Dúmper Rígido

773

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones 2

Motor: cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage IV de la Unión Europea 2
Motor: emite el equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU. 2
Transmisión: Tier 4 Final/Stage V 2
Transmisión – Equivalente a Tier 2 2
Mandos finales 2
Frenos 2
Elevación de la caja: Tier 4 Final/Stage V 2
Elevación de la caja: Equivalente a Tier 2 2
Capacidad: doble declive - factor de llenado del 100% 3
Capacidad – Fondo liso – Factor de llenado del 100% 3
Distribuciones de los pesos: aproximados 3
Suspensión 3
Sonido 3
Sistema de aire acondicionado 3
Dirección 3
Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS)/ Estructura de protección contra caída de objetos (FOPS) 3
Neumáticos 3
Capacidades de llenado de servicio 3
Cálculo de masas y cargas útiles: Ejemplos de Tier 4 Final/Stage V . . . 4
Cálculo de masas y cargas útiles: Ejemplos de equivalente a Tier 2 . . . 6
Política de gestión de carga útil 10/10/20 para una vida útil óptima de la máquina 8
Dimensiones 9
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V 10
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final/Stage V 13
Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2 14
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2 17

Equipo estándar y opcional 18

Declaración medioambiental de la 773 20

Dúmper Rígido 773 Especificaciones

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la Unión Europea

Modelo de motor	Cat® C27	
Velocidad nominal	1800 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	534 kW	717 hp
Potencia neta – ISO 9249	540 kW	724 hp
Potencia neta: 80/1269/CEE	540 kW	724 hp
Potencia nominal del motor – ISO 14396	568 kW	762 hp
Velocidad de par neto	1200 rev/min	
Par neto	3992 N·m	2944 lb-pie
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6 pulg
Cilindrada	27 L	1648 pulg^3

- La clasificación de potencia del motor corresponde a 1800 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia indicada se prueba de acuerdo con el estándar especificado vigente en el momento de la fabricación.
- El motor mantiene la potencia requerida hasta los 3048 metros (10 000 pies).
- Cumple los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.

Motor:Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Modelo de motor	Cat C27	
Velocidad nominal	2000 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	546 kW	733 hp
Potencia neta – ISO 9249	552 kW	741 hp
Potencia neta: 80/1269/CEE	552 kW	741 hp
Potencia nominal del motor – ISO 14396	569 kW	763 hp
Velocidad de par neto	1300 rev/min	
Par neto	3646 N·m	2689 lb-pie
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	152 mm	6 pulg
Cilindrada	27 L	1648 pulg^3

- La potencia del motor corresponde a 2000 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia indicada se prueba de acuerdo con el estándar especificado vigente en el momento de la fabricación.
- El motor mantiene la potencia requerida hasta los 3810 metros (12 500 pies).
- Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Transmisión: Tier 4 Final/Stage V

1.ª marcha de avance	10,6 km/h	6,6 mph
2.ª marcha de avance	15,0 km/h	9,3 mph
3.ª marcha de avance	20,3 km/h	12,6 mph
4.ª marcha de avance	27,0 km/h	16,8 mph
5.ª marcha de avance	36,7 km/h	22,8 mph
6.ª marcha de avance	49,4 km/h	30,7 mph
7.ª marcha de avance	66,9 km/h	41,6 mph
Marcha atrás	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

Transmisión: Equivalente a Tier 2

1.ª marcha de avance	10,8 km/h	6,7 mph
2.ª marcha de avance	15,1 km/h	9,4 mph
3.ª marcha de avance	20,4 km/h	12,7 mph
4.ª marcha de avance	27,4 km/h	17,0 mph
5.ª marcha de avance	37,0 km/h	23,0 mph
6.ª marcha de avance	50,1 km/h	31,1 mph
7.ª marcha de avance	67,6 km/h	42,0 mph
Marcha atrás	14,1 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

Mandos finales

Relación de desmultiplicación del diferencial	3.64:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4.80:1
Relación de reducción total	17.49:1

Frenos

Superficie de frenado: delantera	655 cm^2	257 pulg^2
Superficie de frenado: trasera	61 269 cm^2	9497 pulg^2
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

Elevación de la caja: Tier 4 Final/Stage V

Caudal de la bomba: a ralentí alto	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17 250 kPa	2502 lb/pulg^2
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3450 kPa	500 lb/pulg^2
Tiempo de elevación de la caja: a ralentí alto	10,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: por gravedad	14,0 segundos	
Disminución de potencia de la caja: a ralentí alto	14,0 segundos	

Elevación de la caja: Equivalente a Tier 2

Caudal de la bomba: a ralentí alto	448 L/min	118 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17 250 kPa	2502 lb/pulg^2
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3450 kPa	500 lb/pulg^2
Tiempo de elevación de la caja: a ralentí alto	9,5 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: por gravedad	13,0 segundos	
Disminución de potencia de la caja: a ralentí alto	13,0 segundos	

Capacidad: doble declive - factor de llenado del 100%

A ras	26,86 m^3	35,13 yd^3
Colmada (SAE 2:1)*	35,75 m^3	46,76 yd^3

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

*ISO 6483:1980

Capacidad – Fondo liso – Factor de llenado del 100%

A ras	26,25 m^3	34,33 yd^3
Colmada (SAE 2:1)*	35,49 m^3	46,41 yd^3

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

*ISO 6483:1980

Distribuciones de los pesos: aproximados

Eje delantero: vacío	53%
Eje delantero: con carga	35%
Eje trasero: vacío	47%
Eje trasero: con carga	65%

Suspensión

Carrera del cilindro cargado en vacío, delantera	234 mm	9,2 pulg
Carrera del cilindro cargado en vacío, trasera	149 mm	5,8 pulg
Oscilación del eje trasero	8.1°	

Sonido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente para el operador (Leq) es 76 dB(A) cuando se usa la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor para una cabina cerrada. Se trata de un nivel de exposición al sonido de ciclo de trabajo. La cabina se ha instalado y mantenido correctamente. La prueba se realizó con las puertas y ventanillas de la cabina cerradas.
- El nivel de ruido exterior en una máquina estándar, medido a una distancia de 15 m (49 pies) según los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, es de 86 dB(A) funcionando con una marcha intermedia.
- Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si el puesto del operador no se ha mantenido correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 2,0 kg (4,4 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO_2 de 2,86 toneladas métricas (3,152 ton EE.UU.).

