



773

Muldenkipper

Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

Inhaltsverzeichnis

Technische Daten	2
Motor – Erfüllt die Emissionsnormen gemäß EPA Tier 4 Final (USA)/EU-Stufe V	2
Motor – Emissionen äquivalent zu EPA Tier 2 (USA)	2
Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V	2
Getriebe – Äquivalent zu Tier 2	2
Seitenantriebe	2
Bremsen	2
Muldenhydraulik – Tier 4 Final/Stufe V	2
Muldenhydraulik – Äquivalent zu Tier 2	2
Fassungsvermögen – Doppel-V-Mulde – Füllfaktor 100 %	3
Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %	3
Gewichtsverteilung – Näherungswerte	3
Aufhängung	3
Schallpegel	3
Klimaanlagensystem	3
Lenkung	3
Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)	3
Reifen	3
Füllmengen	3
Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiele, Tier 4 Final/Stufe V	4
Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiel, äquivalent zu Tier 2	6
10/10/20-Nutzlastrichtlinie für optimale Maschinenstandzeit	8
Abmessungen	9
Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V	10
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/ Stufe V	13
Dauerbremsleistung – Äquivalent zu Tier 2	14
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Äquivalent zu Tier 2	17
Standard- und Sonderausrüstung	18
773 – Umweltschutzerklärung	20

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Motor – EPA Tier 4 Final (USA)/EU-Stufe V

Motormodell	Cat® C27	
Nenn Drehzahl	1800/min	
Bruttogleistung – SAE J1995	578 kW	775 hp
Nettogleistung – SAE J1349	534 kW	717 hp
Nettogleistung – ISO 9249	540 kW	724 hp
Nettogleistung – 80/1269/EWG	540 kW	724 hp
Motorleistung – ISO 14396	568 kW	762 hp
Nettodrehmoment bei	1200/min	
Netto-Drehmoment	3992 Nm	2944 lb.ft.
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	152 mm	6"
Hubraum	27 l	1648 in ³

- Die Nennleistung gilt bei 1800/min bei einer Prüfung unter den in der jeweiligen Norm angegebenen Bedingungen.
- Die angegebenen Nettogleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.
- Bei Höhenlagen unter 3048 m (10.000') ist keine Drosselung der Motorleistung erforderlich.
- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).

Motor – Äquivalent zu EPA Tier 2 (USA)

Motormodell	Cat C27	
Nenn Drehzahl	2000/min	
Bruttogleistung – SAE J1995	578 kW	775 hp
Nettogleistung – SAE J1349	546 kW	733 hp
Nettogleistung – ISO 9249	552 kW	741 hp
Nettogleistung – 80/1269/EWG	552 kW	741 hp
Motorleistung – ISO 14396	569 kW	763 hp
Nettodrehmoment bei	1300/min	
Netto-Drehmoment	3646 Nm	2,689 lb.ft.
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	152 mm	6"
Hubraum	27 l	1648 in ³

- Die Nennleistung gilt bei 2000/min bei Prüfung unter den in der jeweiligen Norm festgelegten Bedingungen.
- Die angegebenen Nettogleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.
- Bei Höhenlagen unter 3810 m (12.500') ist keine Drosselung der Motorleistung erforderlich.
- Äquivalent zu EPA Tier 2 (USA).

Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V

Vorwärts 1	10,6 km/h	6,6 mph
Vorwärts 2	15,0 km/h	9,3 mph
Vorwärts 3	20,3 km/h	12,6 mph
Vorwärts 4	27,0 km/h	16,8 mph
Vorwärts 5	36,7 km/h	22,8 mph
Vorwärts 6	49,4 km/h	30,7 mph
Vorwärts 7	66,9 km/h	41,6 mph
Rückwärts	14,0 km/h	8,7 mph

- Max. Fahrgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 24.00R35 (E4)

Getriebe – Äquivalent zu Tier 2

Vorwärts 1	10,8 km/h	6,7 mph
Vorwärts 2	15,1 km/h	9,4 mph
Vorwärts 3	20,4 km/h	12,7 mph
Vorwärts 4	27,4 km/h	17,0 mph
Vorwärts 5	37,0 km/h	23,0 mph
Vorwärts 6	50,1 km/h	31,1 mph
Vorwärts 7	67,6 km/h	42,0 mph
Rückwärts	14,1 km/h	8,8 mph

- Max. Fahrgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 24.00R35 (E4)

Seitenantriebe

Differenzialübersetzung	3,64:1
Planetenübersetzung	4,80:1
Gesamtübersetzungsverhältnis	17,49:1

Bremsen

Bremsfläche – vorn	655 cm ²	257 in ²
Bremsfläche – hinten	61.269 cm ²	9497 in ²
Bremsnormen	ISO 3450:2011	

Muldenhydraulik – Tier 4 Final/Stufe V

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl	448 l/min	118 US-Gall./min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	17.250 kPa	2502 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	10,0 Sekunden	
Muldenabsenkzeit – Schwimmen	14,0 Sekunden	
Aufbau herunterfahren – obere Leerlaufdrehzahl	14,0 Sekunden	

Muldenhydraulik – Äquivalent zu Tier 2

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl	448 l/min	118 US-Gall./min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	17.250 kPa	2502 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	9,5 Sekunden	
Muldenabsenkzeit – Schwimmen	13,0 Sekunden	
Aufbau herunterfahren – obere Leerlaufdrehzahl	13,0 Sekunden	

Fassungsvermögen – Doppel-V-Mulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	26,86 m ³	35,13 yd. ³
Gehäuft (SAE 2:1)*	35,75 m ³	46,76 yd. ³

- Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.
- *ISO 6483:1980

Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	26,25 m ³	34,33 yd. ³
Gehäuft (SAE 2:1)*	35,49 m ³	46,41 yd. ³

- Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.
- *ISO 6483:1980

Gewichtsverteilung – Näherungswerte

Vorderachse – Leer	53%
Vorderachse – Beladen	35%
Hinterachse – Leer	47%
Hinterachse – Beladen	65%

Aufhängung

Zylinderhub vorn leer beladen	234 mm	9,2"
Zylinderhub hinten leer beladen	149 mm	5,8"
Hinterachspendelung	8,1°	

Schallpegel

Normvorschriften für Schallpegel

- Der äquivalente Schalldruckpegel (Leq) beträgt bei Anwendung des Messverfahrens nach SAE J1166 FEB2008 in der geschlossenen Fahrerkabine 76 dB(A). Dies ist der Schalldruckpegel während eines Arbeitstakts. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instand gehalten. Die Prüfung wurde bei geschlossenen Fahrerkabinentüren und -fenstern durchgeführt.
- Der Außenschalldruckpegel einer im mittleren Gangbereich fahrenden Standardmaschine beträgt bei einem Abstand von 15 m (49') 86 dB(A). Dieser Wert wurde gemäß den in SAE J88:2008 vorgegebenen Prüfverfahren gemessen.
- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Fahrerkabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in lauter Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 2,0 kg (4,4 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,86 metrischen Tonnen (3,152 US-Tonnen) entspricht.

Lenkung

Normen für Lenkung	ISO 5010:2007	
Lenkeinschlagwinkel	31°	
Drehbereich – vorn	23,5 m	77'1"
Gesamtwendekreis	26,1 m	85'8"

ROPS/FOPS

Normen für Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)

- Der von Caterpillar für die Fahrerkabine bereitgestellte ROPS-Überrollschutz erfüllt die ROPS-Kriterien gemäß ISO 3471:2008 für Fahrer und ISO 13459:2012 für Ausbilder.
- Der FOPS erfüllt die FOPS-Kriterien gemäß ISO 3449:2005 Level II für Fahrer und ISO 13459:2012 Level II für Ausbilder.

