

Cat® 986 Radlader

Mit dem Cat®-Radlader 986 können Sie mehr Material zu niedrigeren Kosten pro Stunde bewegen, sodass sich Ihre Investition schneller rechnet. Diese Maschine bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen, ist für Langlebigkeit konzipiert und erzielt bessere Betriebsergebnisse.

Bewährte Zuverlässigkeit

- Der höchst reaktionsfreudige C15-Motor von Cat ist für maximale Leistung konzipiert und getestet.
- Das Kraftstoffsystem mit elektronisch geregelten Pumpe-Düse-Einheiten (MEUI™) und das ADEM™ A5-Elektroniksteuergerät überwachen die Kraftstoffzufuhr für eine optimale Leistung und schnelles Ansprechen des Motors.
- Auf Wunsch als Konfiguration für Umschlagmaschinen für die Gewinnungsindustrie mit einer Nutzlast von 14 Tonnen erhältlich.
- Lade- und Transportkombination von bis zu 60 Tonnen (Starrrahmen-Muldenkipper).

Langlebigkeit

- Erstklassiges Getriebe für lange Lebensdauer und gleichmäßige, weiche Schaltvorgänge; speziell für Gewinnungseinsätze konzipiert.
- Bewegt mehr Material noch effizienter mit optimierter Leistung und Steuerung.
- Hochfester Stahlbau widersteht den härtesten Einsatzbedingungen und ist für mehrere Maschinenleben ausgelegt (Rebuild).
- Pedal für Getriebeneutralisiereinrichtung erhöht die Lebensdauer der Betriebsbremse und ermöglicht die volle Leistung beim Schaufel füllen.
- Durch die lastgeregelte Hydraulik wird die Leistung maximiert und die Wärmeentwicklung sowie Kraftstoffverbrauch reduziert.
- Das fortschrittliche Filtersystem verlängert die Leistung und Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems.

Höhere Produktivität

- Bis zu 10 % mehr Nutzlast je Zyklus, höhere Effizienz und verbessertes Ladespiel.
- Praxiserprobte Hubrahmen für eine verbesserte Stärke, größtmögliche Verfügbarkeit und ausgezeichnete Sicht.
- Load-Sensing-Hydrauliklenkung mit einem Lenkeinschlagwinkel von 35 Grad für eine präzise Positionierung.
- Maximales Ansprechverhalten durch das STICTM-System (Steering and Integrated Control), das Fahrtrichtungswahl, Gangwahl und Lenkungsteuerung mit nur einem Joystick ermöglicht.
- Fortschrittlichstes aller verfügbaren Messsysteme für das Nutzlastgewicht.

- Leistungsstarke Schaufeln für verbessertes Graben, höhere Füllfaktoren und reduzierte Aushubzeiten.
- Cat Advansys™-Schneidwerkzeuge schützen Komponenten und senken die Betriebskosten.
- Ausgezeichnete Sicht auf die Schaufelränder und den Arbeitsbereich.
- Bequeme, reaktionsschnelle, elektrohydraulische Steuerung erhöht die Produktivität des Bedieners.

Hervorragende Kraftstoffnutzung

- Bis zu 20 % geringerer Kraftstoffverbrauch.
- Effizientes Beladen von LKW.
- Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung verbessert die Fahrgeschwindigkeit und verkürzt die Zykluszeiten.
- Motorleerlaufabschaltung spart Kraftstoff bei unnötigen Leerlaufzeiten. Bewegen von bis zu 10 % mehr Material pro Gallone Kraftstoff.
- Gleichbleibende Leistung und Effizienz bei geringerer Erwärmung des Systems.

Steigerung von Produktivität und Effizienz durch integrierte Technologien

- Entwickelt zur Überwachung, zum Managen und zur Verbesserung Ihrer Arbeiten im Steinbruch.
- PAYLOAD ermöglicht ein genaues Wiegen* der Materialien, die Sie verladen und transportieren. Die Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu steigern und ein Überladen zu vermeiden.
- Cat Detect vermittelt einen besseren Überblick über die Umgebung und gibt Alarm, wenn Personen oder Gegenstände im Maschinenumfeld erkannt werden.
- VisionLink® verbindet Ihre Maschinen drahtlos, sodass Sie Zugriff auf genau die Informationen erhalten, die Sie für Ihr Unternehmen benötigen.
- Erhalten Sie wertvolle Erkenntnisse darüber, wie Ihre Maschine oder Flotte arbeitet.
- Mit dem optionalen Advanced Productivity stehen Ihnen umfangreiche Informationen zur Verfügung, die Sie beim Management und der Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihres Betriebs unterstützen.
- * Nicht eichfähig.



