



773

Camión de obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE	2
Motor: equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.	2
Transmisión: Tier 4 final y Stage V	2
Transmisión: equivalente a Tier 2.	2
Mandos finales	2
Frenos	2
Dispositivos de levantamiento de la caja: Tier 4 final y Stage V	2
Dispositivos de levantamiento de la caja: equivalente a Tier 2	2
Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %	3
Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 %	3
Distribuciones del peso aproximadas	3
Suspensión	3
Rendimiento acústico	3
Sistema de aire acondicionado	3
Dirección	3
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	3
Neumáticos	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V	4
Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalente a Tier 2.	6
Política de gestión de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina	8
Dimensiones	9
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V	10
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final/Stage V	13
Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2	14
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2.	17
Equipo optativo y estándar	18
Declaración ambiental del modelo 773	20

Especificaciones del Camión de Obras 773

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C27	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	578 kW	775 hp
Potencia del motor: ISO 14396	568 kW	762 hp
Velocidad de par neto	1.200 rpm	
Par neto: J1349:2011	4.269 N·m	3.148 lb·pie
Aumento de par neto: SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

Motor: equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Modelo de motor	C27 Cat	
Velocidad nominal	2.000 rpm	
Potencia bruta: J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	590 kW	791 hp
Potencia del motor: ISO 14396	569 kW	763 hp
Velocidad de par neto	1.300 rpm	
Par neto: SAE J1349:2011	3.896 N·m	2.874 lb·pie
Aumento de par neto: SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor cuenta con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Reserva de par neta cumple con SAE J1349.

Transmisión: Tier 4 final y Stage V

Avance 1	10,6 km/h	6,6 mph
Avance 2	15,0 km/h	9,3 mph
Avance 3	20,3 km/h	12,6 mph
Avance 4	27,0 km/h	16,8 mph
Avance 5	36,7 km/h	22,8 mph
Avance 6	49,4 km/h	30,7 mph
Avance 7	66,9 km/h	41,6 mph
Retroceso	14,0 km/h	8,7 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Transmisión: equivalente a Tier 2

Avance 1	10,8 km/h	6,7 mph
Avance 2	15,1 km/h	9,4 mph
Avance 3	20,4 km/h	12,7 mph
Avance 4	27,4 km/h	17,0 mph
Avance 5	37,0 km/h	23,0 mph
Avance 6	50,1 km/h	31,1 mph
Avance 7	67,6 km/h	42,0 mph
Avance 7 – (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Retroceso	14,1 km/h	8,8 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).
- * Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Mandos finales

Relación diferencial	3,64:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	655 cm ²	257 pulg ²
Superficie de freno – trasera	61.269 cm ²	9.497 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Dispositivos de levantamiento de la caja: Tier 4 final y Stage V

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	10,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	14,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	14,0 segundos	

Dispositivos de levantamiento de la caja: equivalente a Tier 2

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	13,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	35,75 m ³	46,76 yd ³

Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	35,49 m ³	46,41 yd ³

Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Distribuciones del peso aproximadas

Eje delantero: vacío	52 %
Eje delantero: cargado	34 %
Eje trasero: vacío	48 %
Eje trasero: cargado	66 %

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	± 8,1°	

Rendimiento acústico: Tier 4 final y Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0.501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro: delantero	22,0 mm	72' 2"
Diámetro de giro de espacio libre	25,0 m	82' 0"

ROPS/FOPS

Normas de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)

La cabina con ROPS que ofrece Caterpillar cumple con los criterios para la ROPS de la norma ISO 3471:2008 para el operador y de la norma ISO 13459:2012 para el instructor.

- La FOPS cumple con los criterios para la FOPS de la norma ISO 3449:2005 (Level II) para el operador y de la norma ISO 13459:2012 (Level II) para el instructor.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)
--------------------	---------------

Las capacidades productivas del Camión 773 son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades de toneladas-kilómetros por hora (TKPH)/toneladas-kilómetros por milla (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.

- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45,0 gal EE.UU.
Cárter	90 L	24,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14,0 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85,0 gal EE.UU.
Convertidor de par/ Sistema de transmisión HRC	70 L	18,0 gal EE.UU.
Convertidor de par/ Sistema de transmisión LRC	61 L	16,0 gal EE.UU.

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

773 de piso plano		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga útil	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (pulg)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.945 (101.290)	49.739 (109.654)	50.519 (111.374)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	46.614 (102.764)	50.407 (111.128)	51.188 (112.848)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	61.739 (136.112)	57.566 (126.912)	56.708 (125.020)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.352 (148.486)	62.799 (138.449)	61.863 (136.385)
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	113.965 (251.251)	113.207 (249.578)	113.050 (249.234)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

773G de piso de doble declive		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	No se ofrece revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga útil	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (pulg)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.570 (100.464)	49.298 (108.683)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	46.239 (101.939)	49.967 (110.158)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62.152 (137.020)	58.051 (127.980)	
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	67.802 (149.477)	63.328 (139.614)	
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114.040 (251.416)	113.295 (249.772)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(342)

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía

Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalente a Tier 2

773 de piso plano		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga útil	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (pulg)	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.290 (99.846)	49.084 (108.210)	49.864 (109.930)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	45.959 (101.322)	49.752 (109.684)	50.533 (111.406)
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62.460 (137.699)	58.287 (128.500)	57.428 (126.607)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.138 (150.217)	63.585 (140.182)	62.649 (138.116)
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114.096 (251.539)	113.338 (249.867)	113.181 (249.522)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalente a Tier 2

773G de piso de doble declive		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	No se ofrece revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga útil	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (pulg)	20 (0,787)	36 (1,42)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	44.916 (99.022)	48.643 (107.239)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	45.585 (100.497)	49.312 (108.714)	
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Densidad del material de la carga útil de objetivo	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Densidad máxima del material de la carga útil	kg (lb)	62.871 (138.607)	58.771 (129.568)	
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	68.586 (151.207)	64.114 (141.347)	
No se debe exceder la densidad del material de la carga útil	kg (lb)	114.171 (251.704)	113.426 (250.061)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1.681	(342)

