Tombereau de chantier

770

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur - Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V 2

Moteur – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 de l'EPA (États-Unis) 2

Poids – Tier 4 Final/Stage V 2

Poids – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 2

Caractéristiques de fonctionnement 2

Transmission – Tier 4 Final/Stage V 2

Transmission – Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 2

Réducteurs 2

Freins 3

Vérins de benne 3

Capacité - double pente - facteur de remplissage de 100 % 3

Capacité - Sol plat - Facteur de remplissage de 100 % 3

Capacité – Benne pour tombereau de carrière – Facteur de remplissage de 100 % 3

Distributions de poids - Approximatives 3

Suspension 3

Niveaux sonores - Tier 4 Final/Stage V 3

Niveau sonore – Tier 2 3

Système de climatisation 3

Contenances pour l'entretien 3

Direction 3

Pneus 3

ROPS/FOPS 3

Calcul poids/charge – Tier 4 Final/Stage V 4

Calcul poids/charge utile - Conforme aux normes équivalentes Tier 3 et 2 6

Dimensions – Tier 4 Final/Stage V et normes équivalentes Tier 3 et 2 8

Performances de ralentissement – Tier 4 Final/Stage V 9

Performances de ralentissement - Normes équivalentes Tier 3 et 2 12

Performance en côte/vitesse/effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V 15

Performances en côte/vitesse/effort à la jante - Normes équivalentes Tier 3 et 2 16

Équipement standard et options 17

Déclaration environnementale 770 19

Spécifications du Tombereau de chantier 770

Moteur – Tier 4 Final EPA (États-Unis)/Stage V (UE)

Modèle de moteur	C15 Cat®	
Régime moteur nominal	1700 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Puissance nette, ISO 9249	356 kW	477 hp
Puissance nette, 80/1269/CEE	365 kW	489 hp
Puissance nette, ISO 14396	379 kW	508 hp
Couple net – SAE J1349:2011	2 486 Nm	1 834 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	171 mm	6,7 in
Cylindrée	15,2 l	927,6 in³

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Moteur – Normes équivalentes Tier 3 et 2 de l'EPA (États-Unis)

Modèle de moteur	C15 Cat	
Régime moteur nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Puissance nette, ISO 9249	365 kW	476 ch
Puissance nette, 80/1269/CEE	365 kW	489 hp
Puissance nette, ISO 14396	377 kW	506 hp
Couple net – SAE J1349:2011	2 280 Nm	1 682 lbf-ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	171 mm	6,7 in
Cylindrée	15.2 l	927,6 in³

- Les valeurs de puissance sont calculées dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur.
- MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur fonctionnant à vitesse maximale, d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur
- La réserve de couple nette est conforme à la norme SAE J1349.

Poids – Approximatifs – Tier 4 Final/Stage V

Poids brut en ordre de marche cible	71 214 kg	157,000 lb
Poids du châssis	25 378 kg	55 948 lb
Poids de la benne	7 914 kg	17 447 Ib

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à fond plat sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Poids – Approximatifs – Normes équivalentes Tier 3 et 2

Poids brut en ordre de marche cible	71 214 kg	157 000 lb
Poids du châssis	24 900 kg	54 895 lb
Poids de la benne	7914 kg	17 447 Ib

- Le poids du châssis comprend le plein de carburant, la benne, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- Le poids de la benne comprend la benne à double pente standard sans renfort et varie en fonction de la configuration.

Caractéristiques de fonctionnement

Charge utile cible (100 %)	38,6 tonnes	42,5 US tonnes
Charge utile de travail maximale (110 %)	42,5 tonnes	46,8 US tonnes
Charge utile maximale autorisée (120 %)	46,3 tonnes	51,0 US tonnes
Capacité de la benne (SAE 2:1)	25,2 m³	32,9 yd³
Vitesse maximale - En charge	73,7 km/h	45,8 mph

- Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Caterpillar afin de connaître les seuils de poids brut maximal de la machine.
- Capacité avec une benne à double pente sans renfort.

Transmission – Tier 4 Final/Stage V

Marche avant 1	11,9 km/h	7,4 mph
Marche avant 2	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 3	22,1 km/h	13,8 mph
Marche avant 4	29,7 km/h	18,5 mph
Marche avant 5	40,3 km/h	25,1 mph
Marche avant 6	54,4 km/h	33,8 mph
Marche avant 7	73,8 km/h	45,8 mph
Marche arrière	15,7 km/h	9,7 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 18.00R33 (E4) de série.

Transmission – Normes équivalentes Tier 3 et 2

Marche avant 1	11,9 km/h	7,4 mph
Marche avant 2	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 3	22,0 km/h	13,7 mph
Marche avant 4	29,6 km/h	18,4 mph
Marche avant 5	40,2 km/h	25,0 mph
Marche avant 6	54,2 km/h	33,7 mph
Marche avant 7	73,5 km/h	45,7 mph
Marche arrière	15,6 km/h	9,7 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 18.00R33 (E4) de série.

Réducteurs

	T4F	**T2/T3**
Rapport différentiel	1,92:1	2,12:1
Rapport planétaire	4,80:1	4,80:1
Rapport de réduction total	9,26:1	10,176:1

Freins

Surface des freins – Avant	1 395 cm^2	216 in^2
Surface des freins – Arrière	40 225 cm^2	6 235 in^2
Normes de freinage	ISO 3450:2011	

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 71 214 kg (157 000 lb).

Vérins de benne

Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 3 et Tier 2)	413 l/min	109,1 US gal/min
Débit de la pompe – Régime maxi à vide (Tier 4/Stage V)	425 l/min	112,2 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	18 950 kPa	2 750 psi
Réglage du clapet de décharge – Abaissement	3 450 kPa	500 psi
Temps de levage de la benne – Régime maxi à vide	8,0 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	10,0 secondes	

Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	17,6 m^3	23,01 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	25,2 m^3	32,9 yd^3

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	17,6 m^3	23,01 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	25,2 m^3	32,9 yd^3

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Capacité – Benne pour tombereau de carrière – Facteur de remplissage de 100 %

Capacité à ras	17,5 m^3	22,9 yd^3
Capacité à refus (SAE 2:1)*	24,9 m^3	32,6 yd^3

- Pour plus de renseignements sur la benne, contactez le concessionnaire Cat local.

*ISO 6483:1980

Répartition du poids – Approximative

Essieu avant : à vide	49 %
Essieu avant : en charge	34 %
Essieu arrière : à vide	51 %
Essieu arrière : en charge	66 %

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm	5,9 in
Oscillation de l'essieu arrière	±8,9°	

Niveau sonore – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

Niveau sonore – Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,84 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO_2 de 3,15 tonnes métriques (3,467 US tonnes).

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	795 l	210,0 US gal
Circuit de refroidissement (Tier 4)	164 l	43,3 US gal
Circuit de refroidissement (Équivalent Tier 2)	154 l	40,6 US gal
Carter moteur	90 l	24.0 US gal
Différentiels et réducteurs	140 l	37,0 US gal
Réservoir de liquide de direction	36 l	9,5 US gal
Circuit de direction (réservoir inclus)	54 l	14,0 US gal
Réservoir hydraulique de benne/frein	176 l	46,5 US gal
Système hydraulique du vérin et du frein	322 l	85,0 US gal
Transmission et système convertisseur (Tier 4)	70 l	18,0 US gal
Transmission et système convertisseur (Équivalent Tier 2)	61 l	16,1 US gal
Roues avants	3,4 l	1,0 US gal

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2007	
Angle de braquage	40,5°	
Rayon de braquage – Avant	17,6 m	57,7 ft
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,3 m	66.6 ft

- Le poids brut en ordre de marche cible est de 71 214 kg (157 000 lb).

