



# 775

## Camión de Obras

# Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

## Índice

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Especificaciones</b> .....  | <b>2</b>  |
| Motor: cumple con las normas de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea .....         | 2         |
| Motor: emite el equivalente a EPA Tier 2 de EE. UU. ....   | 2         |
| Transmisión: Tier 4 Final/Stage V .....  | 2         |
| Transmisión: equivalente a Tier 2. ....  | 2         |
| Mandos finales .....   | 2         |
| Frenos .....   | 2         |
| Dispositivo de levantamiento de cajas: Tier 4 Final/Stage V .....  | 2         |
| Dispositivo de levantamiento de cajas: equivalente a Tier 2 .....  | 2         |
| Capacidad (piso de doble declive con factor de llenado del 100 %) ..   | 3         |
| Capacidad (piso plano con factor de llenado del 100 %) .....   | 3         |
| Capacidad – Cantera – 100 % de factor de llenado .....   | 3         |
| Distribuciones del peso: aproximadas .....   | 3         |
| Suspensión .....   | 3         |
| Ruido .....  | 3         |
| Sistema de aire acondicionado .....  | 3         |
| Dirección .....  | 3         |
| Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) ..... | 3         |
| Neumáticos .....   | 3         |
| Capacidades de llenado de servicio .....   | 3         |
| Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V .....   | 4         |
| Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalencias de Tier 2 .....  | 6         |
| Política de gestión de carga útil para una vida útil óptima de la máquina 10/10/20. ....                             | 8         |
| Dimensiones .....  | 9         |
| Rendimiento del retardo: Tier 4 Final/Stage V .....  | 10        |
| Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 Final/Stage V .....                                   | 13        |
| Rendimiento del retardo: equivalente a Tier 2 .....  | 14        |
| Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: equivalente a Tier 2 .....                                   | 17        |
| <b>Equipo optativo y estándar</b> .....  | <b>18</b> |
| <b>Declaración ambiental de 775</b> .....  | <b>20</b> |

# Camión de Obras 775 Especificaciones

## Motor: Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea

|                               |           |                         |
|-------------------------------|-----------|-------------------------|
| Modelo de motor               | Cat® C27  |                         |
| Velocidad nominal             | 1.800 rpm |                         |
| Potencia bruta: SAE J1995     | 615 kW    | 825 hp                  |
| Potencia neta: SAE J1349      | 572 kW    | 768 hp                  |
| Potencia neta: ISO 9249       | 578 kW    | 775 hp                  |
| Potencia neta: 80/1269/EEC    | 578 kW    | 775 hp                  |
| Potencia del motor: ISO 14396 | 605,2 kW  | 812 hp                  |
| Velocidad de par neto         | 1.200 rpm |                         |
| Par neto                      | 4.269 N·m | 3.148 lb·pie            |
| Perforación                   | 137 mm    | 5,4"                    |
| Carrera                       | 152 mm    | 6"                      |
| Cilindrada                    | 27 L      | 1,648 pulg <sup>3</sup> |

- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia anunciada se prueba según la norma especificada en vigencia en el momento de fabricación.
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.048 m (10.000').
- El motor cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE. UU. y Stage IV de la Unión Europea.

## Motor: equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

|                               |           |                         |
|-------------------------------|-----------|-------------------------|
| Modelo de motor               | C27 Cat   |                         |
| Velocidad nominal             | 2.000 rpm |                         |
| Potencia bruta: SAE J1995     | 615 kW    | 825 hp                  |
| Potencia neta: SAE J1349      | 584 kW    | 783 hp                  |
| Potencia neta: ISO 9249       | 590 kW    | 791 hp                  |
| Potencia neta: 80/1269/EEC    | 590 kW    | 791 hp                  |
| Potencia del motor: ISO 14396 | 607 kW    | 813 hp                  |
| Velocidad de par neto         | 1.300 rpm |                         |
| Par neto                      | 3.896 N·m | 2.874 lb·pie            |
| Perforación                   | 137 mm    | 5,4"                    |
| Carrera                       | 152 mm    | 6"                      |
| Cilindrada                    | 27 L      | 1,648 pulg <sup>3</sup> |

- La clasificación de potencia se aplica a 2000 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con el ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- La potencia anunciada se prueba según la norma especificada en vigencia en el momento de fabricación.
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta los 3.810 m (12.500').
- Equivalente a Tier 2 de la EPA de EE.UU.

## Transmisión: Tier 4 Final/Stage V

|           |           |          |
|-----------|-----------|----------|
| Avance 1  | 10,6 km/h | 6,6 mph  |
| Avance 2  | 15,0 km/h | 9,3 mph  |
| Avance 3  | 20,3 km/h | 12,6 mph |
| Avance 4  | 27,0 km/h | 16,8 mph |
| Avance 5  | 36,7 km/h | 22,8 mph |
| Avance 6  | 49,4 km/h | 30,7 mph |
| Avance 7  | 67,0 km/h | 41,6 mph |
| Retroceso | 14,0 km/h | 8,7 mph  |

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

## Transmisión: equivalente a Tier 2

|           |           |          |
|-----------|-----------|----------|
| Avance 1  | 10,8 km/h | 6,7 mph  |
| Avance 2  | 15,1 km/h | 9,4 mph  |
| Avance 3  | 20,4 km/h | 12,7 mph |
| Avance 4  | 27,4 km/h | 17,0 mph |
| Avance 5  | 37,0 km/h | 23,0 mph |
| Avance 6  | 50,1 km/h | 31,1 mph |
| Avance 7  | 67,6 km/h | 42,0 mph |
| Retroceso | 14,1 km/h | 8,8 mph  |

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

## Mandos finales

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Relación diferencial        | 3.64:1  |
| Relación planetaria         | 4.80:1  |
| Relación de reducción total | 17.49:1 |

## Frenos

|   |                        |                         |
|---|------------------------|-------------------------|
| Diámetro exterior de la superficie de freno – delantera | 655 mm                 | 25,7"                   |
| Superficie de freno – trasera                           | 61.269 cm <sup>2</sup> | 9.497 pulg <sup>2</sup> |
| Normas de los frenos                                    | ISO 3450:2011          |                         |

## Dispositivos de levantamiento de cajas: Tier 4 Final/Stage V

|   |               |                            |
|---|---------------|----------------------------|
| Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío                  | 448 L/min     | 118 gal EE.UU./min         |
| Configuración de la válvula de alivio: levantamiento        | 17.250 kPa    | 2.502 lb/pulg <sup>2</sup> |
| Configuración de la válvula de alivio de bajada             | 3.450 kPa     | 500 lb/pulg <sup>2</sup>   |
| Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío | 9,5 segundos  |                            |
| Tiempo de bajada de la caja: a posición libre               | 12,5 segundos |                            |

## Dispositivos de levantamiento de cajas: equivalente a Tier 2

|   |               |                            |
|---|---------------|----------------------------|
| Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío                  | 448 L/min     | 118 gal EE.UU./min         |
| Configuración de la válvula de alivio: levantamiento        | 17.250 kPa    | 2.502 lb/pulg <sup>2</sup> |
| Configuración de la válvula de alivio de bajada             | 3.450 kPa     | 500 lb/pulg <sup>2</sup>   |
| Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío | 9,5 segundos  |                            |
| Tiempo de bajada de la caja: a posición libre               | 12,5 segundos |                            |

## Capacidad: piso de doble declive con factor de llenado del 100 %

|                    |                     |                      |
|--------------------|---------------------|----------------------|
| A ras              | 32,6 m <sup>3</sup> | 42,7 yd <sup>3</sup> |
| Colmada (SAE 2:1)* | 42,2 m <sup>3</sup> | 55,5 yd <sup>3</sup> |

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

\* ISO 6483:1980

## Capacidad: piso plano con factor de llenado del 100 %

|                    |                     |                      |
|--------------------|---------------------|----------------------|
| A ras              | 32,3 m <sup>3</sup> | 42,2 yd <sup>3</sup> |
| Colmada (SAE 2:1)* | 42,2 m <sup>3</sup> | 55,2 yd <sup>3</sup> |

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

\* ISO 6483:1980

## Capacidad – Cantera – Factor de llenado del 100 %

|                    |                     |                      |
|--------------------|---------------------|----------------------|
| A ras              | 32,0 m <sup>3</sup> | 41,9 yd <sup>3</sup> |
| Colmada (SAE 2:1)* | 41,9 m <sup>3</sup> | 54,8 yd <sup>3</sup> |

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

\* ISO 6483:1980

## Distribuciones del peso: aproximadas

|                        |      |
|------------------------|------|
| Eje delantero: vacío   | 52 % |
| Eje delantero: cargado | 34 % |
| Eje trasero: vacío     | 48 % |
| Eje trasero: cargado   | 66 % |

## Suspensión

|  |        |      |
|--|--------|------|
| Carrera delantera del cilindro sin carga | 234 mm | 9,2" |
| Carrera trasera del cilindro sin carga   | 149 mm | 5,8" |
| Oscilación del eje trasero               | ±8,1°  |      |

## Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

|   |          |
|---|----------|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 76 dB(A) |
|---|----------|

|  |           |
|--|-----------|
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) | 118 dB(A) |
|--|-----------|

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador es 76 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina es 118 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

## Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2

|   |          |
|---|----------|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 76 dB(A) |
|---|----------|

|  |           |
|--|-----------|
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008) | 118 dB(A) |
|--|-----------|

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador es 76 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina es 118 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

## Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,9 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO<sub>2</sub> de 2,86 toneladas métricas (3,152 tons EE.UU.).