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro: frontal	23,5 m	77 pies 1 pulg
Diámetro de separación del radio de giro	26,1 m	85 pies 8 pulg

ROPS/FOPS

Estándares de estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS)/estructura de protección contra caída de objetos (FOPS)

- La ROPS para cabina ofrecida por Caterpillar cumple los criterios ISO 3471:2008 para el operador e ISO 13459:2012 para la ROPS del instructor.
- La FOPS cumple los criterios ISO 3449:2005 Nivel II para operador e ISO 13459:2012 Nivel II para formador FOPS.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)

- Las capacidades productivas del dúmper 773 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían superarse las capacidades de toneladas kilómetros por hora (TKPH)/ toneladas millas por hora (TMPH) de los neumáticos estándar u opcionales y, por tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	795 L	210,0 gal
Sistema de enfriamiento	171 L	45,0 gal
Cárter	90 L	24,0 gal
Diferenciales y mandos finales	145 L	38,0 gal
Depósito de la dirección	36 L	9,5 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	54 L	14,0 gal
Depósito hidráulico de los frenos/ sistema de elevación	176 L	46,5 gal
Sistema de frenos/sistema de elevación	322 L	85,0 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión HRC	70 L	18,0 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión LRC	61 L	16,0 gal

Dúmper Rígido 773 Especificaciones

Cálculo de masas y cargas útiles: Ejemplos de Tier 4 Final/Stage V

773: Fondo liso		**Caja base**	**Revestimiento/ caja base**	**Revestimiento de caucho**
Suelo/Lateral/Frontal	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
Carga máxima	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45.8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (pulg)	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	**102 (4,0)**
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Peso de chasis en vacío	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)
Masa de la caja	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45 945 (101 290)	49 739 (109 654)	50 519 (111 374)
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Depósito de combustible – Llenado del 100%	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	46 614 (102 764)	50 407 (111 128)	51 188 (112 848)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas del Sistema Internacional (toneladas)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56 126 (123 739)	52 333 (115 375)	51 552 (113 655)
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	61 739 (136 112)	57 566 (126 912)	56 708 (125 020)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67 352 (148 486)	62 799 (138 449)	61 863 (136 385)
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	113 965 (251 251)	113 207 (249 578)	113 050 (249 234)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de masas y cargas útiles: Ejemplos de Tier 4 Final/Stage V

773 – Doble declive		**Caja base**	**Revestimiento/caja base**	**No se ofrece revestimiento de caucho**
Suelo/Lateral/Frontal	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Carga máxima	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (pulg)	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Peso de chasis en vacío	kg (lb)	34 522 (76 107)	34 522 (76 107)	
Masa de la caja	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45 570 (100 464)	49 298 (108 683)	
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Depósito de combustible – Llenado del 100%	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	46 239 (101 939)	49 967 (110 158)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas del Sistema Internacional (toneladas)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56 501 (124 564)	52 773 (116 345)	
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62 152 (137 020)	58 051 (127 980)	
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67 802 (149 477)	63 328 (139 614)	
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114 040 (251 416)	113 295 (249 772)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)							
Altura		**Adición de volumen**		**Peso**		**Densidad máxima de material (110 %)****	
mm	(pulg)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de masas y cargas útiles: ejemplos de equivalente a Tier 2

773: Fondo liso		**Caja base**	**Revestimiento/ caja base**	**Revestimiento de caucho**
Suelo/Lateral/Frontal	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	**102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)**
Carga máxima	m^3 (yd^3)	**35,5 (46,4)**	**35,0 (45,8)**	**33,3 (43,6)**
	mm (pulg)	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	**102 (4,0)**
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)
Peso de chasis en vacío	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)
Masa de la caja	kg (lb)	11 423 (25 183)	15 217 (33 547)	15 997 (35 267)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	45 290 (99 846)	49 084 (108 210)	49 864 (109 930)
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Depósito de combustible – Llenado del 100%	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	45 959 (101 322)	49 752 (109 684)	50 533 (111 406)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas del Sistema Internacional (toneladas)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	56 781 (125 181)	52 988 (116 819)	52 207 (115 097)
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62 460 (137 699)	58 287 (128 500)	57 428 (126 607)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68 138 (150 217)	63 585 (140 182)	62 649 (138 116)
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114 096 (251 539)	113 338 (249 867)	113 181 (249 522)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de masas y cargas útiles: ejemplos de equivalente a Tier 2

773 – Doble declive		Caja base	Revestimiento/caja base	No se ofrece revestimiento de caucho
Suelo/Lateral/Frontal	mm (pulg)	**20/10/12 (0,79/0,39/0,47)**	**36/18/22 (1,42/0,71/0,87)**	
Carga máxima	m^3 (yd^3)	**35,8 (46,8)**	**35,2 (46,0)**	
	mm (pulg)	**20 (0,787)**	**36 (1,42)**	
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	102 740 (226 503)	102 740 (226 503)	
Peso de chasis en vacío	kg (lb)	33 867 (74 663)	33 867 (74 663)	
Masa de la caja	kg (lb)	11 049 (24 358)	14 776 (32 575)	
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	44 916 (99 022)	48 643 (107 239)	
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	795 (210)	795 (210)	
Depósito de combustible – Llenado del 100%	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	45 585 (100 497)	49 312 (108 714)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas del Sistema Internacional (toneladas)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	57 155 (126 006)	53 428 (117 789)	
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62 871 (138 607)	58 771 (129 568)	
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68 586 (151 207)	64 114 (141 347)	
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114 171 (251 704)	113 426 (250 061)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)							
Altura		**Adición de volumen**		**Peso**		**Densidad máxima de material (110 %)****	
mm	(pulg)	m^3	(yd^3)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

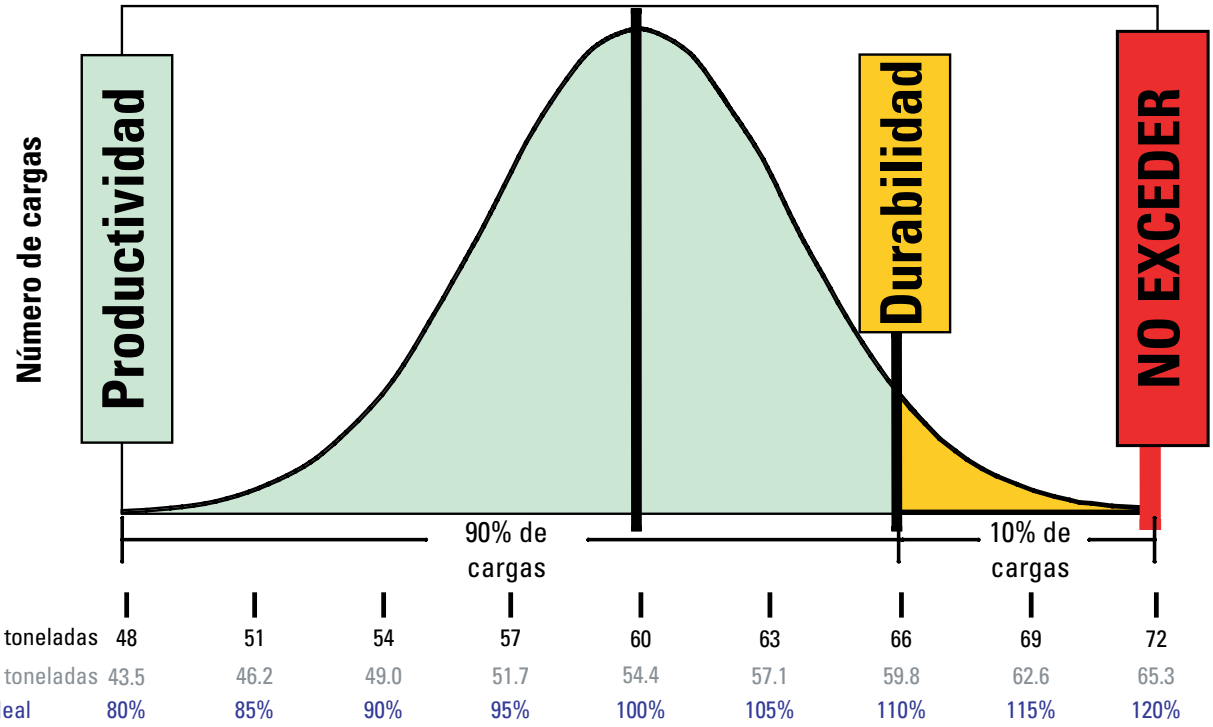
El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja
Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Política de gestión de carga útil 10/10/20 para una vida útil óptima de la máquina

