   |
| Masse volumique du matériau de charge utile cible     | tonnes métriques<br>(tonnes US)   | 56,8 (62,6)                                | 53,0 (58,4)                                | 52,2 (57,5)  |
| Charge utile maximale (110 % de la cible)*            | kg (lb)                           | 56 781 (125 181)                           | 52 988 (116 819)                           | 52 207 (115 097)   |
| Masse volumique maximale du matériau de charge utile  | kg (lb)                           | 62 460 (137 699)                           | 58 287 (128 500)                           | 57 428 (126 607)   |
| Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*   | kg (lb)                           | 68 138 (150 217)                           | 63 585 (140 182)                           | 62 649 (138 116)   |
| Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser | kg (lb)                           | 114 096 (251 539)                          | 113 338 (249 867)                          | 113 181 (249 522)  |

\*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

## Calcul poids/charge utile – Exemples équivalent Tier 2

| 773 – Double déclive                                  |                                   | Benne de base                | Benne de base/Renfort        | Pas de renfort en caoutchouc |
|---|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Fond/paroi latérale/paroi avant                       | mm<br>(in)                        | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) | 36/18/22<br>(1,42/0,71/0,87) |                              |
| Capacité de charge utile                              | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> ) | 35,8 (46,8)                  | 35,2 (46,0)                  |                              |
|   | mm (in)                           | 20 (0,787)                   | 36 (1,42)                    |                              |
| Poids brut en ordre de marche cible                   | kg (lb)                           | 102 740 (226 503)            | 102 740 (226 503)            |                              |
| Poids du châssis à vide                               | kg (lb)                           | 33 867 (74 663)              | 33 867 (74 663)              |                              |
| Poids de la benne                                     | kg (lb)                           | 11 049 (24 358)              | 14 776 (32 575)              |                              |
| Poids de la machine à vide                            | kg (lb)                           | 44 916 (99 022)              | 48 643 (107 239)             |                              |
| <b>Équipements</b>                                    |                                   |                              |                              |                              |
| Volume du réservoir de carburant                      | l (US gal)                        | 795 (210)                    | 795 (210)                    |                              |
| Réservoir de carburant rempli à 100 %                 | kg (lb)                           | 669 (1 474)                  | 669 (1 474)                  |                              |
| Poids à vide en ordre de marche                       | kg (lb)                           | 45 585 (100 497)             | 49 312 (108 714)             |                              |
| Charge utile cible (100 %)*                           | kg (lb)                           | 57 155 (126 006)             | 53 428 (117 789)             |                              |
| Masse volumique du matériau de charge utile cible     | tonnes métriques<br>(tonnes US)   | 57,2 (63,0)                  | 53,4 (58,9)                  |                              |
| Charge utile maximale (110 % de la cible)*            | kg (lb)                           | 57 155 (126 006)             | 53 428 (117 789)             |                              |
| Masse volumique maximale du matériau de charge utile  | kg (lb)                           | 62 871 (138 607)             | 58 771 (129 568)             |                              |
| Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*   | kg (lb)                           | 68 586 (151 207)             | 64 114 (141 347)             |                              |
| Densité de matériau de charge utile à ne pas dépasser | kg (lb)                           | 114 171 (251 704)            | 113 426 (250 061)            |                              |

\*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

### Rehausses (en option)

| Hauteur |       | Volume ajouté  |                    | Poids |       | Masse volumique maximale du matériau (110 %)** |       |
|---------|-------|----------------|--------------------|-------|-------|--|-------|
| mm      | (in)  | m <sup>3</sup> | (yd <sup>3</sup> ) | kg    | (lb)  | kg   | (lb)  |
| 155     | (6,0) | 2,9            | (3,8)              | 430   | (948) | 1 681  | (342) |

\*\*Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Le poids du châssis à vide est calculé sans carburant.

### Calcul de la charge utile : Définitions

**Poids de la machine à vide** = poids du châssis à vide + poids du système de benne

**Charge utile cible** = poids brut cible de la machine moins le poids de la machine à vide

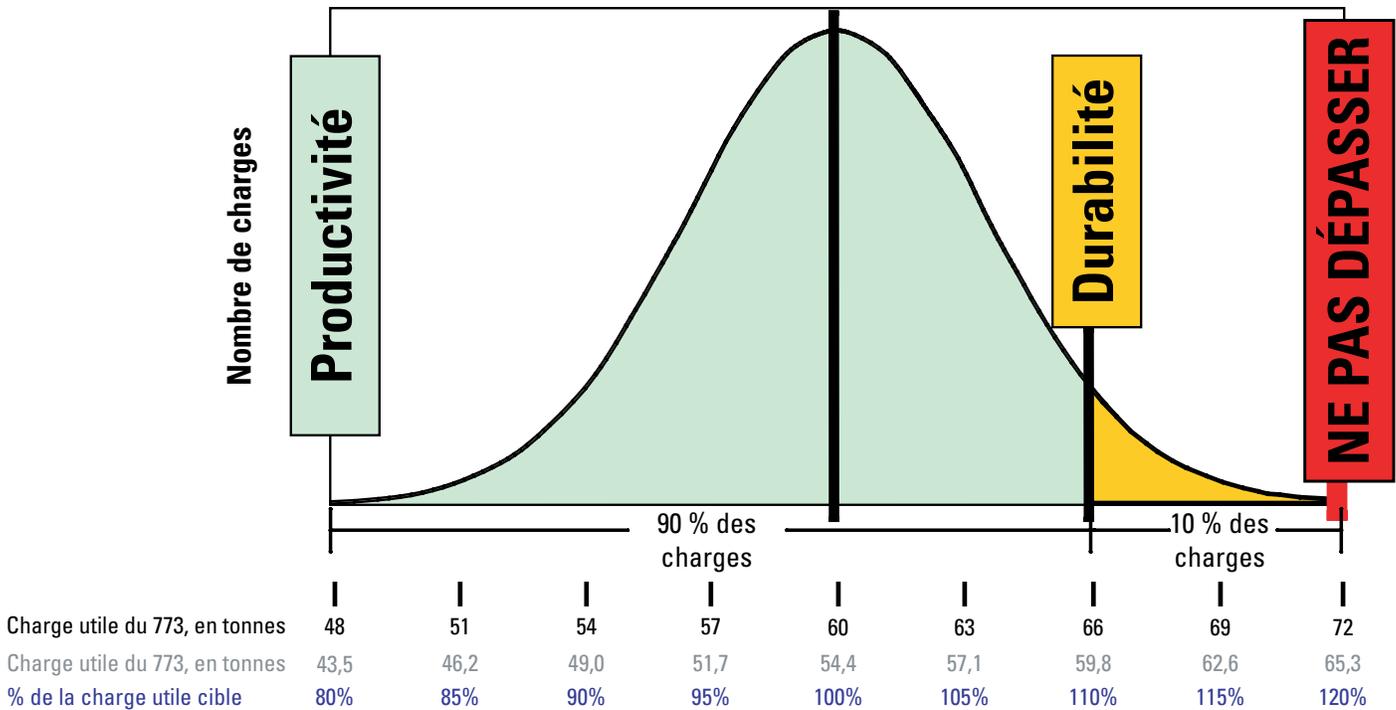
**Charge utile maximale** = charge utile cible × 1,10 (110 %)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