Pneus

Pneu standard	18.00R33 (E4)

- La capacité de production du Tombereau 770 est telle que, dans certaines conditions de travail, le coefficient TKPH (TMPH) des pneus (de série ou en option) peut s'avérer insuffisant, ce qui limite la production.
- Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés.

Cadre ROPS/FOPS

Normes ROPS/FOPS

- Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS, Rollover Protective Structure) proposé par Caterpillar est conforme aux critères de la norme ISO 3471:2008.
- Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS, Falling Objects Protective Structure) est conforme aux critères de la norme ISO 3449:2005 Niveau II.

Spécifications du Tombereau de chantier 770

Calcul poids/charge – Exemples Tier 4 Final/Stage V

		Fond plat							
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**		**Avec revêtement en caoutchouc**		**Benne pour tombereau de carrière**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/14 (0.62/0.39/0.55)**		**16/10/14 (0.62/0.39/0.47)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,47)**		**25/14/16 (0,98/0,55/0,62)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/ paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**		**102/0/0 (4,0/0/0)**			
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	23,6	(30,9)	24,9	(32,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)
Poids de la benne	kg (lb)	7 850	(17 306)	10 790	(23 788)	10 095	(25 948)	10 095	(22 256)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 783	(72 274)	35 723	(78 756)	35 028	(80 916)	35 028	(77 224)
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)	445	(981)	445	(981)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	33 228	(73 255)	36 168	(79 737)	35 473	(81 897)	35 473	(78 205)
Charge utile									
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	37 986	(83 745)	35 046	(77 264)	35 741	(75 103)	35 741	(78 796)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,0	(41,9)	35,0	(38,6)	35,7	(37,6)	35,7	(39,4)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	41 785	(92 120)	38 551	(84 990)	39 315	(82,614)	39 315	(86 675)
	tonnes métriques (tonnes US)	41,8	(46,1)	38,6	(42,5)	39,3	(41,3)	39,3	(43,3)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	45 583	(100 494)	42 055	(92,716)	42 889	(90 124)	42 889	(94 555)
	tonnes métriques (tonnes US)	45,6	(50,2)	(42,1)	(46,4)	42,9	(45,1)	42,9	(47,3)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc (en option)

Hauteur		Volume ajouté		Poids		Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail**	
155 mm	6,0 in	2,5 m3	3,4 yd3	366 kg	806 lb	1 577 kg	2 646 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul poids/charge – Exemples Tier 4 Final/Stage V

		Double pente			
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/14 (0,62/0,39/0,55)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,55)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/10 (0,62/0,31/0,39)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 933	(54 968)	24 933	(54 968)
Poids de la benne	kg (lb)	7665	(16 898)	10 560	(23 281)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 598	(71 867)	35 493	(78 249)
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	33 043	(72 848)	35 938	(79 230)
Charge utile					
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 171	(84 153)	35 276	(77 771)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	41 988	(92 568)	38 804	(85 548)
	tonnes métriques (tonnes US)	42	(46,3)	38,8	(42,8)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	45 805	(100 984)	42 331	(93,325)
	tonnes métriques (tonnes US)	45,8	(50,5)	42,3	(46.7)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

Rehausses de flanc (en option)

362-8620							
Hauteur		**Volume ajouté**		**Poids**		**Masse volumique maximale du matériau de charge utile de travail****	
155 mm	6,0 in	2,5 m3	3,4 yd3	366 kg	806 lb	1 577 kg	2 646 lb

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

**Basé sur une benne pour tombereau de carrière dont le volume est rempli à 90 %.

Note : Le poids à vide du châssis est calculé sans carburant.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du Tombereau de chantier 770

Calcul de poids/charge utile – Exemples Normes équivalentes Tier 3 et 2

		Plancher plat					
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**		**Benne pour tombereau de carrière sans renfort**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**		**16/10/14 (0,62/0,39/0,47)**		**25/14/16 (0,98/0,55/0,62)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**					
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	25,2	(33)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)
Poids de la benne	kg (lb)	7 850	(17 306)	10 790	(23 788)	10 095	(22 256)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 305	(71 221)	35 245	(77 702)	34 550	(76 170)
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	32 750	(72 204)	35 690	(78 685)	34 995	(77 153)
Charge utile							
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 464	(84 797)	35 524	(78 315)	36 219	(79 848)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	42 310	(93 277)	39 076	(86 147)	39 841	(87 832)
	tonnes métriques (tonnes US)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	46 157	(101 756)	42 629	(93 978)	43 463	(95 817)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Calcul de poids/charge utile – Exemples de normes équivalentes Tier 3 et 2

		Double pente			
Poids de la machine en fonction de la configuration		**Sans revêtement**		**Avec revêtement**	
Base : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)	**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**		**16/10/12 (0,62/0,39/0,47)**	
Revêtement : Fond/paroi latérale/paroi frontale	mm (in)			**16/8/8 (0,62/0,31/0,31)**	
Capacité de la benne	m^3 (yd^3)	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)
Poids brut en ordre de marche cible	kg (lb)	71 214	(157 001)	71 214	(157 001)
Poids du châssis à vide	kg (lb)	24 455	(53 914)	24 455	(53 914)
Poids de la benne	kg (lb)	7 665	(16 898)	10 560	(23 281)
Poids de la machine à vide	kg (lb)	32 120	(70 813)	35 015	(77 195)
Volume du réservoir de carburant	l (US gal)	529	(140)	529	(140)
Réservoir de carburant rempli à 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)
Poids en ordre de marche de la machine à vide	kg (lb)	32 565x	(983)	35 460	(78 178)
Charge utile					
Charge utile cible (100 %)*	kg (lb)	38 649	(85 205)	35 754	(78 822)
	tonnes métriques (tonnes US)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)
Charge utile maximale (110 % de la cible)*	kg (lb)	42 514	(93 725)	39 329	(86 705)
	tonnes métriques (tonnes US)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)
Charge utile à ne pas dépasser (120 % de la cible)*	kg (lb)	46 379	(102 246)	42 905	(94 587)
	tonnes métriques (tonnes US)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)

*Se référer à la politique en matière de charge utile 10/10/20 de Caterpillar.

*Se référer à la politique de charge utile de Caterpillar 10/10/20.

