



# 770

## Muldenkipper

# Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

## Inhaltsverzeichnis

<b>Technische Daten</b> .....	<b>2</b>
Motor – EPA Tier 4 Final (USA) / Stufe V (EU) .....	2
Motor – entsprechend US EPA Tier 3 und Tier 2 .....	2
Gewichte – Tier 4 Final/Stufe V .....	2
Gewichte – entsprechend Tier 3 und 2 .....	2
Betriebsdaten .....	2
Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V .....	2
Getriebe – entsprechend Tier 3 und Tier 2 .....	2
Seitantriebe .....	2
Bremsen .....	3
Muldenhubzylinder .....	3
Fassungsvermögen – Doppel-V-Mulde – Füllfaktor 100 % .....	3
Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 % .....	3
Fassungsvermögen – Steinbruchmulde – Füllfaktor 100 % .....	3
Achslastverteilung – ca. ....	3
Aufhängung .....	3
Schallpegel – Tier 4 Final/Stufe V .....	3
Schallpegel – Tier 2 .....	3
Klimaanlagensystem .....	3
Füllmengen .....	3
Lenkung .....	3
Reifen .....	3
Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) .....	3
Gewichte und Nutzlasten – Tier 4 Final/Stufe V .....	4
Gewichte und Nutzlasten – entsprechend Tier 3 und Tier 2 .....	6
Abmessungen – entsprechend Tier 4 Final/Stufe V und entsprechend Tier 3 und Tier 2 .....	8
Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V .....	9
Dauerbremsleistung – entsprechend Tier 3 und Tier 2 .....	12
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/Stufe V .....	15
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – entsprechend Tier 3 und Tier 2 .....	16
<b>Standard- und Sonderausrüstung</b> .....	<b>17</b>
<b>Umwelterklärung 770</b> .....	<b>19</b>

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Motor – US EPA Tier 4 Final/EU Stufe V

Motormodell	Cat® C15	
Motornendrehzahl	1700/min	
Bruttolistung – SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Nettolistung – SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Nettolistung – ISO 9249	356 kW	477 hp
Nettolistung – 80/1269/EWG	365 kW	489 hp
Nettolistung – ISO 14396	379 kW	508 hp
Netto-Drehmoment – SAE J1349:2011	2486 Nm	1834 lbf-ft
Anzahl der Zylinder	6	
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	171 mm	6,7"
Hubraum	15,2 l	927,6 in <sup>3</sup>

- Die angegebenen Nennleistungen wurden unter den Bedingungen gemessen, die in der jeweiligen Norm vorgeschrieben sind.
- Die angegebene Nettolistung ist die bei Nenndrehzahl verfügbare, am Schwungrad gemessene Leistung, wenn der Motor mit Drehstromgenerator, Luftfilter, Schalldämpfer und Lüfter ausgerüstet ist.
- MIN. NETTOLEISTUNG – SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 Die angegebenen Nettolleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei maximaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.
- Der Netto-Drehmomentanstieg entspricht SAE J1349.

## Motor – entsprechend US EPA Tier 3 und Tier 2

Motormodell	Cat C15	
Motornendrehzahl	1800/min	
Bruttolistung – SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Nettolistung – SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Nettolistung – ISO 9249	365 kW	476 hp
Nettolistung – 80/1269/EWG	365 kW	489 hp
Nettolistung – ISO 14396	377 kW	506 hp
Netto-Drehmoment – SAE J1349:2011	2280 Nm	1682 lbf-ft
Anzahl der Zylinder	6	
Bohrung	137 mm	5,4"
Hub	171 mm	6,7"
Hubraum	15,2 l	927,6 in <sup>3</sup>

- Die angegebenen Nennleistungen wurden unter den Bedingungen gemessen, die in der jeweiligen Norm vorgeschrieben sind.
- Die angegebene Nettolistung ist die bei Nenndrehzahl verfügbare, am Schwungrad gemessene Leistung, wenn der Motor mit Drehstromgenerator, Luftfilter, Schalldämpfer und Lüfter ausgerüstet ist.
- MIN. NETTOLEISTUNG – SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 Die angegebenen Nettolleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei maximaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.
- Der Netto-Drehmomentanstieg entspricht SAE J1349.

## Gewichte – ungefähre Werte – Tier 4 Final/Stufe V

Soll-Brutto-Maschinengewicht	71.214 kg	157.000 lb
Gewicht Fahrzeugrahmen	25.378 kg	55.948 lb
Muldengewicht	7914 kg	17.447 lb

- Fahrgestellgewicht einschließlich 100 % Kraftstoff, Hubhydraulik, Muldenbefestigungsgruppe, Felgen und Reifen.
- Das Muldengewicht gilt für eine Mulde mit flachem Boden ohne Auskleidung und hängt von der Konfiguration ab.

## Gewichte – ungefähre Werte – entsprechend Tier 3 und 2

Soll-Brutto-Maschinengewicht	71.214 kg	157.000 lb
Gewicht Fahrzeugrahmen	24.900 kg	54.895 lb
Muldengewicht	7914 kg	17.447 lb

- Fahrgestellgewicht einschließlich 100 % Kraftstoff, Hubhydraulik, Muldenbefestigungsgruppe, Felgen und Reifen.
- Das Muldengewicht gilt für eine Doppel-V-Kippmulde ohne Auskleidung und hängt von der Konfiguration ab.

## Betriebsdaten

Soll-Nutzlast (100 %)	38,6 Tonnen	42,5 amerikanische Tonnen
Maximale Betriebsnutzlast (110 %)	42,5 Tonnen	46,8 amerikanische Tonnen
Höchstzulässige Nutzlast (120 %)	46,3 Tonnen	51,0 amerikanische Tonnen
Muldeninhalt (SAE 2:1)	25,2 m <sup>3</sup>	32,9 yd <sup>3</sup>
Höchstgeschwindigkeit – beladen	73,7 km/h	45,8 mph

- Begrenzungen des maximalen Maschinengewichts sind der Caterpillar-Nutzlast-Richtlinie 10/10/20 zu entnehmen.
- Fassungsvermögen mit Doppel-V-Kippmulde ohne Auskleidung.

## Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V

Vorwärts 1	11,9 km/h	7,4 mph
Vorwärts 2	16,3 km/h	10,1 mph
Vorwärts 3	22,1 km/h	13,8 mph
Vorwärts 4	29,7 km/h	18,5 mph
Vorwärts 5	40,3 km/h	25,1 mph
Vorwärts 6	54,4 km/h	33,8 mph
Vorwärts 7	73,8 km/h	45,8 mph
Rückwärts	15,7 km/h	9,7 mph

- Maximale Fahrgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 18.00R33 (E4).

## Getriebe – entsprechend Tier 3 und Tier 2

Vorwärts 1	11,9 km/h	7,4 mph
Vorwärts 2	16,3 km/h	10,1 mph
Vorwärts 3	22,0 km/h	13,7 mph
Vorwärts 4	29,6 km/h	18,4 mph
Vorwärts 5	40,2 km/h	25,0 mph
Vorwärts 6	54,2 km/h	33,7 mph
Vorwärts 7	73,5 km/h	45,7 mph
Rückwärts	15,6 km/h	9,7 mph

- Maximale Fahrgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 18.00R33 (E4).

## Seitenantriebe

	T4F	T2/T3
Differenzialübersetzung	1,92:1	2,12:1
Planetenübersetzung	4,80:1	4,80:1
Gesamtuntersetzungsverhältnis	9,26:1	10,176:1

## Bremsen

Bremsfläche – vorn	1395 cm <sup>2</sup>	216 in <sup>2</sup>
Bremsfläche – hinten	40.225 cm <sup>2</sup>	6235 in <sup>2</sup>
Bremsnormen	ISO 3450:2011	

- Das Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine beträgt 71.214 kg (157.000 lb).

