

770 Caminhão Fora-de-estrada

Especificações Técnicas

As configurações e os recursos podem variar por região. Consulte o revendedor Cat® para saber sobre a disponibilidade na sua região.

Sumário

Especificações	Som - Tier 4 Final/Estágio V
Motor – Equivalente ao Tier 3 e 2 da EPA dos EUA2	Som – Tier 2
Pesos Final do Tier 4/Estágio V	Sistema de Ar-condicionado
Pesos – Tier 3 e 2 (equivalente)	Capacidades de Reabastecimento em Serviço
Especificações de Operação	Direção
Transmissão – Tier 4 Final/Estágio V	Pneus
Transmissão – Equivalente ao Tier 2	ROPS/FOPS
Comandos Finais	Cálculo de Peso/Carga Útil - Tier 4 Final/Estágio V4
Freios	Cálculo do Peso/Carga Útil - Equivalente ao Tier 2 e 36
Guinchos da Báscula	Dimensões – Tier 4 Final/Estágio V e Tier 3 e 2 equivalente8
Capacidade – Inclinação Dupla – Fator de Enchimento de 100% 3	Desempenho de Retardo – Tier 4 Final/Estágio V
Capacidade – Piso Plano – Fator de Enchimento de 100%	Desempenho de Retardo – Equivalente ao Tier 3 e 212
Capacidade – Báscula de Pedreira – Fator de Enchimento 100%3	Capacidade de Nivelamento/Velocidade/Força de Tração nas
Distribuições de Peso – Aproximadas	Rodas – Tier 4 Final/Estágio V
Suspensão	Desempenho em Rampas/Velocidade/Força de Tração nas Rodas — Equivalente ao Tier 3 e 2
Equipamento Padrão e Opcional	
Declaração Ambiental do 775	



Caminhão Fora-de-estrada 770 Especificações

Motor – Tier 4 Final da EPA dos	s EUA/Estág	jio V da UE
Modelo do Motor	Cat® C15	
Rotação Nominal do Motor	1.700 rpm	
Potência Bruta – SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Potência Líquida – SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Potência Líquida – ISO 9249	356 kW	477 hp
Potência Líquida – 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potência Líquida – ISO 14396	379 kW	508 hp
Torque Líquido – SAE J1349:2011	2.486 N·m	1.834 lb-pé
Número de Cilindros	6	
Diâmetro Interno	137 mm	5,4 pol
Curso	171 mm	6,7 pol
Deslocamento	15,21	927,6 pol ³

- As classificações de potência são testadas nas condições de referência para o padrão especificado.
- A potência líquida anunciada é a potência disponível à rotação nominal, medida no volante do motor quando o motor é equipado com alternador, filtro de ar, silenciador e ventilador.
- A potência líquida anunciada MIN NET SAE J1349:2011/
 ISO 9249:2007 é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com ventilador na velocidade máxima, sistema de entrada de ar, sistema de escape e alternador.
- O aumento do torque líquido atende à norma SAE J1349

Motor – Equivalente ao Tier 3 e 2 da EPA dos EUA

Modelo do Motor	Cat C15	
Rotação Nominal do Motor	1.800 rpm	
Potência Bruta – SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Potência Líquida – SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Potência Líquida – ISO 9249	365 kW	476 hp
Potência Líquida – 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potência Líquida – ISO 14396	377 kW	506 hp
Torque Líquido – SAE J1349:2011	2.280 N·m	1.682 lb-pé
Número de Cilindros	6	
Diâmetro Interno	137 mm	5,4 pol
Curso	171 mm	6,7 pol
Deslocamento	15,21	927,6 pol ³

- As classificações de potência são testadas nas condições de referência para o padrão especificado.
- A potência líquida anunciada é a potência disponível à rotação nominal, medida no volante do motor quando o motor é equipado com alternador, filtro de ar, silenciador e ventilador.
- A potência líquida anunciada MIN NET SAE J1349:2011/
 ISO 9249:2007 é a potência disponível no volante do motor quando o motor está equipado com ventilador na velocidade máxima, sistema de entrada de ar, sistema de escape e alternador.
- O aumento do torque líquido atende à norma SAE J1349

Pesos – Aproximado – Final do Tier 4/Estágio V

		_
Peso-alvo Bruto da Máquina	71.214 kg	157.000 lb
Peso do Chassi	25.378 kg	55.948 lb
Peso da Caçamba	7.914 kg	17.447 Ib

- Peso do chassi com 100% de combustível, guincho, grupo de suporte da caçamba, aros e pneus.
- Peso da caçamba é a caçamba de piso plano sem revestimento e variará, dependendo da configuração.

Pesos – Aproximados – Tier 3 e 2 (equivalente)		
Peso-alvo Bruto da Máquina	71.214 kg	157.000 lb
Peso do Chassi	24.900 kg	54.895 lb
Peso da Caçamba	7.914 kg	17.447 Ib

- Peso do chassi com 100% de combustível, guincho, grupo de suporte da caçamba, aros e pneus.
- Peso da caçamba é a caçamba padrão de Inclinação Dupla sem revestimento e variará, dependendo da configuração.

Especificação de Operação			
Carga Útil Alvo (100%)	38,6 toneladas métricas	42,5 toneladas	
Carga Útil Máxima de Trabalho (110%)	42,5 toneladas métricas	46,8 toneladas	
Carga Útil Máxima Permitida (120%)	46,3 toneladas métricas	51,0 toneladas	
Capacidade da Caçamba (SAE 2:1)	25,2 m ³	32,9 yd ³	
Velocidade Máxima - Carregada	73,7 km/h	45,8 mph	

- Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar para obter os limites de peso bruto máximo da máquina.
- Capacidade com caçamba de Inclinação Dupla sem revestimento.

Transmissão – Tier 4 Final/Estágio V			
Avanço em 1	11,9 km/h	7,4 mph	
Avanço em 2	16,3 km/h	10,1 mph	
Avanço em 3	22,1 km/h	13,8 mph	
Avanço em 4	29,7 km/h	18,5 mph	
Avanço em 5	40,3 km/h	25,1 mph	
Avanço em 6	54,4 km/h	33,8 mph	
Avanço em 7	73,8 km/h	45,8 mph	
Voltar	15,7 km/h	9,7 mph	

• Velocidades máximas de percurso com pneus 18.00R33 (E4) padrão.

