



770

Camión de obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE	2
Motor: equivalente a Tier 2 y Tier 3 de la EPA de EE.UU.	2
Pesos: Tier 4 final/Stage V	2
Pesos: equivalente a Tier 3 y Tier 2	2
Especificaciones de operación	2
Transmisión: Tier 4 final/Stage V	2
Transmisión: equivalente a Tier 3 y Tier 2	2
Mandos finales	2
Frenos	2
Dispositivo de levantamiento de la caja	3
Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %)	3
Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %)	3
Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %)	3
Distribuciones del peso aproximadas	3
Suspensión	3
Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V	3
Rendimiento acústico: Tier 2	3
Sistema de aire acondicionado	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Dirección	3
Neumáticos	3
ROPS/FOPS	3
Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V	4
Cálculo de peso/carga útil: equivalente a Tier 3 y Tier 2	6
Dimensiones: Tier 4 final/Stage V y equivalente a Tier 3 y Tier 2	8
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V	9
Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 3 y Tier 2	12
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final/Stage V	15
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: equivalente a Tier 3 y Tier 2	16
Equipo estándar y optativo	17
Declaración ambiental del modelo 770	19

Especificaciones del Camión de Obras 770

Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C15	
Velocidad nominal del motor	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Potencia neta: ISO 9249	356 kW	477 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potencia del motor: ISO 14396	379 kW	508 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto – SAE J1349:2011	2.141 N·m	1.579 lbf-pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	171 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- NETO MÍN SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador a máxima velocidad, alternador, sistema de admisión de aire y sistema de escape.
- Reserva de par neta cumple con SAE J1349.

Motor: equivalente a Tier 3 y Tier 2 de la EPA de EE.UU.

Modelo de motor	Cat C15	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Potencia neta: ISO 9249	364 kW	476 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potencia del motor: ISO 14396	377 kW	506 hp
Velocidad de par máxima	1.300 rpm	
Par neto – SAE J1349:2011	2.280 N·m	1.682 lbf-pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	171 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor cuenta con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Reserva de par neta cumple con SAE J1349.

Pesos (aproximados): Tier 4 final/Stage V

Peso bruto ideal de la máquina	71.214 kg	157.000 lb
Peso del chasis	25.378 kg	55.948 lb
Peso de la caja	7.914 kg	17.447 lb

- Peso del chasis con 100% de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el de la caja de piso plano sin revestimiento y variará según la configuración.

Pesos (aproximados): equivalente a Tier 3 y Tier 2

Peso bruto ideal de la máquina	71.214 kg	157.000 lb
Peso del chasis	24.900 kg	54.895 lb
Peso de la caja	7.914 kg	17.447 lb

- Peso del chasis con 100% de combustible, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el estándar de la caja con piso de doble declive y sin revestimiento, y dependerá de la configuración.

Especificaciones de operación

Carga útil de objetivo (100 %)	38,0 tons métricas	42,5 tons EE.UU.
Carga útil de trabajo máxima (110 %)	42,5 tons métricas	46,8 tons EE.UU.
Carga útil máxima permitida (120 %)	46,3 tons métricas	51,0 tons EE.UU.
Capacidad de la caja (SAE 2:1)	25,2 m ³	32,9 yd ³
Velocidad máxima: cargado	73,7 km/h	45,8 mph

- Consulte la política de carga útil 10/10/20 de Caterpillar para obtener información sobre las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.
- Capacidad con caja con doble declive sin revestimiento.

Transmisión: Tier 4 final/Stage V

Avance 1	11,9 km/h	7,4 mph
Avance 2	16,3 km/h	10,1 mph
Avance 3	22,1 km/h	13,8 mph
Avance 4	29,7 km/h	18,5 mph
Avance 5	40,3 km/h	25,1 mph
Avance 6	54,4 km/h	33,8 mph
Avance 7	73,8 km/h	45,8 mph
Retroceso	15,7 km/h	9,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 18.00R33 (E4) estándar.

Transmisión: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Avance 1	11,9 km/h	7,4 mph
Avance 2	16,3 km/h	10,1 mph
Avance 3	22,0 km/h	13,7 mph
Avance 4	29,6 km/h	18,4 mph
Avance 5	40,2 km/h	25,0 mph
Avance 6	54,2 km/h	33,7 mph
Avance 7	73,5 km/h	45,7 mph
Avance 7 (Vietnam)*	59,0 km/h	36,6 mph
Retroceso	15,6 km/h	9,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos estándar 18.00R33 (E4).
*Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Mandos finales

	T4F	T2/T3
Relación diferencial	1.92:1	2.12:1
Relación planetaria	4.80:1	4.80:1
Relación de reducción total	9.26:1	10.176:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	1.395 cm ²	216 pulg ²
Superficie de freno – trasera	40.225 cm ²	6.235 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 71.214 kg (157.000 lb).

Dispositivo de levantamiento de la caja

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío (Tier 3 y Tier 2)	413 L/min	109,1 gal EE.UU./min
Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío (Tier 4/Stage V)	425 L/min	112,2 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	18.950 kPa	2.750 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	8,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	10,0 segundos	

Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %)

A ras	17,6 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %)

A ras	17,6 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Capacidad (caja para cantera con factor de llenado del 100 %)

A ras	17,5 m ³	22,9 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	24,9 m ³	32,6 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980

Distribuciones del peso aproximadas

Eje delantero: vacío	52 %
Eje delantero: cargado	34 %
Eje trasero: vacío	48 %
Eje trasero: cargado	66 %

Suspensión

Carrera del cilindro delantero sin carga a cargado	234 mm	9,2"
Carrera del cilindro trasero sin carga a cargado	149 mm	5,9"
Oscilación del eje trasero	±8,9°	

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	80 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

Rendimiento acústico: Tier 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante periodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento (Tier 4)	164 L	43,3 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento (equivalente a Tier 2)	154 L	40,6 gal EE.UU.
Cárter del motor	90 L	24,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14,0 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema hidráulico de levantamiento y freno	322 L	85,0 gal EE.UU.
Sistema de transmisión y convertidor (Tier 4)	70 L	18,0 gal EE.UU.
Sistema de transmisión y convertidor (equivalente a Tier 2)	61 L	16,1 gal EE.UU.
Ruedas delanteras	3,4 L	1,0 gal EE.UU.