Reifen

Standardbereifung	24.00R35 (E4)
-------------------	---------------

- Infolge des großen Leistungsvermögens des Muldenkippers 773 können die Grenzwerte für Tonnenkilometer pro Stunde (TKPH)/Tonnenmeilen pro Stunde (TMPH) der Standardreifen bzw. der optionalen Reifen unter bestimmten Einsatzbedingungen überschritten werden. Dadurch kann es zu Produktionseinschränkungen kommen.
- Caterpillar empfiehlt dem Kunden, sich vom Reifenhersteller bei der Auswahl der richtigen Reifen für die spezifischen Einsatzbedingungen beraten zu lassen.

Füllmengen

Kraftstofftank	795 l	210,0 US-Gall.
Kühlsystem	171 l	45,0 US-Gall.
Kurbelgehäuse	90 l	24,0 US-Gall.
Hinterachse	145 l	38,0 US-Gall.
Lenkhydrauliktank	36 l	9,5 US-Gall.
Lenksystem (einschließlich Tank)	54 l	14,0 US-Gall.
Brems-/Hubhydrauliktank	176 l	46,5 US-Gall.
Brems-/Hubsystem	322 l	85,0 US-Gall.
Wandler-/Getriebesystem HRC	70 l	18,0 US-Gall.
Wandler-/Getriebesystem LRC	61 l	16,0 US-Gall.

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiele, Tier 4 Final/Stufe V

773 – Flachmulde		Basismulde	Basismulde/ Auskleidung	GummiAuskleidung
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Nutzlast	m ³ (yd. ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	45.945 (101.290)	49.739 (109.654)	50.519 (111.374)
Anbaugeräte				
Kraftstofftankinhalt	1 (US-Gall.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	46.614 (102.764)	50.407 (111.128)	51.188 (112.848)
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Soll-Nutzlast Materialschüttgewicht	Tonnen (US-Tonnen)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Maximale Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	61.739 (136.112)	57.566 (126.912)	56.708 (125.020)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	67.352 (148.486)	62.799 (138.449)	61.863 (136.385)
Nicht zu überschreitende Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	113.965 (251.251)	113.207 (249.578)	113.050 (249.234)

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiele, Tier 4 Final/Stufe V

773 – Doppel-V-Mulde		Basismulde	Basismulde/ Auskleidung	Gummiauskleidung wird nicht angeboten
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Nutzlast	m ³ (yd. ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	45.570 (100.464)	49.298 (108.683)	
Anbaugeräte				
Kraftstofftankinhalt	1 (US-Gall.)	795 (210)	795 (210)	
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	46.239 (101.939)	49.967 (110.158)	
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Soll-Nutzlast Materialschüttgewicht	Tonnen (US-Tonnen)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Maximale Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	62.152 (137.020)	58.051 (127.980)	
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	67.802 (149.477)	63.328 (139.614)	
Nicht zu überschreitende Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	114.040 (251.416)	113.295 (249.772)	

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
mm	(")	m ³	(yd. ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht – Maschinenleergewicht

Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiel, äquivalent zu Tier 2

773 – Flachmulde		Basismulde	Basismulde/ Auskleidung	Gummiauskleidung
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Nutzlast	m ³ (yd. ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	45.290 (99.846)	49.084 (108.210)	49.864 (109.930)
Anbaugeräte				
Kraftstofftankinhalt	1 (US-Gall.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	669 (1474)
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	45.959 (101.322)	49.752 (109.684)	50.533 (111.406)
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Soll-Nutzlast Materialschüttgewicht	Tonnen (US-Tonnen)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Maximale Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	62.460 (137.699)	58.287 (128.500)	57.428 (126.607)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	68.138 (150.217)	63.585 (140.182)	62.649 (138.116)
Nicht zu überschreitende Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	114.096 (251.539)	113.338 (249.867)	113.181 (249.522)

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Beispiel, äquivalent zu Tier 2

773 – Doppel-V-Mulde		Basismulde	Basismulde/ Auskleidung	Gummiauskleidung wird nicht angeboten
Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Nutzlast	m ³ (yd. ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	44.916 (99.022)	48.643 (107.239)	
Anbaugeräte				
Kraftstofftankinhalt	1 (US-Gall.)	795 (210)	795 (210)	
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669 (1474)	669 (1474)	
Einsatzgewicht leer	kg (lb)	45.585 (100.497)	49.312 (108.714)	
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Soll-Nutzlast Materialschüttgewicht	Tonnen (US-Tonnen)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Maximale Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	62.871 (138.607)	58.771 (129.568)	
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	68.586 (151.207)	64.114 (141.347)	
Nicht zu überschreitende Nutzlast Materialschüttgewicht	kg (lb)	114.171 (251.704)	113.426 (250.061)	

* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
mm	(")	m ³	(yd. ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

** Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen

Maschinenleergewicht = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

Soll-Nutzlast = Soll-Gesamtgewicht – Maschinenleergewicht

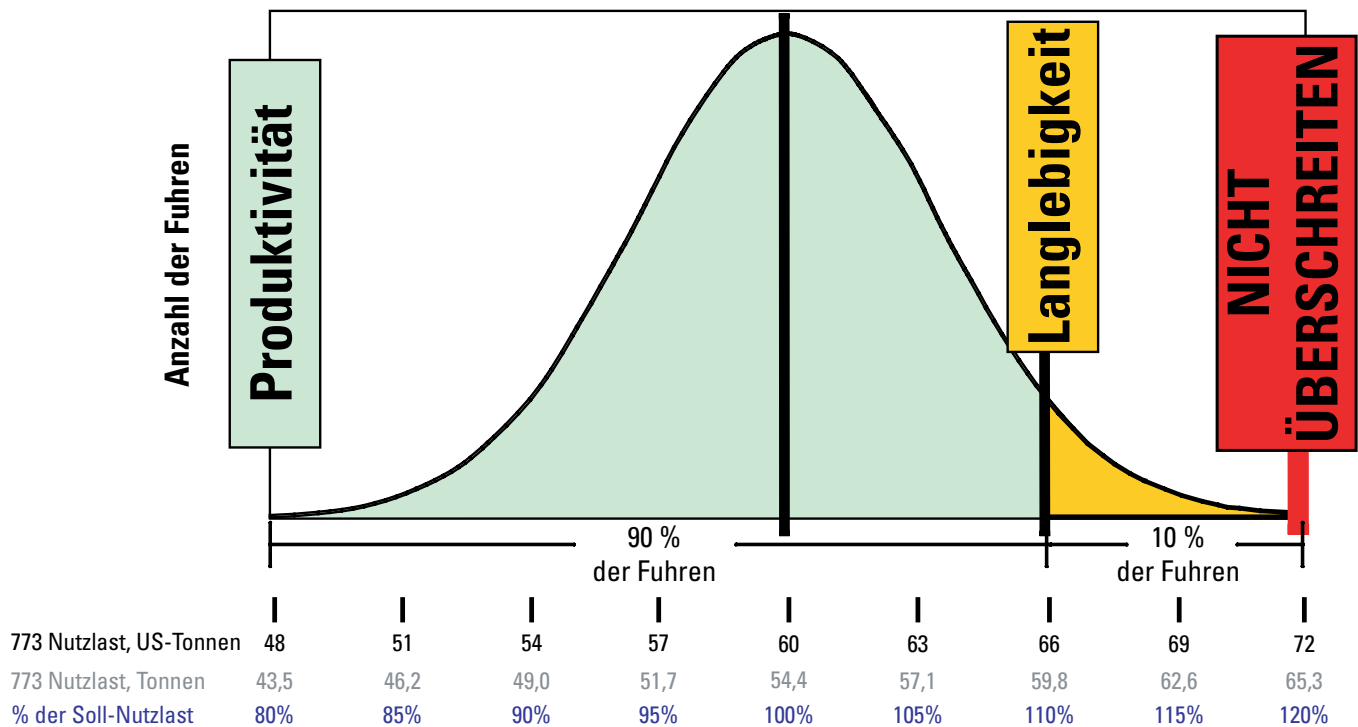
Maximale Nutzlast = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