Transmissão – Equivalente ao Tier 3 e 2		
Avanço em 1	11,9 km/h	7,4 mph
Avanço em 2	16,3 km/h	10,1 mph
Avanço em 3	22 km/h	13,7 mph
Avanço em 4	29,6 km/h	18,4 mph
Avanço em 5	40,2 km/h	25 mph
Avanço em 6	54,2 km/h	33,7 mph
Avanço em 7	73,5 km/h	45,7 mph
Voltar	15,6 km/h	9,7 mph

• Velocidades máximas de percurso com pneus 18.00R33 (E4) padrão.

Comand	IOO L	maia
t-minain	III S FI	

Oomanaos i mais		
	T4F	T2/T3
Proporção do Diferencial	1,92:1	2,12:1
Proporção da Planetária	4,80:1	4,80:1
Proporção de Redução Total	9.26:1	10.176:1

Freios1.395 cm²216 pol²Superfície do Freio – Dianteiro1.395 cm²216 pol²Superfície do Freio – Traseiro40.225 cm²6.235 pol²Padrões do FreioISO 3450:2011

O peso-alvo bruto operacional da máquina é de 71.214 kg (157.000 lb).

Guinchos da Caçamba		
Vazão da Bomba – Marcha Lenta Alta (Tier 3 e Tier 2)	413 l/min	109,1 gal/min
Vazão da Bomba – Marcha Lenta Alta (Tier 4/Estágio V)	425 l/min	112,2 gal/min
Configuração da Válvula de Alívio – Levantamento	18.950 kPa	2.750 lb/pol ²
Configuração da Válvula de Alívio – Abaixamento	3.450 kPa	500 lb/pol ²
Tempo de Elevação da Báscula – Marcha Lenta Alta	8 Segundos	
Tempo de Abaixamento da Báscula – Flutuação	10 segundos	

Capacidade – Inclinação Dupla – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	17,6 m ³	23,01 yd³
Coroada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

- Entre em contato com o revendedor Cat local para obter uma recomendação de báscula.
- *ISO 6483:1980

Capacidade – Piso Plano – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	17,6 m ³	23,01 yd³
Coroada (SAE 2:1)*	25.2 m ³	32.9 vd ³

- Entre em contato com o revendedor Cat local para obter uma recomendação de báscula.
- *ISO 6483:1980

Capacidade – Báscula de Pedreira – Fator de Enchimento de 100%

Rasa	17,5 m ³	22,9 yd³
Coroada (SAE 2:1)*	24,9 m ³	32,6 yd ³

- Entre em contato com o revendedor Cat local para obter uma recomendação de báscula.
- *ISO 6483:1980

Distribuições de Peso – Aproximadas

Eixo Frontal – Vazio	49%	
Eixo Frontal – Carregado	34%	
Eixo Traseiro – Vazio	51%	
Eixo Traseiro – Carregado	66%	

Suspensão

Curso do cilindro vazio para carregado – Dianteiro	234 mm	9,2 pol
Curso do cilindro vazio para carregado – Traseiro	149 mm	5,9 pol
Oscilação no Eixo Traseiro	±8 9°	

Som – Tier 4 Final/Estágio V

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

Som - Tier 2

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medida foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.

Sistema de Ar-condicionado

O sistema de ar-condicionado desta máquina contém o refrigerante com gás de efeito estufa fluorado R134a (Potencial de Aquecimento Global = 1.430). O sistema contém 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que apresenta CO₂ equivalente de 3,15 toneladas métricas (3,467 toneladas).

Capacidades de Reabastecimento em Serviço

Tanque de Combustível	795 1	210 gal
Sistema de Arrefecimento (Tier 4)	1641	43,3 gal
Sistema de Arrefecimento (Equivalente ao Tier 2)	1541	40,6 gal
Cárter do Motor	901	24 gal
Diferenciais e Comandos Finais	140 1	37 gal
Reservatório da Direção	361	9,5 gal
Sistema de Direção (inclui reservatório)	54 1	14 gal
Reservatório Hidráulico do Freio/Guincho	1761	46,5 gal
Sistema Hidráulico do Guincho e do Freio	322 1	85 gal
Sistema do Conversor e Transmissão (Tier 4)	70 1	18,0 gal
Sistema do Conversor e Transmissão (Equivalente ao Tier 2)	61 1	16,1 gal
Rodas Frontais	3,41	1,0 gal

Direção

Padrões de Direção	ISO 5010:2007		
Ângulo de Direção	40,5°		
Diâmetro de Giro – Dianteiro	17,6 m	57,7 pés	
Diâmetro de Giro da Folga de Curva	20 3 m	66 6 nés	

• O peso-alvo bruto operacional da máquina é de 71.214 kg (157.000 lb).

Pneus

Pneu Padrão 18.00R33 (E4)

- As capacidades produtivas do caminhão 770 são de tal ordem que, de acordo com determinadas condições de trabalho, as capacidades TKPH (TMPH) dos pneus-padrão ou opcionais podem ser excedidas e, portanto, limitar a produção.
- A Caterpillar recomenda que o cliente avalie todas as condições de trabalho e consulte o fabricante de pneus para fazer a seleção de pneus adequada.

ROPS/FOPS

Padrões da ROPS/FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos)

- A Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem (ROPS, Rollover Protective Structure) da cabine oferecida pela Caterpillar atende aos critérios para ROPS da norma ISO 3471:2008.
- A Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) satisfaz os critérios para FOPS da norma ISO 3449:2005 Level II.