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	40,5°	
Diámetro de giro: delantero	17,6 m	57,7'
Diámetro de giro de espacio libre	20,3 m	66,6'

Neumáticos

- | | |
|--------------------|---------------|
| Neumático estándar | 18.00R33 (E4) |
|--------------------|---------------|
- En determinadas condiciones de trabajo, debido a la capacidad de producción del Camión 770, se podría exceder la capacidad de los neumáticos estándar u optativos de TKPH (Ton Kilometer Per Hour, tonelada-kilómetro por hora) (TMPH [Tones Miles Per Hour, tonelada métrica-milla por hora]) y, por lo tanto, se limitaría la producción.
 - Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS/FOPS

- Normas de ROPS/FOPS
- La cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) que ofrece Caterpillar cumple con los criterios de ROPS de la norma ISO 3471:2008 para el operador y de la norma ISO 13459:2012 para el instructor.
 - La estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios de FOPS de la norma ISO 3449:2005 Level II para el operador y de la norma ISO 13459:2012 Level II para el instructor.

Especificaciones del Camión de Obras 770

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

		Piso plano							
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho		Caja para canteras	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,31)		102/0/0 (4,0/0/0)			
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	23,6	(30,9)	24,9	(32,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(25.948)	10.095	(22.256)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	32.783	(72.274)	35.723	(78.756)	35.028	(80.916)	35.028	(77.224)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	529	(140)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445	(981)	445	(981)	445	(981)	445	(981)
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	33.228	(73.255)	36.168	(79.737)	35.473	(81.897)	35.473	(78.205)
Carga útil									
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	37.986	(83.745)	35.046	(77.264)	35.741	(75.103)	35.741	(78.796)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	38,0	(41,9)	35,0	(38,6)	35,7	(37,6)	35,7	(39,4)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	41.785	(92.120)	38.551	(84.990)	39.315	(82.614)	39.315	(86.675)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	41,8	(46,1)	38,6	(42,5)	39,3	(41,3)	39,3	(43,3)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	45.583	(100.494)	42.055	(92.716)	42.889	(90.124)	42.889	(94.555)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	45,6	(50,2)	(42,1)	(46,4)	42,9	(45,1)	42,9	(47,3)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Placas laterales (optativo)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad del material de la carga útil máxima de trabajo**	
155 mm	6"	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 770

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

Piso de doble declive					
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/12 (0,62/0,39/0,55)		16/10/12 (0,62/0,39/0,55)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,39)	
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	7.665	(16.898)	10.560	(23.281)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	32.598	(71.867)	35.493	(78.249)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	529	(140)	529	(140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445	(981)	445	(981)
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	33.043	(72.848)	35.938	(79.230)
Carga útil					
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	38.171	(84.153)	35.276	(77.771)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	41.988	(92.568)	38.804	(85.548)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	42,0	(46,3)	38,8	(42,8)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	45.805	(100.984)	42.331	(93.325)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	45,8	(50,5)	42,3	(46,7)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Placas laterales (optativo)

362-8620							
Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad del material de la carga útil máxima de trabajo**	
155 mm	6"	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

**Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

Nota: El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 770

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalentes a Tier 3 y Tier 2

Pesos de la máquina según la configuración		Piso plano				Caja para canteras	
		Sin revestimiento		Con revestimiento		Sin revestimiento	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,31)			
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	24,9	(32,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(22.256)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	32.305	(71.221)	35.245	(77.702)	34.550	(76.170)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	32.750	(72.204)	35.690	(78.685)	34.995	(77.153)
Carga útil							
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	38.464	(84.797)	35.524	(78.315)	36.219	(79.848)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	42.310	(93.277)	39.076	(86.147)	39.841	(87.832)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	46.157	(101.756)	42.629	(93.978)	43.463	(95.817)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalentes a Tier 3 y Tier 2

Piso de doble declive					
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		16/10/12 (0,62/0,39/0,47)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	7665	(16.898)	10.560	(23.281)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	32.120	(70.813)	35.015	(77.195)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	529	(140)	529	(140)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	445	(983)	445	(983)
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	32.565	(983)	35.460	(78.178)
Carga útil					
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	38.649	(85.205)	35.754	(78.822)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	42.514	(93.725)	39.329	(86.705)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	46.379	(102.246)	42.905	(94.587)
	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

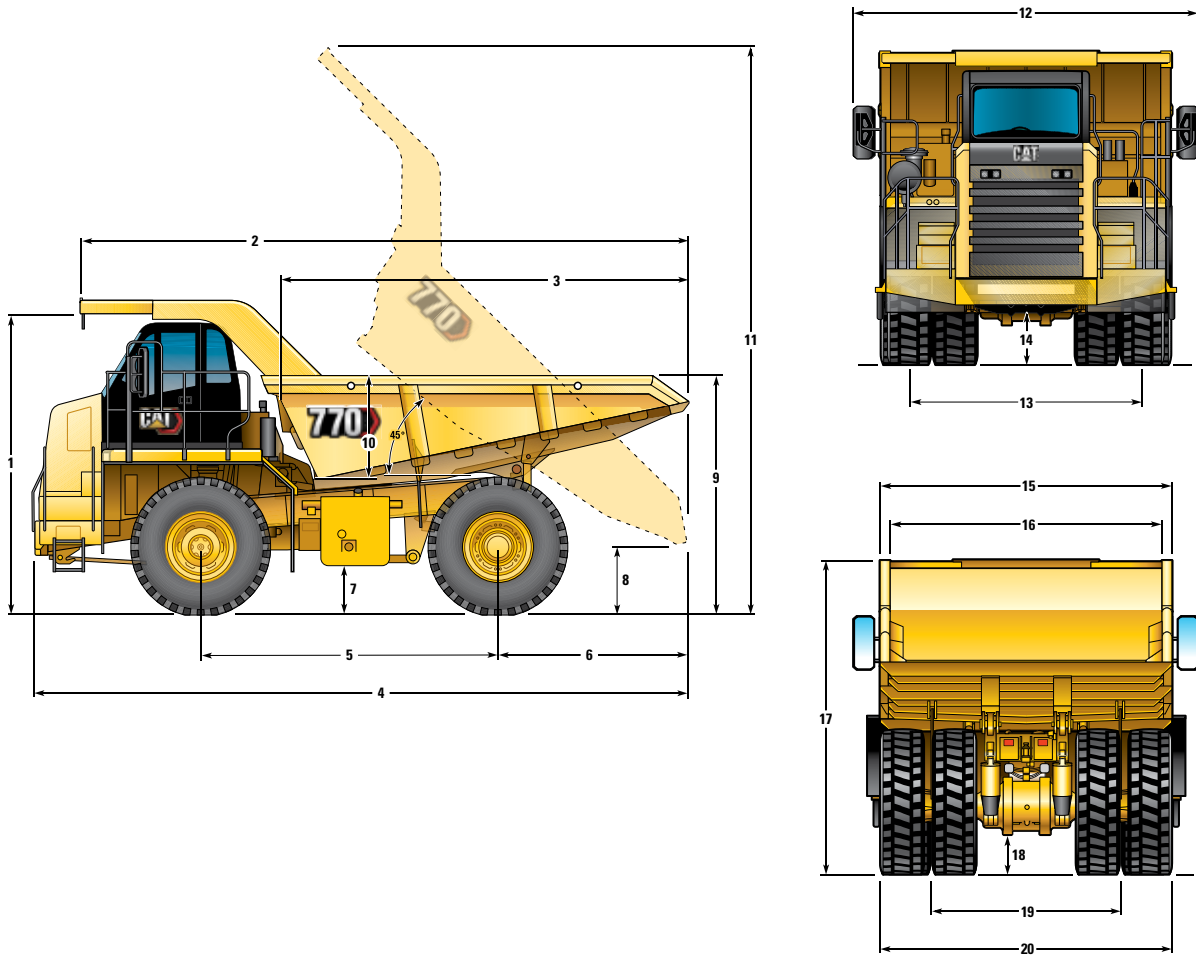
Peso de la máquina vacía = peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 770