Sicherheitseinrichtungen

- Vom Boden einschaltbare Aufstiegsbeleuchtung serienmäßig.
- Treppen mit einem Steigungswinkel von 45 Grad auf der rechten und der linken Seite.
- · Rückfahrkamerasystem.
- · Große Front- und Seitenfenster.
- Druckbelüftetes Fahrerhaus mit gefiltertem und reduziertem Geräuschpegel.

Verringerte Wartungs- und sonstige Kosten

- Bis zu 10 % weniger Wartungskosten.
- Das fortschrittliche Filtersystem verlängert die Leistung.
- Verlängerte Serviceintervalle für Betriebsstoffe und Filter.
- Getriebesteuerventile sind vom Boden oder der Plattform aus zugänglich.
- · Zusammengefasste Wartungsstellen.
- Zentral angeordnete, vom Boden erreichbare Schmierstellen und Ferndruckmessanschlüsse.
- Vom Boden erreichbares Elektrik-Servicezentrum.
- Unsere Batterien sind wartungsfrei bzw. haben verlängerte Wartungsintervalle und tragen dadurch zur Abfallreduzierung bei.
- Ausschwenkbare Wartungsklappen im Motorraum.
- Reifendruck-Überwachung zur Verbesserung der Reifen-Lebensdauer.
- Längere Lebensdauer, Aufarbeitbarkeit und hoher Wiederverkaufswert.
- Elektrohydraulische Steuerung

Einfache, komfortable Bedienerumgebung

- Unübertroffen bei Fahrerkomfort und Ergonomie.
- · Integrierte Lenkung und Getriebesteuerung.
- Bequem erreichbare, automatische Arbeitshydraulikendschalter im Inneren der Kabine.
- Einfach zu verwendende Bedienhebel mit weichen Rastfunktionen.
- Sitze der Comfort-Serie III mit besonders starker, k\u00f6rpergerecht geformter Polsterung.
- · Luftfederung.
- Sechsfachverstellung über gut erreichbare Hebel und Einstellvorrichtungen am Sitz.
- Am Sitz montierte Steuerkonsole mit STIC-Lenkung.
- Ergonomische Anordnung von Schaltern und Anzeigen mit großen, hinterleuchteten Schaltern und LED-Anzeigen.
- Mit Kippschalter betätigte elektrohydraulische Feststellbremse.
- Automatische Temperaturregelung im Fahrerhaus.
- Präzise Maschinensteuerung durch Load-Sensing-Hydrauliklenksystem.
- Hochklappbare STIC-Lenkkonsole/Armlehne.

SPEZIELL KONSTRUIERTE ANBAUGERÄTE

Radlader für den Transport von Steinblöcken

- Liefert Stabilität und Langlebigkeit mit optimiertem Kontergewicht für den Steinblockumschlag.
- Für den Schnellwechsler ist ein zusätzliches Hydraulikventil vorgesehen, sodass der Fahrer die Arbeitsgeräte wechseln und sofort verriegeln kann.
- Größere Kipp- und Hubzylinder am Ladegestänge tragen zur Verbesserung der Laststeuerung und Gewährleistung eines sicheren und dauerhaften Betriebs bei.
- Die hydraulische Schwingungsdämpfung wirkt wie ein Stoßdämpfer und ermöglicht dem Fahrer eine ruhigere Fahrt auf unwegsamem Terrain.
- Das Gestänge wurde konstruiert, um die maximale Tragfähigkeit beim Steinblockumschlag zu erreichen.
- Hohe Lastspannungen werden von den Massivstahl-Hubgestängen absorbiert.
- Einteilige Gussstücke dienen zur Verbesserung der Festigkeit in wichtigen Bolzenbereichen.
- Durch die spannungsentlasteten Hubgestänge wird die Haltbarkeit verbessert und die Zeitspanne bis zur Reparatur verlängert.