10/10/20-Nutzlastrichtlinie für optimale Maschinenstandzeit

Die ideale Transportstrategie, die eine Maximierung der Standzeit von Maschine und Komponenten zur Folge hat, *hält die Nutzlast aller Fahren im Mittel bei maximal der Soll-Nutzlast, die für die Maschine angegeben ist.*

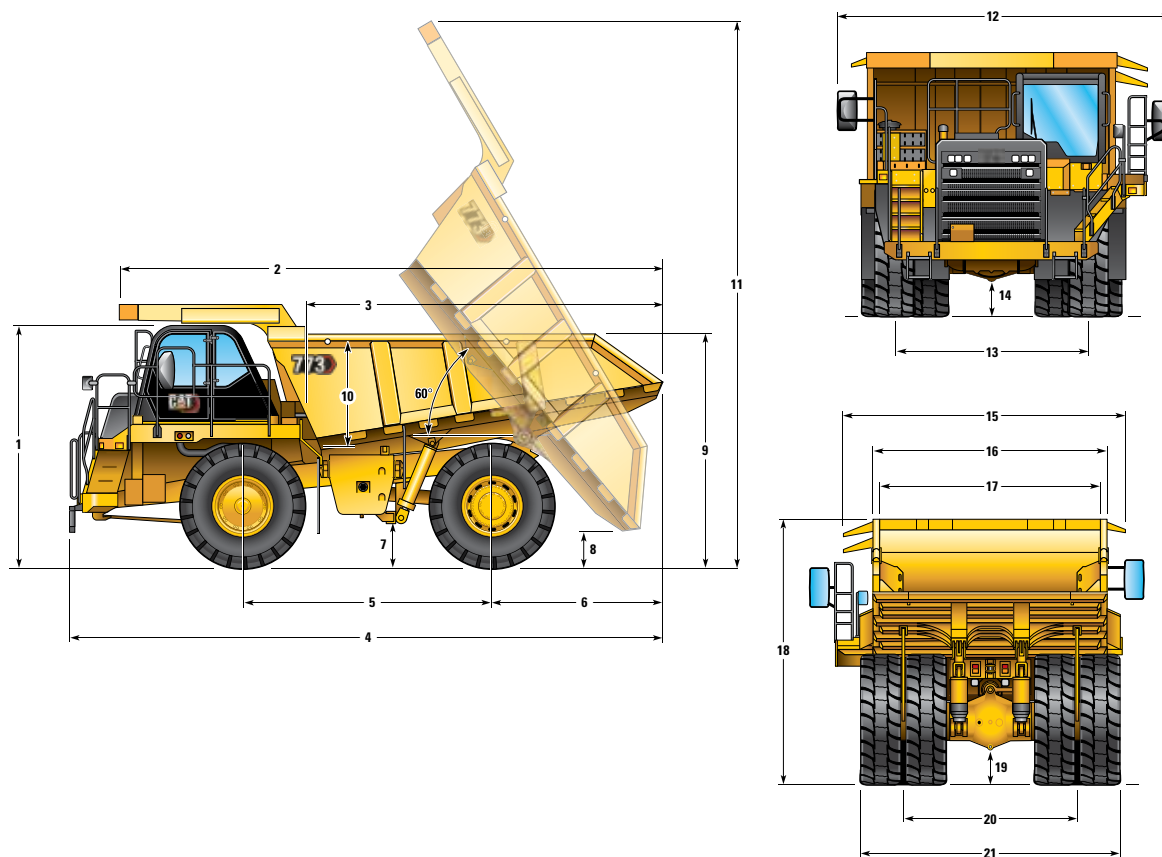
- 90 % der Fahren müssen auf diesen Bereich entfallen
- Höchstens 10 % der Fahren dürfen die Soll-Nutzlast um 10 % übersteigen
- Keine Fuhre darf um mehr als 20 % über der Soll-Nutzlast liegen



Muldenkipper 773 – Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



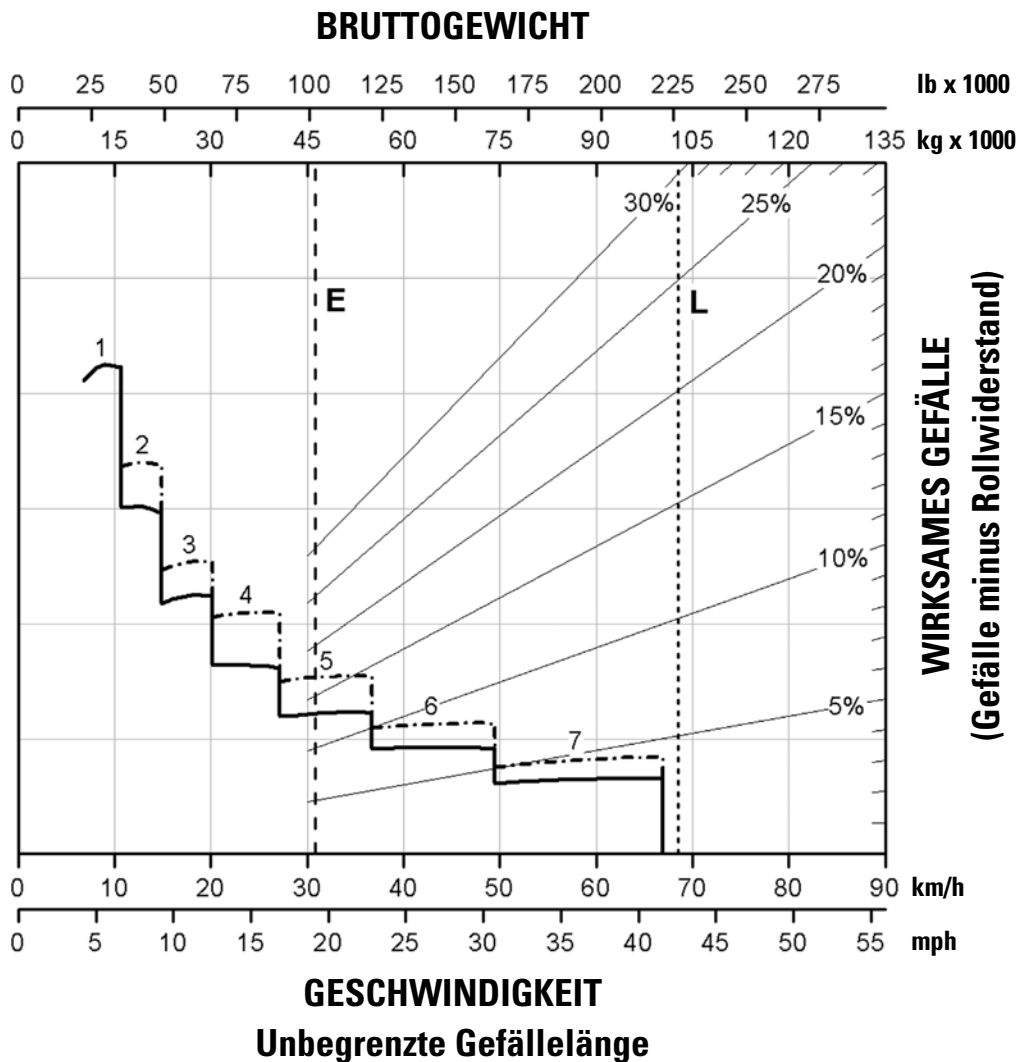
	Doppel-V-Mulde		Flachmulde	
1 Höhe bis Oberkante Überrollschutz	4108 mm	13'6"	4108 mm	13'6"
2 Muldenlänge	9216 mm	30'3"	9293 mm	30'6"
3 Muldeninnenlänge	6100 mm	20'0"	6100 mm	20'0"
4 Gesamtlänge	10.070 mm	33'0"	10.146 mm	33'3"
5 Radstand	4215 mm	13'10"	4215 mm	13'10"
6 Hecküberhang (ab Hinterachsmittle)	2925 mm	9'7"	3006 mm	9'10"
7 Bodenfreiheit	759 mm	2'6"	759 mm	2'6"
8 Ausschütthöhe	639 mm	2'1"	640 mm	2'1"
9 Ladehöhe – leer	3771 mm	12'4"	3771 mm	12'4"
10 Maximale Muldeninnentiefe	1773 mm	5'10"	1727 mm	5'8"
11 Maximale Höhe (Mulde angehoben)	9284 mm	30'6"	9280 mm	30'5"
12 Breite im Einsatz	5673 mm	18'7"	5673 mm	18'7"
13 Spurweite (Vorderräder)	3205 mm	10'6"	3205 mm	10'6"
14 Lichte Höhe bis Motorschutzblech	703 mm	2'4"	703 mm	2'4"
15 Schutzdachbreite	4886 mm	16'0"	4886 mm	16'0"
16 Muldenaußenbreite	3922 mm	12'10"	3922 mm	12'10"
17 Muldeninnenbreite	3654 mm	11'9"	3654 mm	11'9"
18 Höhe über Schutzdach	4459 mm	14'8"	4459 mm	14'8"
19 Lichte Höhe bis Hinterachse	560 mm	1'10"	560 mm	1'10"
20 Spurweite (Hinterräder)	2929 mm	9'7"	2929 mm	9'7"
21 Breite über Hinterräder	4411 mm	14'6"	4411 mm	14'6"

