



773

Camión de Obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

| | |
|--|-----------|
| Especificaciones | 2 |
| Motor: cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE. | 2 |
| Motor: emisiones equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. | 2 |
| Transmisión: Tier 4 final/Stage V | 2 |
| Transmisión: equivalente a Tier 2. | 2 |
| Mandos finales | 2 |
| Frenos | 2 |
| Dispositivos de levantamiento de cajas: Tier 4 final/Stage V | 2 |
| Dispositivos de levantamiento de cajas: equivalentes a Tier 2 | 2 |
| Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 % | 3 |
| Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 % | 3 |
| Distribuciones del peso: aproximadas | 3 |
| Suspensión | 3 |
| Ruido | 3 |
| Sistema de aire acondicionado | 3 |
| Dirección | 3 |
| Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) | 3 |
| Neumáticos | 3 |
| Capacidades de llenado de servicio | 3 |
| Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V | 4 |
| Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2 | 6 |
| Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina | 8 |
| Dimensiones | 9 |
| Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V | 10 |
| Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final/Stage V | 13 |
| Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2 | 14 |
| Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2 | 17 |
| Equipos optativo y estándar | 18 |
| Declaración ambiental del modelo 773 | 20 |

Especificaciones del Camión de Obras 773

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la Unión Europea

| | | |
|-------------------------------|-----------|-------------------------|
| Modelo de motor | Cat® C27 | |
| Velocidad nominal | 1.800 rpm | |
| Potencia bruta: SAE J1995 | 578 kW | 775 hp |
| Potencia neta: SAE J1349 | 534 kW | 717 hp |
| Potencia neta: ISO 9249 | 540 kW | 724 hp |
| Potencia neta: 80/1269/EEC | 540 kW | 724 hp |
| Potencia del motor: ISO 14396 | 568 kW | 762 hp |
| Velocidad de par neta | 1.200 rpm | |
| Par neto | 3.992 N·m | 2.944 lb-pie |
| Perforación | 137 mm | 5,4" |
| Carrera | 152 mm | 6" |
| Cilindrada | 27 L | 1.648 pulg ³ |

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia anunciada se prueba según la norma especificada en vigencia en el momento de fabricación.
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.048 m (10.000').
- El motor cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage IV de la Unión Europea.

Motor: equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.

| | | |
|-------------------------------|-----------|-------------------------|
| Modelo de motor | C27 Cat | |
| Velocidad nominal | 2.000 rpm | |
| Potencia bruta: SAE J1995 | 578 kW | 775 hp |
| Potencia neta: SAE J1349 | 546 kW | 733 hp |
| Potencia neta: ISO 9249 | 552 kW | 741 hp |
| Potencia neta: 80/1269/EEC | 552 kW | 741 hp |
| Potencia del motor: ISO 14396 | 569 kW | 763 hp |
| Velocidad de par neta | 1.300 rpm | |
| Par neto | 3.646 N·m | 2.689 lb-pie |
| Perforación | 137 mm | 5,4" |
| Carrera | 152 mm | 6" |
| Cilindrada | 27 L | 1.648 pulg ³ |

- La clasificación de potencia se aplica a 2.000 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia anunciada se prueba según la norma especificada en vigencia en el momento de fabricación.
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta los 3.810 m (12.500').
- Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.

Transmisión: Tier 4 final/Stage V

| | | |
|-----------|-----------|----------|
| Avance 1 | 10,6 km/h | 6,6 mph |
| Avance 2 | 15,0 km/h | 9,3 mph |
| Avance 3 | 20,3 km/h | 12,6 mph |
| Avance 4 | 27,0 km/h | 16,8 mph |
| Avance 5 | 36,7 km/h | 22,8 mph |
| Avance 6 | 49,4 km/h | 30,7 mph |
| Avance 7 | 66,9 km/h | 41,6 mph |
| Retroceso | 14,0 km/h | 8,7 mph |

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Transmisión: equivalente a Tier 2

| | | |
|-----------|-----------|----------|
| Avance 1 | 10,8 km/h | 6,7 mph |
| Avance 2 | 15,1 km/h | 9,4 mph |
| Avance 3 | 20,4 km/h | 12,7 mph |
| Avance 4 | 27,4 km/h | 17,0 mph |
| Avance 5 | 37,0 km/h | 23,0 mph |
| Avance 6 | 50,1 km/h | 31,1 mph |
| Avance 7 | 67,6 km/h | 42,0 mph |
| Retroceso | 14,1 km/h | 8,8 mph |

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Mandos finales

| | |
|-----------------------------|---------|
| Relación diferencial | 3.64:1 |
| Relación planetaria | 4.80:1 |
| Relación de reducción total | 17.49:1 |

Frenos

| | | |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|
| Superficie de freno – delantera | 655 cm ² | 257 pulg ² |
| Superficie de freno – trasera | 61.269 cm ² | 9.497 pulg ² |
| Normas de los frenos | ISO 3450:2011 | |

Dispositivos de levantamiento de cajas: Tier 4 final/ Stage V

| | | |
|--|---------------|----------------------------|
| Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío | 448 L/min | 118 gal EE.UU./min |
| Configuración de la válvula de alivio: levantamiento | 17.250 kPa | 2.502 lb/pulg ² |
| Configuración de la válvula de alivio de bajada | 3.450 kPa | 500 lb/pulg ² |
| Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío | 10,0 segundos | |
| Tiempo de bajada de la caja: a posición libre | 14,0 segundos | |
| Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío | 14,0 segundos | |

Dispositivos de levantamiento de cajas: equivalentes a Tier 2

| | | |
|--|---------------|----------------------------|
| Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío | 448 L/min | 118 gal EE.UU./min |
| Configuración de la válvula de alivio: levantamiento | 17.250 kPa | 2.502 lb/pulg ² |
| Configuración de la válvula de alivio de bajada | 3.450 kPa | 500 lb/pulg ² |
| Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío | 9,5 segundos | |
| Tiempo de bajada de la caja: a posición libre | 13,0 segundos | |
| Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío | 13,0 segundos | |

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

| | | |
|--------------------|----------------------|-----------------------|
| A ras | 26,86 m ³ | 35,13 yd ³ |
| Colmada (SAE 2:1)* | 35,75 m ³ | 46,76 yd ³ |

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

| | | |
|--------------------|----------------------|-----------------------|
| A ras | 26,25 m ³ | 34,33 yd ³ |
| Colmada (SAE 2:1)* | 35,49 m ³ | 46,41 yd ³ |

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Distribuciones del peso: aproximadas

| | |
|------------------------|------|
| Eje delantero: vacío | 53 % |
| Eje delantero: cargado | 35 % |
| Eje trasero: vacío | 47 % |
| Eje trasero: cargado | 65 % |

Suspensión

| | | |
|--|--------|------|
| Carrera delantera del cilindro sin carga | 234 mm | 9,2" |
| Carrera trasera del cilindro sin carga | 149 mm | 5,8" |
| Oscilación del eje trasero | 8.1° | |

Ruido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 76 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 86 dB(A).
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,0 kg (4,4 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO₂ de 2,86 toneladas métricas (3,152 tons EE.UU.).

Dirección

| | | |
|-----------------------------------|---------------|--------|
| Normas de dirección | ISO 5010:2007 | |
| Ángulo de dirección | 31° | |
| Diámetro de giro: delantero | 23,5 m | 77' 1" |
| Diámetro de giro de espacio libre | 26,1 m | 85' 8" |

ROPS/FOPS

Estándares de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)

- La cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de protección en caso de vuelcos) que ofrece Caterpillar cumple con la norma ISO 3471:2008 para el operador y la norma ISO 13459:2012 para el criterio ROPS del instructor.
- La FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estructura de Protección contra la Caída de Objetos) cumple con la norma ISO 3449:2005 nivel II para el operador y con la norma ISO 13459:2012 nivel II para el criterio FOPS del instructor.

