



# 775

## Muldenkipper

# Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

## Inhaltsverzeichnis

<b>Technische Daten</b> .....	<b>2</b>
Motor – Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) bzw. Stufe V (EU) .....	2
Motor – Erfüllt die Emissionsnormen US EPA Tier 2 .....	2
Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V .....	2
Getriebe – Tier-2-konform .....	2
Seitenantriebe .....	2
Bremsen .....	2
Muldenhubzylinder – Tier 4 Final/Stufe V .....	2
Muldenhubzylinder – Tier-2-konform .....	2
Fassungsvermögen – Doppel-V-Mulde – Füllfaktor 100 % .....	3
Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 % .....	3
Fassungsvermögen – Steinbruch – Füllfaktor 100 % .....	3
Achlastverteilung – Näherungswert .....	3
Aufhängung .....	3
Schalldruckpegel .....	3
Klimaanlagensystem .....	3
Lenkung .....	3
Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure)/ Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) .....	3
Reifen .....	3
Füllmengen .....	3
Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Tier 4 Final/Stufe V – Beispiele .....	4
Gewicht/Nutzlast-Berechnung – Tier-2-konform – Beispiele .....	6
10/10/20-Nutzlastrichtlinie für optimale Maschinenstandzeit .....	8
Abmessungen .....	9
Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V .....	10
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/Stufe V .....	13
Dauerbremsleistung – Tier-2-konform .....	14
Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – (Tier-2-konform) .....	17
<b>Standard- und Sonderausrüstung</b> .....	<b>18</b>
<b>775 – Umwelterklärung</b> .....	<b>20</b>

# Muldenkipper 775 Technische Daten

## Motor – US EPA Tier 4 Final/EU Stufe V

Motormodell	Cat® C27	
Nenndrehzahl	1800/min	
Bruttoleistung – SAE J1995	615 kW	825 hp
Nettoleistung – SAE J1349	572 kW	768 hp
Nettoleistung – ISO 9249	578 kW	775 hp
Nettoleistung – 80/1269/EWG	578 kW	775 hp
Motorleistung – ISO 14396	605,2 kW	812 hp
Netto-Drehmomentgeschwindigkeit	1200/min	
Netto-Drehmoment	4269 Nm	3,148 lb.ft.
Bohrung	137 mm	5,4 in
Hub	152 mm	6,0 in
Hubraum	27 l	1,648 in <sup>3</sup>

- Die Nennleistung gilt bei 1.800 U/min bei Prüfung unter den in der jeweiligen Norm festgelegten Bedingungen.
- Die angegebene Nettoleistung wurde am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator ausgestattet.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.
- Bei Höhenlagen unter 3048 m (10.000') ist keine Drosselung der Motorleistung erforderlich.
- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).

## Motor – entsprechend US EPA Tier 2

Motormodell	Cat C27	
Nenndrehzahl	2000 U/min	
Bruttoleistung – SAE J1995	615 kW	825 hp
Nettoleistung – SAE J1349	584 kW	783 hp
Nettoleistung – ISO 9249	590 kW	791 hp
Nettoleistung – 80/1269/EWG	590 kW	791 hp
Motorleistung – ISO 14396	607 kW	813 hp
Netto-Drehmomentgeschwindigkeit	1300/min	
Netto-Drehmoment	3896 Nm	2874 lb-ft
Bohrung	137 mm	5,4 in
Hub	152 mm	6,0 in
Hubraum	27 l	1,648 in <sup>3</sup>

- Die Nennleistung gilt bei 2000/min bei Prüfung unter den in der jeweiligen Norm festgelegten Bedingungen.
- Die angegebene Nettoleistung wurde am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator ausgestattet.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.
- Bei Höhenlagen bis zu 3810 m (12.500 ft) ist keine Drosselung der Motorleistung erforderlich.
- Dies entspricht EPA Tier2 (USA).

## Getriebe – Tier 4 Final/Stufe V

Vorwärts 1	10,6 km/h	6,6 mph
Vorwärts 2	15,0 km/h	9,3 mph
Vorwärts 3	20,3 km/h	12,6 mph
Vorwärts 4	27,0 km/h	16,8 mph
Vorwärts 5	36,7 km/h	22,8 mph
Vorwärts 6	49,4 km/h	30,7 mph
Vorwärts 7	67,0 km/h	41,6 mph
Rückwärts	14,0 km/h	8,7 mph

- Max. Fahrgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 24.00R35 (E4)

## Getriebe – Tier-2-konform

Vorwärts 1	10,8 km/h	6,7 mph
Vorwärts 2	15,1 km/h	9,4 mph
Vorwärts 3	20,4 km/h	12,7 mph
Vorwärts 4	27,4 km/h	17,0 mph
Vorwärts 5	37,0 km/h	23,0 mph
Vorwärts 6	50,1 km/h	31,1 mph
Vorwärts 7	67,6 km/h	42,0 mph
Vorwärts 7 (Vietnam)*	59 km/h	36,6 mph
Rückwärts	14,1 km/h	8,8 mph

- Höchstgeschwindigkeiten mit Standardbereifung 24.00R35 (E4).
- \* Höchstgeschwindigkeit der Ausführung für Vietnam auf 59 km/h beschränkt.

## Seitenantriebe

Differenzialübersetzung	3,64:1
Planetenübersetzung	4,80:1
Gesamtuntersetzungsverhältnis	17,49:1

## Bremsen

Bremsfläche, AD – vorn	655 mm	25,7 in
Bremsfläche – hinten	61.269 cm <sup>2</sup>	9497 in <sup>2</sup>
Bremsnormen	ISO 3450:2011	

## Muldenhubzylinder – Tier 4 Final/Stufe V

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl	448 l/min	118 US-Gall./min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	17.250 kPa	2502 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	9,5 Sekunden	
Muldenabsenkezeit – Schwimmen	12,5 Sekunden	

## Muldenhubzylinder – Tier-2-konform

Pumpenförderstrom – obere Leerlaufdrehzahl	448 l/min	118 US-Gall./min
Druckbegrenzungsventileinstellung – anheben	17.250 kPa	2502 psi
Einstellung Druckbegrenzungsventil – Absenken	3450 kPa	500 psi
Muldenhubzeit – obere Leerlaufdrehzahl	9,5 Sekunden	
Muldenabsenkezeit – Schwimmen	12,5 Sekunden	

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Fassungsvermögen – Doppel-V-Kippmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	32,6 m <sup>3</sup>	42,7 yd. <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	42,2 m <sup>3</sup>	55,5 yd. <sup>3</sup>

• Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.

\*ISO 6483:1980

## Fassungsvermögen – Flachmulde – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	32,3 m <sup>3</sup>	42,2 yd. <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	42,2 m <sup>3</sup>	55,2 yd. <sup>3</sup>

• Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.

\*ISO 6483:1980

## Fassungsvermögen – Steinbruch – Füllfaktor 100 %

Gestrichen	32,0 m <sup>3</sup>	41,9 yd. <sup>3</sup>
Gehäuft (SAE 2:1)*	41,9 m <sup>3</sup>	54,8 yd. <sup>3</sup>

• Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Empfehlungen für Mulden.

\*ISO 6483:1980

## Achslastverteilung – Näherungswert

Vorderachse – Leer	52 %
Vorderachse – Beladen	34 %
Hinterachse – Leer	48 %
Hinterachse – Beladen	66 %

## Aufhängung

Zylinderhub vorn leer beladen	234 mm	9,2 in
Zylinderhub hinten leer beladen	149 mm	5,8 in
Hinterachspendelung	±8,1°	

## Schalldruckpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
---	----------

Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	115 dB(A)
--------------------------------------	-----------

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt 74 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräusentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schallleistungspegel der Maschine beträgt 115 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Schalldruckpegel – Tier-2-konform

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	77 dB(A)
---	----------

Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008)	119 dB(A)
--------------------------------------	-----------

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt 77 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräusentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schallleistungspegel der Maschine beträgt 119 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett an der Maschine.

- Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430)

ausgestattet ist, enthält es 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einem

CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 2,71 Tonnen (2,99 US-Tonnen) entspricht.

- Wenn das System mit R1234yf (Erderwärmungspotenzial = 0,501)

befüllt ist, enthält es 1,85 kg (4,1 lb) Kältemittel, was einem CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 0,001 Tonnen (0,001 US-Tonnen) entspricht.

## Lenkung

Normen für Lenkung	ISO 5010:2019	
Lenkeinschlagwinkel	31°	
Drehbereich – vorn	22,0 m	72 ft 2 in
Gesamtwendekreis	25,0 m	82 ft 0 in

## ROPS/FOPS

Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure)/

Steinschlagenschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) – Normen

- Der von Caterpillar für die Fahrerkabine bereitgestellte ROPS-Überrollschutz erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 3471:2008 für Fahrer und ISO 13459:2012 für Ausbilder.
- FOPS erfüllt ISO 3449:2005 Level II für Fahrer und ISO 13459:2012 Level II für Ausbilder.

