



Dúmpер rígido

770

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones	2
Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE	2
Motor – Equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.	2
Pesos – Tier 4 Final/Stage V	2
Pesos – Equivalente a Tier 3 y 2	2
Especificaciones de funcionamiento	2
Transmisión – Tier 4 Final/Stage V	2
Transmisión – Equivalente a Tier 3 y 2	2
Mandos finales	2
Frenos	3
Mecanismo de elevación de la caja	3
Capacidad – Doble pendiente – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Fondo plano – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Caja de cantera – Factor de llenado del 100 %	3
Distribución del peso (aproximada)	3
Suspensión	3
Ruido – Tier 4 Final/Stage V	3
Ruido – Tier 2	3
Sistema de aire acondicionado	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Dirección	3
Neumáticos	3
ROPS/FOPS	3
Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V	4
Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 3 y 2	6
Dimensiones – Tier 4 Final/Stage V y equivalente a Tier 3 y 2	8
Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V	9
Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 3 y 2	12
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción– Tier 4 Final/Stage V	15
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción– Equivalente a Tier 3 y 2	16
Equipos estándar y opcionales	17
Declaración medioambiental del 770	19

Especificaciones del dúmper rígido 770

Motor – Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE

Modelo de motor	Cat® C15	
Velocidad nominal del motor	1.700 rev/min	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	384 kW	515 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	356 kW	477 hp
Potencia neta – ISO 9249	356 kW	477 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potencia neta – ISO 14396	379 kW	508 hp
Par neto – SAE J1349:2011	2.486 N·m	1.834 lbf·pie
Número de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	171 mm	6,7 pulg
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- La clasificación de potencia se prueba en las condiciones concretas del estándar especificado.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante de inercia cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- 4MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- El aumento de par neto cumple la norma SAE J1349.

Motor - Equivalente a Tier 3 y 2 de la EPA de EE. UU.

Modelo de motor	Cat C15	
Velocidad nominal del motor	1.800 rev/min	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	381 kW	511 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011	360 kW	483 hp
Potencia neta – ISO 9249	365 kW	476 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	365 kW	489 hp
Potencia neta – ISO 14396	377 kW	506 hp
Par neto – SAE J1349:2011	2.280 N·m	1.682 lbf·pies
Número de cilindros	6	
Calibre	137 mm	5,4 pulg
Carrera	171 m	6,7 pulg
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg ³

- La clasificación de potencia se prueba en las condiciones concretas del estándar especificado.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible a la velocidad nominal, medida en el volante de inercia cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y ventilador.
- 4MIN NET SAE J1349:2011/ISO 9249:2007 La potencia neta indicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador girando a su velocidad máxima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- El aumento de par neto cumple la norma SAE J1349.

Pesos – Aproximados – Tier 4 Final/Stage V

Masa bruta de la máquina recomendada	71.214 kg	157.000 lb
Peso del chasis	25.378 kg	55.948 lb
Peso de la caja	7.914 kg	17.447 lb

- Peso del chasis con depósito de combustible lleno, dispositivo de montaje y cilindros de elevación de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el de la caja de suelo plano sin revestimiento y varía según la configuración.

Pesos – Aproximados – Equivalente a Tier 3 y 2

Masa bruta de la máquina recomendada	71.214 kg	157.000 lb
Peso del chasis	24.900 kg	54.895 lb
Peso de la caja	7.914 kg	17.447 lb

- Peso del chasis con depósito de combustible lleno, dispositivo de montaje y cilindros de elevación de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es el de la caja de doble declive estándar sin revestimiento y varía según la configuración.

Especificaciones de funcionamiento

Carga útil ideal (100 %)	38,6 toneladas métricas	42,5 toneladas métricas
Carga útil de trabajo máxima (110 %)	42,5 toneladas métricas	46,8 toneladas métricas
Carga útil máxima permitida (120 %)	46,3 toneladas métricas	51,0 toneladas métricas
Capacidad de la caja (SAE 2:1)	25,2 m ³	32,9 yd ³
Velocidad máxima – Con carga	73,7 km/h	45,8 mph

- Consulte la política de carga útil 10/10/20 de Caterpillar sobre limitaciones de la masa bruta máxima de la máquina.
- Capacidad con caja de doble declive, sin revestimiento.

Transmisión– Tier 4 Final/Stage V

1.ª marcha de avance	11,9 km/h	7,4 mph
2.ª marcha de avance	16,3 km/h	10,1 mph
3.ª marcha de avance	22,1 km/h	13,8 mph
4.ª marcha de avance	29,7 km/h	18,5 mph
5.ª marcha de avance	40,3 km/h	25,1 mph
6.ª marcha de avance	54,4 km/h	33,8 mph
7.ª marcha de avance	73,8 km/h	45,8 mph
Marcha atrás	15,7 km/h	9,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con los neumáticos de 18.00R33 (E4) estándar.

Transmisión – Equivalente a Tier 3 y 2

1.ª marcha de avance	11,9 km/h	7,4 mph
2.ª marcha de avance	16,3 km/h	10,1 mph
3.ª marcha de avance	22,0 km/h	13,7 mph
4.ª marcha de avance	29,6 km/h	18,4 mph
5.ª marcha de avance	40,2 km/h	25,0 mph
6.ª marcha de avance	54,2 km/h	33,7 mph
7.ª marcha de avance	73,5 km/h	45,7 mph
Marcha atrás	15,6 km/h	9,7 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con los neumáticos de 18.00R33 (E4) estándar.

Mandos finales

	T4F	T2/T3
Relación de desmultiplicación del diferencial	1,92:1	2,12:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4,80:1	4,80:1
Relación de reducción total	9,26:1	10,176:1

Especificaciones del dúmper rígido 770

Frenos

Superficie de frenado: delantera	1.395 cm ²	216 pulg ²
Superficie de frenado: trasera	40.225 cm ²	6.235 pulg ²
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es 71.214 kg (157.000 lb).

Mecanismo de elevación de la caja

Caudal de la bomba: alta velocidad alta en vacío (Tier 3 y Tier 2)	413 l/min	109,1 gal/min
Caudal de la bomba: alta velocidad alta en vacío (Tier 4/Stage V)	425 l/min	112,2 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	18.950 kPa	2.750 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	8,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	10,0 segundos	

Capacidad - Doble pendiente - Factor de llenado del 100 %

A ras	1,76 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja. *ISO 6483:1980

Capacidad - Fondo plano - Factor de llenado del 100 %

A ras	1,76 m ³	23,01 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	25,2 m ³	32,9 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja. *ISO 6483:1980

Capacidad - Caja de cantera - Factor de llenado del 100 %

A ras	17,5 m ³	22,9 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	24,9 m ³	32,6 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja. *ISO 6483:1980

Distribución del peso (aproximada)

Eje delantero: vacío	49 %	
Eje delantero: con carga	34 %	
Eje trasero: vacío	51 %	
Eje trasero: con carga	66 %	

Suspensión

Carrera del cilindro de vacío a cargado: delantera	234 mm	9,2 pulg
Carrera del cilindro de vacío a cargado: trasera	149 mm	5,9 pulg
Oscilación del eje trasero	±8,9°	

Ruido – Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	78 dB(A)	
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)	

Ruido – Tier 2

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	81 dB(A)	
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)	

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que contiene un equivalente de 3,15 toneladas métricas (3.467 toneladas) de CO₂.