## Dirección

|                                   |               |        |
|-----------------------------------|---------------|--------|
| Normas de dirección               | ISO 5010:2007 |        |
| Ángulo de dirección               | 31°           |        |
| Diámetro de giro: delantero       | 22,0 m        | 72' 2" |
| Diámetro de giro de espacio libre | 25,0 m        | 82' 0" |

## ROPS/FOPS

Normas de Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)

- ROPS para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios para ROPS de ISO 3471:2008.
- La estructura FOPS cumple con los criterios FOPS ISO 3449:2005 Level II

## Neumáticos

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Neumático estándar | 24.00R35 (E4) |
|--------------------|---------------|

- Las capacidades productivas del Camión 775 son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades de toneladas -kilómetros por hora (TKPH)/toneladas-kilómetros por milla (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

## Capacidades de llenado de servicio

|   |       |                  |
|---|-------|------------------|
| Tanque de combustible                                       | 795 L | 210,0 gal EE.UU. |
| Sistema de enfriamiento (Tier 4)                            | 164 L | 43,3 gal EE.UU.  |
| Sistema de enfriamiento (equivalente a Tier 2)              | 154 L | 40,6 gal EE.UU.  |
| Cárter del motor  | 90 L  | 24,0 gal EE.UU.  |
| Diferenciales y mandos finales                              | 140 L | 37,0 gal EE.UU.  |
| Tanque de dirección   | 36 L  | 9,5 gal EE.UU.   |
| Sistema de dirección (incluye tanque)                       | 54 L  | 14,0 gal EE.UU.  |
| Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento   | 176 L | 46,5 gal EE.UU.  |
| Sistema hidráulico de levantamiento y freno                 | 322 L | 85,0 gal EE.UU.  |
| Sistema de transmisión y convertidor (Tier 4)               | 70 L  | 18,0 gal EE.UU.  |
| Sistema de transmisión y convertidor (equivalente a Tier 2) | 61 L  | 16,1 gal EE.UU.  |
| Ruedas delanteras   | 3,4 L | 1 gal EE.UU.     |

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

|  |  | Piso plano                   |           |                              |           |                              |           |                              |           |
|--|--|------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| Pesos de la máquina según la configuración             |  | Sin revestimiento            |           | Con revestimiento            |           | Con revestimiento de caucho  |           | Caja para canteras           |           |
| Base: piso/pared lateral/pared delantera               | mm<br>(")                                | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           | 25/14/16<br>(0,98/0,55/0,62) |           |
| Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera      | mm<br>(")                                |                              |           | 16/8/10<br>(0,62/0,31/0,39)  |           | 102/8/8<br>(4,0/0,31/0,31)   |           |                              |           |
| Capacidad de la caja                                   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )        | 42,2                         | (55,2)    | 41,6                         | (54,4)    | 39,8                         | (52,0)    | 41,9                         | (54,9)    |
| Peso bruto ideal de la máquina                         | kg (lb)                                  | 111.811                      | (246.502) | 111.811                      | (246.502) | 111.811                      | (246.502) | 111.811                      | (246.502) |
| Peso del chasis sin carga                              | kg (lb)                                  | 35.708                       | (78.723)  | 35.708                       | (78.723)  | 35.708                       | (78.723)  | 35.708                       | (78.723)  |
| Peso del sistema de la caja                            | kg (lb)                                  | 11.760                       | (25.926)  | 15.885                       | (35.021)  | 16.732                       | (36.888)  | 13.827                       | (30.483)  |
| Peso de la máquina sin carga                           | kg (lb)                                  | 47.468                       | (104.649) | 51.593                       | (113.743) | 52.440                       | (115.611) | 49.535                       | (109.206) |
| Tamaño del tanque de combustible                       | L (gal EE.UU.)                           | 795                          | (210)     | 795                          | (210)     | 795                          | (210)     | 795                          | (210)     |
| Tanque de combustible: 100 % lleno                     | kg (lb)                                  | 669                          | (1.474)   | 669                          | (1.474)   | 669                          | (1.474)   | 669                          | (1.474)   |
| Peso en orden de trabajo de la máquina vacía           | kg (lb)                                  | 48.137                       | (106.123) | 52.262                       | (115.217) | 53.109                       | (117.085) | 50.204                       | (110.680) |
| <b>Carga útil</b>                                      |  |                              |           |                              |           |                              |           |                              |           |
| Carga útil de objetivo (100 %)*                        | kg (lb)                                  | 63.674                       | (140.379) | 59.549                       | (131.284) | 58.702                       | (129.417) | 61.607                       | (135.822) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 63,7                         | (70,2)    | 59,5                         | (65,6)    | 58,7                         | (64,7)    | 61,6                         | (67,9)    |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)*                 | kg (lb)                                  | 70.041                       | (154.416) | 65.504                       | (144.413) | 64.572                       | (142.359) | 67.768                       | (149.404) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 70,0                         | (77,2)    | 65,5                         | (72,2)    | 64,6                         | (71,2)    | 67,8                         | (74,7)    |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb)                                  | 76.409                       | (168.454) | 71.459                       | (157.541) | 70.442                       | (155.301) | 73.928                       | (162.986) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 76,4                         | (84,2)    | 71,5                         | (78,8)    | 70,4                         | (77,7)    | 73,9                         | (81,5)    |

\*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 final/Stage V

|  |                                       | Piso de doble declive        |           |                              |           |
|--|---------------------------------------|------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| Pesos de la máquina según la configuración             |                                       | Sin revestimiento            |           | Con revestimiento            |           |
| Base: piso/pared lateral/pared delantera               | mm<br>(")                             | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           |
| Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera      | mm<br>(")                             |                              |           | 16/8/10<br>(0,62/0,31/0,39)  |           |
| Capacidad de la caja                                   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )     | 42,2                         | (55,2)    | 41,7                         | (54,5)    |
| Peso bruto ideal de la máquina                         | kg (lb)                               | 111.811                      | (246.502) | 111.811                      | (246.502) |
| Peso del chasis sin carga                              | kg (lb)                               | 35.708                       | (78.723)  | 35.708                       | (78.723)  |
| Peso del sistema de la caja                            | kg (lb)                               | 11.466                       | (25.278)  | 15.482                       | (34.132)  |
| Peso de la máquina sin carga                           | kg (lb)                               | 47.174                       | (104.001) | 51.190                       | (112.855) |
| Tamaño del tanque de combustible                       | L (gal EE.UU.)                        | 795                          | (210)     | 795                          | (210)     |
| Tanque de combustible: 100 % lleno                     | kg (lb)                               | 669                          | (1.474)   | 669                          | (1.474)   |
| Peso en orden de trabajo de la máquina vacía           | kg (lb)                               | 47.843                       | (105.475) | 51.859                       | (114.329) |
| <b>Carga útil</b>                                      |                                       |                              |           |                              |           |
| Carga útil de objetivo (100 %)*                        | kg (lb)                               | 63.968                       | (141.027) | 59.952                       | (132.173) |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 64,0                         | (70,5)    | 60,0                         | (66,1)    |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)*                 | kg (lb)                               | 70.365                       | (155.129) | 65.947                       | (145.390) |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 70,4                         | (77,6)    | 65,9                         | (72,7)    |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb)                               | 76.762                       | (169.232) | 71.942                       | (158.607) |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 76,8                         | (84,6)    | 71,9                         | (79,3)    |

\*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

| Paneles laterales (optativos) |       |                  |                    |      |       |  |       |
|-------------------------------|-------|------------------|--------------------|------|-------|--|-------|
| Altura                        |       | Volumen agregado |                    | Peso |       | Densidad máxima del material (110 %)** |       |
| mm                            | (")   | m <sup>3</sup>   | (yd <sup>3</sup> ) | kg   | (lb)  | kg                                     | (lb)  |
| 155                           | (6,0) | 2,9              | (3,8)              | 430  | (948) | 1.681                                  | (342) |

\*\*Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

### Cálculo de la carga útil: definiciones

**Peso de la máquina vacía** = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja + tanque de combustible 100 % lleno

