



# Cat<sup>®</sup> 995

## 轮式装载机

**Cat<sup>®</sup> 995** 轮式装载机通过更低的油耗完成更多作业，满足您对更高生产率的需求。它的有效负载更大、动力更强、性能更好，同时油耗更低。因此，您可以在减少油耗的同时，在更短的时间内完成更多工作。自 **1990** 年推向市场以来的逾 **25** 年时间里，**994** 型装载机已成为同类机型的首选。**995** 依托 **994K** 机型的成功经验而精心打造，旨在实现更高的效率和生产力。与 **994K** 相比，全新 **995** 的效率和生产率均提升多达 **19%**，这得益于更高的额定有效负载、更大的液压力以及增强型省油模式下每小时油耗减少多达 **20%**。此外，操作员环境经过改善，视野更开阔，腿部空间增加了 **50%**，在减少疲劳的同时提升操作员的信心。

### 能够完成更多作业，省时省油

- 与 **994K** 相比，额定有效负载增加，液压力增加 **6%**。
- 轮胎防滑装置，当轮胎的下压力较小时，可降低牵引力，当轮胎的下压力较大时，可增加牵引力，从而在运行时提供最大轮胎牵引力。
- 轮胎套件，可在最佳时间自动应用提升命令以增加轮胎牵引力，从而增加可用轮胎牵引力。
- 升降失速防护装置，在必要时自动接合叶轮离合器，以防止通过工作面提升时发生液压失速，保持提升作业不间断，而无需过度使用叶轮离合器。
- 正流量控制液压系统，通过同时控制泵和阀提高效率，并增强铲斗的感知性和控制性，以实现稳定的性能。
- 通过按需油门功能，操作员在正常操作左踏板和机具的同时，**995** 也会管理发动机的转速。

### 全天候最大限度提高操作员舒适度和生产率

- 与 **994K** 相比，增大了操作员的腿部和膝盖活动的空间。
- 降噪减振，配备自动控温装置。
- 带作用力反馈功能的电液速度感应转向，可实现长时间的换挡舒适性。
- 加压驾驶室配有伸展长度为 **9** 英寸的新一代座椅、主动冷却和加热装置、可调节腰部支撑、座椅坐垫倾斜调节装置以及座椅和靠背上的空气调节式软垫。
- 省力型集成式控制装置使循环更加快速、顺畅，同时减少操作员的疲劳度。
- 通过易于阅读的大型彩色 **LED** 显示屏，可访问电子版《操作和保养手册》。
- 操作员指导功能通过测量和提供反馈来提升操作员的操作技术，帮助操作员超越目标。

- 新型自动挖掘部件通过实现挖掘循环关键环节的自动化，提高效率并减少轮胎磨损。
- 有效负载过载防护装置可防止严苛的有效负载提升至卡车全高位置。

### 轻松保养与翻新，提供最低总拥有成本

- 机架、动力传动系、发动机和部件专为翻新而打造，使用新的、再制造的或翻新的零件和部件，只需支付新品件价格的一小部分，即可享受媲美新品件的性能以及多个生命周期。
- 泵舱经过重新设计，配备了更易于检修的变速箱部件、泵侧边的排放口和直接通向滤网的管线。
- 转向软管和管路数量减少；拆除了支架和空档器，因而无需再调节空档器；增加先导蓄能器、**EH** 阀和先导滤清器。
- 整个机器的滤清器和诊断系统均经过改进：地面维修，包括转向先导滤清器、变速箱滤清器和转向泵排放滤网；泵室，包括制动泵滤清器、机具先导滤清器和机具排放滤网；以及可从前部走道平台和泵室接近的诊断端口。

### 专为严苛作业环境打造

- 固体钢提升臂可以有效吸收高负载应力，增加耐用性。
- 全箱形截面后机架能承受强大的扭转冲击力和扭曲力，最大程度延长了所安装部件的使用寿命。
- 机架在关键区域使用整体式铸件，最大程度增加了机架的耐用性并提高了效率。