La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de sus componentes es mantener el **promedio** *de todas las cargas útiles* **en el valor de la carga útil de objetivo nominal de la máquina o menos**.

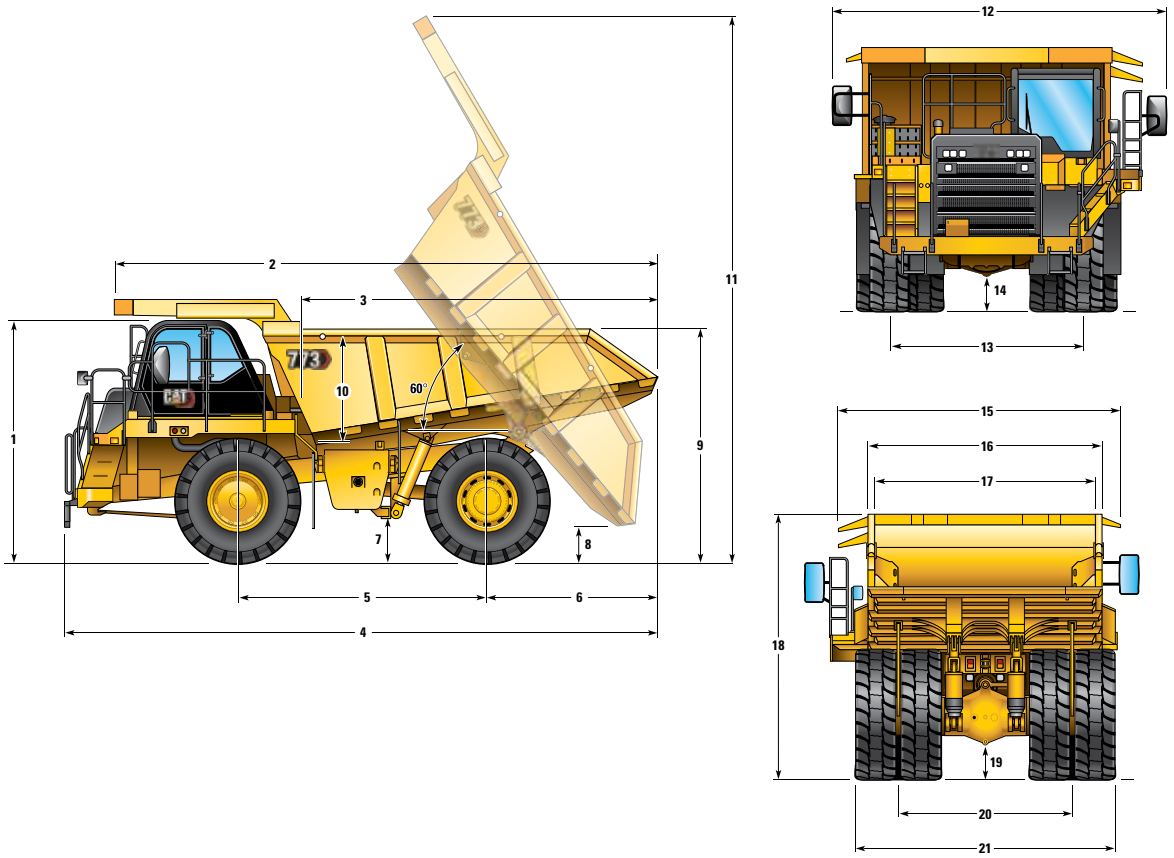
- El 90% de las cargas debe ajustarse a este intervalo
- No más del 10% de las cargas debe exceder el 10% de la carga útil ideal
- Ninguna carga debe ser superior al 20% de la carga útil ideal



Carga útil de 773, toneladas	48	51	54	57	60	63	66	69	72
Carga útil de 773, toneladas	43.5	46.2	49.0	51.7	54.4	57.1	59.8	62.6	65.3
% de carga útil ideal	80%	85%	90%	95%	100%	105%	110%	115%	120%

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.