**Carga útil de objetivo** = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo vacío

**Carga útil máxima** = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalencias de Tier 2

|  |                                       | Piso plano                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Pesos de la máquina según la configuración             |                                       | Sin revestimiento                          |  | Con revestimiento                          |  | Con revestimiento de caucho                |  | Caja para canteras                         |  |  |
|  |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Base: piso/pared lateral/pared delantera               | mm<br>(")                             | <b>20/10/12</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> |  | <b>20/10/12</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> |  | <b>20/10/12</b><br><b>(0,79/0,39/0,47)</b> |  | <b>25/14/16</b><br><b>(0,98/0,55/0,62)</b> |  |  |
| Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera      | mm<br>(")                             |  |  | <b>16/8/10</b><br><b>(0,62/0,31/0,39)</b>  |  | <b>102/8/8</b><br><b>(4,0/0,31/0,31)</b>   |  |  |  |  |
| Capacidad de la caja                                   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )     | 42,2 (55,2)                                |  | 41,6 (54,4)                                |  | 39,8 (52,0)                                |  | 41,9 (54,9)                                |  |  |
| Peso bruto ideal de la máquina                         | kg (lb)                               | 111.811 (246.502)                          |  | 111.811 (246.502)                          |  | 111.811 (246.502)                          |  | 111.811 (246.502)                          |  |  |
| Peso del chasis sin carga                              | kg (lb)                               | 35.553 (78.380)                            |  | 35.553 (78.380)                            |  | 35.553 (78.380)                            |  | 35.553 (78.380)                            |  |  |
| Peso del sistema de la caja                            | kg (lb)                               | 11.760 (25.926)                            |  | 15.885 (35.021)                            |  | 16.732 (36.888)                            |  | 13.827 (30.483)                            |  |  |
| Peso de la máquina sin carga                           | kg (lb)                               | 47.313 (104.307)                           |  | 51.438 (113.401)                           |  | 52.285 (115.268)                           |  | 49.380 (108.864)                           |  |  |
| Tamaño del tanque de combustible                       | L (gal EE.UU.)                        | 795 (210)                                  |  | 795 (210)                                  |  | 795 (210)                                  |  | 795 (210)                                  |  |  |
| Tanque de combustible: 100 % lleno                     | kg (lb)                               | 669 (1.474)                                |  | 669 (1.474)                                |  | 669 (1.474)                                |  | 669 (1.474)                                |  |  |
| Peso en orden de trabajo de la máquina vacía           | kg (lb)                               | 47.982 (105.782)                           |  | 52.107 (114.876)                           |  | 52.954 (116.743)                           |  | 50.049 (110.339)                           |  |  |
| <b>Carga útil</b>                                      |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Carga útil de objetivo (100 %)*                        | kg (lb)                               | 63.829 (140.718)                           |  | 59.704 (131.624)                           |  | 58.857 (129.757)                           |  | 61.762 (136.161)                           |  |  |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 63,8 (70,3)                                |  | 59,7 (65,8)                                |  | 58,9 (64,9)                                |  | 61,8 (68,1)                                |  |  |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)*                 | kg (lb)                               | 70.212 (154.790)                           |  | 65.674 (144.786)                           |  | 64.743 (142.733)                           |  | 67.938 (149.777)                           |  |  |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 70,2 (77,4)                                |  | 65,7 (72,4)                                |  | 64,7 (71,4)                                |  | 67,9 (74,8)                                |  |  |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb)                               | 76.595 (168.863)                           |  | 71.645 (157.950)                           |  | 70.628 (155.708)                           |  | 74.114 (163.393)                           |  |  |
|  | toneladas métricas (toneladas EE.UU.) | 76,6 (84,4)                                |  | 71,6 (78,9)                                |  | 70,6 (77,8)                                |  | 74,1 (81,7)                                |  |  |

\*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de equivalencias de Tier 2

| Piso de doble declive                                  |  |                              |           |                              |           |
|--|--|------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|
| Pesos de la máquina según la configuración             |  | Sin revestimiento            |           | Con revestimiento            |           |
| Base: piso/pared lateral/pared delantera               | mm<br>(")                                | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           | 20/10/12<br>(0,79/0,39/0,47) |           |
| Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera      | mm<br>(")                                |                              |           | 16/8/10<br>(0,62/0,31/0,39)  |           |
| Capacidad de la caja                                   | m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )        | 42,2                         | (55,2)    | 41,7                         | (54,5)    |
| Peso bruto ideal de la máquina                         | kg (lb)                                  | 111.811                      | (246.502) | 111.811                      | (246.502) |
| Peso del chasis sin carga                              | kg (lb)                                  | 35.553                       | (78.380)  | 35.553                       | (78.380)  |
| Peso del sistema de la caja                            | kg (lb)                                  | 11.466                       | (25.278)  | 15.482                       | (34.132)  |
| Peso de la máquina sin carga                           | kg (lb)                                  | 47.019                       | (103.659) | 51.035                       | (112.512) |
| Tamaño del tanque de combustible                       | L (gal EE.UU.)                           | 795                          | (210)     | 795                          | (210)     |
| Tanque de combustible: 100 % lleno                     | kg (lb)                                  | 669                          | (1.474)   | 669                          | (1.474)   |
| Peso en orden de trabajo de la máquina vacía           | kg (lb)                                  | 47.688                       | (105.134) | 51.704                       | (113.987) |
| <b>Carga útil</b>                                      |  |                              |           |                              |           |
| Carga útil de objetivo (100 %)*                        | kg (lb)                                  | 64.123                       | (141.367) | 60.107                       | (132.513) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 64,1                         | (70,7)    | 60,1                         | (66,2)    |
| Carga útil máxima (110 % de objetivo)*                 | kg (lb)                                  | 70.535                       | (155.503) | 66.118                       | (145.765) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 70,5                         | (77,7)    | 66,1                         | (72,9)    |
| No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)* | kg (lb)                                  | 76.948                       | (169.641) | 72.128                       | (159.015) |
|  | toneladas métricas<br>(toneladas EE.UU.) | 76,9                         | (84,8)    | 72,1                         | (79,5)    |

\*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

| Paneles laterales (optativos) |     |                  |                    |      |       |  |       |
|-------------------------------|-----|------------------|--------------------|------|-------|--|-------|
| Altura                        |     | Volumen agregado |                    | Peso |       | Densidad máxima del material (110 %)** |       |
| mm                            | (") | m <sup>3</sup>   | (yd <sup>3</sup> ) | kg   | (lb)  | kg                                     | (lb)  |
| 155                           | (6) | 2,9              | (3,8)              | 430  | (948) | 1.681                                  | (342) |

\*\*Basado en la caja para canteras con un 90 % del volumen lleno.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

### Cálculo de la carga útil: definiciones

**Peso de la máquina vacía** = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja + tanque de combustible 100 % lleno

**Carga útil de objetivo** = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo vacío

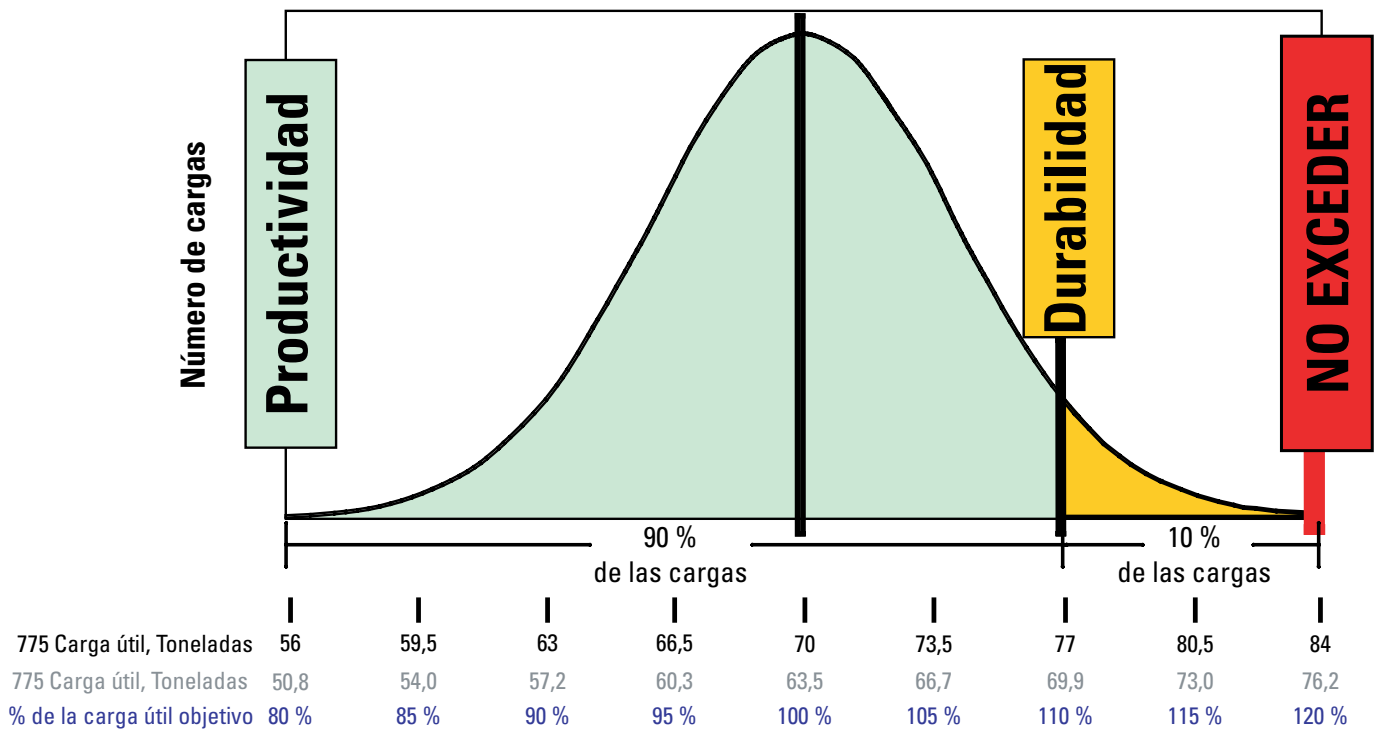
**Carga útil máxima** = Carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