## Reifen

Standardbereifung	24.00R35 (E4)
-------------------	---------------

- Infolge des großen Leistungsvermögens des Muldenkippers 775 kann unter bestimmten Einsatzbedingungen die Grenze der Belastbarkeit in Tonnenkilometern pro Stunde (TKPH)/Tonnenmeilen pro Stunde (TMPH) der Standardreifen bzw. der optionalen Reifen überschritten werden; dies kann die Leistung einschränken.
- Caterpillar empfiehlt dem Kunden, sich vom Reifenhersteller bei der Auswahl der richtigen Reifen für die spezifischen Einsatzbedingungen beraten zu lassen.

## Füllmengen

Kraftstofftank	795 l	210,0 US-Gall.
Kühlsystem (Tier 4)	164 l	43,3 Gall.
Kühlsystem (Tier-2-konform)	154 l	40,6 Gall.
Kurbelgehäuse	90 l	24,0 US-Gall.
Hinterachse	140 l	37,0 Gall.
Lenkhydrauliktank	36 l	9,5 US-Gall.
Lenksystem (einschließlich Tank)	54 l	14,0 Gall.
Brems-/Hubhydrauliktank	176 l	46,5 US-Gall.
Hydraulisches Hebezeug- und Bremssystem	322 l	85,0 US-Gall.
Getriebe- und Wandlersystem (Tier 4)	70 l	18,0 Gall.
Getriebe- und Wandlersystem (Tier-2-konform)	61 l	16,1 Gall.
Vorderräder	3,4 l	1 Gall.

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Gewichte und Nutzlasten – Tier 4 Final/Stufe V – Beispiele

Flachboden									
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung		Mit Gummiauskleidung		Steinbruchmulde	
		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)								
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/ Frontwand	mm (in)			16/8/10 (0,62/0,31/0,39)		102/8/8 (4,0/0,31/0,31)			
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd. <sup>3</sup> )	42,2	(55,2)	41,6	(54,4)	39,8	(52,0)	41,9	(54,9)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	35 708	(78,723)	35 708	(78,723)	35 708	(78,723)	35 708	(78,723)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11 760	(25,926)	15 885	(35,021)	16 732	(36,888)	13 827	(30,483)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	47 468	(104,649)	51 593	(113,743)	52 440	(115,611)	49 535	(109,206)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	795	(210)	795	(210)	795	(210)	795	(210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669	(1474)	669	(1474)	669	(1474)	669	(1474)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	48 137	(106,123)	52 262	(115,217)	53 109	(117,085)	50 204	(110,680)
<b>Payload</b>									
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	63 674	(140,379)	59 549	(131,284)	58 702	(129,417)	61 607	(135,822)
	Tonnen (US-Tonnen)	63,7	(70,2)	59,5	(65,6)	58,7	(64,7)	61,6	(67,9)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	70 041	(154,416)	65 504	(144,413)	64 572	(142,359)	67 768	(149,404)
	Tonnen (US-Tonnen)	70,0	(77,2)	65,5	(72,2)	64,6	(71,2)	67,8	(74,7)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	76 409	(168,454)	71 459	(157,541)	70 442	(155,301)	73 928	(162,986)
	Tonnen (US-Tonnen)	76,4	(84,2)	71,5	(78,8)	70,4	(77,7)	73,9	(81,5)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Gewichte und Nutzlasten – Tier 4 Final/Stufe V – Beispiele

Zweiseitig geneigte Fläche					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)	16/8/10 (0,62/0,31/0,39)			
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd. <sup>3</sup> )	42,2	(55,2)	41,7	(54,5)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	35 708	(78,723)	35 708	(78,723)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11 466	(25,278)	15 482	(34,132)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	47 174	(104,001)	51 190	(112,855)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	795	(210)	795	(210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669	(1474)	669	(1474)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	47 843	(105,475)	51 859	(114,329)
<b>Payload</b>					
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	63 968	(141,027)	59 952	(132,173)
	Tonnen (US-Tonnen)	64,0	(70,5)	60,0	(66,1)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	70 365	(155,129)	65 947	(145,390)
	Tonnen (US-Tonnen)	70,4	(77,6)	65,9	(72,7)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	76 762	(169,232)	71 942	(158,607)
	Tonnen (US-Tonnen)	76,8	(84,6)	71,9	(79,3)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Bordwanderhöhen (optional)							
Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
mm	(in)	m <sup>3</sup>	(yd. <sup>3</sup> )	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6,0)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

\*\* Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen	
<b>Maschinenleergewicht</b> = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Gewicht der Mulde + Kraftstofftank, 100 % Füllung	
<b>Soll-Nutzlast</b> = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine	
<b>Maximale Nutzlast</b> = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)	

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Gewichte und Nutzlasten – Tier-2-konform – Beispiele

Flachboden									
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung		Mit Gummiauskleidung		Steinbruchmulde	
		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		25/14/16 (0,98/0,55/0,62)	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)								
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/ Frontwand	mm (in)			16/8/10 (0,62/0,31/0,39)		102/8/8 (4,0/0,31/0,31)			
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd. <sup>3</sup> )	42,2	(55,2)	41,6	(54,4)	39,8	(52,0)	41,9	(54,9)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	35 553	(78,380)	35 553	(78,380)	35 553	(78,380)	35 553	(78,380)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11 760	(25,926)	15 885	(35,021)	16 732	(36,888)	13 827	(30,483)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	47 313	(104,307)	51 438	(113,401)	52 285	(115,268)	49 380	(108,864)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	795	(210)	795	(210)	795	(210)	795	(210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669	(1474)	669	(1474)	669	(1474)	669	(1474)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	47 982	(105,782)	52 107	(114,876)	52 954	(116,743)	50 049	(110,339)
<b>Payload</b>									
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	63 829	(140,718)	59 704	(131,624)	58 857	(129,757)	61 762	(136,161)
	Tonnen (US-Tonnen)	63,8	(70,3)	59,7	(65,8)	58,9	(64,9)	61,8	(68,1)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	70 212	(154,790)	65 674	(144,786)	64 743	(142,733)	67 938	(149,777)
	Tonnen (US-Tonnen)	70,2	77,4	65,7	72,4	64,7	71,4	67,9	74,8
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	76 595	(168,863)	71 645	(157,950)	70 628	(155,708)	74 114	(163,393)
	Tonnen (US-Tonnen)	76,6	(84,4)	71,6	(78,9)	70,6	(77,8)	74,1	(81,7)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

## Gewichte und Nutzlasten – Tier-2-konform – Beispiele

Zweiseitig geneigte Fläche					
Maschinengewichte sind konfigurationsabhängig.		Ohne Auskleidung		Mit Auskleidung	
Bett: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Laufbuchse: Boden/Seitenwand/Frontwand	mm (in)	16/8/10 (0,62/0,31/0,39)			
Kippmuldeninhalt	m <sup>3</sup> (yd. <sup>3</sup> )	42,2	(55,2)	41,7	(54,5)
Soll-Brutto-Maschinengewicht	kg (lb)	111 811	(246,502)	111 811	(246,502)
Fahrzeuggewicht ohne Mulde	kg (lb)	35 553	(78,380)	35 553	(78,380)
Gewicht der Mulde	kg (lb)	11 466	(25,278)	15 482	(34,132)
Leergewicht der Maschine	kg (lb)	47 019	(103,659)	51 035	(112,512)
Kraftstofftankinhalt	l (Gall.)	795	(210)	795	(210)
Kraftstofftank – 100 % Füllung	kg (lb)	669	(1474)	669	(1474)
Einsatzgewicht leere Maschine	kg (lb)	47 688	(105,134)	51 704	(113,987)
<b>Payload</b>					
Soll-Nutzlast (100 %)*	kg (lb)	64 123	(141,367)	60 107	(132,513)
	Tonnen (US-Tonnen)	64,1	(70,7)	60,1	(66,2)
Maximale Nutzlast (110 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	70 535	(155,503)	66 118	(145,765)
	Tonnen (US-Tonnen)	70,5	(77,7)	66,1	(72,9)
Nicht zu überschreitende Nutzlast (120 % der Soll-Nutzlast)*	kg (lb)	76 948	(169,641)	72 128	(159,015)
	Tonnen (US-Tonnen)	76,9	(84,8)	72,1	(79,5)

\* Siehe Caterpillar-Nutzlastrichtlinie 10/10/20.