Neumáticos

- | | |
|--------------------|---------------|
| Neumático estándar | 24.00R35 (E4) |
|--------------------|---------------|
- Las capacidades de producción del Camión 773 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían exceder las capacidades de los neumáticos estándar u optativos en toneladas kilómetro por hora/toneladas milla por hora (TKPH/TMPH, Ton Kilometers Per Hour/Ton Miles Per Hour) y, por lo tanto, limitarían la producción.
 - Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

| | | |
|--|-------|------------------|
| Tanque de combustible | 795 L | 210,0 gal EE.UU. |
| Sistema de enfriamiento | 171 L | 45,0 gal EE.UU. |
| Cárter | 90 L | 24,0 gal EE.UU. |
| Diferenciales y mandos finales | 145 L | 38,0 gal EE.UU. |
| Tanque de dirección | 36 L | 9,5 gal EE.UU. |
| Sistema de dirección (incluye tanque) | 54 L | 14,0 gal EE.UU. |
| Tanque hidráulico con frenos/ dispositivo de levantamiento | 176 L | 46,5 gal EE.UU. |
| Sistema de frenos/ dispositivo de levantamiento | 322 L | 85,0 gal EE.UU. |
| Convertidor de par/ Sistema de transmisión HRC | 70 L | 18,0 gal EE.UU. |
| Convertidor de par/ Sistema de transmisión LRC | 61 L | 16,0 gal EE.UU. |

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

| 773: piso plano | | Caja de la base | Caja de la base/ revestimiento | Revestimiento de caucho |
|---|--|--|--|--|
| Piso/pared lateral/pared delantera | mm (") | 20/10/12 (0,79/0,39/0,47) | 36/18/22 (1,42/0,71/0,87) | 102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47) |
| Capacidad de carga | m ³ (yd ³) | 35,5 (46,4) | 35,0 (45,8) | 33,3 (43,6) |
| | mm (") | 20 (0,787) | 36 (1,42) | 102 (4,0) |
| Peso bruto ideal de la máquina | kg (lb) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) |
| Peso del chasis sin carga | kg (lb) | 34.522 (76.107) | 34.522 (76.107) | 34.522 (76.107) |
| Peso del sistema de la caja | kg (lb) | 11.423 (25.183) | 15.217 (33.547) | 15.997 (35.267) |
| Peso de la máquina sin carga | kg (lb) | 45.945 (101.290) | 49.739 (109.654) | 50.519 (111.374) |
| Accesorios | | | | |
| Tamaño del tanque de combustible | L (gal EE.UU.) | 795 (210) | 795 (210) | 795 (210) |
| Tanque de combustible: 100 % lleno | kg (lb) | 669 (1.474) | 669 (1.474) | 669 (1.474) |
| Peso en orden de trabajo vacío | kg (lb) | 46.614 (102.764) | 50.407 (111.128) | 51.188 (112.848) |
| Carga útil de objetivo (100 %)* | kg (lb) | 56.126 (123.739) | 52.333 (115.375) | 51.552 (113.655) |
| Densidad del material de la carga útil de objetivo | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 56,1 (61,9) | 52,3 (57,7) | 51,6 (56,8) |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)* | kg (lb) | 56.126 (123.739) | 52.333 (115.375) | 51.552 (113.655) |
| Densidad máxima del material de la carga útil | kg (lb) | 61.739 (136.112) | 57.566 (126.912) | 56.708 (125.020) |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb) | 67.352 (148.486) | 62.799 (138.449) | 61.863 (136.385) |
| No se debe exceder la densidad del material de la carga útil | kg (lb) | 113.965 (251.251) | 113.207 (249.578) | 113.050 (249.234) |

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

| 773: piso de doble declive | | Caja de la base | Caja de la base/ revestimiento | No se ofrece revestimiento de caucho |
|---|--|--|---|---|
| Piso/pared lateral/pared delantera | mm (") | 20/10/12 (0,79/0,39/0,47) | 36/18/22 1,42/0,71/0,87) | |
| Capacidad de carga | m ³ (yd ³) | 35,8 (46,8) | 35,2 (46,0) | |
| | mm (") | 20 (0,787) | 36 (1,42) | |
| Peso bruto ideal de la máquina | kg (lb) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) | |
| Peso del chasis sin carga | kg (lb) | 34.522 (76.107) | 34.522 (76.107) | |
| Peso del sistema de la caja | kg (lb) | 11.049 (24.358) | 14.776 (32.575) | |
| Peso de la máquina sin carga | kg (lb) | 45.570 (100.464) | 49.298 (108.683) | |
| Accesorios | | | | |
| Tamaño del tanque de combustible | L (gal EE.UU.) | 795 (210) | 795 (210) | |
| Tanque de combustible: 100 % lleno | kg (lb) | 669 (1.474) | 669 (1.474) | |
| Peso en orden de trabajo vacío | kg (lb) | 46.239 (101.939) | 49.967 (110.158) | |
| Carga útil de objetivo (100 %)* | kg (lb) | 56.501 (124.564) | 52.773 (116.345) | |
| Densidad del material de la carga útil de objetivo | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 56,5 (62,3) | 52,8 (58,2) | |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)* | kg (lb) | 56.501 (124.564) | 52.773 (116.345) | |
| Densidad máxima del material de la carga útil | kg (lb) | 62.152 (137.020) | 58.051 (127.980) | |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb) | 67.802 (149.477) | 63.328 (139.614) | |
| No se debe exceder la densidad del material de la carga útil | kg (lb) | 114.040 (251.416) | 113.295 (249.772) | |

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)

| Altura | | Volumen agregado | | Peso | | Densidad máxima del material (110 %)** | |
|--------|-------|------------------|--------------------|------|-------|---|-------|
| mm | (") | m ³ | (yd ³) | kg | (lb) | kg | (lb) |
| 155 | (6,0) | 2,9 | (3,8) | 430 | (948) | 1.681 | (342) |

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

| 773: piso plano | | Caja de la base | Caja de la base/ revestimiento | Revestimiento de caucho |
|---|--|--|--|--|
| Piso/pared lateral/pared delantera | mm (") | 20/10/12 (0,79/0,39/0,47) | 36/18/22 (1,42/0,71/0,87) | 102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47) |
| Capacidad de carga | m ³ (yd ³) | 35,5 (46,4) | 35,0 (45,8) | 33,3 (43,6) |
| | mm (") | 20 (0,787) | 36 (1,42) | 102 (4,0) |
| Peso bruto ideal de la máquina | kg (lb) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) |
| Peso del chasis sin carga | kg (lb) | 33.867 (74.663) | 33.867 (74.663) | 33.867 (74.663) |
| Peso del sistema de la caja | kg (lb) | 11.423 (25.183) | 15.217 (33.547) | 15.997 (35.267) |
| Peso de la máquina sin carga | kg (lb) | 45.290 (99.846) | 49.084 (108.210) | 49.864 (109.930) |
| Accesorios | | | | |
| Tamaño del tanque de combustible | L (gal EE.UU.) | 795 (210) | 795 (210) | 795 (210) |
| Tanque de combustible: 100 % lleno | kg (lb) | 669 (1.474) | 669 (1.474) | 669 (1.474) |
| Peso en orden de trabajo vacío | kg (lb) | 45.959 (101.322) | 49.752 (109.684) | 50.533 (111.406) |
| Carga útil de objetivo (100 %)* | kg (lb) | 56.781 (125.181) | 52.988 (116.819) | 52.207 (115.097) |
| Densidad del material de la carga útil de objetivo | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 56,8 (62,6) | 53,0 (58,4) | 52,2 (57,5) |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)* | kg (lb) | 56.781 (125.181) | 52.988 (116.819) | 52.207 (115.097) |
| Densidad máxima del material de la carga útil | kg (lb) | 62.460 (137.699) | 58.287 (128.500) | 57.428 (126.607) |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb) | 68.138 (150.217) | 63.585 (140.182) | 62.649 (138.116) |
| No se debe exceder la densidad del material de la carga útil | kg (lb) | 114.096 (251.539) | 113.338 (249.867) | 113.181 (249.522) |