## Muldenhubzylinder

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl (Tier 3 und Tier 2)	413 l/min	109,1 gal/min
Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl (Tier 4/Stufe V)	425 l/min	112,2 gal/min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	18.950 kPa	2750 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	8,0 Sekunden	
Muldenabsenkezeit – Schwimmen	10,0 Sekunden	

## Fassungsvermögen – Doppel-V-Kippmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	17,6 m <sup>3</sup>	23,01 yd <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	25,2 m <sup>3</sup>	32,9 yd <sup>3</sup>

- Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.
- \*ISO 6483:1980

## Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	17,6 m <sup>3</sup>	23,01 yd <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	25,2 m <sup>3</sup>	32,9 yd <sup>3</sup>

- Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.
- \*ISO 6483:1980

## Fassungsvermögen – Steinbruchmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	17,5 m <sup>3</sup>	22,9 yd <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	24,9 m <sup>3</sup>	32,6 yd <sup>3</sup>

- Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.
- \*ISO 6483:1980

## Achslastverteilung – Näherungswert

Vorderachse – Leer	49 %	
Vorderachse – Beladen	34 %	
Hinterachse – Leer	51 %	
Hinterachse – Beladen	66 %	

## Aufhängung

Zylinderhub vorn leer beladen	234 mm	9,2"
Zylinderhub hinten leer beladen	149 mm	5,9"
Hinterachspendelung	±8,9°	

## Schallpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	78 dB(A)	
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)	

## Schallpegel – Tier 2

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	81 dB(A)	
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)	

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräusentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schalleistungspegel der Maschine wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 2,2 kg (4,84 lb) Kältemittel, was einer CO<sub>2</sub>-Produktion von 3,15 Tonnen (3,467 US-Tonnen) entspricht.

## Füllmengen

Kraftstofftank	795 l	210,0 US-Gall.
Kühlsystem (Tier 4)	164 l	43,3 Gall.
Kühlsystem (Tier-2-konform)	154 l	40,6 Gall.
Kurbelgehäuse	90 l	24,0 US-Gall.
Hinterachse	140 l	37,0 Gall.
Lenkhydrauliktank	36 l	9,5 US-Gall.
Lenksystem (einschließlich Tank)	54 l	14,0 US-Gall.
Brems-/Hubhydrauliktank	176 l	46,5 US-Gall.
Hydraulisches Hebezeug- und Bremssystem	322 l	85,0 US-Gall.
Getriebe- und Wandlersystem (Tier 4)	70 l	18,0 US-Gall.
Getriebe- und Wandlersystem (Tier-2-konform)	61 l	16,1 Gall.
Vorderräder	3,4 l	1,0 US-Gall.

## Lenkung

Normen für Lenkung	ISO 5010:2007	
Lenkeinschlagwinkel	40,5°	
Drehbereich – vorn	17,6 m	57,7 ft
Gesamtwendekreis	20,3 m	66,6 ft

- Das Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine beträgt 71.214 kg (157.000 lb).

## Reifen

Standardbereifung	18.00R33 (E4)	
-------------------	---------------	--

- Infolge des großen Leistungsvermögens des Muldenkippers 770 kann unter bestimmten Einsatzbedingungen die Grenze der Belastbarkeit der Standardreifen bzw. der optionalen Reifen überschritten werden. Dadurch kann es zu Produktionseinschränkungen kommen.
- Caterpillar empfiehlt dem Kunden, sich vom Reifenhersteller bei der Auswahl der richtigen Reifen für die spezifischen Einsatzbedingungen beraten zu lassen.

## ROPS/FOPS

- ROPS/FOPS-Normen
- Der Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure) für die von Caterpillar angebotene Fahrerkabine erfüllt die ROPS-Kriterien gemäß ISO 3471:2008.
  - Der Steinschlagschutz (FOPS, Falling Objects Protective Structure) erfüllt die FOPS-Kriterien gemäß ISO 3449:2005, Stufe II.

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Gewichte und Nutzlasten – Tier 4 Final/Stufe V – Beispiele

		Flachmulde							
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung		Mit Gummiauskleidung		Steinbruchmulde	
			16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	16/10/14 (0,62/0,39/0,47)	16/10/14 (0,62/0,39/0,47)	25/14/16 (0,98/0,55/0,62)			
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")								
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")		16/8/8 (0,62/0,31/0,31)		102/0/0 (4,0/0/0)				
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	25,2 (33)		24,9 (32,6)		23,6 (30,9)		24,9 (32,6)	
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	71.214 (157.001)		71.214 (157.001)		71.214 (157.001)		71.214 (157.001)	
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	24.933 (54.968)		24.933 (54.968)		24.933 (54.968)		24.933 (54.968)	
Gewicht der Mulde	kg (lb)	7850 (17.306)		10.790 (23.788)		10.095 (25.948)		10.095 (22.256)	
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	32.783 (72.274)		35.723 (78.756)		35.028 (80.916)		35.028 (77.224)	
Kraftstofftankinhalt	l (US-Gall.)	529 (140)		529 (140)		529 (140)		529 (140)	
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445 (981)		445 (981)		445 (981)		445 (981)	
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	33.228 (73.255)		36.168 (79.737)		35.473 (81.897)		35.473 (78.205)	
<b>Nutzlast</b>									
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	37.986 (83.745)		35.046 (77.264)		35.741 (75.103)		35.741 (78.796)	
	Tonnen (US-Tonnen)	38,0 (41,9)		35,0 (38,6)		35,7 (37,6)		35,7 (39,4)	
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	41.785 (92.120)		38.551 (84.990)		39.315 (82.614)		39.315 (86.675)	
	Tonnen (US-Tonnen)	41,8 (46,1)		38,6 (42,5)		39,3 (41,3)		39,3 (43,3)	
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	45.583 (100.494)		42.055 (92.716)		42.889 (90.124)		42.889 (94.555)	
	Tonnen (US-Tonnen)	45,6 (50,2)		42,1 (46,4)		42,9 (45,1)		42,9 (47,3)	

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Bordwanderhöhen (optional)

Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximale Betriebsnutzlast Materialdichte**	
155 mm	6,0"	2,5 m <sup>3</sup>	3,4 yd <sup>3</sup>	366 kg	806 lb	1577 kg	2646 lb

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

\*\* Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

**Anmerkung:** Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

## Nutzlastberechnung: Definitionen

**Soll-Nutzlast** = Soll-Gesamtgewicht – Einsatzgewicht leere Maschine

**Maschinenleergewicht** = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

**Maximale Nutzlast** = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

## Gewichte und Nutzlasten – Tier 4 Final/Stufe V – Beispiele

Zweiseitig geneigte Fläche					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	<b>16/10/14</b> <b>(0,62/0,39/0,55)</b>		<b>16/10/14</b> <b>(0,62/0,39/0,55)</b>	
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")			<b>16/8/10</b> <b>(0,62/0,31/0,39)</b>	
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	7665	(16.898)	10.560	(23.281)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	32.598	(71.867)	35.493	(78.249)
Kraftstofftankinhalt	l (US-Gall.)	529	(140)	529	(140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445	(981)	445	(981)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	33.043	(72.848)	35.938	(79.230)
<b>Nutzlast</b>					
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	38.171	(84.153)	35.276	(77.771)
	Tonnen (US-Tonnen)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	41.988	(92.568)	38.804	(85.548)
	Tonnen (US-Tonnen)	42,0	(46,3)	38,8	(42,8)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	45.805	(100.984)	42.331	(93.325)
	Tonnen (US-Tonnen)	45,8	(50,5)	42,3	(46,7)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Bordwanderhöhen (optional)

362-8620							
Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximale Betriebsnutzlast Materialdichte**	
155 mm	6,0"	2,5 m <sup>3</sup>	3,4 yd <sup>3</sup>	366 kg	806 lb	1577 kg	2646 lb