La estrategia de acarreo ideal que maximiza la vida útil de la máquina y de los componentes de la máquina es *mantener la media de todas las cargas útiles en o por debajo de la carga útil nominal objetivo de la máquina*

- El 90 % de las cargas deben caer en este rango
- No más del 10 % de las cargas deben superar el 10 % de la carga útil objetivo
- Ninguna carga debe estar por encima del 20 % de la carga útil objetivo

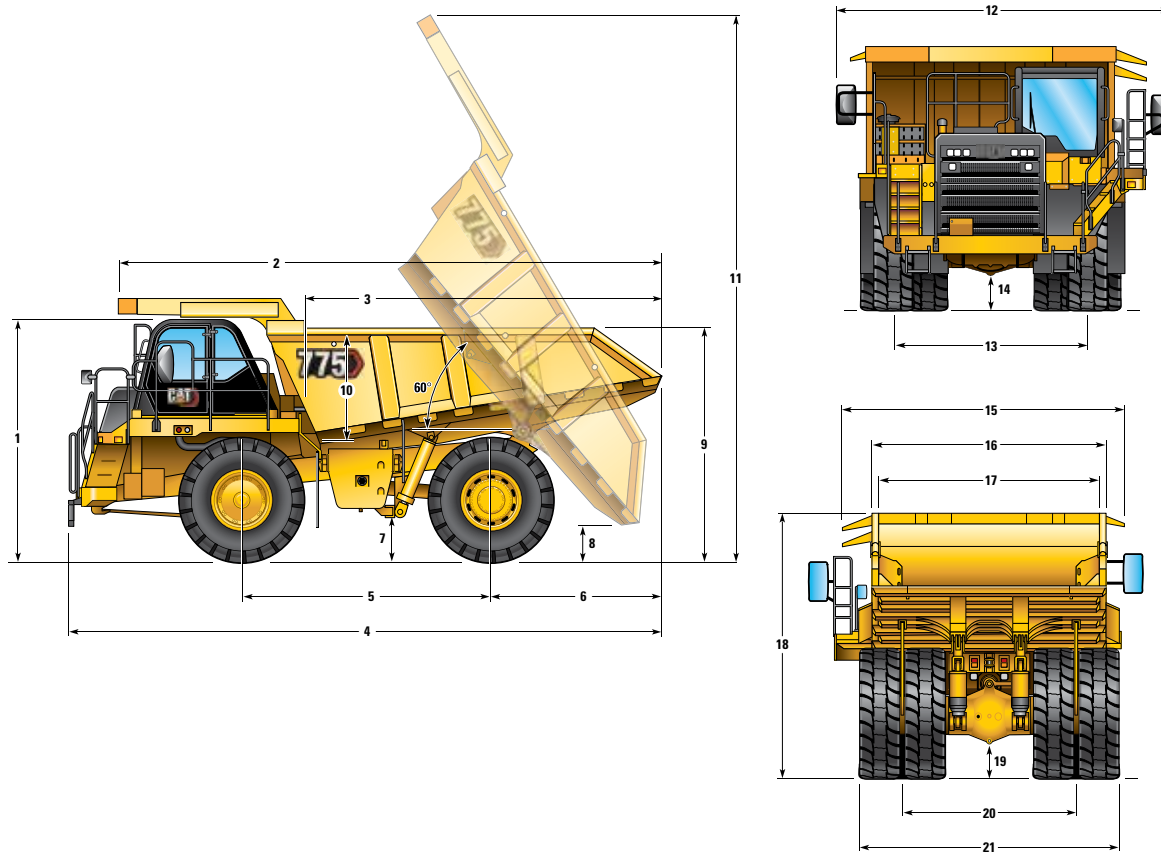




# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



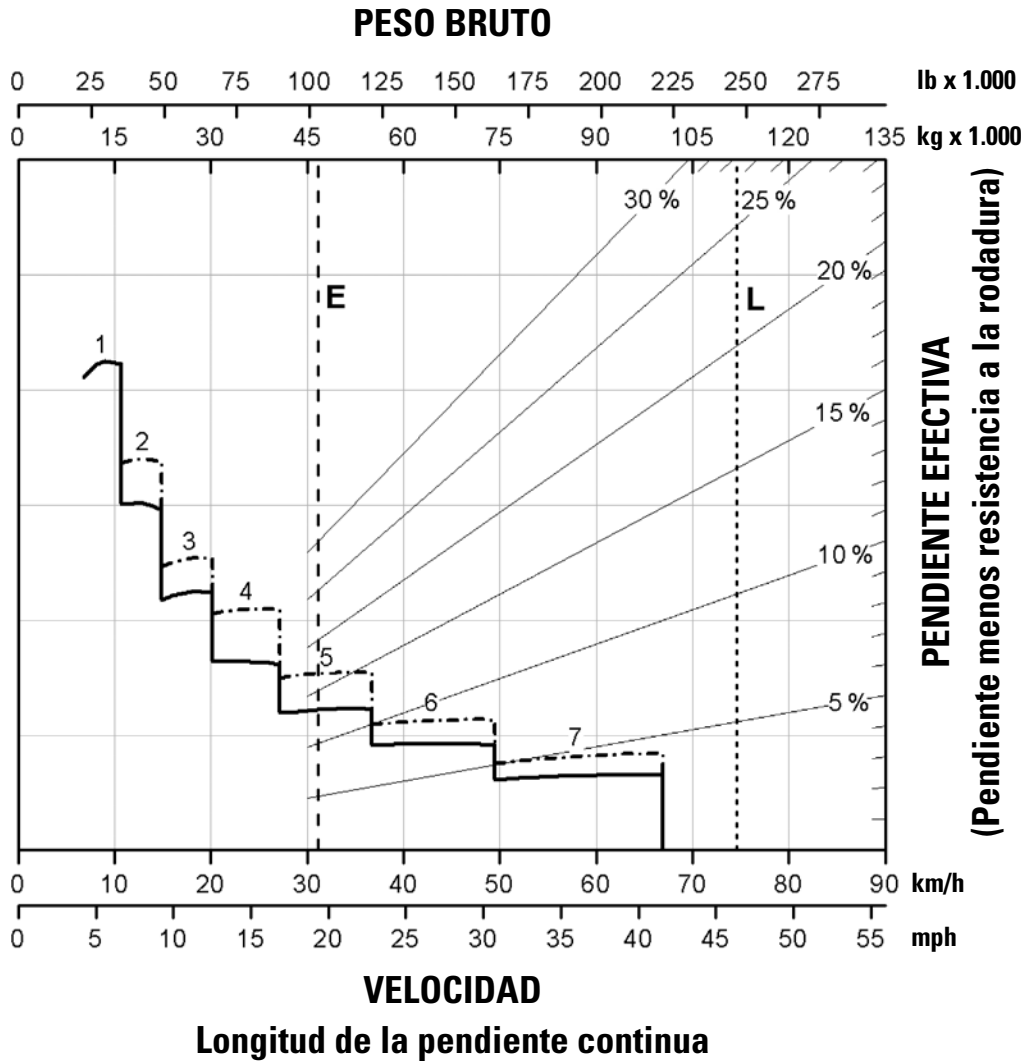
|   | Piso de doble declive |        | Piso plano |        | Cantera   |        |
|---|-----------------------|--------|------------|--------|-----------|--------|
| <b>1</b> Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS     | 4.108 mm              | 13,48' | 4.108 mm   | 13,48' | 4.108 mm  | 13,48' |
| <b>2</b> Longitud total de la caja                                | 9.215 mm              | 30,23' | 9.293 mm   | 30,49' | 9.295 mm  | 30,50' |
| <b>3</b> Longitud interior de la caja                             | 6.100 mm              | 20,01' | 6.100 mm   | 20,01' | 6.100 mm  | 20,01' |
| <b>4</b> Longitud total   | 10.073 mm             | 33,05' | 10.151 mm  | 33,30' | 10.151 mm | 33,30' |
| <b>5</b> Distancia entre ejes                                     | 4.215 mm              | 13,83' | 4.215 mm   | 13,83' | 4.215 mm  | 13,83' |
| <b>6</b> Eje trasero a la cola                                    | 2.925 mm              | 9,60'  | 3.005 mm   | 9,86'  | 3.005 mm  | 9,86'  |
| <b>7</b> espacio libre sobre el suelo                             | 759 mm                | 2,49'  | 759 mm     | 2,49'  | 759 mm    | 2,49'  |
| <b>8</b> Espacio libre de descarga                                | 650 mm                | 2,13'  | 639 mm     | 2,10'  | 639 mm    | 2,10'  |
| <b>9</b> Altura de carga: vacío                                   | 3.963 mm              | 13,00' | 3.964 mm   | 13,01' | 3.968 mm  | 13,02' |
| <b>10</b> Profundidad interior de la caja: máxima                 | 1.945 mm              | 6,38'  | 1.892 mm   | 6,21'  | 1.892 mm  | 6,21'  |
| <b>11</b> Altura total: caja levantada                            | 9.279 mm              | 30,44' | 9.279 mm   | 30,44' | 9.283 mm  | 30,46' |
| <b>12</b> Ancho en orden de trabajo                               | 5.673 mm              | 18,61' | 5.673 mm   | 18,61' | 5.673 mm  | 18,61' |
| <b>13</b> Ancho del neumático delantero de la línea de centro     | 3.205 mm              | 10,52' | 3.205 mm   | 10,52' | 3.205 mm  | 10,52' |
| <b>14</b> Espacio libre del protector del motor                   | 703 mm                | 2,31'  | 703 mm     | 2,31'  | 703 mm    | 2,31'  |
| <b>15</b> Ancho total del techo                                   | 5.012 mm              | 16,44' | 5.012 mm   | 16,44' | 5.012 mm  | 16,44' |
| <b>16</b> Ancho exterior de la caja                               | 4.254 mm              | 13,96' | 4.254 mm   | 13,96' | 4.254 mm  | 13,96' |
| <b>17</b> Ancho interior de la caja                               | 3.986 mm              | 13,08' | 3.986 mm   | 13,08' | 3.986 mm  | 13,08' |
| <b>18</b> Altura del techo delantero                              | 4.459 mm              | 14,63' | 4.457 mm   | 14,62' | 4.463 mm  | 14,64' |
| <b>19</b> Espacio libre en el eje trasero                         | 560 mm                | 1,84'  | 560 mm     | 1,84'  | 560 mm    | 1,84'  |
| <b>20</b> Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro | 2.929 mm              | 9,61'  | 2.929 mm   | 9,61'  | 2.929 mm  | 9,61'  |
| <b>21</b> Ancho total entre neumáticos                            | 4.411 mm              | 14,47' | 4.411 mm   | 14,47' | 4.411 mm  | 14,47' |

