

底盘系统选件

CAT® 底盘系统选件 适用于小型、中型和大型挖掘机





不只是 合适的选择 ... 更是理想之选

每个客户、每项作业、每台机器 — 您做的每个选择都会影响您的业务。您的成功依赖于选择能够为应用提供最佳生产率、耐用性和价值的设备与工具。

相较于任何其他制造商，我们可为 Cat® 机器提供更多的底盘系统选件，因为我们深知设备和应用的适配性越准确，越有助于您高效开展作业。无论您追求的是最低的前期成本、更长的磨损寿命还是更低的每小时运营成本，我们都有适合您业务的适当底盘系统解决方案。

每个 Cat 底盘系统都是根据我们客户的实际体验由 Caterpillar 工程师设计并按照严格的技术规格制造而成。我们的底盘系统附带业界领先的保修，因此，当您选择 Cat 底盘系统时，您知道它不仅是合适的选择，而且是理想之选。

液压挖掘机 兼容性



型号

	一般负荷型	重负荷型	XL 重负荷型
311-313	•	•	
315-326	•	•	•
330-345	•	•	
349-352	•	•	•
365-395	•		•



底盘系统 选择至关重要

帮助您实现最低拥有和运营成本以及最大限度提高设备正常运行时间的最重要因素之一，就是将合适的底盘系统选件与您的特定机器型号和作业应用相匹配。

您的 Cat 代理商拥有专业知识和工具，可帮助您选择适合您的设备和作业的最佳底盘系统配置。在与您协商时，代理商会使用这些工具并考虑关键因素，从而推荐久经验证的 Cat 部件，帮助您出色完成作业。

需要考虑的关键选择因素

履带架配置

标准型 (STD)、加长型 (L)、加长窄型 (LN)、小半径型 (RR)、
加长小半径型 (LRR)

履带板宽度

窄、中等或宽

地面条件

轻度、中度或严重磨损和冲击

地形

斜坡条件、物料尺寸和类型

压实条件

在可挤出物料中工作，在湿润条件下，这些物料通常可以从履带零件之间挤出，例如粘土

在不可挤出物料中工作，这些物料不能从大多数底盘系统履带的连杆窗口和履带板中心孔中挤出，例如树枝

应用

挖掘、锤击或搬运岩石



哪种底盘系统最适合您的需求？

在选择满足业务和预算需求的底盘系统时，工作环境是最重要的因素。回答以下问题将有助于您选择适合业务要求的适当 **Cat** 底盘系统：

- + 我将拥有这台机器多长时间？
- + 我每周要使用这台机器多少小时？
- + 应用场合的常规地面/土壤条件如何？
- + 冲击条件如何？
- + 我的挖掘机上有哪些工装？
- + 我的作业现场有哪些横坡/纵坡？



您越精确地定义这些参数，
您的选择就会越有效。



CAT 一般 负荷型履带

值得信赖的性能

我们推荐使用一般负荷型底盘系统，它也是一种润滑脂润滑履带（GLT，Grease Lubricated Track），适用于不需要高性能 Cat 重负荷型履带底盘系统的中低冲击应用。



可互换部件

虽然一般负荷型履带和重负荷型履带是按照不同的技术规格制造的，但我们经过专门设计，使一般负荷型和重负荷型部件可以互换使用。这消除了改装需求，并可使机器停机时间保持在最低水平。此外，Cat 重负荷型履带板可以安装在一般负荷型连杆组件上，使其能够更灵活地满足您的需求。



随时提供所需零件

您的 Cat 代理商具有一般负荷型零件库存，可用于进行快速周转，从而让您和您的机器保持工作。



选件种类繁多

我们为一般负荷型提供各种履带板选件。除了底盘系统部件外，履带板的选择也会影响牵引力和抗下陷能力，以及底盘系统整体磨损寿命。对于一般负荷型底盘系统通常所工作的条件，中等作业履带板具有最佳性能和磨损寿命。（您的代理商可提供一般负荷型液压挖掘机预组装履带总成。）