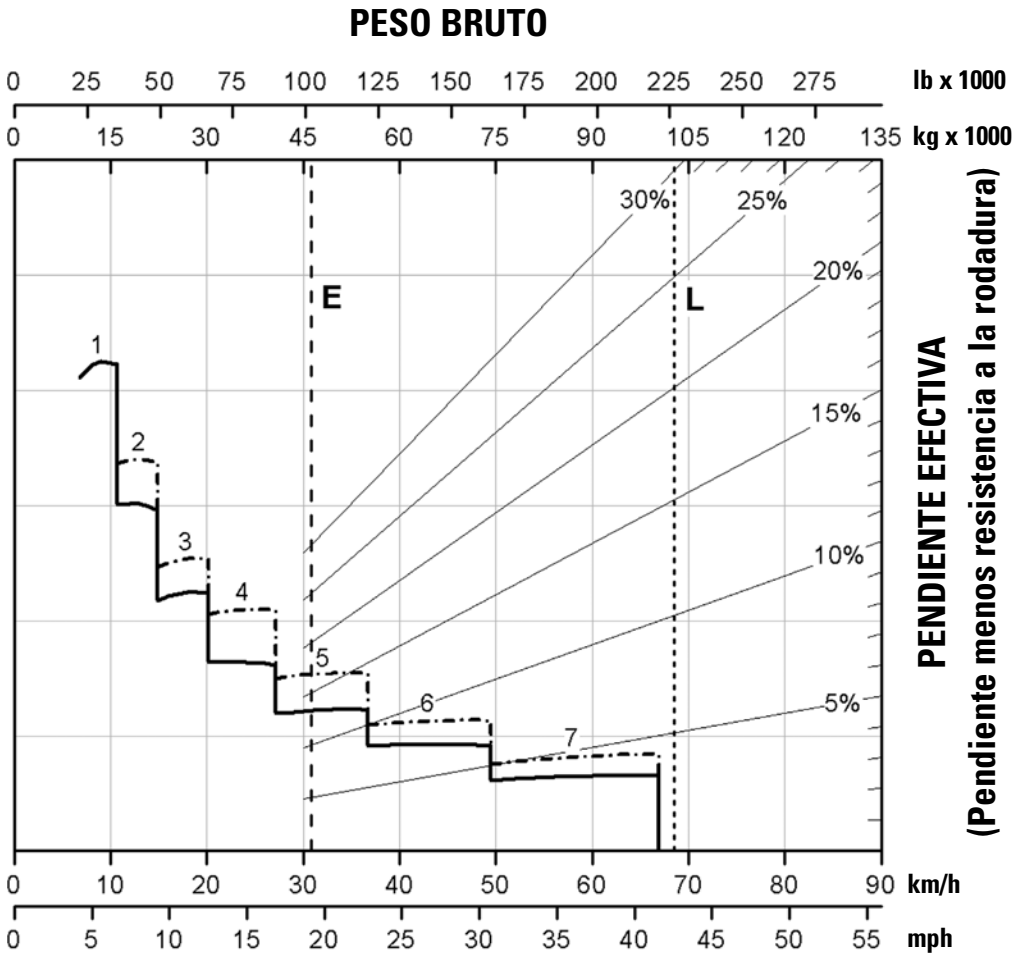


		Doble declive		Fondo liso	
1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4108 mm	13'6"	4108 mm	13'6"
2	Longitud total de la caja	9216 mm	30'3"	9293 mm	30'6"
3	Longitud interior de la caja	6100 mm	20'0"	6100 mm	20'0"
4	Longitud total	10 070 mm	33'0"	10 146 mm	33'3"
5	Distancia entre ejes	4215 mm	13'10"	4215 mm	13'10"
6	Distancia desde el eje trasero hasta la cola de la máquina	2925 mm	9'7"	3006 mm	9'10"
7	altura libre sobre el suelo	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8	Altura libre de descarga	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9	Altura de carga: vacío	3771 mm	12'4"	3771 mm	12'4"
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1773 mm	5'10"	1727 mm	5'8"
11	Altura total con la caja levantada	9284 mm	30'6"	9280 mm	30'5"
12	Anchura de funcionamiento	5673 mm	18'7"	5673 mm	18'7"
13	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3205 mm	10'6"	3205 mm	10'6"
14	Altura libre en el protector del motor	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15	Anchura total del techo	4886 mm	16'0"	4886 mm	16'0"
16	Anchura exterior de la caja	3922 mm	12'10"	3922 mm	12'10"
17	Anchura interior de la caja	3654 mm	11'9"	3654 mm	11'9"
18	Altura del techo delantero	4459 mm	14'8"	4459 mm	14'8"
19	Altura libre en el eje trasero	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2929 mm	9'7"	2929 mm	9'7"
21	Anchura total entre los neumáticos traseros	4411 mm	14'6"	4411 mm	14'6"

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Busque la intersección entre la masa bruta y el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1% por cada 10 kg por tonelada métrica (20 libras/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar, y luego baje hasta la velocidad máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.

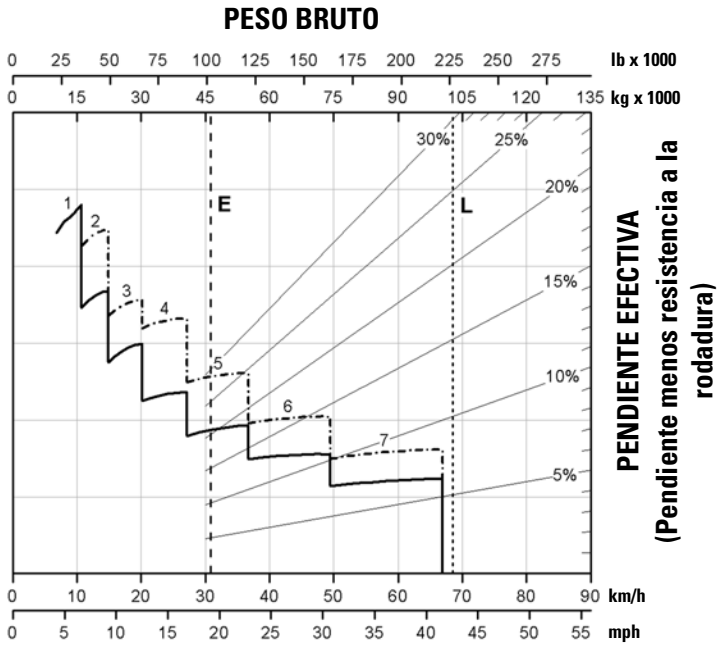


——— solo con ARC
. _ . _ . _ ARC y freno del motor

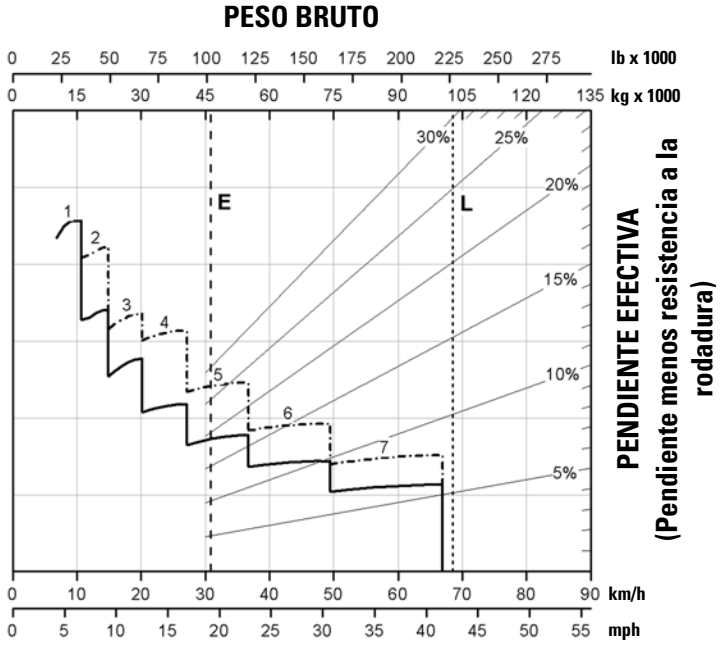
E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)



Longitud de la pendiente – 450 m (1.500 pies)



Longitud de la pendiente – 600 m (2000 pies)

