



Dúmpер Rígido

773

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones	2
Engine – Cumple los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.	2
Motor – Emite equivalente a Tier 2 de EPA de EE. UU.	2
Transmisión – Tier 4 Final y Stage V	2
Transmisión – Equivalente a Tier 2	2
Mandos finales	2
Frenos	2
Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 4 Final/Stage V	2
Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 2 Final/Stage V	2
Capacidad – Doble pendiente – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Fondo plano – Factor de llenado del 100 %	3
Distribución del peso (aproximada)	3
Suspensión	3
Sonido	3
Sistema de aire acondicionado	3
Dirección	3
Protección en caso de vuelcos (ROPS)/Protección contra caída de objetos (FOPS)	3
Neumáticos	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final y Stage V Ejemplos	4
Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2 Final/Ejemplos	6
10/10/20 Política de gestión de la carga útil para optimizar la vida útil de las máquinas	8
Dimensiones	9
Rendimiento del retardador – Tier 4 Final y Stage V	10
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final y Stage V	13
Rendimiento del retardador – Equivalente a Tier 2	14
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Equivalente a Tier 2	17
Equipos estándar y opcionales	18
Declaración medioambiental del 773.	20

Especificaciones del dúmper rígido 773

Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C27	
Régimen nominal	1.800 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Potencia neta – ISO 9249:2007	578 kW	775 hp
Potencia nominal del motor – ISO 14396	568 kW	762 hp
Par neto Velocidad	1.200 rev/min	
Par neto – J1349:2011	4.269 N·m	3.148 lb-pie
Aumento del par neto – SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6 pulg
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

Motor - Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Modelo de motor	Cat C27	
Régimen nominal	2.000 rev/min	
Potencia bruta: J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Potencia neta – ISO 9249:2007	590 kW	791 hp
Potencia nominal del motor – ISO 14396	569 kW	763 hp
Par neto Velocidad	1.300 rpm	
Par neto – SAE J1349:2011	3.896 N·m	2.874 lb-pie
Aumento del par neto – SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6 pulg
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

- La clasificación de potencia se prueba en las condiciones concretas del estándar especificado.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante de inercia cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- 4MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- El aumento de par neto cumple la norma SAE J1349

Transmisión – Tier 4 Final y Stage V

1.ª marcha de avance	10,6 km/h	6,6 mph
2.ª marcha de avance	15,0 km/h	9,3 mph
3.ª marcha de avance	20,3 km/h	12,6 mph
4.ª marcha de avance	27,0 km/h	16,8 mph
5.ª marcha de avance	36,7 km/h	22,8 mph
6.ª marcha de avance	49,4 km/h	30,7 mph
7.ª marcha de avance	66,9 km/h	41,6 mph
Marcha atrás	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

Transmisión – Equivalente a Tier 2

1.ª marcha de avance	10,8 km/h	6,7 mph
2.ª marcha de avance	15,1 km/h	9,4 mph
3.ª marcha de avance	20,4 km/h	12,7 mph
4.ª marcha de avance	27,4 km/h	17,0 mph
5.ª marcha de avance	37,0 km/h	23,0 mph
6.ª marcha de avance	50,1 km/h	31,1 mph
7.ª marcha de avance	67,6 km/h	42,0 mph
7.ª marcha de avance – (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Marcha atrás	14,1 km/h	8,8 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

*Velocidad de desplazamiento máxima limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Mandos finales

Relación de desmultiplicación del diferencial	3,64:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de frenado: delantera	655 cm ²	257 pulg ²
Superficie de frenado: trasera	61.269 cm ³	9.497 pulg ²
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

Mecanismos de elevación de carrocerías – Tier 4 Final y Stage V

Caudal de la bomba: alta velocidad en vacío	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17.250 kPa	2.502 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	10,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	14,0 segundos	
Disminución de potencia de la caja: alta velocidad en vacío	14,0 segundos	

Mecanismos de elevación de carrocerías – Equivalente Tier 2

Caudal de la bomba: alta velocidad en vacío	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17.250 kPa	2.502 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	13,0 segundos	
Disminución de potencia de la caja: alta velocidad en vacío	13,0 segundos	

Capacidad - Doble pendiente - Factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	35,75 m ³	46,76 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

*ISO 6483:1980

Capacidad - Fondo plano - Factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	35,49 m ³	46,41 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

*ISO 6483:1980

Distribución del peso (aproximada)

Eje delantero: vacío	52 %
Eje delantero: con carga	34 %
Eje trasero: vacío	48 %
Eje trasero: con carga	66 %

Suspensión

Carrera del cilindro cargado en vacío, delantera	234 mm	9.2 pulg
Carrera del cilindro cargado en vacío, trasera	149 mm	5.8 pulg
Oscilación del eje trasero	± 8,1°	

Ruido – Tier 4 Final y Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Ruido – Equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para una configuración de la máquina estándar. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 toneladas).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	31°	
Radio de giro: delantero	22,0 m	72 pies 2 pulg
Círculo de giro: diámetro de espacio libre	25,0 m	82 pies 0 pulg

ROPS/FOPS

Estándares Protección en caso de vuelcos (ROPS)/Protección contra caída de objetos (FOPS)

- La cabina con ROPS de Caterpillar cumple las normas ISO 3471:2008 para operadores e ISO 13459:2012 para criterios ROPS de acompañantes.
- FOPS cumple las normas ISO 3449:2005 Nivel II para operadores e ISO 13459:2012 Nivel II para criterios FOPS de acompañantes.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)
--------------------	---------------

- Las capacidades productivas del dúmper 773 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían superarse las capacidades de toneladas kilómetros por hora (TKPH)/toneladas millas por hora (TMPH) de los neumáticos estándar u opcionales y, por tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	795 L	210,0 gal
Sistema de refrigeración	171 L	45,0 gal
Cárter	90 l	24,0 gal
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal
Depósito de la dirección	36 L	9,5 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	54 L	14,0 gal
Depósito hidráulico de los frenos/sistema de elevación	176 L	46.5gal
Sistema de frenos/sistema de elevación	322 L	85,0 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión HRC	70 L	18,0 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión LRC	61 L	16,0 gal

Especificaciones del dúmper rígido 773

Ejemplos de cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final y Stage V

773 – Fondo liso		Caja base	Caja base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga útil (kg)	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (pulgadas)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45.945 (101.290)	49.739 (109.654)	50.519 (111.374)
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	46.614 (102.764)	50.407 (111.128)	51.188 (112.848)
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Densidad de material de carga útil ideal	toneladas métricas (toneladas)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Densidad máxima de material de carga útil de trabajo	kg (lb)	61.739 (136.112)	57.566 (126.912)	56.708 (125.020)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.352 (148.486)	62.799 (138.449)	61.863 (136.385)
No superar la densidad del material de carga útil	kg (lb)	113.965 (251.251)	113.207 (249.578)	113.050 (249.234)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Especificaciones del dúmper rígido 773