一般负荷型产品享受 **Cat** 底盘系统保证。
有关详细信息，请咨询 **Cat** 代理商。

CAT 重负荷 底盘系统

底盘系统由 **Caterpillar** 设计和制造，提供更长的磨损寿命以及更低的拥有和运营成本。

在大多数严苛的地面条件下，重负荷履带在中等冲击和中等行程应用中可实现最出色优势，可使底盘系统的使用寿命比 Cat 一般负荷型长达 30%，例如在以下应用中：

- + 重型建筑工程
- + 管道铺设
- + 拆除
- + 废料搬运
- + 林业

每个履带接头均妥善密封，以使润滑脂保留在销和衬套之间，通过我们的润滑脂润滑履带（GLT）技术最大限度地减轻内部磨损。





CAT XL 重负荷型履带

在严苛条件下具有出色的耐用性，可延长磨损寿命并降低运营成本

久经验证的 Cat 重负荷型设计加上更坚固的 Duralink 和正销固定 2 (PPR2, Positive Pin Retention 2), 可在采矿、大型建筑工程、管道铺设、拆除和废料处理等高冲击和高行程应用中实现最佳效果。

PPR2 是 Caterpillar 的独有产品，能以机械方式将连杆锁在销上，从而应对最严苛的条件。



延长履带使用寿命

可以防止销钉移动和履带连杆开裂问题，从而提供可靠的密封和最长的履带寿命



增加磨损循环时间

严格控制密封件移动，从而延长内部销钉/衬套的磨损寿命



更坚固的履带连杆

履带连杆经过重新设计，更加坚固，能够更好地抵御金属疲劳和裂纹形成

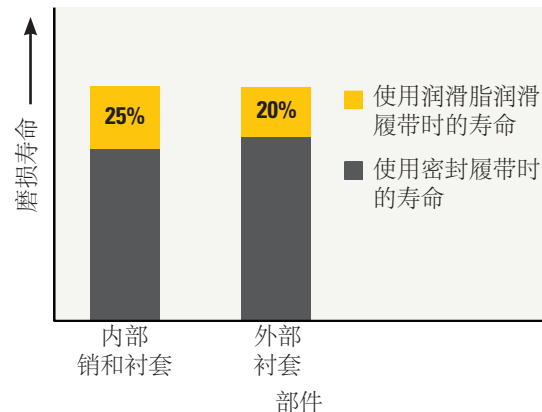
洞悉润滑

润滑脂润滑

带有密封件的内部润滑销和衬套与密封履带相比具有诸多优势。

- + 在润滑油耗尽前可避免内部销和衬套磨损。见图。
- + 由于销和衬套磨损减轻，内部磨损寿命至少提高 25%。
- + 由于链轮和连杆组件的节距在更长的工作时间内保持匹配，因此可提高链轮磨损寿命。
- + 由于销与衬套之间没有金属与金属的接触，因此降低了履带噪音。
- + 提供加强底盘系统管理的机会。