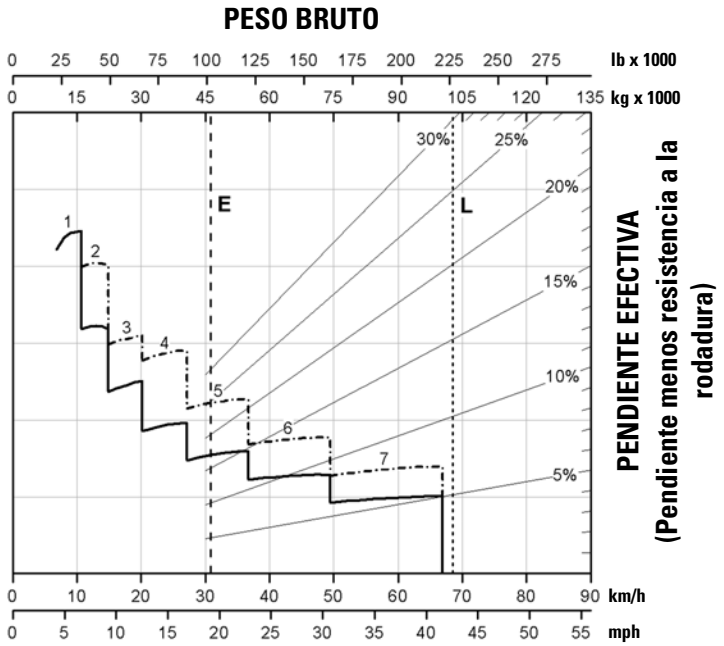
——— solo con ARC

- — - — - — ARC y freno del motor

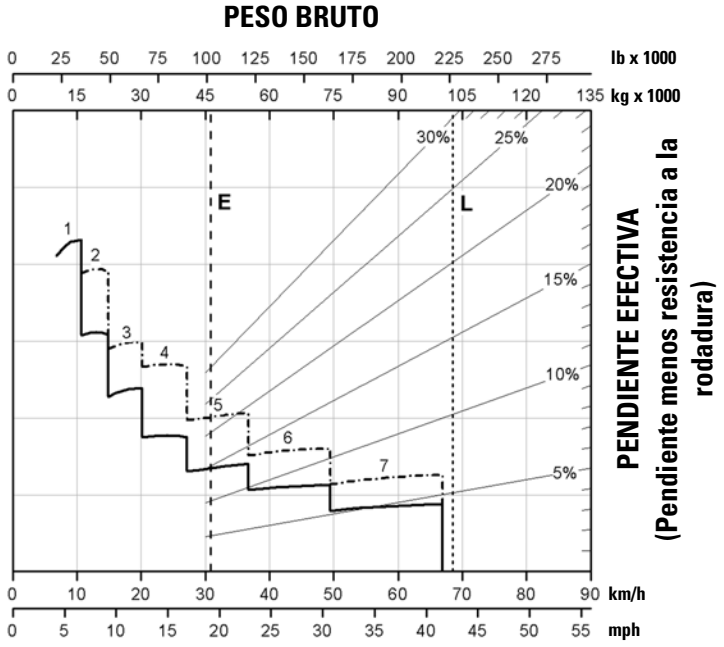
E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)



Longitud de la pendiente – 900 m (3000 pies)



Longitud de la pendiente – 1500 m (5000 pies)

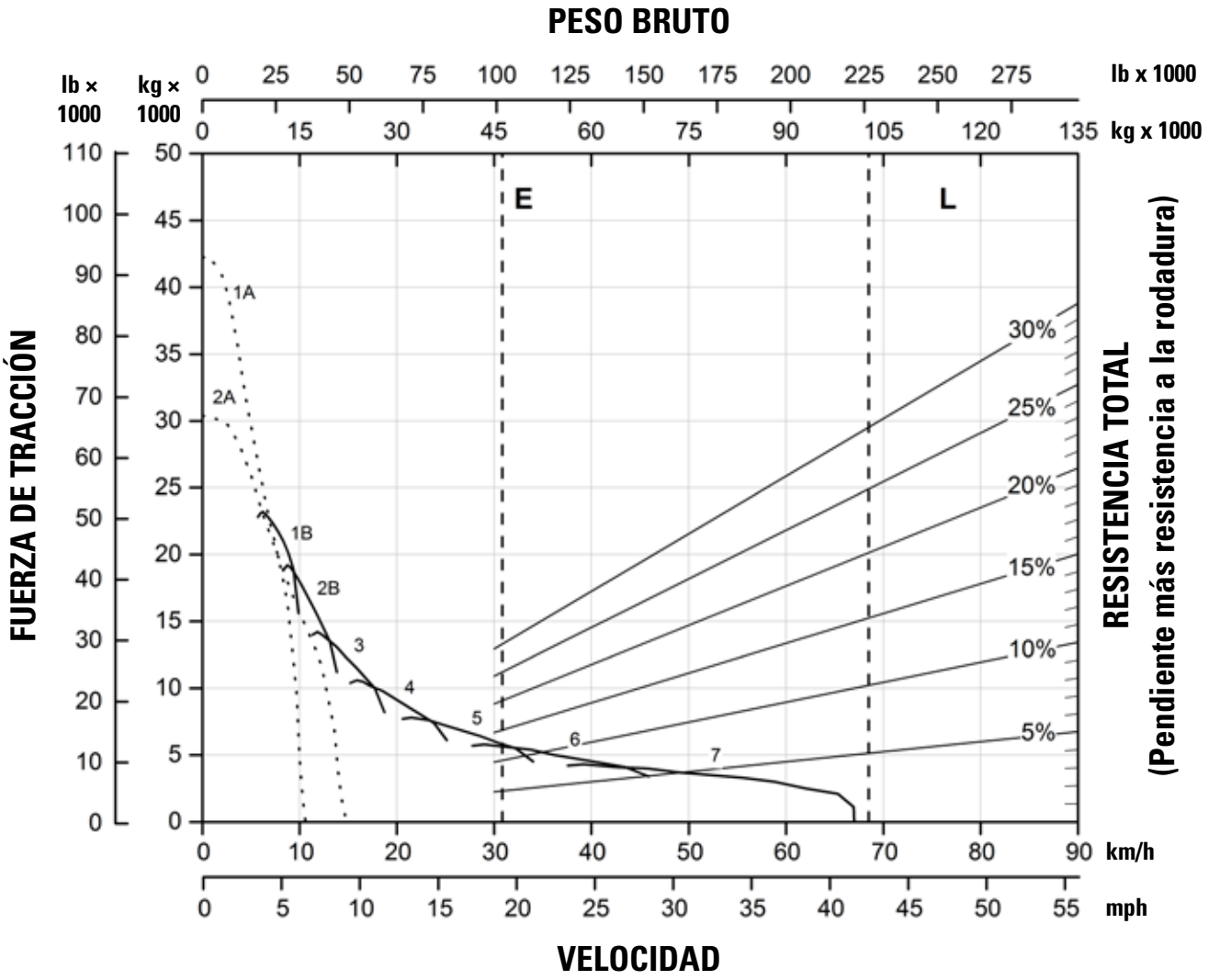
——— solo con ARC
- - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4/Stage V)

Para determinar el rendimiento en pendientes: Desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al % de pendiente real más un 1% por cada 10 kg por tonelada métrica (20 libras/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar, y luego baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción útil dependerá de la tracción disponible y del peso en las ruedas motrices.