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

**NOTA:** Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



———— solo con ARC

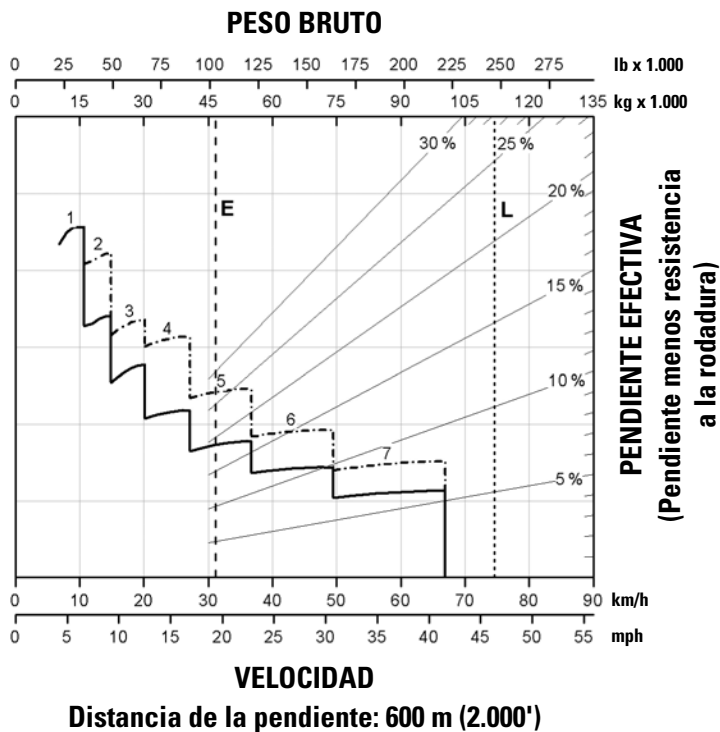
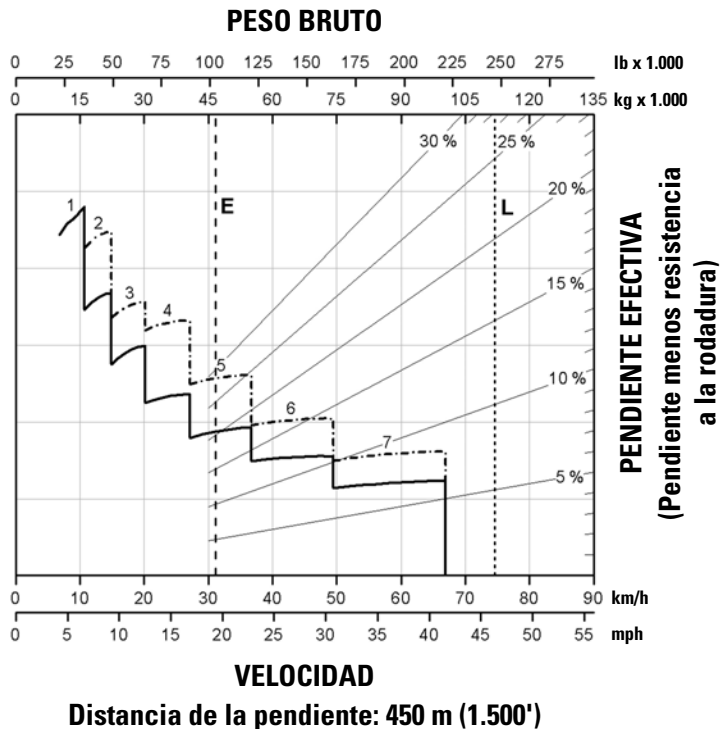
- - - - - ARC y freno del motor

**E:** peso vacío típico en la obra

**L:** peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V



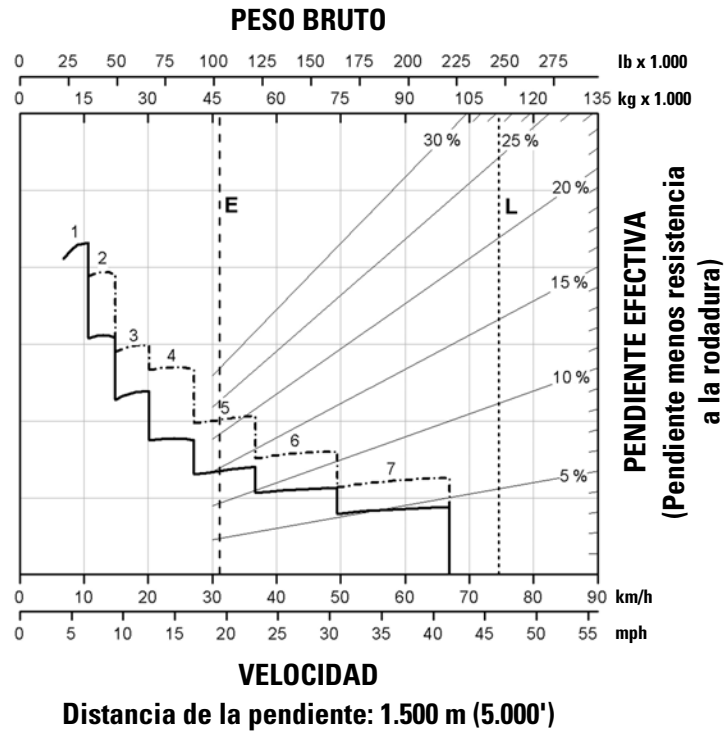
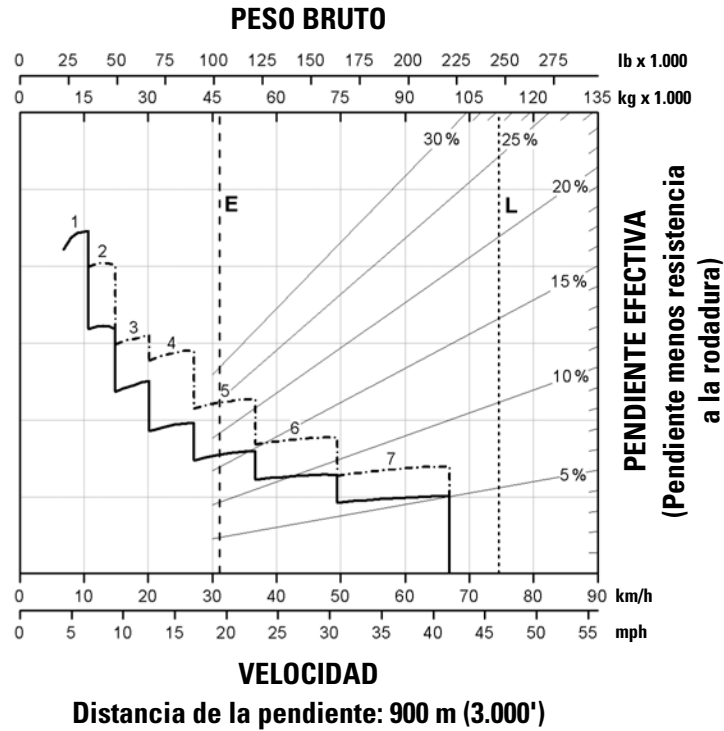
— solo con ARC  
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