Ejemplos de cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final y Stage V

773 – Doble declive		Caja base	Caja base/ revestimiento	No se ofrece el revestimiento de caucho
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga útil (kg)	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (pulgadas)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis vacío	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	
Peso del sistema de caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45.570 (100.464)	49.298 (108.683)	
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	46.239 (101.939)	49.967 (110.158)	
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Densidad de material de carga útil ideal	toneladas métricas (toneladas)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Densidad máxima de material de carga útil	kg (lb)	62.152 (137.020)	58.051 (127.980)	
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.802 (149.477)	63.328 (139.614)	
No superar la densidad del material de carga útil	kg (lb)	114.040 (251.416)	113.295 (249.772)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(342)

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso en vacío

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Ejemplos de cálculo de peso y carga útil – Equivalente a Tier 2

773 – Fondo liso		Caja base	Caja base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga útil (kg)	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (pulgadas)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45.290 (99.846)	49.084 (108.210)	49.864 (109.930)
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	45.959 (101.322)	49.752 (109.684)	50.533 (111.406)
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Densidad de material de carga útil ideal	toneladas métricas (toneladas)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Densidad máxima de material de carga útil	kg (lb)	62.460 (137.699)	58.287 (128.500)	57.428 (126.607)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.138 (150.217)	63.585 (140.182)	62.649 (138.116)
No superar la densidad del material de carga útil	kg (lb)	114.096 (251.539)	113.338 (249.867)	113.181 (249.522)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Especificaciones del dúmper rígido 773

Ejemplos de cálculo de peso y carga útil – Equivalente a Tier 2

773 – Doble declive		Caja base	Caja base/ revestimiento	No se ofrece el revestimiento de caucho
Suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga útil (kg)	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (pulgadas)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis vacío	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	
Peso del sistema de caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	44.916 (99.022)	48.643 (107.239)	
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	45.585 (100.497)	49.312 (108.714)	
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Densidad de material de carga útil ideal	toneladas métricas (toneladas)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Densidad máxima de material de carga útil de trabajo	kg (lb)	62.871 (138.607)	58.771 (129.568)	
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.586 (151.207)	64.114 (141.347)	
No superar la densidad del material de carga útil	kg (lb)	114.171 (251.704)	113.426 (250.061)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(342)

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso en vacío

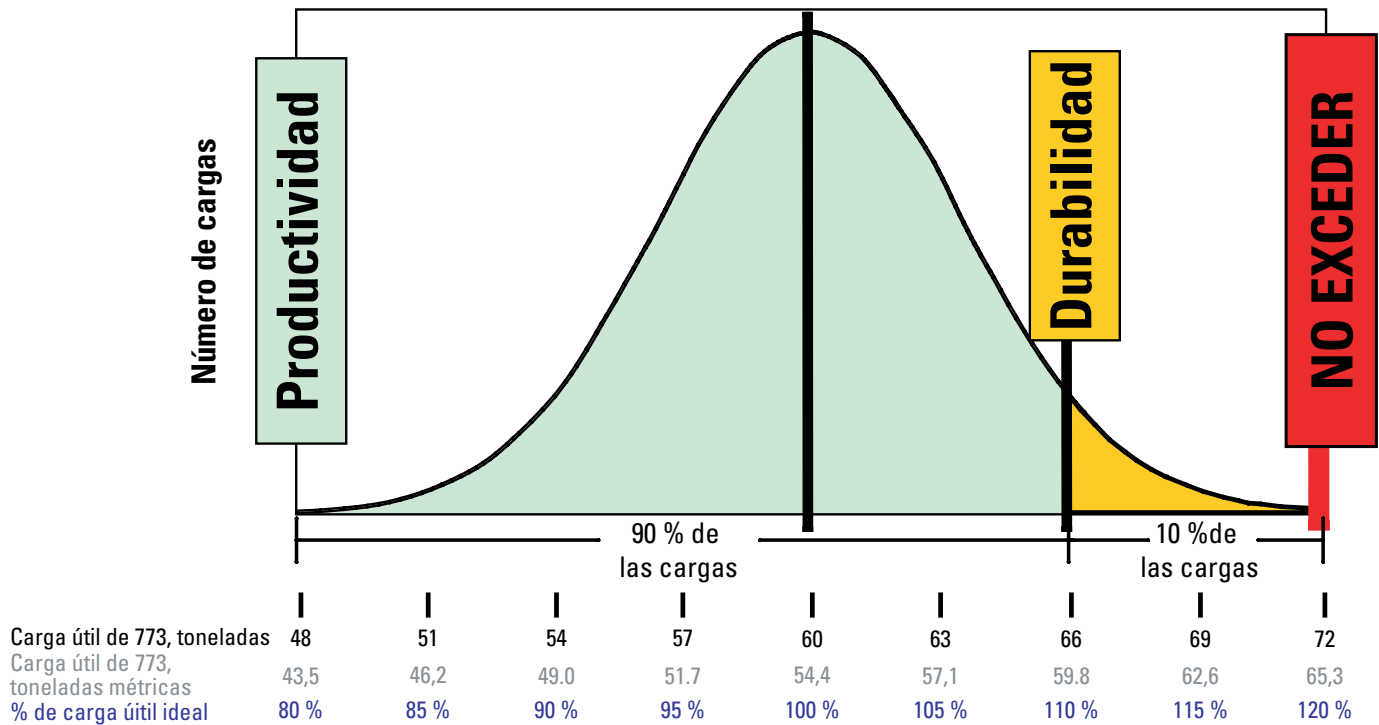
Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 773

10/10/20 Política de gestión de la carga útil para optimizar la vida útil de las máquinas

La estrategia de arrastre ideal que maximiza la vida útil de la máquina y de sus componentes es mantener la **media** de todas las cargas útiles **por debajo de la carga útil nominal de la máquina.**