Calcul de la charge utile : définitions

Charge utile cible = poids brut cible de la machine moins le poids en ordre de marche de la machine à vide

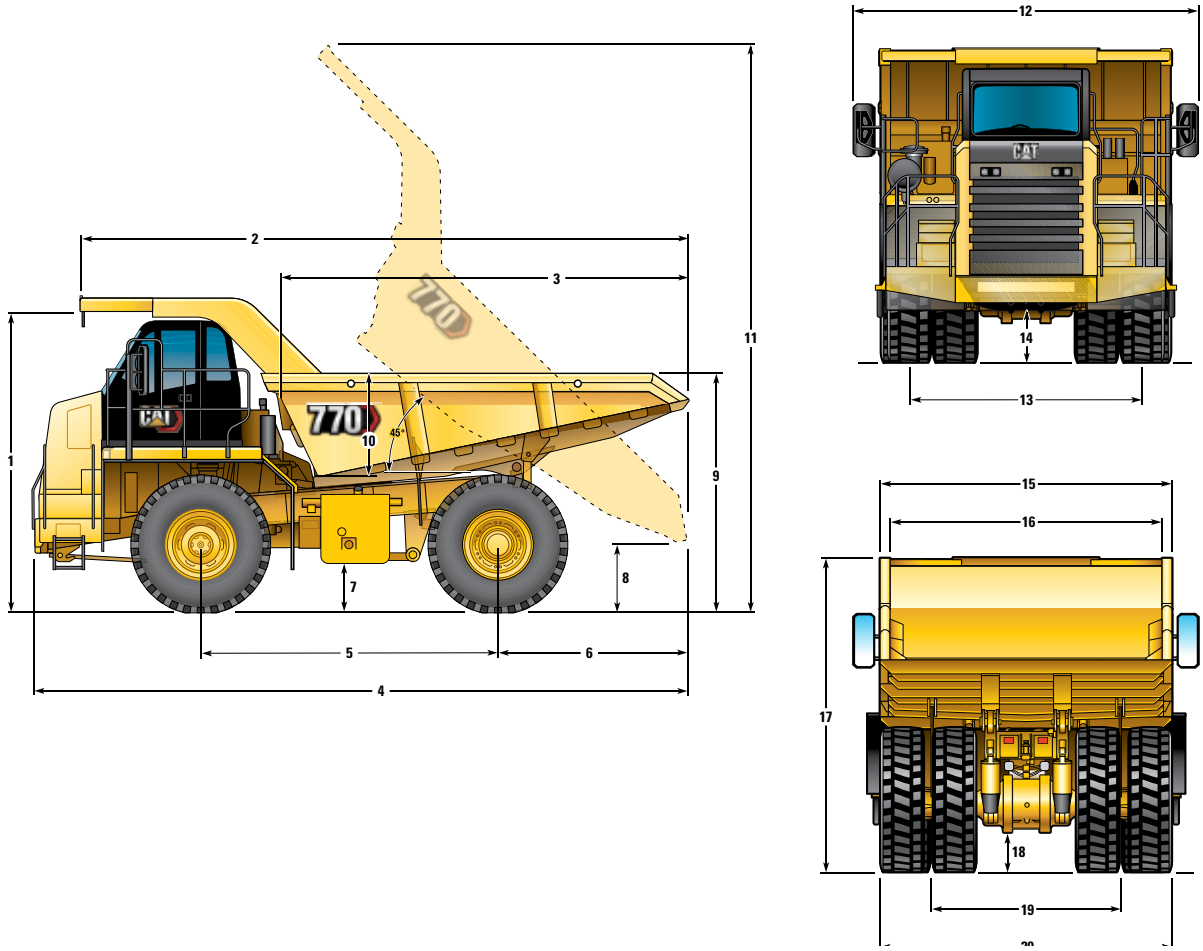
Poids de la machine à vide = poids du châssis à vide + poids du système de benne

Charge utile maximale = charge utile cible × 1,10 (110 %)

Spécifications du Tombereau de chantier 770

Dimensions – Tier 4 Final/Stage V et normes équivalentes Tier 3 et 2

Toutes les dimensions sont approximatives.

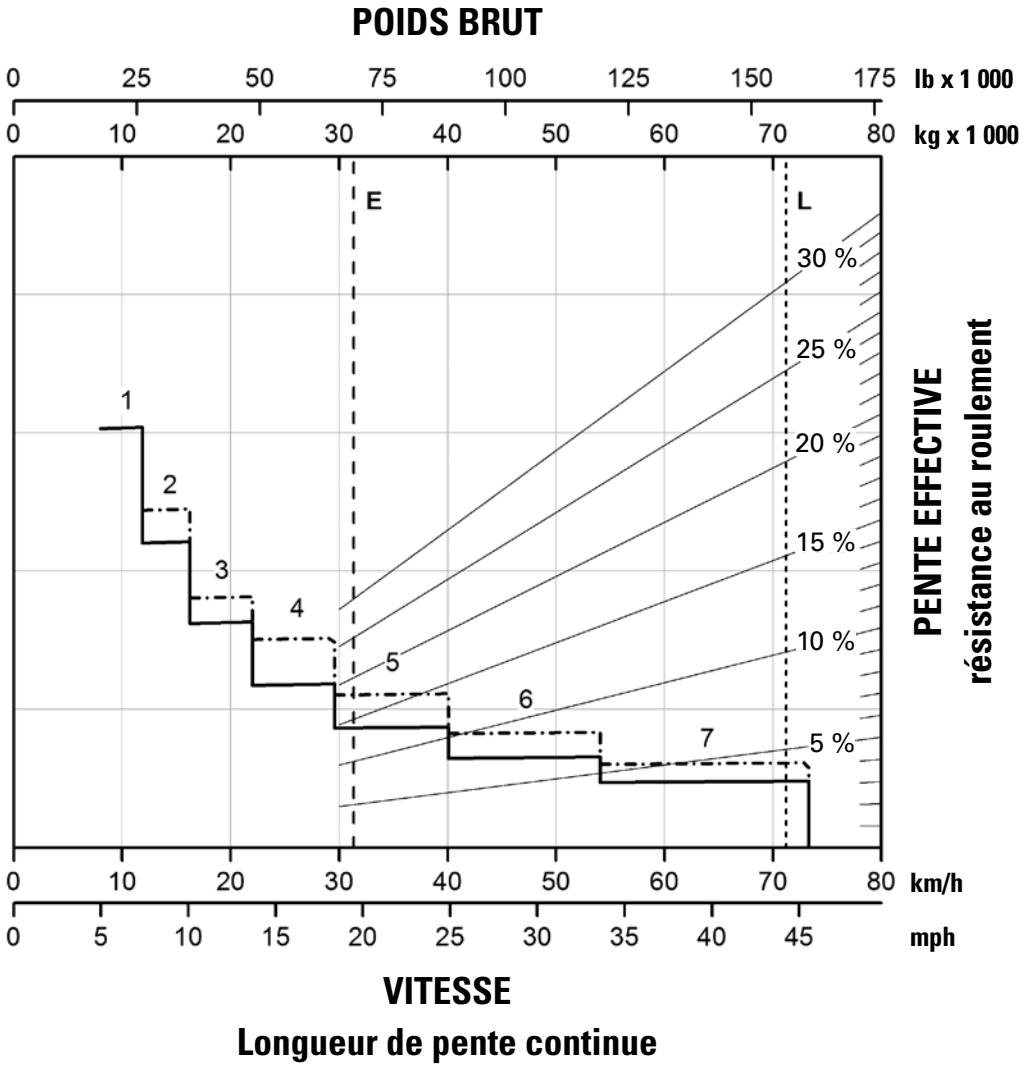


1	Hauteur au sommet du cadre ROPS	3 857 mm	12,7 ft
2	Longueur hors tout de la benne	8 199 mm	26,8 ft
3	Longueur intérieure de la benne	5 635 mm	18,5 ft
4	Longueur hors tout	8 796 mm	28,9 ft
5	Empattement	3 960 mm	13,0 ft
6	De l'essieu arrière à la partie arrière	2 586 mm	8,5 ft
7	Garde au sol	518 mm	1,6 ft
8	Hauteur de vidage	506 mm	1,7 ft
9	Hauteur de chargement – À vide	3 147 mm	10,3 ft
10	Profondeur intérieure de la benne – Maximale	1 404 mm	4,6 ft
11	Hauteur hors tout – Benne relevée	8 255 mm	27,1 ft
12	Largeur en ordre de marche	4 780 mm	15,7 ft
13	Largeur à l'axe central des pneus avant	3 110 mm	10,2 ft
14	Garde au sol de la protection moteur	335 mm	1,8 ft
15	Largeur extérieure de la benne	3 931 mm	12,9 ft
16	Largeur intérieure de la benne	3 627 mm	11,9 ft
17	Hauteur à l'avant du toit	4 114 mm	13,5 ft
18	Garde au sol de l'essieu arrière	548 mm	1,8 ft
19	Largeur à l'axe central des pneus jumelés arrière	2 536 mm	8,3 ft
20	Largeur hors tout des pneus	3 693 mm	12,1 ft

Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 18.00R33 (E4).

NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



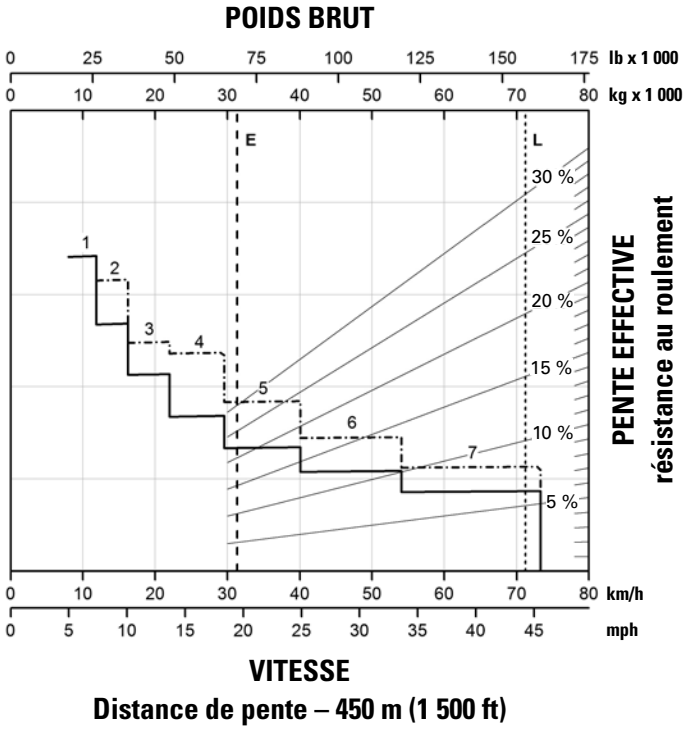
LÉGENDE

1 – 1re vitesse
2 – 2e vitesse
3 – 3e vitesse
4 – 4e vitesse
5 – 5e vitesse
6 – 6e vitesse
7 – 7e vitesse

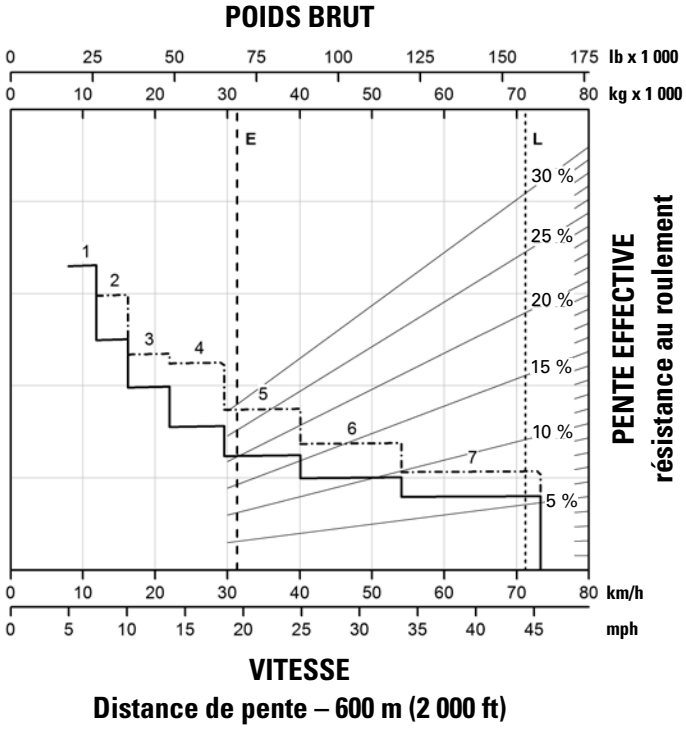
LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
———— Avec ARC uniquement
-—-—-— ARC et frein moteur

Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V



Distance de pente – 450 m (1 500 ft)



Distance de pente – 600 m (2 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse	5 — 5e vitesse
2 — 2e vitesse	6 — 6e vitesse
3 —3e vitesse	7 — 7e vitesse
4 — 4e vitesse	

LÉGENDE

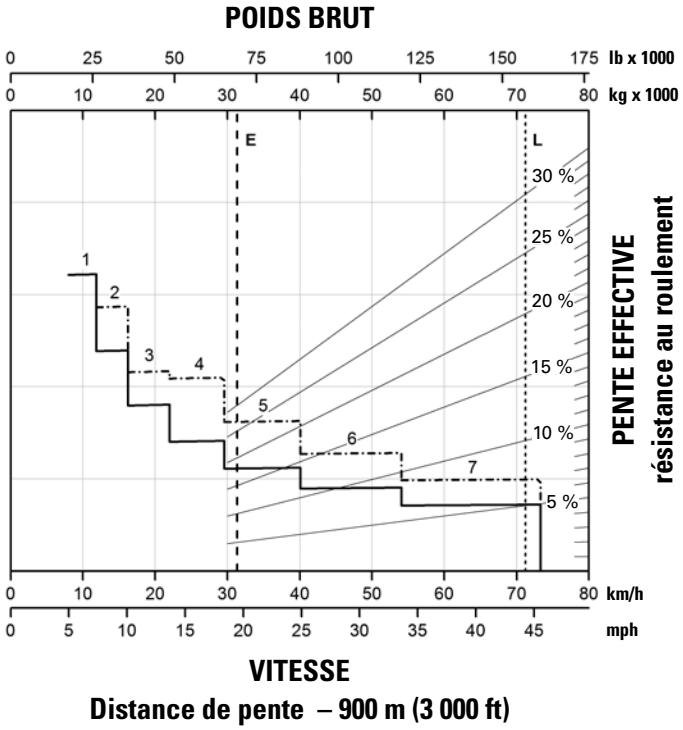
E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)

L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)