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía

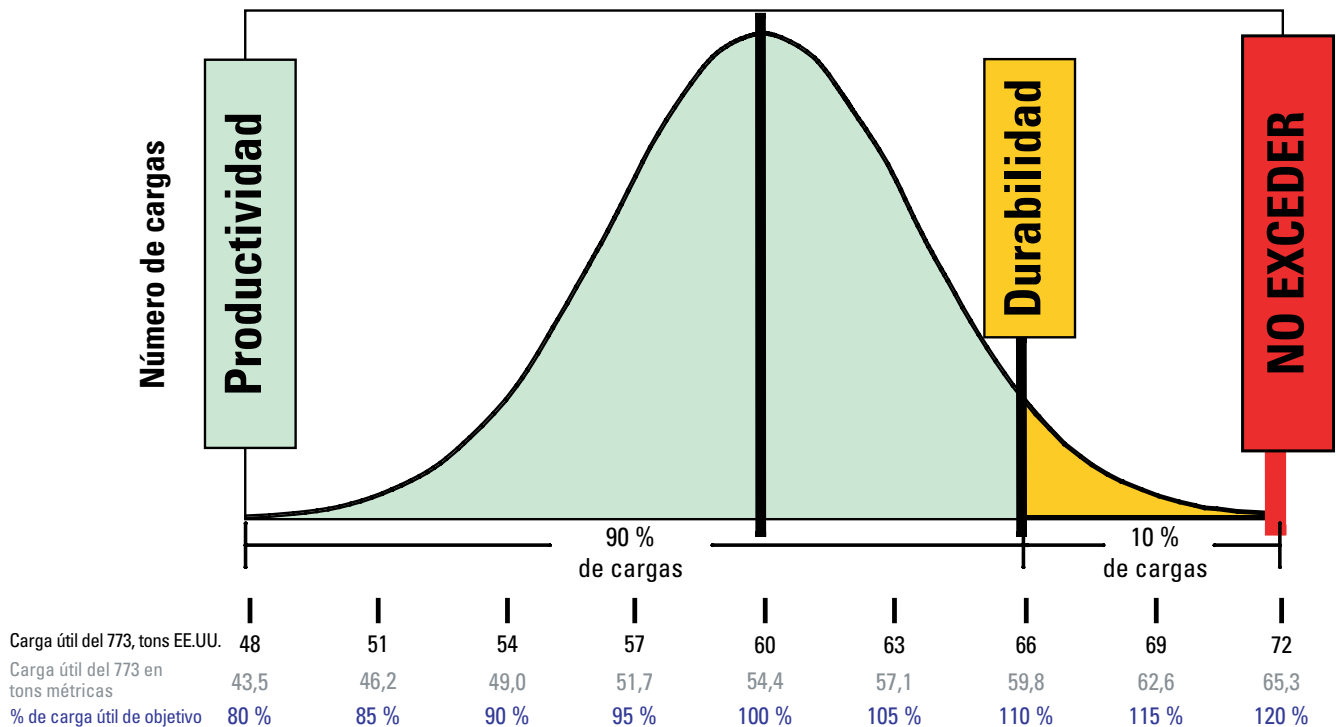
Carga útil máxima = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Política de gestión de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

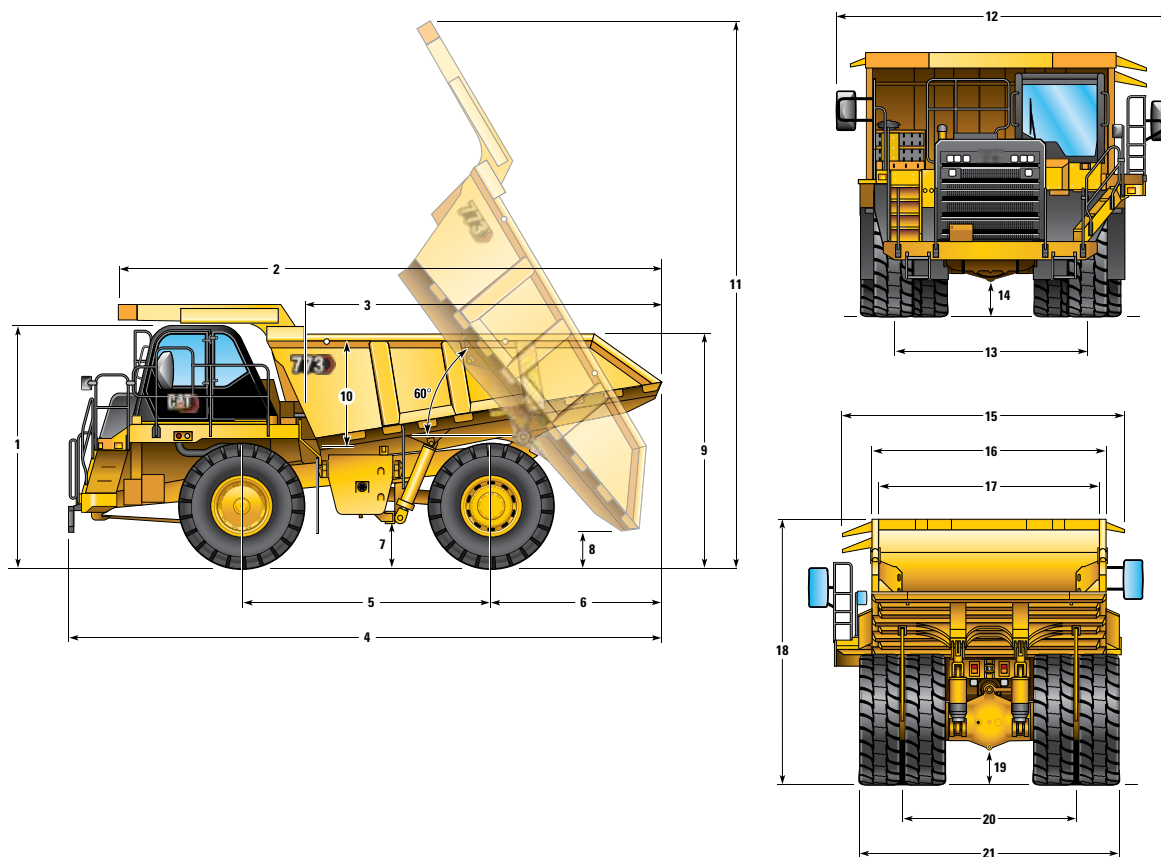
La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de los componentes de la máquina es *mantener el promedio de todas las cargas útiles según la carga útil de objetivo nominal de la máquina o por debajo de esta.*

- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



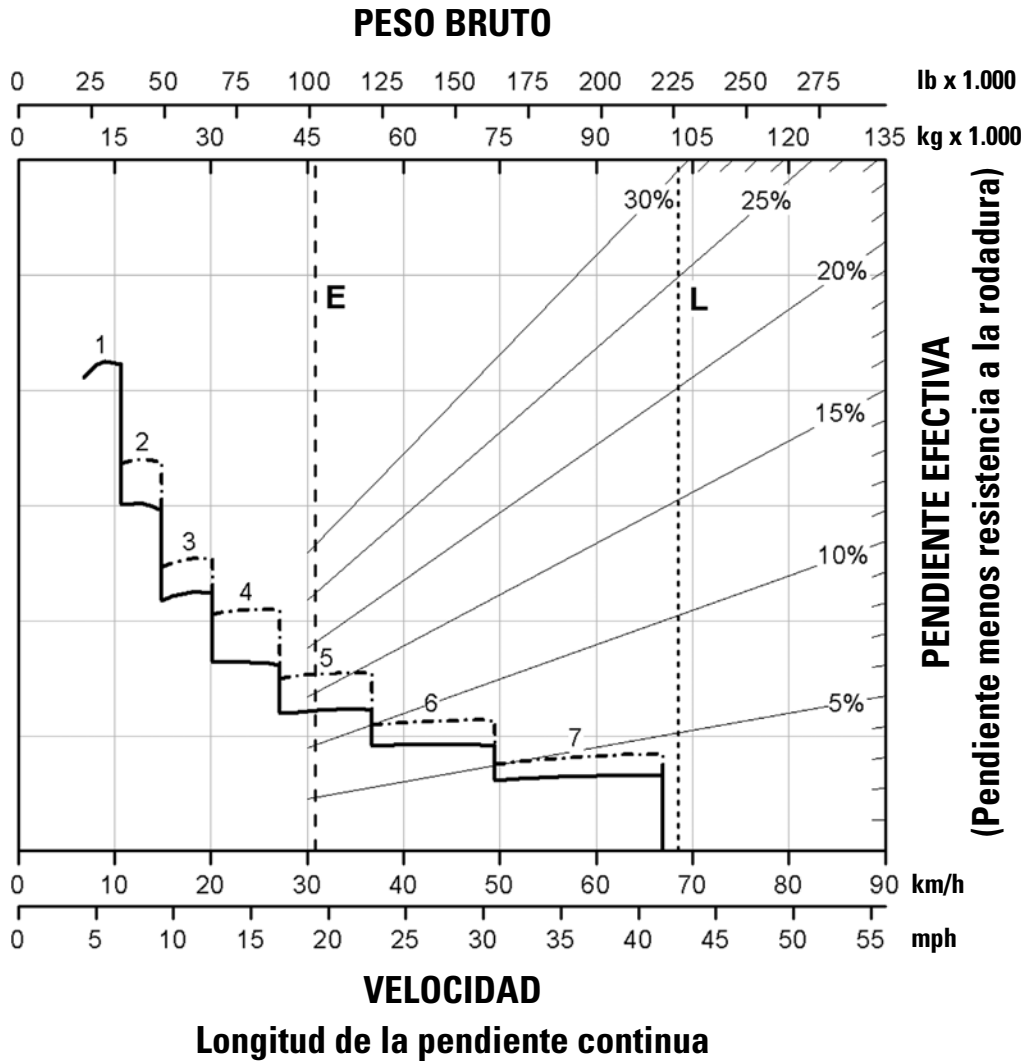
	Piso de doble declive		Piso plano	
1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.108 mm	13' 6"	4.108 mm	13' 6"
2 Longitud total de la caja	9.216 mm	30' 3"	9.293 mm	30' 6"
3 Longitud interior de la caja	6.100 mm	20' 0"	6.100 mm	20' 0"
4 Longitud total	10.070 mm	33' 0"	10.146 mm	33' 3"
5 Distancia entre ejes	4.215 mm	13' 10"	4.215 mm	13' 10"
6 Eje trasero a la cola	2.925 mm	9' 7"	3.006 mm	9' 10"
7 Espacio libre sobre el suelo	759 mm	2' 6"	759 mm	2' 6"
8 Espacio libre de descarga	639 mm	2' 1"	640 mm	2' 1"
9 Altura de carga: vacío	3.771 mm	12' 4"	3.771 mm	12' 4"
10 Profundidad interior de la caja: máxima	1.773 mm	5' 10"	1.727 mm	5' 8"
11 Altura total: caja levantada	9.284 mm	30' 6"	9.280 mm	30' 5"
12 Ancho en orden de trabajo	5.673 mm	18' 7"	5.673 mm	18' 7"
13 Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.205 mm	10' 6"	3.205 mm	10' 6"
14 Espacio libre del protector del motor	703 mm	2' 4"	703 mm	2' 4"
15 Ancho total del techo	4.886 mm	16' 0"	4.886 mm	16' 0"
16 Ancho exterior de la caja	3.922 mm	12' 10"	3.922 mm	12' 10"
17 Ancho interior de la caja	3.654 mm	11' 9"	3.654 mm	11' 9"
18 Altura del techo delantero	4.459 mm	14' 8"	4.459 mm	14' 8"
19 Espacio libre en el eje trasero	560 mm	1' 10"	560 mm	1' 10"
20 Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.929 mm	9' 7"	2.929 mm	9' 7"
21 Ancho total entre neumáticos	4.411 mm	14' 6"	4.411 mm	14' 6"

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo: Tier 4 final y Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