——— solo con ARC
. . . . . ARC y freno del motor

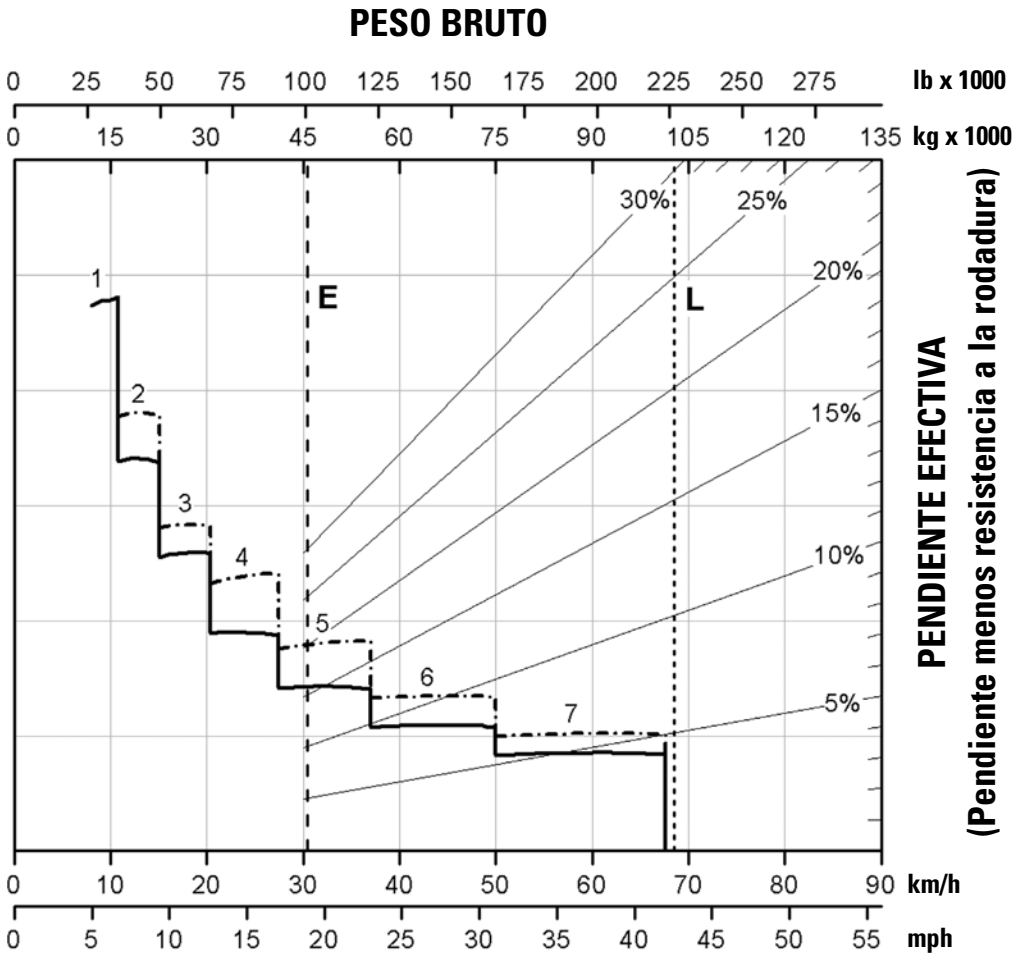
E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento del retardador (Tier 2 Equivalente)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Busque la intersección entre la masa bruta y el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1% por cada 10 kg por tonelada métrica (20 libras/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar, y luego baje hasta la velocidad máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.

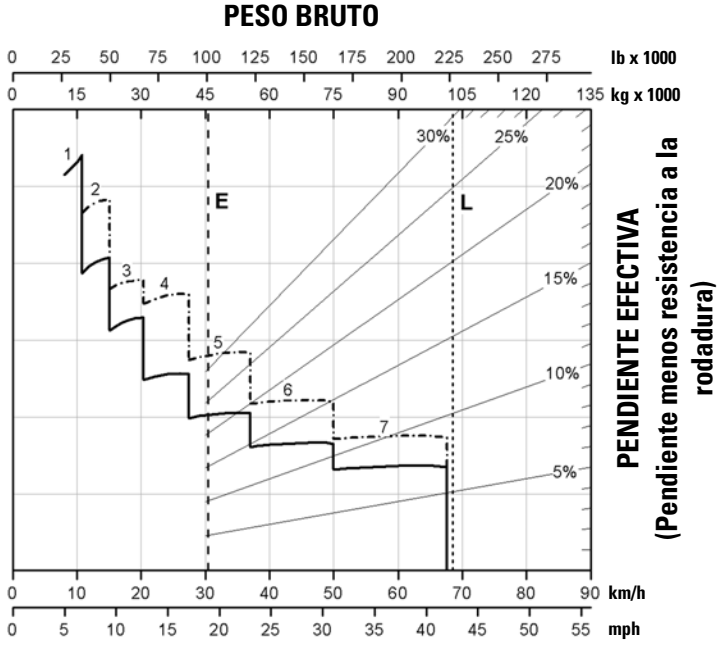


——— solo con ARC
. _ . _ . _ ARC y freno del motor

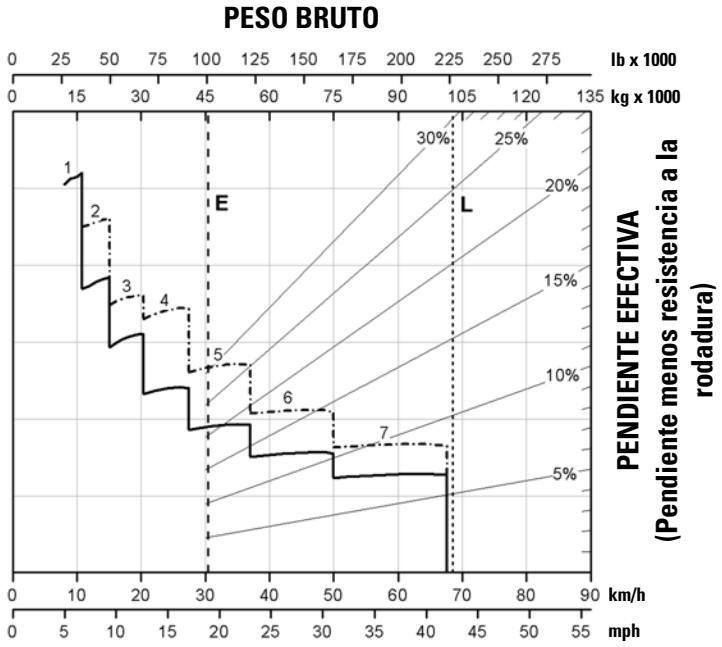
E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento del retardador (Tier 2 Equivalente)



Longitud de la pendiente – 450 m (1500 pies)



Longitud de la pendiente – 600 m (2000 pies)