Politique de gestion de la charge utile 10/10/20 visant à optimiser la durée de vie des machines

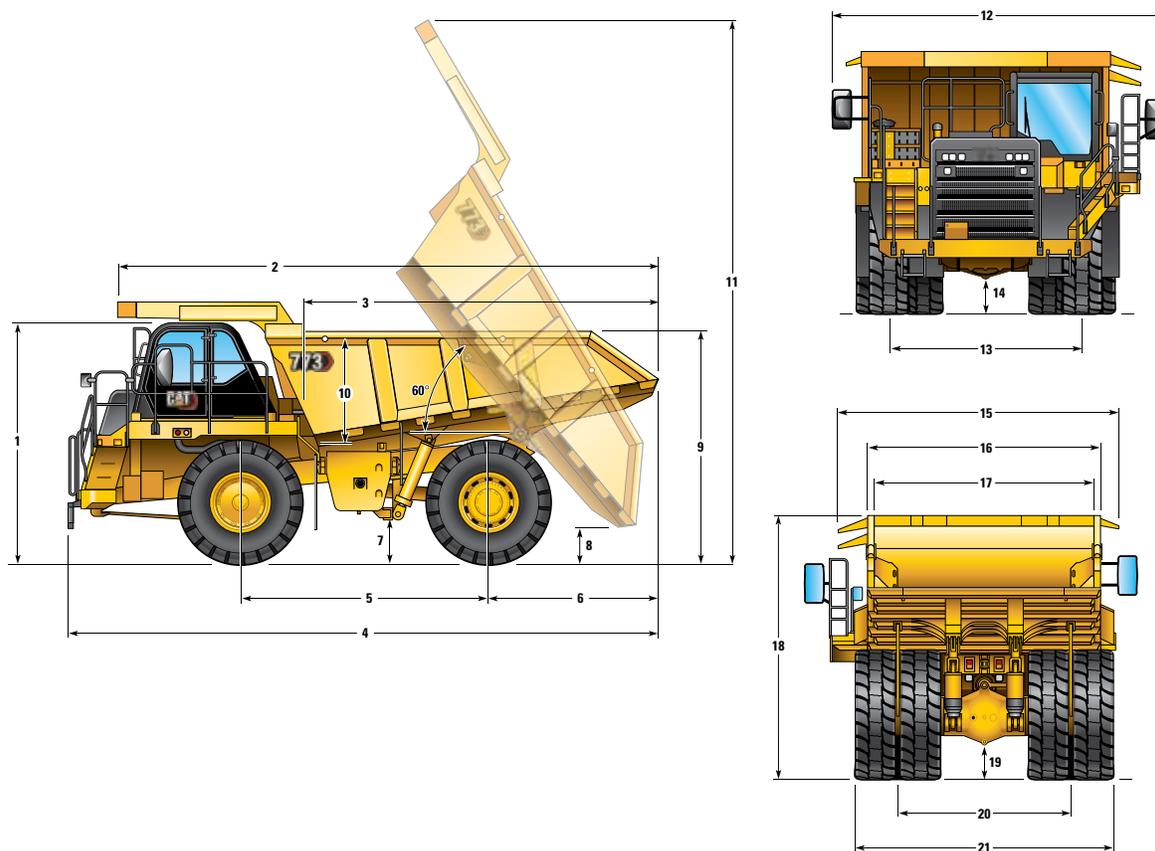
La stratégie de transport idéale pour optimiser la durée de vie de la machine et de ses composants consiste à *maintenir la moyenne de toutes les charges utiles à un niveau égal ou inférieur à la charge utile nominale cible de la machine.*

- 90 % des charges doivent être comprises dans cette plage
- 10 % des charges au maximum peuvent dépasser 10 % de la charge utile cible
- Aucune charge ne doit dépasser 20 % de la charge utile cible



## Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



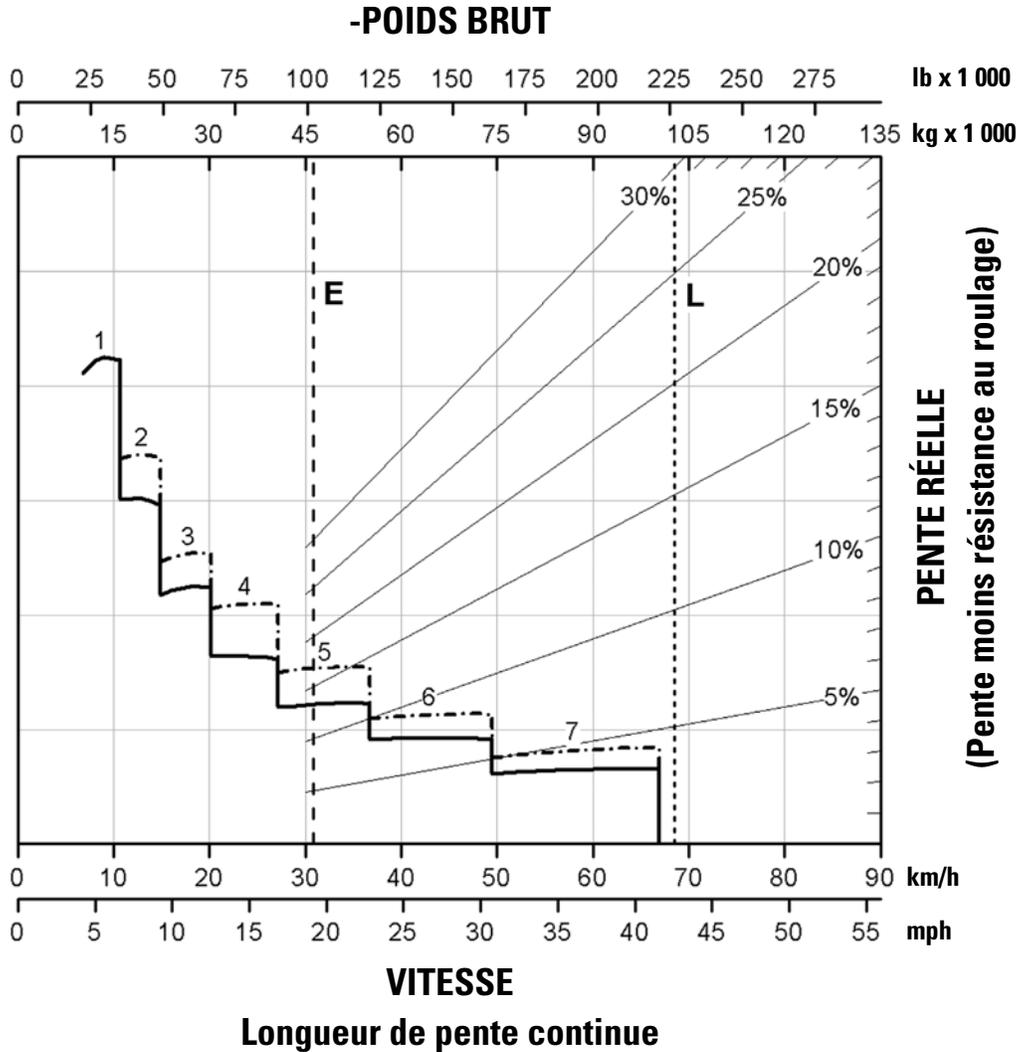
|   | Double déclive |        | Fond plat |        |
|---|----------------|--------|-----------|--------|
| <b>1</b> Hauteur au sommet du cadre ROPS                    | 4 108 mm       | 13'6"  | 4 108 mm  | 13'6"  |
| <b>2</b> Longueur hors tout de la benne                     | 9 216 mm       | 30'3"  | 9 293 mm  | 30'6"  |
| <b>3</b> Longueur intérieure de la benne                    | 6 100 mm       | 20'0"  | 6 100 mm  | 20'0"  |
| <b>4</b> Longueur hors tout                                 | 10 070 mm      | 33'0"  | 10 146 mm | 33'3"  |
| <b>5</b> Empattement  | 4 215 mm       | 13'10" | 4 215 mm  | 13'10" |
| <b>6</b> De l'essieu arrière à la partie arrière            | 2 925 mm       | 9'7"   | 3 006 mm  | 9'10"  |
| <b>7</b> Garde au sol                                       | 759 mm         | 2'6"   | 759 mm    | 2'6"   |
| <b>8</b> Hauteur de vidage                                  | 639 mm         | 2'1"   | 640 mm    | 2'1"   |
| <b>9</b> Hauteur de chargement – À vide                     | 3 771 mm       | 12'4"  | 3 771 mm  | 12'4"  |
| <b>10</b> Profondeur intérieure de la benne – Maximale      | 1 773 mm       | 5'10"  | 1 727 mm  | 5'8"   |
| <b>11</b> Hauteur hors tout – Benne relevée                 | 9 284 mm       | 30'6"  | 9 280 mm  | 30'5"  |
| <b>12</b> Largeur en ordre de marche                        | 5 673 mm       | 18'7"  | 5 673 mm  | 18'7"  |
| <b>13</b> Largeur à l'axe central des pneus avant           | 3 205 mm       | 10'6"  | 3 205 mm  | 10'6"  |
| <b>14</b> Garde au sol de la protection moteur              | 703 mm         | 2'4"   | 703 mm    | 2'4"   |
| <b>15</b> Largeur hors tout du toit                         | 4 886 mm       | 16'0"  | 4 886 mm  | 16'0"  |
| <b>16</b> Largeur extérieure de la benne                    | 3 922 mm       | 12'10" | 3 922 mm  | 12'10" |
| <b>17</b> Largeur intérieure de la benne                    | 3 654 mm       | 11'9"  | 3 654 mm  | 11'9"  |
| <b>18</b> Hauteur à l'avant du toit                         | 4 459 mm       | 14'8"  | 4 459 mm  | 14'8"  |
| <b>19</b> Garde au sol de l'essieu arrière                  | 560 mm         | 1'10"  | 560 mm    | 1'10"  |
| <b>20</b> Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière | 2 929 mm       | 9'7"   | 2 929 mm  | 9'7"   |
| <b>21</b> Largeur hors tout des pneus                       | 4 411 mm       | 14'6"  | 4 411 mm  | 14'6"  |

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Performances de ralentissement (Tier 4/Stage V)

Pour déterminer les performances de ralentissement : Ajouter les longueurs de tous les segments en descente et reporter ce total dans le tableau de ralentissement adéquat. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants se basent sur ces conditions : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

**NOTA** : Sélectionner le rapport correct pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans atteindre un régime trop élevé. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



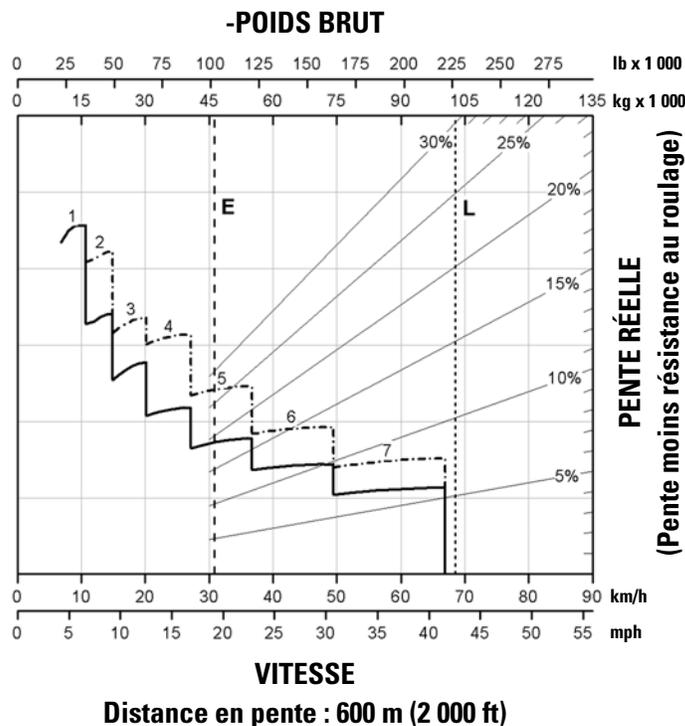
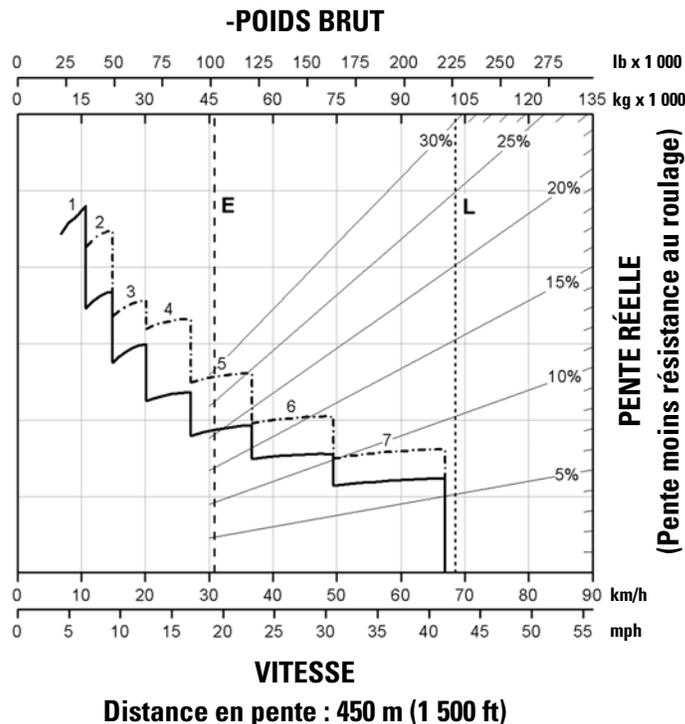
—— avec ARC uniquement