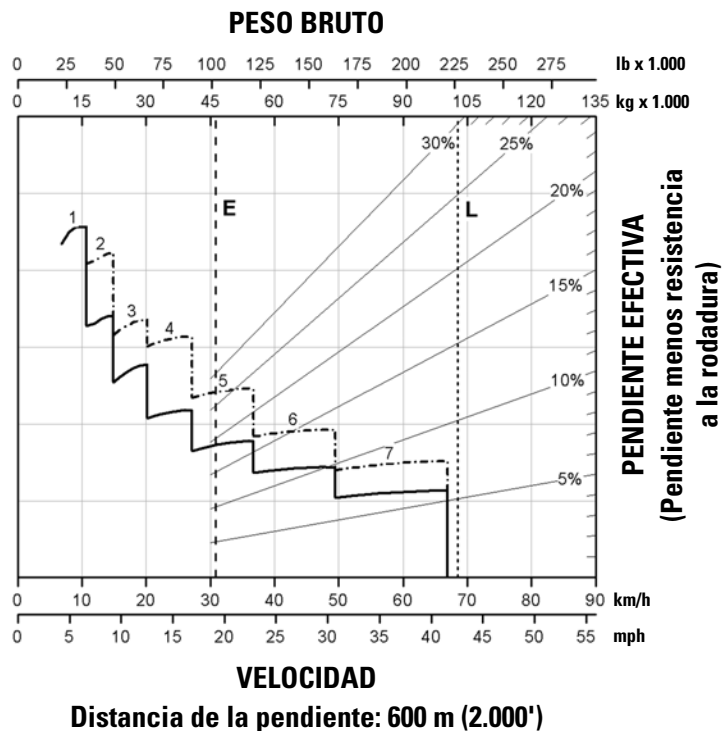
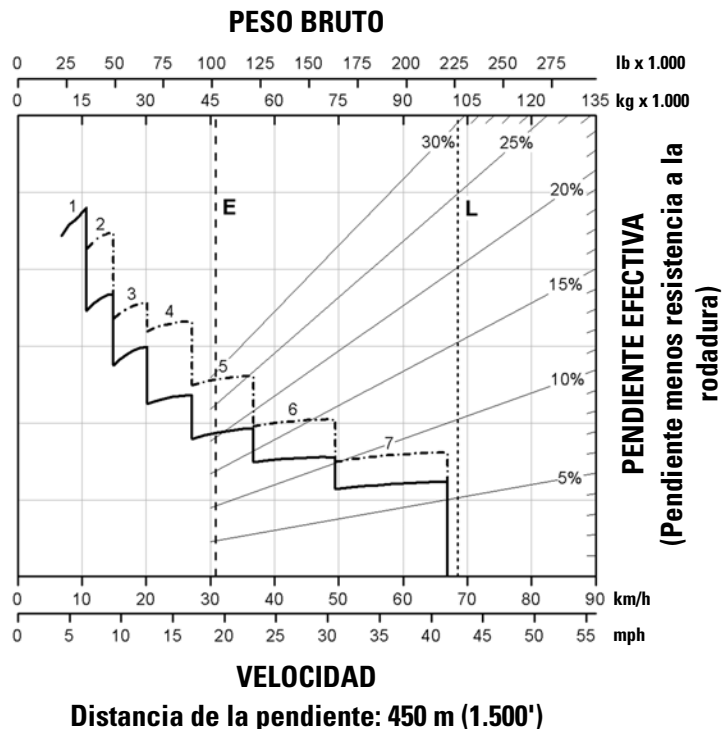
———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo: Tier 4 final y Stage V



— solo con ARC

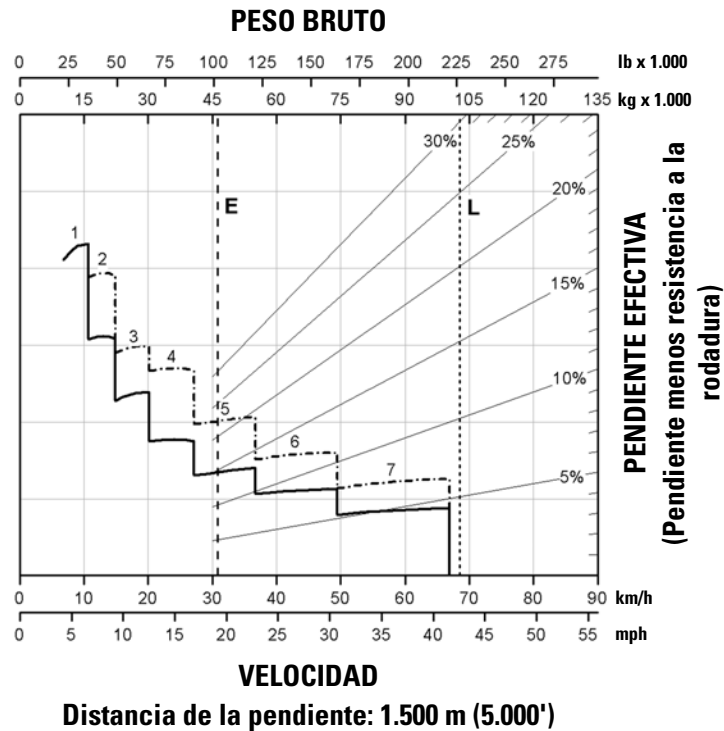
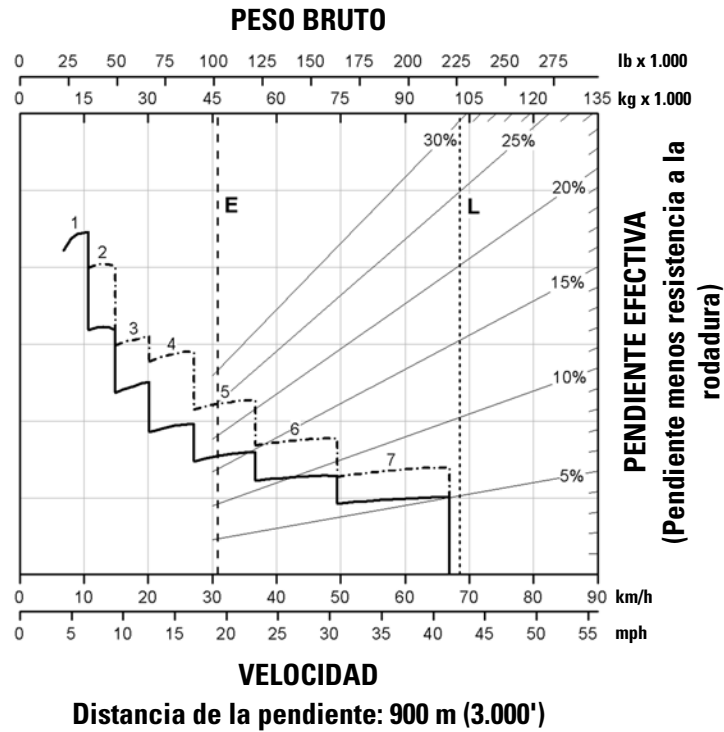
- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo: Tier 4 final y Stage V



- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

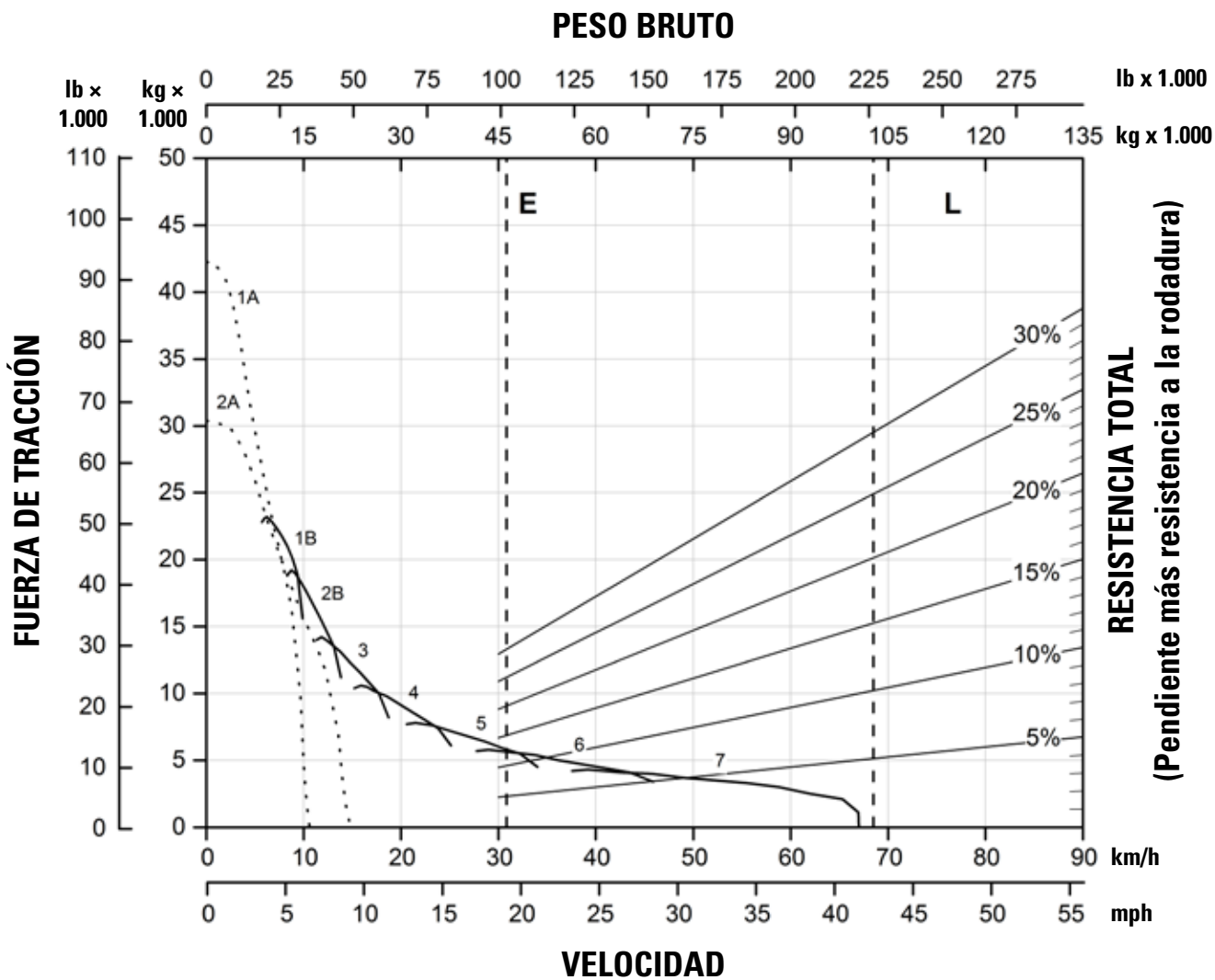
E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en el sitio