Caminhão Fora-de-estrada 770 Especificações

Cálculo de Peso/Carga Útil – Exemplos de Tier 4 Final/Estágio V

Piso Plano									
Peso da Máquina com Base na Configuração		Sem Rev	estimento/	Com Re	vestimento		evestimento Borracha		scula edreira
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)		10/14 (,39/0,55)	16/10/14 16/10/ (0,62/0,39/0,47) (0,62/0,39/			25/14/16 (0,98/0,55/0,		
Revestimento: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)				6/8/8 0,31/0,31)		02/0/0 ,0/0/0)		
Capacidade da Báscula	m^3 (yd ³)	25,2	(33)	24,9	(32.6)	23,6	(30,9)	24,9	(32,6)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(25.948)	10.095	(22.256)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	32.783	(72.274)	35.723	(78.756)	35.028	(80.916)	35.028	(77.224)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Tanque de Combustível - 100% Cheio	kg (lb)	445	(981)	445	(981)	445	(981)	445	(981)
Peso Bruto Operacional da Máquina Vazia	kg (lb)	33.228	(73.255)	36.168	(79.737)	35.473	(81.897)	35.473	(78.205)
Payload			-						
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	37.986	(83.745)	35.046	(77.264)	35.741	(75.103)	35.741	(78.796)
	toneladas métricas (toneladas)	38,0	(41,9)	35,0	(38,6)	35,7	(37,6)	35,7	(39,4)
Carga Útil Máxima (110% do Alvo)*	kg (lb)	41.785	(92.120)	38.551	(84.990)	39.315	(82.614)	39.315	(86.675)
	toneladas métricas (toneladas)	41,8	(46,1)	38,6	(42,5)	39,3	(41,3)	39,3	(43,3)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% do	kg (lb)	45.583	(100.494)	42.055	(92.716)	42.889	(90.124)	42.889	(94.555)
Alvo)*	toneladas métricas (toneladas)	45,6	(50,2)	42,1	(46,4)	42,9	(45,1)	42,9	(47,3)

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Chapas Laterais (Opcionais)

Alt	Altura		Volume Adicional		Peso		laterial da Carga de Trabalho**
155 mm	6 pol	2,5 m3	3,4 yd3	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições

Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia

Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba

^{**}Com base na Báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

Cálculo de Peso/Carga Útil – Exemplos de Tier 4 Final/Estágio V

Inclinação Dupla								
Peso da Máquina com Base na Configuração		Sem Rev	vestimento .	Com Rev	estimento			
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)		16/10/14 (0,62/0,39/0,55)		10/14 ,39/0,55)			
Revestimento: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)				/8/10 ,31/0,39)			
Capacidade da Báscula	m³ (yd³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)			
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)			
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)			
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	7.665	(16.898)	10.560	(23.281)			
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	32.598	(71.867)	35.493	(78.249)			
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	529	(140)	529	(140)			
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445	(981)	445	(981)			
Peso Bruto Operacional da Máquina Vazia	kg (lb)	33.043	(72.848)	35.938	(79.230)			
Payload								
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	38.171	(84.153)	35.276	(77.771)			
	toneladas métricas (toneladas)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)			
Carga Útil Máxima (110% do Alvo)*	kg (lb)	41.988	(92.568)	38.804	(85.548)			
	toneladas métricas (toneladas)	42	(46,3)	38,8	(42,8)			
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% do Alvo)*	kg (lb)	45.805	(100.984)	42.331	(93.325)			
	toneladas métricas (toneladas)	45,8	(50,5)	42,3	(46,7)			

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Chapas Laterais (Opcionais)

362-8.620							
Altu	ıra	Volume /	Adicional	Pe	S 0	,	laterial da Carga de Trabalho**
155 mm	6 pol	2,5 m3	3,4 yd3	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Observação: O Peso do Chassi Vazio é avaliado sem combustível.

Cálculo da Carga Útil: definições

Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia

Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba

^{**}Com base na Báscula de Pedreira a 90% do Enchimento do Volume da Báscula.

Caminhão Fora-de-estrada 770 Especificações

Cálculo do Peso/Carga Útil – Exemplos de Equivalente ao Tier 3 e 2

Fundo Plano							
Peso da Máquina com Base na Configuração Sem Revestimento Com Revestin						to Báscula de Pedreira Sem Revestimento	
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)		10/12),39/0,47)	•	0/14 39/0,47)		4/16 55/0,62)
Revestimento: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)			,	/8/8 31/0,31)		
Capacidade da Báscula	m³ (yd³)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	25,2	(33)
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(22.256)
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	32.305	(71.221)	35.245	(77.702)	34.550	(76.170)
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Peso Bruto Operacional da Máquina Vazia	kg (lb)	32.750	(72.204)	35.690	(78.685)	34.995	(77.153)
Payload							
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	38.464	(84.797)	35.524	(78.315)	36.219	(79.848)
	toneladas métricas (toneladas)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Carga Útil Máxima (110% do Alvo)*	kg (lb)	42.310	(93.277)	39.076	(86.147)	39.841	(87.832)
	toneladas métricas (toneladas)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% do	kg (lb)	46.157	(101.756)	42.629	(93.978)	43.463	(95.817)
Alvo)*	toneladas métricas (toneladas)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Cálculo da Carga Útil: definições

Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia

Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Cálculo do Peso/Carga Útil – Exemplos de Equivalente ao Tier 3 e 2

Inclinação Dupla						
Peso da Máquina com Base na Configuração		Sem Rev	restimento	Com Rev	estimento	
Base: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)	16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		
Revestimento: Piso/Parede Lateral/Parede Dianteira	mm (pol)				5/8/8 1,31/0,31)	
Capacidade da Báscula	m³ (yd³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)	
Peso-alvo Bruto da Máquina	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	
Peso do Chassi Vazio	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)	
Peso do Sistema da Báscula	kg (lb)	7.665	(16.898)	10.560	(23.281)	
Peso da Máquina Vazia	kg (lb)	32.120	(70.813)	35.015	(77.195)	
Tamanho do Tanque de Combustível	l (gal)	529	(140)	529	(140)	
Tanque de Combustível – 100% Cheio	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	
Peso Bruto Operacional da Máquina Vazia	kg (lb)	32.565x	(983)	35.460	(78.178)	
Payload						
Carga Útil Alvo (100%)*	kg (lb)	38.649	(85.205)	35.754	(78.822)	
	toneladas métricas (toneladas)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)	
Carga Útil Máxima (110% do Alvo)*	kg (lb)	42.514	(93.725)	39.329	(86.705)	
	toneladas métricas (toneladas)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)	
Não Deve Exceder a Carga Útil (120% do Alvo)*	kg (lb)	46.379	(102.246)	42.905	(94.587)	
	toneladas métricas (toneladas)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)	