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

\*\* Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

**Anmerkung:** Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

## Nutzlastberechnung: Definitionen

**Soll-Nutzlast** = Soll-Gesamtgewicht – Einsatzgewicht leere Maschine

**Maschinenleergewicht** = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

**Maximale Nutzlast** = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Gewicht/Nutzlast-Berechnung – entsprechend Tier 3 und Tier – Beispiele

		Flachmulde					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung		Steinbruchmulde ohne Auskleidung	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	<b>16/10/12</b> <b>(0,62/0,39/0,47)</b>		<b>16/10/14</b> <b>(0,62/0,39/0,47)</b>		<b>25/14/16</b> <b>(0,98/0,55/0,62)</b>	
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	<b>16/8/8</b> <b>(0,62/0,31/0,31)</b>					
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	25,2	(33)	24,9	(32,6)	25,2	(33)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	7850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(22.256)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	32.305	(71.221)	35.245	(77.702)	34.550	(76.170)
Kraftstofftankinhalt	l (US-Gall.)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	32.750	(72.204)	35.690	(78.685)	34.995	(77.153)
<b>Nutzlast</b>							
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	38.464	(84.797)	35.524	(78.315)	36.219	(79.848)
	Tonnen (US-Tonnen)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	42.310	(93.277)	39.076	(86.147)	39.841	(87.832)
	Tonnen (US-Tonnen)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	46.157	(101.756)	42.629	(93.978)	43.463	(95.817)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Nutzlastberechnung: Definitionen

**Soll-Nutzlast** = Soll-Gesamtgewicht – Einsatzgewicht leere Maschine

**Maschinenleergewicht** = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

**Maximale Nutzlast** = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

## Gewicht/Nutzlast-Berechnung – entsprechend Tier 3 und Tier 2 – Beispiele

Zweiseitig geneigte Fläche					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")	<b>16/10/12</b> <b>(0,62/0,39/0,47)</b>		<b>16/10/12</b> <b>(0,62/0,39/0,47)</b>	
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (")			<b>16/8/8</b> <b>(0,62/0,31/0,31)</b>	
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	7665	(16.898)	10.560	(23.281)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	32.120	(70.813)	35.015	(77.195)
Kraftstofftankinhalt	l (US-Gall.)	529	(140)	529	(140)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	445	(983)	445	(983)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	32.565x	(983)	35.460	(78.178)
<b>Nutzlast</b>					
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	38.649	(85.205)	35.754	(78.822)
	Tonnen (US-Tonnen)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	42.514	(93.725)	39.329	(86.705)
	Tonnen (US-Tonnen)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	46.379	(102.246)	42.905	(94.587)
	Tonnen (US-Tonnen)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Nutzlastberechnung: Definitionen

**Soll-Nutzlast** = Soll-Gesamtgewicht – Einsatzgewicht leere Maschine

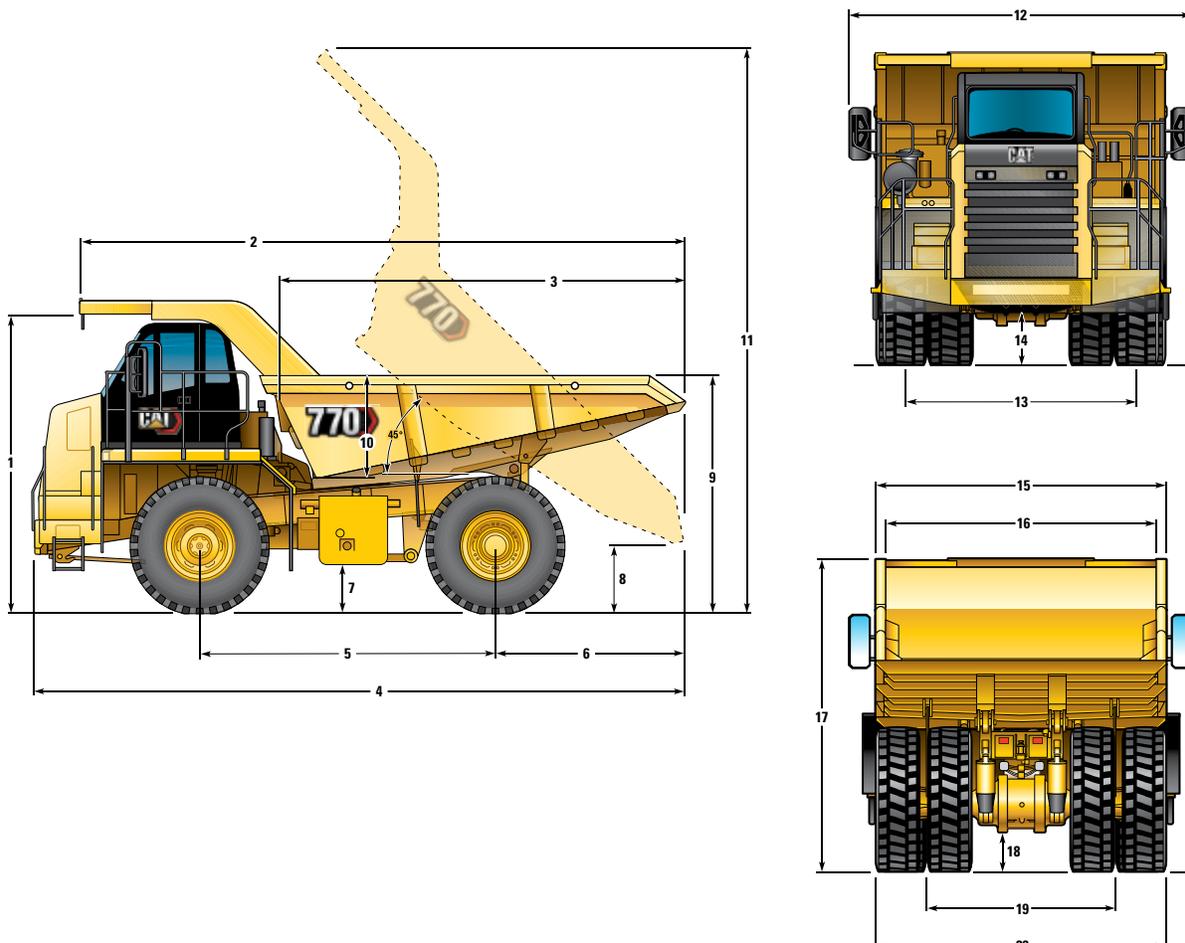
**Maschinenleergewicht** = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Muldensystemgewicht

**Maximale Nutzlast** = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Abmessungen – entsprechend Tier 4 Final/Stufe V und entsprechend Tier 3 und Tier 2

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.