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	795 L	210,0 gal
Sistema de refrigeración (Tier 4)	164 L	43,3 gal
Sistema de refrigeración (equivalente a Tier 2)	154 L	40,6 gal
Cárter del motor	90 L	24,0 gal
Diferenciales y mandos finales	140 L	37,0 gal
Depósito de la dirección	36 L	9,5 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	54 L	14,0 gal
Depósito hidráulico de los frenos/sistema de elevación	176 L	46,5 gal
Sistema hidráulico de mecanismo de elevación y frenado	322 L	85,0 gal
Sistema de transmisión y convertidores (Tier 4)	70 L	18,0 gal
Sistema de transmisión y convertidores (Equivalente a Tier 2)	61 L	16,1 gal
Ruedas delanteras	3,4 L	1,0 gal

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	40,5°	
Radio de giro: delantero	17,6 m	57,7 pies
Círculo de giro: diámetro de espacio libre	20,3 m	66,6 pies

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es 71.214 kg (157.000 lb).

Neumáticos

- Neumático estándar 18.00R33 (E4)
- La capacidad de producción del Dúmper 770 es tan alta que, en determinadas condiciones de trabajo, podría sobrepasarse la capacidad de los neumáticos estándar u opcionales en toneladas por kilómetro/hora y, por lo tanto, limitarse la producción.
 - Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS/FOPS

- Normas de ROPS/FOPS
- La estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover protective structure) para cabina que ofrece Caterpillar cumple los requisitos de la norma ISO 3471:2008 ROPS.
 - La estructura de protección contra el riesgo de la caída de objetos (FOPS, Falling objects protective structure) cumple los requisitos de la norma ISO 3449:2005 Level II.

Especificaciones del dúmper rígido 770

Cálculo de peso/carga útil - Tier 4 Final/Fase V Ejemplos

		Fondo liso							
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho		Caja para uso en canteras	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,31)		102/0/0 (4,0/0/0)			
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	23,6	(30,9)	24,9	(32,6)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Masa de la caja	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(25.948)	10.095	(22.256)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	32.783	(72.274)	35.723	(78.756)	35.028	(80.916)	35.028	(77.224)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Depósito de combustible - Lleno al 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)	445	(981)	445	(981)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	33.228	(73.255)	36.168	(79.737)	35.473	(81.897)	35.473	(78.205)
Carga útil									
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	37.986	(83.745)	35.046	(77.264)	35.741	(75.103)	35.741	(78.796)
	toneladas métricas (toneladas)	38,0	(41,9)	35	(38,6)	35,7	(37,6)	35,7	(39,4)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	41.785	(92.120)	38.551	(84.990)	39.315	(82.614)	39.315	(86.675)
	toneladas métricas (toneladas)	41,8	(46,1)	38,6	(42,5)	39,3	(41,3)	39,3	(43,3)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	45.583	(100.494)	42.055	(92.716)	42.889	(90.124)	42.889	(94.555)
	toneladas métricas (toneladas)	45,6	(50,2)	42,1	(46,4)	42,9	(45,1)	42,9	(47,3)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (opcionales)

Altura		Adición de volumen		Peso		Carga útil máxima	Densidad del material**
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de carrocería

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 770

Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Fase V Ejemplos

Doble pendiente					
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/14 (0,62/0,39/0,55)		16/10/14 (0,62/0,39/0,55)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)			16/8/10 (0,62/0,31/0,39)	
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,6)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	24.933	(54.968)	24.933	(54.968)
Masa de la caja	kg (lb)	7.665	(16.898)	10.560	(23.281)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	32.598	(71.867)	35.493	(78.249)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	529	(140)	529	(140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445	(981)	445	(981)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	33.043	(72.848)	35.938	(79.230)
Carga útil					
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	38.171	(84.153)	35.276	(77.771)
	toneladas métricas (toneladas)	38,2	(42,1)	35,3	(38,9)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	41.988	(92.568)	38.804	(85.548)
	toneladas métricas (toneladas)	42	(46,3)	38,8	42,8
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	45.805	(100.984)	42.331	(93.325)
	toneladas métricas (toneladas)	45,8	(50,5)	42,3	(46,7)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (opcionales)

362-8.620							
Altura		Adición de volumen		Peso		Carga útil máxima	Densidad del material**
155 mm	6,0 pulg	2,5 m ³	3,4 yd ³	366 kg	806 lb	1.577 kg	2.646 lb

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

**Basado en una caja de cantera al 90 % del volumen de la caja.

Nota: El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de carrocería

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 770

Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 3 y 2 Ejemplos

Peso de la máquina según la configuración		Fondo liso					
		Sin revestimiento		Con revestimiento		Caja de cantera sin revestimiento	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		16/10/14 (0,62/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/ pared frontal	mm (pulg)	16/8/8 (0,62/0,31/0,31)					
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33)	24,9	(32,6)	25,2	(33)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Masa de la caja	kg (lb)	7.850	(17.306)	10.790	(23.788)	10.095	(22.256)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	32.305	(71.221)	35.245	(77.702)	34.550	(76.170)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	529	(140)	529	(140)	529	(140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)	445	(983)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	32.750	(72.204)	35.690	(78.685)	34.995	(77.153)
Carga útil							
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	38.464	(84.797)	35.524	(78.315)	36.219	(79.848)
	toneladas métricas (toneladas)	38,5	(42,4)	35,5	(39,2)	36,2	(39,9)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	42.310	(93.277)	39.076	(86.147)	39.841	(87.832)
	toneladas métricas (toneladas)	42,3	(46,6)	39,1	(43,1)	39,8	(43,9)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	46.157	(101.756)	42.629	(93.978)	43.463	(95.817)
	toneladas métricas (toneladas)	46,2	(50,9)	42,6	(47,0)	43,5	(47,9)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de carrocería

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 770

Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 3 y 2 Ejemplos

Doble pendiente					
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	16/10/12 (0,62/0,39/0,47)		16/10/12 (0,62/0,39/0,47)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)			16/8/8 (0,62/0,31/0,31)	
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	25,2	(33,0)	24,8	(32,4)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	71.214	(157.001)	71.214	(157.001)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	24.455	(53.914)	24.455	(53.914)
Masa de la caja	kg (lb)	7.665	(16.898)	10.560	(23.281)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	32.120	(70.813)	35.015	(77.195)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	529	(140)	529	(140)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	445	(983)	445	(983)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	32.565x	(983)	35.460	(78.178)
Carga útil					
Carga útil ideal (100 %)*	kg (lb)	38.649	(85.205)	35.754	(78.822)
	toneladas métricas (toneladas)	38,6	(42,6)	35,8	(39,4)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	42.514	(93.725)	39.329	(86.705)
	toneladas métricas (toneladas)	42,5	(46,9)	39,3	(43,4)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	46.379	(102.246)	42.905	(94.587)
	toneladas métricas (toneladas)	46,4	(51,1)	42,9	(47,3)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