^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Cálculo da Carga Útil: definições

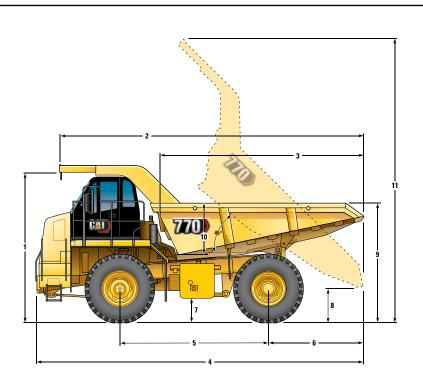
Carga Útil Alvo = Peso Bruto da Máquina Alvo menos Peso Operacional da Máquina Vazia

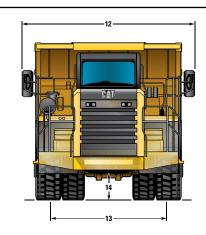
Peso da Máquina Vazia = Peso de Chassi Vazio + Peso do Sistema da Caçamba

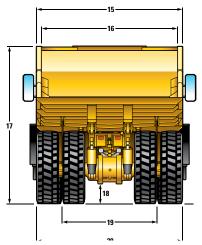
^{*}Consulte a Política de Carga Útil 10/10/20 da Caterpillar.

Dimensões – Tier 4 Final/Estágio V e Tier 3 e 2 equivalente

Todas as dimensões são aproximadas.





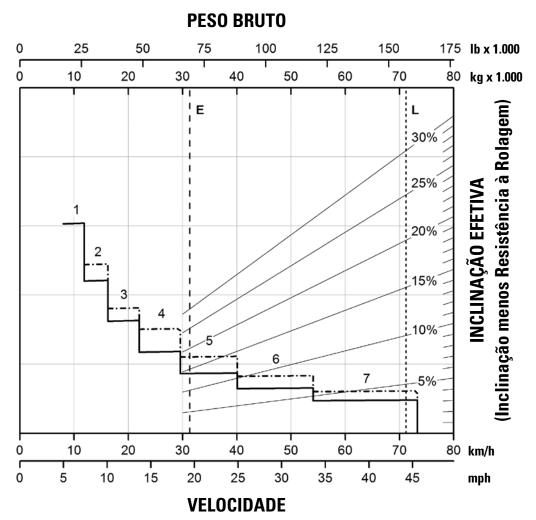


1	Altura até o topo da ROPS	3.857 mm	12,7 pés
2	Comprimento Total da Báscula	8.199 mm	26,8 pés
3	Comprimento Interno da Báscula	5.635 mm	18,5 pés
4	Comprimento Total	8.796 mm	28,9 pés
5	Distância entre Eixos	3.960 mm	13 pés
6	Eixo Traseiro até a Traseira	2.586 mm	8,5 pés
7	Vão Livre Sobre o Solo	518 mm	1,6 pés
8	Folga de Despejo	506 mm	1,7 pés
9	Altura de Carregamento – Vazia	3.147 mm	10,3 pés
10	Profundidade Interna da Báscula – Máxima	1.404 mm	4,6 pés
11	Altura Total – Báscula Elevada	8.255 mm	27,1 pés
12	Largura Operacional	4.780 mm	15,7 pés
13	Largura da Linha do Centro dos Pneus Frontais	3.110 mm	10,2 pés
14	Folga no Protetor do Motor	335 mm	1,8 pés
15	Largura Externa da Báscula	3.931 mm	12,9 pés
16	Largura Interna da Báscula	3.627 mm	11,9 pés
17	Altura da Capota Frontal	4.114 mm	13,5 pés
18	Folga no Eixo Traseiro	548 mm	1,8 pés
19	Largura da Linha de Centro dos Pneus Duplos Traseiros	2.536 mm	8,3 pés
20	Largura Total do Pneu	3.693 mm	12,1 pés

Desempenho de Retardo – Final do Tier 4/Estágio V

Para determinar o desempenho de retardo: some todos os comprimentos de segmentos de declives e, usando este total, consulte a tabela de retardo correspondente. Leia a partir do peso bruto e desça até a porcentagem de inclinação efetiva. A inclinação efetiva é igual à porcentagem de inclinação real menos 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. A partir desse ponto de inclinação de peso efetivo, leia horizontalmente até a curva com a marcha mais elevada atingível e depois até a velocidade máxima de descida que os freios podem suportar corretamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os gráficos a seguir baseiam-se nestas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), no nível do mar, com pneus 18.00R33 (E4).

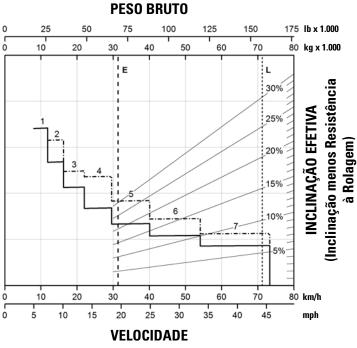
OBSERVAÇÃO: Selecione a velocidade apropriada para manter a rpm do motor no nível mais alto possível, impedindo a sobrevelocidade do motor. Se ocorrer superaquecimento do óleo de arrefecimento, reduza velocidade de deslocamento para permitir que a transmissão mude para a próxima faixa de velocidade mais baixa.