Dimensiones: Tier 4 final/Stage V y equivalente a Tier 3 y Tier 2

Todas las dimensiones son aproximadas. Las dimensiones del modelo 770 representan una caja de piso plano.

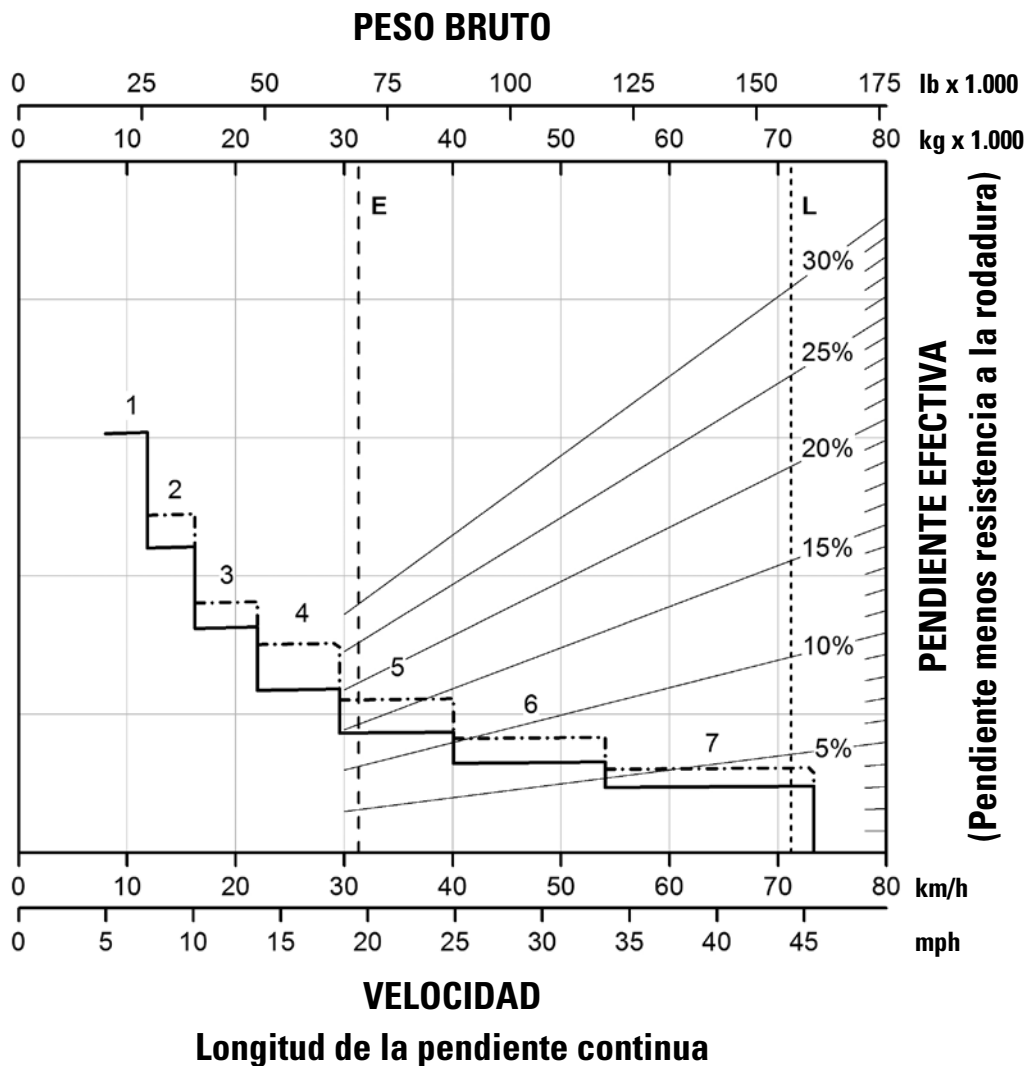


1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.857 mm	12,7'
2	Longitud total de la caja	8.199 mm	26,8'
3	Longitud interior de la caja	5.635 mm	18,5'
4	Longitud total	8.796 mm	28,9'
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0'
6	Eje trasero a la cola	2.586 mm	8,5'
7	Espacio libre sobre el suelo	518 mm	1,6'
8	Espacio libre de descarga	506 mm	1,7'
9	Altura de carga: vacío	3.147 mm	10,3'
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.404 mm	4,6'
11	Altura total: caja levantada	8.255 mm	27,1'
12	Ancho en orden de trabajo	4.780 mm	15,7'
13	Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.110 mm	10,2'
14	Espacio libre del protector del motor	335 mm	1,8'
15	Ancho exterior de la caja	3.931 mm	12,9'
16	Ancho interior de la caja	3.627 mm	11,9'
17	Altura del techo delantero	4.114 mm	13,5'
18	Espacio libre en el eje trasero	548 mm	1,8'
19	Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.536 mm	8,3'
20	Ancho total entre neumáticos	3.693 mm	12,1'

Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 18.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