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional
ELEKTRIK		
Rückfahr-Warneinrichtung	✓	
Drehstromgenerator (1), 145 A	✓	
Spannungswandler, 10/15 A, 24 V – 12 V	✓	
Beleuchtungsanlage (Halogen,	✓	
Arbeitsscheinwerfer, Zugangs-		
und Serviceplattform-Beleuchtung)		
Anlass- und Batterieladesystem, 24 V	√	
Fremdstartanschluss	✓	
ARBEITSUMGEBUNG		
Klimaanlage	√	
Fahrerhausluft-Vorreiniger		√
Fahrerkabine, schallgedämpft und druckbelüftet, integrierter Überrollschutzaufbau (ROPS/FOPS)	√	
Cat Vision		\checkmark
Vorrüstung für Cat Production Measurement	✓	
Heizung, Entfroster	✓	
Warnhorn, elektrisch	✓	
Stroboskop-Warnleuchte, LED		✓
Fahrtrichtungsanzeiger	✓	
Verpflegungsbox, Getränkehalter	✓	
Am Handlauf montierte Spiegel		✓
Rückspiegel (außen montiert)	✓	
Radio, AM/FM/CD/MP3, Bluetooth® mit Satellitenradio Sirius		✓
CB-Funk, Vorrüstung		✓
Rückfahrkamerasystem	✓	
Sitz Cat Comfort (Textilbezug), luftgefedert, sechsfach verstellbar	✓	
Sicherheitsgurtwarner (optisch)	✓	
Automatiksicherheitsgurt mit 76 mm (3") breiten Gurtbändern	✓	
Lenk-Schaltsystem	✓	
UV-Schutzglas	✓	
Wisch-/Waschanlagen (vorn und hinten) – Intervallschaltung Scheibenwischer (vorn/ hinten)	✓	
Sonnenrollo		✓
ANTRIEBSSTRANG		
Frostschutzmittel, -50 °C (-58 °F)		✓
Lamellen-Betriebs-/Hilfsbremsen, ölgekühlt	√	

	Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG (FORTS.)		
Leckölsiebe	✓	
Cat Production Measurement		✓
Motorunterbodenschutzblech	√	
Feststellbremse, elektrohydraulisch	✓	
Kühlwasservorwärmer – 120 V oder 240 V		√
Dieselmotor C15 MEUI mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung	✓	
Motoröl-Schnellwechselsystem (Wiggins)		✓
Motorausschalter, vom Boden aus zugänglich	✓	
Hochleistungskühlung – Software		✓
Turboluftvorreiniger, Motorlufteinlass	✓	
Starthilfe, Äther, automatisch	✓	
Drehmomentwandler, Neutralisationsmittel	✓	
Planeten-Lastschaltgetriebe, 4 Vorwärts-	✓	
und 3 Rückwärtsgänge, elektronische Steuerung		
Manueller Schalter und automatische Kraftstoffentlüftung	✓	
USÄTZLICHE AUSRÜSTUNG		
Schaufelhubausschalter/	✓	
Schaufeleinstellautomatik		
Cat-Modul für saubere Emissionen (CEM, Clean Emissions Module)	\checkmark	
Kaltwetterstart (zwei Batterien zusätzlich)		√
Bedarfsgesteuerter Lüfter, hydraulisch	√	
angetrieben		
Wartungsklappen, verriegelbar	√	
Öko-Ablassventile für Motor, Kühler, Hydrauliktank	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Schnellbetankungsanlage (Shaw-Aero)		<u> </u>
Kotflügel vorn und hinten		· · ·
Zugvorrichtung mit Bolzen Filterungs-/Siebsystem für Hydraulik, Lenkung		
und Bremse		
Ölprobenzapfventile	√	
Langzeitkühlmittel in vorgemischter 50-prozentiger Konzentration mit Frostschutz bis –34°C (–29°F)	√	
Hinterer Zugang zu Fahrerhaus und Wartungsplattform	✓	
Load-Sensing-Lenkung	✓	
Reifendruck-Überwachungssystem		✓
Anti-Abrutsch-Fußleisten	✓	
Unterlegkeile		✓
Vandalismusschutz-Deckelschloss	✓	
WEITERE OPTIONALE KONFIGURATIONEN		
Zuschlagstoff-Umschlagmaschine		✓
Steinblockumschlagmaschine		✓

Technische Daten

Moto	or	
Motormodell	С	15
Drehzahl bei Spitzenleistung	1,600/min	
Brutto (SAE J1995:2014)	340 kW	456 HP
Brutto (SAE J1995:2014) (DIN)		462 HP
Motor (ISO 14396:2002)	335 kW	449 HP
Motor (ISO 14396:2002) (DIN)		455 HP
Nenndrehzahl	2000/min	
Bohrung	137 mm	5,4 in
Hub	171.5 mm	6,75 in
Hubraum	15.2 l	927 in ³
Max. Drehmoment bei 1200/min – SAE J1995	2411 Nm	1,778 lb.ft.
Drehmomentanstieg	16	5%