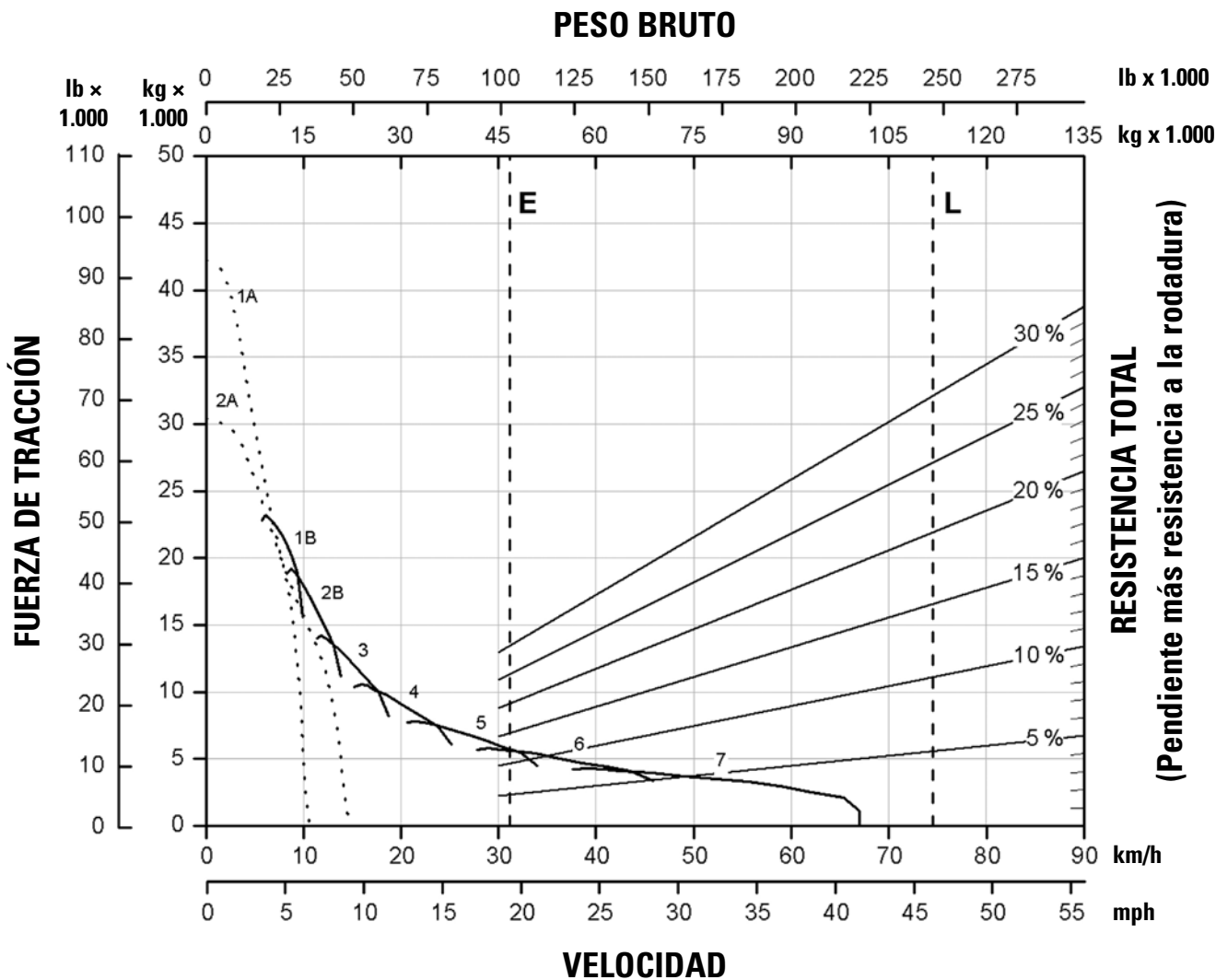
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.

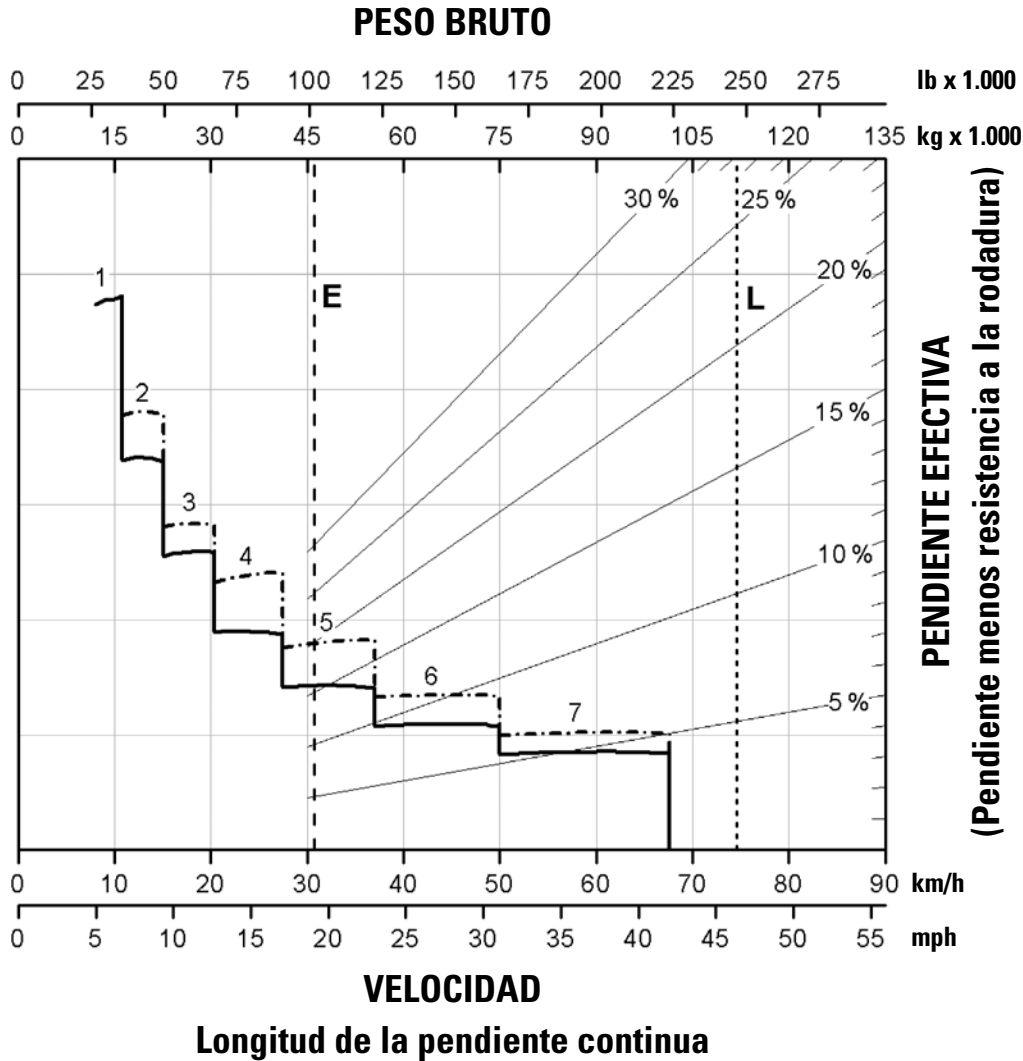


# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), al nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

**NOTA:** Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



———— solo con ARC

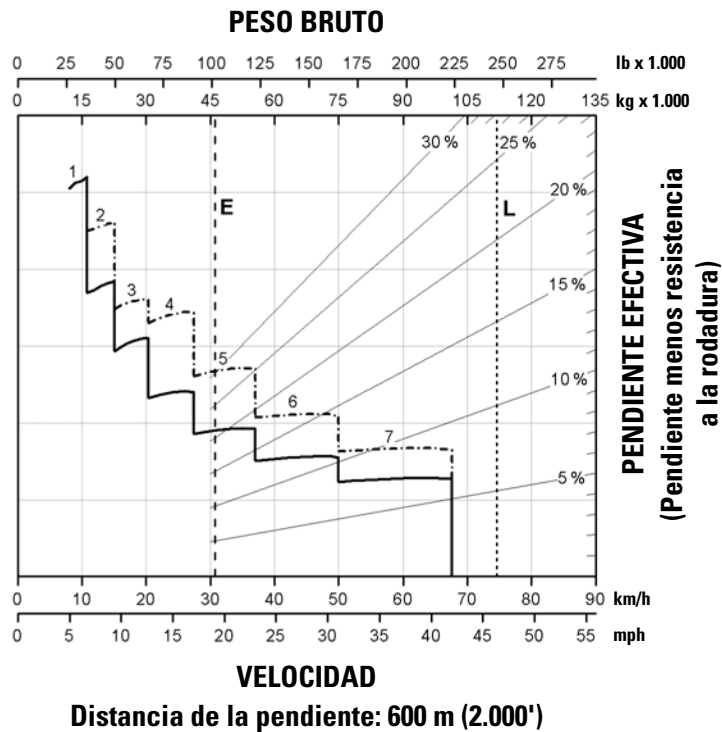
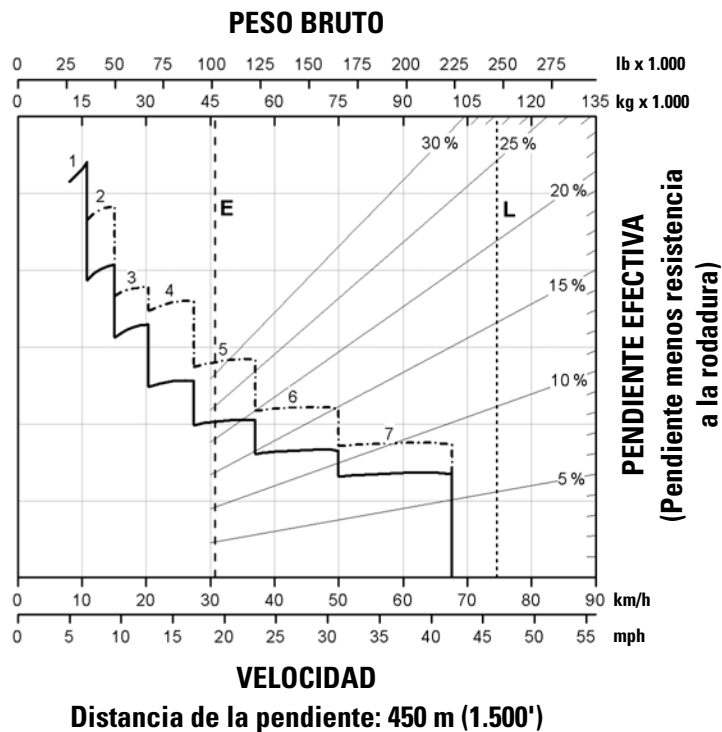
- - - - - ARC y freno del motor