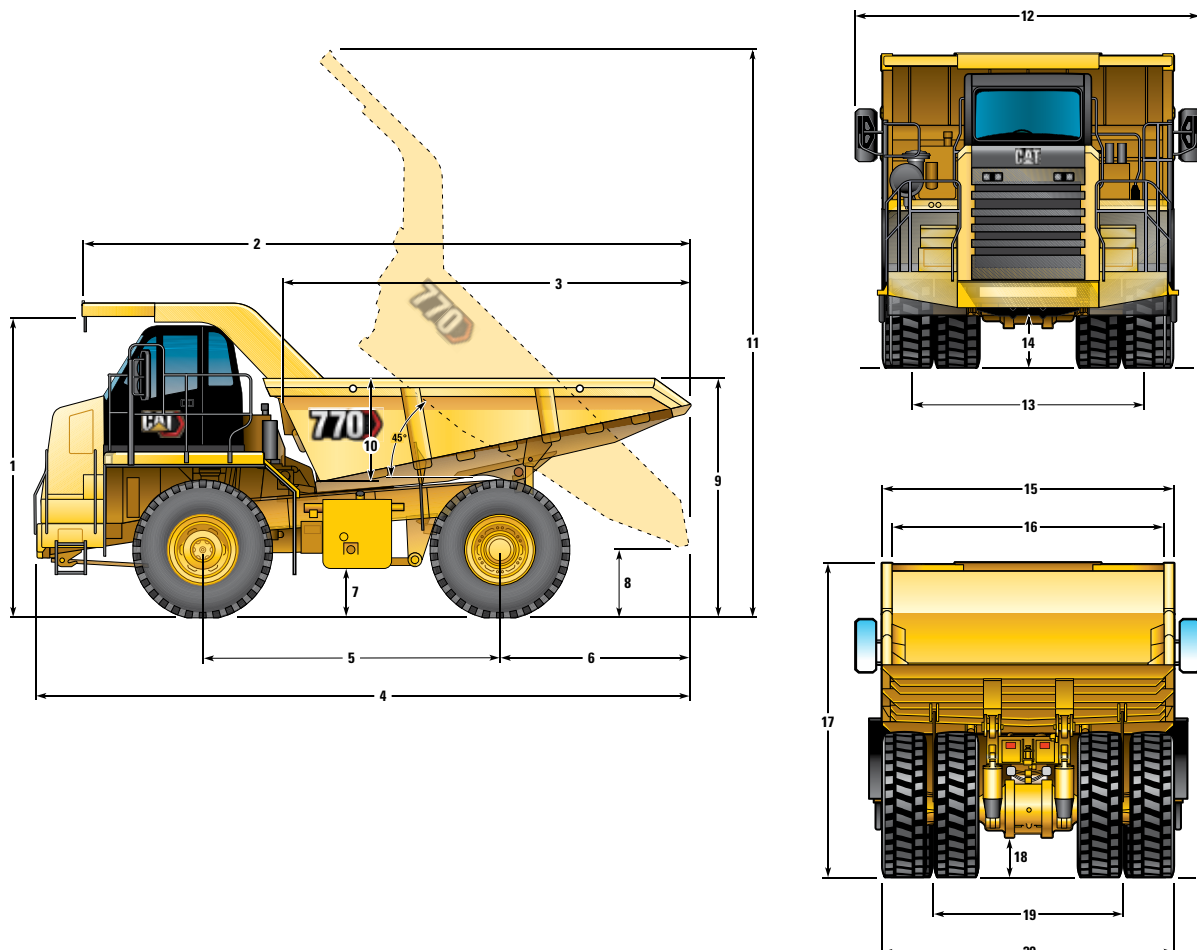
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de carrocería

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 770

Dimensiones – Tier 4 Final/Stage V y equivalente a Tier 3 y 2

Todas las dimensiones son aproximadas.

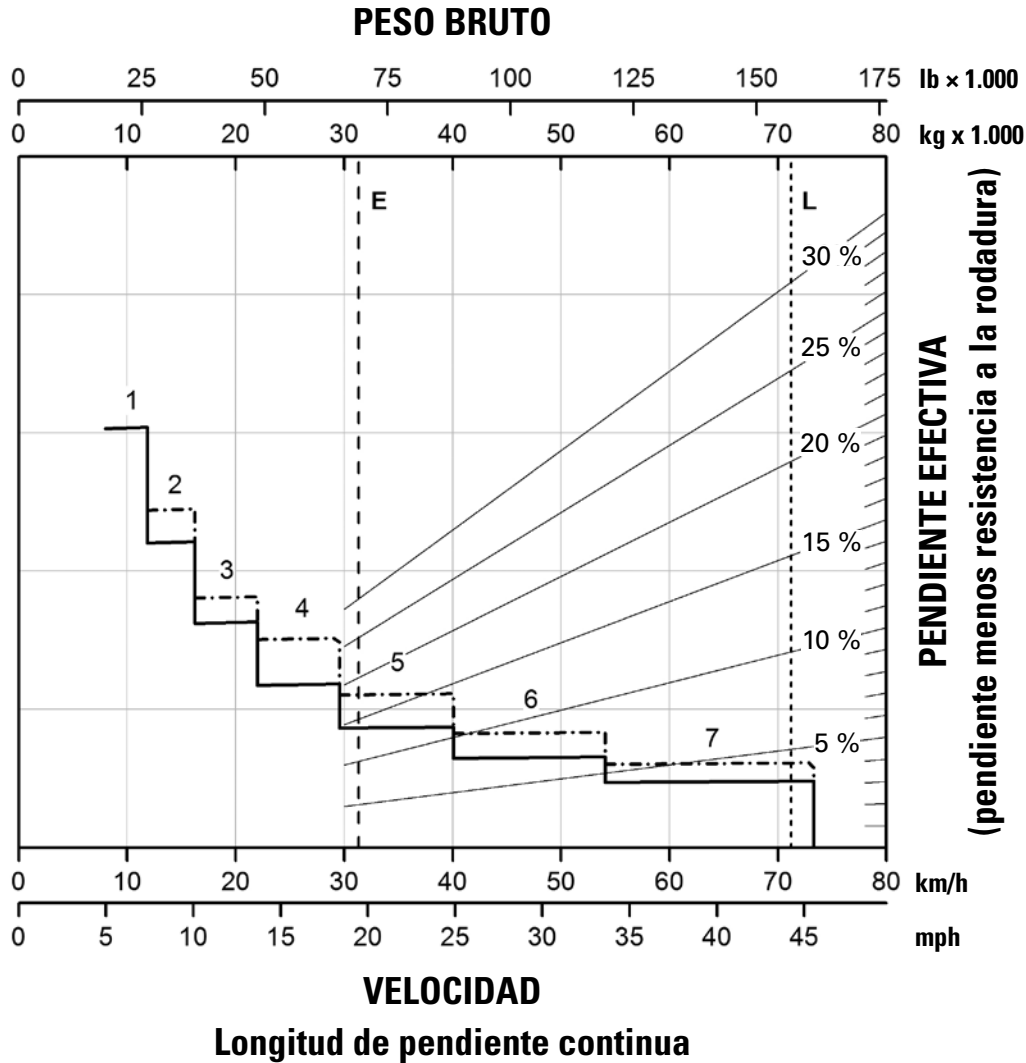


1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.857 mm	12,7 pies
2	Longitud total de la caja	8.199 mm	26,8 pies
3	Longitud interior de la caja	5.635 mm	18,5 pies
4	Longitud total	8.796 mm	28,9 pies
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0 pies
6	Del eje trasero a la cola	2.586 mm	8,5 pies
7	Altura libre sobre el suelo	518 mm	1,6 pies
8	Altura libre de descarga	506 mm	1,7 pies
9	Altura de carga: vacío	3.147 mm	10,3 pies
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.404 mm	4,6 pies
11	Altura total: caja levantada	8.255 mm	27,1 pies
12	Anchura de funcionamiento	4.780 mm	15,7 pies
13	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3.110 mm	10,2 pies
14	Altura libre en el protector del motor	335 mm	1,8 pies
15	Anchura exterior de la caja	3.931 mm	12,9 pies
16	Anchura interior de la caja	3.627 mm	11,9 pies
17	Altura del techo delantero	4.114 mm	13,5 pies
18	Espacio libre en el eje trasero	548 mm	1,8 pies
19	Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2.536 mm	8,3 pies
20	Anchura total entre los neumáticos traseros	3.693 mm	12,1 pies