Es sind zwei Motor-Emissionsoptionen verfügbar:

- 1. Erfüllt die Emissionsnormen gemäß EPA Tier4 Final (USA), StufeV (EU) und Japan 2014.
- 2. Erfüllt die Emissionsnormen gemäß MAR-1 (Brasilien) und Nonroad Stufe III (China), entsprechend Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU).

Betriebsdaten				
Einsatzgewicht – Standard-Hubgerüst	44.355 kg	97.785 lb		
Einsatzgewicht – Langes Hubgerüst	47.175 kg	104.005 lb		
Nutzlast – Standard-Hubgerüst (Steinbrucheinsatz)	10 Tonnen	11,0 US-Tonnen		
Nutzlast – Standard-Hubgerüst (loses Material)	12,7 Tonnen	14,0 US-Tonnen		
Nutzlast – Langes Hubgerüst (Steinbrucheinsatz)	10 Tonnen	11,0 US-Tonnen		
Nutzlast – Langes Hubgerüst (loses Material)	11 Tonnen	12,1 US-Tonnen		
Schaufelinhalt	5,0–10,3 m ³	6,5–13,5 yd. ³		
Cat-Muldenkipper abgestimmt auf Standard-Hubgerüst	770/735/740/745			
Cat-Muldenkipper abgestimmt auf langes Hubgerüst (HL, High Lift)	772/773			

Getriebe						
Getriebetyp Cat-Planetenlastschaltgetriebe						
Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph	
Vorwärts 1	7,3	5,0	Rückwärts 1	7,6	5,0	
Vorwärts 2	12,2	8,0	Rückwärts 2	13,6	8,0	
Direktantrieb – Vorwärts 2	12,7	8,0	Direktantrieb – Rückwärts 2	14,1	9,0	
Direktantrieb – Vorwärts 3	22,0	14,0	Direktantrieb – Rückwärts 3	25,0	16,0	
Direktantrieb – Vorwärts 4	39,0	24,0	Direktantrieb – Rückwärts 4	40,8	25,4	

Hydrauliksystem – Heben/Kippen			
Arbeitshydraulik – System	Load S	ensing	
Hub-/Kippsystem Pumpen	2 x 110 cm³ Verstellpumpe		
Druckbegrenzungsventileinstellung – Arbeitshydraulik	27.900 kPa	4,050 psi	

Hydrauliktaktzeit			
Rückkippen	4,5 Sekunden		
Anheben	9,0 Sekunden		
Abkippen	3,5 Sekunden		
Absenken	5,2 Sekunden		
Absenken in Schwimmstellung	4,3 Sekunden		
Hydrauliktaktzeit gesamt (leere Schaufel)	21,3 Sekunden		

Hydrauliksystem – Lenkung			
Lenksystem – System	Load Sensing		
Lenksystem – Pumpe	Kolbenverstellpumpe		
Ausschaltdruck Lenkung	27.600 kPa 4,000 psi		
Lenkeinschlagwinkel insgesamt	einschlagwinkel insgesamt 70°		

Füllmengen			
Kraftstofftank	535 l	141 US-Gall.	
Kraftstofftank (Standard-Hubgerüst)	481 l	127 US-Gall.	
Abgasreinigungsflüssigkeitstank (nur für Tier 4 Final/ Stufe V)	23 I	6 US-Gall.	

Klimaanlage

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,8 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2574 Tonnen entspricht.

Schalldruckpegel – Tier 4 Final/Stufe V			
	Standard	Schalldäm- mung	
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)	72 dB(A)	
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)	110 dB(A)*	

Schalldruckpegel – Tier 3/Stufe IIIA entsprechend

	Standard	Schalldäm- mung
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)	72 dB(A)
Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	112 dB(A)	110 dB(A)

- *EU-Lärmschutzrichtlinie 2000/14/EC, geändert durch 2005/88/EC, und UK-Lärmschutzverordnung 2001 Nr. 1701.
- Der Schallleistungspegel der Maschine wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 Prozent der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.





AGXQ3633-00 (09-2023) Baunummer: 11B Global