----- ARC et frein moteur

**E** – Poids à vide sur terrain type

**L** – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

## Performances de ralentissement (Tier 4/Stage V)



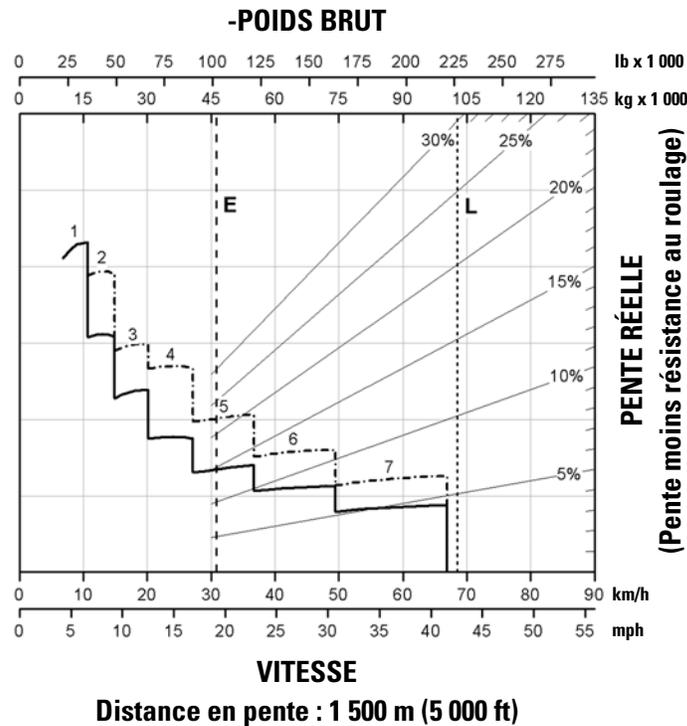
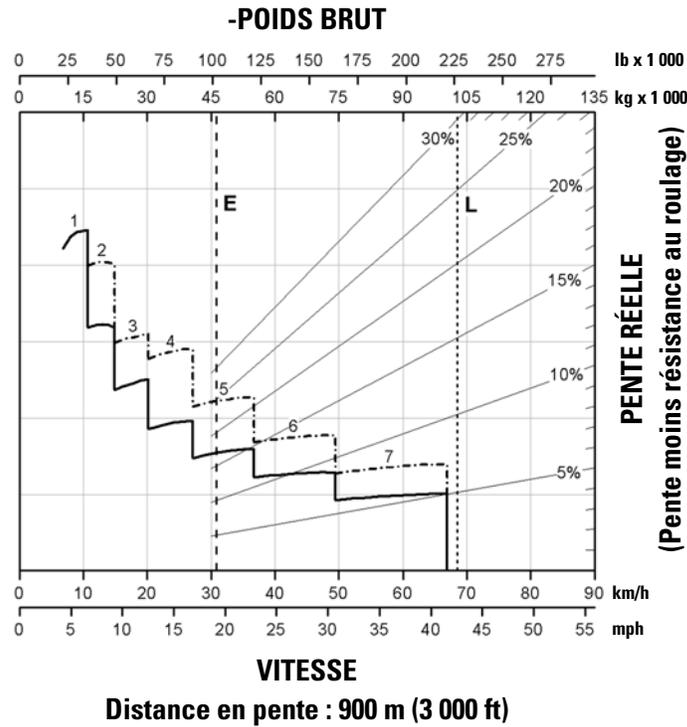
— avec ARC uniquement  
 - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Performances de ralentissement (Tier 4/Stage V)



— avec ARC uniquement  
 - - - - - ARC et frein moteur

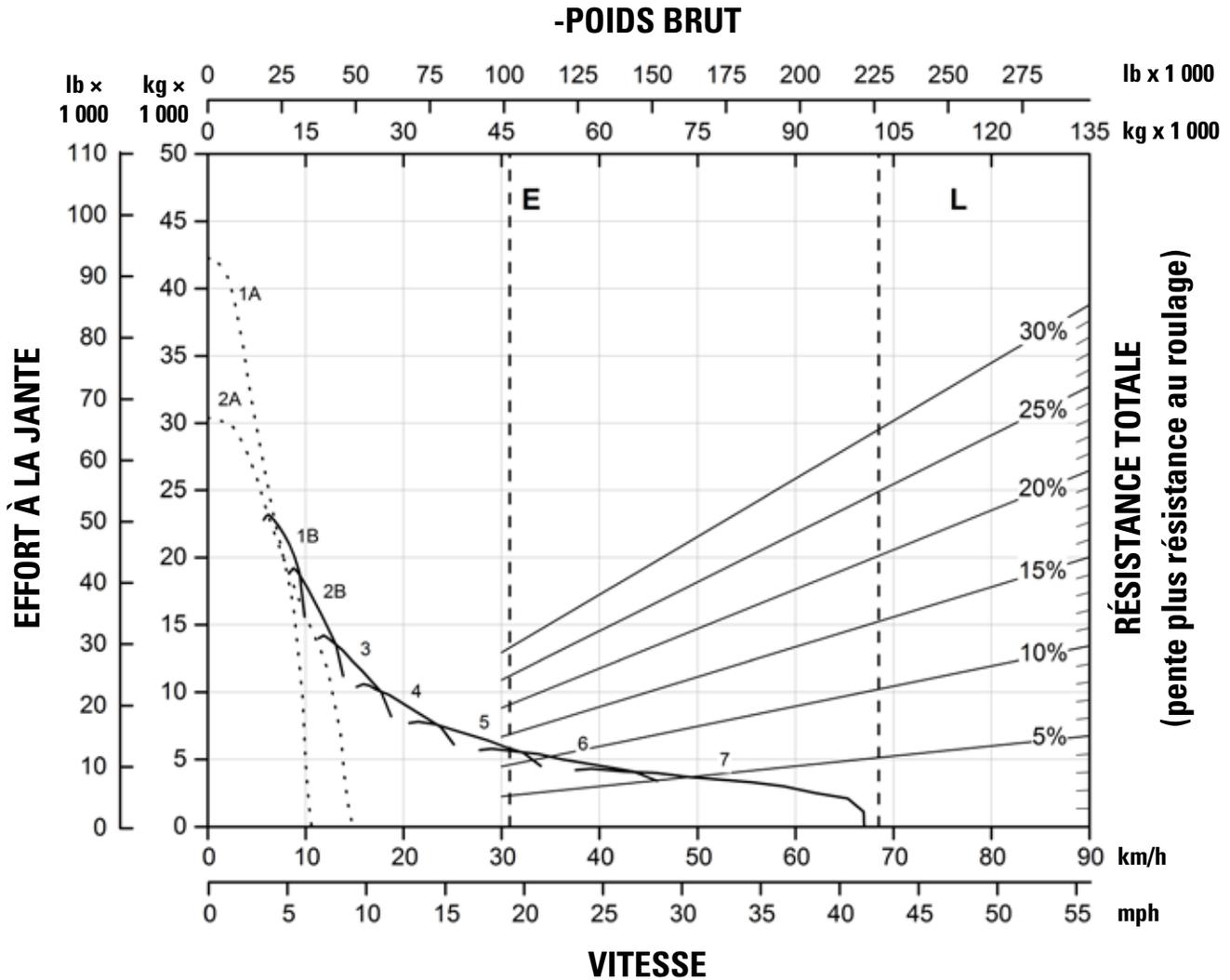
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Pente-vitesse / Effort à la jante (Tier 4/Stage V)

