

## CARGADOR SUBTERRÁNEO CAT® R1700

# MEJORA CONTINUA

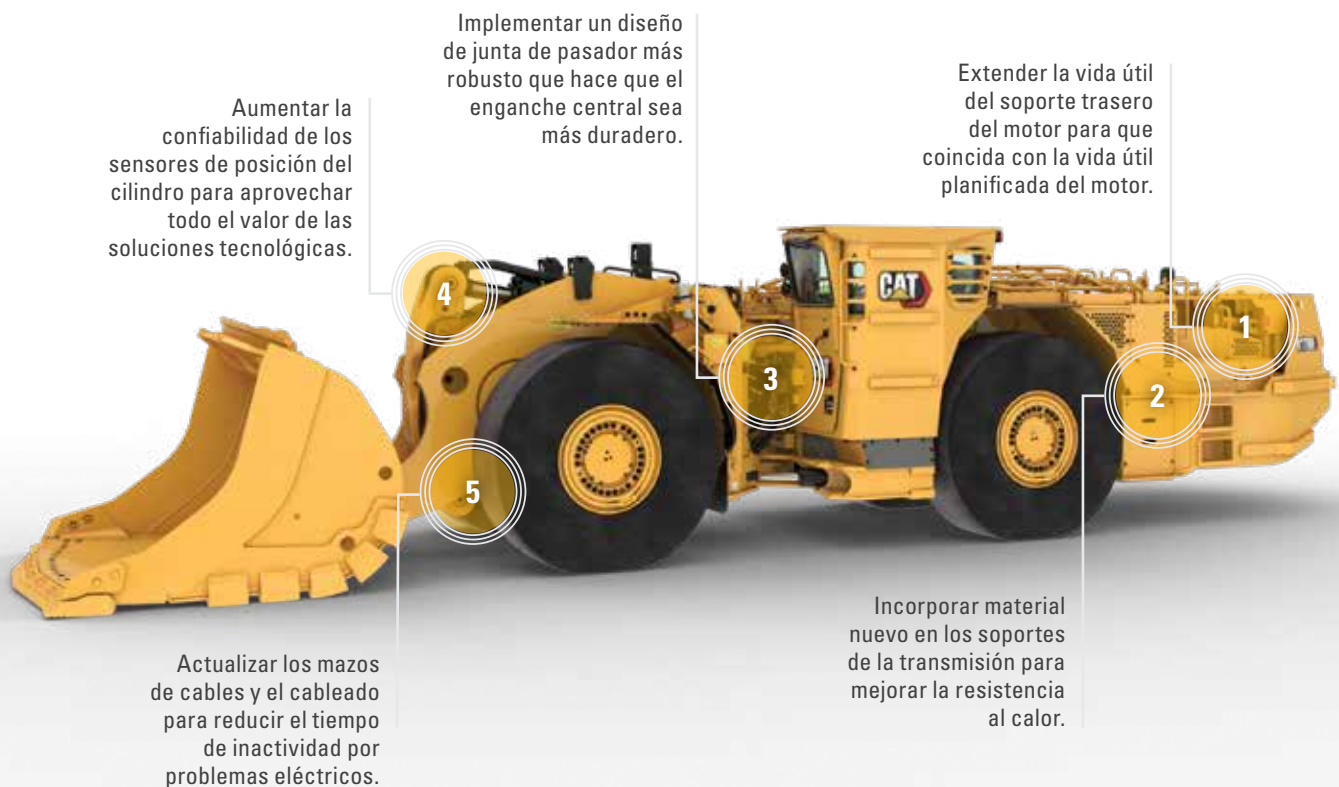
### ABORDAR FACTORES QUE GENERAN TIEMPO DE INACTIVIDAD

Nuestro compromiso con los equipos subterráneos Cat® no termina cuando las máquinas comienzan a funcionar. Inmediatamente empezamos a buscar oportunidades de mejora para que esa máquina funcione de manera más eficiente, segura y productiva. Desde abordar problemas de rendimiento hasta capacitar a operadores y técnicos y encontrar formas de aumentar el tiempo de trabajo, nuestro respaldo dura toda la vida útil de la máquina y más.

En cuanto al Cargador Subterráneo Cat R1700, recientemente abordamos varios factores que generaban tiempo de inactividad y hemos incorporado mejoras que están disponibles tanto para las máquinas nuevas en la fábrica de Caterpillar como para los R1700 que están actualmente en el campo a través de los distribuidores Cat.

Junto con los distribuidores Cat, hemos mejorado la confiabilidad y la durabilidad a través del proceso definido de mejora continua del producto de Caterpillar.

Las mejoras más importantes se centran en cinco áreas:





## ACTUALIZACIONES RECIENTES

1

### SOPORTE DEL MOTOR TRASERO

En un esfuerzo por agilizar el mantenimiento y reducir el tiempo de inactividad, los soportes traseros del motor del R1700 ahora tienen aproximadamente un 50 % más de diámetro, con el propósito de extender la vida útil a 12.000-14.000 horas para alinearse con el programa completo de reemplazo planificado de componentes (PCR, Planned Component Replacement) del Motor C13 Cat de la máquina.

2

### SOPORTES DE LA TRANSMISIÓN

Los soportes de la transmisión ahora están fabricados de un nuevo material con mayor resistencia al calor con el objetivo de reducir el tiempo de inactividad no planificado y eliminar las posibilidades de que ocurran daños contingentes que podrían requerir una reparación inmediata.

3

### JUNTA DE ENGANCHE CENTRAL

El enganche central del R1700 se actualizó con un pasador y junta más resistentes para mejorar la durabilidad y extender su vida útil con el objetivo de alinearse con el programa completo de PCR del Motor C13. La configuración del enganche es común en el nuevo R2900 XE. El nuevo diseño cuenta con un pasador de traba actualizado, junto con manguitos rectos y ahusados.

4

### SENSORES DE POSICIÓN DEL CILINDRO

Para garantizar que los clientes del R1700 puedan aprovechar todo el valor de su inversión en soluciones tecnológicas a bordo y optativas, los sensores de posición del cilindro de la máquina se actualizaron para proporcionar una mejor retención dentro del cilindro. Estos sensores garantizan que los componentes dinámicos y los controles avanzados de las máquinas estén habilitados, lo que contribuye a una mejor capacidad de funcionamiento de la máquina.

5

### CABLEADO DE LOS MAZOS DE CABLES

En los últimos años se han implementado múltiples proyectos de mejora continua para reducir el tiempo de inactividad por problemas eléctricos en los mazos de cables y el cableado. Un cableado mejorado y mazos de cables más protegidos reducen la necesidad de solucionar problemas inesperados y realizar reparaciones no planificadas.