Bordwanderhöhen (optional)							
Höhe		Zusatzvolumen		Gewicht		Maximales (110 %) Materialschüttgewicht**	
mm	(in)	m <sup>3</sup>	(yd. <sup>3</sup> )	kg	(lb)	kg	(lb)
155	(6)	2,9	(3,8)	430	(948)	1681	(342)

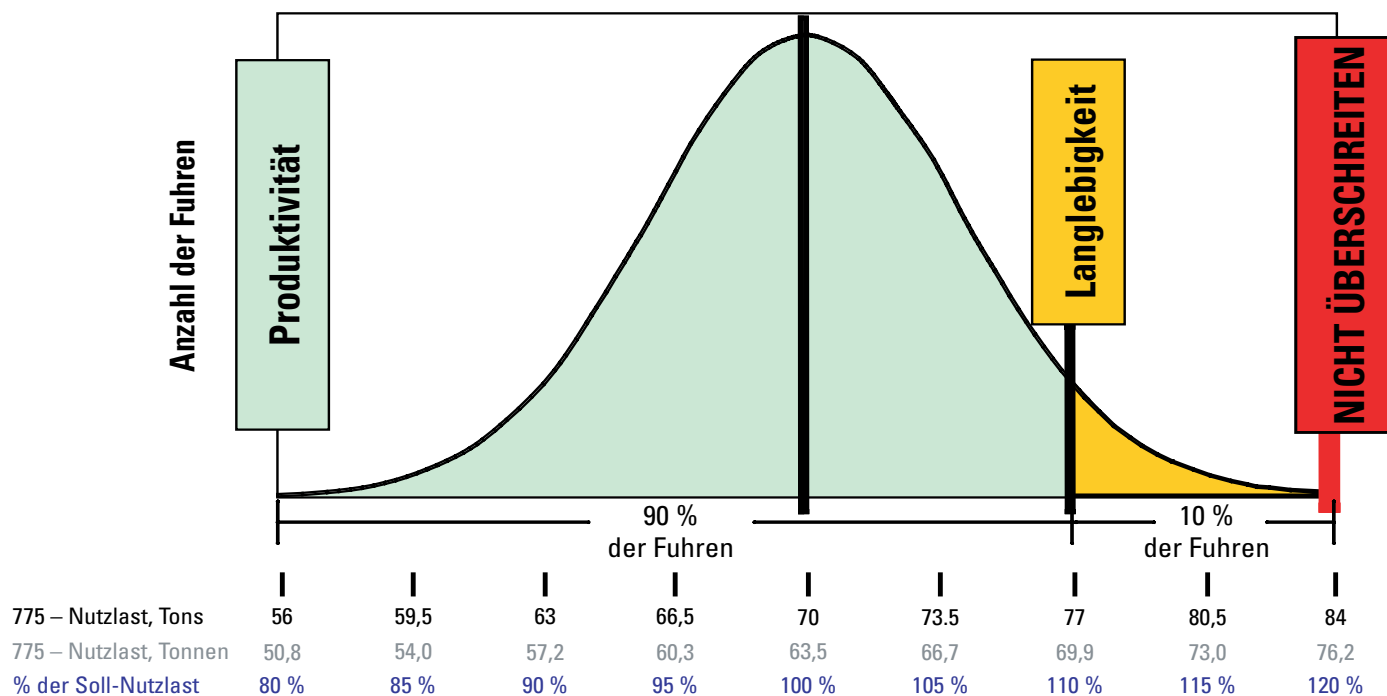
\*\* Für zu 90 % gefüllte Steinbruchmulde

Fahrzeuggewicht ohne Mulde wird ohne Kraftstoff berechnet.

Nutzlastberechnung: Definitionen	
<b>Maschinenleergewicht</b> = Fahrzeuggewicht ohne Mulde + Gewicht der Mulde + Kraftstofftank, 100 % Füllung	
<b>Soll-Nutzlast</b> = Soll-Gesamtgewicht - Einsatzgewicht leere Maschine	
<b>Maximale Nutzlast</b> = Soll-Nutzlast × 1,10 (110 %)	

Die ideale Transportstrategie, die eine Maximierung der Standzeit von Maschine und Komponenten zur Folge hat, *hält die Nutzlast aller Fahren im Mittel bei maximal der Soll-Nutzlast, die für die Maschine angegeben ist.*

- 90 % der Fahren müssen auf diesen Bereich entfallen
- Höchstens 10 % der Fahren dürfen die Soll-Nutzlast um 10 % übersteigen
- Keine Fuhre darf um mehr als 20 % über der Soll-Nutzlast liegen

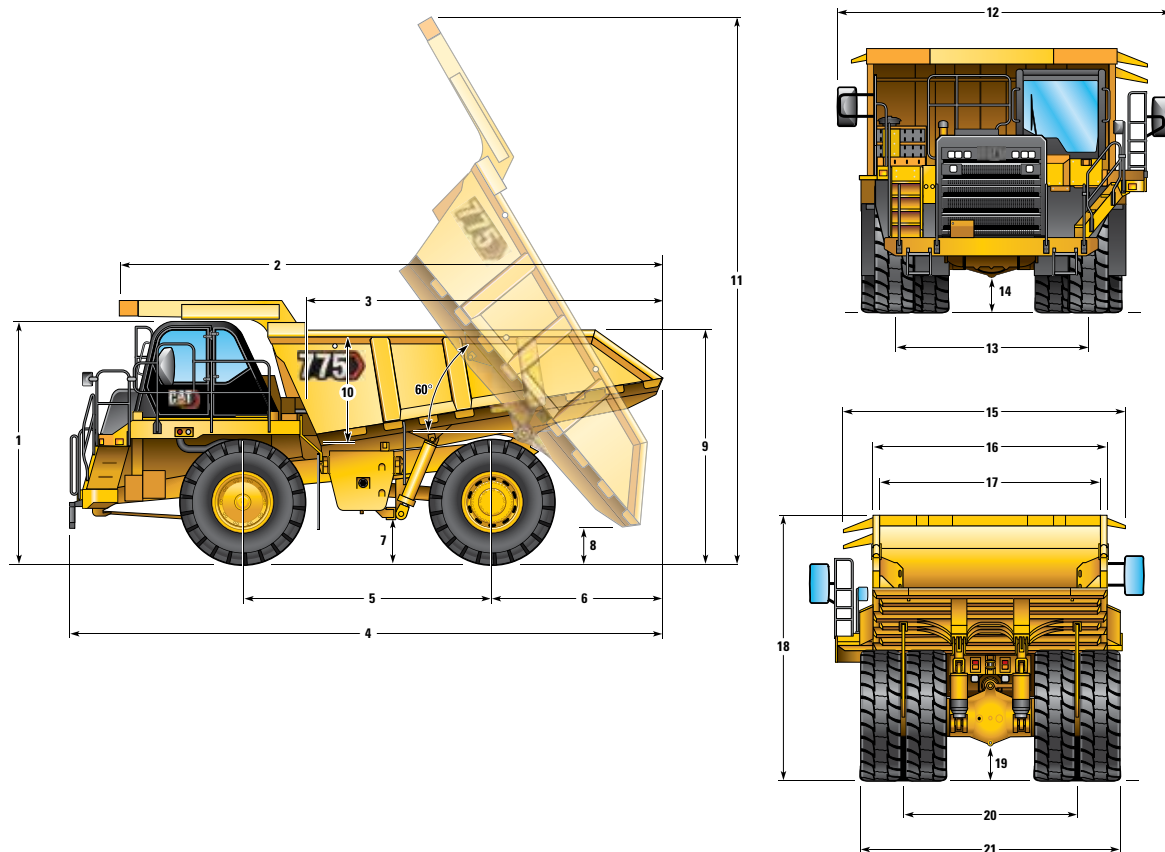




# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



	Zweiseitig geneigte Fläche		Flachboden		Steinbruchmulde	
1 Höhe bis Oberkante Überrollschutz	4108 mm	13,48'	4108 mm	13,48'	4108 mm	13,48'
2 Muldenlänge	9215 mm	30,23'	9293 mm	30,49'	9295 mm	30,50'
3 Muldeninnenlänge	6100 mm	20,01'	6100 mm	20,01'	6100 mm	20,01'
4 Gesamtlänge	10.073 mm	33,05'	10.151 mm	33,30'	10.151 mm	33,30'
5 Radstand	4215 mm	13,83'	4215 mm	13,83'	4215 mm	13,83'
6 Hecküberhang (ab Hinterachsmittle)	2925 mm	9,60'	3005 mm	9,86'	3005 mm	9,86'
7 Bodenfreiheit	759 mm	2,49'	759 mm	2,49'	759 mm	2,49'
8 Ausschütthöhe	650 mm	2,13'	639 mm	2,10'	639 mm	2,10'
9 Ladehöhe – leer	3963 mm	13,00'	3964 mm	13,01'	3968 mm	13,02'
10 Maximale Muldeninnentiefe	1945 mm	6,38'	1892 mm	6,21'	1892 mm	6,21'
11 Maximale Höhe (Mulde angehoben)	9279 mm	30,44'	9279 mm	30,44'	9283 mm	30,46'
12 Breite im Einsatz	5673 mm	18,61'	5673 mm	18,61'	5673 mm	18,61'
13 Spurweite (Vorderräder)	3205 mm	10,52'	3205 mm	10,52'	3205 mm	10,52'
14 Lichte Höhe bis Motorschutzblech	703 mm	2,31'	703 mm	2,31'	703 mm	2,31'
15 Schuttdachbreite	5012 mm	16,44'	5012 mm	16,44'	5012 mm	16,44'
16 Muldenaußenbreite	4254 mm	13,96'	4254 mm	13,96'	4254 mm	13,96'
17 Muldeninnenbreite	3986 mm	13,08'	3986 mm	13,08'	3986 mm	13,08'
18 Höhe über Schuttdach	4459 mm	14,63'	4457 mm	14,62'	4463 mm	14,64'
19 Lichte Höhe bis Hinterachse	560 mm	1,84'	560 mm	1,84'	560 mm	1,84'
20 Spurweite (Hinterräder)	2929 mm	9,61'	2929 mm	9,61'	2929 mm	9,61'
21 Breite über Hinterräder	4411 mm	14,47'	4411 mm	14,47'	4411 mm	14,47'