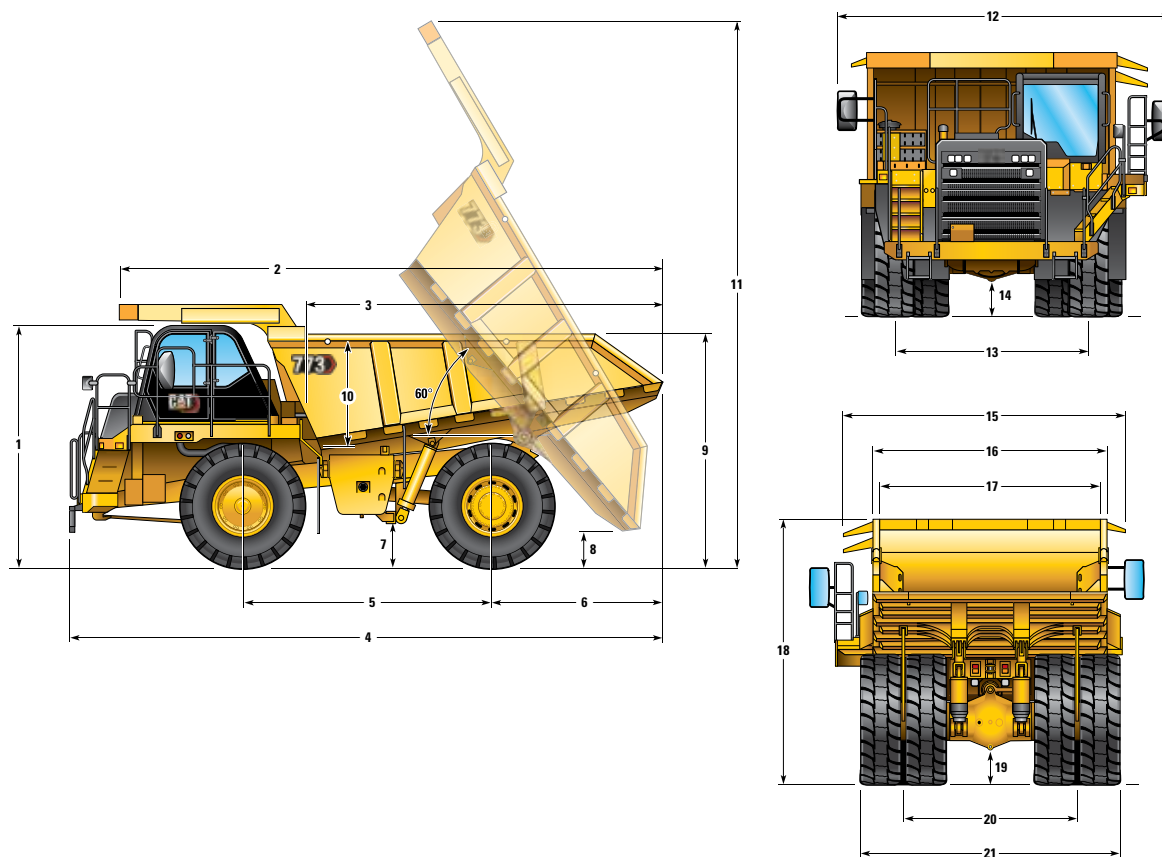
- El 90 % de las cargas deben estar dentro de este rango
- No más del 10 % de las cargas deben superar el 10% de la carga útil objetivo
- Ninguna carga debe superar el 20 % de la carga útil prevista



Especificaciones del dumper rígido 773

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



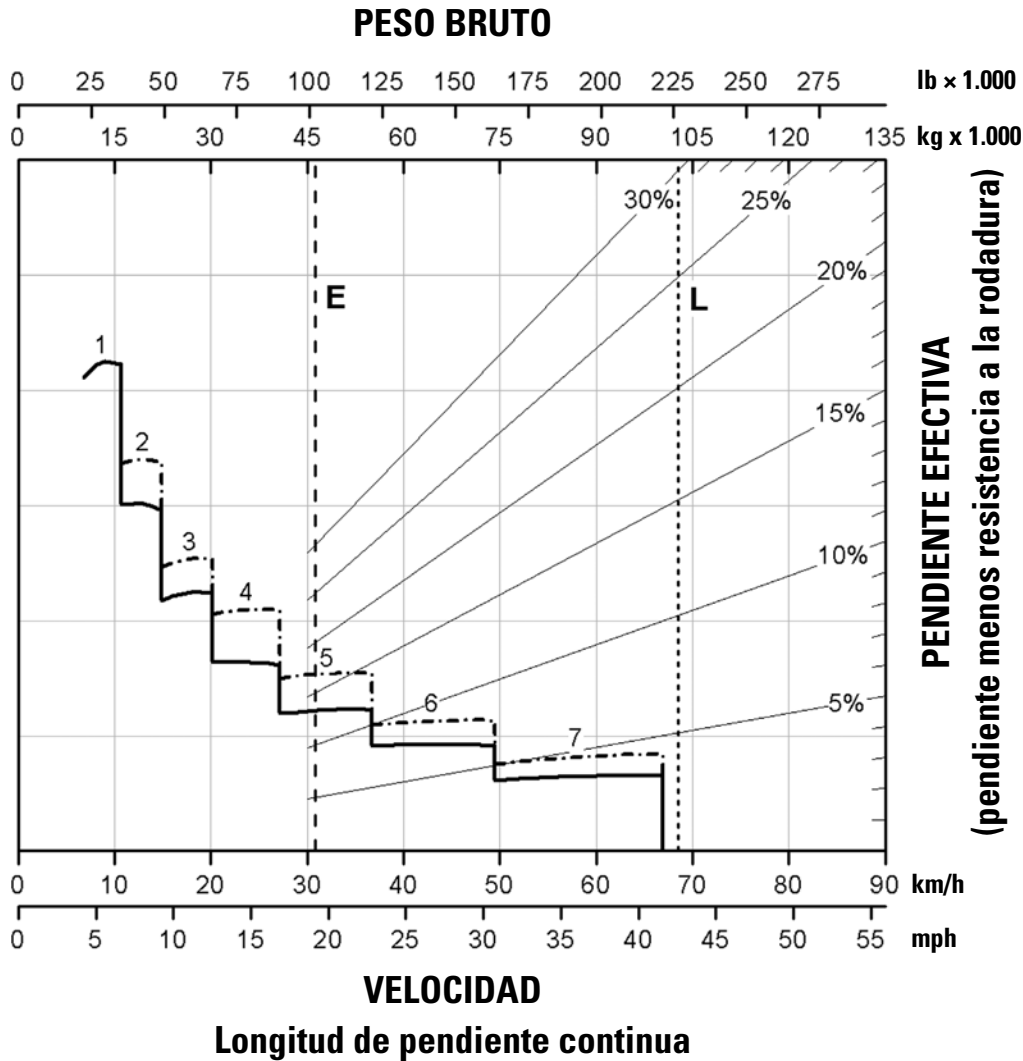
	Doble declive		Fondo liso	
1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.108 mm	13'6"	4.108 mm	13'6"
2 Longitud total de la caja	9.216 mm	30'3"	9.293 mm	30'6"
3 Longitud interior de la caja	6.100 mm	20'0"	6.100 mm	20'0"
4 Carcasa estandarizada	10.070 mm	33'0"	10.146 mm	33'3"
5 Distancia entre ejes	4.215 mm	13'10"	4.215 mm	13'10"
6 Del eje trasero a la cola	2.925 mm	9'7"	3.006 mm	9'10"
7 Altura libre sobre el suelo	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8 Altura libre de descarga	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9 Altura de carga: vacío	3.771 mm	12'4"	3.771 mm	12'4"
10 Profundidad interior de la caja – Máxima	1.773 mm	5'10"	1.727 mm	5'8"
11 Altura total: caja levantada	9.284 mm	30'6"	9.280 mm	30'5"
12 Anchura de funcionamiento	5.673 mm	18'7"	5.673 mm	18'7"
13 Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3.205 mm	10'6"	3.205 mm	10'6"
14 Altura libre en el protector del motor	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15 Anchura total del techo	4.886 mm	16'0"	4.886 mm	16'0"
16 Anchura exterior de la caja	3.922 mm	12'10"	3.922 mm	12'10"
17 Anchura interior de la caja	3.654 mm	11'9"	3.654 mm	11'9"
18 Altura del techo delantero	4.459 mm	14'8"	4.459 mm	14'8"
19 Espacio libre en el eje trasero	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20 Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2.929 mm	9'7"	2.929 mm	9'7"
21 Anchura total entre los neumáticos traseros	4.411 mm	14'6"	4.411 mm	14'6"

