



Cat[®] 773

非公路用卡车

773 开创了新纪元。您的成功是我们一贯的承诺，特此为您精心打造这款卡车，旨在全面提升您的生产效率和经济效益。它不仅让您的操作员满怀信心且舒适地操控作业，确保以出色的效率工作，同时还能以更低的每吨成本装载碎石机和运输物料。如果您还考虑环保性能和燃油效率，那么 **Cat[®] 773** 非道路用卡车将成为我们这一代以及后续卡车的**不二之选**。

实现更高的生产率

- 随着行驶速度提升，可缩短运输物料的时间。
- 扭矩增加，可向地面传递更大动力。
- 采用响应灵敏度更高的牵引力控制系统（TCS，Traction Control System），实现更高的生产率。
- 打滑时及早接合 TCS 可减少轮胎磨损，最大限度地提高牵引力。
- 可预测的强劲性能有助于操作员实现极低的每吨成本。

提高燃油效率

- 节省多达 **13%** 的油耗。
- 借助高级生产率电子控制系统（APECS，Advanced Productivity Electronic Control System），发动机和变速箱能够进行高级别通信。借助这种通信，机器可以更充分地利用发动机产生的功率和扭矩。
- 自适应省油模式功能可在不影响生产率的情况下降低油耗，并可一键接合，从而能够自动优化油耗。
- 利用自动空档怠速功能提升燃油效率。
- 以具有更高燃油效率的发动机转速和带限速功能的档位选择牵引您的卡车。
- 当发现卡车处于停车和怠速状态的时间达到预设时间时，发动机会自动启用集成式发动机怠速停机功能，以便节省燃油。

专为保障安全设计

- 安全的地面检修燃油加注口和日常维护点使维护更加方便。
- 合理布置的走道和扶手可确保在进出机器时保持三点接触。
- 出色的制动性能满足最新的制动标准 **ISO 3450:2011**。
- 地面发动机停机开关在激活后可停止发动机的一切燃油供应，并安全关闭机器。
- 坚固的 **4** 点安装式驾驶室符合防滚翻保护结构（ROPS，Rollover Protective Structure）和防落物保护结构（FOPS，Falling Object Protective Structure）标准。
- **4** 点式安全带改善了操作员的安全状况。
- 如果未系好安全带，安全带指示器将为操作员提供视觉和声音警报。
- 锁定功能可帮助维修技师在具备安全模式的机器上执行保养工作。
- 辅助转向可在主系统故障的情况下自动激活。
- 超载限速器与卡车有效负载系统配合使用，可在卡车超载时自动降低机器速度。

舒适工作

- 驾驶室经过全面重新设计，在视野、舒适性和生产率方面达到了全新的标准。
- 全新的操作员座椅放置令操作员倍感舒适并且便于其操作。
- 视野经过改善，扩大了工作区及周围环境的观察范围。
- 全新设计的驾驶室扩大了储物区，便于来回取放物品和保持整洁的工作环境。
- 新型变速箱控制装置提供汽车般优质的简便换挡效果。
- 自动驾驶室控温装置。
- **Cat** 新一代豪华座椅可提高操作员的舒适性。



助力高效完成工作的卓越技术

- 借助集成的系统，您就能够根据事实及时做出决策，从而最大限度地提高效率，改善生产效率，同时降低成本。
- 通过带重要信息管理系统（VIMS™, Vital Information Management System）软件的 Advisor 显示屏持续监测和收集重要机器数据，您可以掌握关于机器运行状况的重要信息。适用于美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage V 和美国 EPA Tier 2 等效排放标准。
- 卡车生产管理系统（TPMS, Truck Production Management System）可以准确称量物料，存储 2400 个有效负载循环的数据；可以提供运输重量、运输循环时间及运输距离方面的报告，并带有日期和时间标记。
- 外部有效负载指示灯/显示屏可提醒装载机操作员何时停止，减少机器超载的风险。
- Product Link™ 系统可以无线连接到各台机器，帮助您监控位置、小时数、燃油使用情况、生产效率、怠速时间和诊断代码。
- VisionLink® 技术能够实现您与设备的无线连接，让您轻松掌握经营业务所需的重要信息。
- Cat 773 具有 MineStar™ 信息化系统预留装置，并且配备 Cat Product Link Elite 和 VIMS，可以帮助优化设备管理、远程监控功能、机器可用性并延长部件使用寿命，同时降低维修成本和严重故障风险。
- 吨公里每小时/吨英里每小时（TKPH/TMPH）轮胎管理系统与 TPMS 配合使用，可延长轮胎的使用寿命。

