



Cat[®] 773

Camión de Obras

El 773 define el estándar de productividad y ahorro de costos. Con el foco puesto en respaldar sus objetivos a largo plazo, este camión está diseñado para maximizar la eficiencia y minimizar los gastos operativos. Los operadores experimentan una mayor confianza, comodidad y control, lo que ayuda a mantener el máximo rendimiento. La capacidad del camión para suministrar material a las trituradoras de manera eficiente y mover material a un menor costo por tonelada agiliza sus operaciones. Además, con atributos ecológicos y una economía del combustible excepcional, el Camión de Obras Cat[®] 773 se destaca como una opción inteligente para el presente y el futuro.

Logre una mayor productividad

- Acarree materiales más rápidamente con una velocidad de desplazamiento acelerada.
- Transfiera más potencia al suelo con un aumento del par motor.
- Disfrute de una mayor productividad con un sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) más receptivo.
- Reduzca el desgaste de los neumáticos con la máxima tracción al activar el TCS al inicio del deslizamiento.
- Un rendimiento sólido y predecible que ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.
- El control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) mantiene una velocidad constante del motor para una mayor productividad y velocidades cuesta abajo hasta un 15 % más rápidas en comparación con un sistema de retardo manual.

Aumente la eficiencia del combustible

- El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite establecer una conexión del motor y la transmisión en un nivel superior. Gracias a esta comunicación, la máquina aprovecha mejor la potencia y el par que genera el motor.
- Optimice automáticamente el consumo de combustible con la modalidad de economía adaptable, que reduce el consumo de combustible sin afectar a la productividad y puede activarse con un solo botón.
- Obtenga mejoras en la eficiencia del combustible con el funcionamiento en vacío en marcha neutral automático.
- Con la función de limitación de velocidad, podrá realizar tareas de acarreo con el camión con una velocidad de motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto a consumo de combustible.
- Ahorre combustible con la característica integrada de apagado del motor durante el funcionamiento en vacío, que se activa automáticamente cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un tiempo preestablecido.

Diseño para la seguridad

- Mejor accesibilidad con un acceso seguro a nivel del suelo a los puntos de llenado de combustible y de mantenimiento diario.
- Disponga de tres puntos de contacto al entrar y salir de la máquina gracias a las pasarelas y los pasamanos estratégicamente ubicados.
- El rendimiento superior de los frenos cumple con las normas de frenado más recientes (ISO 3450:2011).
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo detiene todo el combustible hacia el motor cuando se enciende y apaga la máquina de forma segura.
- La cabina resistente montada sobre 4 puntos cumple con la norma de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (ROPS/FOPS, Rollover Protective Structure/Falling Objects Protective Structure).
- El cinturón de seguridad de 4 puntos proporciona más seguridad al operador.
- El indicador del cinturón de seguridad utiliza alertas visuales y sonoras para avisarle al operador que no está utilizando el cinturón de seguridad.
- Las funciones de bloqueo ayudan al técnico de servicio a realizar trabajos de mantenimiento en la máquina con la modalidad segura.
- La dirección secundaria se activa automáticamente en caso de falla del sistema primario.
- El limitador de velocidad por sobrecarga funciona con el sistema de carga útil del camión para reducir automáticamente la velocidad de la máquina cuando el camión está sobrecargado.

Trabaje con comodidad

- Cabina completamente rediseñada para ofrecer un nuevo estándar de visibilidad, comodidad y productividad.
- La nueva ubicación del asiento del operador facilita la operación y aumenta la comodidad del operador.
- Mejoras en la visibilidad que ofrecen vistas más amplias del área de trabajo y sus alrededores.
- Mayor conectividad y mejor organización con más áreas de almacenamiento gracias al nuevo diseño de la cabina.
- Disfrute de un cambio de marchas fácil y de calidad automovilística con los nuevos controles de la transmisión.
- Controles automáticos de temperatura de la cabina.
- Asiento Deluxe de última generación Cat para mayor comodidad del operador.