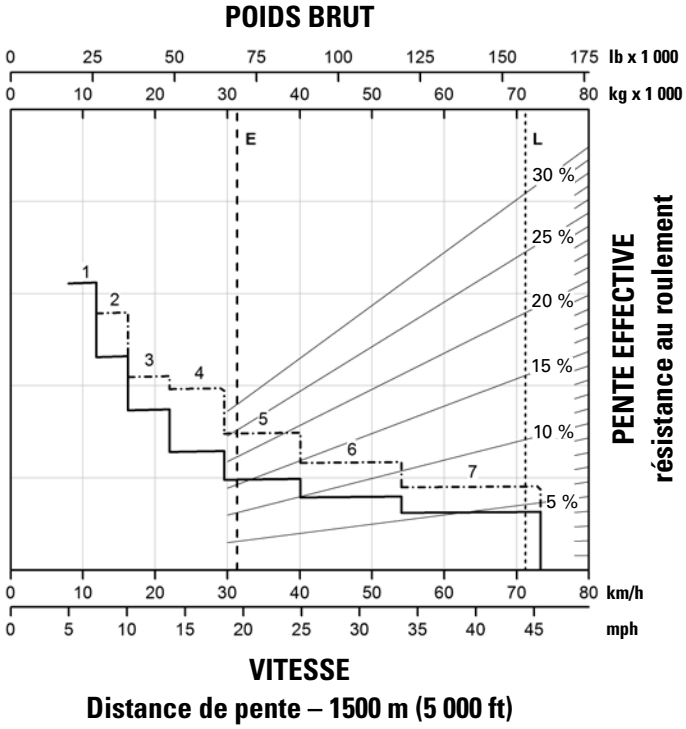
——— avec ARC uniquement

- — - — - — ARC et frein moteur

Performances de ralentissement - Tier 4 Final/Stage V



Distance de pente – 900 m (3 000 ft)



Distance de pente – 1500 m (5 000 ft)

LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

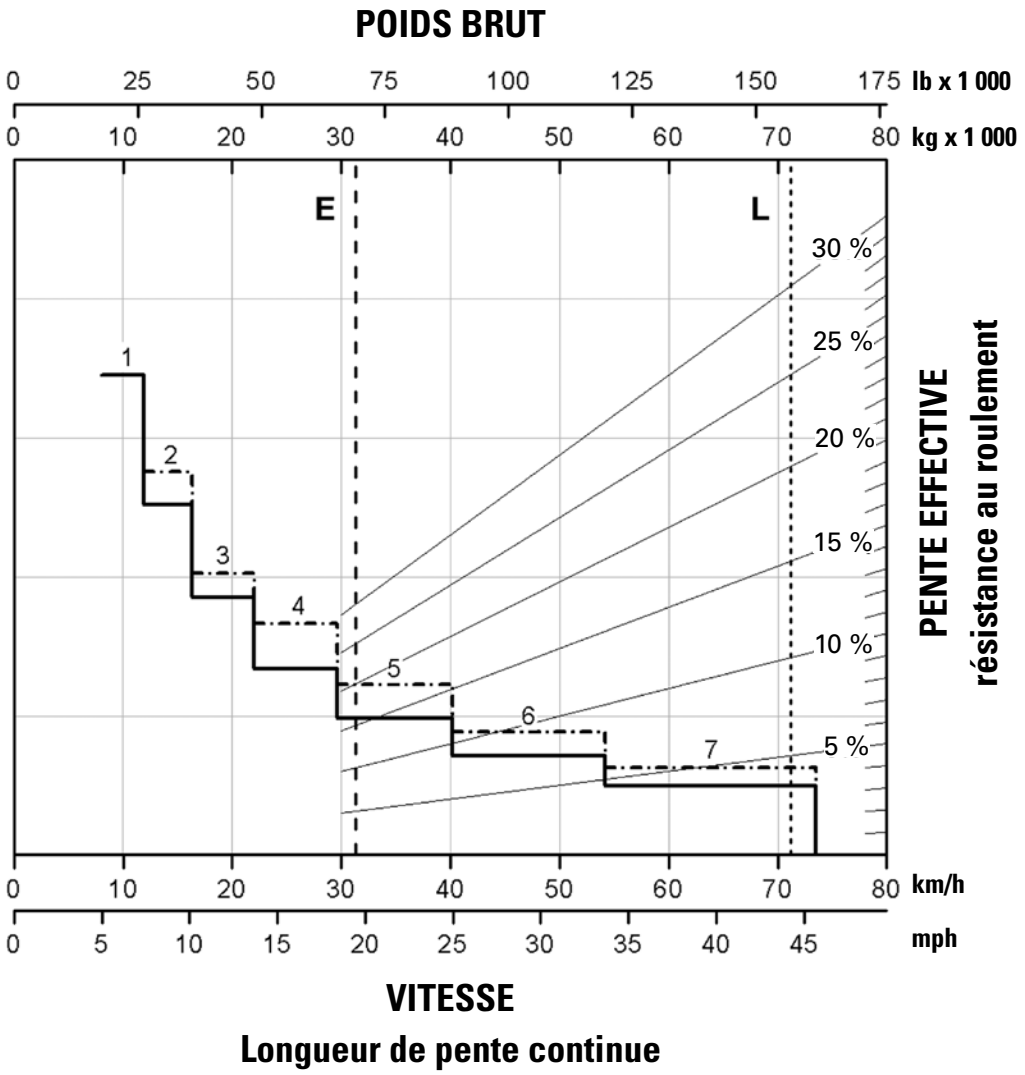
LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
——— avec ARC uniquement
- — - — - — ARC et frein moteur

Performances de ralentissement - Normes équivalentes Tier 3 et 2

Pour déterminer les performances de ralentissement : additionnez les longueurs de tous les segments de descente et, à partir de ce total, consultez le tableau de ralentissement approprié. Lisez le graphique en partant du poids brut du véhicule et en descendant jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage réel de la pente, moins 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, suivez horizontalement jusqu'à la courbe du rapport de boîte le plus élevé, puis descendez verticalement sur l'échelle des vitesses pour obtenir la vitesse maximale supportée par les freins sans dépassement de la capacité de refroidissement. Les tableaux suivants sont basés sur ces conditions : température ambiante de 32 °C (90 °F), au niveau de la mer, avec des pneus 18.00R33.

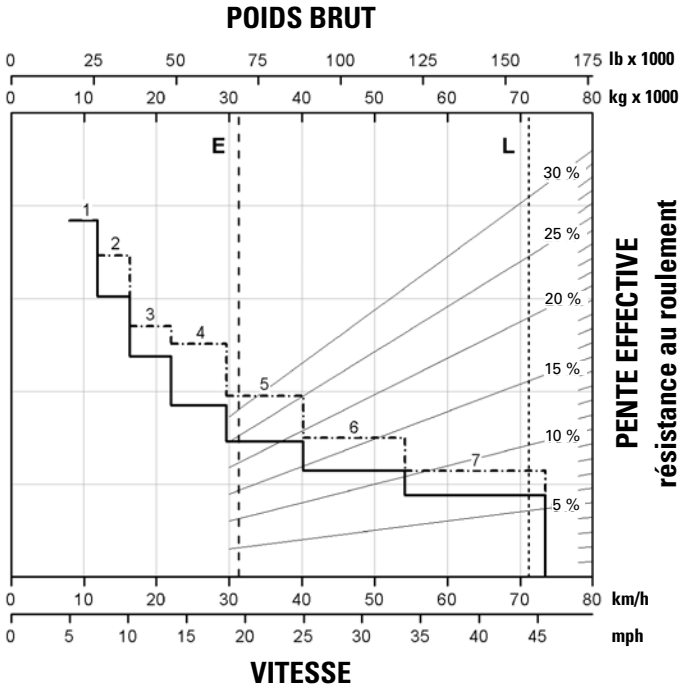
NOTA : Sélectionnez le rapport approprié pour maintenir le régime moteur au niveau le plus élevé possible, sans pour autant provoquer de surrégime. Si l'huile de refroidissement surchauffe, réduisez la vitesse au sol pour permettre à la transmission de passer à la plage de régimes inférieure suivante.