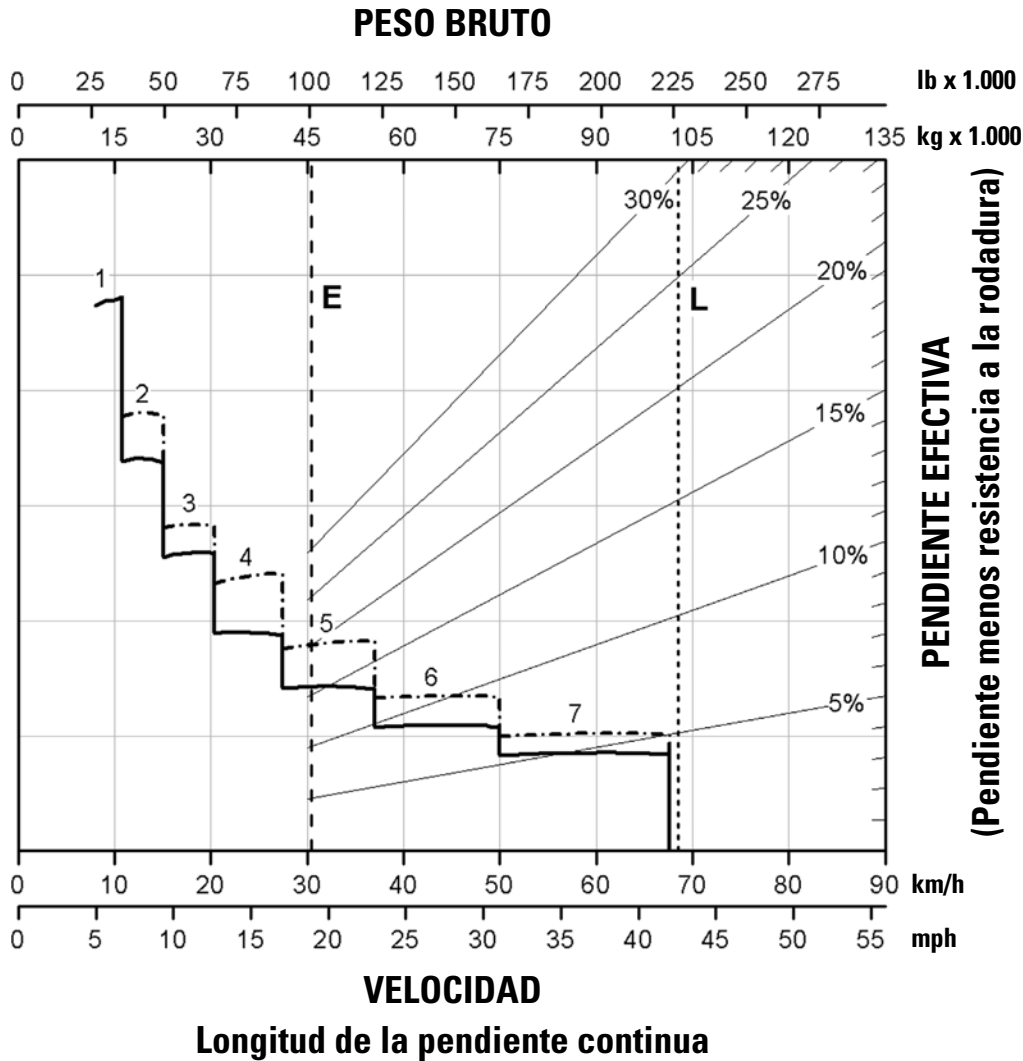
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



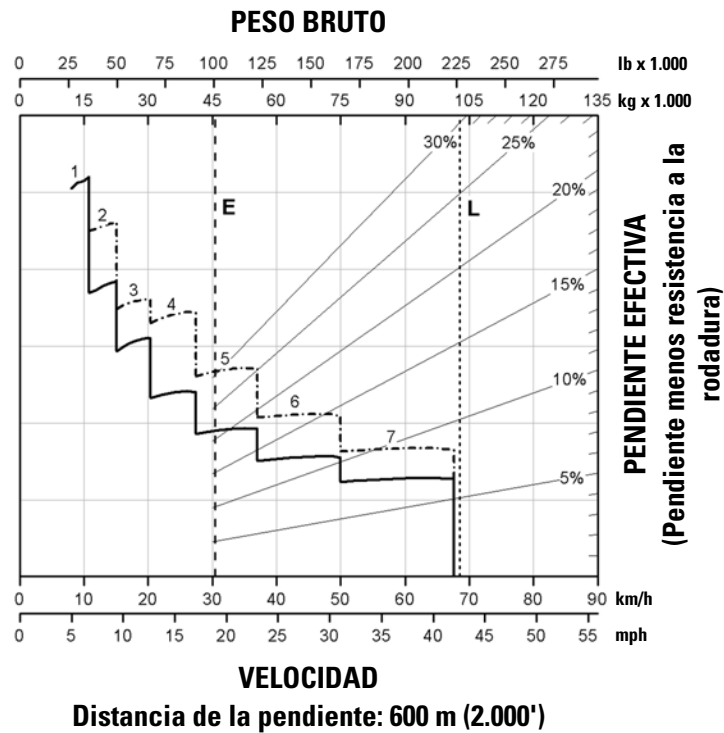
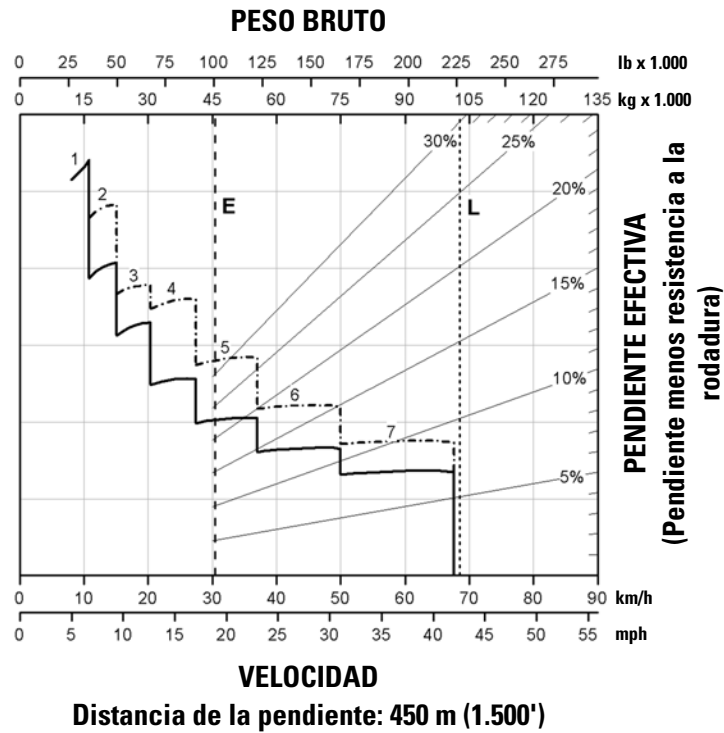
———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