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Dauerbremsleistung (Tier 4/Stufe V)

Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Diagramme basieren auf diesen Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 24.00R35 (E4).

ANMERKUNG: Den entsprechenden Gang auswählen, bei dem die Motordrehzahl so hoch wie möglich gehalten wird, ohne den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühllöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



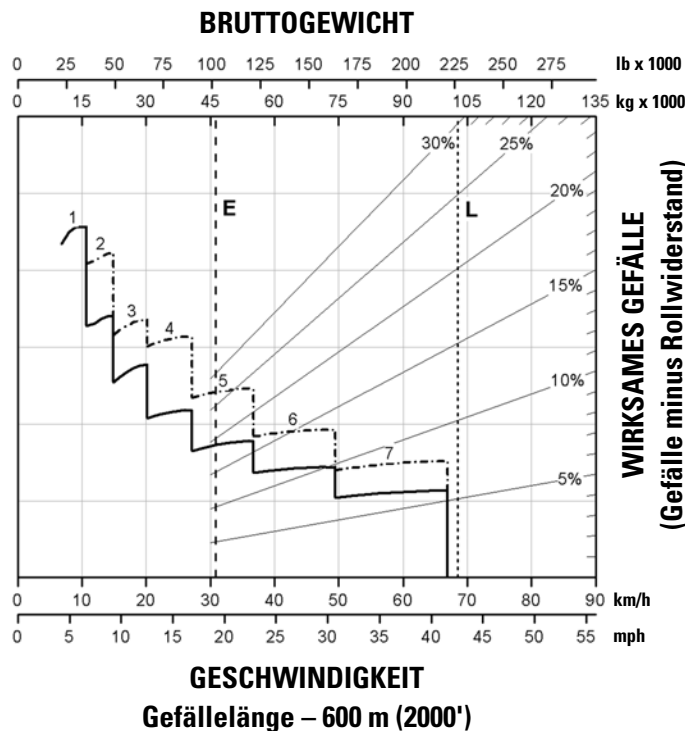
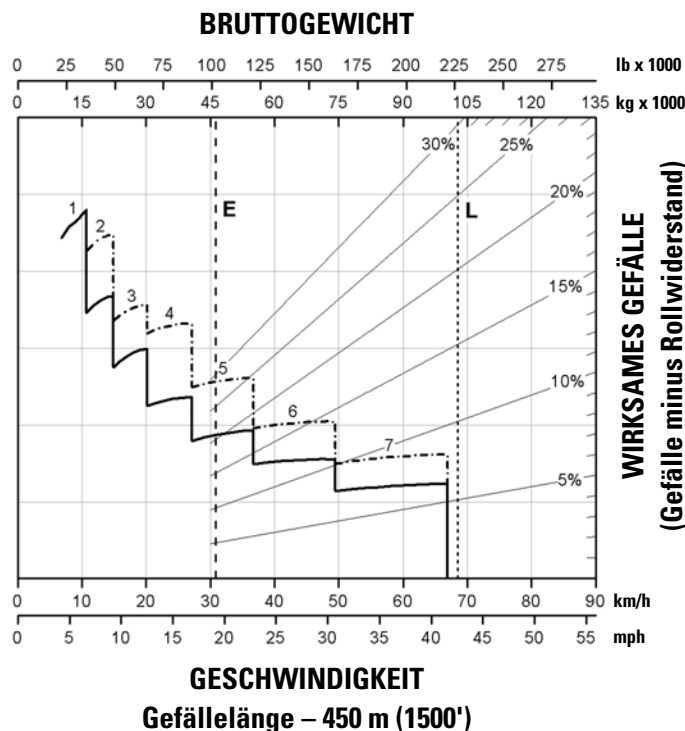
— nur mit ARC

- - - - - ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Dauerbremsleistung (Tier 4/Stufe V)



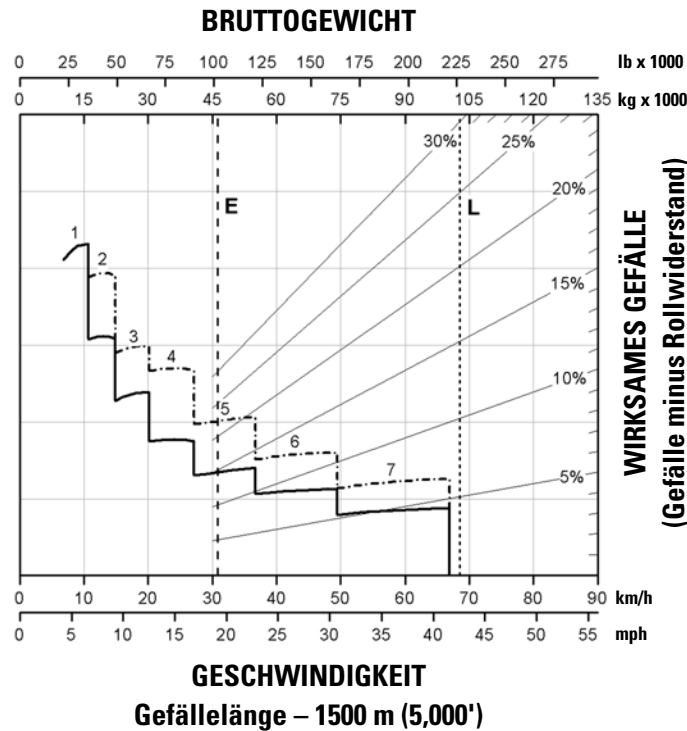
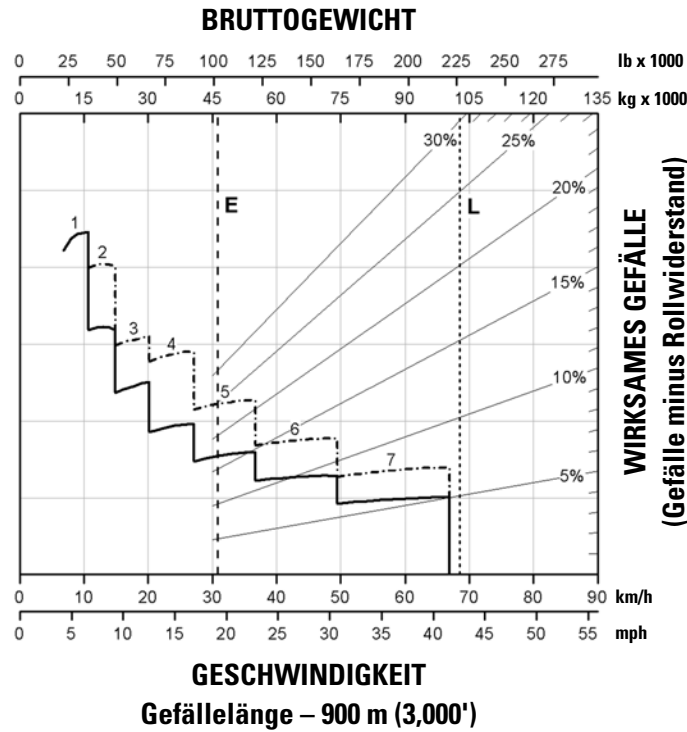
— nur mit ARC
 - - - - - ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Dauerbremsleistung (Tier 4/Stufe V)