LEYENDA

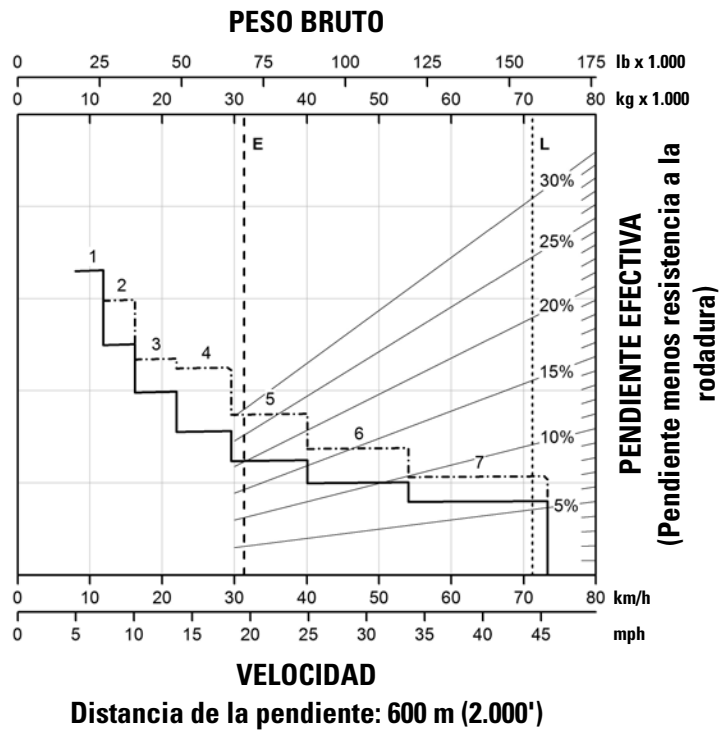
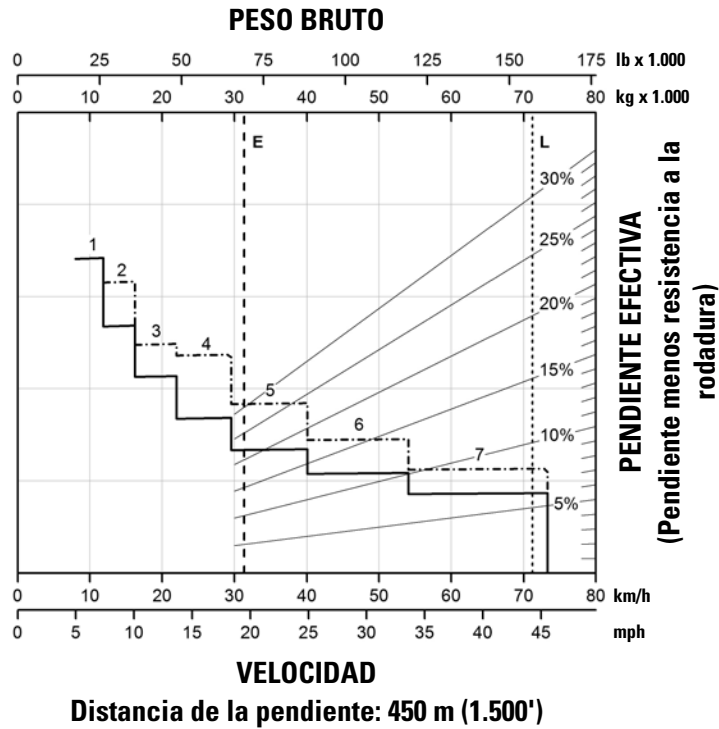
- 1 – 1.^a marcha
- 2 – 2.^a marcha
- 3 – 3.^a marcha
- 4 – 4.^a marcha
- 5 – 5.^a marcha
- 6 – 6.^a marcha
- 7 – 7.^a marcha

LEYENDA

- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V



LEYENDA

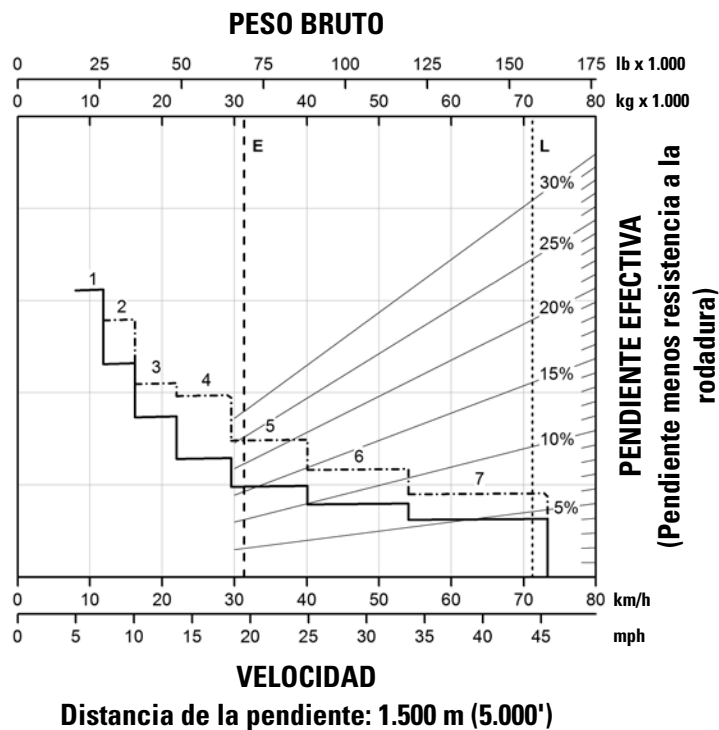
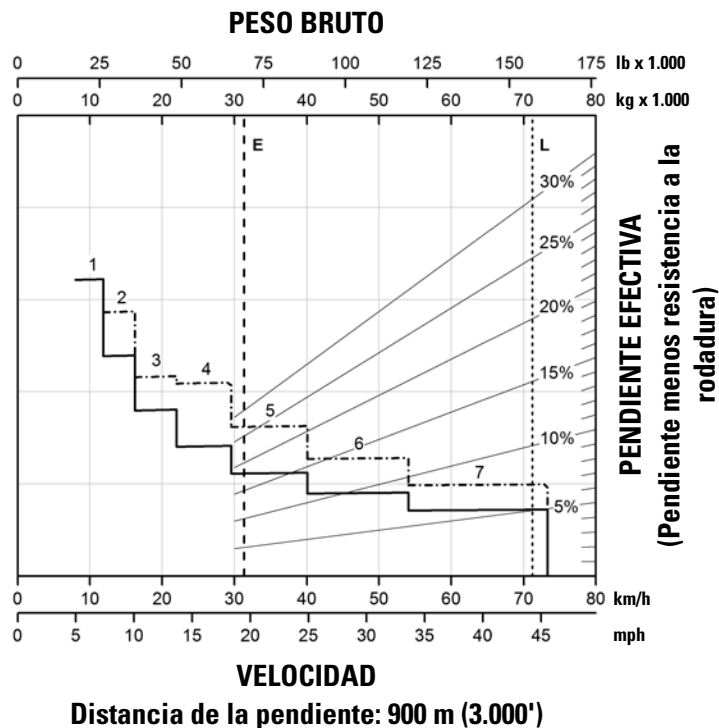
- 1 - 1.ª marcha
- 2 - 2.ª marcha
- 3 - 3.ª marcha
- 4 - 4.ª marcha
- 5 - 5.ª marcha
- 6 - 6.ª marcha
- 7 - 7.ª marcha