降低维护成本及其他成本

- 集中维修保养点。
- 两个安装在发动机上的柴油氧化催化剂罐可控制颗粒物（Tier 4）。
- 氮氧化物减少系统（NRS, NOx Reduction System）技术将一部分进气替换为废气，以控制燃烧温度，并控制氮氧化物的产生（Tier 4）。
- 零件可与 Cat 其他设备通用。
- 借助 VIMS 通知可在故障发生之前解决问题。
- 自动失速功能有助于快速达到工作温度，实现最佳性能。
- 使用发动机延时停机功能可防止出现缩短部件使用寿命的热停机。
- 液压油滤清器使用寿命在正常工作条件下延长至 1000 小时。

应用多样性

- 根据自身的物料和作业现场需求选择合适的车斗选项：双斜面或平底。
- 双斜面车斗能提供卓越的物料保持能力，适用于陡坡等运输路况。
- 平底车斗是计量物料的理想选择，尤其适用于向碎石机供料。
- 通过选择最适合您的应用的衬板套件，优化您车斗的使用寿命。我们提供适用于大多数应用的钢质衬板以及适用于极端应用的橡胶衬板。

标准和选用设备

标准和选用设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

	标准	选用		标准	选用
动力传动系			操作员环境 (续)		
符合美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage V 或美国 EPA Tier 2 等效标准的 C27 柴油发动机： 带预滤器的空气滤清器 (2)、空对空后冷器 (ATAAC)、电起动装置、发动机怠速停机、乙醚辅助起动装置、排气管消音器、新一代模块化散热器 (NGMR)	✓		灯：高强度放电 (HID) 灯		✓
制动系统：长效制动器、自动缓速器控制 (ARC)、手动缓速器 (利用后油冷式多盘制动器)、制动释放电机 (拖行用)、干式盘式制动器 (前部)、制动断路开关 (前部)、油冷式多盘制动器 (后部)、制动器磨损指示器 (后部)、停车制动器、辅助制动器、行车制动器	✓		后视镜：凸面加热镜		✓
Cat® 发动机制动器		✓	无加热反光镜	✓	
按需运转的风扇；机械驱动电子单体喷油 (MEUI™) -C 燃油系统	✓		电源插座，24V 和 12V (2)	✓	
变速箱：带电子离合器压力控制装置 (ECPC) 的 7 档自动动力换挡、高级生产率电子控制策略 (APECS)、自动空档怠速、自动失速、二档起动	✓		防滚翻保护结构 (ROPS)/ 防落物保护结构 (FOPS)	✓	
电气系统			新一代豪华全空气悬浮座椅，带肩带的 四点固定式可伸缩安全带	✓	
倒车警报器	✓		方向盘，带衬垫，可倾斜和伸缩	✓	
免保养蓄电池，12V (2)，1400 CCA	✓		油门锁	✓	
照明系统：所有 LED 倒车灯、转向信号灯/危险警报灯、发动机室照明灯、车头灯 (带调光器)、操作员进出门控灯、侧面轮廓照明灯、停车灯/尾灯	✓		视野配置套件 (满足 ISO 5006:2017 要求)		✓
维修中心包括：蓄电池跨接起动、带备用保险丝的断路器、锁定开关、电子技师 (ET) 和高级运行状况端口、维修锁定开关 (在不起动发动机的情况下供电)	✓		右侧铰接式车窗 (紧急出口)	✓	
操作员环境			左侧电动式车窗	✓	
Advisor 显示屏：空气滤清器保养指示器、液位监控、燃油油位监控、显示语言 (基于市场)	✓		间歇式挡风玻璃雨刷器和清洗器	✓	
空调/加热器	✓		工作区域可视系统 (WAVS)		✓
自动控温装置	✓		技术产品		
驾驶室预滤器		✓	标准型和自适应型省油模式	✓	
杯座 (4)	✓		Product Link™	✓	
诊断连接端口 (24V)	✓		牵引力控制系统 (TCS)	✓	
娱乐用无线电预留装置：5 安转换器、扬声器、天线、配线线束	✓		卡车生产管理系统 (TPMS)	✓	
仪表/指示器：制动油温度计、冷却液温度计、发动机超速指示器、燃油油位、工时计、带里程表的车速表、转速计、变速箱档位指示器	✓		基本运行情况	✓	
			高级运行情况		✓
			吨公里每小时/吨英里每小时 (TKPH/TMPH)		✓
			轮胎管理系统		✓
			超载限速器	✓	
			其他		
			车斗：加热式衬板、侧板		✓
			车斗向下指示器	✓	
			车斗安全销 (使车斗固定在向上位置)	✓	
			黄油嘴集中布置	✓	
			寒冷气候套件	✓	
			防护温度低至 -34°C (-30°F) 的长效冷却液	✓	
			油液加注维修服务中心		✓
			燃油箱，795 L (210 gal)	✓	
			地面蓄电池断开装置	✓	
			地面发动机停机装置	✓	
			推石器	✓	
			辅助转向 (电动)	✓	
			前后悬挂系统 (符合欧盟标准)	✓	
			前拖行挂钩/后拖行销	✓	
			车轮楔子		✓
			自动润滑		✓
			备用轮辋		✓