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 18.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



CHAVETA

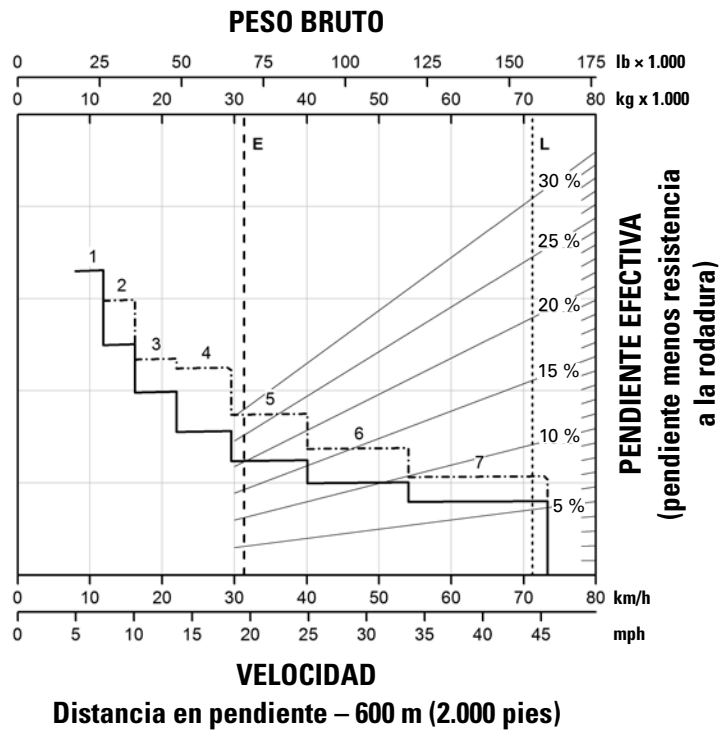
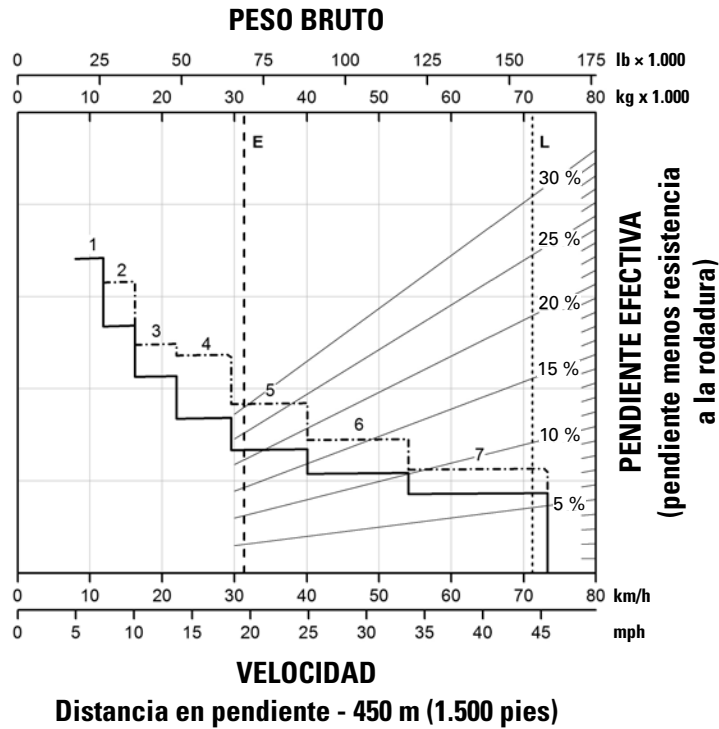
- 1: 1.ª velocidad
- 2: 2.ª velocidad
- 3: 3.ª velocidad
- 4: 4.ª velocidad
- 5: 5.ª velocidad
- 6: 6.ª velocidad
- 7: 7.ª velocidad

CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- Con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V1



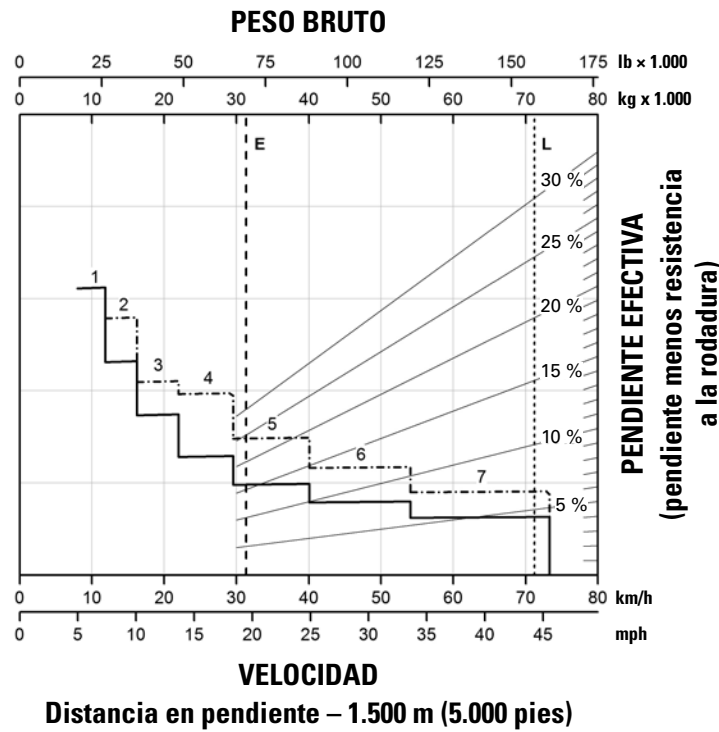
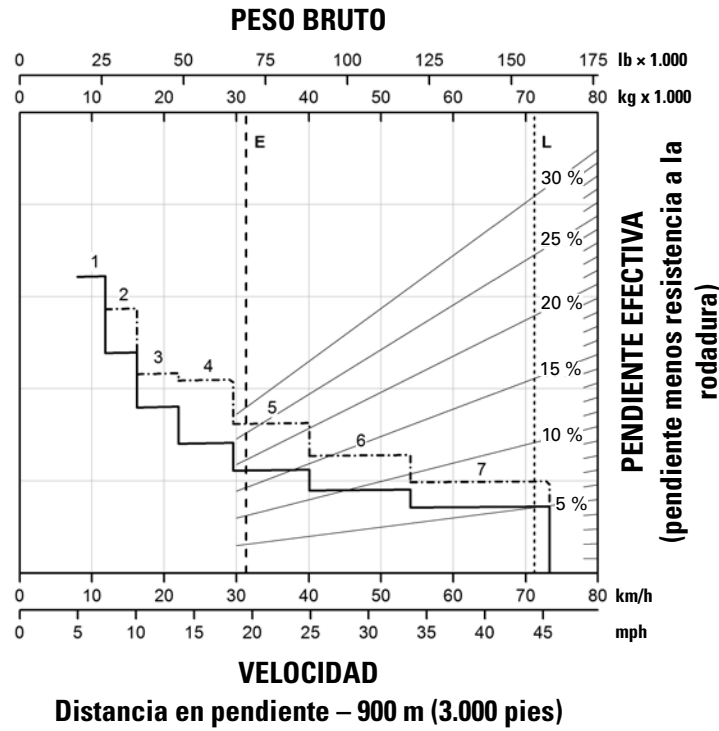
CHAVETA