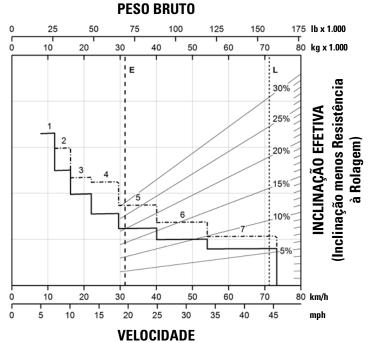
Comprimento em Inclinação Contínua

CHAVE	CHAVE
1 – 1ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
2 – 2ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
3 – 3ª Marcha	Apenas com ARC
4 – 4ª Marcha	Freio do Motor e ARC
5 – 5ª Marcha	
6 – 6ª Marcha	
7 – 7ª Marcha	

Desempenho de Retardo – Final do Tier 4/Estágio V



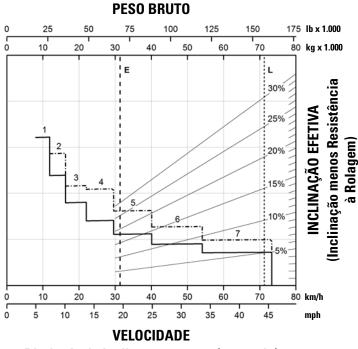
Distância de Inclinação – 450 m (1.500 pés)



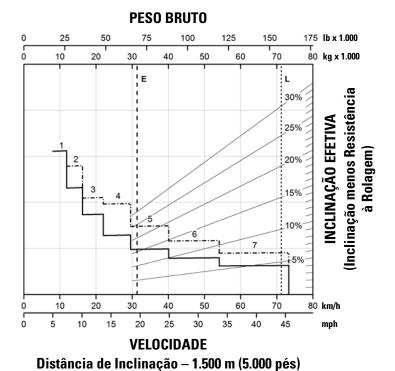
Distância de Inclinação — 600 m (2.000 pés)

CHAVE		CHAVE
1 – 1ª Marcha	5 – 5ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
2 – 2ª Marcha	6 – 6ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
	7 – 7ª Marcha	apenas com ARC
4 – 4ª Marcha		- — - — - — Freio do Motor e ARC

Desempenho de Retardo – Final do Tier 4/Estágio V



Distância de Inclinação – 900 m (3.000 pés)

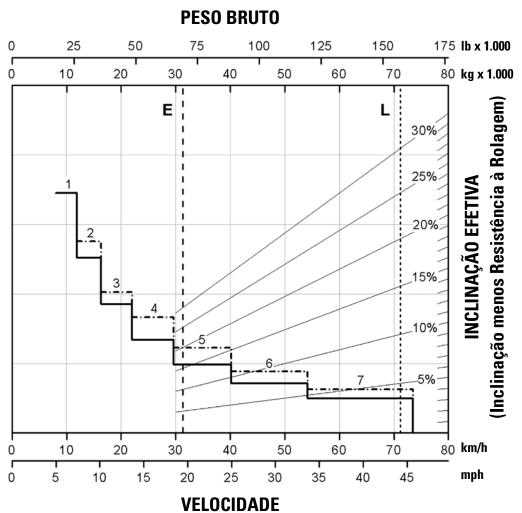


CHAVE		CHAVE
1 – 1ª Marcha	5 – 5ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
2 – 2ª Marcha	6 – 6ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
3 – 3ª Marcha	7 – 7ª Marcha	apenas com ARC
4 – 4ª Marcha		- — - — - — Frein do Motor e ARC

Desempenho de Retardo – Equivalente ao Tier 3 e 2

Para determinar o desempenho de retardo: some todos os comprimentos de segmentos de declives e, usando este total, consulte a tabela de retardo correspondente. Leia a partir do peso bruto e desça até a porcentagem de inclinação efetiva. A inclinação efetiva é igual à porcentagem de inclinação real menos 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. A partir desse ponto de inclinação de peso efetivo, leia horizontalmente até a curva com a marcha mais elevada atingível e depois até a velocidade máxima de descida que os freios podem suportar corretamente sem exceder a capacidade de arrefecimento. Os gráficos a seguir baseiam-se nestas condições: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), no nível do mar, com pneus 18.00R33.

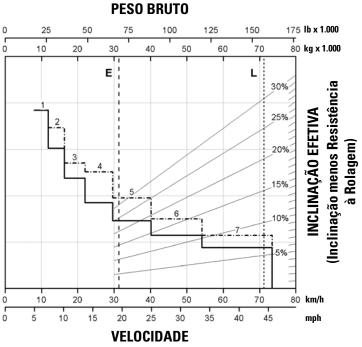
OBSERVAÇÃO: Selecione a velocidade apropriada para manter a rpm do motor no nível mais alto possível, impedindo a sobrevelocidade do motor. Se ocorrer superaquecimento do óleo de arrefecimento, reduza velocidade de deslocamento para permitir que a transmissão mude para a próxima faixa de velocidade mais baixa.



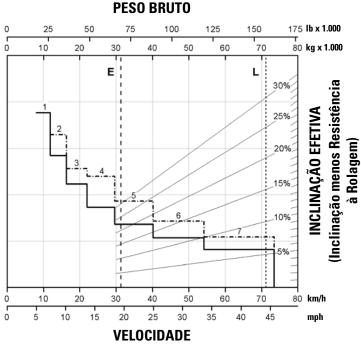
Comprimento em Inclinação Contínua

CHAVE	CHAVE
1 – 1ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
2 – 2ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
3 – 3ª Marcha	———— Apenas com ARC
4 – 4ª Marcha	Freio do Motor e ARC
5 – 5ª Marcha	
6 – 6ª Marcha	
7 – 7ª Marcha	

Desempenho de Retardo – Equivalente ao Tier 3 e 2



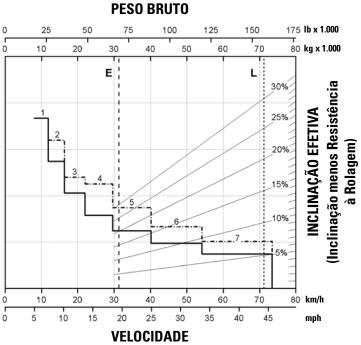
Distância de Inclinação – 450 m (1.500 pés)



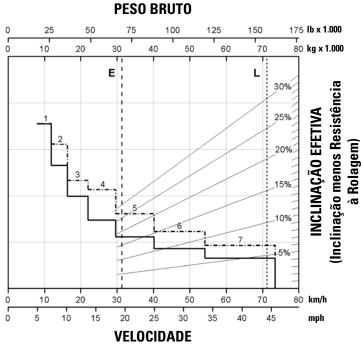
Distância de Inclinação – 600 m (2.000 pés)

CHAVE		CHAVE
1 – 1ª Marcha	5 – 5ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
2 – 2ª Marcha	6 – 6ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
3 – 3ª Marcha	7 – 7ª Marcha	apenas com ARC
4 – 4ª Marcha		- — - — Freio do Motor e ARC