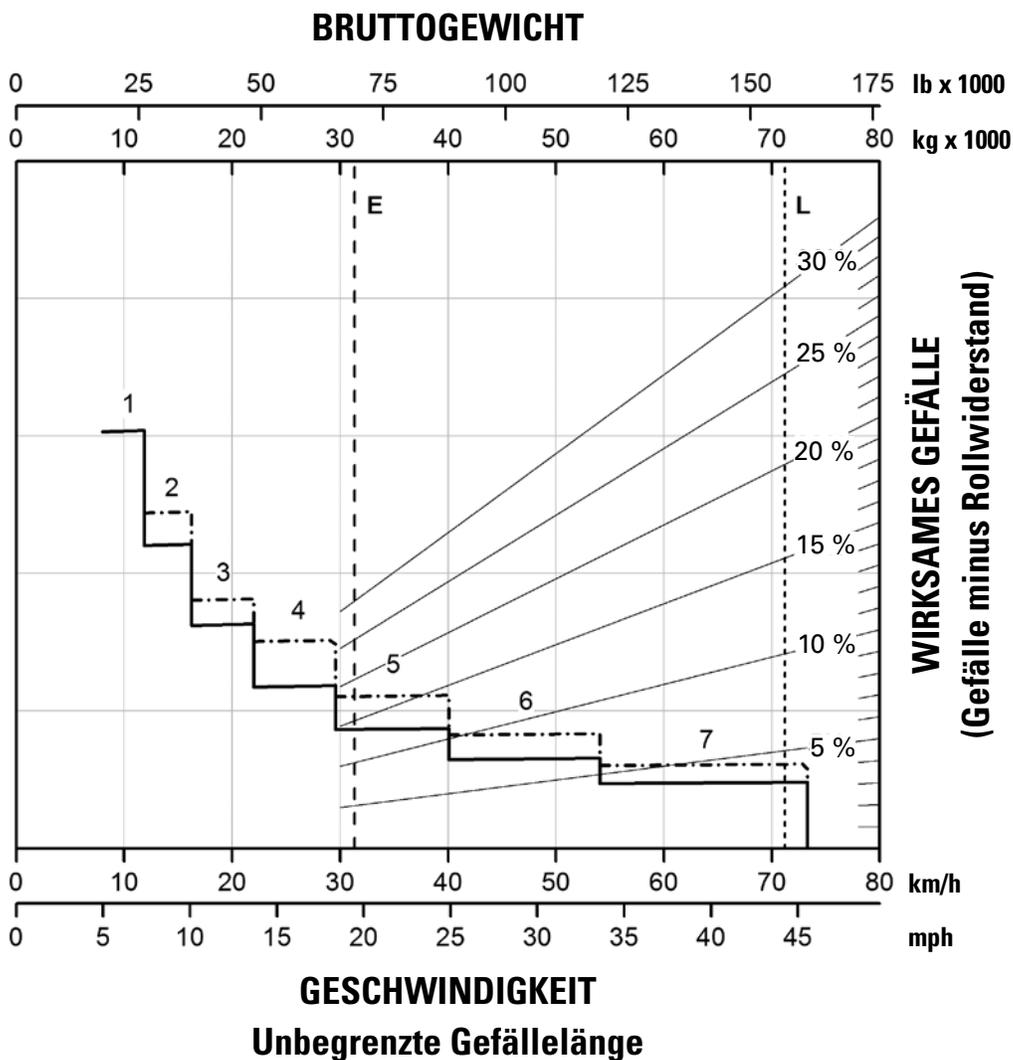


1	Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3857 mm	12,7'
2	Muldenlänge	8199 mm	26,8'
3	Muldeninnenlänge	5635 mm	18,5'
4	Gesamtlänge	8796 mm	28,9'
5	Radstand	3960 mm	13,0'
6	Hecküberhang (ab Hinterachsmittle)	2586 mm	8,5'
7	Bodenfreiheit	518 mm	1,6'
8	Ausschütthöhe	506 mm	1,7 ft
9	Ladehöhe – leer	3147 mm	10,3'
10	Maximale Muldeninnentiefe	1404 mm	4,6 ft
11	Maximale Höhe (Mulde angehoben)	8255 mm	27,1'
12	Breite im Einsatz	4780 mm	15,7'
13	Spurweite (Vorderräder)	3110 mm	10,2'
14	Lichte Höhe bis Motorschutzblech	335 mm	1,8'
15	Muldenaußenbreite	3931 mm	12,9'
16	Muldeninnenbreite	3627 mm	11,9'
17	Höhe über Schutzdach	4114 mm	13,5'
18	Lichte Höhe bis Hinterachse	548 mm	1,8'
19	Spurweite (Hinterräder)	2536 mm	8,3'
20	Breite über Hinterräder	3693 mm	12,1'

## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 18.00R33 (E4).

**ANMERKUNG:** Den passenden Gang wählen, um die Motordrehzahl auf dem öchstmöglichen Niveau zu halten, ohne dabei den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühlöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



**SCHLÜSSEL**

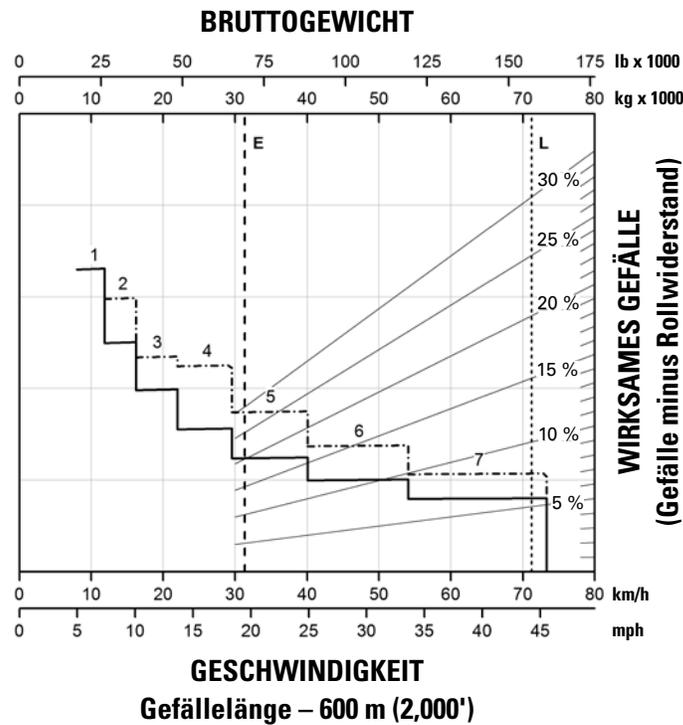
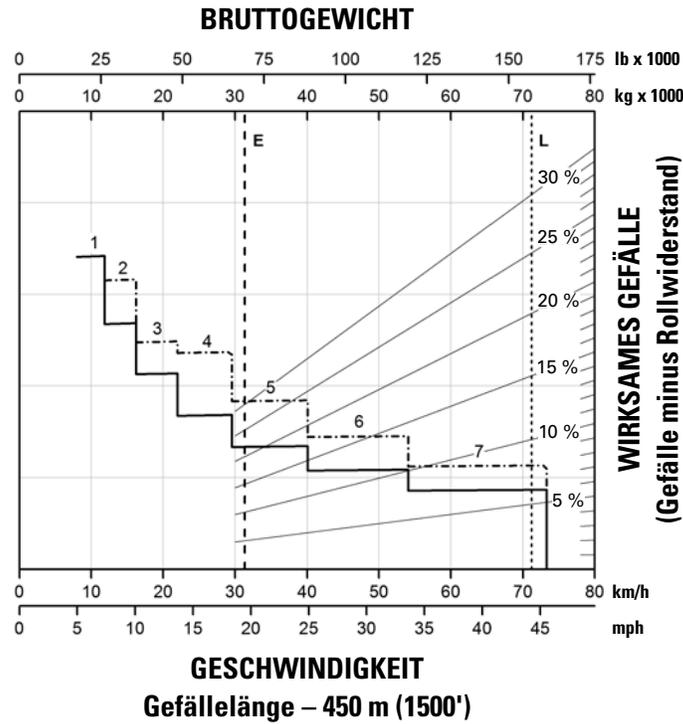
- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