Pour déterminer les performances en côte, lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



— avec ARC uniquement  
 . . . . . ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

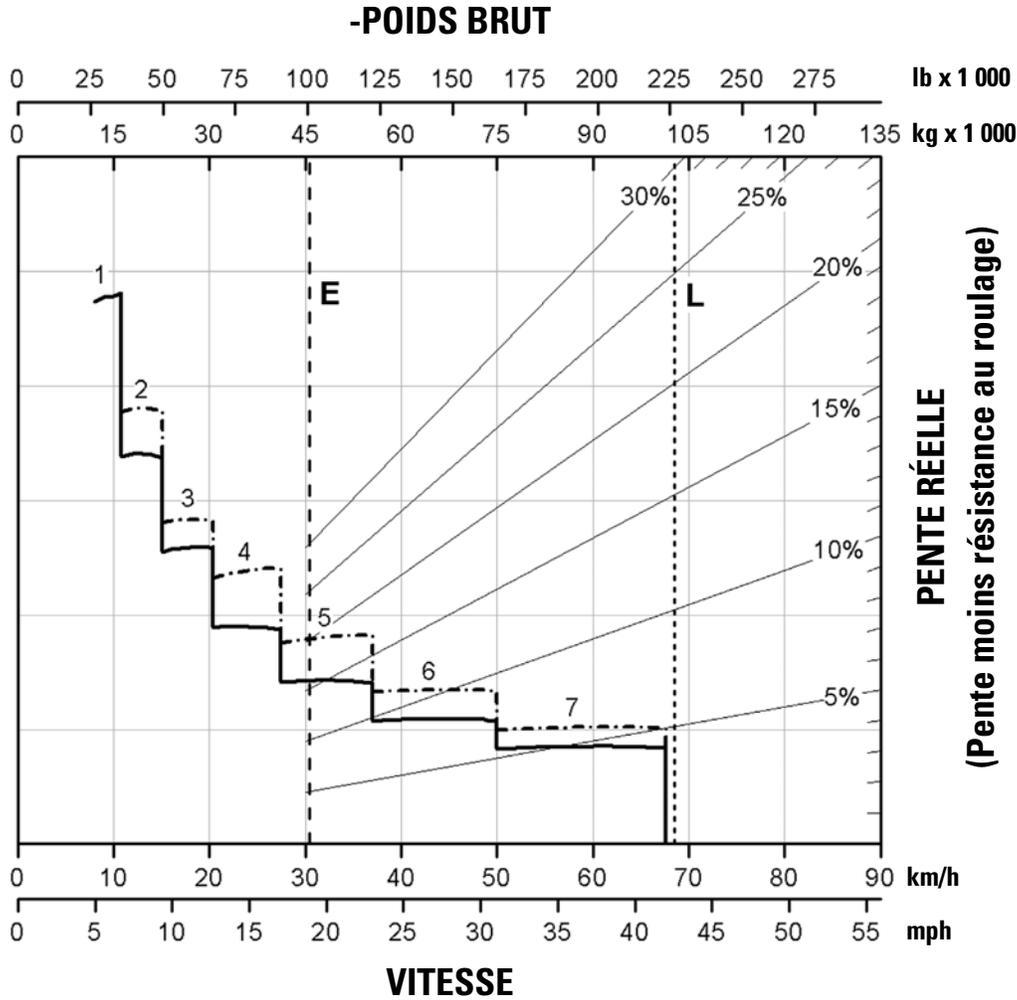
L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances de ralentissement : Ajouter les longueurs de tous les segments en descente et reporter ce total dans le tableau de ralentissement adéquat. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants se basent sur ces conditions : Température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer et avec des pneus 24.00R35 (E4).

**NOTA** : Sélectionner le rapport correct pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans atteindre un régime trop élevé. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