— nur mit ARC
 - - - - - ARC und Motorbremse

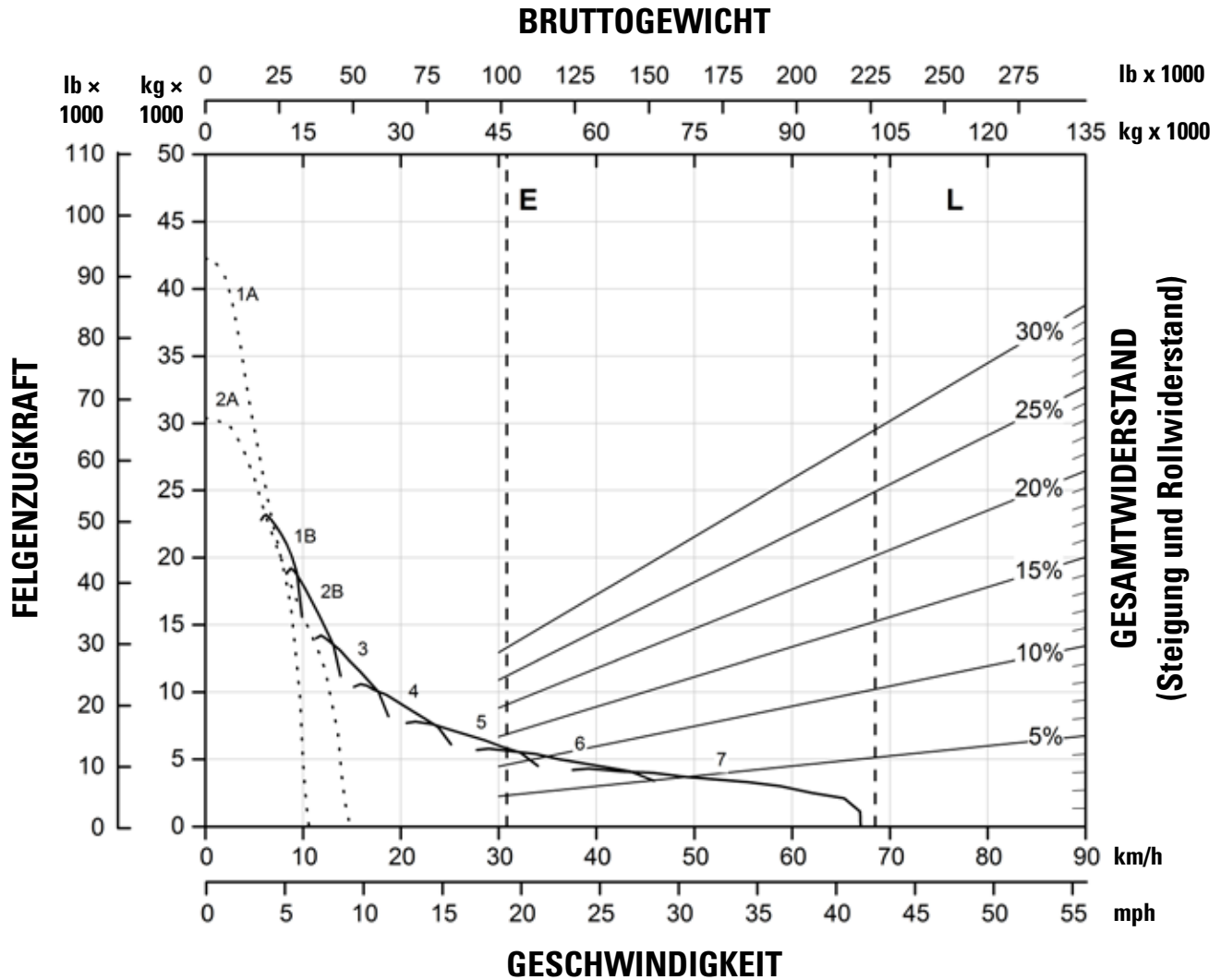
E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft (Tier 4/Stufe V)

Bestimmung der Steigfähigkeit: Vom Bruttogewicht nach unten den prozentualen Wert des Gesamtwiderstands ablesen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



— nur mit ARC

..... ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

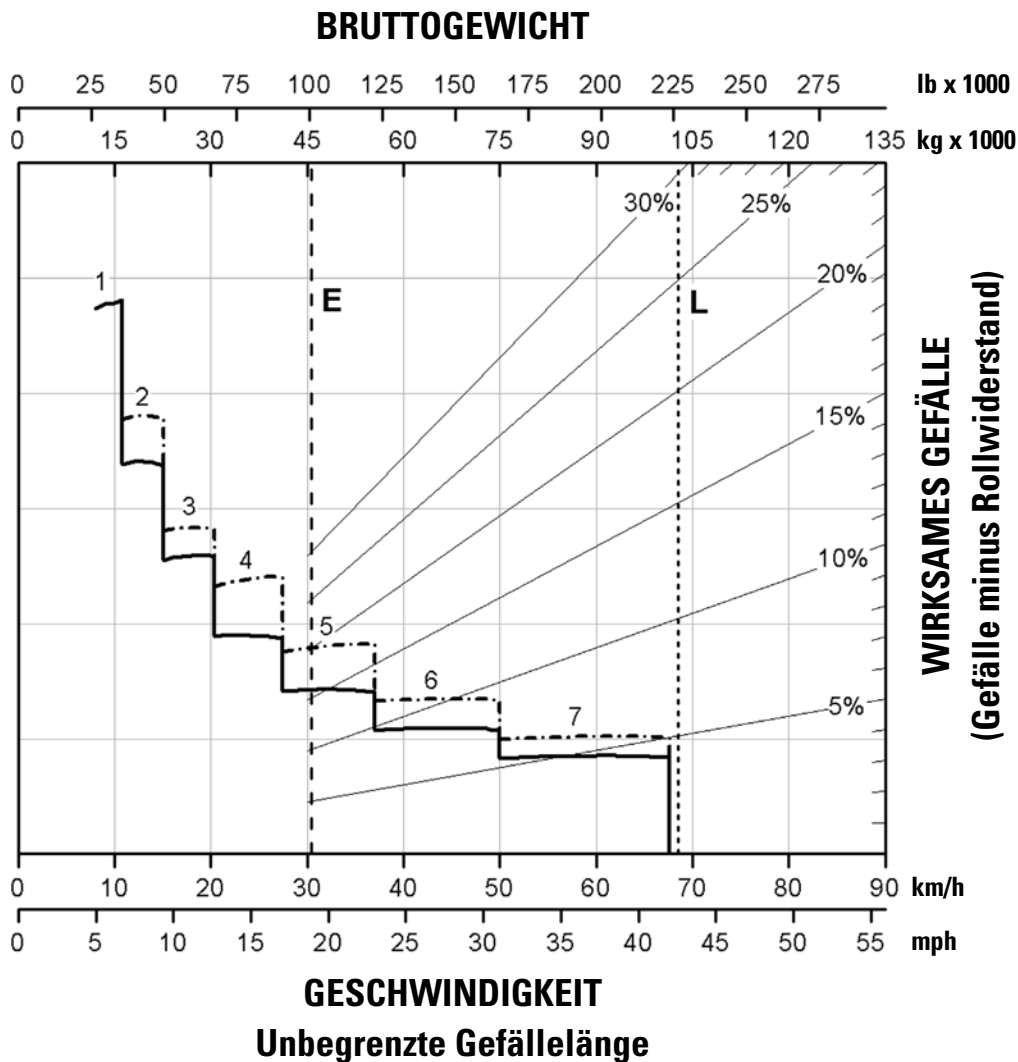
L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Dauerbremsleistung (äquivalent zu Tier 2)

Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Diagramme basieren auf diesen Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 24.00R35 (E4).