使用润滑脂润滑履带
底盘系统延长磨损寿命

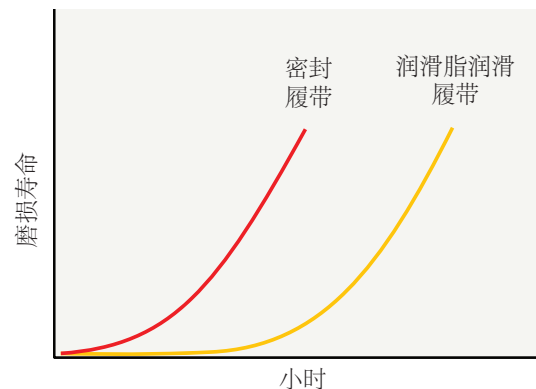


更长的销和衬套磨损寿命意味着
链轮和连杆使用寿命更长。

更大的衬套

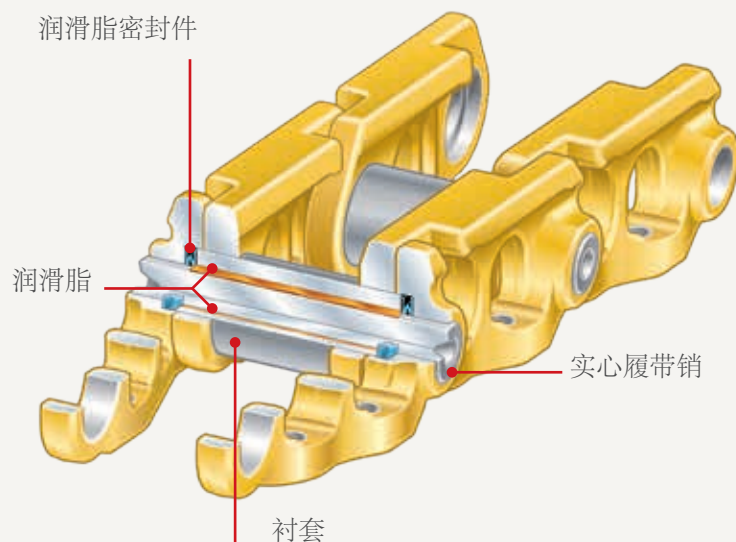
增大了润滑脂润滑履带的衬套外径，具有诸多优势。

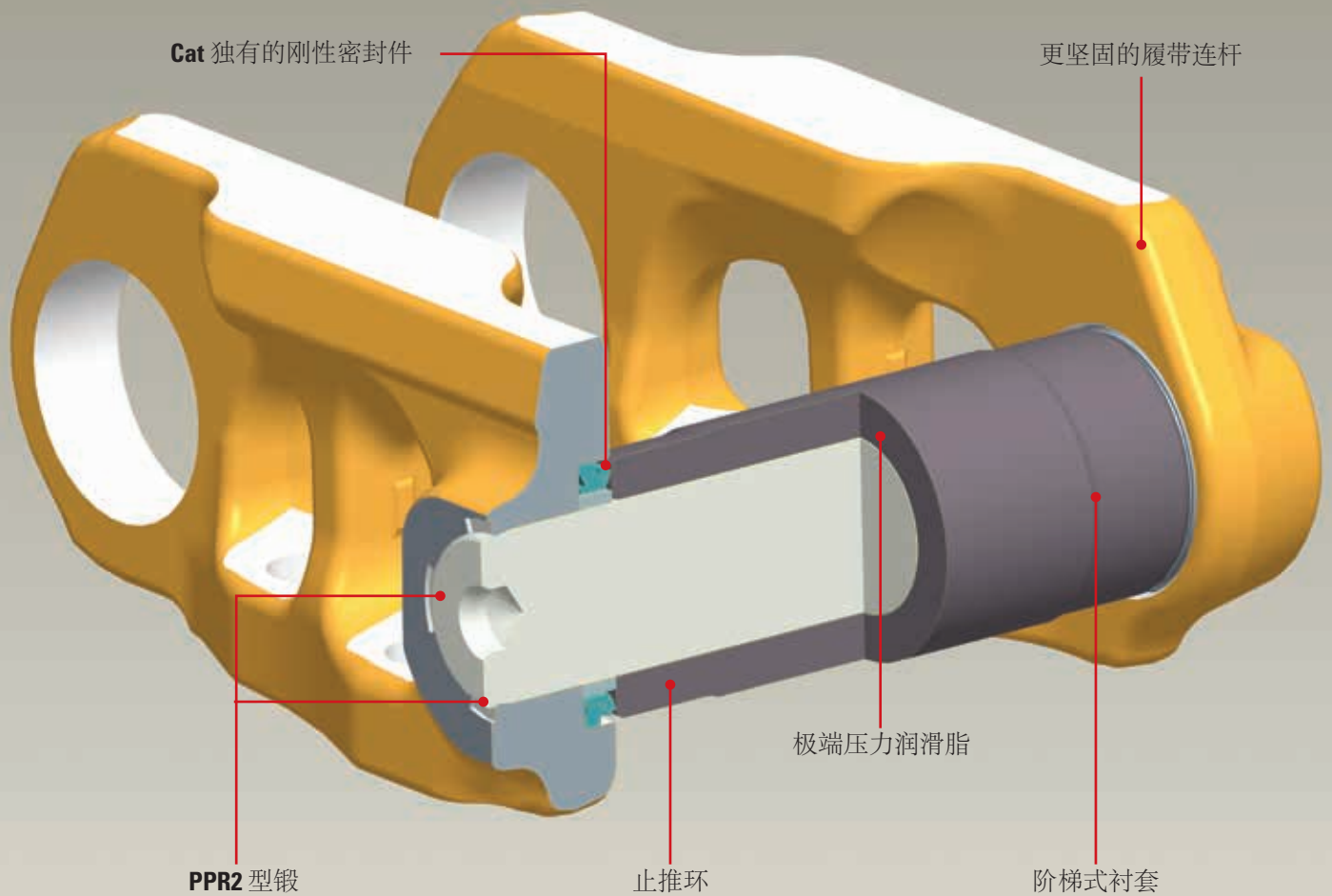
- + 将外部磨损寿命至少提高 20%。见图。
- + 由于延长了内外衬套磨损寿命，连杆寿命（通常受衬套磨损限制）得到了更好的利用。
- + 由于内部磨损、外部磨损和链轮磨损寿命的延长，综合起来使整个系统的磨损寿命至少延长 25%。