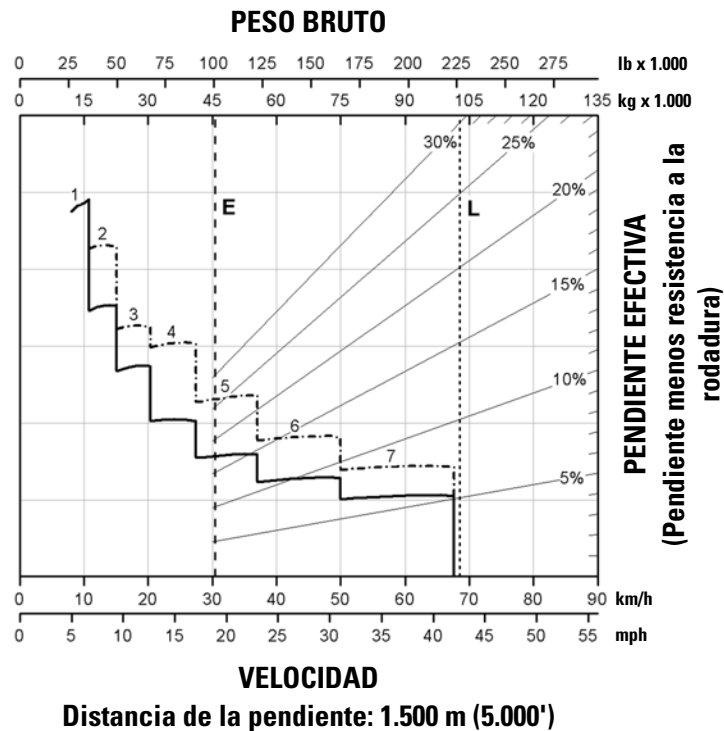
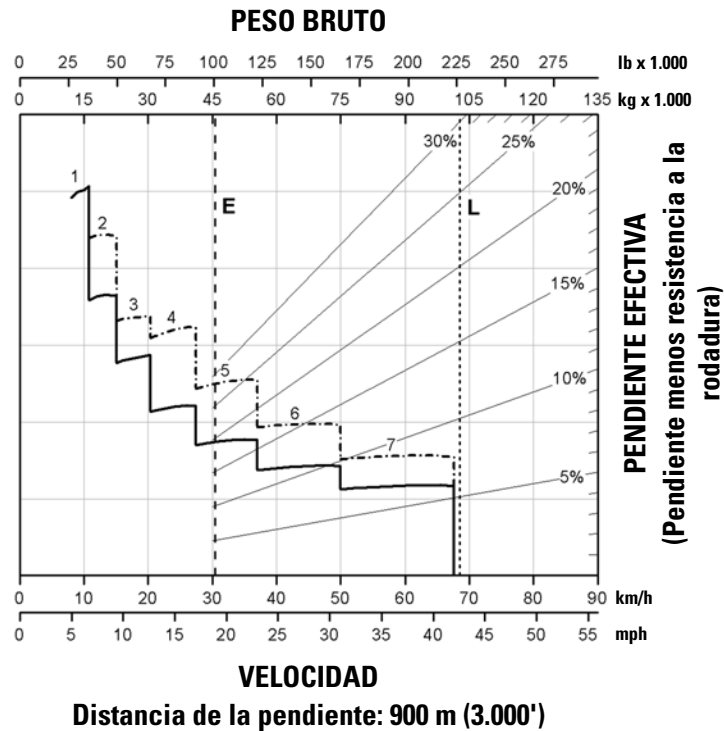
— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