ANMERKUNG: Den entsprechenden Gang auswählen, bei dem die Motordrehzahl so hoch wie möglich gehalten wird, ohne den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühllöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



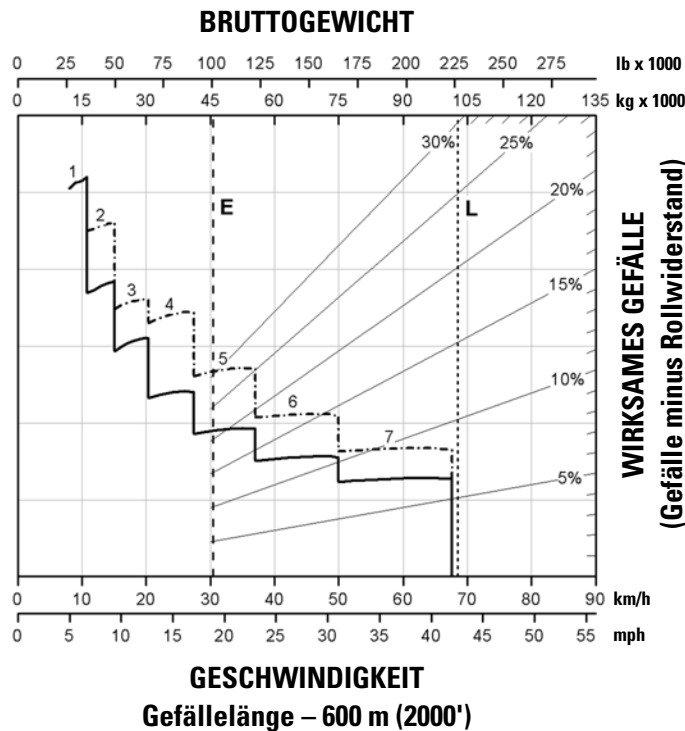
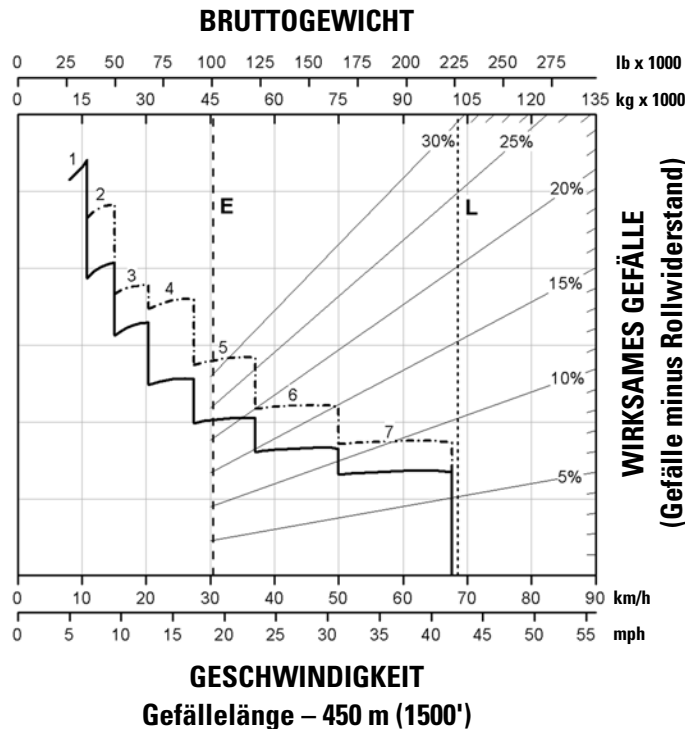
— nur mit ARC

- - - - - ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

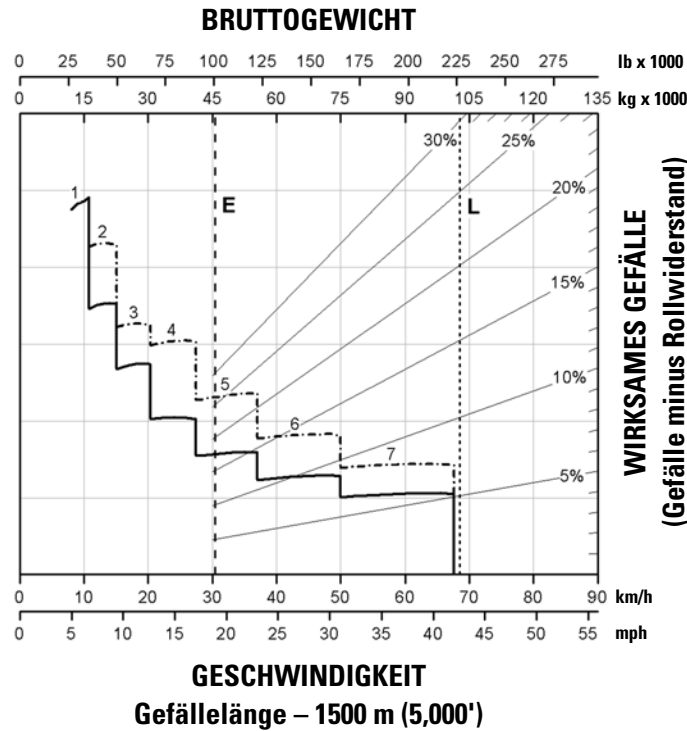
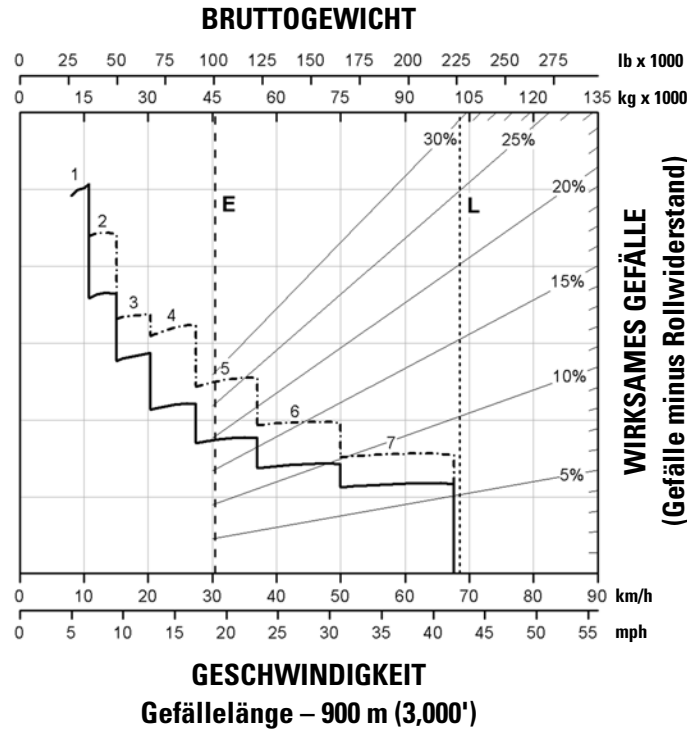
Dauerbremsleistung (äquivalent zu Tier 2)



- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Dauerbremsleistung (äquivalent zu Tier 2)