Desempenho de Retardo – Equivalente ao Tier 3 e 2



Distância de Inclinação – 900 m (3.000 pés)

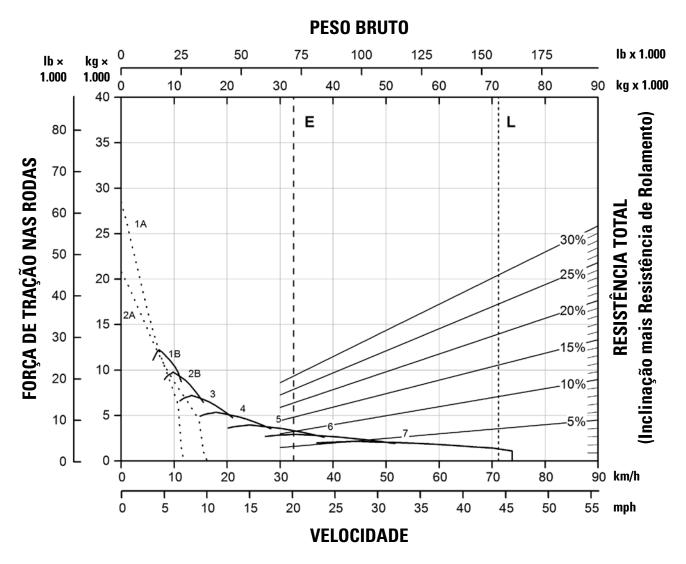


Distância de Inclinação — 1.500 m (5.000 pés)

CHAVE		CHAVE
1 – 1ª Marcha	5 – 5ª Marcha	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb) L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
2 – 2ª Marcha 3 – 3ª Marcha 4 – 4ª Marcha	6 – 6ª Marcha 7 – 7ª Marcha	apenas com ARC

Desempenho em Rampas/Velocidade/Força de Tração nas Rodas — Final do Tier 4/Estágio V

Para determinar o desempenho da capacidade de inclinação, leia do Peso Bruto até o percentual de Resistência Total. A resistência total equivale à porcentagem de inclinação real mais 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. Neste ponto de resistência de peso, faça a leitura horizontalmente até a curva da maior engrenagem possível e, em seguida, para baixo até a velocidade máxima. A força de tração nas rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.

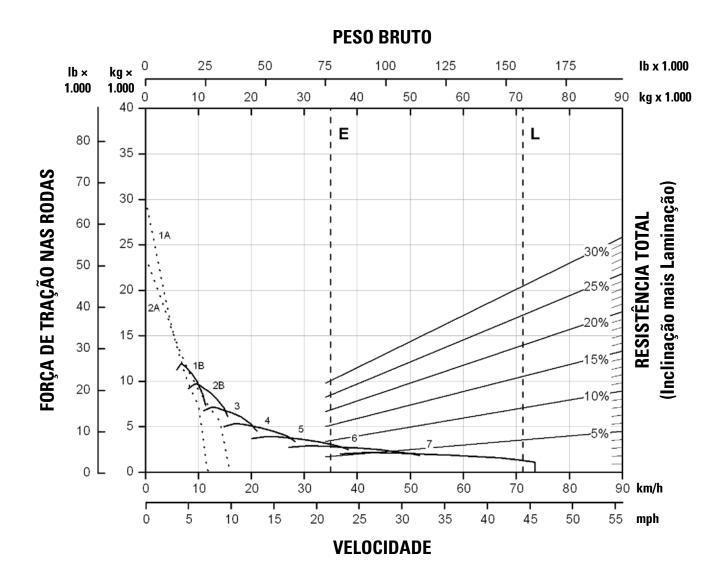


CHAVE	CHAVE
1A – 1ª Marcha (Conversor de Torque)	E – Vazio 33.224 kg (73.247 lb)
1B – 1ª Marcha	L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)
2A – 2ª Marcha (Conversor de Torque)	Apenas com ARC
2B – 2ª Marcha	Freio do Motor e ARC
3 – 3ª Marcha	
4 – 4ª Marcha	
5 – 5ª Marcha	

6 - 6^a Marcha
7 - 7^a Marcha

Desempenho em Rampas/Velocidade/Força de Tração nas Rodas — Equivalente ao Tier 3 e 2

Para determinar o desempenho da capacidade de inclinação, leia do Peso Bruto até o percentual de Resistência Total. A resistência total equivale à porcentagem de inclinação real mais 1% para cada 10 kg/t (20 lb/ton) de resistência à rolagem. Neste ponto de resistência de peso, faça a leitura horizontalmente até a curva da maior engrenagem possível e, em seguida, para baixo até a velocidade máxima. A força de tração nas rodas utilizável dependerá da tração disponível e do peso nas rodas motrizes.





1A - 1ª Marcha (Conversor de Torque)

1B - 1ª Marcha

2A - 2ª Marcha (Conversor de Torque)

2B - 2ª Marcha

3 - 3ª Marcha

4 - 4ª Marcha

5 - 5ª Marcha

6 – 6ª Marcha

7 - 7ª Marcha

CHAVE

E - Vazio 33.224 kg (73.247 lb)

L – Meta GMW 71.214 kg (157.000 lb)

----- Apenas com ARC

---- Freio do Motor e ARC

Equipamentos Opcional e Padrão

Os equipamentos padrão e opcional podem variar. Consulte o revendedor Cat para obter detalhes.