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Especificaciones del Camión de Obras 773

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

| 773: piso de doble declive | | Caja de la base | Caja de la base/ revestimiento | No se ofrece revestimiento de caucho |
|---|--|--|--|---|
| Piso/pared lateral/pared delantera | mm (") | 20/10/12 (0,79/0,39/0,47) | 36/18/22 (1,42/0,71/0,87) | |
| Capacidad de carga | m ³ (yd ³) | 35,8 (46,8) | 35,2 (46,0) | |
| | mm (") | 20 (0,787) | 36 (1,42) | |
| Peso bruto ideal de la máquina | kg (lb) | 102.740 (226.503) | 102.740 (226.503) | |
| Peso del chasis sin carga | kg (lb) | 33.867 (74.663) | 33.867 (74.663) | |
| Peso del sistema de la caja | kg (lb) | 11.049 (24.358) | 14.776 (32.575) | |
| Peso de la máquina sin carga | kg (lb) | 44.916 (99.022) | 48.643 (107.239) | |
| Accesorios | | | | |
| Tamaño del tanque de combustible | L (gal EE.UU.) | 795 (210) | 795 (210) | |
| Tanque de combustible: 100 % lleno | kg (lb) | 669 (1.474) | 669 (1.474) | |
| Peso en orden de trabajo vacío | kg (lb) | 45.585 (100.497) | 49.312 (108.714) | |
| Carga útil de objetivo (100 %)* | kg (lb) | 57.155 (126.006) | 53.428 (117.789) | |
| Densidad del material de la carga útil de objetivo | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 57,2 (63,0) | 53,4 (58,9) | |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)* | kg (lb) | 57.155 (126.006) | 53.428 (117.789) | |
| Densidad máxima del material de la carga útil | kg (lb) | 62.871 (138.607) | 58.771 (129.568) | |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb) | 68.586 (151.207) | 64.114 (141.347) | |
| No se debe exceder la densidad del material de la carga útil | kg (lb) | 114.171 (251.704) | 113.426 (250.061) | |

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)

| Altura | | Volumen agregado | | Peso | | Densidad máxima del material (110 %)** | |
|--------|-------|------------------|--------------------|------|-------|---|-------|
| mm | (") | m ³ | (yd ³) | kg | (lb) | kg | (lb) |
| 155 | (6,0) | 2,9 | (3,8) | 430 | (948) | 1.681 | (342) |

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía

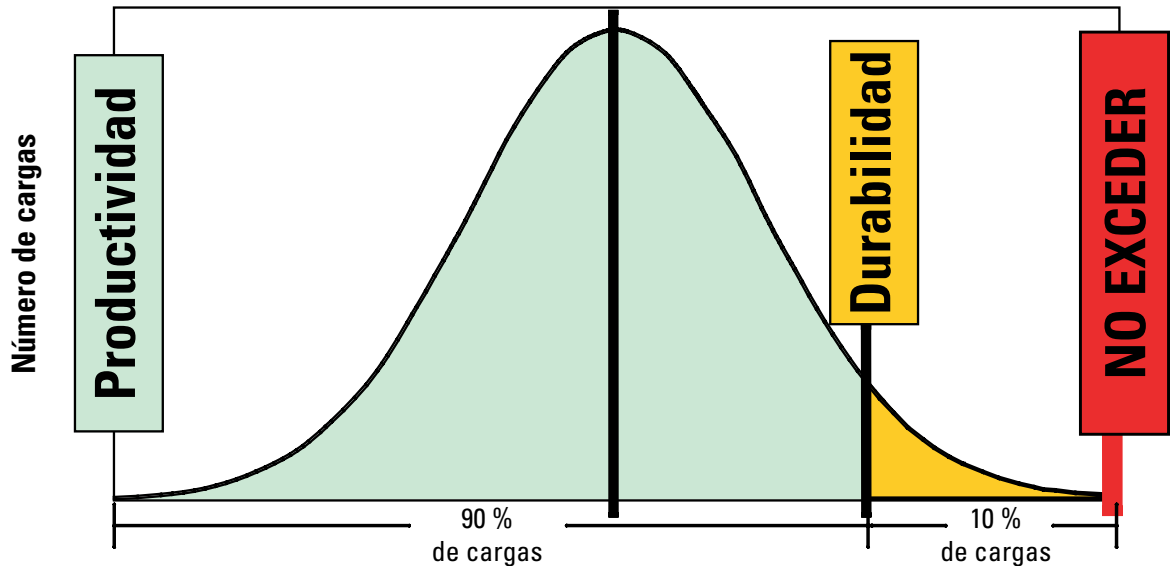
Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de sus componentes es *mantener el promedio de todas las cargas útiles en el valor de la carga útil de objetivo nominal de la máquina o menos.*

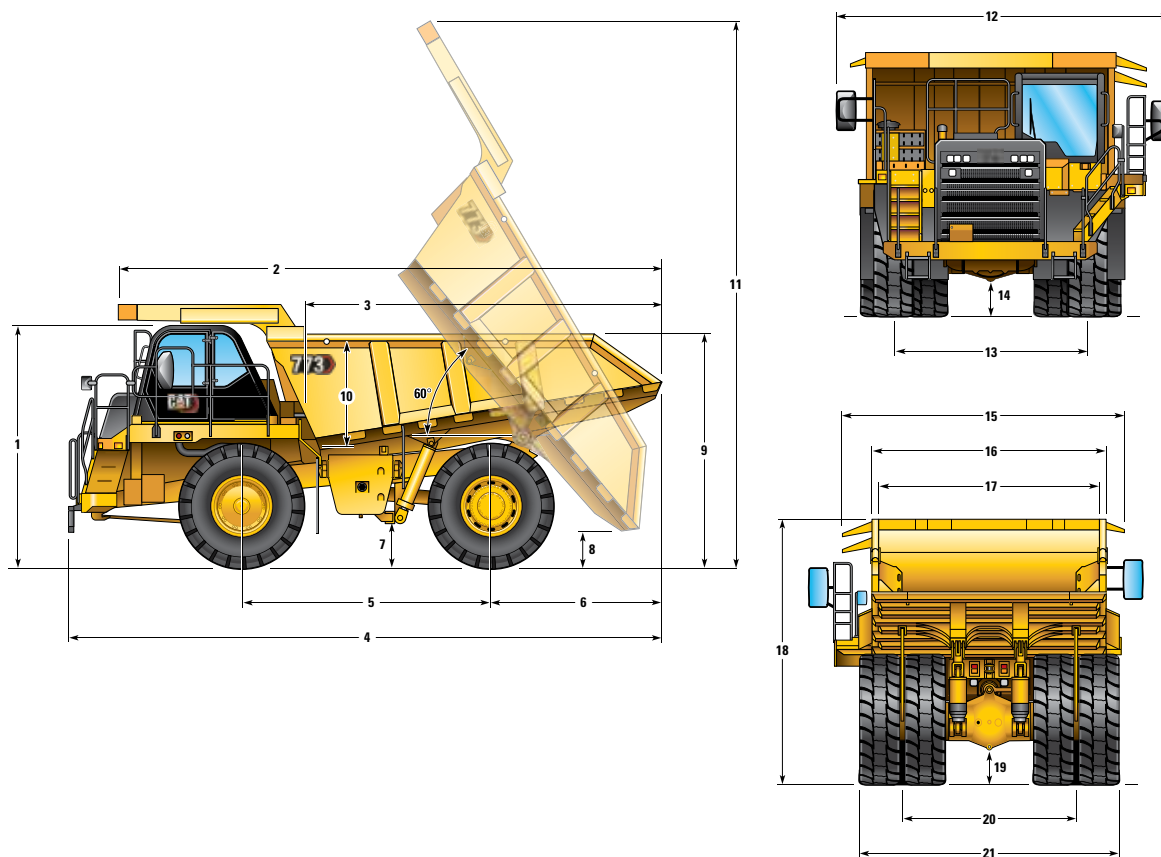
- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



| | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Carga útil del modelo 773 en tons EE.UU. | 48 | 51 | 54 | 57 | 60 | 63 | 66 | 69 | 72 |
| Carga útil del modelo 773 en toneladas métricas | 43,5 | 46,2 | 49,0 | 51,7 | 54,4 | 57,1 | 59,8 | 62,6 | 65,3 |
| % de carga útil de objetivo | 80% | 85% | 90% | 95% | 100% | 105% | 110% | 115% | 120% |