**SCHLÜSSEL**

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V



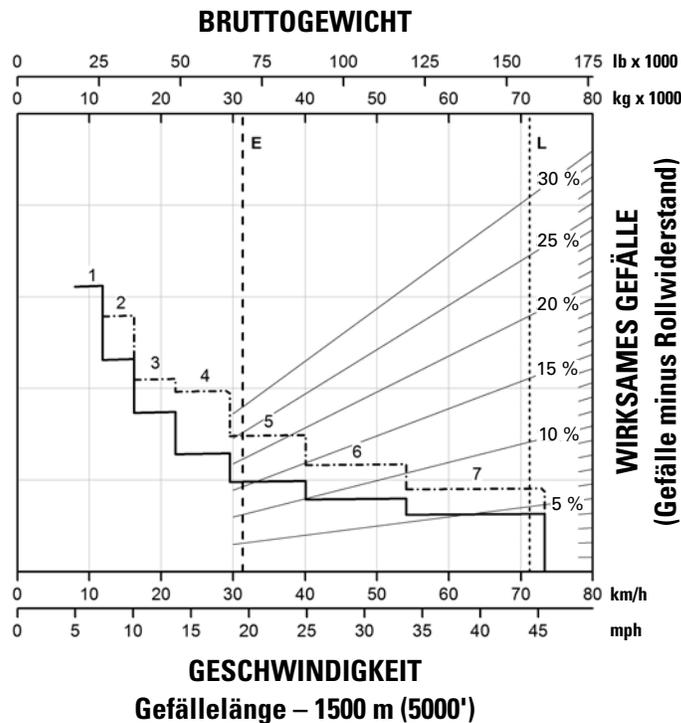
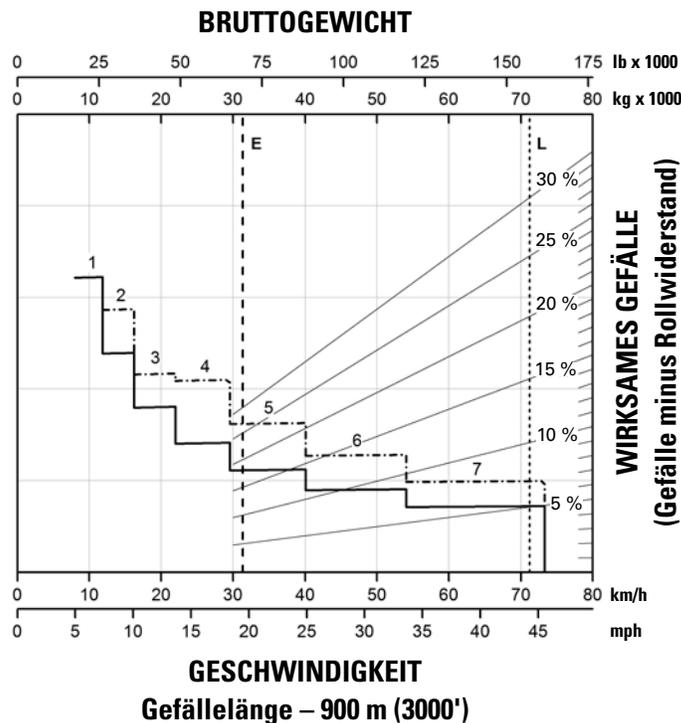
**SCHLÜSSEL**

- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

**SCHLÜSSEL**

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V



**SCHLÜSSEL**

- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

**SCHLÜSSEL**

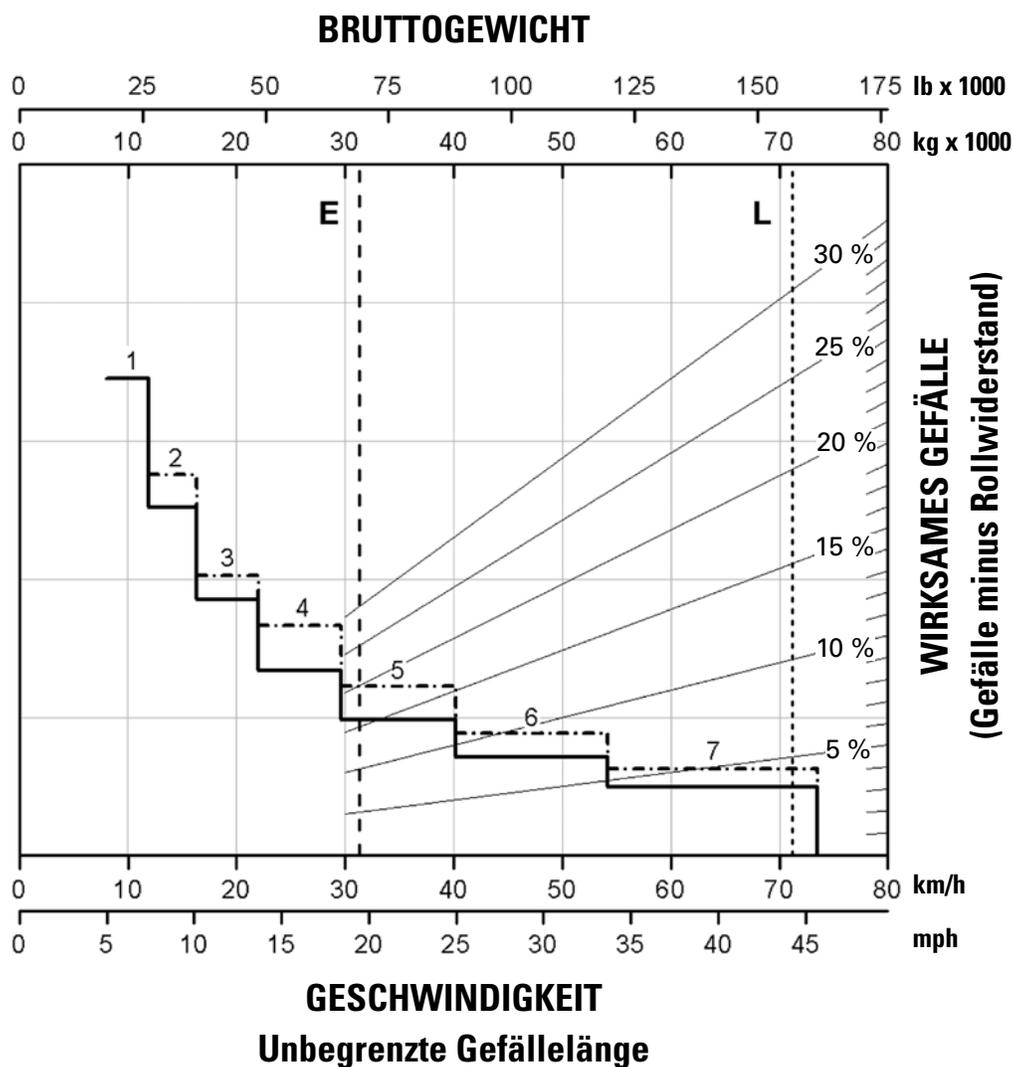
- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – entsprechend Tier 3 und Tier 2

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 18.00R33.

**ANMERKUNG:** Den passenden Gang wählen, um die Motordrehzahl auf dem öchstmöglichen Niveau zu halten, ohne dabei den Motor zu überdrehen. Wenn das Kühllöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