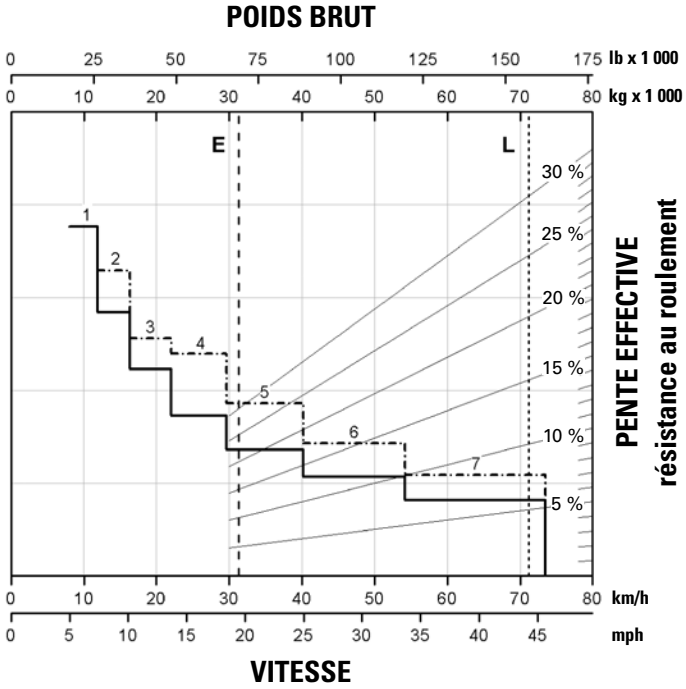
Longueur de pente continue

LÉGENDE	LÉGENDE
1 – 1re vitesse	E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
2 – 2e vitesse	L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
3 – 3e vitesse	——— Avec ARC uniquement
4 – 4e vitesse	-·—·—·— ARC et frein moteur
5 – 5e vitesse	
6 – 6e vitesse	
7 – 7e vitesse	

Performances de ralentissement - Normes équivalentes Tier 3 et 2



Distance de pente – 450 m (1 500 ft)



Distance de pente – 600 m (2 000 ft)

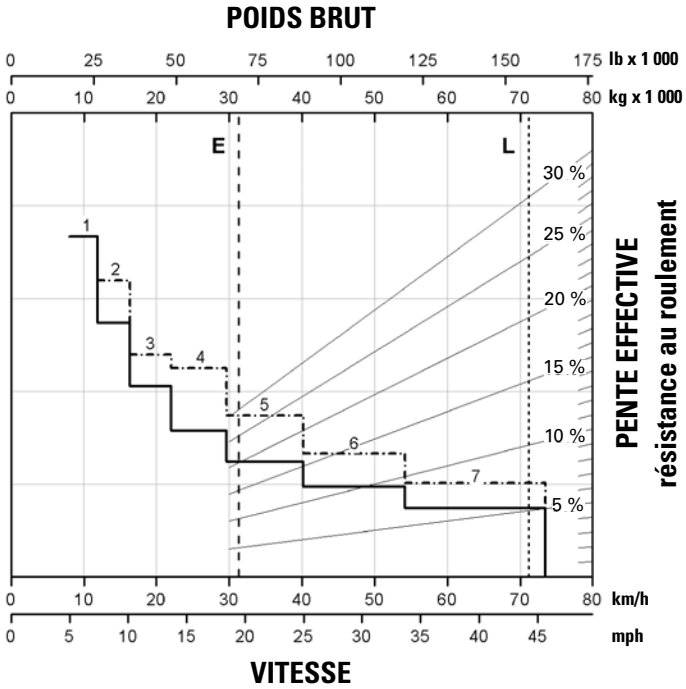
LÉGENDE

1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 — 3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

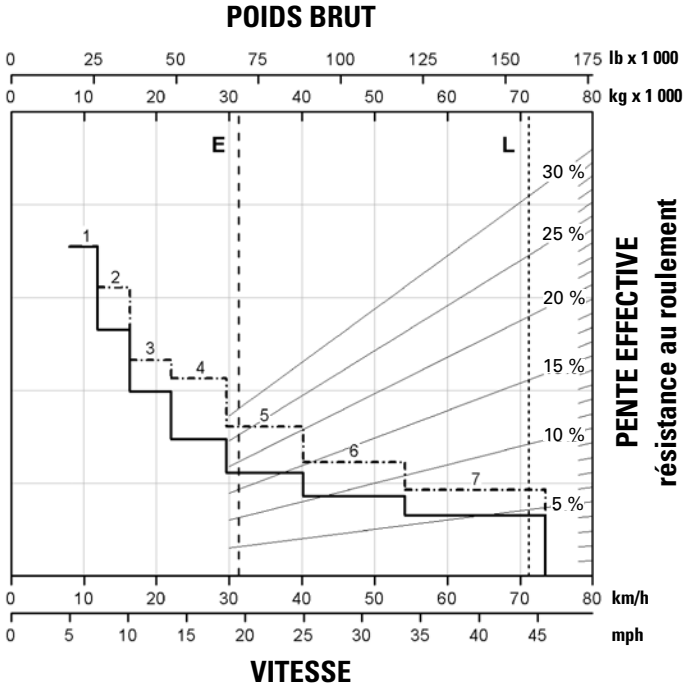
LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
——— avec ARC uniquement
-·—·—·- ARC et frein moteur

Performances de ralentissement - Normes équivalentes Tier 3 et 2



Distance de pente – 900 m (3 000 ft)



Distance de pente – 1500 m (5 000 ft)