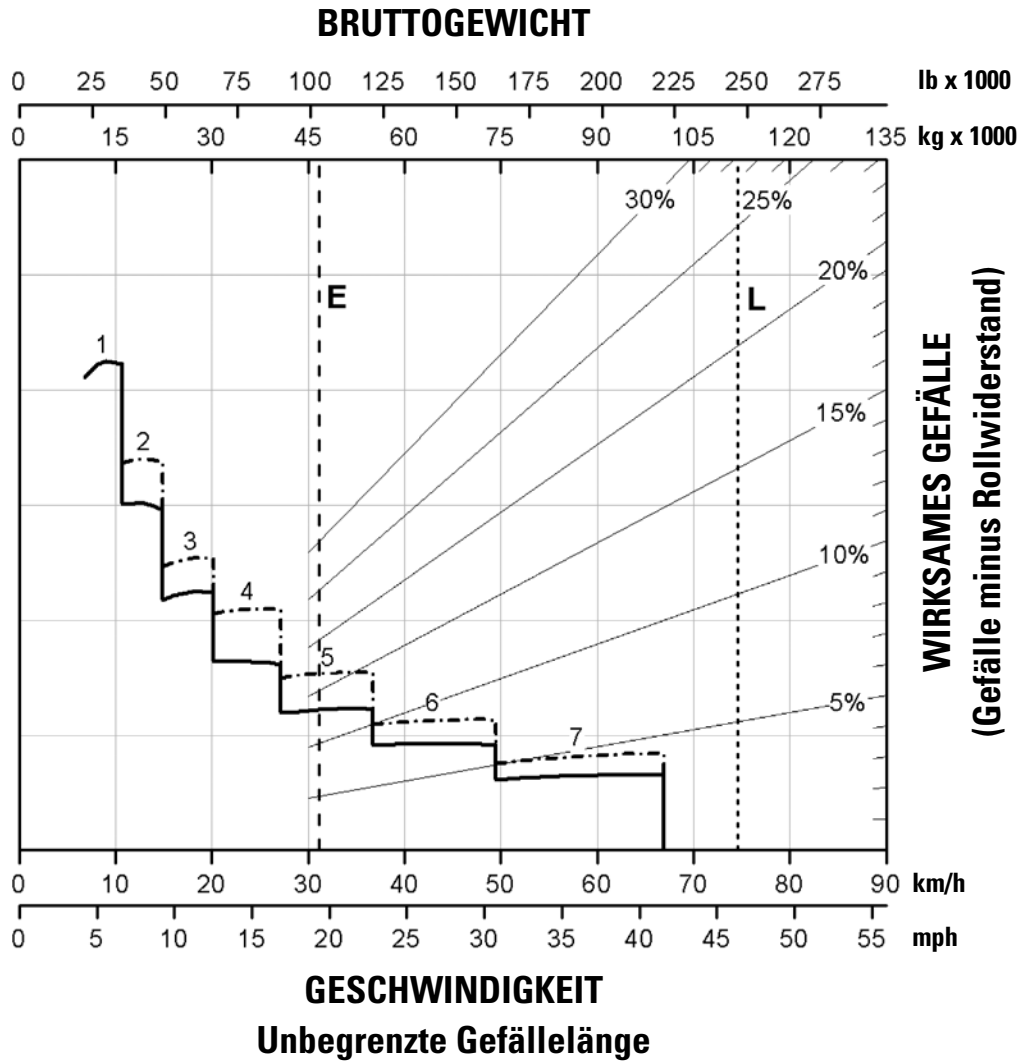
# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 24.00R35 (E4).

**HINWEIS:** Den entsprechenden Gang auswählen, bei dem die Motordrehzahl so hoch wie möglich gehalten wird, ohne den Motor zu überdrehen.

Wenn das Kühllöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



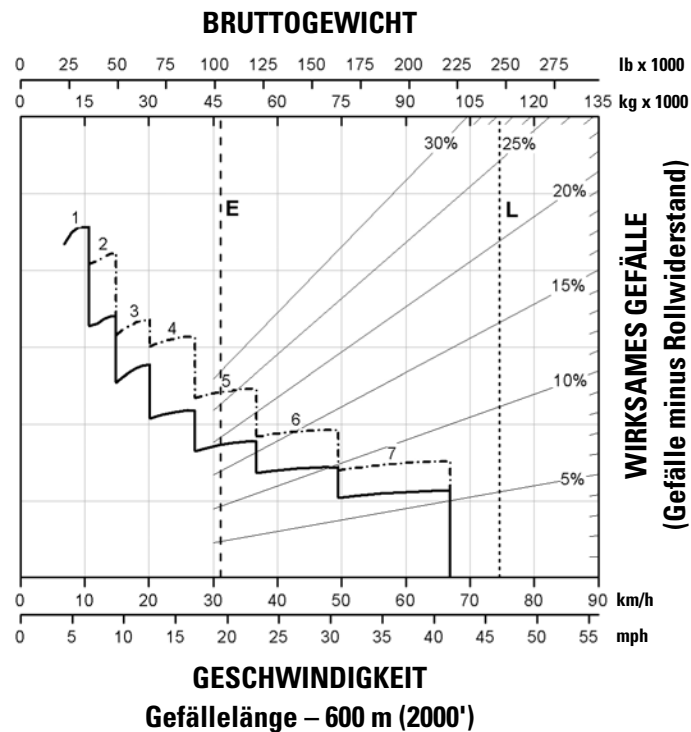
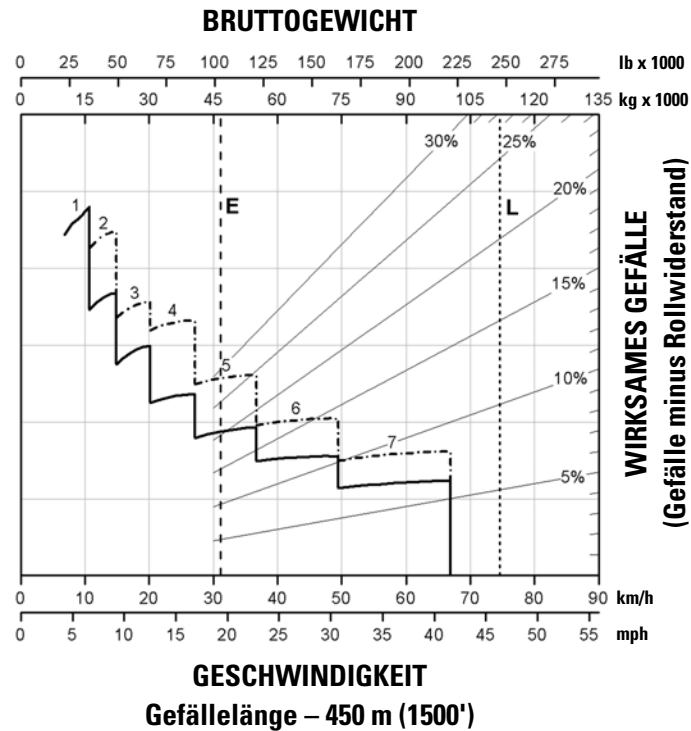
— nur mit ARC