**E:** peso vacío típico en la obra

**L:** peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



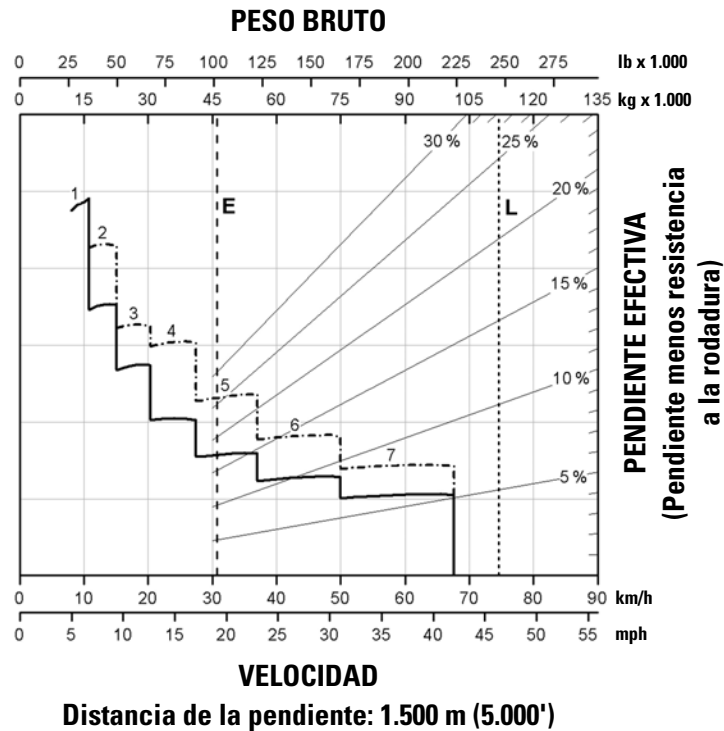
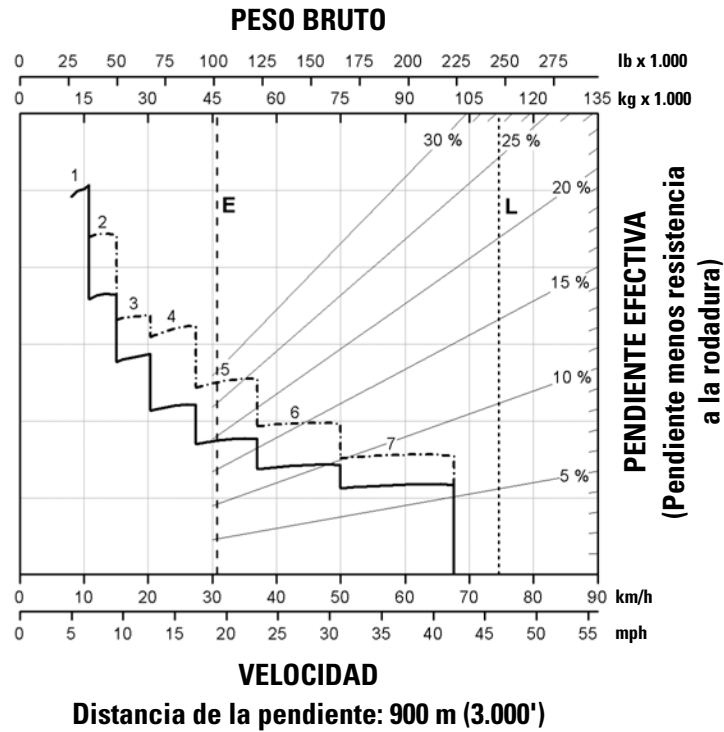
— solo con ARC  
 - - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

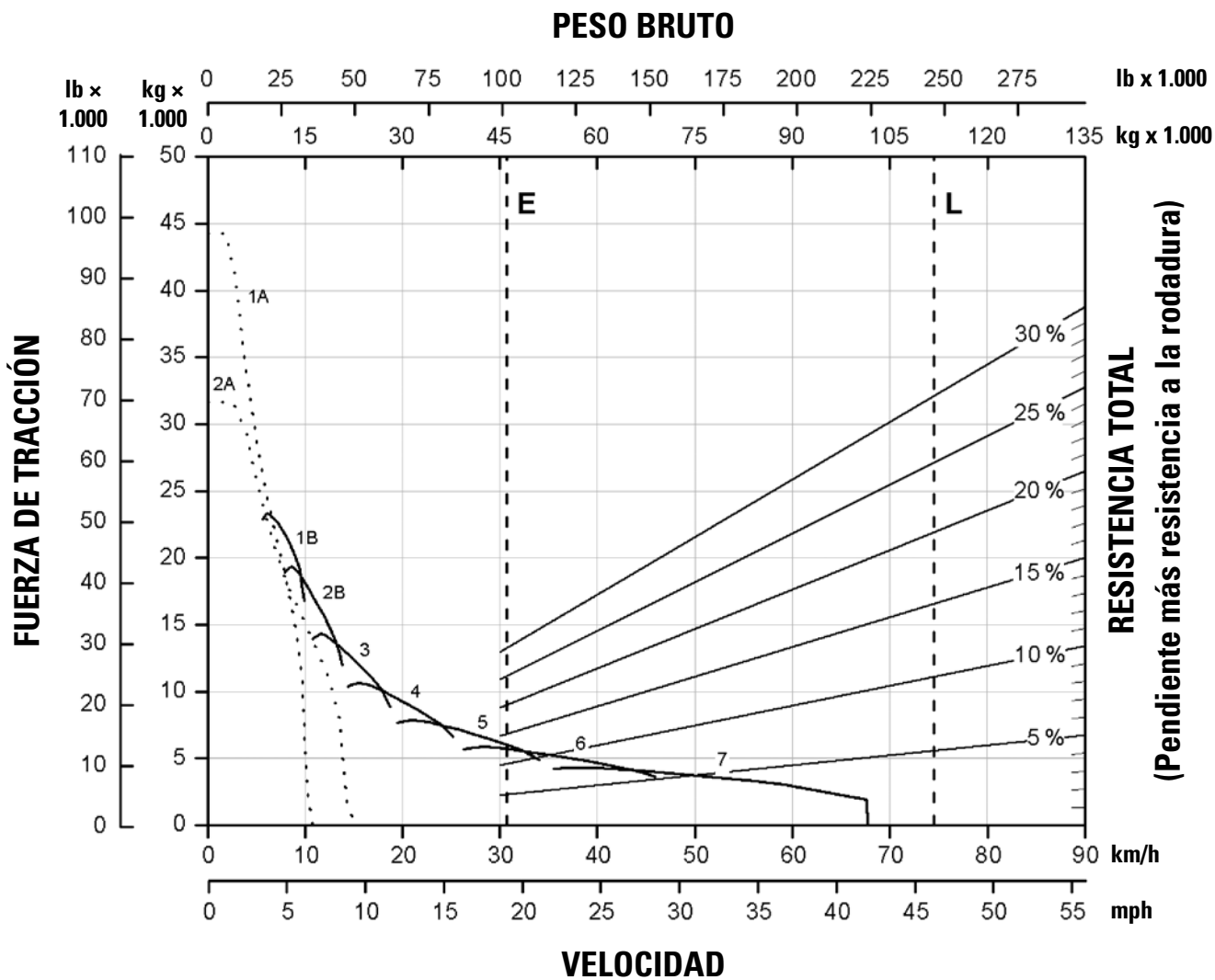
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)



# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno del motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 111.811 kg (246.500 lb)