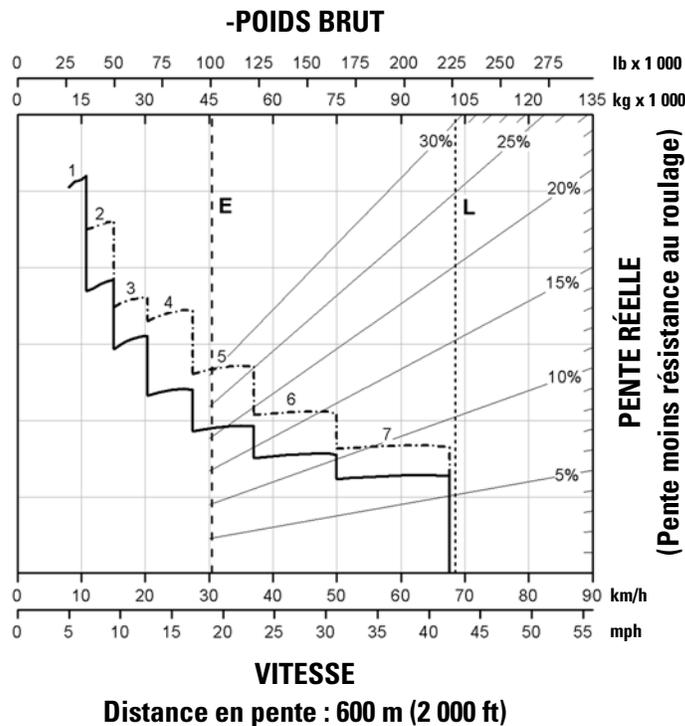
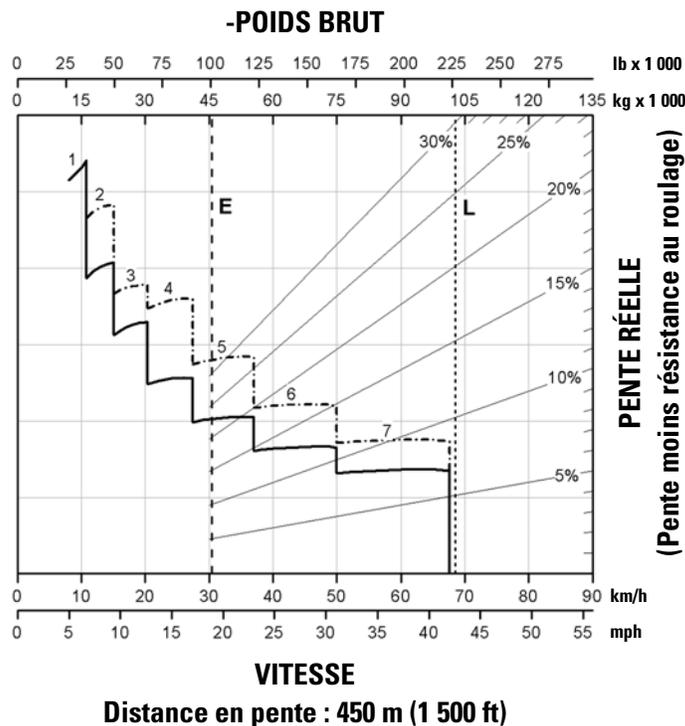
**Longueur de pente continue**

—— avec ARC uniquement  
 - - - - - ARC et frein moteur

**E** – Poids à vide sur terrain type

**L** – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)



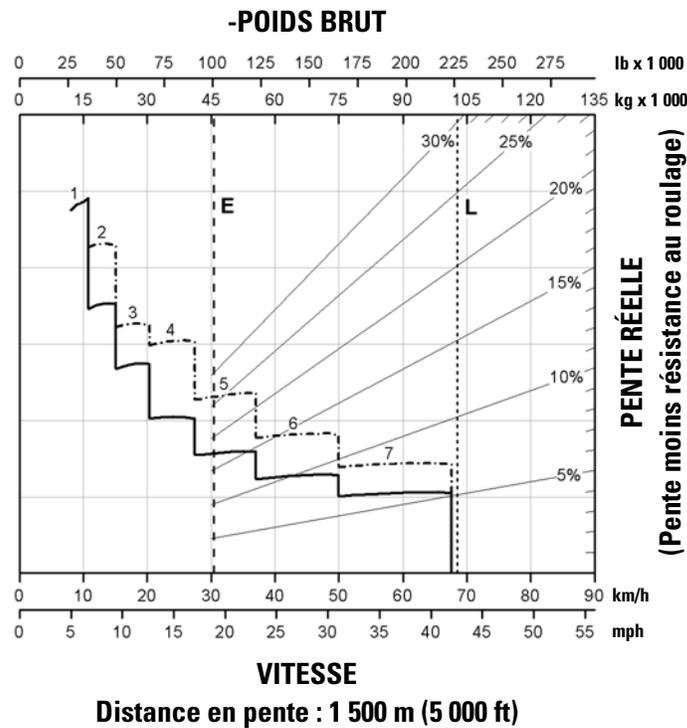
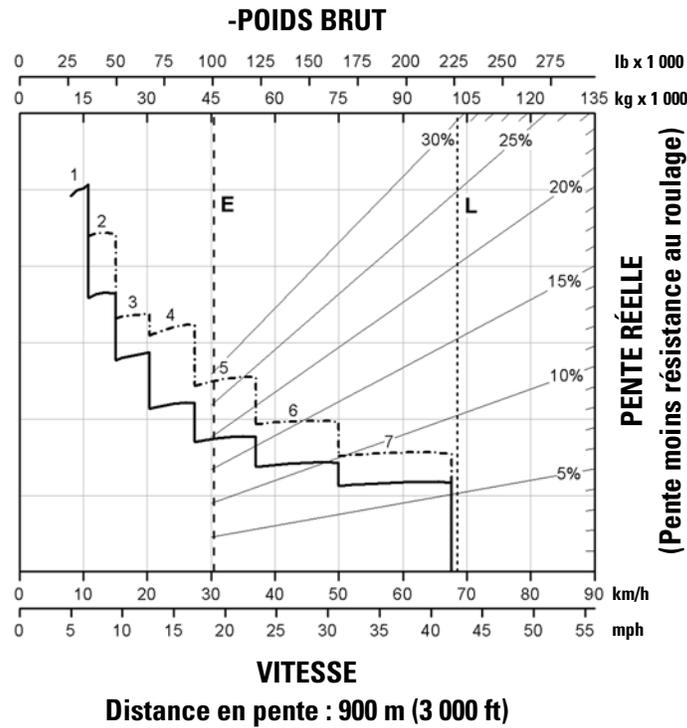
— avec ARC uniquement  
 - - - - - ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Performances de ralentissement (équivalent Tier 2)