# Cat® 995 轮式装载机

## 标准和选用设备

标准和选用设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

	标准	选用		标准	选用
<b>操作员环境</b>			<b>操作员环境 (续)</b>		
超豪华型座椅，带有加热和有效散热式皮革、可调节的腰部支撑、座椅和靠背的空气可调式垫枕、可调节倾斜度的座垫以及可双向调节的腿部支撑	✓		带指示灯的键盘控件	✓	
有色粘合玻璃	✓		驾驶室顶灯	✓	
橡胶安装式、高强度防阳光玻璃		✓	饭盒和饮料杯支架	✓	
教练座椅	✓		电液压作用力反馈转向	✓	
悬浮教练座椅		✓	下拉式遮阳帘（前部和后部）		✓
双操纵杆提升和倾斜功能控制	✓		配有信息显示屏的重要信息管理系统 (VIMS™)：外部数据端口、循环定时器	✓	
带提升和倾斜功能控制的操纵手柄		✓	AM/FM/AUX 无线电		✓
机具限位	✓		AM/FM/AUX/USB/BT/CD/SAT 无线电		✓
空调	✓		衣帽钩	✓	
驾驶室压力指示器	✓		<b>机器控制和制导装置</b>		
图形触摸式信息显示屏提供了实时操作信息	✓		带过载防护功能的 Cat Payload		✓
加热器、除霜器、自动温度控制装置	✓		MineStar™ 信息化系统 Health 预留装置	✓	
仪器仪表，带可配置的小部件：	✓		MineStar GUIDE 预留装置		
- 状态指示灯			MineStar Edge 预留装置		
- 轮转速计数器			新型自动挖掘部件：		✓
- 简化的有效负载			- 轮胎防滑装置		
- 胎压监控系统（选装）			- 升降失速防护		
- 铲斗角度			- 轮胎套件		
- 冷却液温度			操作员指导		✓
- 液压油温度					
- 燃油油位					
- 动力传动系机油温度					
- 发动机转速（转速计）					
- 变速箱档位					
- 行驶速度					
- 发动机时计					
驾驶室电动预滤器	✓				
操作员就位状态	✓				
起动/充电系统故障	✓				
电子版 OMM	✓				
操作员控制装置帮助	✓				
支持 Bluetooth® 的机器安全系统		✓			
两个 USB 充电端口	✓				
CB 安装件，12V/24V 电源和天线	✓				
14 针检修口	✓				
12V 电源	✓				
可选应用配置文件	✓				
娱乐用无线电静音	✓				
一键启动 (PTS)	✓				
警告/指示灯仪器	✓				

(接下一页)

## 标准和选用设备 (续)

标准和选用设备可能不同。有关详细信息, 请咨询 Cat 代理商。

	标准	选用		标准	选用
<b>安全</b>			<b>适应寒冷气候</b>		
地面上上下扶梯	✓		寒冷天气冷却风扇旁通 (建议在低于 -29° C [-20° F] 的温度条件下使用)		✓
电动地面检修梯		✓	重负荷型起动装置 (额外提供了一个电动起动马达和两块蓄电池, 共三个起动马达和六块蓄电池) (建议在低于 0° C [32° F] 的温度条件下使用)		✓
后视摄像头	✓		240V 发动机机油和冷却液加热元件 (建议在 -18° C 至 -30° C [0° F 至 -22° F] 的温度条件下使用)		✓
Cat Detect (后方目标检测)		✓	燃油加热器 (使用发动机热量和热交换器通过再循环进行加热) (建议在 -18° C 至 -30° C [0° F 至 -22° F] 的温度条件下使用)		✓
前机架维修通道, 带踏板	✓		可加热后视镜 (建议在低于冰点的温度条件下使用)		✓
驾驶室前走道	✓		<b>轮辋和轮胎</b>		
泵舱上下扶梯, 带 T 形把手和平台	✓		轮辋 - 1194 mm (47") (47 × 57)		✓
防滚翻保护结构 (ROPS) 和散热器护罩上的系绳	✓		152 mm (6") 法兰		
转向机架锁	✓		适用于 58/85-57		
车轮楔子		✓	84PR L4 轮胎		
机器两侧的走道	✓		轮辋 - 1194 mm (47") (47 × 57)		✓
LED 走道和检修灯	✓		127 mm (5") 法兰		
脚踏装置	✓		适用于 60/80 R57		
电子 (现场和车间) 喇叭	✓		L5R XMine D2 SR 轮胎		
回缩安全带, 宽 76 mm (3 in)	✓		轮胎 - 58/85-57 84PR L4		✓
带腰带式安全带的教练座椅, 宽 76 mm (3 in)	✓		(需要使用 47" 轮辋)		
倒车警报	✓		<b>备用轮辋</b>		
辅助转向系统	✓		1194 mm (47") 152 mm (44 × 57) (6")		✓
<b>效率</b>			法兰		
按需油门, HP Plus 和增强型省油模式	✓		1194 mm (47") 127 mm (47 × 57) (5")		✓
可变排量机具泵	✓		法兰		
可变排量负载感应转向	✓		<b>冷却</b>		
可变排量冷却风扇泵	✓		标准环境套装 (建议在不超过 43° C [110° F] 的现场条件下使用)	✓	
变矩器锁止离合器	✓		高温环境套装 (建议在不超过 53° C [127° F] 的现场条件下使用)		✓
<b>噪声</b>					
抑噪套件		✓			