- - - - - ARC und Motorbremse

**E** – Typisches Einsatzgewicht leer

**L** – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

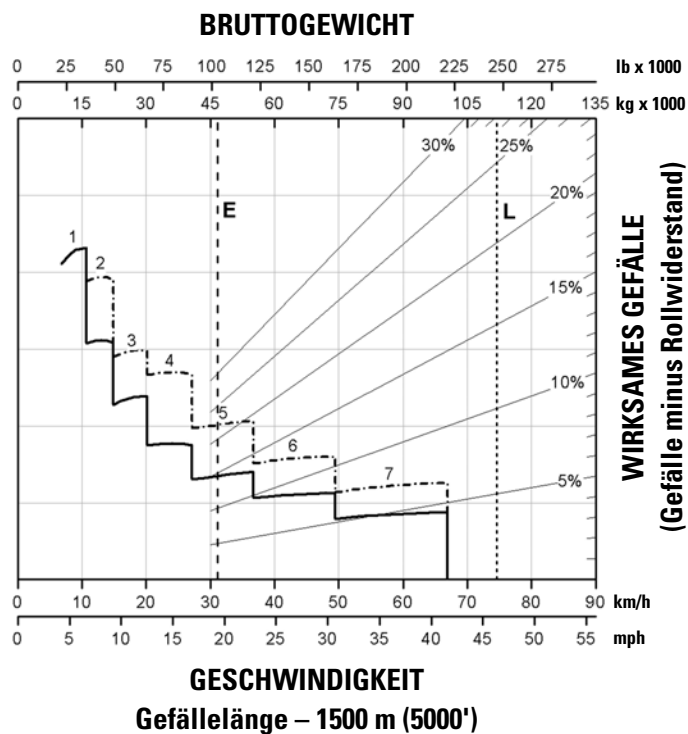
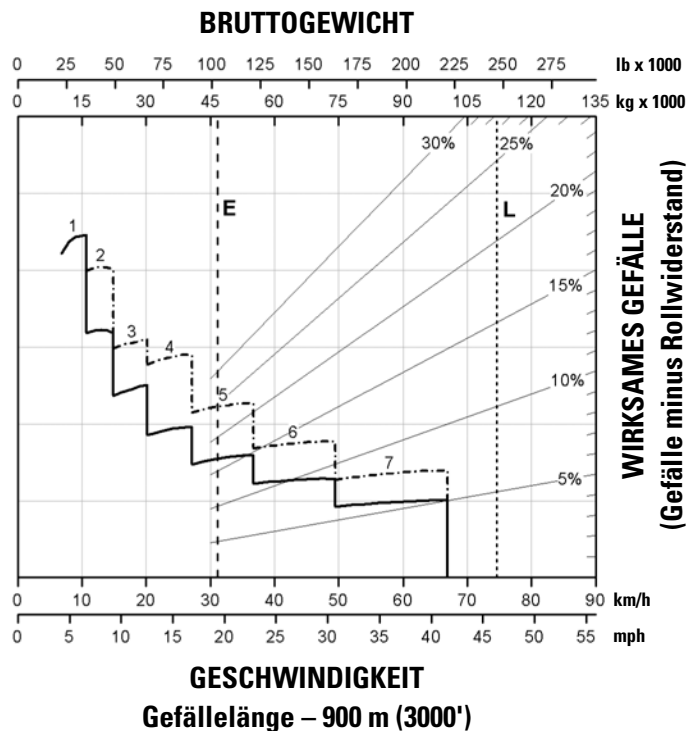
## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V



— nur mit ARC  
 - - - - - ARC und Motorbremse  
 E – Typisches Einsatzgewicht leer  
 L – Soll-Gesamteinsetzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

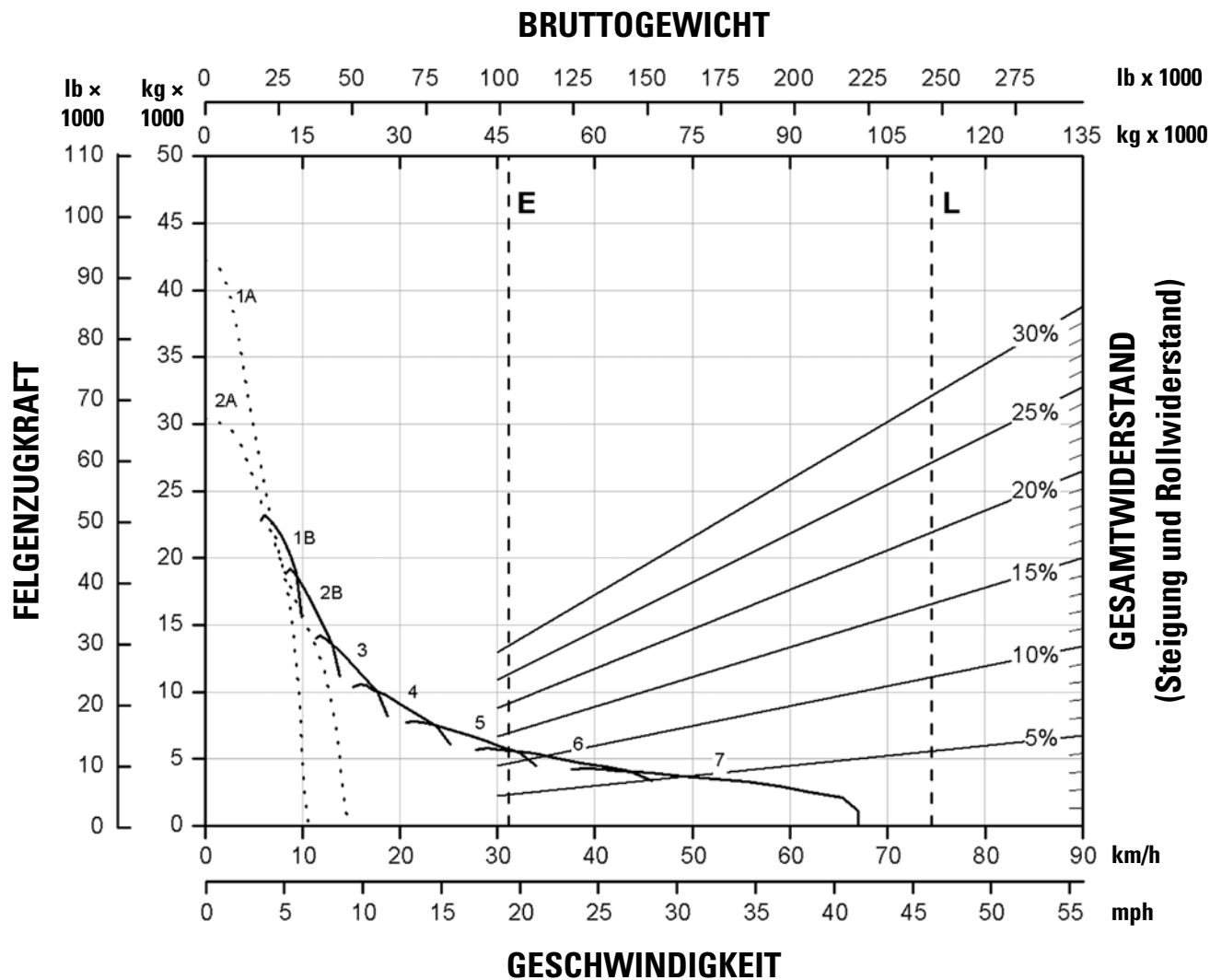
## Dauerbremsleistung – Tier 4 Final/Stufe V



— nur mit ARC  
 - - - - - ARC und Motorbremse  
 E – Typisches Einsatzgewicht leer  
 L – Soll-Gesamteinsetzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

## Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – Tier 4 Final/Stufe V

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



— nur mit ARC

· · · · · ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

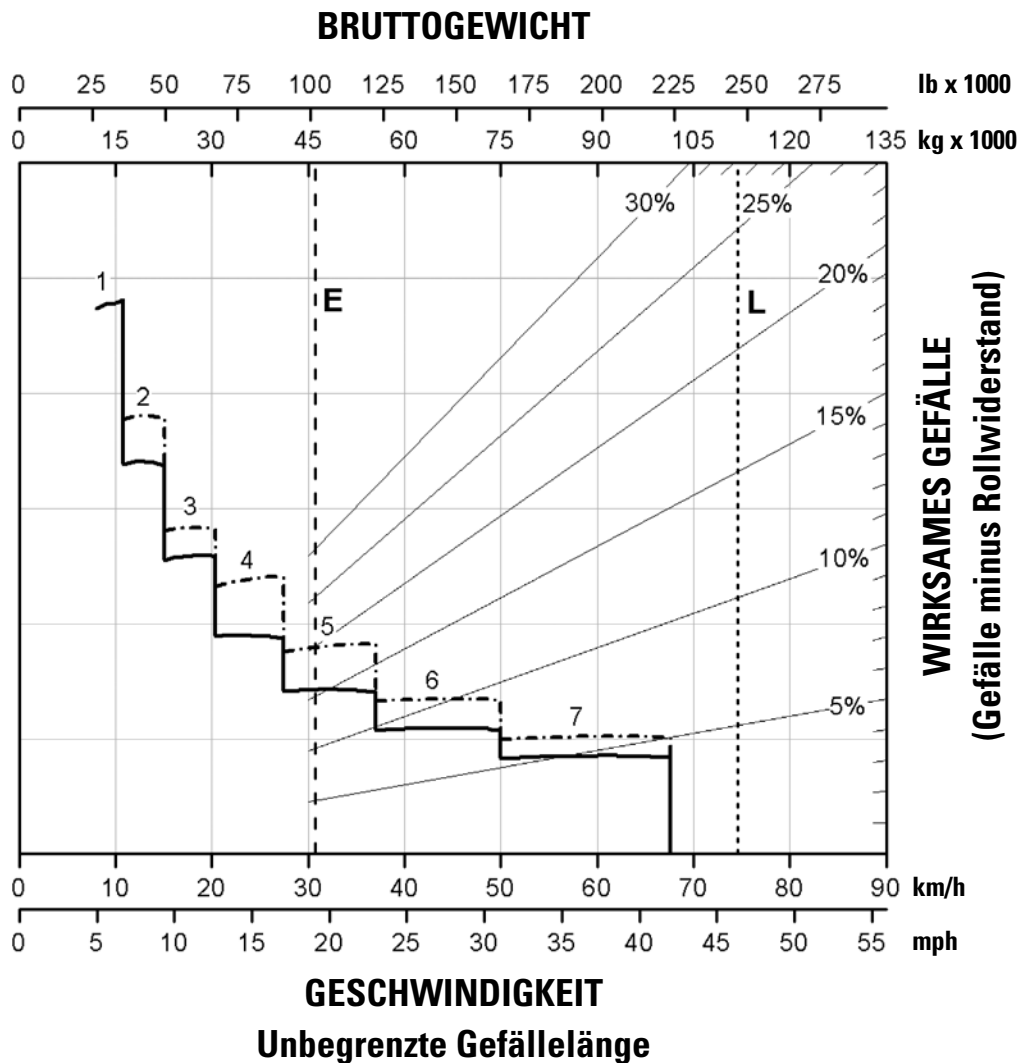
# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – Tier-2-konform