Especificaciones del dúmper rígido 773

Rendimiento del retardador (Tier 4 Final y Stage V)

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



———— con ARC solo

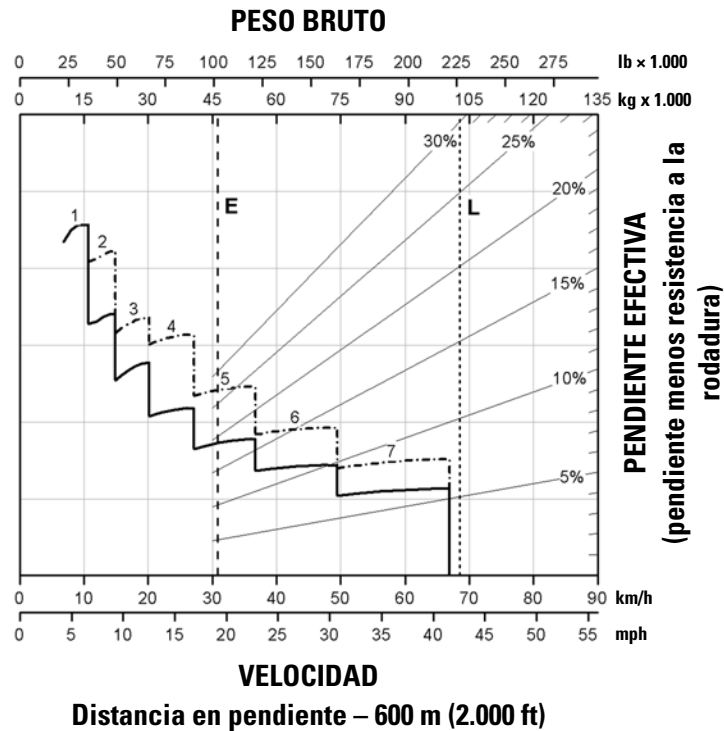
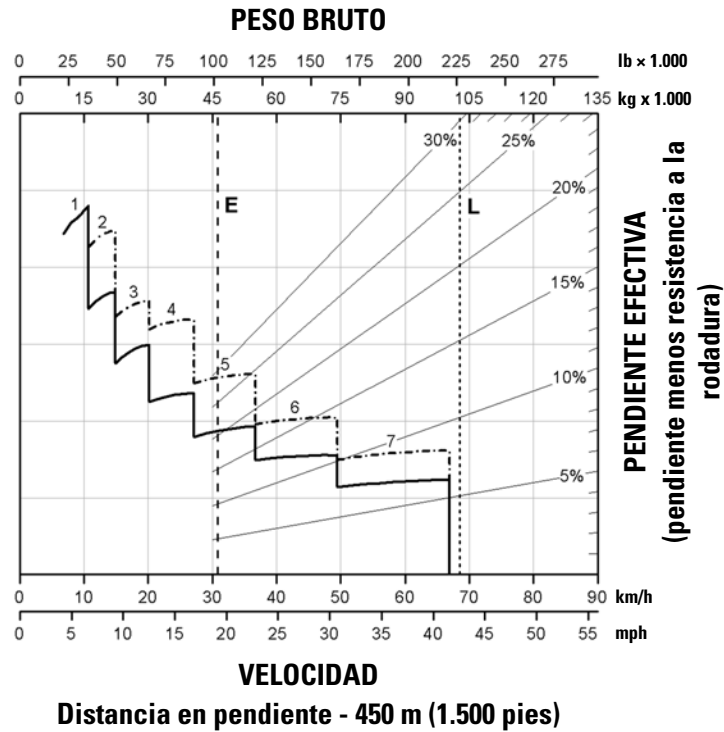
- - - - - ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

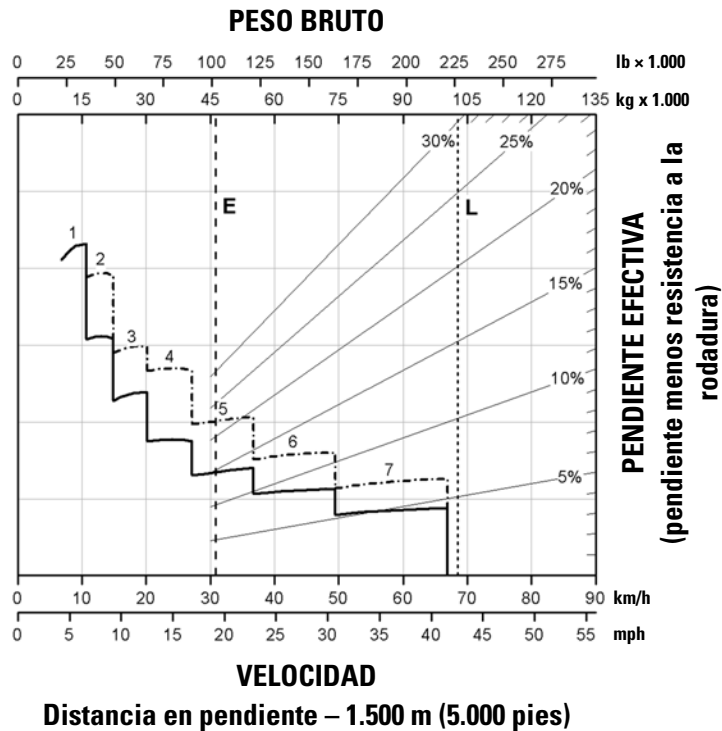
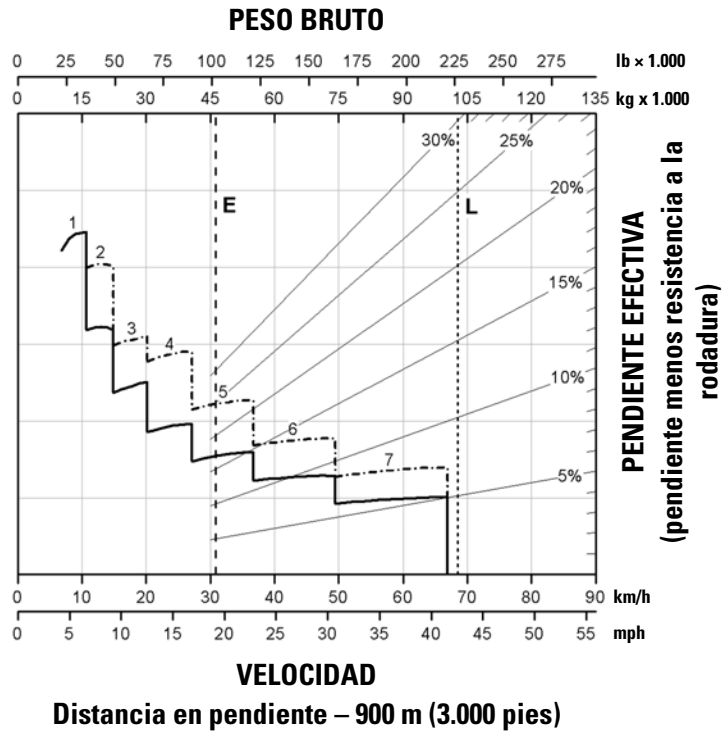
Rendimiento del retardador (Tier 4 Final y Stage V)



- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E - Peso vacío sobre el terreno típico
- L - Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Rendimiento del retardador (Tier 4 Final y Stage V)

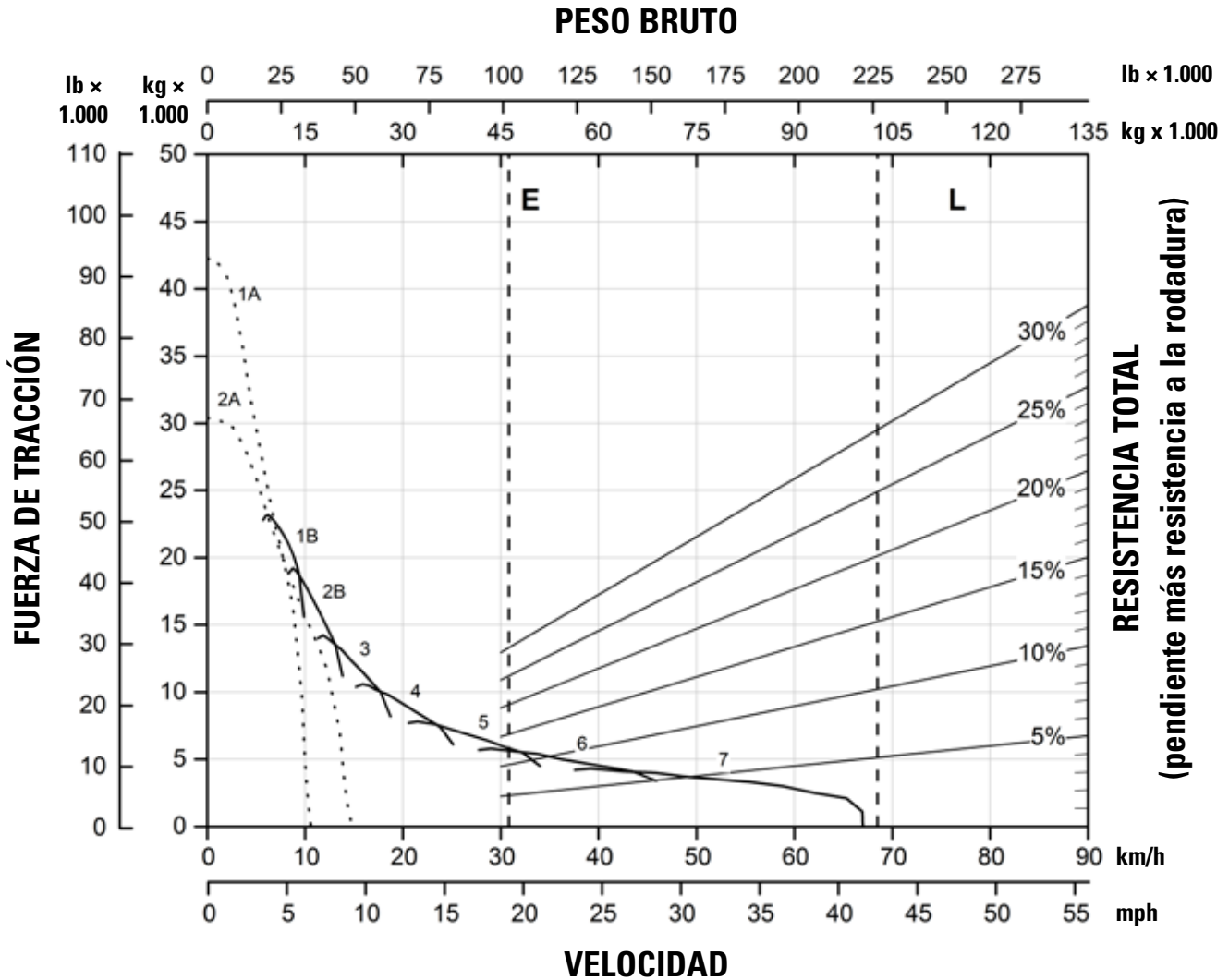


- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E – Peso vacío sobre el terreno típico
- L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción (Tier 4 Final y Stage V)