LEYENDA

- E - Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L - GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V



LEYENDA

- 1 – 1.ª marcha
- 2 – 2.ª marcha
- 3 – 3.ª marcha
- 4 – 4.ª marcha
- 5 – 5.ª marcha
- 6 – 6.ª marcha
- 7 – 7.ª marcha

LEYENDA

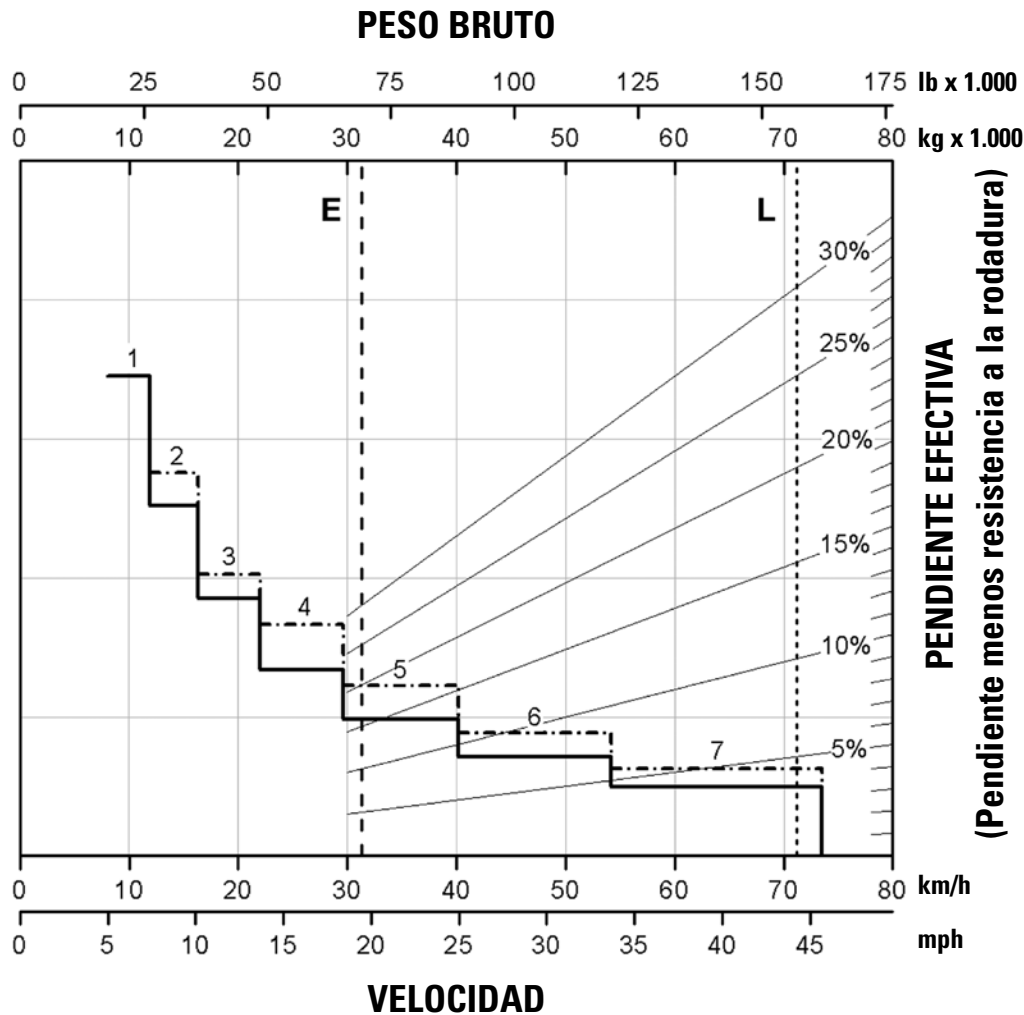
- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 18.00R33.

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



Longitud de la pendiente continua

LEYENDA

- 1 – 1.^a marcha
- 2 – 2.^a marcha
- 3 – 3.^a marcha
- 4 – 4.^a marcha
- 5 – 5.^a marcha
- 6 – 6.^a marcha
- 7 – 7.^a marcha

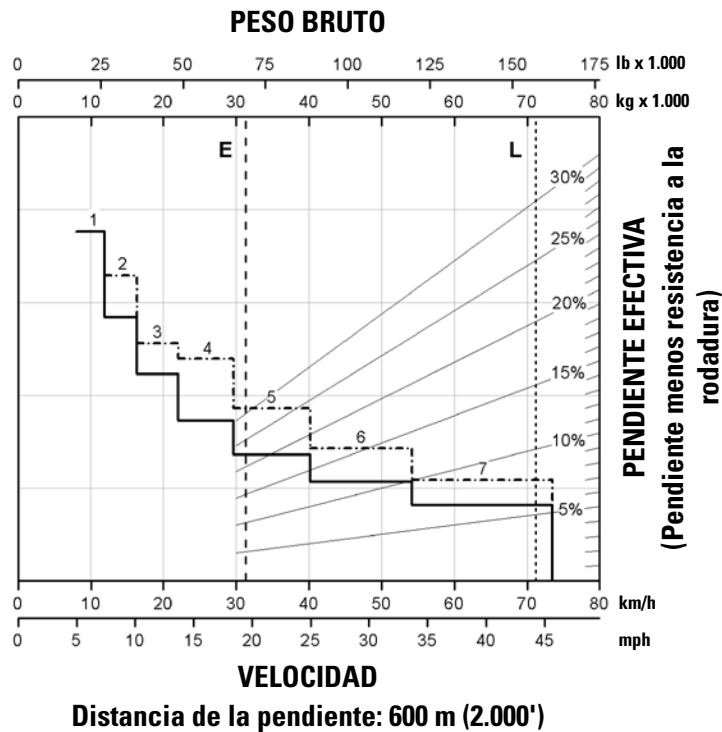
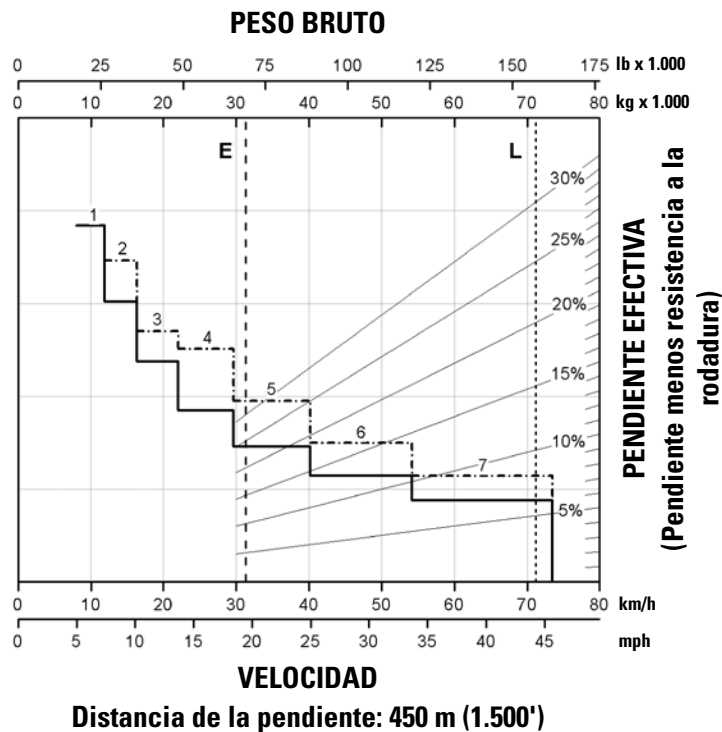
LEYENDA

- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

*La velocidad de la 7.^a marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 3 y Tier 2



LEYENDA

- 1 – 1.ª marcha
- 2 – 2.ª marcha
- 3 – 3.ª marcha
- 4 – 4.ª marcha
- 5 – 5.ª marcha
- 6 – 6.ª marcha
- 7 – 7.ª marcha*

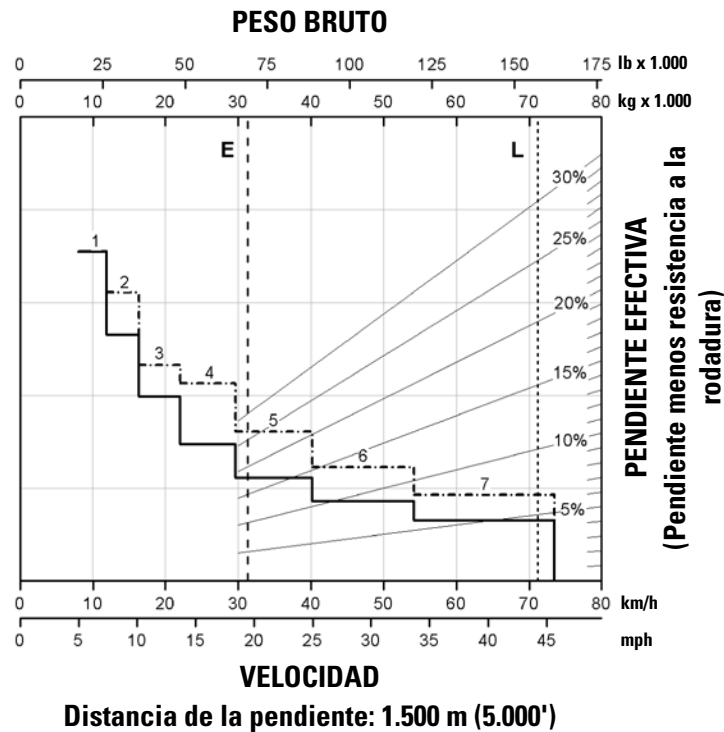
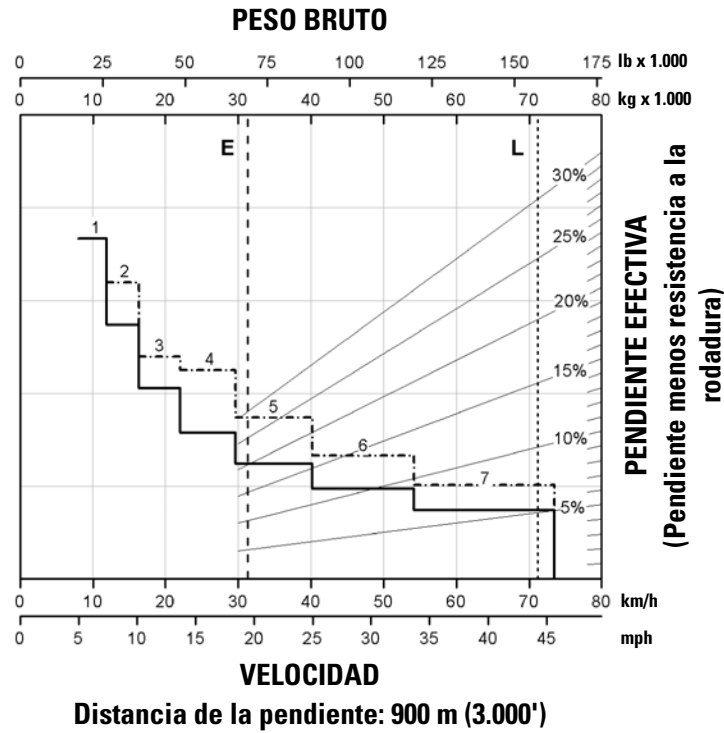
LEYENDA

- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

*La velocidad de la 7.ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 3 y Tier 2



LEYENDA

- 1 - 1.ª marcha
- 2 - 2.ª marcha
- 3 - 3.ª marcha
- 4 - 4.ª marcha
- 5 - 5.ª marcha
- 6 - 6.ª marcha
- 7 - 7.ª marcha*