Zur Bestimmung der Dauerbremsleistung: Längen aller Gefällstreckensegmente addieren und diese Summe in einem entsprechenden Dauerbremsdiagramm anwenden. Zunächst wird vom Bruttogewicht zum prozentualen Wert des wirksamen Gefälles gelesen. Das wirksame Gefälle ergibt sich aus der tatsächlichen prozentualen Steigung abzüglich 1 % für jeweils 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus wird in der Waagrechten der Schnittpunkt mit der Kurve für die höchste erreichbare Gangstufe festgestellt und senkrecht nach unten die maximale Geschwindigkeit bei Bergabfahrt ermittelt, die die Bremsen sicher bewältigen können, ohne dass die Kühlkapazität überschritten wird. Die folgenden Tabellen basieren auf folgenden Bedingungen: 32 °C (90 °F) Umgebungstemperatur, auf Meereshöhe, mit Reifentyp 24.00R35 (E4).

**HINWEIS:** Den entsprechenden Gang auswählen, bei dem die Motordrehzahl so hoch wie möglich gehalten wird, ohne den Motor zu überdrehen.

Wenn das Kühlöl zu warm wird, die Fahrgeschwindigkeit verringern, damit das Getriebe in die nächstniedrigere Gangstufe geschaltet werden kann.



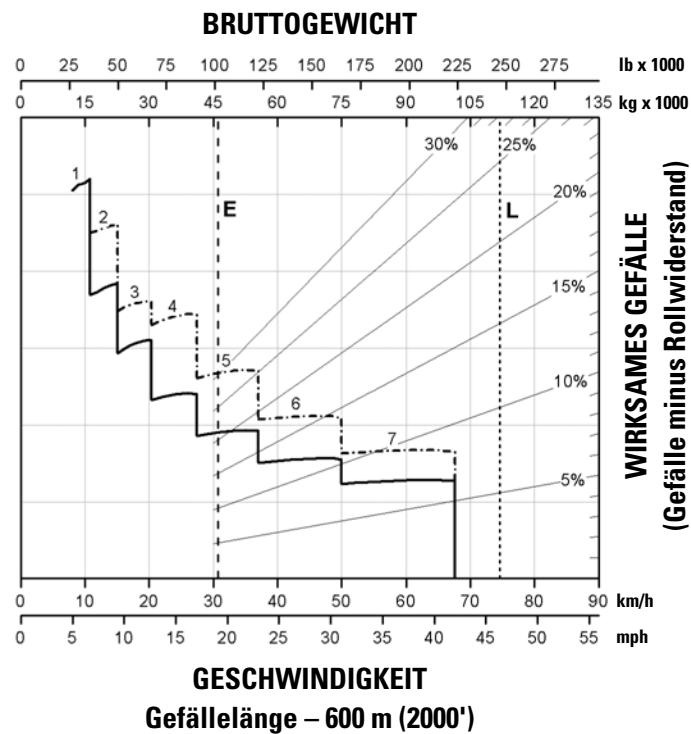
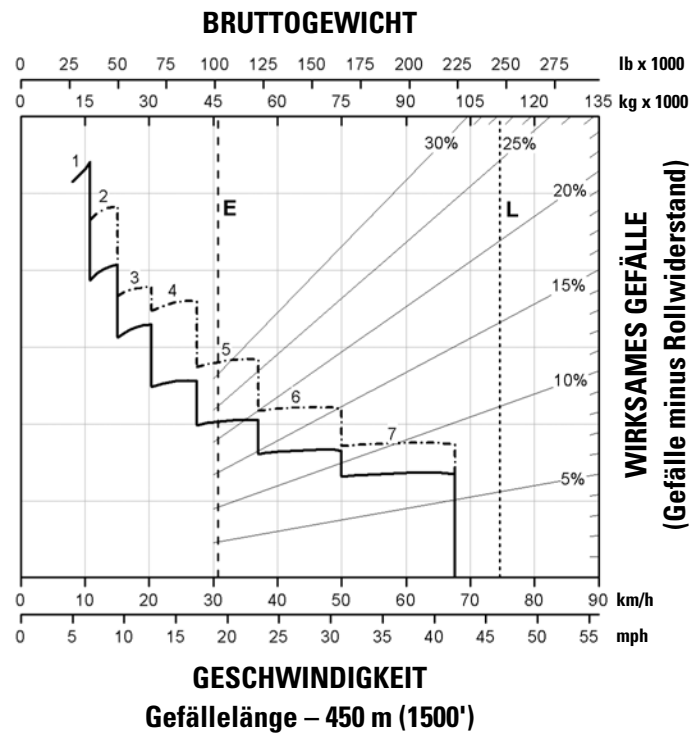
— nur mit ARC

- - - - - ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

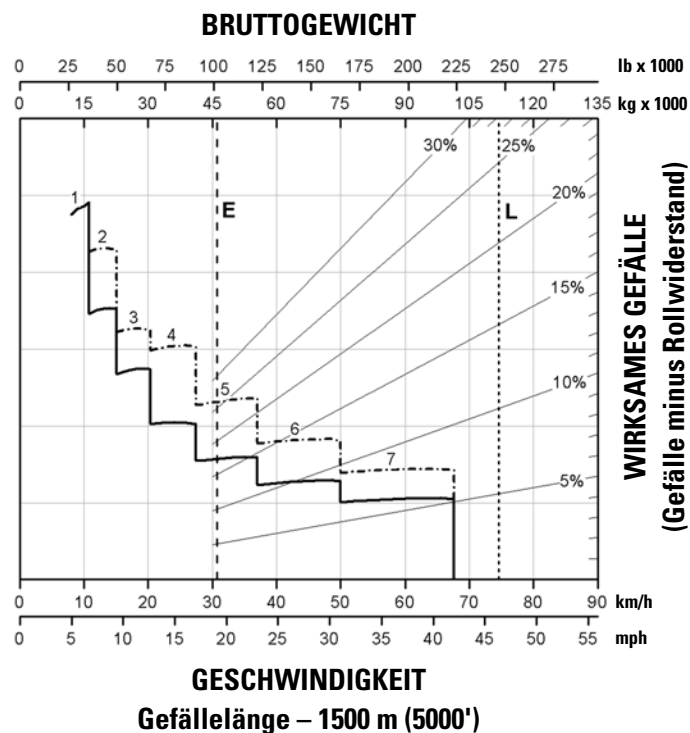
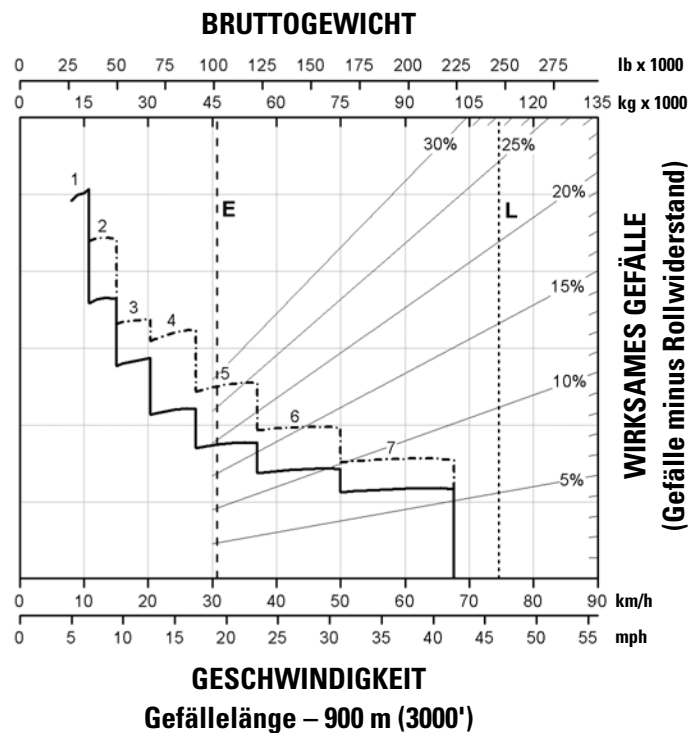
## Dauerbremsleistung – Tier-2-konform