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



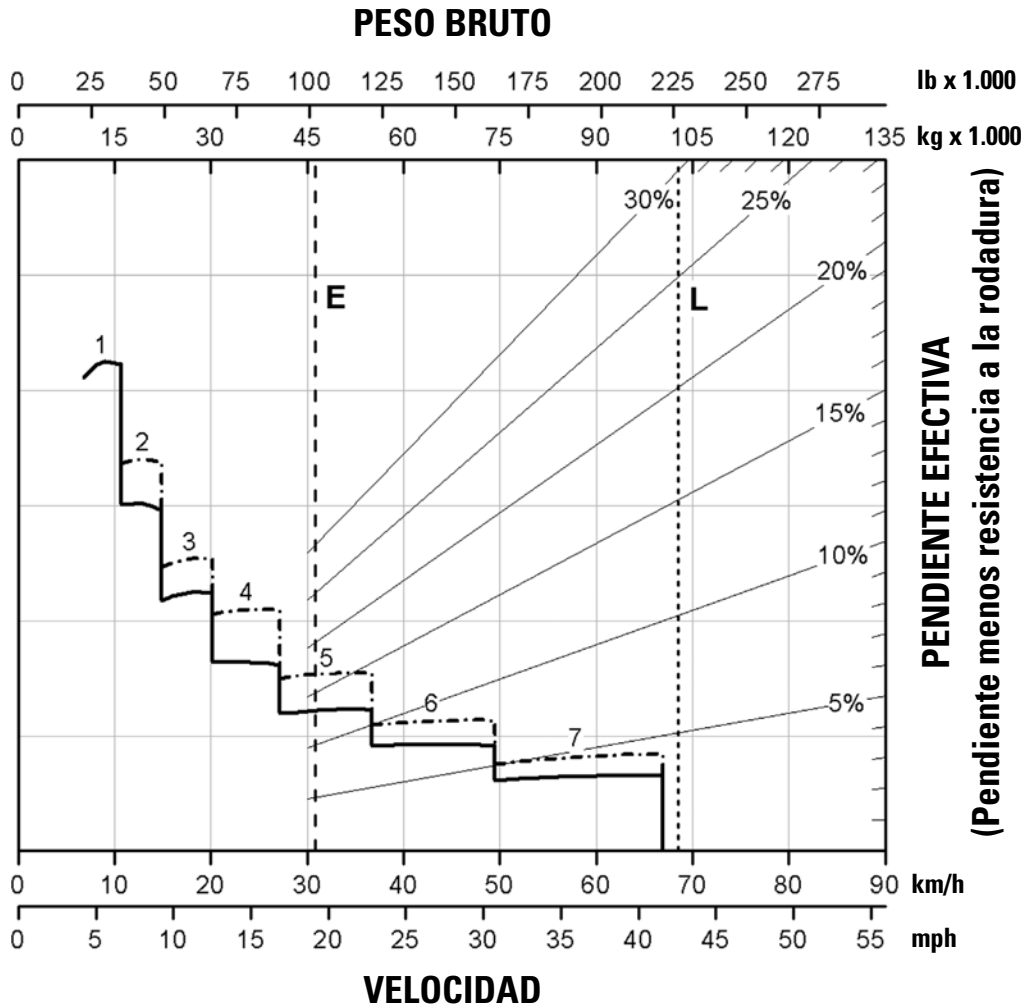
| | Piso de doble declive | | Piso plano | |
|---|-----------------------|---------|------------|---------|
| 1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS | 4.108 mm | 13' 6" | 4.108 mm | 13' 6" |
| 2 Longitud total de la caja | 9.216 mm | 30' 3" | 9.293 mm | 30' 6" |
| 3 Longitud interior de la caja | 6.100 mm | 20' 0" | 6.100 mm | 20' 0" |
| 4 Longitud total | 10.070 mm | 33' 0" | 10.146 mm | 33' 3" |
| 5 Distancia entre ejes | 4.215 mm | 13' 10" | 4.215 mm | 13' 10" |
| 6 Eje trasero a la cola | 2.925 mm | 9' 7" | 3.006 mm | 9' 10" |
| 7 espacio libre sobre el suelo | 759 mm | 2' 6" | 759 mm | 2' 6" |
| 8 Espacio libre de descarga | 639 mm | 2' 1" | 640 mm | 2' 1" |
| 9 Altura de carga: vacío | 3.771 mm | 12' 4" | 3.771 mm | 12' 4" |
| 10 Profundidad interior de la caja: máxima | 1.773 mm | 5' 10" | 1.727 mm | 5' 8" |
| 11 Altura total: caja levantada | 9.284 mm | 30' 6" | 9.280 mm | 30' 5" |
| 12 Ancho en orden de trabajo | 5.673 mm | 18' 7" | 5.673 mm | 18' 7" |
| 13 Ancho del neumático delantero de la línea de centro | 3.205 mm | 10' 6" | 3.205 mm | 10' 6" |
| 14 Espacio libre del protector del motor | 703 mm | 2' 4" | 703 mm | 2' 4" |
| 15 Ancho total del techo | 4.886 mm | 16' 0" | 4.886 mm | 16' 0" |
| 16 Ancho exterior de la caja | 3.922 mm | 12' 10" | 3.922 mm | 12' 10" |
| 17 Ancho interior de la caja | 3.654 mm | 11' 9" | 3.654 mm | 11' 9" |
| 18 Altura del techo delantero | 4.459 mm | 14' 8" | 4.459 mm | 14' 8" |
| 19 Espacio libre en el eje trasero | 560 mm | 1' 10" | 560 mm | 1' 10" |
| 20 Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro | 2.929 mm | 9' 7" | 2.929 mm | 9' 7" |
| 21 Ancho total entre neumáticos | 4.411 mm | 14' 6" | 4.411 mm | 14' 6" |