LEYENDA

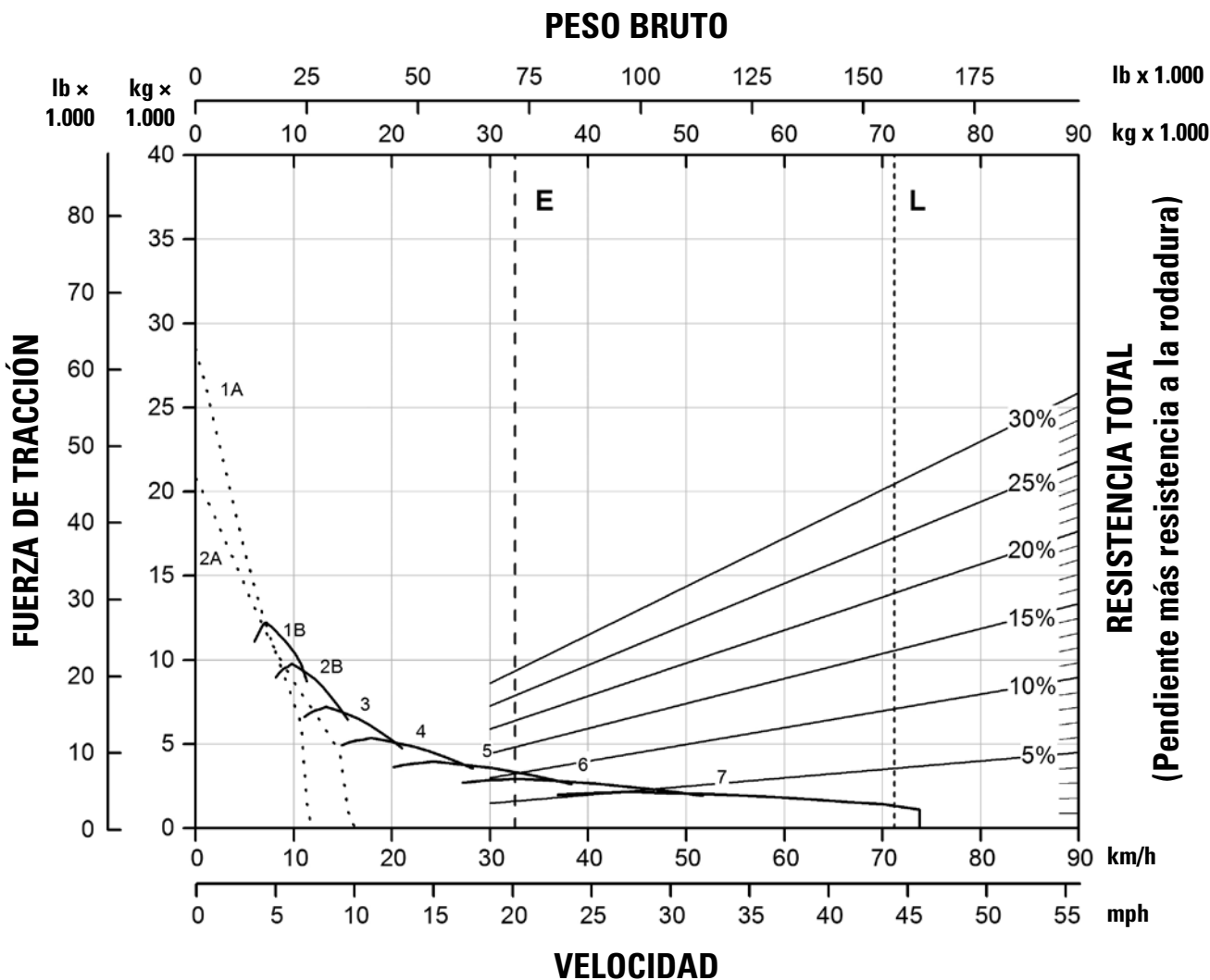
- E - Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L - GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

*La velocidad de la 7ª marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



LEYENDA

- 1A – 1.^a marcha (convertidor de par)
- 1B – 1.^a marcha
- 2A – 2.^a marcha (convertidor de par)
- 2B – 2.^a marcha
- 3 – 3.^a marcha
- 4 – 4.^a marcha
- 5 – 5.^a marcha
- 6 – 6.^a marcha
- 7 – 7.^a marcha

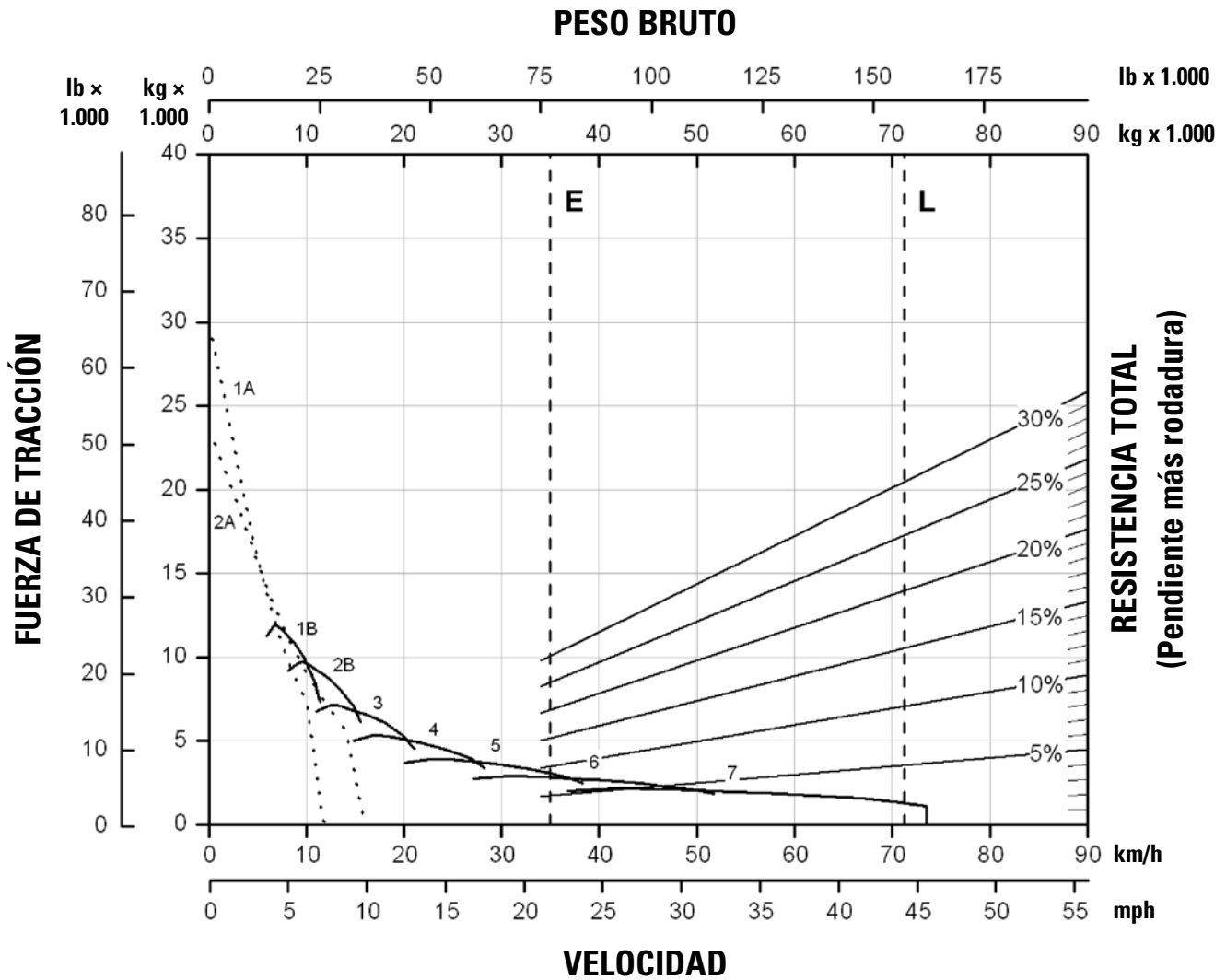
LEYENDA

- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

Especificaciones del Camión de Obras 770

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: equivalente a Tier 3 y Tier 2