Camión de Obras Cat 773

Tecnología que realiza el trabajo

- Sistemas integrados que le permiten tomar decisiones oportunas y basadas en hechos para maximizar la eficiencia, mejorar la productividad y reducir los costos.
- Obtenga una valiosa información sobre el rendimiento de la máquina mediante la supervisión continua y la recopilación de datos vitales de la máquina a través de la pantalla Advisor con el software del Sistema de Administración de Información Vital (VIMS™, Vital Information Management System). Aplicable a Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea y a equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- El sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System) realiza un pesaje preciso de los materiales, almacena 2.400 ciclos de carga útil y proporciona información sobre los pesos, los tiempos de ciclos de acarreo y las distancias, con sellos de la fecha y hora.
- La pantalla o las luces indicadoras externas de carga útil alertan al cargador cuando debe detenerse. Esto reduce el riesgo de sobrecargar la máquina.
- El sistema Product Link™ se conecta a cada máquina de forma inalámbrica, lo que le permite supervisar la ubicación, las horas, el consumo de combustible, la productividad, el tiempo de inactividad y los códigos de diagnóstico.
- VisionLink™ se conecta de manera inalámbrica al equipo. De esta manera, puede acceder a la información esencial que necesita para manejar el negocio.
- El Cat 773 está preparado para MineStar™ e incluye los sistemas Cat Product Link Elite y VIMS para optimizar la administración de los equipos, las capacidades de supervisión remota, la disponibilidad de la máquina y la vida útil de los componentes, al tiempo que se reducen tanto los costos de reparación como el riesgo de fallas catastróficas.
- El sistema de gestión de los neumáticos de toneladas kilómetros por hora / toneladas millas por hora (TKPH/TMPH) funciona con TPMS para mejorar la vida útil de los neumáticos.
- La solución avanzada de información del estado ayuda a los clientes a tener un mayor acceso a los datos de la máquina (tendencias históricas, histogramas, sucesos, etc., junto con la luz de servicio), obtener conocimientos más profundos sobre el funcionamiento de la máquina y realizar análisis de datos más inteligentes, todo con el objetivo de mejorar la productividad y reducir el tiempo de inactividad.

Menores costos de mantenimiento y otros

- Puntos de servicio agrupados.
- Controle la materia particulada con dos recipientes de catalizadores de oxidación para combustible diésel montados en el motor (Tier 4).
- La tecnología del sistema de reducción de NOx (NRS, NOx Reduction System) reemplaza una parte del aire de admisión con gases de escape para controlar las temperaturas de combustión y la producción de NOx (Tier 4).
- Intercambiabilidad de piezas con otros equipos Cat.
- Resuelva los problemas antes de que se produzca una falla con las notificaciones del VIMS.
- Calado automático para alcanzar temperaturas de operación rápidamente a fin de obtener una vida útil con rendimiento óptimo.
- Previene apagados en caliente que pueden reducir la vida útil del componente gracias al uso de la parada demorada del motor.
- Vida útil del filtro de aceite hidráulico extendida a 1.000 horas en condiciones normales de operación.

Versatilidad de aplicaciones

- Obtenga la opción de caja adecuada (doble declive o piso plano) para las necesidades del material y del sitio de trabajo.
- Para perfiles de acarreo que incluyan pendientes pronunciadas, está disponible la caja de doble declive, que proporciona una excelente retención de material.
- El piso plano de la caja es ideal para medir el material, especialmente cuando se alimenta la trituradora.
- Optimice la vida útil de la caja seleccionando un paquete de revestimiento que sea especial para su aplicación. Ofrecemos revestimientos de acero que funcionan para la mayoría de las aplicaciones, así como revestimientos de caucho para aplicaciones extremas.

Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)		
Configuración del Motor C27 diésel que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea o sin certificación equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtro de aire con antefiltro (2), posenfriador aire a aire (ATAAC), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape y radiador modular de última generación (NGMR)	✓		Luces LED		✓
Sistema de frenos: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor general de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario y freno de servicio	✓		Espejos convexos con calefacción		✓
Freno del motor Cat®		✓	Espejos, sin calefacción	✓	
Ventilador proporcional a la demanda; sistema de combustible de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™)-C	✓		Toma de corriente de 24 V y 12 V (2)	✓	
Transmisión: servotransmisión automática de siete velocidades con control electrónico de presión del embrague (ECPC), estrategia avanzada de control electrónico de productividad (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático, arranque en segunda marcha	✓		Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Asiento: Deluxe de nueva generación, suspensión neumática total, cinturón de seguridad retráctil de 4 puntos con arnés para hombros	✓	
Alarma de retroceso	✓		Volante inclinable, acolchado, telescópico	✓	
Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado	✓		Traba del acelerador	✓	
Sistema de iluminación: todas luces LED de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro, Luz para el compartimiento del motor, faros con intensidad luminosa, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras	✓		Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006:2017)		✓
Centro de servicio que incluye: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos de técnico electrónico (ET) y Advanced Health, interruptor de traba de servicio (alimentación sin arranque del motor)	✓		Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR			Ventana eléctrica izquierda	✓	
Pantalla del Advisor: indicador de servicio del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible e idiomas de la pantalla (según el mercado)	✓		Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
Aire acondicionado/calefacción	✓		PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Control automático de temperatura	✓		Modalidades de economía, estándar y adaptativa	✓	
Antefiltro de la cabina		✓	Product Link™	✓	
Posavasos (4)	✓		Sistema de control de tracción (TCS)	✓	
Orificio de conexión de diagnóstico de 24 V	✓		Sistema de administración de producción del camión (TPMS)	✓	
Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables	✓		Estado avanzado	✓	
Medidores e indicadores: medidor de temperatura del aceite de los frenos, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro e indicador de marcha de la transmisión	✓		Sistema de administración del uso de los neumáticos según Toneladas-kilómetro por hora/Toneladas milla por hora (TKPH/TMPH)		✓
			Limitador de velocidad por sobrecarga	✓	
			OTROS		
			Caja con calefacción, revestimiento y paneles laterales		✓
			Indicador de caja bajada	✓	
			Pasador de seguridad de la caja (asegura la caja en la posición levantada)	✓	
			Conexiones de engrase agrupadas	✓	
			Paquetes para climas fríos	✓	
			Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)	✓	
			Centro de servicio de llenado de fluidos		✓
			Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)	✓	
			Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	
			Parada del motor a nivel del suelo	✓	
			Expulsores de rocas	✓	
			Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
			Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la Unión Europea)	✓	
			Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)	✓	
			Calzos para ruedas		✓
			Lubricación automática		✓
			Llanta de repuesto		✓

Camión de Obras Cat® 773

Especificaciones técnicas

Motor (Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea)

Modelo de motor	Cat® C27	
Potencia nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	605 kW	812 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	572 kW	768 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	578 kW	775 hp
Velocidad de par neto	1.200 rpm	
Par neto – SAE J1349:2011	4.269 N·m	3.148 lb·pie
Aumento de par neto – SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

Motor (EQUIVALENTE A TIER 2 de la EPA de EE.UU.)

Modelo de motor	C27 Cat	
Potencia nominal	2.000 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	615 kW	825 hp
Potencia neta: ISO 14396:2002	607 kW	813 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	584 kW	783 hp
Potencia neta: ISO 9249:2007	590 kW	791 hp
Velocidad de par neto	1,300 rpm	
Par neto – SAE J1349:2011	3.896 N·m	2.874 lb·pie
Aumento de par neto – SAE J1349:2011	40 %	
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

- Las clasificaciones de potencia neta se prueban en las condiciones de referencia para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante cuando el motor cuenta con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor cuenta con el ventilador a la velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La reserva de par neta cumple con SAE J1349.

Transmisión

Velocidad	km/h	mph
Avance 7 (Tier 4/Stage V)	67,0	41,6
Avance 7 (Tier 2)	67,6	42,0
Avance 7 (Vietnam)*	59,0	36,6

*Velocidad máxima de desplazamiento limitada a 59 km/h para la configuración de Vietnam.

Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	35,75 m ³	46,76 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
* ISO 6483:1980.

Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	35,49 m ³	46,41 yd ³

• Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.
* ISO 6483:1980.

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	± 8,1°	

Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	115 dB(A)

Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2

Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)	119 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70% de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,99 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro: delantero	22 m	72'2"
Diámetro de giro de espacio libre	25 m	82'0"

ROPS/FOPS

Normas de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)

- La cabina con ROPS que ofrece Caterpillar cumple con los criterios para la ROPS de la norma ISO 3471:2008 para el operador y de la norma ISO 13459:2012 para el instructor.
- La FOPS cumple con los criterios para la FOPS de la norma ISO 3449:2005 (Level II) para el operador y de la norma ISO 13459:2012 (Level II) para el instructor.

Neumáticos

Neumático estándar	24.00R35 (E4)	
--------------------	---------------	--

- En determinadas condiciones de trabajo, debido a la capacidad de producción del Camión 773, se podría exceder la capacidad de los neumáticos estándar u optativos de TKPH (TMPH) y, por lo tanto, se limitaría la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210,0 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45,0 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal EE.UU.

Frenos

Superficie de freno – delantera	655 cm ²	257 pulg ²
Superficie de freno – trasera	61.269 cm ²	9.497 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero	Con carga 34 %; sin carga 52 %	
Eje trasero	Con carga 66 %; sin carga 48 %	

ASXQ3435-01 (11-2025)
Número de fabricación: 07
(Global)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com. Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, VIMS, Product Link, MEUI, MineStar, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