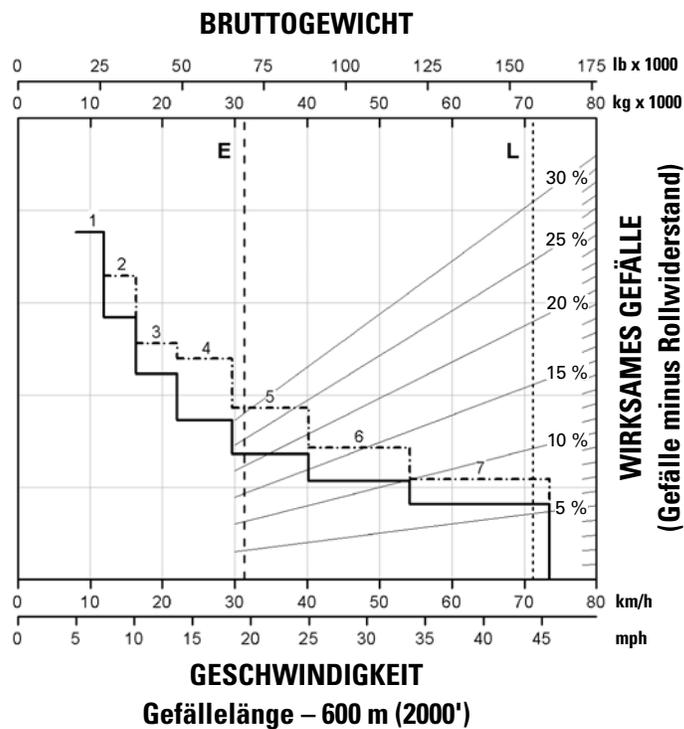
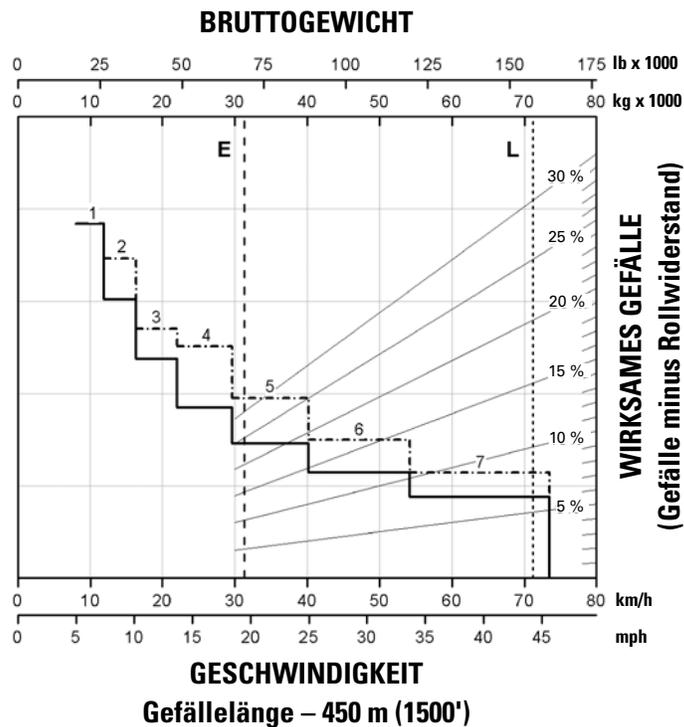
### SCHLÜSSEL

- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

### SCHLÜSSEL

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

## Dauerbremsleistung – entsprechend Tier 3 und Tier 2



**SCHLÜSSEL**

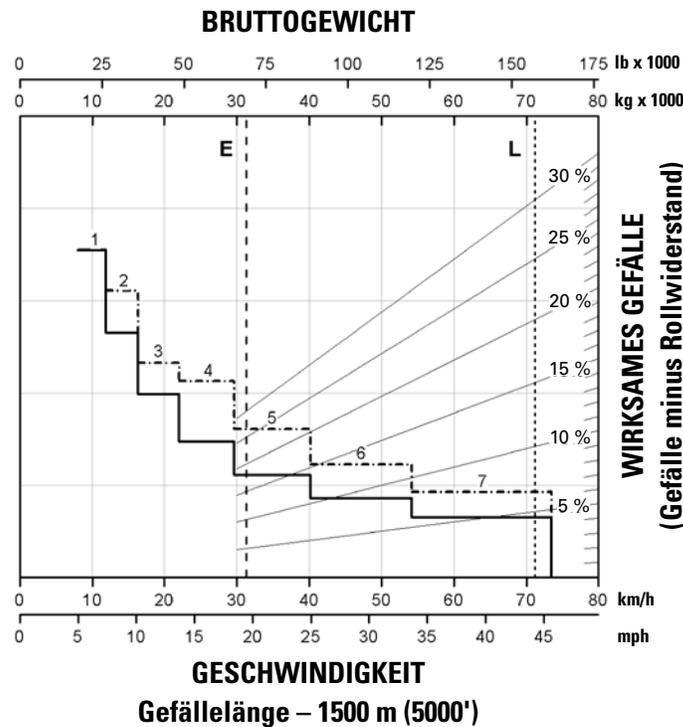
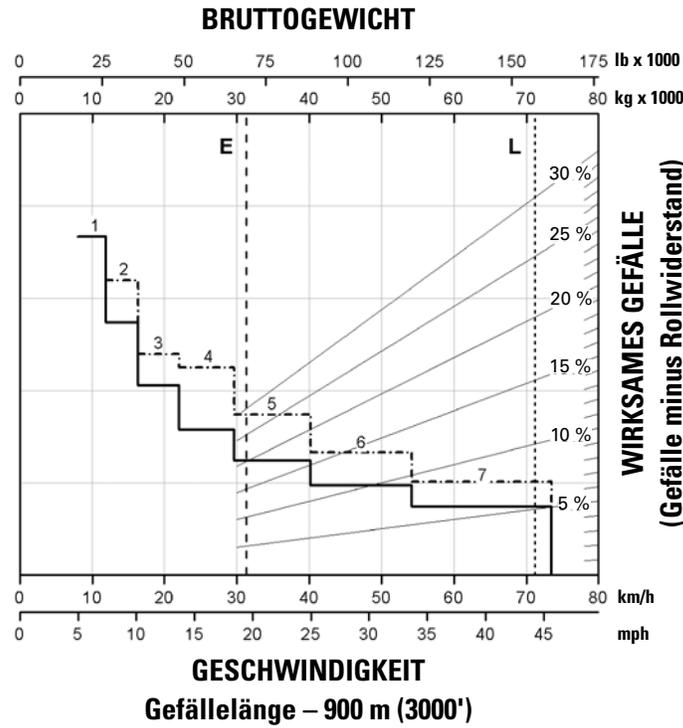
- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

**SCHLÜSSEL**

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – entsprechend Tier 3 und Tier 2