Cat® 773 非道路用卡车

技术规格

发动机 (美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V)

发动机型号	Cat® C27	
额定功率	1800 rpm	
总功率 – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
净功率 – ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
净功率 – SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
净功率 – ISO 9249:2007	578 kW	775 hp
净扭矩转速	1200 rpm	
净扭矩 – SAE J1349:2011	4269 N·m	3148 lb-ft
净扭矩储备 – SAE J1349:2011	40%	
缸径	137 mm	5.4 in
冲程	152 mm	6.0 in
排量	27 L	1648 in³

发动机 (美国 EPA Tier 2 等效标准)

发动机型号	Cat C27	
额定功率	2000 rpm	
总功率 – SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
净功率 – ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
净功率 – SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
净功率 – ISO 9249:2007	590 kW	791 hp
净扭矩转速	1300 rpm	
净扭矩 – SAE J1349:2011	3896 N·m	2874 lb-ft
净扭矩储备 – SAE J1349:2011	40%	
缸径	137 mm	5.4 in
冲程	152 mm	6.0 in
排量	27 L	1648 in³

- 功率的额定值是在指定标准的参考条件下测试的。
- 净功率是指发动机配有交流发电机、空气滤清器、消音器及风扇且采用额定转速时在飞轮处测得的功率。
- 最小净功率 SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 净功率是指当发动机配备了风扇 (处于最大转速)、进气系统、排气系统和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 净扭矩储备符合 SAE J1349。

变速箱

速度	km/h	mph
前进 7 档 – Tier 4/Stage V	67.0	41.6
前进 7 档 – Tier 2	67.6	42.0

- 配备标准 24.00R35 (E4) 轮胎的最大行驶速度。

容量 – 双斜面 – 100% 填充系数

平装	26.86 m³	35.13 yd³
堆装 (SAE 2:1)	35.75 m³	46.76 yd³

- 有关车斗建议, 请咨询当地 Cat 代理商。

* ISO 6483:1980。

容量 – 平底 – 100% 填充系数

平装	26.25 m³	34.33 yd³
堆装 (SAE 2:1)	35.49 m³	46.41 yd³

- 有关车斗建议, 请咨询当地 Cat 代理商。

* ISO 6483:1980。

悬挂系统

空载时油缸前部冲程	234 mm	9.2 in
空载时油缸后部冲程	149 mm	5.8 in
后轴摆动	8.1°	

噪声

操作员声压级 (ISO 6396:2008)	76 dB (A)
机器声功率级 (ISO 6395:2008)	118 dB (A)

- 根据 ISO 6396:2008 规定的测试步骤和条件, 在标准机器配置上测得的操作员声压级为 76 dB (A)。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时测量。
- 如果驾驶室保养不当, 或者门窗长时间处于打开状态, 或者处于嘈杂的环境中, 则在操作机器时, 可能需要实施听力保护措施。
- 根据 ISO 6395:2008 规定的测试步骤和条件, 对标准机器配置测定的声功率级为 118 dB (A)。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时测量。

空调

- 这款机器的空调系统采用含氟的温室气体制冷剂 R134a (全球暖化潜势 = 1430)。该系统含有 2.0 kg (4.4 lbs) 的制冷剂, 其 CO₂ 当量为 2.86 公吨 (3.152 吨)。

转向

转向标准	ISO 5010:2007	
转向角度	31°	
转弯直径 – 前轮	23.5 m	77'1"
回转头间隙直径	26.1 m	85'8"

ROPS/FOPS

- 防滚翻保护结构 (ROPS)/坠落物防护结构 (FOPS) 标准
- Caterpillar 提供的 ROPS 驾驶室符合 ISO 3471:2008 操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 教练 ROPS 标准。
 - FOPS 符合 ISO 3449:2005 II 级操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 II 级教练 FOPS 标准。

轮胎

标准轮胎	24.00R35 (E4)	
------	---------------	--

- 773 卡车具有出色的生产能力, 但在某些作业条件下, 可能超出标准或备选轮胎的 TKPH (TMPH) 能力, 因此限制了卡车的生产力。
- Caterpillar 建议客户先评估所有作业条件, 再咨询轮胎厂家, 以选择正确的轮胎。

维修加注容量

燃油箱	795 L	210.0 gal
冷却系统	171 L	45.0 gal
差速器和终传动	140 L	37.0 gal

制动器

制动器表面积 – 前制动	655 cm²	257 in²
制动器表面积 – 后制动	61269 cm²	9497 in²
制动器标准	ISO 3450:2011	

重量分布 – 近似值

前轴	满载 34% 空载 52%
后轮轴	满载 66% 空载 48%

ACXQ3435-00 (11-2023)
 版本号: 07B
 (Global)