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



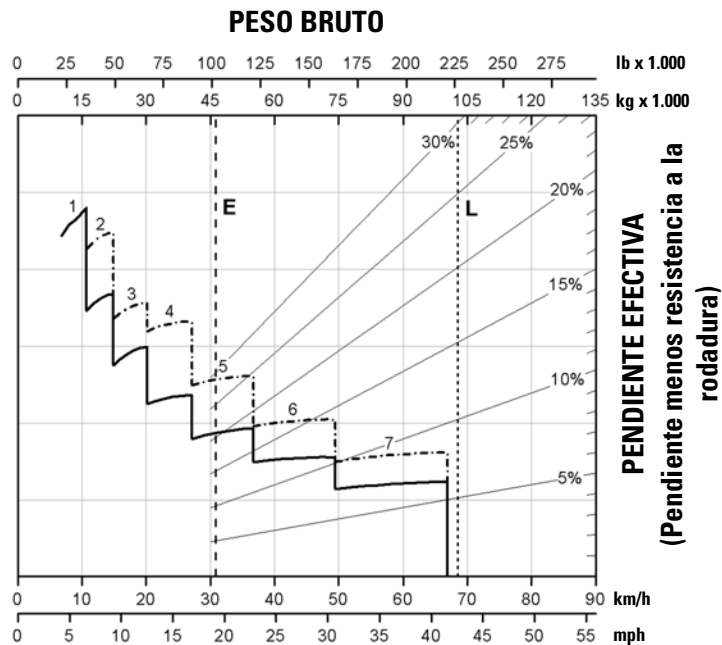
Longitud de la pendiente continua

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

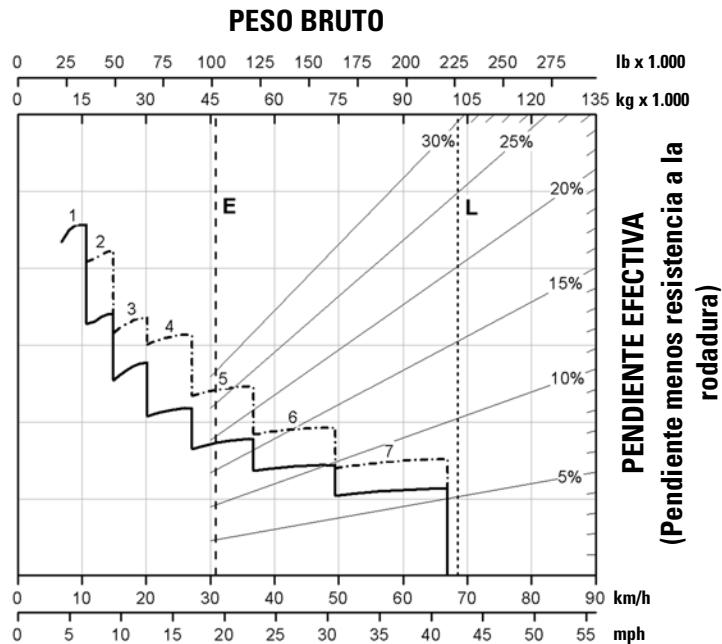
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)



Distancia de la pendiente - 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente - 600 m (2.000')

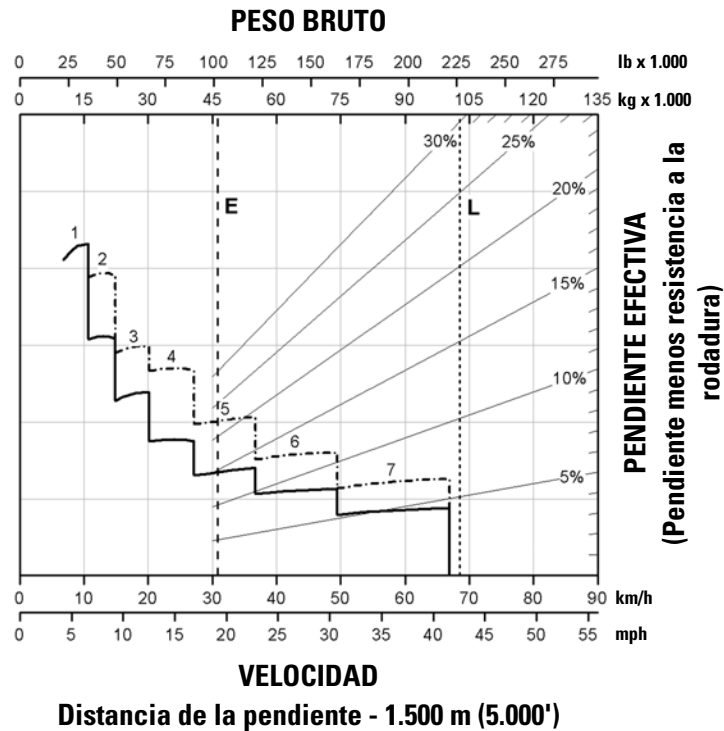
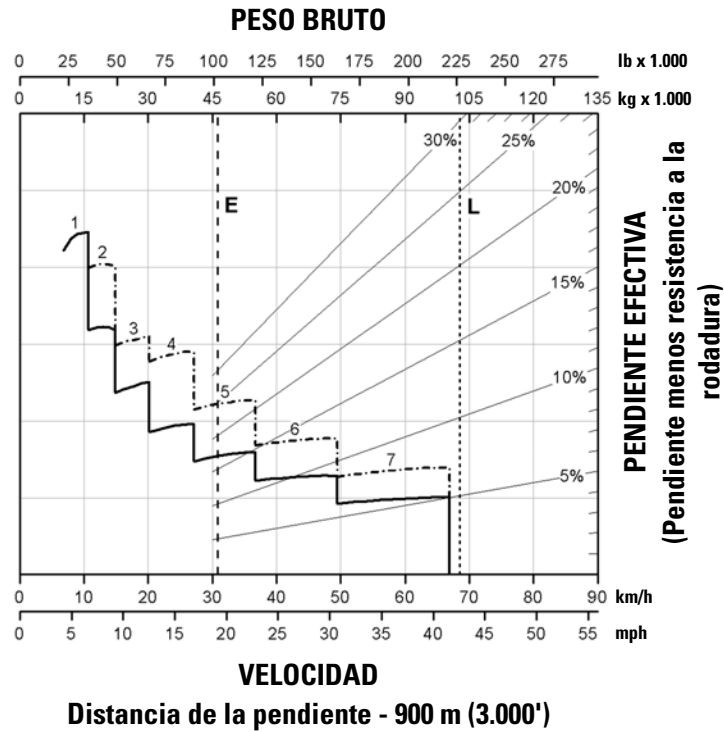
————— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo (Tier 4/Stage V)



— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

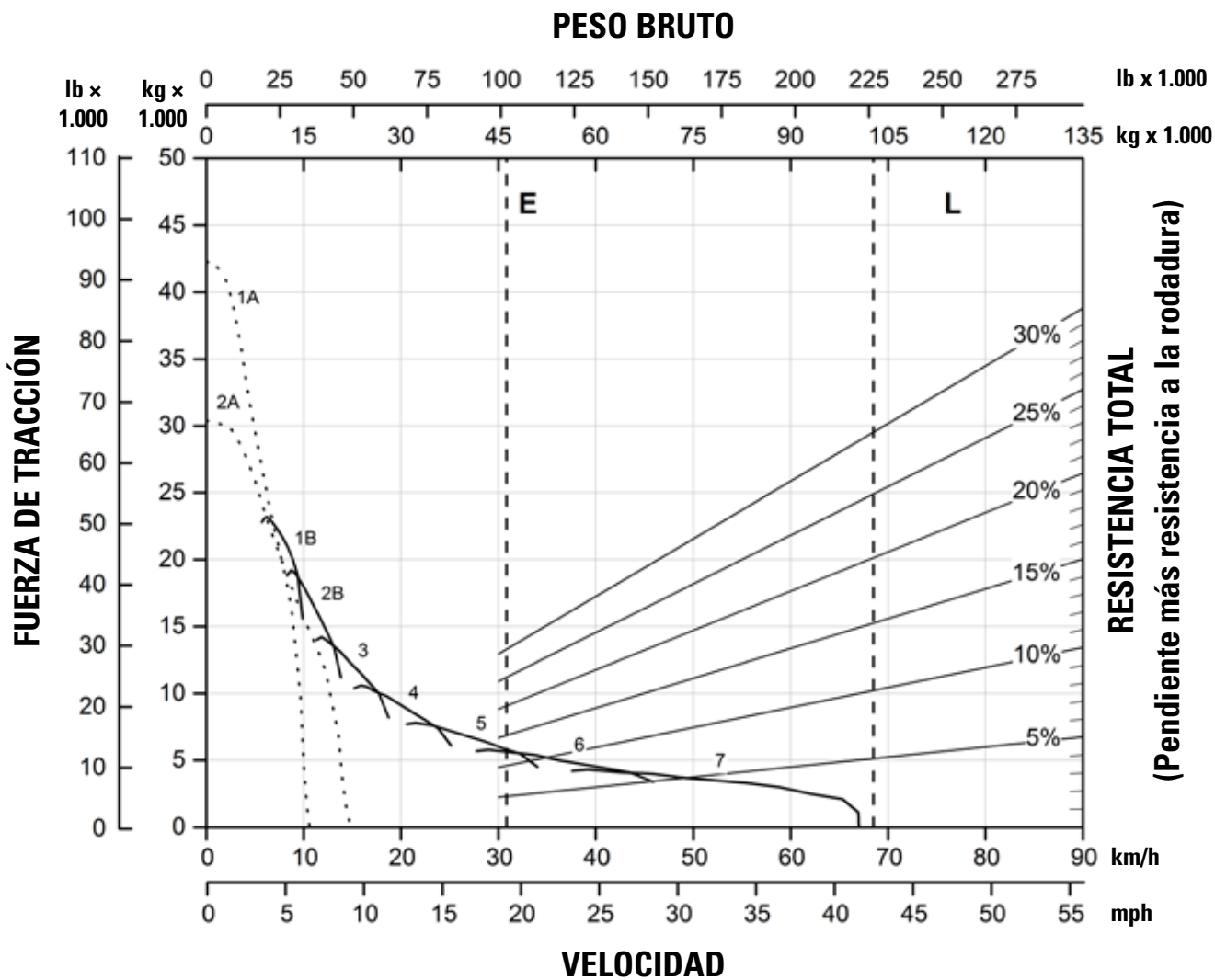
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4/Stage V)