— nur mit ARC
 - - - - - ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

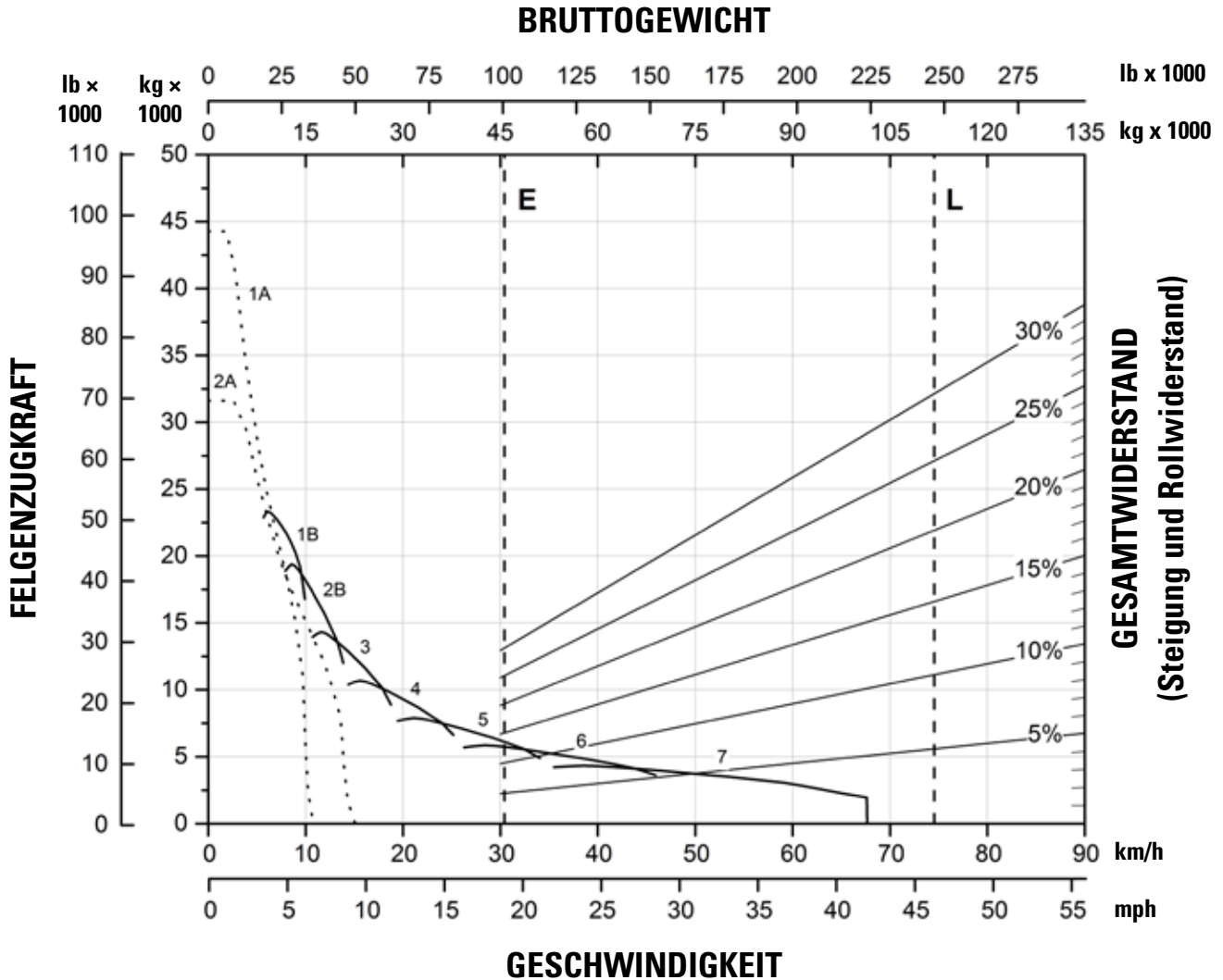
L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft (äquivalent zu Tier 2)

Bestimmung der Steigfähigkeit: Vom Bruttogewicht nach unten den prozentualen Wert des Gesamtwiderstands ablesen.

Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne)

Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



— nur mit ARC

..... ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 102.739 kg (226.500 lb)

Muldenkipper 773 – Technische Daten

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG			ARBEITSUMGEBUNG (FORTSETZUNG)		
C27-Dieselmotor gemäß EPA Tier 4 Final (USA)/EU-Stufe V oder EPA Tier 2 (USA): Luftfilter mit Vorreiniger (2), luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler), Elektrostartsystem, Leerlaufabschaltung, Ätherstarthilfe, Schalldämpfer, Modulwasserkühler der nächsten Generation (NGMR, Next Generation Modular Radiator)		✓	Fahrerhausluft-Vorreiniger		✓
Bremssystem: Bremsen mit verlängerter Standzeit, Dauerbremsautomatik (ARC, Automatic Retarder Control), manueller Retarder (nutzt ölgekühlte Lamellenbremsen der Hinterräder), Bremsenlösemotor (Abschleppen), Trockenscheibenbremsen (vorn), Bremsentrennschalter (vorn), ölgekühlte Lamellenbremsen (hinten), Bremsverschleißanzeige (hinten), Feststellbremse, Hilfsbremse, Betriebsbremse		✓	Kleiderhaken	✓	
Cat®-Motorbremse		✓	Becherhalter (4)	✓	
Stickoxidreduziersystem (NRS, NOx Reduction System), Diesel-Oxidationskatalysator (DOC, Diesel Oxidation Catalyst), bedarfsgesteuerter Lüfter, Kraftstoffsystem mit mechanisch-elektronischer Einspritzung (MEUI™ C, Mechanically Actuated Electronic Unit Injection) (nur Tier 4 Final/EU-Stufe V)	✓		Diagnoseanschluss, 24 V	✓	
Getriebe: 7-Gang-Lastschaltgetriebe, automatisch, mit elektronischer Kupplungsdrucksteuerung (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control), elektronischer Steuerungsstrategie zur Produktivitätssteigerung (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), automatischer Neutralschaltung, Festbremsautomatik, Anfahren im zweiten Gang	✓		Radio-Vorrüstung: Spannungswandler (5 A), Lautsprecher, Antenne, Kabelstrang	✓	
ELEKTRIK			Fußraste	✓	
Rückfahr-Warneinrichtung	✓		Instrumente/Anzeigen: Bremsöltemperaturanzeige, Kühlmitteltemperaturanzeige, Überdrehzahlanzeige, Kraftstoffstand, Betriebsstundenzähler, Tachometer mit Wegstreckenzähler, Drehzahlmesser, Getriebegangsanzeige	✓	
Drehstromgenerator, 120 A	✓		Muldensteuerhebel	✓	
Vorrüstung Stromversorgung Schmierautomatik	✓		Signalhorn	✓	
Batterien, wartungsfrei, 12 V (2), zusammen 1400 A CCA	✓		Beleuchtung: Innenleuchte, Deckenleuchte	✓	
Elektrische Anlage, 25 A, Spannungswandler 24 V/12 V	✓		Xenon-Scheinwerfer (HID, High Intensity Discharge)		✓
Beleuchtungsanlage: Rückfahrcheinwerfer (Halogen), Blinker/Warnblinker (vorn und hinten LED), Motorraumleuchte, Scheinwerfer (Halogen) mit Lichtregler, Innenleuchte für Fahrereinstieg, Begrenzungsleuchten, Brems-/Schlussleuchten (LED)	✓		Spiegel: konvex, beheizt		✓
Servicezentrum mit Batterie-Fremdstart, Schutzschalter mit Ersatzsicherung, Sperrschalter, Anschlüsse für Electronic Technician (ET) und erweiterte Zustandsdaten, Service-Sperrschalter (Spannung ohne Motorstart)	✓		Spiegel, nicht beheizbar	✓	
ARBEITSUMGEBUNG			Steckdose, 24 V und 12 V (2)	✓	
Advisor-Anzeige: Luftfilterwartungsanzeiger, Füllstandüberwachung, Kraftstoffstandüberwachung, Anzeigesprachen (marktabhängig)	✓		Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)	✓	
Klimaanlage/Heizung	✓		Sitz, Cat Comfort-Serie III: Voll-Luftfederung, 3-Punkt-Sicherheitsgurt mit Schultergurt	✓	
Aschenbecher und Zigarettenanzünder	✓		Beifahrersitz mit Beckengurt	✓	
Automatische Temperaturregelung	✓		Lenkrad, gepolstert, neigungs- und höhenverstellbar	✓	
			Ablagefach	✓	
			Sonnenblende	✓	
			Drehzahlautomatik	✓	
			Sichtverbesserungspaket (entsprechend ISO 5006:2017)		✓
			Fenster, schwenkbar, rechts (Notausstieg)	✓	
			Elektrischer Fensterheber links	✓	
			Frontscheibenwischer mit Intervallschaltung und Waschanlage	✓	
			Work Area Vision System (WAVS)		✓
			TECHNOLOGIEPRODUKTE		
			Sparmodi, normal und adaptiv	✓	
			Product Link™ über Satellit oder Mobilfunk	✓	
			Antriebsschlupfregelung (TCS, Traction Control System)	✓	
			Muldenkipper-Produktionsmanagementsystem	✓	
			Erweiterte Zustandsdaten	✓	

