



维修选项

底盘系统

CAT® 底盘系统的优势

物尽其用、经久耐用、正确维修

通过投资于可产生最大价值的系统，最大限度地利用您购买的底盘系统。我们自主设计和制造底盘系统，能够 **100%** 控制质量，实现机器特定的产品匹配，并降低拥有和运营成本。

底盘系统平均占到 **50%** 的机器拥有和运营成本。

底盘系统管理

Cat® 底盘系统采用一体化的工作和磨损设计。管理和维护此系统将减少磨损，并最大限度降低成本。定制履带服务 (CTS) 是一项帮助管理底盘系统的综合方案。利用最先进的诊断设备，代理商可使用 CTS 准确监视底盘系统性能，并预测磨损率，以便您权衡维修选项。有关更多信息，请咨询您的代理商。

完全是为了更加高效地搬运更多物料。

履带张紧度

即便履带松弛只降低 **2 IN**，该履带也能为您提供 **4000 磅** 的张力。Cat 代理商 PSSR 非常擅长评估您的应用和机器，以管理正确的履带张力、最大限度减少应力和履带磨损。不正确的履带张力将增加履带磨损，导致履带寿命缩短。

支重轮和引导轮密封技术

Caterpillar 的专有 Duo-Cone™ 密封件维持终生润滑，消除磨损，并最大限度减少支重轮和引导轮维护保养。

链节组件技术

Cat 密封和润滑履带 (抗盐腐蚀) 几乎可以消除内部销和衬套磨损。其结果是衬套寿命增加 **50%**，延长 **系统寿命**，并大幅降低运营成本。Caterpillar 对链节组件进行了专门设计，包括复杂的热处理工序、横向钻孔履带销、抛光衬套端面与刚性密封设计等技术，从而延长履带的整体寿命。

CATERPILLAR 履带链节

特点	优点
车身硬度高	更强 的耐疲劳性和更好的销和衬套保持性
导轨硬度均衡	最佳 磨损寿命
高导轨设计	提高 潜在的链节和支重轮磨损寿命
整体式支柱设计	抗断裂 故障能力
自锁螺母座	便于 安装和拆卸的履带板
可翻修	更低 的拥有和运营成本

解决方案



选择最佳的维修选项

	采购价格	机器利用率	磨蚀	冲击
通用型	●	●	●	●
重型	●	●	●	●
SYSTEM ONE™	●	●	●	●

● 高 ● 中等 ● 低

底盘系统选项:

适用于您所有型号的推土机



适用于您所有型号的挖掘机



使用 **PartsToGo** 应用程序，底盘系统解决方案将触手可及。
提供 **Android** 和 **iOS** 下载。

可靠耐用

Cat 原装新件和再制造零件享有 **12个月保修支持**，因此您可以通过 Cat 代理商放心地选择维修方案。

此外，只要维修中使用的 Cat 原装新件或再制造零件有一个被证实存在缺陷，并导致任何损坏，则不仅更换 Cat 新件或再制造零件，而且还保修其他 Cat 零件造成的任何损坏。竞争对手通常只保修所更换的零件，而不考虑该零件是否导致了其他损坏。

CAT 底盘系统担保计划

	保修年数	保修时数
SYSTEM ONE	4	6,000
重型	4	4,000
通用型*	4	3,000
MTL、CTL 和 MINI HEX	1	1,500
通用型橡胶履带 (用于 MTL 和 CTL)	1	1,000

*对于宽履带板 (28" /710MM 或更宽)，可减少 35% *完成衬套更换后，将不涵盖干式接头

请联系 Cat 代理商，量身定制适合您需求的解决方案。