	Padrão Opciona	— al
TREM DE FORÇA		
Filtro de ar com pré-purificador (1)	✓	_
ATAAC (Air-to-Air Aftercooler, Pós-resfriador Ar-Ar)) √	
Controle de marcha lenta no modo frio automático	✓	_
Marcha lenta neutra automática	✓	
Estolagem automática	✓	
Sistema de frenagem, acionado hidraulicamente: Controle do Retardador Automático (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza freios de discos múltiplos arrefecidos a óleo traseiros), motor de liberação do freio (reboque), disco-pinça (frontal), discos múltiplos, arrefecidos a óleo (parte traseira), Estacionamento, Secundário, Serviço	√	_
Indicador de desgaste de freio (Tier 4/Estágio V)	√	_
Indicador de desgaste de freio (Tier 3 e Tier 2)	√	_
Motor Diesel Cat® C15	√	_
Freio do motor Cat	√	_
Partida elétrica	√	_
Desligamento do motor em marcha lenta	√	_
Radiador de alumínio fora-de-estrada global	√	_
Segunda marcha	√	_
Transmissão: câmbio de potência automática de 7 velocidades com Estratégia de Controle Eletrônico de Produtividade Avançada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), inibidor de mudança com caçamba levantada, mudança de aceleração controlada, gerenciamento das mudanças direcionais, inibidor de redução de marcha, chave de partida em neutro, inibidor de mudança para neutro, inibidor de mudança de marcha à ré, neutralizador de marcha à ré durante despejo, seleção de engrenagem máxima programável	•	
Turbocompressor	✓	
SISTEMA ELÉTRICO		
Alarme, marcha à ré	✓	
Alternador, 115 A	✓	
Tomada de partida auxiliar	√	
Baterias, sem manutenção, 12 V (2), 190 A/h	✓	
Sistema elétrico, 24 V	✓	_
Sistema de iluminação: luz de ré, sinais direcionais/ pisca-alerta (LEDs (Light Emitting Diodes, Diodos Emissores de Luz) na parte frontal e traseira), faróis LED com dimmer, luzes de cortesia para acesso do operador	✓	_

	Padrão	Opciona
COMPARTIMENTO DO OPERADOR		
Tela do Advisor	✓	
Ar-condicionado	✓	
Cinzeiro e acendedor de cigarros	✓	
Gancho para casaco	✓	
Porta-copos (4)	✓	
Porta de conexão de diagnóstico, 24 V	✓	
Modos de economia, padrão e adaptáveis	✓	
Instalação para rádio de lazer: conversor de 5 A, alto-falantes, antena, chicote de fiação	✓	
Monitoramento do nível de fluido (Tier 4/Estágio V)	✓	
Monitoramento do nível de fluido (Tier 3 e Tier 2)		✓
Medidores/indicadores: Indicador de manutenção do filtro de ar, Sistema eletrônico, Medidor de temperatura do óleo do freio, Medidor de temperatura do líquido arrefecedor, Horômetro, Tacômetro, Indicador de sobrevelocidade do motor, Nível de combustível, Velocímetro com hodômetro, Indicador de marcha da transmissão	√	
Aquecedor/desembaçador (11.070 kCal/43.930 BTU)	✓	
Alavanca do guincho	√	
Buzina, elétrica	✓	
Luz: cortesia, teto	✓	
Luzes, Halógenas		✓
Espelhos	✓	
Espelhos, aquecidos		✓
Tomada elétrica, 12 V	✓	
Pacotes de Visibilidade (WAVS)		✓
Cabine com ROPS, isolada/com supressão de som	✓	
Sede, suspensão a ar total, cinto de segurança de 4 pontos com cinto de ombro	✓	
Volante de direção – almofadado, inclinável e telescópico	✓	
Compartimento de armazenamento	✓	
Quebra-sol, vidro fumê	✓	
Bloqueio do acelerador	✓	
Limpador do para-brisas com controle intermitente e lavador	✓	
PRODUTOS DE TECNOLOGIA		
Product Link™		✓
Instalação para Product Link	✓	
Sistema de Controle de Tração (TCS, Traction Control System)		✓

Equipamentos Opcional e Padrão

Os equipamentos padrão e opcional podem variar. Consulte o revendedor Cat para obter detalhes.

	Padrão	Opcional
OUTROS		
Autolubrificação		✓
Alarme de marcha à ré		✓
Báscula: Piso Plano, Pedreira, Inclinação Dupla		✓
Aquecimento da caçamba/caixa do desviador		✓
Indicador de báscula abaixada	✓	
Pino de segurança da báscula (prende a báscula na posição superior)	✓	
Chapas laterais/revestimento da báscula		✓
Código QR – Catálogo de Peças	✓	
Agrupado/lubrificação automática		✓
Aquecedor do líquido arrefecedor		✓
Auxílio de éter		✓
Líquido arrefecedor de vida útil prolongada até -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilador, hidráulico sob demanda	✓	
Quatro (4) baterias (Tier 3 e Tier 2 somente)		✓
Aquecedor de combustível		✓
Tanque de combustível (530 l/140 gal)	✓	
Proteção, linha de transmissão	✓	
Protetor, compartimento do motor	✓	
Protetor, cárter do motor	✓	

	Padrão	Opcional
OUTROS (CONTINUAÇÃO)		
Protetor, lama	✓	
Desligamento da bateria no nível do solo	✓	
Desligamento do motor no nível do solo	✓	
Graxeiras no nível do solo	✓	-
Câmera retrovisora (WAVS)		✓
Reservatórios (separados): freio/conversor/ guincho, direção, transmissão/conversor de torque	√	
Aros 15 × 33	✓	
Ejetores de pedras	✓	
Plataforma de manutenção, lados esquerdo e direito	✓	
Direção suplementar (automática)	✓	
Suspensão, frontal e traseira	✓	-
Aros sobressalentes		✓
Olhais de amarração	✓	
Ganchos para reboque/pino para reboque, traseiro	✓	
Escoras das rodas		✓
Travas de proteção contra vandalismo	✓	

Declaração Ambiental do 770

As informações a seguir se aplicam à máquina no momento da manufatura final conforme configurada para venda nas regiões cobertas neste documento. O conteúdo desta declaração é válido a partir da data de emissão; no entanto, o conteúdo relacionado aos recursos e às especificações da máquina está sujeito à alteração sem aviso. Para obter mais informações, consulte o Manual de Operação e Manutenção da máquina.