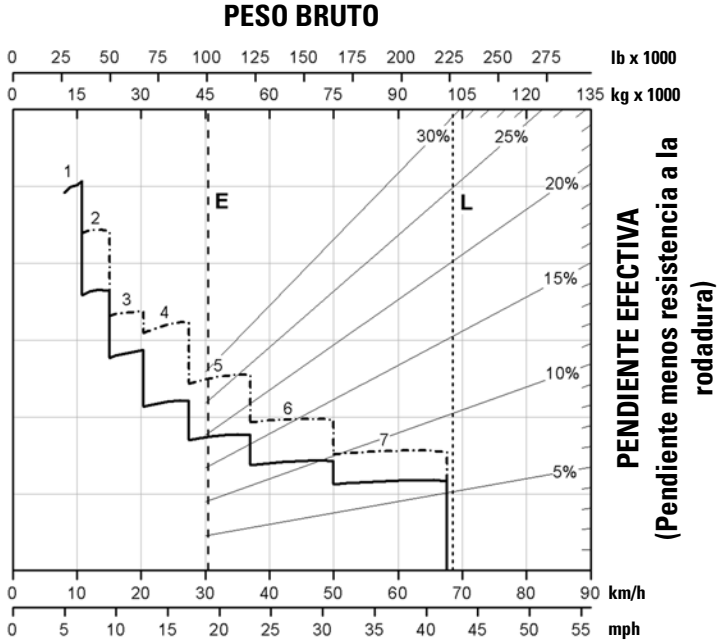
——— solo con ARC

- — - — - — ARC y freno del motor

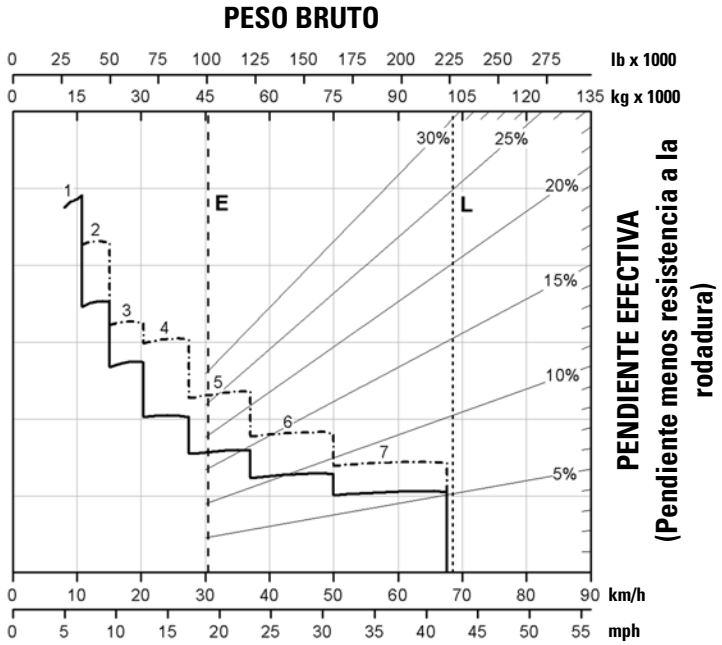
E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Rendimiento del retardador (Tier 2 Equivalente)



Longitud de la pendiente – 900 m (3000 pies)



Longitud de la pendiente – 1500 m (5000 pies)

——— solo con ARC

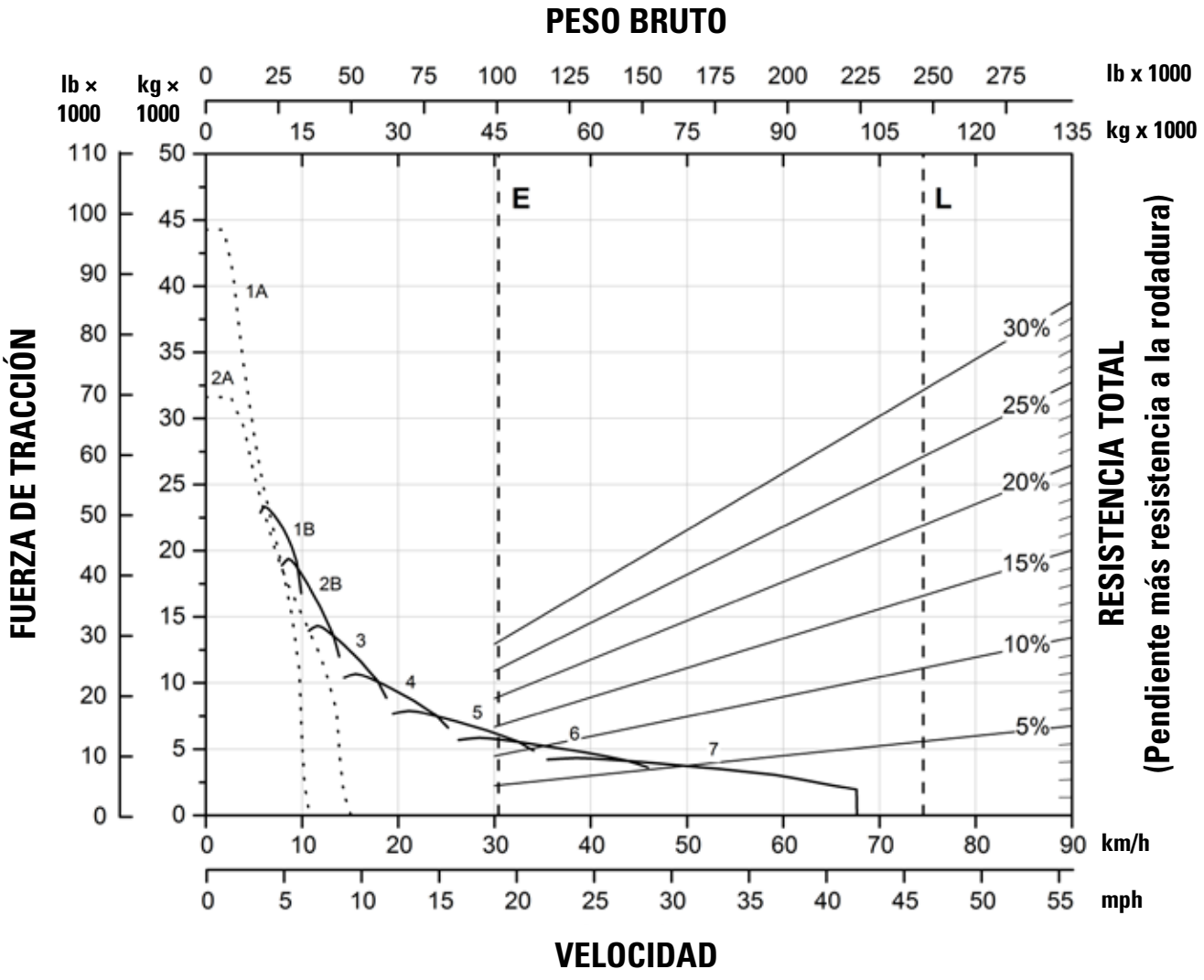
- — - — ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Subida de pendientes/Velocidad/Fuerza de tracción (Tier 2 Equivalente)

Para determinar el rendimiento en pendientes: Desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al % de pendiente real más un 1% por cada 10 kg por tonelada métrica (20 libras/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar, y luego baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción útil dependerá de la tracción disponible y del peso en las ruedas motrices.