Para determinar el rendimiento en pendientes: Desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual a la pendiente real del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC
 ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

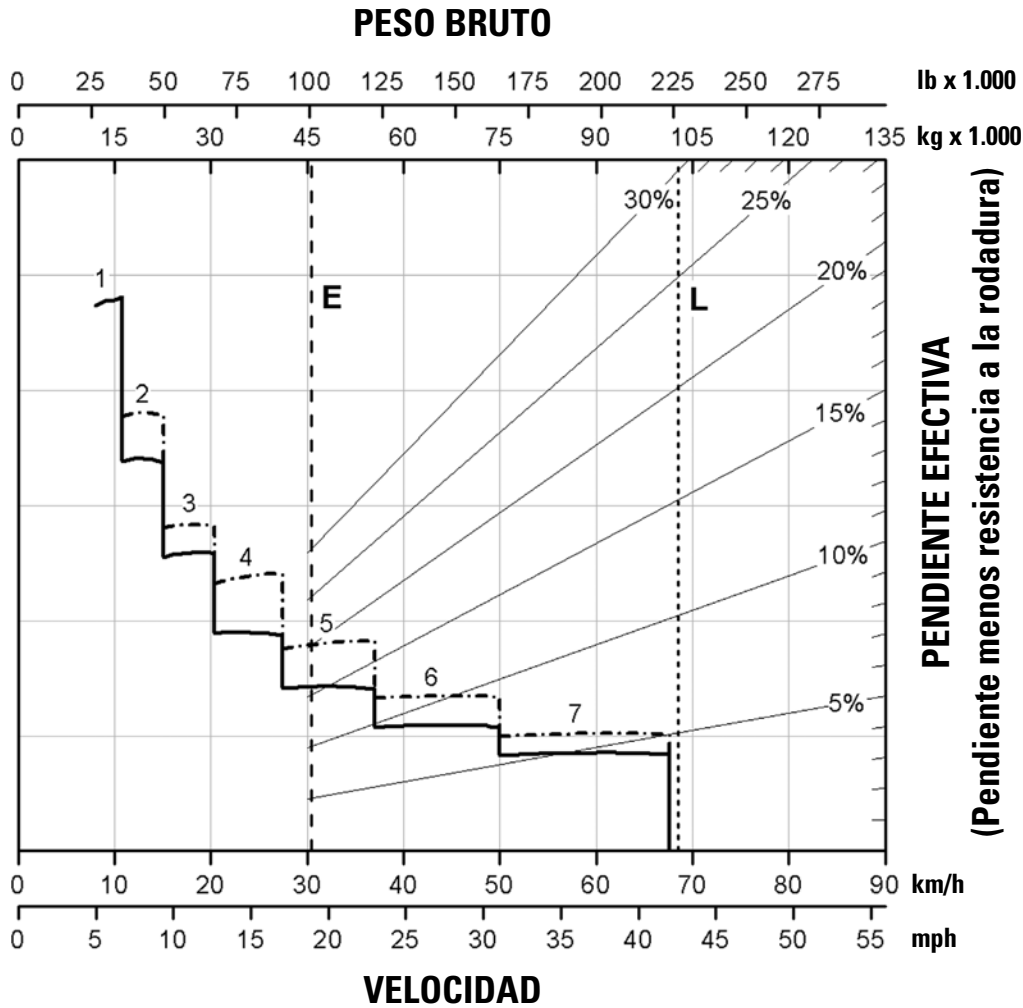
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.

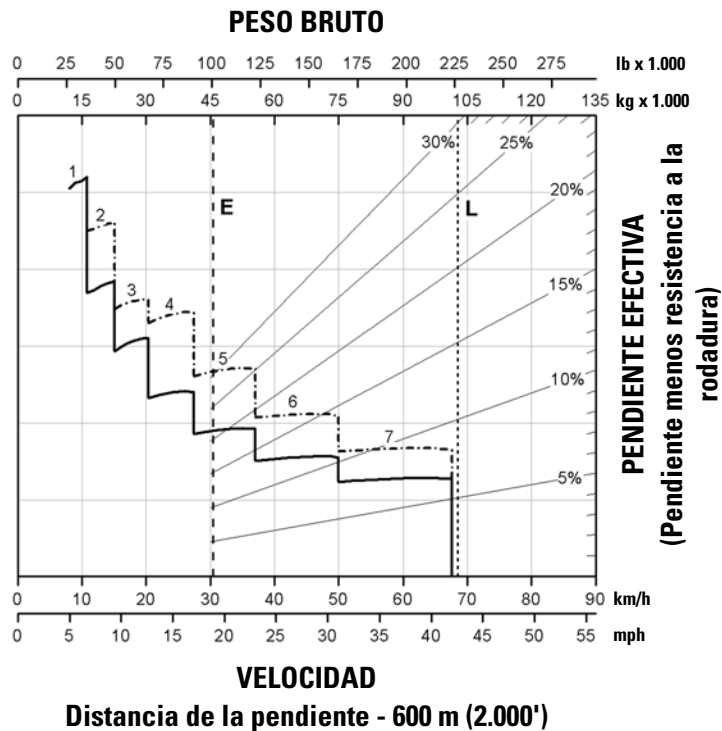
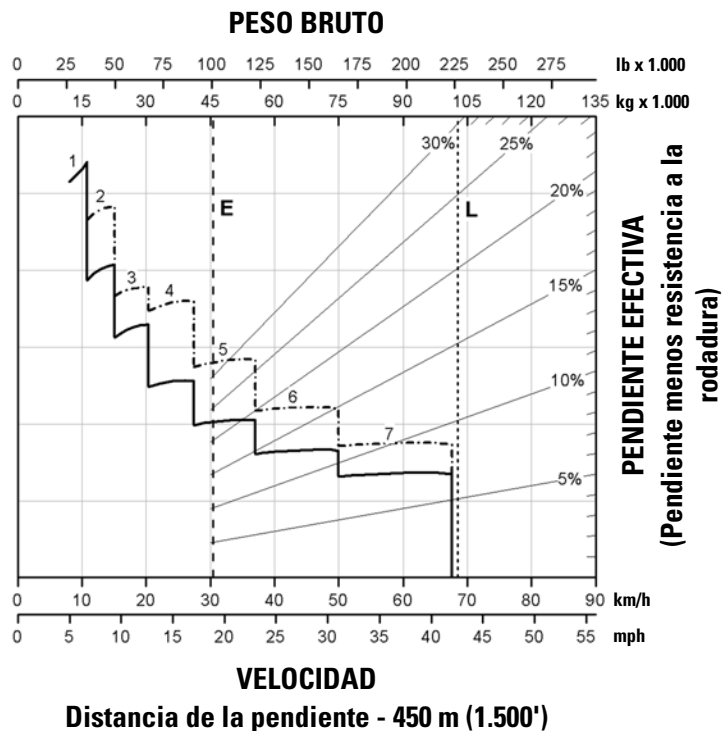


—— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



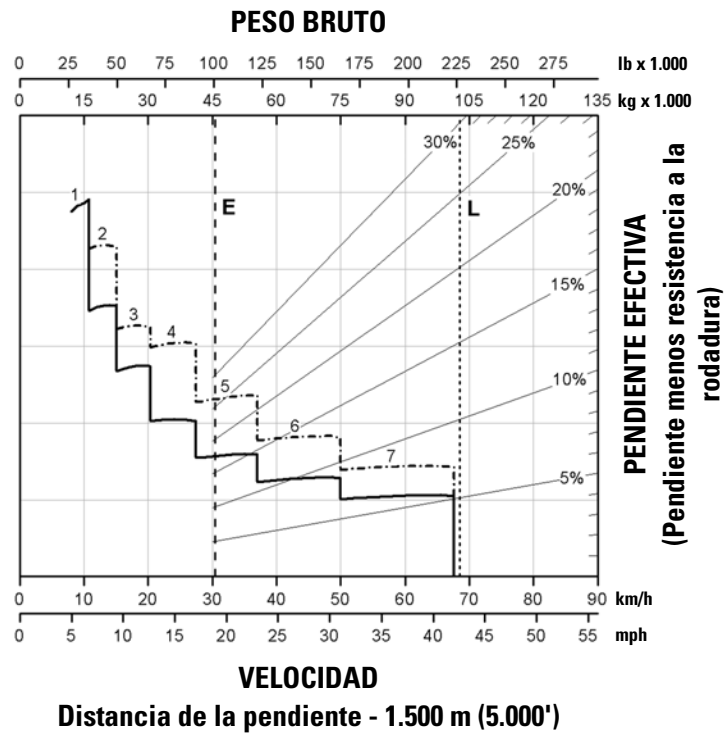
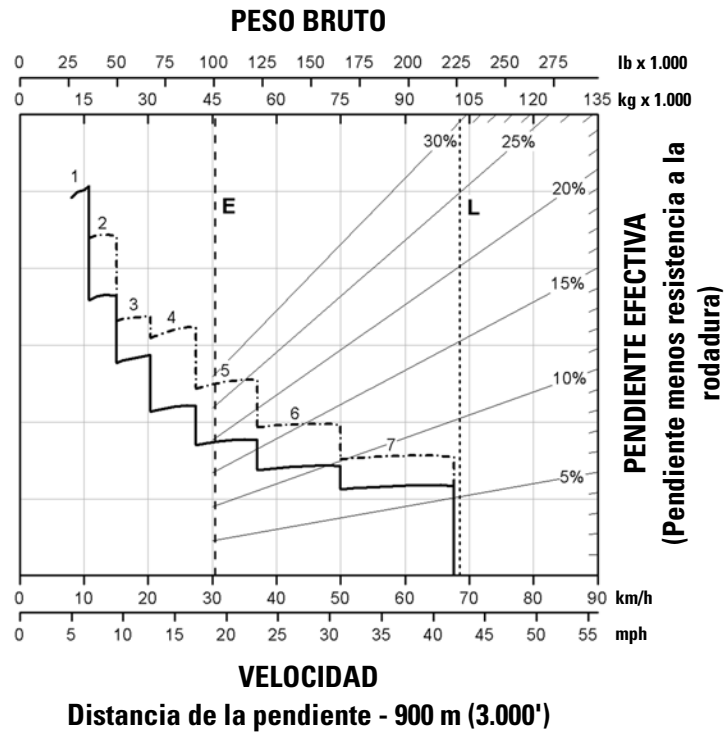
— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento de retardo (Tier 2 equivalente)



— solo con ARC
 - - - - - ARC y freno del motor

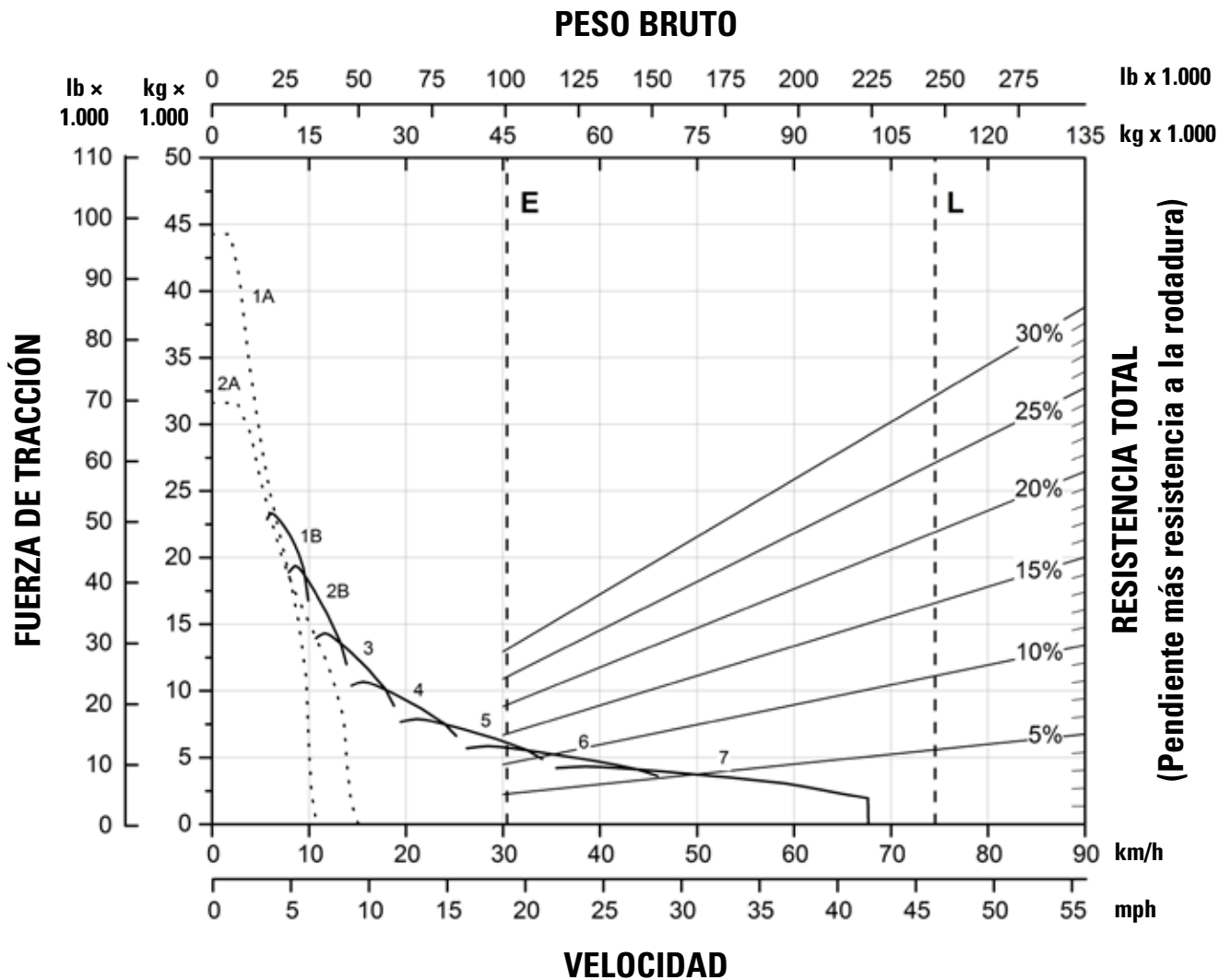
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 2 equivalente)

Para determinar el rendimiento en pendientes: Desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual a la pendiente real del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC
 ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773