LÉGENDE

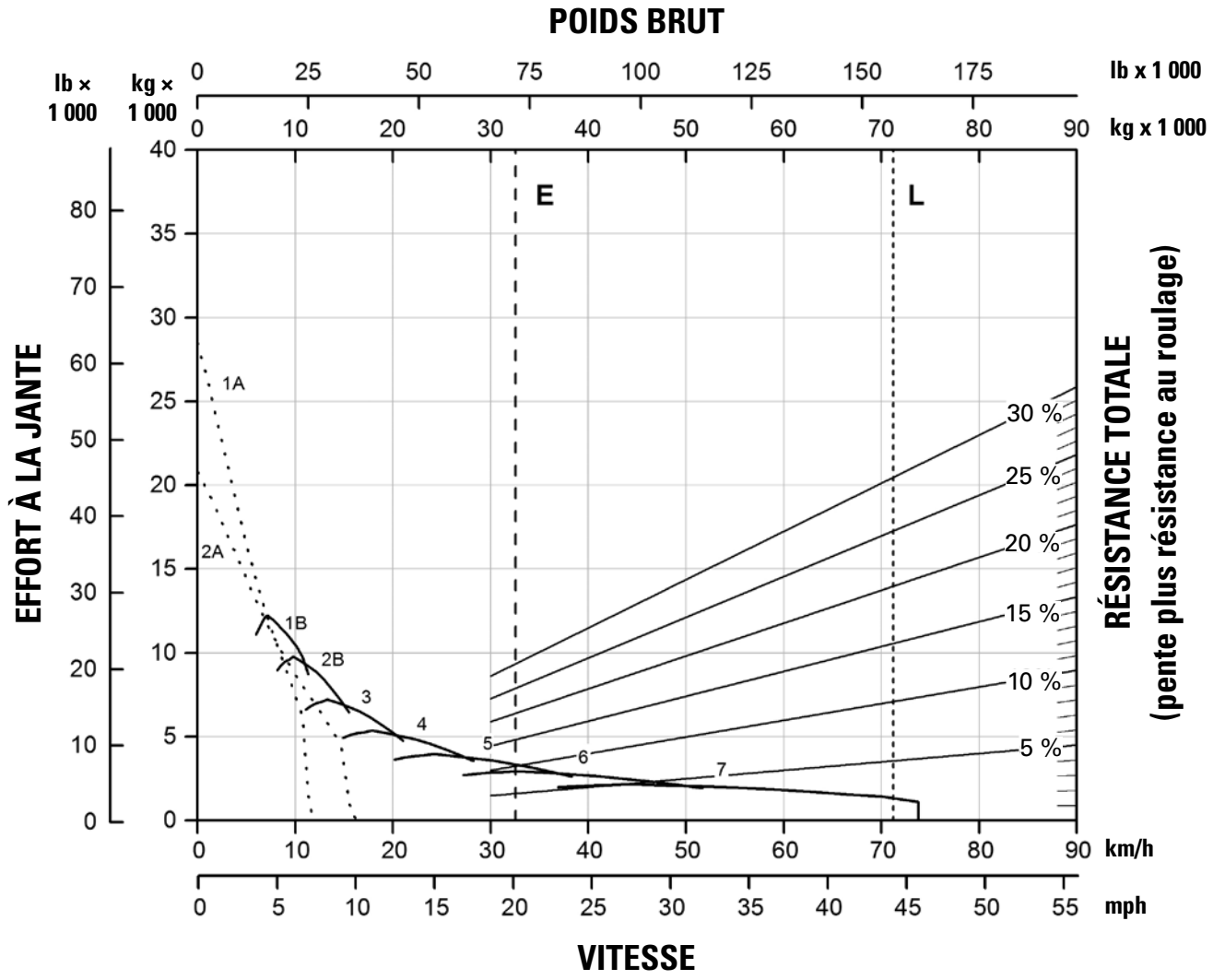
1 — 1re vitesse
2 — 2e vitesse
3 —3e vitesse
4 — 4e vitesse
5 — 5e vitesse
6 — 6e vitesse
7 — 7e vitesse

LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
——— avec ARC uniquement
- — - — - — ARC et frein moteur

Pente-vitesse / Effort à la jante – Tier 4 Final/Stage V

Pour déterminer les performances en pente : lisez à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

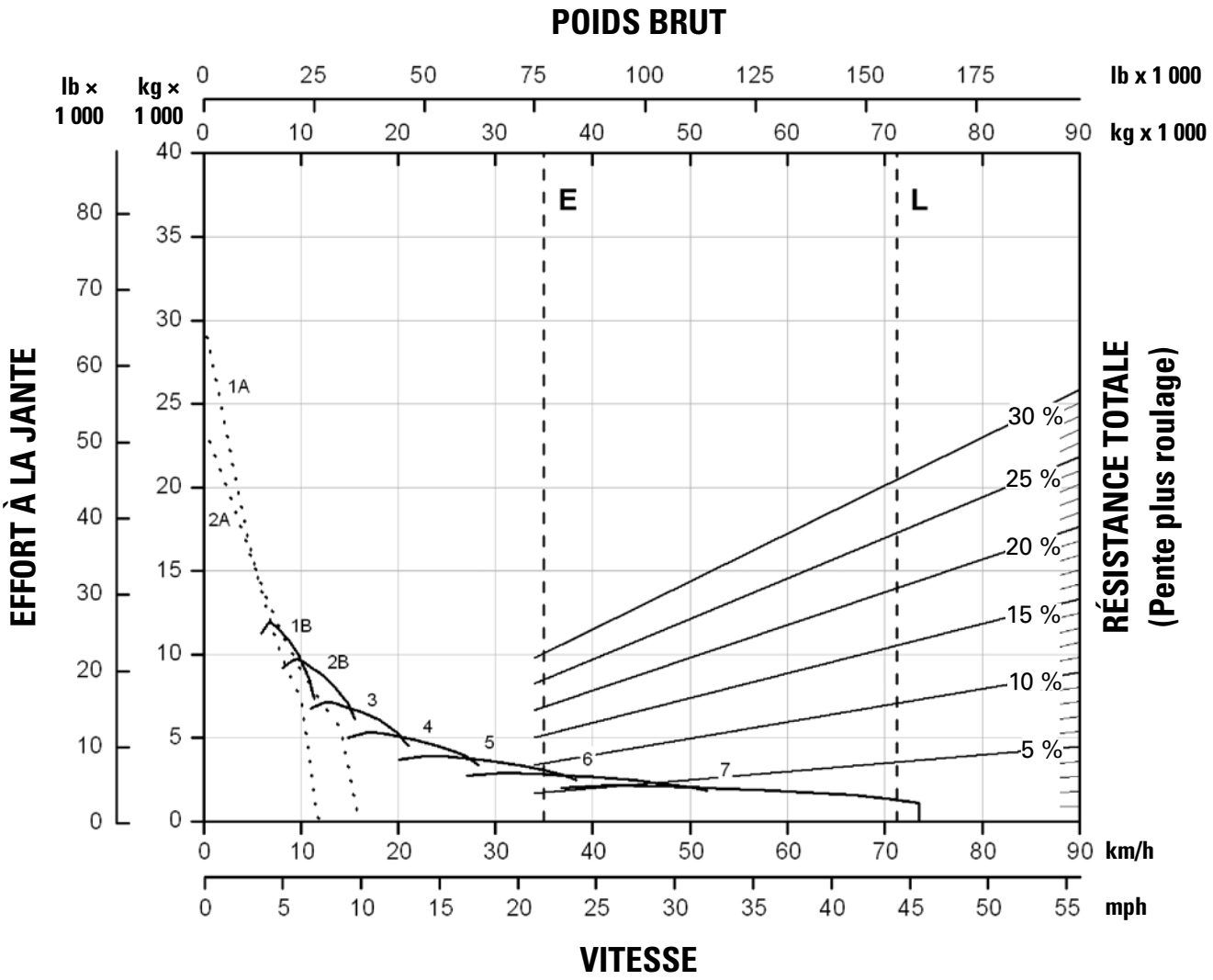
1A – 1re vitesse (convertisseur de couple)
1B – 1re vitesse
2A – 2e vitesse (convertisseur de couple)
2B – 2e vitesse
3 – 3e vitesse
4 – 4e vitesse
5 – 5e vitesse
6 – 6e vitesse
7 – 7e vitesse

LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
——— Avec ARC uniquement
-·-·-·- ARC et frein moteur

Performances en côte/vitesse/effort à la jante - Normes équivalentes Tier 3 et 2

Pour déterminer les performances en pente : lisez à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % par tranche de 10 kg/t (20 lb/t) de résistance au roulement. À partir du point d'intersection, lisez horizontalement jusqu'à la courbe de la vitesse la plus élevée possible, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort disponible à la jante dépend de l'adhérence et de la charge imposée aux roues motrices.