Para obter mais informações sobre sustentabilidade em ação e sobre o nosso progresso, visite www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

Motor

- O motor Cat[®] C15 está disponível nas configurações que atendem aos padrões de emissões Tier 4 Final da EPA dos EUA e Estágio V da UE ou equivalentes ao Tier 2 da EPA dos EUA.
- Todos os motores diesel Cat do Tier 4 Final dos EUA e Estágio IV da UE devem usar somente Diesel com Enxofre Ultrabaixo ((ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) com 15 ppm de enxofre ou menos) ou ULSD misturado com os seguintes combustíveis de intensidade de carbono mais baixa até:
 - ✓ 20% de biodiesel FAME (éster metílico de ácido graxo)*
 - √ 100% de diesel renovável, HVO (hydrogenated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido)
- Os motores Cat equivalentes ao Tier 3 e 2 da EPA dos EUA são compatíveis com combustível diesel misturado com os seguintes combustíveis de intensidade de carbono mais baixa de até:
 - √ 100% de biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graxo)**
- ✓ 100% de diesel renovável, HVO (hydrogenated vegetable oil, óleo vegetal hidrogenado) e combustíveis GTL (gas-to-liquid, gás para líquido) Consulte as diretrizes para saber a aplicação bem-sucedida. Consulte o revendedor Cat ou as "Recomendações dos Fluidos de Máquina da Caterpillar" (SEBU6250) para saber detalhes.
- *Motores sem dispositivos de tratamento podem usar misturas mais altas, até 100% de biodiesel.
- **Para uso de misturas maiores que 20% de biodiesel, consulte o revendedor Cat.

Sistema de Ar-condicionado

 O sistema de ar-condicionado desta máquina contém o refrigerante com gás de efeito estufa fluorado R134a (Potencial de Aquecimento Global = 1.430). O sistema contém 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que apresenta CO₂ equivalente de 3,15 toneladas métricas (3,467 toneladas).

Pintura

- Com base no melhor conhecimento disponível, a concentração máxima permitida, mensurada em partes por milhão (PPM, Parts Per Million) dos seguintes metais pesados na pintura são:
- Bário < 0,01% Cromo < 0,01% Cádmio < 0,01% Condutor < 0.01%

Desempenho do Ruído - Tier 4 Final/Estágio V

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nível de Ruído da Máguina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medição foi realizada com 70 por cento da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medição foi realizada com 70 por cento da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.

Desempenho do Ruído – Equivalente ao Tier 2

Nível de Ruído para o Operador (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nível de Ruído da Máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- O nível de pressão sonora do operador é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6396:2008 para a configuração padrão de máquina. A medição foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.
- Pode ser necessário usar protetores auriculares quando a máquina for operada com uma cabine sem a manutenção apropriada ou quando as portas ou janelas ficarem abertas durante longos períodos de tempo ou a máquina se encontrar em ambiente ruidoso.
- O nível de potência sonora da máquina é medido de acordo com os procedimentos e as condições de teste especificados na ISO 6395:2008 para a configuração padrão de máquina. A medição foi realizada com 70% da velocidade máxima do ventilador de arrefecimento do motor.

Óleos e Fluidos

- A fábrica da Caterpillar abastece com líquidos arrefecedores de etilenoglicol.
 O Anticongelante/Líquido Arrefecedor para Motor Diesel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat e o Líquido Arrefecedor de Vida Útil Prolongada (ELC, Extended Life Coolant) Cat podem ser reciclados. Consulte o revendedor Cat para obter mais informações.
- Cat Bio HYDO Advanced é um fluido hidráulico biodegradável aprovado pelo Rótulo Ecológico da União Europeia.
- É provável que estejam presentes fluidos adicionais. Consulte o Manual de Operação e Manutenção ou a Guia de Aplicação e Instalação para recomendações completas do fluido e intervalos de manutenção.

Recursos e Tecnologia

- Os seguintes recursos e tecnologias podem contribuir para a economia de combustível e/ou redução de carbono. Os recursos podem variar. Consulte o revendedor Cat para obter detalhes.
 - Otimize automaticamente o consumo de combustível com dois modos de economia de combustível: padrão e adaptável
- O Desligamento do funcionamento em marcha lenta do motor ajustável economiza combustível quando o caminhão está parado e funcionando em marcha lenta por um período de tempo
- Transporte a uma rotação de motor mais eficiente em termos de combustível e seleção de marchas com limitação de velocidade
- O sistema de controle de tração modula a potência e a frenagem entre os dois grupos de rodas, permitindo uma resposta mais apropriada às condições do solo
- O filtro de fluido hidráulico com manutenção mais longa proporciona uma vida útil major com um intervalo de substituição de 1.000 horas

Reciclagem

 Os materiais incluídos nas máquinas são categorizados conforme mostrado abaixo com peso percentual aproximado. Devido às variações de configurações de produtos, os valores na tabela a seguir podem variar.

Tipo de Material	Peso Percentual
Aço	77,75%
Ferro	11,30%
Metal Não Ferroso	2,08%
Metal Misto	2,09%
Metal Misto e Não Metal	3,10%
Plástico	0,79%
Borracha	0,90%
Não Metálico Misto	0,03%
Fluido	0,63%
Outros	0,70%
Não categorizado	0,63%
Total	100%

 Uma máquina com taxa de reciclabilidade mais alta vai garantir um uso mais eficiente de recursos naturais valiosos e aumentar o valor de vida útil do produto. De acordo com a norma ISO 16714 (Maquinário de terraplanagem – Reciclabilidade e capacidade de recuperação – Terminologia e método de cálculo), a taxa de reciclabilidade é definida como percentual de massa (fração de massa em %) da nova máquina com potencial para reciclagem, reutilização ou ambos.

Todas as peças na lista de materiais primeiro são avaliadas por tipo de componente com base em uma lista de componentes definidos pela norma ISO 16714 e pelos padrões da CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Associação dos Fabricantes de Equipamentos de Construção) do Japão. As peças restantes são avaliadas em mais detalhes quanto à reciclabilidade com base no tipo de material.

Devido às variações de configurações de produtos, o valor a seguir pode variar.

Capacidade de Reciclagem - 96%

Para obter informações completas sobre produtos Cat, serviços de revendedores e soluções industriais, visite nosso site **www.cat.com**.

Os materiais e as especificações estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. As máquinas ilustradas nas fotos podem incluir equipamentos adicionais. Consulte o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

© 2023 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow" e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

APXQ3422-00 (11-2023) Número de Build: 07B (Global)