— avec ARC uniquement  
 - - - - - ARC et frein moteur

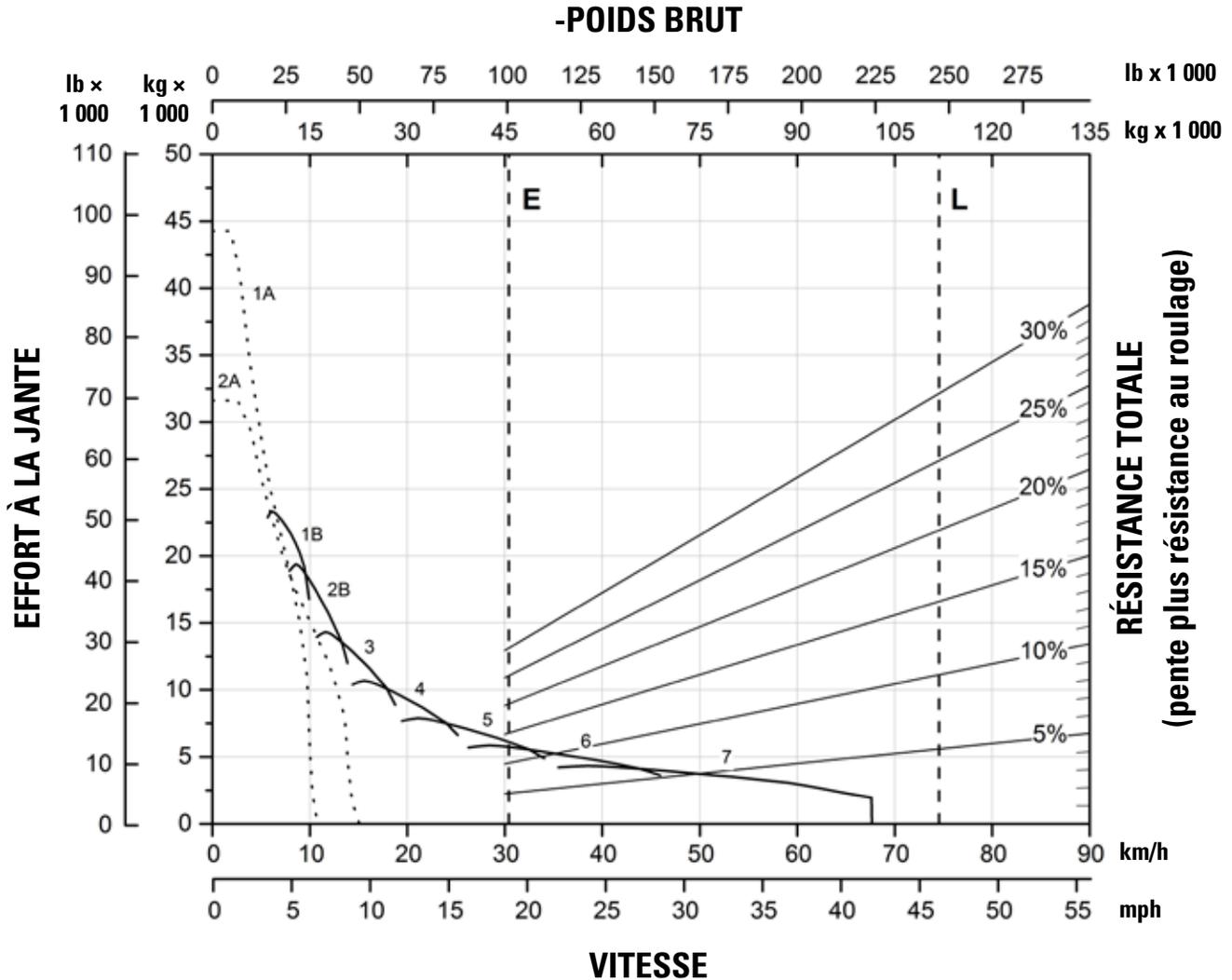
E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Performances en côte/vitesse/effort à la jante (équivalent Tier 2)

Pour déterminer les performances en côte, lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



— avec ARC uniquement

..... ARC et frein moteur

E – Poids à vide sur terrain type

L – Poids brut en ordre de marche cible 102 739 kg (226 500 lb)

# Spécifications du tombereau de chantier 773

## Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

|  | Standard | En option |   | Standard | En option |
|--|----------|-----------|---|----------|-----------|
| <b>GROUPE MOTOPROPULSEUR</b>   |          |           | <b>POSTE DE CONDUITE (SUITE)</b>  |          |           |
| Moteur diesel compatible C27 EPA Tier 4 Final (États-Unis)/UE Stage V ou EPA Tier 2 (États-Unis) : filtre à air avec préfiltre (2), refroidisseur d'admission air-air (ATAAC), démarreur électrique, coupure de ralenti du moteur, aide au démarrage à l'éther, silencieux à l'échappement, radiateur modulaire prochaine génération (NGMR)  | ✓        |           | Préfiltre de cabine   |          | ✓         |
| Circuit de freinage : freins longue durée, commande de ralentisseur automatique (ARC), ralentisseur manuel (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), freins à disques secs (avant), sectionneur des freins (avant), freins multidisques refroidis par huile (arrière), indicateur d'usure des freins (arrière), frein de stationnement, frein auxiliaire, frein de manœuvre | ✓        |           | Crochet à vêtements   | ✓        |           |
| Frein moteur Cat®  |          | ✓         | Porte-gobelets (4)  | ✓        |           |
| Système de réduction NO <sub>x</sub> (NRS), catalyseur d'oxydation diesel (DOC) ; ventilateur à vitesse variable ; circuit de carburant à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™) (Tier 4 Final/Stage V uniquement)   | ✓        |           | Port de connexion de diagnostic, 24 V   | ✓        |           |
| Transmission : Transmission Powershift automatique à 7 rapports avec commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), rétrogradation automatique au point mort, calage automatique, démarrage en deuxième vitesse   | ✓        |           | Prééquipement pour radio d'ambiance : convertisseur 5 A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage  | ✓        |           |
| <b>EQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES</b>   |          |           | Repose-pied   | ✓        |           |
| Avertisseur de recul   | ✓        |           | Instruments/indicateurs : thermomètre d'huile de frein, thermomètre de liquide de refroidissement, indicateur de surrégime du moteur, niveau de carburant, compteur d'entretien, indicateur de vitesse avec odomètre, compte-tours, indicateur de rapport de transmission | ✓        |           |
| Alternateur de 120 A   | ✓        |           | Levier de levage  | ✓        |           |
| Alimentation électrique pour système de graissage automatique (Autolube)   | ✓        |           | Klaxon  | ✓        |           |
| Batteries 12 V (2), 1 400 CCA combinées, sans entretien  | ✓        |           | Éclairage : courtoisie, plafonnier  | ✓        |           |
| Circuit électrique, 25 A, convertisseur 24 V à 12 V  | ✓        |           | Projecteurs - Projecteurs au xénon (HID)  |          | ✓         |
| Système d'éclairage : feu de recul (halogène), clignotants/feux de détresse (diode avant et arrière), éclairage du compartiment moteur, phares (halogène) avec gradateur, éclairage de courtoisie et d'accès côté conducteur, feux de profil latéraux, feux stop/arrière (diode)   | ✓        |           | Rétroviseurs : convexes, chauffés   |          | ✓         |
| Centrale d'entretien comportant les éléments suivants : démarrage avec câbles volants de batterie, disjoncteurs avec fusibles de rechange, contacteur de neutralisation des ports - pour appareil électronique ET (ET) et données d'état, contacteur de neutralisation d'entretien (alimentation sans démarrage du moteur)   | ✓        |           | Rétroviseurs non chauffants   | ✓        |           |
| <b>POSTE DE CONDUITE</b>   |          |           | Prise d'alimentation, 24 V et 12 V (2)  | ✓        |           |
| Affichage Advisor : indicateur de colmatage de filtre à air, surveillance du niveau de liquide, surveillance du niveau de carburant, plusieurs langues d'affichage (selon le marché)   | ✓        |           | Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/ cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)  | ✓        |           |
| Climatisation/Chauffage  | ✓        |           | Siège « Comfort » Cat de la série III : suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité 3 points à enrouleur avec baudrier   | ✓        |           |
| Cendrier et allume-cigare  | ✓        |           | Siège instructeur avec ceinture de sécurité sous-abdominale   | ✓        |           |
| Commande de température automatique  | ✓        |           | Volant rembourré, réglable en inclinaison et en profondeur  | ✓        |           |
|  |          |           | Compartiment de rangement   | ✓        |           |
|  |          |           | Pare-soleil   | ✓        |           |
|  |          |           | Verrouillage de l'accélérateur  | ✓        |           |
|  |          |           | Équipement de visibilité (conforme aux exigences de la norme ISO 5006:2017)   |          | ✓         |
|  |          |           | Vitre de droite à charnière (sortie de secours)   | ✓        |           |
|  |          |           | Vitre électrique côté gauche  | ✓        |           |
|  |          |           | Essuie-glace intermittent et lave-glace   | ✓        |           |
|  |          |           | Système de visibilité sur la zone de travail (WAVS)   |          | ✓         |
|  |          |           | <b>PRODUITS TECHNOLOGIQUES</b>  |          |           |
|  |          |           | Modes Économie, standard et adaptatif   | ✓        |           |
|  |          |           | Product Link™, cellulaire ou satellite  | ✓        |           |
|  |          |           | Système de commande de traction (TCS)   | ✓        |           |
|  |          |           | Système de gestion de production du tombereau   | ✓        |           |
|  |          |           | Données avancées sur l'état   | ✓        |           |