**SCHLÜSSEL**

- 1 – 1. Gang
- 2 – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

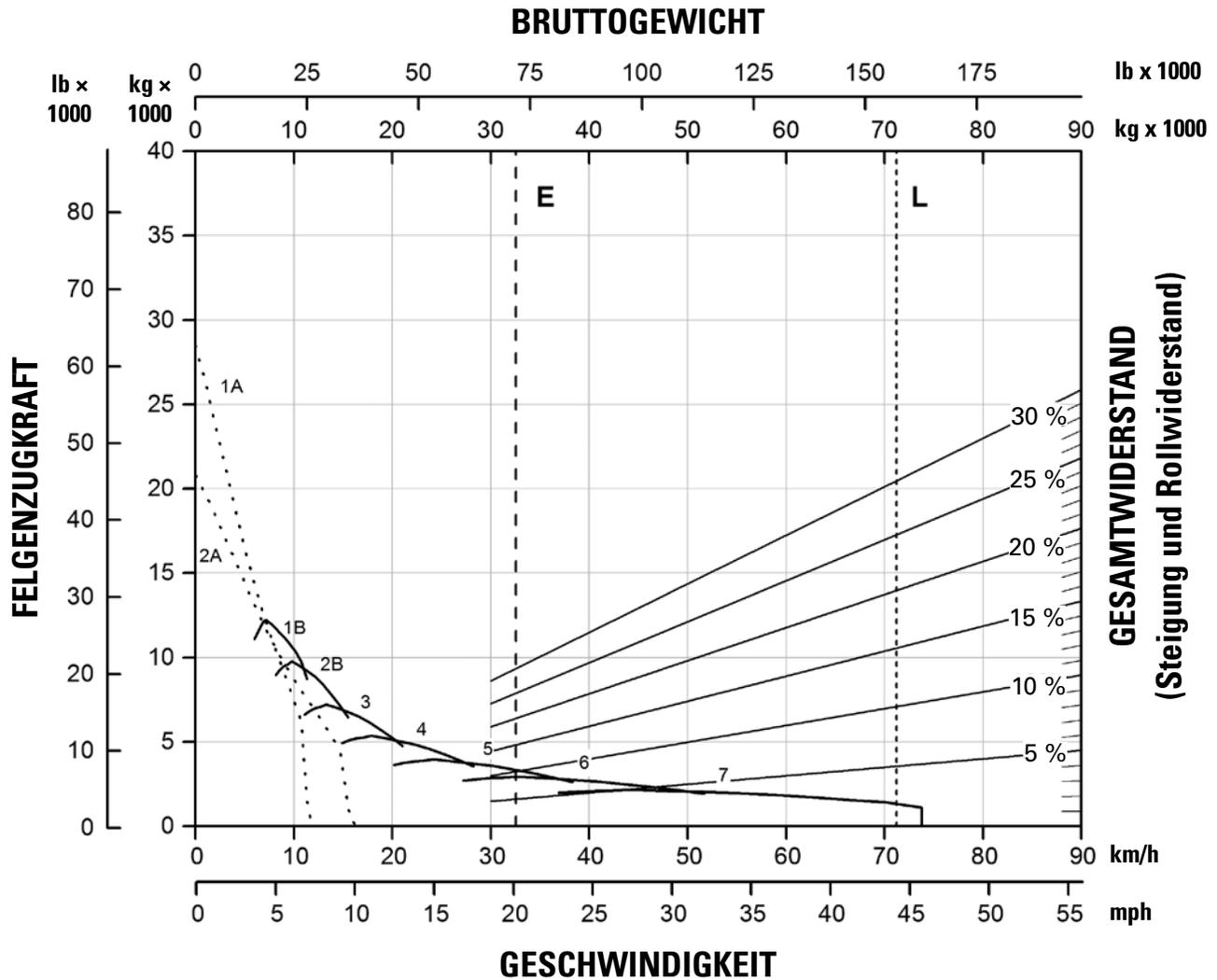
**SCHLÜSSEL**

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/Stufe V

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



### SCHLÜSSEL

- 1A – 1. Gang (Drehmomentwandler)
- 1B – 1. Gang
- 2A – 2. Gang (Wandlerstufe)
- 2B – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

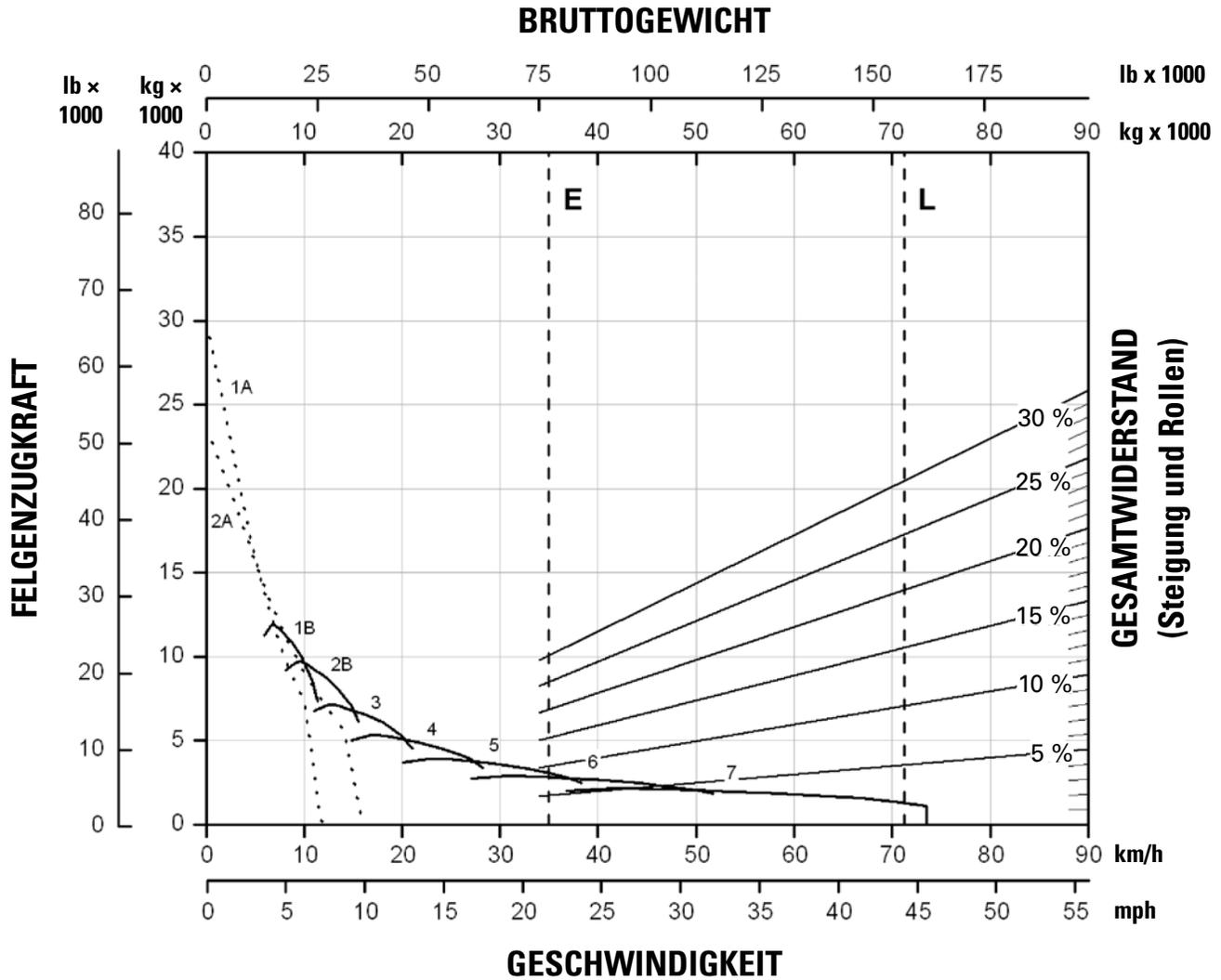
### SCHLÜSSEL

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – entsprechend Tier 3 und Tier 2

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



### SCHLÜSSEL

- 1A – 1. Gang (Drehmomentwandler)
- 1B – 1. Gang
- 2A – 2. Gang (Wandlerstufe)
- 2B – 2. Gang
- 3 – 3. Gang
- 4 – 4. Gang
- 5 – 5. Gang
- 6 – 6. Gang
- 7 – 7. Gang

### SCHLÜSSEL

- E – Leergewicht 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Soll-GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse

## Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
<b>ANTRIEBSSTRANG</b>			<b>ARBEITSUMGEBUNG</b>		
Luftfilter mit Vorreiniger (1)	✓		Advisor-Anzeige		✓
Luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler)	✓		Klimaanlage		✓
Leerlaufregelung automatischer Kaltstart-Modus	✓		Aschenbecher und Zigarettenanzünder		✓
Automatische Neutralschaltung	✓		Kleiderhaken		✓
Blockier-Automatik	✓		Becherhalter (4)		✓
Bremssystem, hydraulisch betätigt: Dauerbremsautomatik (ARC, Automatic Retarder Control) (nutzt hinten ölgekühlte Lamellenbremse), Motor zum Lösen der Bremse (Abschleppen), Sattelscheibenbremsen (vorn), Bremsen mit verlängerter Lebensdauer, ölgekühlte Lamellenbremsen (hinten), Feststellbremse, Notbremse, Betriebsbremse	✓		Diagnoseanschluss, 24 V		✓
Bremsverschleißanzeige (Tier 4/Stufe V)	✓		Zwei Sparmodus-Einstellungen, normal und adaptiv		✓
Bremsverschleißanzeige (Tier 3 und Tier 2)		✓	Radiovorrichtung: Spannungswandler (5 A), Lautsprecher, Antenne, Kabelstrang		✓
Cat®-Dieselmotor C15	✓		Füllstandsüberwachung (Tier 4/Stufe V)		✓
Cat-Motorbremse		✓	Flüssigkeitsstand-Überwachung (Tier 3 und Tier 2)		✓
Elektrostartsystem	✓		Instrumente/Anzeigen: Luftfilterwartungs-anzeiger – elektronisch, Bremsöltemperaturmessgerät, Kühlmittel-Temperaturanzeige, Betriebsstundenzähler, Drehzahlmesser, Motorüberdrehzahl-Anzeige, Kraftstoffstand, Geschwindigkeitsmesser mit Kilometerzähler, Getriebeganganzeige		✓
Leerlaufabschaltung	✓		Heizgerät/Entfroster (11.070 kcal/43.930 BTU)		✓
Aluminiumkühler, global, für Geländemaschinen	✓		Muldensteuerhebel		✓
Zweiter Gang	✓		Warnhorn, elektrisch		✓
Getriebe: 7-Gang-Lastschaltgetriebe, automatisch, mit elektronischer Kupplungsdrucksteuerung mit APECS (elektronische Getriebesteuerung zur Produktivitätssteigerung), Schaltsperre (bei angehobener Mulde), Schaltrückdämpfung, Fahrtrichtungsschaltmanagement, Herunterschaltsperr, Neutralstartschalter, Leerlaufschaltsperr, Rückwärtsschaltsperr, Rückwärtsneutralisierung beim Abkippen, Gangbereichsprogrammiierung	✓		Beleuchtung: Innenleuchte, Deckenleuchte		✓
Turbolader	✓		Beleuchtung, Halogen		✓
<b>ELEKTRIK</b>			Spiegel		✓
Rückfahr-Warkeinrichtung	✓		Beheizbare Spiegel		✓
Drehstromgenerator, 115 A	✓		12-V-Steckdose		✓
Fremdstartanschluss	✓		Sichtpaket (WAVS)		✓
Batterien, wartungsfrei, 12 V (2), 190 Ah	✓		Isolierte/schallgedämpfte ROPS-Fahrerkabine		✓
24-V-Elektriksystem	✓		Fahrersitz, Voll-Luftfederung, 4-Punkt-Sicherheitsgurt mit Schultergurt		✓
Beleuchtungsanlage: Rückfahrcheinwerfer, Richtungssignale und Gefahrenwarnung (vorn und hinten LED), LED-Scheinwerfer mit Ablendfunktion, Fahrereinstiegsbeleuchtung	✓		Lenkrad – gepolstert, neigungs- und höhenverstellbar		✓
			Ablagefach		✓
			Sonnenblende, getönte Scheiben		✓
			Drehzahlautomatik		✓
			Frontscheibenwischer (mit Intervallschaltung) und Waschanlage		✓
			<b>TECHNOLOGIEPRODUKTE</b>		
			Product Link™		✓
			Product Link-Vorrüstung		✓
			Antriebsschlupfregelung (TCS, Traction Control System)		✓

# Muldenkipper 770 – Technische Daten

## Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
<b>ANDERE</b>			<b>SONSTIGES (FORTS.)</b>		
Schmierautomatik		✓	Kotflügel		✓
Rückfahrsignal		✓	Batterietrennschalter, bodennah		✓
Mulde: Flacher Boden, Steinbruch, Doppel-V		✓	Motorabschaltung auf Bodenebene		✓
Beheizte Mulde/Umlleitbox		✓	Schmiernippel, bodennah		✓
Muldenstellungsanzeige	✓		Rückfahrkamera (WAVS)		✓
Muldensicherungsbolzen (arretiert die Mulde in oberster Stellung)	✓		Behälter (separat): Bremse/Wandler/Hebezeug, Lenkung, Getriebe/Drehmomentwandler		✓
Mulden-Seitenwände/-Auskleidung		✓	Felgen 15 × 33		✓
QR-Code - Parts Book	✓		Steinabweiser		✓
Gesammelte/automatische Schmierung		✓	Serviceplattform, links und rechts		✓
Kühlwasservorwärmer		✓	Notlenkung (automatisch)		✓
Ätherstarthilfe		✓	Federung, vorn und hinten		✓
Langzeitkühlmittel bis -35 °C (-30 °F)	✓		Ersatzfelgen		✓
Lüfter, Hydraulikleistung	✓		Zurrösen		✓
Vier (4) Batterien (nur Tier 3 und Tier 2)		✓	Zughaken, vorn/Zugvorrichtung, hinten		✓
Kraftstoffvorwärmer		✓	Unterlegkeile		✓
Kraftstofftank (530 l/140 US-Gall.)	✓		Vorhängeschlösser für den Vandalismusschutz	✓	
Schutzvorrichtung, Antriebsstrang		✓			
Schutzvorrichtung, Motorraum		✓			
Schutzvorrichtung, Kurbelgehäuse		✓			

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

## Motor

- Der Cat®-Motor C15 ist in Konfigurationen für folgende Emissionsnormen erhältlich: EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) oder entsprechend EPA Tier 2 (USA).
- Cat-Dieselmotoren gemäß EP Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) dürfen nur mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden oder mit einem Gemisch aus ULSD und den folgenden Kraftstoffen mit geringerer Kohlenstoffintensität bis zu:
  - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)\*
  - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Kraftstoff aus Erdgas)
- Cat-Motoren gemäß EPA Tier 3 und Tier 2 (USA) sind kompatibel mit Dieselkraftstoffmischungen mit dem folgenden geringeren Kohlenstoffgehalt (Maximalangaben folgen):
  - ✓ 100 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)\*\*
  - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Kraftstoff aus Erdgas)

Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler oder im Handbuch "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250).

\*Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel.

\*\* Informationen zur Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

## Klimaanlagensystem

- Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 2,2 kg (4,84 lb) Kältemittel, was einer CO<sub>2</sub>-Produktion von 3,15 Tonnen (3,467 US-Tonnen) entspricht.

## Lackieren

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
  - Barium < 0,01 %      – Chrom < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 %      – Blei < 0,01 %

## Schalldruckpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schalleistungspegel der Maschine wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Schalldruckpegel – Tier-2-konform

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schalleistungspegel der Maschine wird nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-Kühlmittel (DEAC) und Cat- Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat BIO HYDO Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

## Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
  - Automatisch optimierter Kraftstoffverbrauch mit zwei Kraftstoffsparmodi: standard und adaptiv
  - Die anpassbare Motorleerlaufabschaltung spart Kraftstoff, wenn sich der Muldenkipper über eine bestimmte Zeit hinweg in Parkstellung und im Leerlauf befindet
  - Der Drehzahlbegrenzer ermöglicht es Ihnen, mit einer kraftstoffeffizienteren Motordrehzahl und Gangwahl zu fahren
  - Die Antriebsschlupfregelung moduliert Leistung und Bremsen zwischen den beiden Radgruppen, was für eine bessere Anpassung an die Oberflächenbedingungen sorgt
  - Längere Wartungsintervalle für den Hydraulikölfilter bieten eine längere Lebensdauer – durch ein verlängertes Wechselintervall von 1000 Betriebsstunden.

## Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die in der Tabelle angegebenen Werte variieren.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	77,75 %
Eisen	11,30 %
Nichteisenmetall	2,08 %
Mischmetall	2,09 %
Mischmetall und Nichtmetall	3,10 %
Kunststoff	0,79 %
Gummi	0,90 %
Gemischte Nichtmetalle	0,03 %
Flüssigkeit	0,63 %
Andere	0,70 %
Nicht kategorisiert	0,63 %
Gesamt	100 %

- Eine Maschine mit einer höheren Rate der Recyclingfähigkeit führt zu einer effizienteren Nutzung wertvoller natürlicher Rohstoffe und einem höheren Schrottwert am Ende der Nutzungsdauer des Produkts. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Recyclingquote definiert als prozentualer Anteil an der Masse der neuen Maschine, der potenziell recycelt oder wiederverwendet werden kann (oder beides).

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die verbleibenden Teile werden weiterhin auf Recyclingfähigkeit je nach Materialtyp bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der genaue Wert von der Tabellenangabe abweichen.

Recyclingfähigkeit: 96 %

Besuchen Sie uns auf [www.cat.com](http://www.cat.com), um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2023 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Marken von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ3422-00 (11-2023)  
Baunummer: 07B  
(Global)