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

SONSTIGES		SONSTIGES (FORTS.)	
Frostschutzmittel	✓	Motorabschaltung auf Bodenebene	✓
Muldenheizung	✓	Schmiernippel, bodennah	✓
Muldenauskleidung	✓	Filter, in Gruppen bodennah angeordnet	✓
Muldenbordwände	✓	Betriebs- und Wartungshandbuch (OMM, Operation and Maintenance Manual)	✓
Muldenstellungsanzeige	✓	Felgen 17 × 35	✓
Muldensicherungsbolzen (arretiert die Mulde in oberster Stellung)	✓	Steinabweiser	✓
Felgen mit zentraler Befestigung	✓	Notlenkung (elektrisch)	✓
Schmiernippelgruppen	✓	Ersatzfelge	✓
Kältepakete	✓	Federung, vorn und hinten (EU-konform)	✓
Schutzvorrichtung Antriebsstrang	✓	Zurrösen	✓
Motorunterbodenschutzblech	✓	Zughaken (vorn), Zugvorrichtung (hinten)	✓
Langzeitkühlmittel bis -34 °C (-30 °F)	✓	Unterlegkeile	✓
Lüfterschutz	✓	Vorhängeschlösser für den Vandalismusschutz	✓
Betriebsflüssigkeiten-Servicezentrum	✓		
Kraftstofftank, 795 l (210 US-Gall.)	✓		
Batterietrennschalter, bodennah	✓		

773 – Umweltschutzklärung

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt ihrer endgültigen Fertigstellung und in der Konfiguration für den Verkauf in den Regionen, für die dieses Dokument gilt. Der Inhalt dieser Erklärung gilt ab dem Ausstellungsdatum. Angaben zu Maschinenfunktionen und technische Daten können sich jedoch ohne vorherige Ankündigung ändern. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability>.

Motor

- Der Cat®-Motor C27 ist in Konfigurationen erhältlich, die die Emissionsnormen gemäß EPA Tier 4 Final (USA) und EU-Stufe V oder äquivalent zu EPA Tier 2 (USA) einhalten.
- Cat-Dieselmotoren gemäß EP Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) dürfen nur mit extrem schwefelarmem Dieseldieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden oder mit einem Gemisch aus ULSD und den folgenden Kraftstoffen mit geringerer Kohlenstoffintensität bis zu:
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fettsäure-Methylester)*
 - ✓ 100 % erneuerbarer Diesel, hydriertes Pflanzenöl (HVO) und GTL-Kraftstoffe (Gasverflüssigung)
- Cat-Motoren äquivalent zu EPA Tier 2 (USA) sind kompatibel mit Dieseldieselkraftstoffmischungen mit dem folgenden geringeren Schwefelgehalt (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 100 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)**
 - ✓ 100 % erneuerbarer Diesel, hydriertes Pflanzenöl (HVO) und GTL-Kraftstoffe (Gasverflüssigung)

Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler oder im Handbuch "Caterpillar-Empfehlungen für Maschinenflüssigkeiten" (SEBU6250).

*Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen können mit höheren Mischverhältnissen bis 100 % Biodiesel betrieben werden.

**Zur Verwendung mit Gemischen höher als 20 % Biodiesel wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler.

Klimaanlage

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgaskältemittel R134A („Global Warming“-Potenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 2,0 kg (4,4 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,860 Tonnen (3,152 US-Tonnen) entspricht.

Farben

- Basierend auf dem derzeitigen Wissensstand und gemessen in Teilen pro Million (PPM) beträgt die zulässige Höchstkonzentration der folgenden Schwermetalle in der Lackierung:
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

- Der äquivalente Schalldruckpegel (Leq) beträgt bei Anwendung des Messverfahrens nach SAE J1166 FEB2008 in der geschlossenen Fahrerkabine 76 dB(A). Dies ist der Schalldruckpegel während eines Arbeitstakts. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instand gehalten. Die Prüfung wurde bei geschlossenen Fahrerkabinentüren und -fenstern durchgeführt.
- Der Außenschalldruckpegel einer im mittleren Gangbereich fahrenden Standardmaschine beträgt bei einem Abstand von 15 m (49') 86 dB(A). Dieser Wert wurde gemäß den in SAE J88:2008 vorgegebenen Prüfverfahren gemessen.
- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Fahrerkabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in einer lauten Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar-Werksbefüllung mit Kühlmitteln auf Ethylenglykolbasis. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Wenden Sie sich bezüglich weiterer Informationen an Ihren Cat-Händler.
- Cat BIO HYDO Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl mit Zertifizierung gemäß EU Ecolabel.
- Weitere Flüssigkeiten sind wahrscheinlich vorhanden, daher konsultieren Sie bitte das Betriebs- und Wartungshandbuch oder die Einsatz- und Montageanleitung zwecks vollständiger Flüssigkeitsempfehlungen und Wartungsintervallen.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologien können zu Kraftstoffeinsparungen und/oder verringerten CO₂-Emissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Automatische Optimierung des Kraftstoffverbrauchs mit zwei Kraftstoffsparmodi: Standard und adaptiv
 - Die anpassbare Motor-Leerlaufabstellung spart Kraftstoff, wenn sich der Muldenkipper für einen vorgegebenen Zeitraum in Parkstellung und Leerlauf befindet.
 - Der Drehzahlbegrenzer ermöglicht es Ihnen, mit einer kraftstoffeffizienteren Motordrehzahl und Gangwahl zu fahren.
 - Die Antriebsschlupfregelung moduliert Leistung und Bremsen zwischen den beiden Radgruppen, was für eine bessere Anpassung an die Oberflächenbedingungen sorgt.
 - Längere Wartungsintervalle für den Hydraulikölfilter bieten durch ein verlängertes Wechselintervall von 1000 Betriebsstunden eine längere Nutzungsdauer.

Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die in der Tabelle angegebenen Werte variieren.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	64,74%
Eisen	14,03%
Nichteisenmetall	2,32%
Gemischte Metalle	0,36%
Kunststoff	2,89%
Gummi	10,78%
Gemischte Nichtmetalle	0,05%
Flüssigkeit	2,81%
Sonstiges	1,31%
Nicht kategorisiert	0,72%
Gesamt	100%

- Eine Maschine mit einem höheren Anteil recyclingfähiger Materialien schont wertvolle natürliche Ressourcen und steigert den Maschinenwert am Ende der Nutzungsdauer. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Recyclingquote definiert als prozentualer Anteil an der Masse der neuen Maschine, der potenziell recycelt oder wiederverwendet werden kann (oder beides).

Alle Teile in der Stückliste werden zunächst nach Art des Bauteils bewertet, und zwar auf der Grundlage einer Komponentenliste gemäß ISO 16714 und den Normen des japanischen Verbandes der Baumaschinenhersteller (CEMA). Die verbleibenden Teile werden weiterhin auf Recyclingfähigkeit je nach Materialtyp bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der in der Tabelle angegebene Wert variieren.

Recyclingquote – 95 %

Besuchen Sie uns auf www.cat.com, um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

AGXQ3436-00 (11-2023)
Baunummer: 07
(Global)

Änderungen technischer Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2023 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, MEUI, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