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



— con ARC solo

- - - - - ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

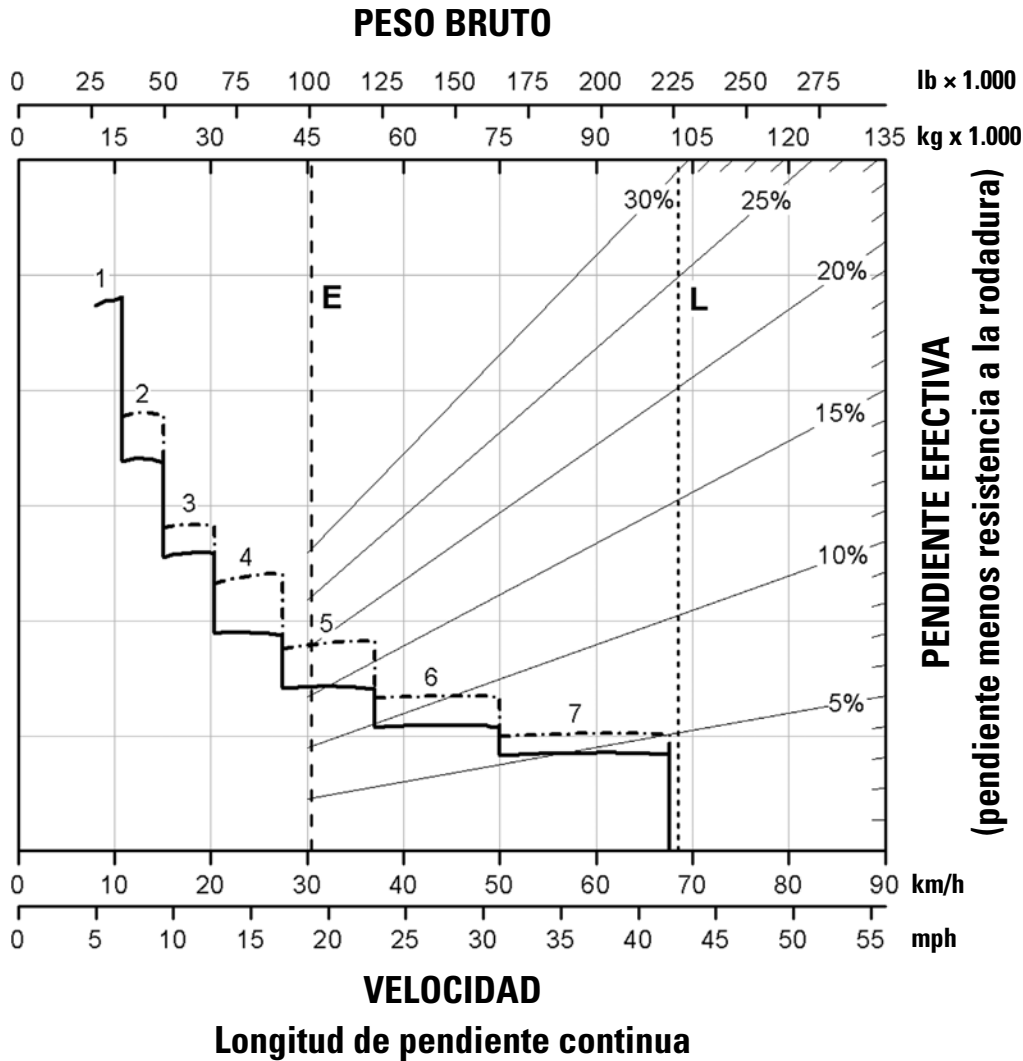
L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Rendimiento del retardador (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



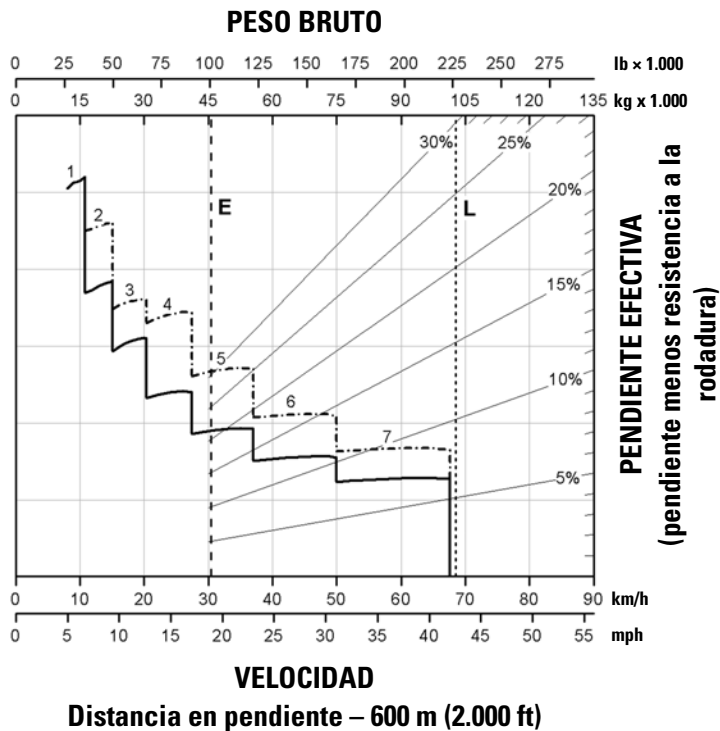
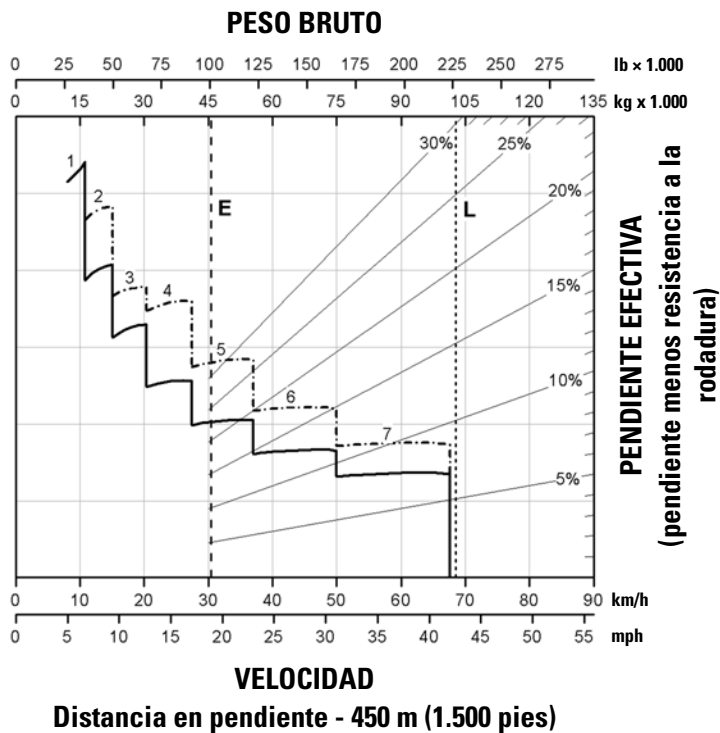
———— con ARC solo

- - - - - ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

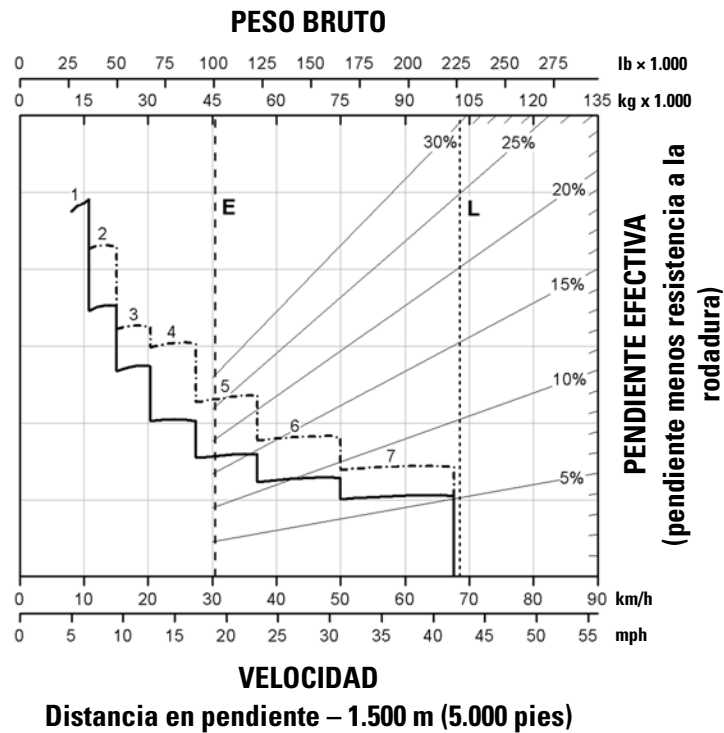
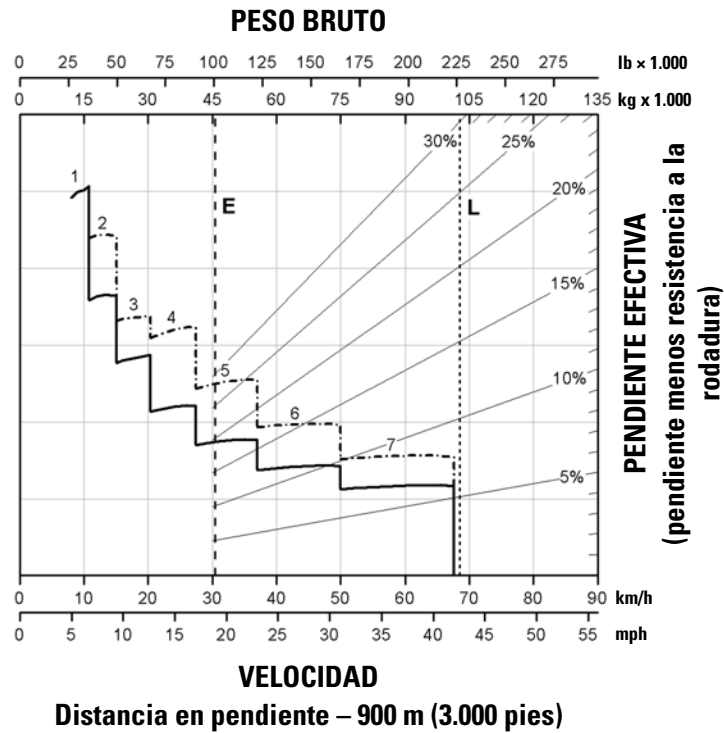
Rendimiento del retardador (equivalente a Tier 2)



- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E - Peso vacío sobre el terreno típico
- L - Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Rendimiento del retardador (equivalente a Tier 2)

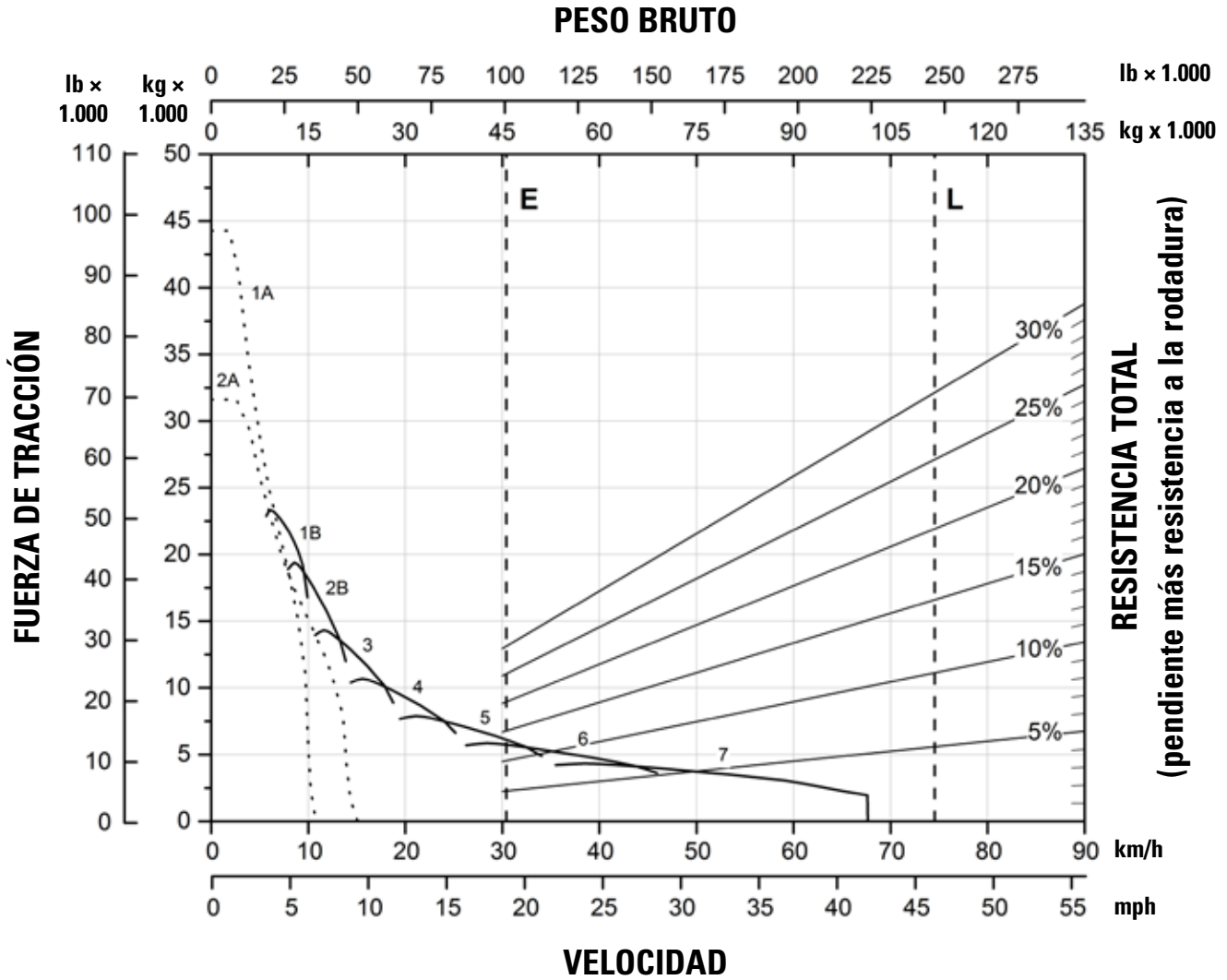


- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor
- E – Peso vacío sobre el terreno típico
- L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



———— con ARC solo

..... ARC y freno motor

E – Peso vacío sobre el terreno típico

L – Masa bruta de la máquina recomendada 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del dúmper rígido 773

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat®.