- 1: 1.ª velocidad
- 2: 2.ª velocidad
- 3: 3.ª velocidad
- 4: 4.ª velocidad
- 5: 5.ª velocidad
- 6: 6.ª velocidad
- 7: 7.ª velocidad

CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Rendimiento de retardo – Tier 4 Final/Stage V1



CHAVETA

- 1: 1.ª velocidad
- 2: 2.ª velocidad
- 3: 3.ª velocidad
- 4: 4.ª velocidad
- 5: 5.ª velocidad
- 6: 6.ª velocidad
- 7: 7.ª velocidad

CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)

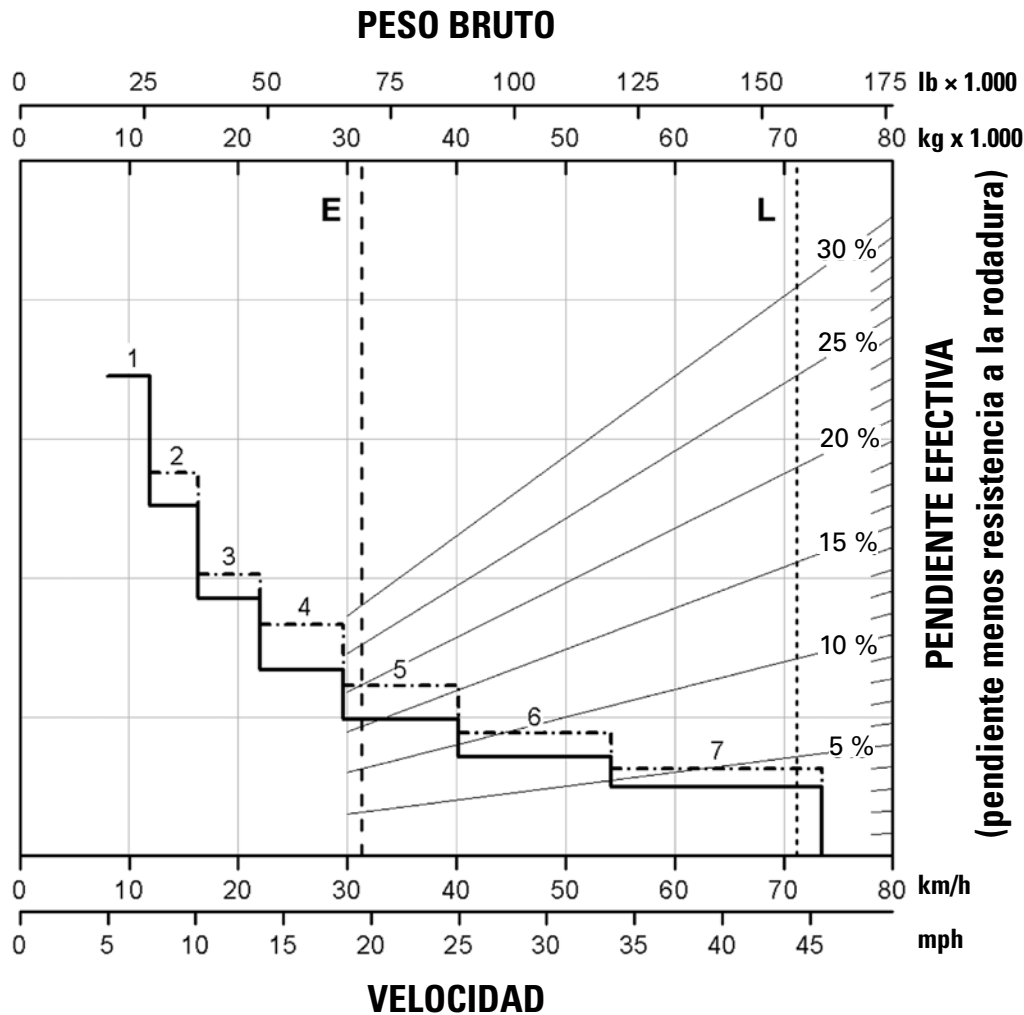
- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 3 y 2

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 18.00R33.

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



Longitud de pendiente continua

CHAVETA

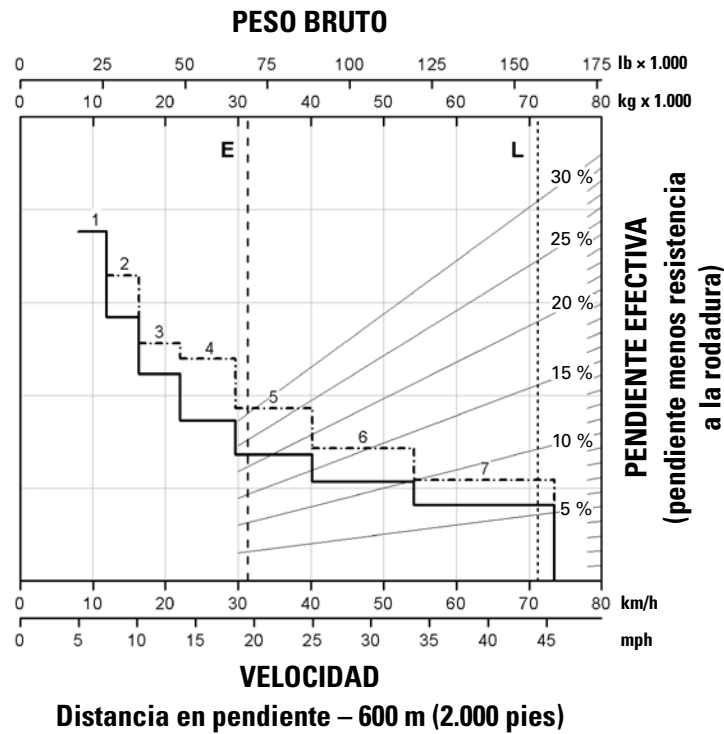
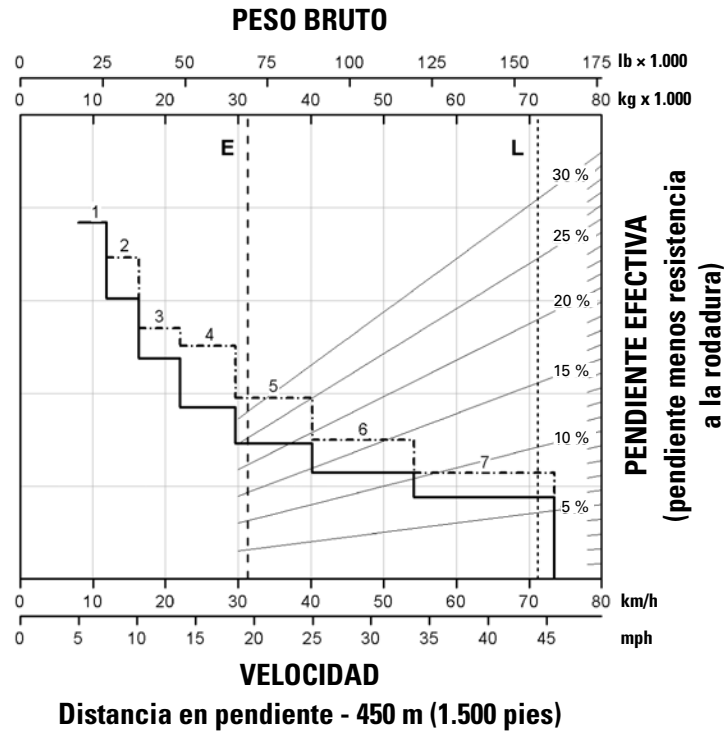
- 1 – 1.^a velocidad
- 2 – 2.^a velocidad
- 3 – 3.^a velocidad
- 4 – 4.^a velocidad
- 5 – 5.^a velocidad
- 6 – 6.^a velocidad
- 7 – 7.^a velocidad

CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- Con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 3 y 2



CHAVETA

- 1: 1.ª velocidad
- 2: 2.ª velocidad
- 3: 3.ª velocidad
- 4: 4.ª velocidad
- 5: 5.ª velocidad
- 6: 6.ª velocidad
- 7: 7.ª velocidad

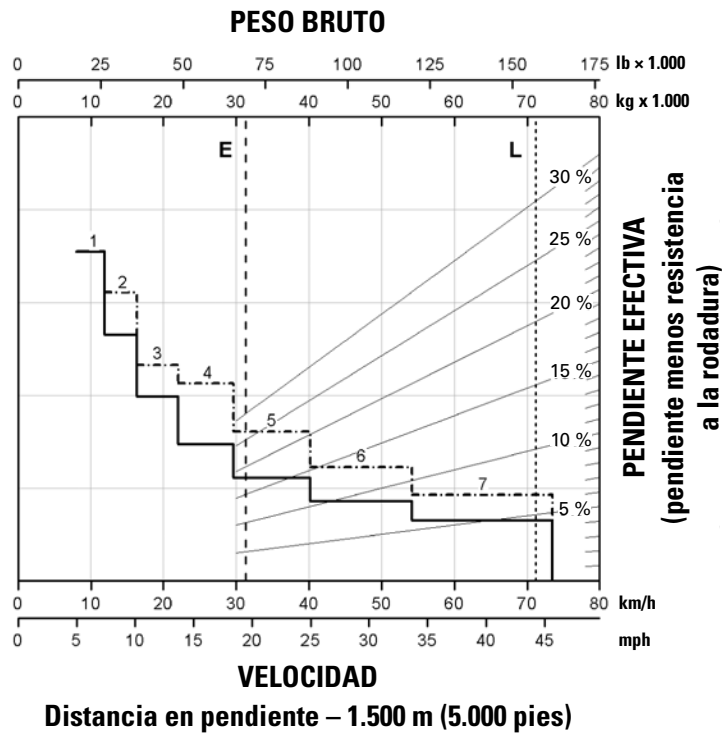
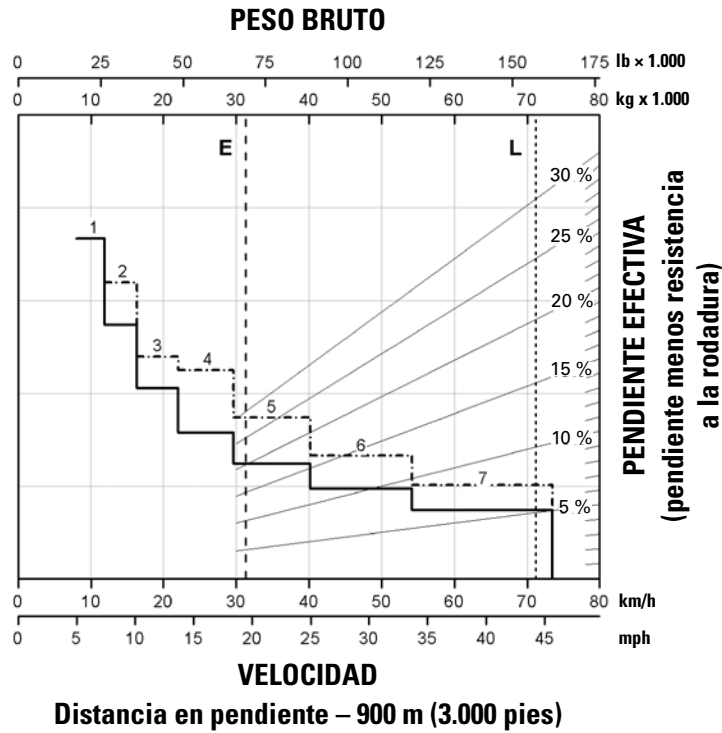
CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)

— con ARC solo
 - - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 3 y 2



CHAVETA

- 1: 1.ª velocidad
- 2: 2.ª velocidad
- 3: 3.ª velocidad
- 4: 4.ª velocidad
- 5: 5.ª velocidad
- 6: 6.ª velocidad
- 7: 7.ª velocidad