LÉGENDE

1A – 1re vitesse (convertisseur de couple)
1B – 1re vitesse
2A – 2e vitesse (convertisseur de couple)
2B – 2e vitesse
3 – 3e vitesse
4 – 4e vitesse
5 – 5e vitesse
6 – 6e vitesse
7 – 7e vitesse

LÉGENDE

E – Vide 33 224 kg (73 247 lb)
L – Cible GMW 71 214 kg (157 000 lb)
——— Avec ARC uniquement
-·-·-·- ARC et frein moteur

Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Filtre à air avec préfiltre (1)	✓	
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)	✓	
Commande de ralenti avec mode à froid automatique	✓	
Rétrogradation automatique au point mort	✓	
Calage automatique	✓	
Circuit de freinage, à commande hydraulique : commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile), moteur de desserrage des freins (remorquage), disque à étrier (avant), freins longue durée, freins multidisques refroidis par huile (arrière), stationnement, auxiliaire, manœuvre	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 4/Stage V)	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 3 et Tier 2)		✓
Moteur diesel C15 Cat®	✓	
Frein moteur Cat		✓
Démarreur électrique	✓	
Coupure de ralenti du moteur	✓	
Radiateur aluminium pour application de chantier globales	✓	
Deuxième vitesse	✓	
Transmission : Powershift automatique 7 vitesses avec commande électronique de la pression d'embrayage avec APECS (Advanced productivity electronic control strategy, stratégie avancée de commande électronique de la productivité), inhibiteur de passage de rapport avec benne relevée, passage des rapports avec contrôle automatique de l'accélérateur, gestion des changements de sens de marche, inhibiteur de rétrogradation, contacteur de démarrage au point mort, inhibiteur de marche en roue libre au point mort, inhibiteur de passage en marche arrière, dispositif de neutralisation de la marche arrière pendant le vidage, sélection de rapport supérieur programmable	✓	
Turbocompresseur	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Avertisseur de recul	✓	
Alternateur de 115 A	✓	
Prise de démarrage auxiliaire avec câbles volants	✓	
Batteries 12 V (2), 190 Ah, sans entretien	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓	
Système d'éclairage : feu de recul, clignotants/feux de détresse (avant et arrière à diode), phares à diode avec gradateur, plafonnier de courtoisie côté conducteur	✓	

	Standard	En option
POSTE DE CONDUITE		
Affichage Advisor	✓	
Climatisation	✓	
Cendrier et allume-cigare	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Porte-gobelets (4)	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓	
Modes Économie (standard et adaptative)	✓	
Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓	
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 4/Stage V)	✓	
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 3 et Tier 2)		✓
Instruments/indicateurs : indicateur de colmatage de filtre à air, thermomètre d'huile de frein électronique, thermomètre du liquide de refroidissement, compteur d'entretien, compte-tours, indicateur de surrégime du moteur, niveau de carburant, indicateur de vitesse avec odomètre, indicateur de rapport de transmission	✓	
Réchauffeur/dégivreur (11 070 kCal/43 930 Btu)	✓	
Levier de levage	✓	
Klaxon électrique	✓	
Plafonnier de courtoisie	✓	
Feux, halogène		✓
Rétroviseurs	✓	
Rétroviseurs chauffants		✓
Prise d'alimentation de 12 V	✓	
Pack visibilité (WAVS)		✓
Cabine ROPS (Roll-Over Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement), isolée/insonorisée	✓	
Siège, suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité 4 points à enrouleur avec baudrier	✓	
Volant – rembourré, inclinable et télescopique	✓	
Compartiment de rangement	✓	
Pare-soleil, vitre teintée	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Essuie-glace (intermittent) et lave-glace	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Product Link™		✓
Prééquipement Product Link	✓	
Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)		✓

Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

AUTRE	Standard	En option
Lubrification automatique		✓
Avertisseur de recul		✓
Benne : fond plat, pour tombereau de carrière, à deux pentes		✓
Benne à diffusion de chaleur		✓
Indicateur de benne abaissée	✓	
Goupille de sécurité de benne (maintient la benne en position relevée)	✓	
Rehausses de flanc/renfort de benne		✓
Code QR - catalogue de pièces	✓	
Regroupé/lubrification automatique		✓
Réchauffeur de liquide de refroidissement		✓
Aide au démarrage à l'éther		✓
Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓	
Quatre (4) batteries (Tier 3 et Tier 2 uniquement)		✓
Réchauffeur de carburant		✓
Réservoir de carburant (530 l/140 US gal)	✓	
Protection, ligne d'arbre	✓	
Protection, compartiment moteur	✓	
Protection, carter	✓	

AUTRE (SUITE)	Standard	En option
Garde-boue	✓	
Coupe-batterie au niveau du sol	✓	
Dispositif d'arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Graisseurs au niveau du sol	✓	
Caméra arrière (WAVS)		✓
Réservoirs (séparés) : frein/convertisseur/levage, direction, transmission/convertisseur de couple	✓	
Jantes 15 x 33	✓	
Chasse-pierres	✓	
Plateforme d'entretien, côté gauche/droit	✓	
Direction auxiliaire automatique	✓	
Suspension, avant et arrière	✓	
Jantes de rechange		✓
Œilletons d'arrimage	✓	
Crochets de remorquage à l'avant/goupille de remorquage à l'arrière	✓	
Cales de roues		✓
Cadenas antivandalisme	✓	

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le Moteur C15 Cat® est disponible dans des configurations conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne ou à la norme équivalente Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
  - ✓100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraitée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat équivalents aux normes équivalentes Tier 3 et Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ biodiesel 100 % FAME (ester méthylique d'acide gras)**
  - ✓100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraitée et carburants GTL (gaz à liquide)

  Référez – vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

**Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges supérieurs, jusqu'au biodiesel 100 %.*

*** Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, contactez votre concessionnaire Cat.*

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,84 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO_2 de 3,15 tonnes métriques (3,467 US tonnes).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  – Barium < 0,01 % – Chromium < 0,01 %
  – Cadmium < 0,01 % – Plomb < 0,01 %

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Niveaux sonores – Équivalent Tier 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consulter le concessionnaire Cat pour obtenir plus d'informations.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  – Optimisation automatique de la consommation de carburant grâce à deux modes d'économie de carburant : Standard et Adaptatif
  – Le système de coupure réglable du moteur au ralenti permet d'économiser du carburant lorsque le tombereau est en stationnement et fonctionne au ralenti pendant un certain temps
  Roulez à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
  – Le système de commande de traction permet de moduler la puissance et le freinage entre les deux groupes de roues, ce qui apporte une réponse plus appropriée en fonction des conditions du terrain.
  – Le filtre à huile hydraulique offre une durée de vie accrue grâce à un intervalle de remplacement de 1 000 heures.

Recyclage

- Les matériaux inclus dans les machines sont classés comme suit, accompagnés d'un pourcentage de poids approximatif. En raison des variations des configurations de produits, les valeurs indiquées dans le tableau suivant peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	77 75 %
Fer	11,30 %
Métal non ferreux	2,08 %
Métal mixte	2,09 %
Métal mixte et sans métal	3,10 %
Plastique	0,79 %
Caoutchouc	0,90 %
Mixe non métallique	0,03 %
Fluide	0,63 %
Autre	0,70 %
Non classifié	0,63 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantit un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et augmente la valeur de fin de vie du produit. Selon la norme ISO 16714 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité est défini comme le pourcentage en masse (fraction de masse en pourcentage) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, réutilisée, ou les deux.

  Toutes les pièces de la nomenclature sont d'abord évaluées par type de composant d'après une liste des composants définie par la norme ISO 16714 et les normes japonaises CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association). Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

  En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2023 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3422-00 (11-2023)
Numéro de version : 07B
(Global)