	Estándar	Opcional		Estándar	Opcional
TREN DE POTENCIA			CABINA DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Motor diésel C27 Tier 4 Final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE o equivalente Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtros de aire con prefiltro (2), postenfriador aire-aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor al ralentí, ayuda al arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de nueva generación (NGMR)		✓	Antefiltro de cabina		✓
Sistema de frenado: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), ralentizador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), frenos de disco en seco (delanteros), interruptor de desconexión del freno (delantero), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste del freno (trasero), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio.		✓	Percha para abrigo	✓	
Freno motor Cat		✓	Sujetavaso (4)	✓	
Sistema de reducción de NO _x (NRS), catalizador de oxidación diésel (DOC); ventilador de demanda; sistema de combustible de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™)-C (solo Tier 4 Final/StageV)	✓		Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V	✓	
Transmisión: Powershift automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de la productividad avanzada (APECS); ralentí en punto muerto automático, parada automática, arranque de la segunda marcha.	✓		Preinstalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 amperios, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Reposapiés	✓	
Alarma de marcha atrás	✓		Indicadores: indicador de temperatura del aceite de frenos, indicador de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, contador de horas, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de marcha de la transmisión	✓	
Alternador, 120 amperios	✓		Palanca de elevación de la caja	✓	
Preinstalación de alimentación del sistema de lubricación automática	✓		Bocina	✓	
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinadas	✓		Luz: cortesía, techo	✓	
Sistema eléctrico, 25 A, convertidor de 24 V a 12 V	✓		Espejos retrovisores: convexos, con calefacción	✓	
Sistema de iluminación: luz de marcha atrás (halógena), indicadores de dirección/peligro (LED trasero y delantero), luz del compartimento del motor, faros (halógenos) con regulador de intensidad, luces adicionales de acceso del operador, luces de perfil lateral, luces de parada/posición (LED)	✓		Puerto de alimentación, 24 V y 12 V (2)	✓	
Centro de servicio que contiene: batería de arranque, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de bloqueo, puertos - técnico electrónico (ET) y estado avanzado, interruptor de bloqueo de servicio (alimentación sin arranque del motor).	✓		Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)/estructura de protección contra caída de objetos (FOPS, Falling Object Protective Structure)	✓	
CABINA DEL OPERADOR			Asiento Cat Comfort de la serie III: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con anclaje a la altura del hombro	✓	
Pantalla del sistema Advisor: indicador de servicio para filtros de aire, control de nivel de líquido, control de nivel de combustible, idiomas de pantalla (según mercado)	✓		Asiento, acompañante con cinturón de seguridad de dos puntos	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓		Volante, acolchado, abatible y telescópico	✓	
Cenicero y encendedor	✓		Compartimento de almacenamiento	✓	
Control de temperatura automático	✓		Parasol	✓	
			Sistema de bloqueo del acelerador	✓	
			Paquete de opciones de visibilidad (cumple los requisitos de ISO 5006:2017)		✓
			Ventanilla, con bisagras, lado derecho (salida de emergencia)	✓	
			Ventanilla, eléctrica, lado izquierdo	✓	
			Parabrisas, limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
			Sistema de visión del área de trabajo (WAVS)		✓
			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
			Modos económico, estándar y adaptativo	✓	
			Product Link™, teléfono móvil o satélite	✓	
			Sistema de control de tracción (TCS)		✓
			Sistema de gestión de producción del dúmper		✓
			Estado avanzado	✓	

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

OTROS

Anticongelante	✓
Calentador de la caja	✓
Revestimiento de la caja	✓
Paneles laterales de la caja	✓
Indicador de caja bajada	✓
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓
Llantas de montaje central	✓
Conexiones de engrase agrupadas	✓
Paquetes de opciones para climas fríos	✓
Protecciones del eje motriz	✓
Protecciones del cárter del motor	✓
Refrigerante de larga duración hasta -34 °C (-30 °F)	✓
Protectores del ventilador	✓
Centro de servicio con repostado de líquido	✓
Depósito de combustible, 795 L (210 gal)	✓
Desconexión de las baterías a nivel del suelo	✓

OTROS (CONTINUACIÓN)

Apagado del motor a nivel del suelo	✓
Filtros agrupados a nivel del suelo	✓
Manual de mantenimiento del operador (OMM)	✓
Llantas 17 × 35	✓
Eyectores de roca	✓
Dirección secundaria (eléctrica)	✓
Llanta de repuesto	✓
Suspensión, delantera y trasera (conforme a la UE)	✓
Argollas de sujeción	✓
Ganchos de remolque (parte delantera)/ Pasador de remolque (parte trasera)	✓
Calzos para rueda	✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓

Declaración medioambiental del 773

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El motor Cat® C27 con turboalimentación doble está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. y Stage II de la UE.
 - Los motores diésel Cat Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)*
 - ✓ 100 % diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y combustibles GTL (gas a líquido)
 - Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. son compatibles con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)**
 - ✓ 100 % diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y combustibles GTL (gas a líquido)
- Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

* Aunque los motores Cat son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.

** Las emisiones de gases de efecto invernadero procedentes del tubo de escape cuando se utilizan combustibles con menor intensidad de carbono son básicamente las mismas que generan los combustibles tradicionales.

*** Los motores sin dispositivos de postratamiento son compatibles con mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel (para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat).

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 toneladas).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Pintura

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Ruido – Tier 4 Final y Stage V

Nivel de ruido en los oídos del operador (ISO 6396:2008) 74 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008) 115 dB(A)

Ruido – Equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel de ruido en los oídos del operador (ISO 6396:2008) 77 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008) 119 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para una configuración de la máquina estándar. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes funciones y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
 - Optimiza automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando la carretilla está aparcada y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
 - Transporte con un régimen del motor y una selección de marchas más eficientes en términos de consumo de combustible gracias a la limitación de velocidad.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y la frenada entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más adecuada a las condiciones del terreno
 - Mayor vida útil del filtro de aceite hidráulico, con un intervalo de sustitución de 1.000 horas

Reciclaje

- A continuación, se indican los materiales incluidos en las máquinas con el porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones del producto, los valores que se muestran en la tabla podrían variar

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	64,74 %
Hierro	14,03 %
Metal no ferroso	2,32 %
Metal mixto	0,36 %
Plástico	2,89 %
Caucho	10,78 %
No metálico mixto	0,05 %
Fluido	2,81 %
Otros	1,31 %
Sin categorizar	0,72 %
Total	100 %

- Una máquina con un mayor índice de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria para el movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), el índice de reciclabilidad se define como el porcentaje en peso (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de ser reciclada, reutilizada o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente basándose en una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y de la CEMA (Asociación de Fabricantes de Maquinaria de Construcción) de Japón. La reciclabilidad del resto de las piezas se evaluará en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad – 95 %

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2026 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, MEUI, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93436-01 (01-2026)
Sustituye a: ASX93436-00
Número de versión: 07
(Global)