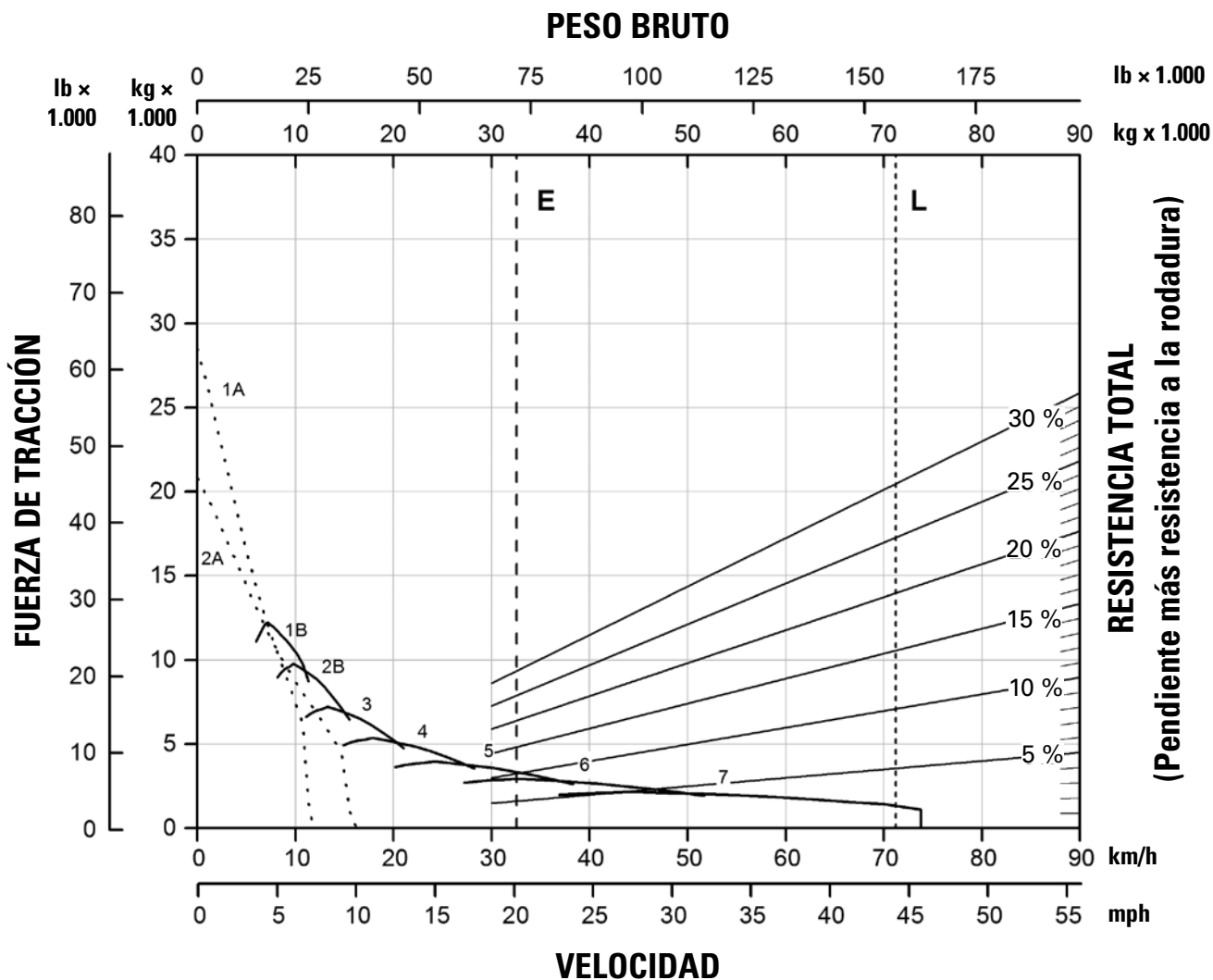
CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



CHAVETA

- 1A – 1.^a velocidad (convertidor de par)
- 1B – 1.^a velocidad
- 2A – 2.^a velocidad (convertidor de par)
- 2B – 2.^a velocidad
- 3 – 3.^a velocidad
- 4 – 4.^a velocidad
- 5 – 5.^a velocidad
- 6 – 6.^a velocidad
- 7 – 7.^a velocidad

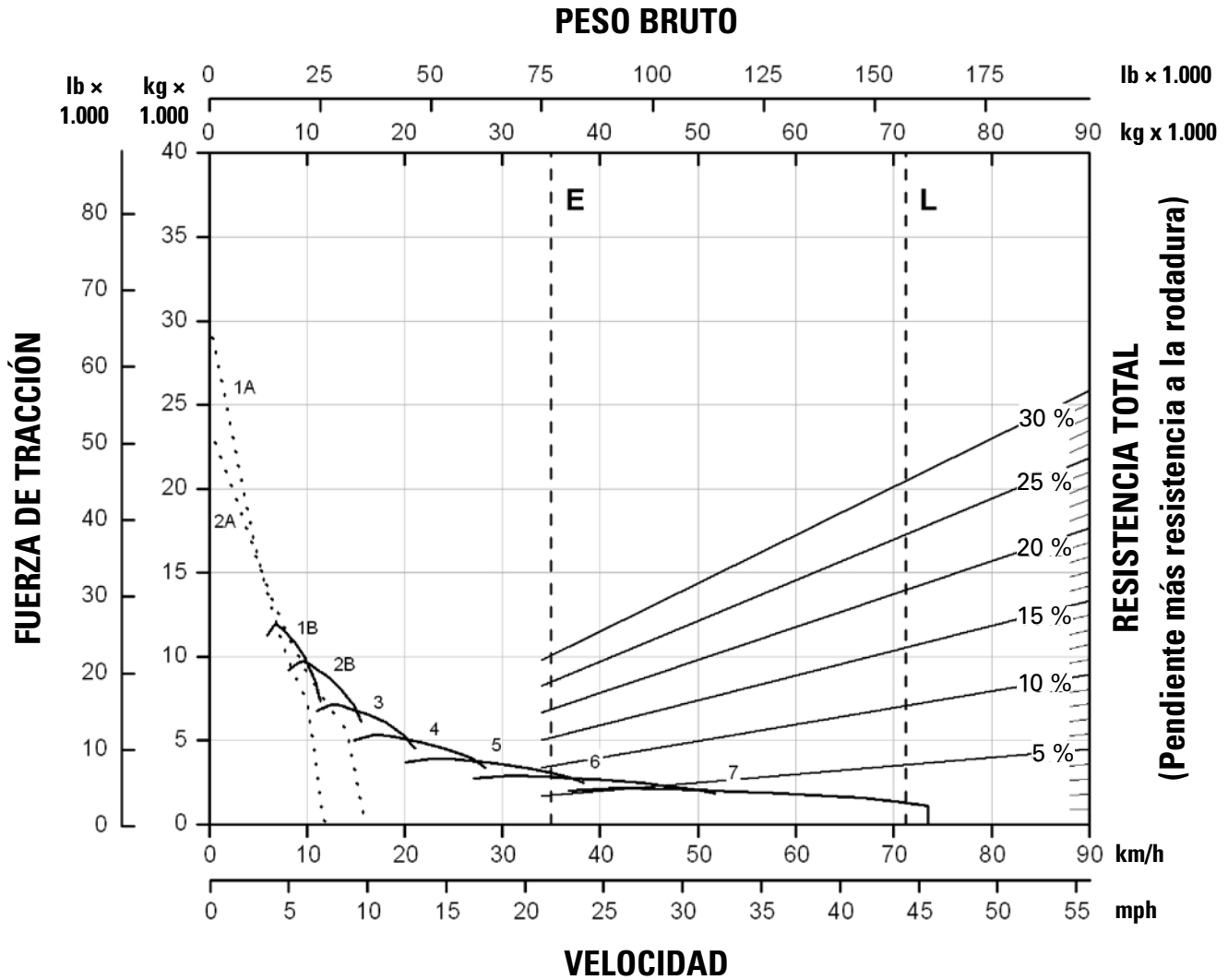
CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- Con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 770

Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción– Equivalente a Tier 3 y 2

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



CHAVETA

- 1A – 1.^a velocidad (convertidor de par)
- 1B – 1.^a velocidad
- 2A – 2.^a velocidad (convertidor de par)
- 2B – 2.^a velocidad
- 3 – 3.^a velocidad
- 4 – 4.^a velocidad
- 5 – 4.^a velocidad
- 6 – 6.^a velocidad
- 7 – 7.^a velocidad

CHAVETA

- E – Vacío 33.224 kg (73.247 lb)
- L – Objetivo GMW 71.214 kg (157.000 lb)
- Con ARC solo
- - - - - ARC y freno motor