# Cat® 995 轮式装载机

## 技术规格

### 发动机

发动机型号	Cat® 3516E	
排放	美国 EPA Tier 4 Final/ 欧盟 Stage V 或 美国 EPA Tier 1 等效标准	
额定转速	1600 rpm	
发动机功率 – ISO 14396:2002	1377 kW	1847 hp
总功率 – SAE J1995:2014	1394 kW	1870 hp
净功率 – SAE J1349:2011		
标准环境	1297 kW	1739 hp
高温环境	1265 kW	1696 hp
缸径	170 mm	6.7 in
冲程	215 mm	8.5 in
排量	78.1 L	4766 in <sup>3</sup>
1200 rpm 时的峰值扭矩 – SAE J1995	11591 N · m	8549 lbf-ft
扭矩储备	39%	

- 额定功率是在指定标准的参考条件下进行测试而取得的。
- 标称净功率是指发动机配备风扇、交流发电机、空气滤清器和消音器时在飞轮处提供的功率。
- 标称总功率是指在风扇处于最大转速时测得的功率。

### 工作技术规格

工作重量 – 标准	245192 kg	540555 lb
工作重量 – 高升程	246962 kg	544457 lb
额定有效负载 – 标准		
中高等挖掘阻力	45.3 公吨	50 短吨
中低等挖掘阻力*	54.4 公吨	60 短吨
额定有效负载 – 高升程		
中高等挖掘阻力	45.3 公吨	50 短吨
中低等挖掘阻力*	49.9 公吨	55 短吨
铲斗容量范围	17.2-43.6 m <sup>3</sup>	22.3-57 yd <sup>3</sup>

\* 请联系您当地的代理商，以确定您的应用是否适用于这种更大的额定有效负载。

### 变速箱

变速箱类型	Cat 行星动力换档	
前进 1 档	7.4 km/h	4.6 mph
前进 2 档	12.9 km/h	8.0 mph
前进 3 档	21.9 km/h	13.6 mph
倒车 1 档	8.1 km/h	5.0 mph
倒车 2 档	14.1 km/h	8.8 mph
倒车 3 档	24.0 km/h	14.9 mph
直接驱动 – 前进 1 档	禁用锁止	
直接驱动 – 前进 2 档	14.0 km/h	8.7 mph
直接驱动 – 前进 3 档	24.5 km/h	15.2 mph
直接驱动 – 倒车 1 档	禁用锁止	
直接驱动 – 倒车 2 档	15.5 km/h	9.6 mph
直接驱动 – 倒车 3 档	27.0 km/h	16.8 mph

- 基于 58/85-57 轮胎的行驶速度。

### 液压系统 – 提升/倾斜

提升/倾斜系统 – 回路	正流量控制	
提升/倾斜系统 – 泵	可变排量活塞	
发动机转速为 1700 rpm 时的最大流量	2047 L/min	541 gal/min
安全阀设定值 – 提升/倾斜	34500 kPa	5004 psi
双作用油缸		
提升油缸，缸径和冲程	370 × 1713 mm	14.6 × 67.4 in
倾斜油缸，缸径和冲程	310 × 1086 mm	12.2 × 42.8 in
先导系统	开放回路和压降	

### 液压循环时间

铲斗后翻	4.9 秒
提升	12.6 秒
卸载	3.1 秒
浮动下降	4.2 秒
总液压循环时间（铲斗空载）	23.5 秒

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2022 Caterpillar  
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。VisionLink 是 Caterpillar Inc. 在美国和其他国家/地区的注册商标。

ACXQ3531 (12-2022)  
版本号: 12A  
(Global including Japan)

