



973

履带式装载机

一台坚固耐用的机器即可执行多种任务，例如土地清理、挖掘、平整、卡车装载、边坡作业等，可节省成本并缩短运输时间。履带式装载机可提供更低的对地压力和更出色的牵引力，因此您能够在各种地面条件下更早地开始作业并工作更长时间。Cat® 履带式装载机可提供以上所有优势，以及出色的性能和燃油效率。

一机多能

- 业界最大的履带式装载机，具有出色的动力、挖掘力和负载能力，可承接艰巨的建筑公用事业、林业和采石作业。
- 履带式装载机具有卓越的动力、牵引力和灵活性，只需一名操作员和一台机器，即可出色完成从清理场地到安装公共设施和建筑物周围修整等作业。
- 利用 Fusion™ 快速连接器选件，您可以使用轮式装载机和其他 Fusion 兼容机器上的各种工具，快速更换工装，如铲叉和铲斗等。
- 铲斗/斗齿、底盘系统、履带板和工装选项有助于您的机器在应用场合中表现出色。
- 特制的垃圾搬运机、低对地压力 (LGP)、船舱作业和钢厂配件配置可以处理最严苛的作业任务。

表现非凡

- 973 每小时消耗的燃油比以前的机型减少多达 10%。
- 更大的燃油箱意味着您可以工作更长时间才需要加油。
- 可根据作业需求选择自动、省油和强力模式，充分发挥性能，从而实现最佳效率。
- 与通用型铲斗相比，高性能系列铲斗选件可将生产率提高多达 20%。
- Cat Payload* 技术通过行驶中称重功能提供精确的铲斗负载信息。装载更精确，减少了循环时间，有助于节省时间、人力和燃油成本。
- Advansys™ 铲斗齿尖经由匠心打造，具有出色的生产率和较低的铲斗生命周期成本，可应对最严苛的应用场合。
- 机具和转向响应更加平稳，转向性能经过改进，具有更好的控制能力。
- 负载感应液压系统和位置感应油缸可提供精确、响应迅速的性

均为与 973K 履带式装载机进行比较。

*不可用于商业交易。

易于操作

- 舒适的驾驶室和直观的 254 mm (10 英寸) 仪表板触摸显示屏使工作更轻松。
- 标准高清后视摄像头在主显示屏中提供了优越画质。
- Slope Indicate 功能通过在显示屏上显示机器主降坡度和横向坡度，帮助简化操作。
- 配有悬浮座椅、可调扶手和控制装置，为操作员提供舒适体验。
- 可根据操作员喜好或应用场合选择操纵手柄或双操纵杆机具控制装置。
- 速度/转向控制选件包括操纵手柄或者 V 形操纵杆和踏板。
- 可根据操作员喜好或应用场合设置机具的响应力度 (微动、标准、粗调)。
- 减排技术 (如配备) 采用后台运行设计，无需操作员采取任何操作。

领先的多功能性

- 借助可供选择的广泛工装机具最大限度地提高履带式装载机的多功能性，帮助您承接任何任务。
- 利用 Fusion 快速连接器选件，您可以使用轮式装载机和其他 Fusion 兼容机器上的各种工具，快速更换工装。
 - 通用、多功能、高性能铲斗
 - 垃圾处理/垃圾填埋铲斗
 - 平舱铲刀
 - 熔渣侧卸式专用铲斗
 - 铲叉
 - 运料臂
 - 抓斗

请咨询您的 Cat® 代理商以详细了解您可在履带式装载机上使用的各种工装。



973 履带式装载机

专注安全

- 铲斗和机器周围一览无余，极大地提升安全性，有助于操作员更加自信地工作。
- 扶手和登梯可以帮助操作员更加轻松地从事履带前部或后面上下机器。
- 标配后置摄像头可改善机器后方的视野。
- 如果操作员未系安全带，座椅安全带指示灯会发出警报并通过 Product Link™ 记录故障代码，因此提高了作业现场的安全性。
- 采用人机工程学设计，安静的发动机和省力的控制装置有助于减轻疲劳，让操作员能够更好地保持清醒和专注。