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	De serie	Opcional		De serie	Opcional
TREN DE POTENCIA			CABINA DEL OPERADOR		
Filtro de aire con prefiltro externo (1)	✓		Pantalla de Advisor	✓	
Postenfriador aire a aire (ATAAC, Air-to-Air Aftercooler)	✓		Aire acondicionado	✓	
Regulación del régimen automático en modo en frío	✓		Cenicero y encendedor	✓	
Vacío automático en punto muerto	✓		Percha para abrigo	✓	
Calado automático	✓		Sujetavaso (4)	✓	
Sistema de frenado, accionamiento hidráulico: Control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación del freno (remolque), pinza de disco (delantero), frenos de larga duración, refrigerados por aceite - discos múltiples (traseros), de estacionamiento, secundarios, de servicio	✓		Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 4/Stage V)	✓		Modos económico, estándar y adaptativo	✓	
Indicador de desgaste de los frenos (Tier 3 y Tier 2)		✓	Preinstalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 amperios, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Motor diésel Cat® C15	✓		Control de nivel de líquidos (Tier 4/Stage V)	✓	
Freno motor Cat		✓	Control de nivel de líquidos (Tier 3 y Tier 2)		✓
Arranque eléctrico	✓		Indicadores: indicador electrónico de mantenimiento del filtro de aire, indicador de temperatura del aceite de frenos, indicador de temperatura del refrigerante, contador de horas, tacómetro, indicador de sobrevelocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con cuentakilómetros, indicador de marcha de la transmisión	✓	
Parada en vacío del motor	✓		Calentador/antiescarcha (11.070 kCal/43.930 BTU)	✓	
Radiador global de aluminio para todoterreno	✓		Palanca de elevación de la caja	✓	
Segunda marcha	✓		Bocina eléctrica	✓	
Transmisión: servitransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague con estrategia avanzada de control electrónico de la productividad (APECS, Advanced productivity electronic control strategy), inhibidor de cambio ascendente de la carrocería, cambio controlado del acelerador, gestión de cambio direccional, inhibidor de cambio descendente, interruptor de arranque en punto muerto, inhibidor de avance en punto muerto, inhibidor de cambio de marcha atrás, neutralizador de marcha atrás durante la descarga, selección programable de la marcha superior	✓		Luces: cortesía, techo	✓	
Turboalimentador	✓		Luces, halógenas		✓
SISTEMA ELÉCTRICO			Espejos	✓	
Alarma de marcha atrás	✓		Espejos retrovisores, con calefacción		✓
Alternador, 115 amperios	✓		Enchufe, 12 V	✓	
Conector de arranque de emergencia, auxiliar	✓		Paquete de visibilidad (WAVS)		✓
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 190 amperios/hora	✓		Cabina aislada e insonorizada con estructuras ROPS	✓	
Sistema eléctrico, 24 V	✓		Asiento, suspensión completamente neumática, cinturón de seguridad de 4 puntos con anclaje a la altura del hombro	✓	
Sistema de iluminación: luz de marcha atrás, señales direccionales/aviso de peligro (LED delanteras y traseras), faros LED con regulador de intensidad, luces de cortesía de acceso para el operador	✓		Volante: acolchado, abatible y telescópico	✓	
			Compartimento de almacenamiento	✓	
			Parasol, cristal tintado	✓	
			Sistema de bloqueo del acelerador	✓	
			Limpia (intermitente) y lavaparabrisas	✓	
			PRODUCTOS DE TECNOLOGÍA		
			Product Link™		✓
			Preinstalación de Product Link	✓	
			Sistema de control de tracción (TCS)		✓

Especificaciones del dúmper rígido 770

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	De serie	Opcional		De serie	Opcional
OTRO			OTROS (CONTINUACIÓN)		
Sistema de lubricación automática		✓	Protector, barro		✓
Alarma de marcha atrás		✓	Desconexión de las baterías a nivel del suelo		✓
Caja: suelo plano, cantera, doble pendiente		✓	Apagado del motor a nivel del suelo		✓
Calentador de la caja/caja de derivación		✓	Conexiones de engrase, a nivel del suelo		✓
Indicador de caja bajada	✓		Cámara de visión trasera (WAVS)		✓
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓		Depósitos (separados): freno/convertidor/sistema de elevación, dirección, transmisión/convertidor de par		✓
Paneles laterales/revestimiento de la caja		✓	Llantas 15 × 33		✓
Código QR - libro de piezas	✓		Eyectores de roca		✓
Lubricación agrupada/automática		✓	Plataforma de servicio, lado derecho e izquierdo		✓
Calentador del refrigerante		✓	Dirección suplementaria (automática)		✓
Ayuda por éter		✓	Suspensión, delantera y trasera		✓
Refrigerante de larga duración hasta -35 °C (-30 °F)		✓	Llantas de repuesto		✓
Ventilador, demanda hidráulica		✓	Argollas de sujeción		✓
Cuatro (4) baterías (solo Tier 3 y Tier 2)		✓	Ganchos de remolque (parte delantera)/Pasador de remolque (parte trasera)		✓
Calentador de combustible		✓	Calzos para rueda		✓
Depósito de combustible (530 L/140 gal)		✓	Cerraduras de protección contra vandalismo		✓
Protección, eje motriz		✓			
Protector, compartimento del motor		✓			
Protección, cárter del motor		✓			

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite

<https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C15 con turboalimentación doble está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU.
- Los motores diésel Cat Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (combustible diésel ultrabajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)
 - ✓ 100 % diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y combustibles GTL (gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 3 y Tier 2 de la EPA de EE. UU. son compatibles con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
 - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)**
 - ✓ 100 % diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrogenado) y combustibles GTL (gas a líquido)

Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden utilizar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel.

** Para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,84 lb) de refrigerante, que contiene un equivalente de 3,15 toneladas métricas (3.467 toneladas) de CO₂.

Pintura

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
 - Bario < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Niveles de ruido - Tier 4 Final/Stage V

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Niveles de ruido – Equivalent a Tier 2

Nivel de ruido interior (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Nivel de ruido de la máquina (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- El nivel de presión acústica del operador se mide según los procedimientos y condiciones de ensayo especificados en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en lugares muy ruidosos con una máquina con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se mide según las condiciones y los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Aceites y fluidos

- La fábrica de Caterpillar rellena con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
 - Optimiza automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando la carretilla está aparcada y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
 - Transporte con un régimen del motor y una selección de marchas más eficientes en términos de consumo de combustible gracias a la limitación de velocidad.
 - El sistema de control de tracción modula la potencia y la frenada entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una respuesta más adecuada a las condiciones del terreno
 - Mayor vida útil del filtro de aceite hidráulico, con un intervalo de sustitución de 1.000 horas

Reciclaje

- Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones del producto, los valores que se muestran en la tabla podrían variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	77,75 %
Hierro	11,30 %
Metal no ferroso	2,08 %
Metal mixto	2,09 %
Metal mixto y no metal	3,10 %
Plástico	0,79 %
Caucho	0,90 %
No metálico mixto	0,03 %
Fluido	0,63 %
Otro	0,70 %
Sin categorizar	0,63 %
Total	100 %

- Una máquina con un mayor índice de reciclabilidad garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria para el movimiento de tierras – Reciclabilidad y recuperabilidad – Terminología y método de cálculo), el índice de reciclabilidad se define como el porcentaje en peso (fracción de masa en porcentaje) de la nueva máquina potencialmente capaz de ser reciclada, reutilizada o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente basándose en una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y de la CEMA (Asociación de Fabricantes de Maquinaria de Construcción) de Japón. La reciclabilidad del resto de las piezas se evaluará en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Reciclabilidad – 96 %

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93422-00 (11-2023)
Número de versión: 07B
(Global)