# Especificaciones del Camión de Obras 775

## Equipo optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener más información.

|   | SISTEMA Optativos<br>DELIMI-<br>TADOR 2D | SISTEMA Optativos<br>DELIMI-<br>TADOR 2D  |
|---|--|---|
| <b>TREN DE FUERZA</b>   |  | <b>ENTORNO DEL OPERADOR (CONTINUACIÓN)</b>  |
| Motor C27 diésel que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la Unión Europea o normas Tier 2 de la EPA de EE.UU.: filtro de aire con antefiltro (2), Posenfriador Aire a Aire (ATAAC, air-to-air aftercooler), arranque eléctrico, parada del motor en vacío, auxiliar de arranque con éter, silenciador de escape, radiador modular de nueva generación (NGMR, Next Generation Modular Radiator)  | ✓  | Antefiltro de la cabina ✓   |
| Sistema de frenos: frenos de larga duración, control automático del retardador (ARC), retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de los frenos (remolque), frenos de discos secos (delanteros), interruptor general de los frenos (delanteros), frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros), indicador de desgaste de los frenos (traseros), freno de estacionamiento, freno secundario y freno de servicio | ✓  | Gancho para ropa ✓  |
| Freno del motor Cat®  | ✓  | Portavasos (4) ✓  |
| Sistema de reducción de NO <sub>x</sub> (NRS), catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst), ventilador proporcional a la demanda, sistema de combustible de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™) -C (solo Tier 4 final/Stage V)   | ✓  | Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios ✓   |
| Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de presión del embrague (ECPC), estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), funcionamiento en vacío neutral automático, calado automático y arranque en segunda marcha   | ✓  | Listo para la instalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena y mazo de cables ✓   |
| <b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>  |  | Posapiés ✓  |
| Alarma de retroceso   | ✓  | Medidores e indicadores: medidor de temperatura del aceite de los frenos, medidor de temperatura del refrigerante, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, horómetro, velocímetro con odómetro, tacómetro e indicador de marcha de la transmisión ✓ |
| Alternador de 110 amperios  | ✓  | Marcha y palanca del dispositivo de levantamiento combinados ✓  |
| Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática   | ✓  | Bocina ✓  |
| Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado   | ✓  | Luz interior en el techo ✓  |
| Sistema eléctrico de 25 A, convertidor de 24 V a 12 V   | ✓  | Luces (halógenas) ✓   |
| Sistema de iluminación: todas luces LED de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro, luz para el compartimiento del motor, faros con intensidad luminosa, luces de cortesía para acceso del operador, luces de perfil laterales, luces de parada/traseras   | ✓  | Toma de corriente de 24 V y 12 V (2) ✓  |
| Centro de servicio que incluye: arranque auxiliar de la batería, disyuntores con fusibles de repuesto, interruptor de traba, puertos de técnico electrónico (ET) y Advanced Health, interruptor de traba de servicio (alimentación sin arranque del motor)  | ✓  | Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) ✓   |
| <b>ENTORNO DEL OPERADOR</b>   |  | Asiento Cat Deluxe: suspensión neumática total, calefacción, tela, cinturón de seguridad retráctil de 4 puntos con arnés para hombros ✓   |
| Indicador de mantenimiento del filtro de aire, monitoreo de nivel de los fluidos, monitoreo de nivel de combustible, idiomas de la pantalla (según el mercado)  | ✓  | Asiento, de instrucción con cinturón de seguridad de cadera ✓   |
| Aire acondicionado/calefacción  | ✓  | Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico ✓  |
| Cenicero y encendedor de cigarrillos  | ✓  | Compartimiento de almacenamiento ✓  |
| Control automático de temperatura   | ✓  | Visera ✓  |
|   |  | Traba del acelerador ✓  |
|   |  | Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006:2017) ✓   |
|   |  | Sistema de visión: cámara frontal y trasera ✓   |
|   |  | Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia) ✓  |
|   |  | Ventana eléctrica izquierda ✓   |
|   |  | Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas ✓  |
|   |  | Paquete de visibilidad ✓  |
|   |  | <b>PRODUCTOS TECNOLÓGICOS</b>   |
|   |  | Modalidades de economía, estándar y adaptativa ✓  |
|   |  | Product Link™, celular o satelital ✓  |
|   |  | Sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) ✓   |
|   |  | Sistema de administración de producción del camión ✓  |
|   |  | Advanced Health ✓   |

## Equipo optativo y estándar

El equipo estándar y optativo puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

|   | SISTEMA DELIMITADOR 2D | Optativos |  | SISTEMA DELIMITADOR 2D | Optativos |
|---|------------------------|-----------|--|------------------------|-----------|
| <b>OTRO</b>   |                        |           | <b>OTROS (CONTINUACIÓN)</b>  |                        |           |
| Anticongelante  | ✓                      |           | Parada del motor a nivel del suelo   | ✓                      |           |
| Calor de la caja  |                        | ✓         | Filtros agrupados a nivel del suelo  | ✓                      |           |
| Revestimiento de la caja  |                        | ✓         | Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)                                  | ✓                      |           |
| Paneles laterales de la caja  |                        | ✓         | Llantas de 17 × 35   | ✓                      |           |
| Indicador de la caja bajada   | ✓                      |           | Expulsores de rocas  | ✓                      |           |
| Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada) | ✓                      |           | Dirección secundaria (eléctrica)   | ✓                      |           |
| Llantas montadas en el centro   | ✓                      |           | Llanta de repuesto   |                        | ✓         |
| Conexiones agrupadas de engrase   | ✓                      |           | Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la Unión Europea) | ✓                      |           |
| Paquetes para climas fríos  |                        | ✓         | Argollas de sujeción   | ✓                      |           |
| Protectores de la línea de mando  | ✓                      |           | Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)              | ✓                      |           |
| Protectores del cárter del motor  | ✓                      |           | Calzos para ruedas   |                        | ✓         |
| Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)                          | ✓                      |           | Cerraduras de protección contra vandalismo                                 | ✓                      |           |
| Protectores del ventilador  | ✓                      |           |  |                        |           |
| Centro de servicio de llenado de fluido                                   |                        | ✓         |  |                        |           |
| Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)                           | ✓                      |           |  |                        |           |
| Desconexión de la batería a nivel del suelo                               | ✓                      |           |  |                        |           |

# Declaración ambiental del modelo 775

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

## Motor

- El Motor Cat® C27 está disponible en configuraciones que cumplen con las normas de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- Los motores diésel Cat Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (combustible diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono hasta:
  - Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*
  - Un 100 % de combustibles diésel renovables, HVO (hydrogenated vegetable oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
  - Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*\*
  - Un 100 % de combustibles diésel renovables, HVO (hydrogenated vegetable oil, aceite vegetal hidrogenado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar" (SEBU6250) para obtener más detalles.

\*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel.

\*\*Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

## Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,2 kg (4,9 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO2 de 2860 toneladas métricas (3,152 tons EE.UU.).

## Rendimiento acústico: Tier 4 final/Stage V

|   |           |
|---|-----------|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 76 dB(A)  |
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)    | 118 dB(A) |

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador es 76 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante periodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina es 118 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

## Rendimiento acústico: equivalente a Tier 2

|   |           |
|---|-----------|
| Nivel acústico para el operador (ISO 6396:2008) | 76 dB(A)  |
| Nivel acústico de la máquina (ISO 6395:2008)    | 118 dB(A) |

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador es 76 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6396:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante periodos prolongados, o en un entorno ruidoso.
- El nivel de potencia acústica de la máquina es 118 dB(A), medido de acuerdo con los procedimientos y las condiciones de prueba que se especifican en la norma ISO 6395:2008 para la configuración estándar de la máquina. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

## Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

## Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - Optimice automáticamente el consumo de combustible con dos modalidades de economía del combustible: estándar y adaptativo.
  - La parada del motor en vacío ajustable conserva combustible cuando el camión está estacionado y funcionando en vacío durante un período de tiempo preestablecido.
  - Realice tareas de acarreo con una velocidad del motor y una selección de marchas más eficientes en cuanto al consumo de combustible.
  - El sistema de control de tracción modula la potencia y el frenado entre los dos grupos de ruedas, lo que permite una mejor respuesta independientemente de las condiciones del suelo.
  - Una vida útil del filtro de aceite hidráulico más extensa proporciona una mayor vida útil con un intervalo de reemplazo de 1.000 horas.

## Reciclado

- Los materiales que se incluyen en las máquinas se categorizan como se muestra a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

| Tipo de material                | Porcentaje de peso |
|---------------------------------|--------------------|
| Acero                           | 81,95 %            |
| Hierro                          | 11,90 %            |
| Metales no ferrosos             | 1,45 %             |
| Mixtos metálicos                | 0,04 %             |
| Mixtos metálicos y no metálicos | 2,47 %             |
| Plástico                        | 0,51 %             |
| Caucho                          | 0,07 %             |
| Mixto no metálico               | 0,44 %             |
| Fluido                          | 0,28 %             |
| Otro                            | 0,56 %             |
| Sin categoría                   | 0,33 %             |
| Total                           | 100 %              |

- Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tasa de reciclado: 98 %

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web [www.cat.com](http://www.cat.com).

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, HAGAMOS EL TRABAJO, y sus respectivos logotipos, Product Link, MEUI, "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX03434-00 (10-2023)  
Número de fabricación: 07  
(Global)