## Équipement standard et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

| AUTRE  |   | AUTRE (SUITE)   |   |
|--|---|---|---|
| Antigel  | ✓ | Arrêt moteur au niveau du sol                                       | ✓ |
| Chauffage de benne   | ✓ | Graisseurs au niveau du sol   | ✓ |
| Renfort de benne   | ✓ | Filtres groupés et placés au niveau du sol                          | ✓ |
| Rehausses de benne   | ✓ | Guide d'utilisation et d'entretien (OMM)                            | ✓ |
| Indicateur de benne abaissée   | ✓ | Jantes 17 × 35  | ✓ |
| Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée) | ✓ | Chasse-pierres  | ✓ |
| Jantes à montage médian  | ✓ | Direction auxiliaire (électrique)                                   | ✓ |
| Graisseurs regroupés   | ✓ | Jante de rechange   | ✓ |
| Ensembles de démarrage par temps froid                                 | ✓ | Suspensions avant et arrière (conformes aux normes de l'UE)         | ✓ |
| Blindage de transmission   | ✓ | Œillets d'arrimage  | ✓ |
| Blindages de carter moteur   | ✓ | Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière | ✓ |
| Liquide de refroidissement longue durée, -34 °C (-30 °F)               | ✓ | Cales de roues  | ✓ |
| Protège-ventilateurs   | ✓ | Cadenas antivandalisme  | ✓ |
| Centrale de remplissage des liquides                                   | ✓ |   |   |
| Réservoir de carburant, 795 l (210 gal)                                | ✓ |   |   |
| Coupe-batterie au niveau du sol  | ✓ |   |   |

# Déclaration environnementale 773

Les informations suivantes s'appliquent à la machine au moment de la fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes par ce document. Le contenu de cette déclaration est valable à la date de son émission ; toutefois, le contenu relatif aux caractéristiques et aux spécifications de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

## Moteur

- Le moteur Cat® C27 est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions EPA Tier 4 Final des États-Unis et européenne Stage V ou équivalentes aux normes EPA Tier 2 des États-Unis.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)\*
  - ✓ Diesel 100 % renouvelable, HVO (huile végétale hydrogénée) et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat équivalents à la norme EPA Tier 2 des États-Unis et à la norme Stage II de l'UE sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras)\*\*
  - ✓ Diesel 100 % renouvelable, HVO (huile végétale hydrogénée) et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat ou la publication « Liquides conseillés pour machines Caterpillar » (SEBU6250) pour plus de détails.

\*Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, jusqu'à 100 % de biodiesel.

\*\*Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.

## Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient le gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1430). Le système contient 2,0 kg (4,4 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO<sub>2</sub> de 2,860 tonnes métriques (3,152 tonnes US).

## Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
  - Barium < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 %
  - Chromium < 0,01 %
  - Plomb < 0,01 %

## Performances acoustiques

- Le niveau de pression acoustique équivalent (Leq) auquel le conducteur est exposé est de 76 dB(A) lorsque la norme SAE J1166 de février 2008 est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Il s'agit du niveau de pression acoustique enregistré pendant un cycle de travail. La cabine a été correctement installée et entretenue. Le test a été effectué avec les portes et les vitres de la cabine fermées.
- Pour une machine de série, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré à une distance de 15 m (49 ft), selon les procédures d'essai stipulées dans la norme SAE J88 de 2008, machine à mi-régime, est de 86 dB(A).
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ouverte (qui n'est pas correctement entretenue ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

## Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consulter le concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- L'huile Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- D'autres fluides sont susceptibles d'être présents. Veuillez consulter le manuel d'exploitation et d'entretien ou le guide d'application et d'installation pour obtenir des recommandations complètes sur les fluides et les intervalles d'entretien.

## Caractéristiques et technologie

- Les caractéristiques et la technologie suivantes peuvent contribuer aux économies de carburant et/ou à la réduction du carbone. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - Optimisez automatiquement la consommation de carburant grâce aux deux modes d'économie de carburant : standard et adaptatif
  - L'arrêt du moteur au ralenti ajustable économise le carburant lorsque le tombereau est en stationnement et au ralenti pendant une durée prédéfinie
  - Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse
  - Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain
  - Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures

## Recyclage

- Les matériaux inclus dans les machines sont classés comme suit, accompagnés d'un pourcentage de poids approximatif. En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

| Type de matériau    | Pourcentage du poids |
|---------------------|----------------------|
| Acier               | 64,74%               |
| Fonte               | 14,03%               |
| Métal non ferreux   | 2,32%                |
| Métaux mélangés     | 0,36%                |
| Plastique           | 2,89%                |
| Caoutchouc          | 10,78%               |
| Non-métaux mélangés | 0,05%                |
| Fluide              | 2,81%                |
| Autre               | 1,31%                |
| Non classé          | 0,72%                |
| Total               | 100%                 |

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

Tous les éléments de la nomenclature sont d'abord évalués selon le type de composant, sur la base d'une liste de composants définie par les normes ISO 16714 et CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association) du Japon. Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

Recyclabilité – 95 %

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site [www.cat.com](http://www.cat.com).

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2023 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, MEUI, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3436-00 (11-2023)  
Numéro de version : 07  
(Global)