— nur mit ARC  
 - - - - - ARC und Motorbremse  
 E – Typisches Einsatzgewicht leer  
 L – Soll-Gesamteinsetzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Dauerbremsleistung – Tier-2-konform

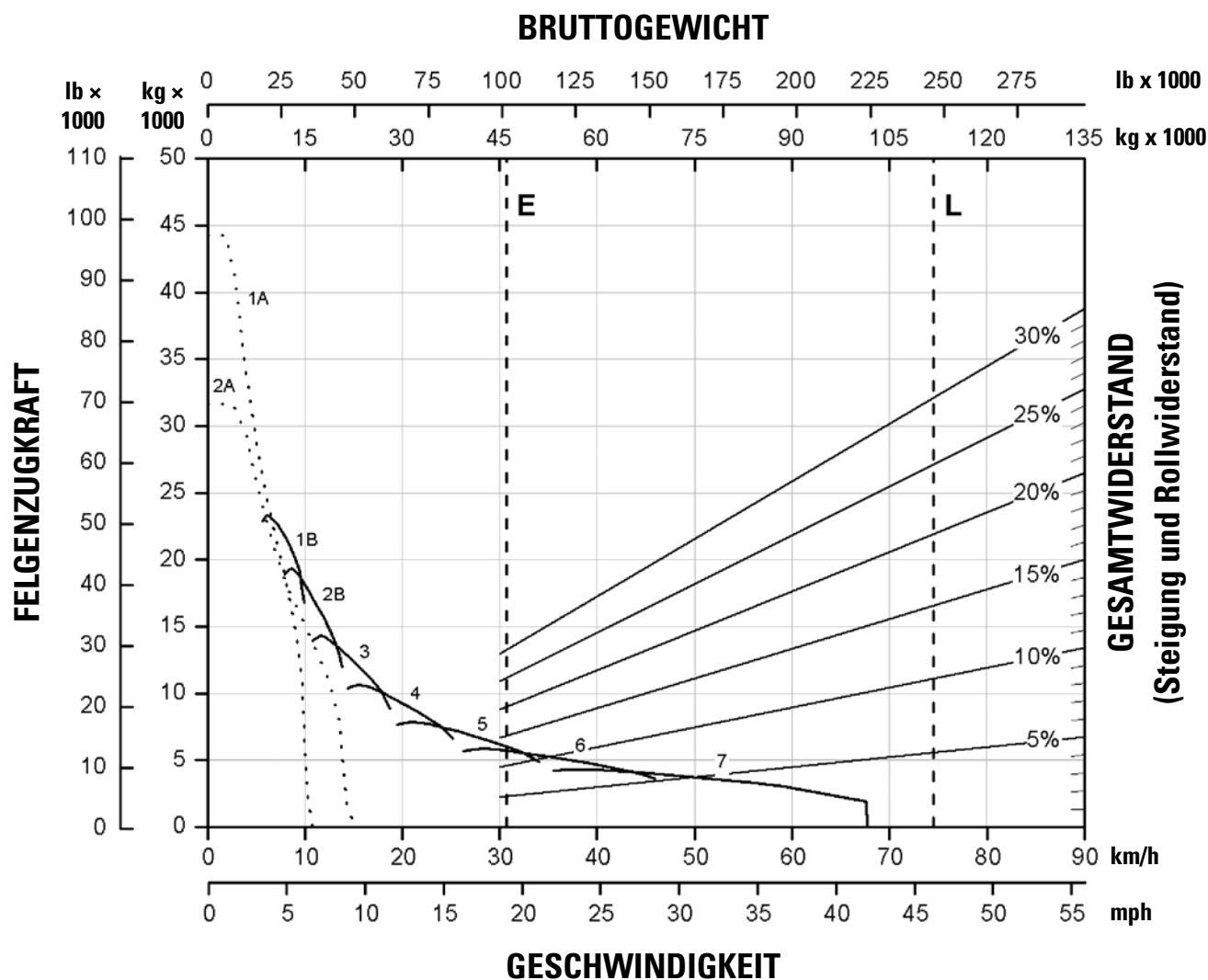


- nur mit ARC
- - - - - ARC und Motorbremse
- E – Typisches Einsatzgewicht leer
- L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)



## Steigfähigkeit/Geschwindigkeit/Felgenzugkraft – (Tier-2-konform)

Zur Ermittlung der Steigfähigkeit: Vom Gesamtgewicht aus senkrecht nach unten den Schnittpunkt mit der Linie des effektiven Gefälles in Prozent bestimmen. Der Gesamtwiderstand ergibt sich aus der Prozentzahl der tatsächlichen Steigung zuzüglich 1 % pro 10 kg/t (20 lb/US-Tonne) Rollwiderstand. Von diesem Punkt aus ist in der Waagerechten der Schnittpunkt mit der Kurve für den höchsten zu erreichenden Gang zu suchen. Von dort wird senkrecht nach unten die Höchstgeschwindigkeit ermittelt. Die nutzbare Felgenzugkraft hängt vom Bodenschluss und dem Gewicht auf den Antriebsrädern ab.



— nur mit ARC

... ARC und Motorbremse

E – Typisches Einsatzgewicht leer

L – Soll-Gesamteinsatzgewicht der Maschine 111 811 kg (246,500 lb)

# Muldenkipper 775 – Technische Daten

## Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
<b>ANTRIEBSSTRANG</b>			<b>ARBEITSUMGEBUNG (FORTSETZUNG)</b>		
Dieselmotor C27, entsprechend den Normen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU) oder nicht zertifiziert und entsprechend EPA Tier 2 (USA): Luftfilter mit Vorreiniger (2), luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler), Elektrostartsystem, Leerlaufabschaltung, Ätherstarthilfe, Schalldämpfer, Modulwasserkühler der nächsten Generation (NGMR, Next Generation Modular Radiator)	✓		Fahrerkabine-Luft-Vorreiniger		✓
Bremssystem: Bremsen mit verlängerter Standzeit, Dauerbremsautomatik (ARC, Automatic Retarder Control), manueller Retarder (nutzt ölgekühlte Lamellenbremsen der Hinterräder), Bremsenlösemotor (Abschleppen), Trockenscheibenbremsen (vorn), Vorderradbremse-Trennschalter (vorn), ölgekühlte Lamellenbremsen (hinten), Bremsverschleißanzeige (hinten), Feststellbremse, Hilfsbremse, Betriebsbremse	✓		Kleiderhaken	✓	
Cat®-Motorbremse		✓	Becherhalter (4)	✓	
NOx-Reduziersystem (NRS), Diesel-Oxidationskatalysator (DOC, Diesel Oxidation Catalyst); bedarfsgesteuerter Lüfter, C-Kraftstoffsystem mit mechanisch-elektronischer Einspritzung MEUI™ (Mechanically Actuated Electronic Unit Injection) (nur Tier 4 Final/ Stufe V)	✓		Diagnoseanschluss, 24 V	✓	
Getriebe: 7-Gang-Lastschaltgetriebe, automatisch, mit elektronischer Kupplungsdrucksteuerung (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control), elektronischer Steuerstrategie zur Produktivitätssteigerung (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), automatischer Neutralschaltung, Festbremsautomatik, Anfahren im zweiten Gang	✓		Radiovorrichtung: Spannungswandler (5 A), Lautsprecher, Antenne, Kabelstrang	✓	
<b>ELEKTRIK</b>			Fußbraste	✓	
Rückfahrwarnsignal	✓		Instrumente/Anzeigen: Bremsöltemperaturanzeige, Kühlmitteltemperaturanzeige, Überdrehzahlanzeige, Kraftstoffstand, Betriebsstundenzähler, Tachometer mit Wegstreckenzähler, Drehzahlmesser, Getriebeganganzeige	✓	
Drehstromgenerator, 110 A	✓		Kombinierter Hebel für Gangwahl und Muldensteuerung	✓	
Vorrüstung Stromversorgung Schmierautomatik	✓		Warnhorn	✓	
Batterien, wartungsfrei, 12 V (2), zusammen 1400 A CCA	✓		Beleuchtung: Innenleuchte, Deckenleuchte	✓	
Elektrische Anlage, 25A, Spannungswandler 24V/12V	✓		Beleuchtung (Halogen)		✓
Beleuchtungsanlage: nur LED-Rückfahrscheinwerfer, Blinker/Warnblinker, Motorraumleuchte, Scheinwerfer mit Lichtregler, Innenleuchte für Fahrereinstieg, Begrenzungsleuchten, Bremschlussleuchten	✓		Steckdose, 24 V und 12 V (2)	✓	
Servicezentrum mit: Batterie-Fremdstart, Schutzschalter mit Ersatzsicherung, Sperrschalter, Anschlüsse – Elektroniktechniker (ET) und Advanced Health-Service-Sperrschalter (Spannung ohne Motorstart)	✓		Überrollschutz (Rollover Protective Structure, ROPS)	✓	
<b>ARBEITSUMGEBUNG</b>			Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)	✓	
Luftfilterwartungsanzeiger, Füllstandüberwachung, Kraftstoffstandüberwachung, Anzeigesprachen (marktabhängig)	✓		Sitz, Cat Deluxe: Voll-Luftfederung, beheizt, Stoff, 4-Punkt-Automatiksicherheitsgurt mit Schultergurt	✓	
Klimaanlage/Heizung	✓		Beifahrersitz mit Beckengurt	✓	
Aschenbecher und Zigarettensenzünder	✓		Lenkrad, gepolstert, neigungs- und höhenverstellbar	✓	
Automatische Temperaturregelung	✓		Ablagefach	✓	
			Sonnenblende	✓	
			Drehzahlautomatik	✓	
			Sichtverbesserungspaket (entsprechend ISO 5006:2017)		✓
			Sichtsystem: Front- und Rückfahrkamera	✓	
			Fenster, schwenkbar, rechts (Notausstieg)	✓	
			Elektrischer Fensterheber links	✓	
			Frontscheibenwischer mit Intervallschaltung und Waschanlage	✓	
			Sichtpaket		✓
			<b>TECHNOLOGIEPRODUKTE</b>		
			Zwei Sparmodus-Einstellungen, normal und adaptiv	✓	
			Product Link™ über Satellit oder Mobilfunk	✓	
			Antriebschlupfregelung (TCS, Traction Control System)		✓
			Muldenkipper-Produktionsmanagementsystem		✓
			Advanced Health	✓	

## Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
<b>SONSTIGES</b>			<b>ANDERE (FORTSETZUNG)</b>		
Frostschutzmittel	✓		Motorabschaltung auf Bodenebene	✓	
Muldenheizung		✓	Filter, in Gruppen bodennah angeordnet	✓	
Muldenauskleidung		✓	Betriebs- und Wartungshandbuch (OMM)	✓	
Muldenbordwände		✓	Felgen 17 × 35	✓	
Muldenstellungsanzeige	✓		Steinabweiser	✓	
Muldensicherungsbolzen (arretiert die Mulde in oberster Stellung)	✓		Notlenkung (elektrisch)	✓	
Felgen mit zentraler Befestigung	✓		Ersatzfelge		✓
Schmiernippelgruppen	✓		Federung, vorn und hinten (EU-konform)	✓	
Kältepakete		✓	Zurrösen	✓	
Schutzvorrichtung Antriebsstrang	✓		Zughaken, vorn/Zugvorrichtung, hinten	✓	
Motorunterbodenschutzblech	✓		Unterlegkeile		✓
Langzeitkühlmittel bis –34 °C (–30 °F)	✓		Vorhängeschlösser für den Vandalismusschutz	✓	
Lüfterschutz	✓				
Betriebsflüssigkeiten-Servicezentrum		✓			
Kraftstofftank, 795 l (210 US-Gall.)	✓				
Batterietrennschalter, bodennah	✓				

# 775 – Umweltschutzerklärung

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und unserem Fortschritt in diesem Bereich finden Sie unter <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability>.

## Motor

- Der Cat®-Motor C27 ist in Konfigurationen für folgende Emissionsnormen erhältlich: EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU) oder entsprechend EPA Tier 2 (USA).
  - Cat-Dieselmotoren gemäß EPA Tier 4 (USA), und EU-Stufe V müssen betrieben werden mit extrem schwefelarmen Dieseldieselkraftstoffen (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger und sind kompatibel\* mit ULSD, das gemischt wurde mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt\*\* in einem Verhältnis von bis zu:
    - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)\*\*\*
    - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
  - Cat-Motoren gemäß EPA Tier 2 (USA) oder EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) sind kompatibel mit Dieseldieselkraftstoffmischungen mit dem folgenden geringeren Schwefelgehalt\*\*\* (Maximalangaben folgen):
    - ✓ 100 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)\*\*\*\*
    - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

\* Motoren von Caterpillar sind zwar mit diesen alternativen Kraftstoffen kompatibel, deren Verwendung könnte jedoch in bestimmten Regionen untersagt sein.

\*\* Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringem Kohlenstoffgehalt entsprechen weitestgehend denen traditioneller Kraftstoffe.

\*\*\* Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen sind mit höheren Mischungsverhältnissen kompatibel, und zwar bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

\*\*\*\* Informationen zur Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

## Klimaanlagensystem

- Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a oder R1234yf als Kältemittel. Zur Identifizierung des Gases siehe Etikett an der Maschine.
- Wenn das System mit R134a (Erderwärmungspotenzial = 1430) ausgestattet ist, enthält es 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einem CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 2,71 Tonnen (2,99 US-Tonnen) entspricht.
- Wenn das System mit R1234yf (Erderwärmungspotenzial = 0,501) befüllt ist, enthält es 1,85 kg (4,1 lb) Kältemittel, was einem CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 0,001 Tonnen (0,001 US-Tonnen) entspricht.

## Lackierung

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
  - Barium < 0,01 % – Chrom < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 % – Blei < 0,01 %

## Schalldruckpegel – Tier 4 Final/Stufe V

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008) 74 dB(A)

Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008) 115 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt 74 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls das Fahrerhaus nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schalleistungspegel der Maschine beträgt 115 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Schalldruckpegel – Tier-2-konform

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008) 77 dB(A)

Schallpegel Maschine (ISO 6395:2008) 119 dB(A)

- Der Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt 77 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6396:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Schalleistungspegel der Maschine beträgt 119 dB(A) und wurde nach den Prüfverfahren und -bedingungen gemessen, wie sie in ISO 6395:2008 für die Standardmaschinenkonfiguration festgelegt sind. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.

## Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat BIO HYDO Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

## Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologien können zu Kraftstoffeinsparungen und/oder verringerten CO<sub>2</sub>-Emissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
  - Automatisch optimierter Kraftstoffverbrauch mit zwei Kraftstoffsparmodi: standard und adaptiv
  - Die anpassbare Motorleerlaufabschaltung spart Kraftstoff, wenn sich der Muldenkipper über eine bestimmte Zeit hinweg in Parkstellung und im Leerlauf befindet
  - Der Drehzahlbegrenzer ermöglicht es Ihnen, mit einer kraftstoffeffizienteren Motordrehzahl und Gangwahl zu fahren
  - Die Antriebsschlupfregelung moduliert Leistung und Bremsen zwischen den beiden Radgruppen, was für eine bessere Anpassung an die Oberflächenbedingungen sorgt
  - Längere Wartungsintervalle für den Hydraulikölfilter bieten eine längere Lebensdauer – durch ein verlängertes Wechselintervall von 1.000 Betriebsstunden.

## Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	81,95 %
Eisen	11,90 %
Nichteisenmetall	1,45 %
Mischmetall	0,04 %
Mischmetall und Nichtmetall	2,47 %
Kunststoff	0,51 %
Gummi	0,07 %
Gemischte Nichtmetalle	0,44 %
Flüssigkeit	0,28 %
Sonstiges	0,56 %
Nicht kategorisiert	0,33 %
Summe	100 %

- Eine Maschine mit einer höheren Rate der Recyclingfähigkeit führt zu einer effizienteren Nutzung wertvoller natürlicher Rohstoffe und einem höheren Schrottwert am Ende der Nutzungsdauer des Produkts. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Recyclingquote definiert als prozentualer Anteil an der Masse der neuen Maschine, der potenziell recycelt oder wiederverwendet werden kann (oder beides).

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die restlichen Teile werden aufgrund des Materialtyps hinsichtlich der Recyclingfähigkeit bewertet. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der in der Tabelle angegebene Wert variieren.

Recyclingfähigkeit: 98 %

Besuchen Sie uns auf **[www.cat.com](http://www.cat.com)**, um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen verfügen unter Umständen über zusätzliche Ausstattungsmerkmale. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

© 2025 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, MEUI, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Marken von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Erlaubnis verwendet werden.

AGXQ3434-01 (10-2025)  
Ersetzt: AGXQ3434-00  
Baunummer: 07  
(Europe, N Am)