Equipos optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

| | SISTEMA DELIMITADOR 2D | Optativos | | SISTEMA DELIMITADOR 2D | Optativos |
|--|------------------------|-----------|--|------------------------|-----------|
| TREN DE FUERZA | | | ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN) | | |
| Motor Diésel C27 que cumple la norma Tier 4 Final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea o Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtro de aire con antefiltro (2), posenfriador aire a aire (ATAAC, air-to-air aftercooler), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de última generación (NGMR, next generation modular radiator) | ✓ | | Antefiltro de la cabina | | ✓ |
| Sistema de frenado: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor de desconexión de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario, freno de servicio | ✓ | | Gancho para ropa | ✓ | |
| Freno de motor Cat® | | ✓ | Portavasos (4) | ✓ | |
| Sistema de Reducción de NO _x (NRS, NO _x Reduction System), Catalizador de Oxidación para Combustible Diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst); ventilador proporcional a la demanda; sistema de combustible de la Inyección Unitaria Electrónica Mecánica-C (MEUI™, Mechanically Actuated Electronic Unit Injection) (solo Tier 4 final/Stage V) | ✓ | | Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios | ✓ | |
| Transmisión: Servotransmisión automática de 7 velocidades con Control Electrónico de la Presión del Embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático y arranque en segunda marcha | ✓ | | Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables | ✓ | |
| SISTEMA ELÉCTRICO | | | Posapiés | ✓ | |
| Alarma de retroceso | ✓ | | Medidores/indicadores: medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro, indicador de la marcha de transmisión | ✓ | |
| Alternador de 120 amperios | ✓ | | Palanca de dispositivo de levantamiento | ✓ | |
| Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática | ✓ | | Bocina | ✓ | |
| Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado | ✓ | | Luz: de techo y cortesía | ✓ | |
| Sistema eléctrico de 25 amp y convertidor de 24 V a 12 V | ✓ | | Luces: descarga de alta intensidad (HID, High Intensity Discharge) | | ✓ |
| Sistema de iluminación: luz de retroceso (halógena), señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), luz para el compartimento del motor, faros (halógenos) con reductor de intensidad, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras (LED) | ✓ | | Espejos: convexos, con calefacción | | ✓ |
| Centro de servicio con: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos: técnico electrónico (ET, electric technician) y estado avanzado, interruptor de traba de servicio (potencia sin arranque del motor) | ✓ | | Espejos, sin calefacción | ✓ | |
| ENTORNO DEL OPERADOR | | | Toma de corriente de 24 V y 12 V (2) | ✓ | |
| Pantalla del Advisor: indicador de mantenimiento del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible, idiomas de la pantalla (según el mercado) | ✓ | | Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de protección con la caída de objetos (FOPS) | ✓ | |
| Aire acondicionado/calefacción | ✓ | | Asiento, Comfort Serie III Cat: suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros | ✓ | |
| Cenicero y encendedor de cigarrillos | ✓ | | Asiento, de instrucción con cinturón de seguridad de cadera | ✓ | |
| Control automático de temperatura | ✓ | | Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico | ✓ | |
| | | | Compartimiento de almacenamiento | ✓ | |
| | | | Visera | ✓ | |
| | | | Traba del acelerador | ✓ | |
| | | | Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006:2017) | | ✓ |
| | | | Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia) | ✓ | |
| | | | Ventana eléctrica izquierda | ✓ | |
| | | | Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas | ✓ | |
| | | | Sistema de Visión de Área de Trabajo (Work Area Vision System, WAVS) | | ✓ |
| | | | PRODUCTOS TECNOLÓGICOS | | |
| | | | Modalidades de economía, estándar y adaptativas | ✓ | |
| | | | Product Link™, celular o satelital | ✓ | |
| | | | Sistema de Control de Tracción (TCS, Traction Control System) | ✓ | |
| | | | Sistema de Administración de Producción del Camión (TPMS, Truck Production Management System) | ✓ | |
| | | | Estado avanzado | ✓ | |

Equipos optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

| OTRO | | OTROS (CONTINUACIÓN) | |
|---|---|--|---|
| Anticongelante | ✓ | Parada del motor a nivel del suelo | ✓ |
| Calor de la caja | ✓ | Conexiones de engrase a nivel del suelo | ✓ |
| Revestimiento de la caja | ✓ | Filtros agrupados a nivel del suelo | ✓ |
| Paneles laterales de la caja | ✓ | Manual de Operación y Mantenimiento (OMM) | ✓ |
| Indicador de la caja bajada | ✓ | Llantas 17 × 35 | ✓ |
| Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada) | ✓ | Expulsores de rocas | ✓ |
| Llantas montadas en el centro | ✓ | Dirección secundaria (eléctrica) | ✓ |
| Conexiones agrupadas de engrase | ✓ | Llanta de repuesto | ✓ |
| Paquetes para climas fríos | ✓ | Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la Unión Europea) | ✓ |
| Protectores de la línea de mando | ✓ | Argollas de sujeción | ✓ |
| Protectores del cárter del motor | ✓ | Ganchos de remolque delanteros/ pasador de remolque trasero | ✓ |
| Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F) | ✓ | Calzos para ruedas | ✓ |
| Protectores del ventilador | ✓ | Cerraduras de protección contra vandalismo | ✓ |
| Centro de servicio de llenado de fluido | ✓ | | |
| Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.) | ✓ | | |
| Desconexión de la batería a nivel del suelo | ✓ | | |

Declaración ambiental del modelo 773

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final, configurada para la venta en las regiones incluidas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C27 está disponible con configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- Los motores diésel Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrogenated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., son compatibles con combustible diésel mezclado con combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, HVO (Hydrogenated Vegetable Oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (Gas to Liquid, gas a líquido)

Consulte las instrucciones para una correcta aplicación. Consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) para obtener más detalles.

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta 100 % de biodiésel.

**Para usar mezclas más altas que un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,0 kg (4,4 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO₂ de 2.860 tons métricas (3,152 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura es la siguiente:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 76 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 86 dB(A).
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En la fábrica de Caterpillar se realiza el llenado con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la Unión Europea.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible y la reducción de emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Optimice automáticamente el consumo de combustible con los dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo
 - La parada en vacío ajustable del motor conserva el combustible cuando el camión está estacionado y funciona en vacío por un tiempo preestablecido
 - La limitación de velocidad hará que se desplace con una velocidad del motor y selección de marchas de mayor eficiencia en el consumo de combustible.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más apropiada a las condiciones del suelo y hace que el camión vuelva a una base sólida mucho más pronto.
 - Un mayor tiempo de servicio para el filtro del aceite hidráulico proporciona una vida útil más larga con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas

Reciclado

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a que las configuraciones del producto pueden variar, los valores en la siguiente tabla también pueden hacerlo.

| Tipo de material | Porcentaje de peso |
|----------------------|--------------------|
| Acero | 64,74% |
| Hierro | 14,03% |
| Metal no ferroso | 2,32% |
| Metal mezclado | 0,36% |
| Plástico | 2,89% |
| Caucho | 10,78% |
| Mezcla de no metales | 0,05% |
| Fluido | 2,81% |
| Otro | 1,31% |
| Sin categorizar | 0,72% |
| Total | 100% |

- Una máquina con una mayor tasa de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de valiosos recursos naturales y mejorará el valor de la vida útil del producto. Según ISO 16714 (Maquinaria para movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclabilidad se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de reciclarse, reutilizarse o ambas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y la Asociación de fabricantes de equipos de construcción (CEMA, Construction Equipment Manufacturers Association) de Japón. Las piezas restantes se evalúan más a fondo para determinar su reciclabilidad según el tipo de material.

Debido a que las configuraciones del producto pueden variar, el valor en la siguiente tabla también puede hacerlo.

Reciclabilidad: 95 %

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, HAGAMOS EL TRABAJO, y sus respectivos logotipos, MEUI, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3436-00 (11-2023)
Número de fabricación: 07
(Global)