装备齐全，完美应对多种作业

- 在出厂时将装载机配备齐全，可应对松软地面作业、垃圾处理、船舱和钢厂作业等极其艰巨的任务。
- 如需更大的抗下陷能力和牵引力，或在更脆弱的地面条件下工作，请选择履带加宽的低对地压力 (LGP) 装载机。
- 垃圾搬运机配置是适合装载、分拣、挖掘及摊铺表层物料的多功能机器，非常适合填埋场或转运站。专用护罩、冲击杆和密封件，有助于防止机器和部件受到冲击和悬浮碎屑的影响。增强清理套件缩短了清洁时间，加强机器保护并提升了压实性能。
- 牵引力、长伸展距离和机器平衡性使得履带式装载机成为船舱和港口装卸任务的理想之选。专用护罩和密封件有助于保护机器，而煤炭铲斗和平舱铲刀等工装可助您顺利完成作业。

轻松应对酷热环境

- 工厂设计并安装的各种特性使 973 履带式装载机具备优越性能，能够应对钢厂作业的极端高温和恶劣条件。
- 为实现更短循环时间所需要的高机动性、良好视野和出色挖掘力使履带式装载机成为处理熔渣的绝佳选择，既坚固又高效。
- 专用的重负荷护罩、隔热装置、导热板和高温密封件遍布机器。
- 钢厂用机器驾驶室配备重负荷型层压挡风玻璃和钢顶篷板。
- 绝缘型钢厂用机器燃油箱。
- 焊接的侧杆可减少履带支重轮架的热变形。
- 大容量熔渣铲斗结构较厚，斗齿/铲刃更坚固，使用寿命更长。

钢厂用机器操作建议：Caterpillar 建议钢厂用机器每小时接触热熔渣的时间不超过 15 分钟，以便在两次循环之间留出足够的冷却时间。一般来说，现场每个熔炉配备两台机器外加一台备用机器可以提供最佳正常运行时间。作业和冷却循环的时间安排、频率和持续时间随作业现场而变化，但如果超过建议的接触时间，则会阻碍机器达到期望的性能水平。

节省保养成本

- 经过精心设计，有助于进行常规保养并快速恢复工作。
- 集中维修保养点位于大型检修门的后面。
- 日常润滑点在地面上触手可及。
- 操作员显示屏上的维修模式会显示静液压和机具压力，便于进行故障排除和维修。
- 按需运转的风扇可提供高效的冷却，并且可以向下折叠，便于保养检修。
- 便捷支架可以固定液压铲，便于快速清理底盘系统。
- 倾斜驾驶室和便利的保养检修点更易于保养和维修。
- 清洁排放模块（如配备）中的柴油颗粒滤清器可在发动机的整个使用寿命内工作，而且无需清洁或更换滤清器。

建立连接实现更高的效率

- Product Link 为您收集全面的机器数据，以供您通过 Web 和移动应用程序在线查看。
- 通过 VisionLink® 随时随地访问信息，并借此做出明智的决策，以提高生产率、降低成本、简化维护工作以及提高作业现场的安全性。
- Cat 应用程序可帮助您随时进行资产管理，通过智能手机即可操作。您可以查看设备机群的位置和工作小时数，获取重要的必要维护提醒，甚至还可以向当地的 Cat 代理商申请服务。
- 远程故障排除功能允许您的 Cat 代理商执行远程诊断测试，从而节省时间和金钱。
- 远程刷新功能无需技术人员在场即可在您方便的时候更新车载软件，最多可将更新时间缩短 50%。