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



LEYENDA

- 1A – 1.^a marcha (convertidor de par)
- 1B – 1.^a marcha
- 2A – 2.^a marcha (convertidor de par)
- 2B – 2.^a marcha
- 3 – 3.^a marcha
- 4 – 4.^a marcha
- 5 – 5.^a marcha
- 6 – 6.^a marcha
- 7 – 7.^a marcha

LEYENDA

- E – Sin carga: 33.224 kg (73.247 lb)
- L – GMW objetivo: 71.214 kg (157.000 lb)
- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno del motor

*La velocidad de la 7.^a marcha se limita a 59 km/h (36,7 mph) para el mercado de Vietnam

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR		
Filtro de aire con antefiltro (1)	✓		Pantalla del Advisor	✓	
Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	✓		Aire acondicionado	✓	
Control automático de funcionamiento en vacío en modalidad en frío	✓		Gancho para ropa	✓	
Velocidad en vacío neutral automática	✓		Posavasos (4)	✓	
Calado automático	✓		Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V	✓	
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos de discos múltiples traseros enfriados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de vida útil extendida, discos múltiples enfriados por aceite (trasero), estacionamiento, secundario, de servicio	✓		Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 4/Stage V)	✓		Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (solo Tier 4)	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 3 y Tier 2)		✓	Monitoreo del sistema de fluidos y combustible (Tier 3 y Tier 2)		✓
Motor Diésel C15 Cat	✓		Medidores/indicadores: indicador de servicio electrónico, medidor de temperatura del aceite del freno, medidor de temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Freno de motor Cat		✓	Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)	✓	
Arranque eléctrico	✓		Palanca del dispositivo de levantamiento	✓	
Parada del motor en vacío	✓		Bocina eléctrica	✓	
Arranque en segunda marcha	✓		Luces: de techo y cortesía	✓	
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico con estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), inhibidor de cambios con la caja levantada, control de cambios del acelerador, administración de los cambios direccionales, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga, selección de marcha máxima programable	✓		Luces halógenas		✓
Turbocompresor	✓		Espejos	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Espejos con calefacción		✓
Alarma de retroceso	✓		Toma de corriente de 12 V	✓	
Baterías libres de mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Sistema de iluminación: luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero), faros LED con atenuador, luces de cortesía para el acceso del operador	✓		Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) y cabina con Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	✓	
			Asiento con suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
			Volante acolchado, inclinable y telescópico	✓	
			Compartimiento de almacenamiento	✓	
			Visera, vidrios polarizados	✓	
			Traba del acelerador	✓	
			Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
			Product Link™	✓	
			Sistema de control de tracción (TCS)		✓
			Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓	
			Estado avanzado	✓	

Especificaciones del Camión de Obras 770

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

Estándar		Optativo	Estándar		Optativo
OTROS			OTROS (CONTINUACIÓN)		
Caja: piso plano, cantera, piso de doble declive		✓	Conexiones de engrase a nivel del suelo		✓
Calor de la caja/desviador de la caja		✓	Cámara de visión trasera (WAVS)		✓
Indicador de caja bajada	✓		Depósitos (separados): freno/convertidor/ dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/convertidor de par		✓
Pasador de seguridad de la caja (asegura la caja en la posición levantada)	✓		Llantas 15 × 33		✓
Paneles laterales/revestimiento de la caja		✓	Expulsores de rocas		✓
Código QR: manual de piezas	✓		Plataforma de servicio, lado izquierdo y derecho		
Lubricación agrupada/automática		✓	Lubricación estándar/lubricación automática		✓
Calentador de refrigerante		✓	Dirección suplementaria (automática)		✓
Auxiliar con éter		✓	Suspensión delantera y trasera		✓
Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓		Llantas de repuesto		✓
Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓		Cáncamos de sujeción		✓
Cuatro (4) baterías (solo Tier 3 y Tier 2)		✓	Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)		✓
Calentador de combustible		✓	Calzos para ruedas		✓
Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)	✓		Cerraduras de protección contra vandalismo		✓
Protector de línea de mando		✓	Filtro de aire de la cabina		✓
Protector del compartimiento del motor		✓	Antefiltro de la cabina		✓
Protector del cárter del motor		✓	Administración de producción del camión		✓
Protectores contra barro		✓	Sistema de gestión de los neumáticos		✓
Desconexión de la batería a nivel del suelo		✓	Adaptador de llenado rápido de combustible		✓
Parada del motor a nivel del suelo		✓	Protector superior		✓

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- Los motores Cat® Tier 4 de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, Combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono** hasta:
 - Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)***
 - Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
 - Los motores Cat que cumplen con normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE son compatibles* con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**
 - Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*Aunque los motores Cat son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.

**Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape por los combustibles de baja intensidad de carbono son esencialmente las mismas que con combustibles tradicionales.

***Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

****Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, esta es la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura:
 - Bario < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) 80 dB(A)

Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) 117 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) 81 dB(A)

Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) 117 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modalidades de economía del combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor en vacío ajustable conserva combustible cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un período de tiempo preestablecido.
 - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una mejor respuesta independientemente de las condiciones del suelo.
 - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas.

Reciclado

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	77,75 %
Hierro	11,30 %
Metales no ferrosos	2,08 %
Mixtos metálicos	2,09 %
Mixtos metálicos y no metálicos	3,10 %
Plástico	0,79 %
Caucho	0,90 %
Mixto no metálico	0,03 %
Fluido	0,63 %
Otros	0,70 %
Sin categoría	0,63 %
Total	100 %

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Asociación de fabricantes de equipos de construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tasa de reciclado: 96 %

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3422-01 (11-2025)
Reemplaza: ASXQ3422-00
Número de fabricación: 07
(Global)