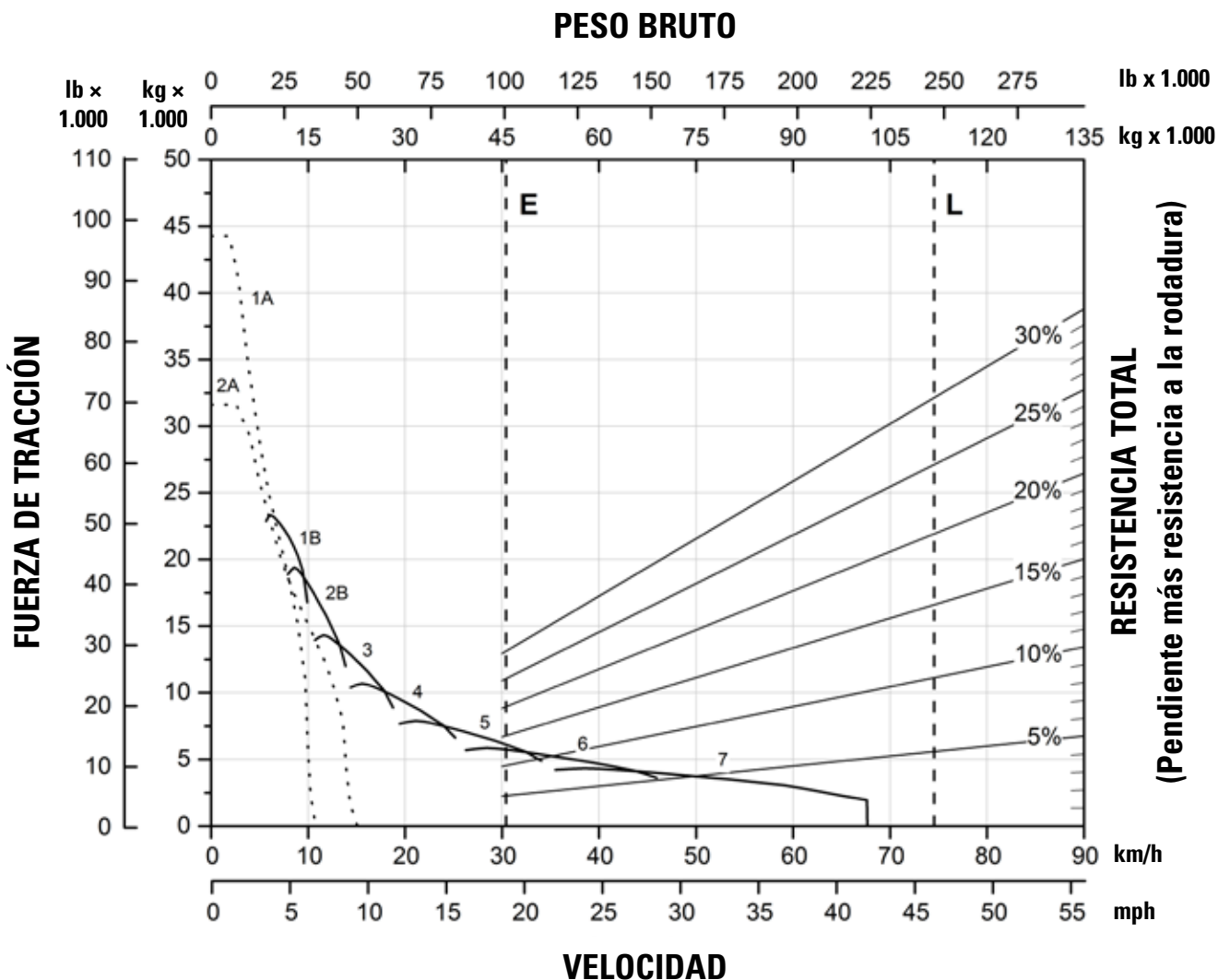
E: peso vacío típico en el sitio

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



Especificaciones del Camión de Obras 773

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR		
Motor C27 diésel que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea o normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtro de aire con antifiltro (2), Posenfriador Aire a Aire (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de última generación (NGMR, Next Generation Modular Radiator)	✓		Pantalla del Advisor: indicador de servicio del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible e idiomas de la pantalla (según el mercado)		✓
Sistema de frenos: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor general de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario y freno de servicio	✓		Aire acondicionado/calefacción		✓
Freno de motor Cat		✓	Cenicero y encendedor		✓
Sistema de reducción de NO _x (NRS), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst), ventilador proporcional a la demanda, sistema de combustible de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™) -C (solo Tier 4 final/Stage V)	✓		Control automático de temperatura		✓
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de presión del embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático y arranque en segunda marcha	✓		Antifiltro de la cabina		✓
SISTEMA ELÉCTRICO			Gancho para ropa		✓
Alarma de retroceso	✓		Posavasos (4)		✓
Alternador de 120 amperios	✓		Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V		✓
Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática	✓		Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables		✓
Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado	✓		Apoyapiés		✓
Sistema eléctrico de 25 A, convertidor de 24 V a 12 V	✓		Medidores e indicadores: medidor de temperatura del aceite de los frenos, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro e indicador de marcha de la transmisión		✓
Sistema de iluminación: luz de retroceso (halógena), señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), luz para el compartimiento del motor, faros (halógenos) con intensidad luminosa, luces interiores para el acceso del operador, luces de perfil laterales y luces de parada/traseras (LED)	✓		Palanca del dispositivo de levantamiento		✓
Centro de servicio que incluye: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos de técnico electrónico (ET) y Advanced Health, interruptor de traba de servicio (alimentación sin arranque del motor)	✓		Bocina		✓
			Luz interior en el techo		✓
			Espejos convexos con calefacción		✓
			Tomacorriente de 24V y 12V (2)		✓
			Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)		✓
			Asiento, Cat Comfort serie III: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros		✓
			Asiento, de instrucción con cinturón de seguridad de cadera		✓
			Volante inclinable, acolchado, telescópico		✓
			Compartimiento de almacenamiento		✓
			Visera		✓
			Traba del acelerador		✓
			Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006:2017)		✓
			Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)		✓
			Ventana eléctrica izquierda		✓
			Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas		✓
			Sistema de visión de área de trabajo (WAVS)		✓
			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
			Modalidades de economía, estándar y adaptativa		✓
			Product Link™, celular o satelital		✓
			Sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System)		✓
			Sistema de administración de producción del camión		✓
			Estado avanzado		✓

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

OTROS		OTROS (CONTINUACIÓN)	
Anticongelante	✓	Parada del motor a nivel del suelo	✓
Calor de la caja	✓	Filtros agrupados a nivel del suelo	✓
Revestimiento de la caja	✓	Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)	✓
Paneles laterales de la caja	✓	Llantas de 17 × 35	✓
Indicador de caja bajada	✓	Expulsores de rocas	✓
Pasador de seguridad de la caja (asegura la caja en la posición levantada)	✓	Dirección secundaria (eléctrica)	✓
Llantas montadas en el centro	✓	Llanta de repuesto	✓
Conexiones de engrase agrupadas	✓	Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la Unión Europea)	✓
Paquetes para climas fríos	✓	Cáncamos de sujeción	✓
Protectores de la línea de mando	✓	Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)	✓
Protectores del cárter del motor	✓	Calzos para ruedas	✓
Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)	✓	Cerraduras de protección contra vandalismo	✓
Protectores del ventilador	✓		
Centro de servicio de llenado de fluidos	✓		
Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)	✓		
Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓		

Declaración ambiental del modelo 773

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C27 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustibles diésel renovables, HVO (hydrogenated vegetable oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustibles diésel renovables, HVO (hydrogenated vegetable oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.
 - * Aunque los motores Cat son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que no se permita su uso en algunas regiones.
 - ** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.
 - *** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, esta es la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura:
 - Bario <0,01 %
 - Cadmio <0,01 %
 - Cromo <0,01 %
 - Plomo <0,01 %

Rendimiento acústico: Tier 4 final y Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2 y Tier 3

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modalidades de economía del combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor en vacío ajustable conserva combustible cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un período de tiempo preestablecido.
 - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una mejor respuesta independientemente de las condiciones del suelo.
 - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas.

Reciclado

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	64,74 %
Hierro	14,03 %
Metales no ferrosos	2,32 %
Mixtos metálicos	0,36 %
Plástico	2,89 %
Caucho	10,78 %
Mixto no metálico	0,05 %
Fluido	2,81 %
Otros	1,31 %
Sin categoría	0,72 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Asociación de fabricantes de equipos de construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tasa de reciclado: 95 %

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2026 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, y sus respectivos logotipos, MEUI, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3436-01 (01-2026)
Reemplaza: ASXQ3436-00
Número de fabricación: 07
(Global)