标准和选用设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

	标准	选装
动力传动系		
Cat® C9.3B 柴油发动机	✓	
按需运转的液压风扇	✓	
静液压变速箱	✓	
负载感应机具泵	✓	
模块化冷却系统	✓	
Cat C9.3B 柴油发动机装有后处理装置，符合美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V、韩国 Stage V、中国非道路国四标准和日本 2014 排放标准		✓
Cat C9.3B 柴油发动机符合欧亚经济联盟 Stage IIIA、UN ECE R96 Stage IIIA 排放标准，等效于 Tier 3/Stage IIIA 排放标准		✓
操作员环境		
12V 电源出口和 5V USB 端口	✓	
可调座椅扶手	✓	
可配置机具操纵杆	✓	
带有集成式后置摄像头、机器坡度指示器、铲斗角度指示器的全彩色 254 mm (10 in) 触摸显示屏	✓	
仪表板上的把手	✓	
暖气/空调	✓	
集成式后视 HD 摄像头	✓	
4 个卤素灯	✓	
标准驾驶室配备一个滑动侧窗和四盏卤素灯：两盏卤素灯朝前，安装在车顶，两盏卤素灯朝后，集成在空调装置内	✓	
24V 无线电预留装置	✓	
储物区遍布整个驾驶室	✓	
配带夹的饭盒存放区	✓	
通信无线电预留装置 - FM		✓
豪华型座椅		✓
操纵手柄或双操纵杆机具控制装置		✓
操纵手柄或者 V 形操纵杆和踏板转向控制装置		✓
闪烁的 LED 信号灯	✓	
驾驶室前部/底部 2 个 LED 检修灯	✓	
灯 - 8 个 LED	✓	
超豪华型座椅		✓
无线电 AM/FM Bluetooth®		✓
无线电 AM/FM/DAB+ Bluetooth		✓
无线电 AM/FM/Sirius XM Bluetooth		✓
豪华型驾驶室套件配备两个滑动侧窗和八盏 LED 灯：四盏灯朝前，安装在车顶，两盏灯朝后，两盏灯朝向侧面，集成在空调装置内		✓
钢厂用机器驾驶室配备热保护装置、全密封车窗、挡风玻璃和前灯保护罩、八盏卤素灯：四盏灯朝前，两盏灯朝向侧面，两盏灯朝后，集成在空调装置内		✓

	标准	选装
CAT 技术		
Slope Indicate	✓	
Product Link 预留装置	✓	
远程刷新/远程故障排除		✓
Product Link 蜂窝		✓
Product Link - 双配置 (蜂窝/卫星)		✓
Cat Payload		✓
坡度控制天线杆		✓
维修和保养		
底盘上 4 × 2 个方便使用的栓系点	✓	
金属燃油箱	✓	
环保排放口	✓	
地面维修中心	✓	
铰链式散热器护罩和外摆式风扇	✓	
铲架	✓	
寒冷天气套件		✓
快速加油		✓
绝缘型金属燃油箱 (钢厂)		✓
高速换油		✓
液压可反转风扇		✓
液压倾斜驾驶室		✓
加油泵		✓
底盘系统		
HDXL 履带	✓	
摆动式履带支重轮架	✓	
单/双/三抓地齿履带板		✓
垃圾处理或低对地压力 (LGP) 底盘系统		✓
钢厂用机器底盘系统		✓
专用配置总成		
低对地压力 (LGP) 配置总成		✓
垃圾搬运机		✓
船舱配置总成		✓
钢厂配置总成		✓
工装		
保险杠		✓
配重		✓
多齿杆裂土器		✓
裂土器铰接件		✓
裂土器预留后液压系统		✓
冲击杆箱		✓
铲斗		
销接连接器	✓	
Cat Advansys™ 铲斗齿尖/铲斗护齿	✓	
Fusion 快速连接器		✓
通用型铲斗		✓
垃圾填埋铲斗		✓
多功能铲斗		✓
高性能铲斗		✓
熔渣铲斗		✓

973 履带式装载机

技术规格

发动机

型号	Cat C9.3B	
排放	符合美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V、韩国 Stage V、中国非道路国四、日本 2014 排放标准或欧亚经济联盟 Stage IIIA、UN ECE R96 Stage IIIA 排放标准，等效于美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 排放标准。	
飞轮功率	205 kW	275 hp
净功率 – ISO 9249/SAE J1349	205 kW	275 hp
净功率 – ISO 9249 (DIN)	279 mhp	279 mhp

- 符合美国 EPA Tier 4 Final、欧盟 Stage V、韩国 Stage V、中国非道路国四排放标准和日本 2014 的 Cat 发动机需要使用 ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, 超低硫柴油, 含硫量不超过 15 ppm) 或 ULSD 与以下低碳密度燃油的混合物: 最高为 20% 的生物柴油 FAME (Fatty Acid Methyl Ester, 脂肪酸甲酯)*、最高为;