使用润滑脂润滑履带，在润滑脂从管路组件耗散之前，可避免内部磨损。

如果不使用润滑脂润滑履带，由于内部销和衬套之间的接触和摩擦，两个零件会立即开始磨损。润滑脂润滑履带的销和衬套之间含有润滑脂，可消除接触和摩擦磨损因素。因此，连杆组件的内部磨损寿命显著增加。





独有设计最大限度地 提高履带寿命和部件再利用率

PPR2 履带采用专门加工的连杆，而且销上带有径向槽。在装配时，连杆材料被压入到连杆和销之间的槽中。这会锁定接头，并使其具有适量端隙。

- + 阻止销上的连杆向外移动
- + 使端隙保持在最佳范围内以实现密封
- + 内含润滑脂，并尽可能长时间地排除碎屑

特别推荐将 PPR2 用于采矿、大型建筑工程、管道铺设、拆除和废料处理应用。具有高冲击和/或行驶速度的任何应用都会将高装载力和扭曲力作用到履带链上。此时最需要 PPR2。对于配备宽型或单一抓地齿履带板的机器，也应考虑使用 PPR2。

适用于 液压 挖掘机的 主卡箍

采用主卡箍设计提高履带安装的安全性和简便性，从而更深入地进行挖掘，并节省时间和资金。

Caterpillar 的新型主卡箍使得所有型号的 Cat 液压挖掘机的履带安装都比以往更加安全、方便，因此可节省您的时间和资金。改进的夹紧式主履带连杆组件可取代滑动式和压入配合接头。采用这种创新设计时，不必使用便携式现场压力机，这意味着您可以更快地恢复工作。



提高维修保养便利性

主接头经过改进，在一个设计中同时解决了耐用性和维修保养便利性问题



销固定更牢靠

销固定能力比压入配合主销提高 25%，消除了开口销损坏的风险



无需专用工具

不再需要便携式现场压力机。履带主连杆不需要专用主销。



应用广泛

适用于 7.5" 节距尺寸级别 (315-326) 的任何标准液压挖掘机



CAT 底盘系统 支持

全面支持

为了帮助您充分利用 Cat 底盘系统，Caterpillar 和 Cat 代理商致力于为您提供所有底盘系统配置选项的全球服务和支持 — 从高级诊断到全球零件交付。

底盘系统保证计划

我们制订了底盘保证计划以证明我们为您提供每小时成本最低的底盘系统的承诺。除了标准新机器或零件保修外，保证计划还为您提供支持。这适用于 Cat 履带式拖拉机、履带式装载机和履带式液压挖掘机上的所有主要移动的底盘系统部件。

有关特定底盘系统配置选项保修范围的完整详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。

定制跟踪服务 (CTS)

管理不当的底盘系统可能导致停机，由此产生的费用占机器维护成本的一半以上。因此，我们使用极为先进的诊断设备来提供定制跟踪服务 (CTS, Custom Track Service)，为您的底盘系统保养保驾护航。

凭借 CTS，我们可以精确地监控底盘系统性能并预测磨损率，以便您可以评估维修保养方案，规划保养并在时间表中安排停机时间。由于可以在作业现场完成 CTS 分析，因此您可以做出明智决策，在不影响正常运行的情况下尽量维持低运营成本。

全球零件供应

无论您位于何处，我们的行业标准零件分销网络通常都可以在 24 小时内将大多数新零件提供给您。



底盘系统

立即咨询您的
CAT 代理商

我们根据您的需要，随时随地为您提供合适的零件和服务解决方案。

Cat 代理商网络由经过严格培训的专家组成，可确保您的整个设备机群保持正常运行，从而最大限度地提高设备投资回报。