——— solo con ARC
. . . . . ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en campo

L: peso de funcionamiento bruto ideal de la máquina de 102 739 kg (226 500 lb)

Dúmper Rígido 773 Especificaciones

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	De serie	Opcional
TREN DE POTENCIA		
C27 Motor diesel compatible con EPA de EE. UU Tier 4 Final/Stage V de la UE o Tier 2 de EPA de EE. UU.: filtro de aire con prefiltro (2), postenfriador aire a aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor al ralentí, ayuda al arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de nueva generación (NGMR)	✓	
Sistema de frenos: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), frenos de disco en seco (delanteros), interruptor de desconexión del freno (delantero), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste del freno (trasero), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio	✓	
Freno de motor Cat®		✓
Sistema de reducción de NO_X (NRS), catalizador de oxidación diésel (DOC); ventilador de demanda; sistema de combustible de Inyección electrónica accionada mecánicamente (MEUI™) -C (solo Tier 4 Final/Stage V).	✓	
Transmisión: Servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC), productividad avanzada electrónica estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático y arranque en segunda marcha	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alarma de marcha atrás	✓	
Alternador, 120 amperios	✓	
Preinstalación de alimentación del sistema de lubricación automática	✓	
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinadas	✓	
Sistema eléctrico de 25 amp y convertidor de 24 V a 12 V	✓	
Sistema de iluminación: luz de retroceso (halógena), señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), luz para el compartimiento del motor, faros (halógenos) con reductor de intensidad, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras (LED)	✓	
Central de servicio que contiene: arrancador de batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de bloqueo, puertos - técnico electrónico (ET) y salud avanzada, interruptor de bloqueo de servicio (alimentación sin arranque del motor)	✓	
CABINA DEL OPERADOR		
Pantalla del sistema Advisor: indicador de mantenimiento del filtro de aire, control de nivel de fluidos, control de nivel de combustible, idiomas de la pantalla (según el mercado)	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓	
Cenicero y encendedor	✓	
Control de temperatura automático	✓	

	De serie	Opcional
ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Prefiltro de cabina		✓
Percha para abrigo	✓	
Sujetavasos (4)	✓	
Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V	✓	
Preinstalación para radio comercial: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Reposapiés	✓	
Medidores/indicadores: medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Palanca de elevación de la caja	✓	
Bocina	✓	
Luz: de techo y cortesía	✓	
Luces: descarga de alta densidad (HID)		✓
Retrovisores: convexos, con calefacción		✓
Espejos retrovisores, sin calefacción	✓	
Puerto de alimentación, 24 V y 12 V (2)	✓	
Estructura de protección antivuelco (ROPS) estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS)	✓	
Asiento Cat Comfort serie III: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros	✓	
Asiento, acompañante con cinturón de seguridad de dos puntos	✓	
Volante, acolchado, abatible y telescópico	✓	
Compartimento de almacenamiento	✓	
Parasol	✓	
Sistema de bloqueo del acelerador	✓	
Paquete de opciones de visibilidad (cumple los requisitos de ISO 5006:2017)		✓
Ventanilla, con bisagras, lado derecho (salida de emergencia)	✓	
Ventanilla, eléctrica, lado izquierdo	✓	
Parabrisas, limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
Sistema de visión del área de trabajo (WAVS)		✓
PRODUCTOS DE TECNOLOGÍA		
Modalidades de economía, estándar y adaptativas	✓	
Product Link™, celular o satelital	✓	
Sistema de control de tracción (TCS)	✓	
Sistema de gestión de carga útil del dúmper	✓	
Estado avanzado	✓	

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

OTROS		
Anticongelante	✓	
Calentador de la caja		✓
Revestimiento de la caja		✓
Paneles laterales de la caja		✓
Indicador de caja bajada	✓	
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓	
Llantas de montaje central	✓	
Conexiones de engrase agrupadas		✓
Paquetes de opciones para climas fríos		✓
Protectores de la línea de mando	✓	
Protectores del cárter del motor	✓	
Refrigerante de larga duración hasta -34 °C (-30 °F)	✓	
Protectores del ventilador	✓	
Centro de servicio con repostado de líquido		✓
Depósito de combustible, 795 L (210 gal)	✓	
Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	

OTROS (CONTINUACIÓN)		
Parada del motor a nivel del suelo	✓	
Conexiones de engrase a nivel del suelo	✓	
Filtros agrupados a nivel del suelo	✓	
Manual de mantenimiento del operador (OMM)	✓	
Llantas 17 × 35	✓	
Eyectores de roca	✓	
Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
Llanta de repuesto		✓
Suspensión, delantera y trasera (conforme a la UE)	✓	
Argollas de sujeción	✓	
Ganchos de remolque delanteros/pasador de remolque trasero	✓	
Calzos para rueda		✓
Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	

Declaración medioambiental de la 773

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final según lo configurado para su venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; no obstante, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Motor

- El Motor C27 Cat® está disponible con una configuración que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA y Stage V de la Unión Europea o emite un equivalente a las Tier 2 de la EPA de los EE. UU.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
  - ✓ 20% de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)*
  - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
  - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)**
  - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas a líquido)

  Consulte las directrices para su correcta aplicación. Consulte con su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) para obtener más detalles.

**Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel.*

***Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.*

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 2,0 kg (4,4 lb) de refrigerante, equivalente a 2,860 toneladas métricas (3,152 toneladas) de CO_2.

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
  - Bario < 0,01%
  - Cadmio < 0,01 %
  - Cromo < 0,01 %
  - Plomo < 0,01 %

Niveles de ruido

- El nivel de presión acústica equivalente para el operador (Leq) es 76 dB(A) cuando se usa la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor para una cabina cerrada. Se trata de un nivel de exposición al sonido de ciclo de trabajo. La cabina se ha instalado y mantenido correctamente. La prueba se realizó con las puertas y ventanillas de la cabina cerradas.
- El nivel de ruido exterior de la máquina estándar, medido a una distancia de 15 metros (49 pies) según los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, es de 86 dB(A) funcionando con una marcha intermedia.
- Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si el puesto del operador no se ha mantenido correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
  - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar and adaptativo
  - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando el dúmper está aparcada y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
  - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible
  - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una mejor respuesta independientemente de las condiciones del suelo
  - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1000 horas

Reciclaje

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones del producto, los valores que se muestran en la tabla podrían variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	64,74%
Hierro	14,03%
Metal no ferroso	2,32%
Metal mixto	0,36%
Plástico	2,89%
Caucho	10,78%
No metálico mixto	0,05%
Fluido	2,81%
Otros	1,31%
Sin categorizar	0,72%
Total	100%

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria para el movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), el índice de reciclabilidad se define como el porcentaje en peso (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de ser reciclada, reutilizada o ambas cosas.

  Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. La reciclabilidad del resto de las piezas se evaluará en función del tipo de material.

  Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad – 95 %

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com.**

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las imágenes pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

©2023 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, HAGAMOS EL TRABAJO, y sus respectivos logotipos, MEUI, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93436-00 (11-2023)
Número de fabricación: 07
(Global)