✓ 100% 的可再生柴油、HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, 加氢植物油) 和 GTL (Gas-to-liquid, 天然气合成油) 燃油。

- 符合欧亚经济联盟 Stage IIIA、UN ECE R96 Stage IIIA 排放标准 (等效于美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 排放标准) 的 Cat 发动机可与混合了以下低碳密燃料的柴油兼容: 最高为

✓ 100% 的生物柴油 FAME (脂肪酸甲酯)**、最高为

✓ 100% 的可再生柴油、HVO (加氢植物油) 和 GTL (天然气合成油) 燃料。

有关成功应用, 请参阅指南。有关详细信息, 请咨询 Cat 代理商或“Caterpillar 机器油液建议”(SEBU6250)。

*无后处理设备的发动机可以使用高达 100% 的混合生物柴油 (如需使用高于 20% 的混合生物柴油, 请咨询 Cat 代理商)。

**如需使用高于 20% 的混合生物柴油, 请咨询 Cat 代理商。

- 标称净功率是指发动机配备风扇、空气滤清器、清洁排放模块 (如配备) 和交流发电机时在发动机飞轮处提供的功率。标称功率按照制造时生效的指定标准进行测试。

- 机器版本号 12A

重量

工作重量	29892 kg	65901 lb
------	----------	----------

维修加注容量

燃油箱	450 l	119 gal
DEF 箱	35 l	9.2 gal

标准

工作重量	29892 kg	65901 lb
标准履带板宽度	675 mm	27 in
对地压力	65.8 kPa	9.5 psi

低对地压力 (LGP)

工作重量	32304 kg	71218 lb
标准履带板宽度	830 mm	33 in
对地压力	57.9 kPa	8.4 psi

垃圾搬运机

工作重量	30465 kg	67164 lb
标准履带板宽度	675 mm	27 in
对地压力	67.1 kPa	9.7 psi

尺寸

整机长度*	7496 mm	295 in
机器高度 – 驾驶室顶部	3510 mm	138.2 in
总宽度 – 不含铲斗	2835 mm	111.6 in
在最大提升位置时的铰链销高度	4218 mm	166.1 in

*含通用铲斗及螺栓固定式全铲刀

底盘系统

履带支重轮/履带板 – 每侧	40	
接地履带	2930 mm	115.3 in

铲斗

容量 – 通用型	3.2 m ³	4.2 yd ³
容量 – 多功能	3 m ³	3.9 yd ³
容量 – 高性能系列	3.8 m ³	5 yd ³
负载能力 – 垃圾填埋	4.9 m ³	6.4 yd ³
负载能力 – 熔渣	3 m ³	3.9 yd ³
宽度 – 通用型	3010 mm	118.5 in
宽度 – 多功能	2961 mm	116.6 in
宽度 – 高性能系列	3015 mm	118.7 in
宽度 – 垃圾填埋	3010 mm	118.5 in
宽度 – 熔渣	2960 mm	116.5 in

- 提供其他铲斗和工装机具。请咨询您的 Cat 代理商。

空调系统

- 该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a (全球增温潜势 = 1430)。该系统含有 1.1 kg 的制冷剂, 其二氧化碳当量为 1.573 公吨。

如需了解关于 Cat (卡特) 产品、代理商服务及行业解决方案的更多完整信息, 请访问我们的网站: www.cat.com

© 2023 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。如需了解可提供的选项, 请咨询您的 Cat 代理商。

CAT (卡特)、CATERPILLAR (卡特彼勒)、LET'S DO THE WORK (让我们担此重任) 及其相应的徽标、Advansys、Product Link、QuickEvac、S-O-S、“Caterpillar Corporate Yellow” (卡特彼勒公司黄颜色)、“Power Edge”与 Cat “Modern Hex” 商业外观, 以及本文中使用的企业和产品标识均为 Caterpillar 卡特彼勒公司的商标, 未经许可, 不得使用。

VisionLink 是在美国和其他国家注册的 Caterpillar Inc., (天宝导航有限公司) 的商标。

ACXQ3548-00 (10-2023)

创建编号: 12A

(Global)

