



Benne pour charbon

637

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Moteur – Décapeuse	2
Données générales	2
Sans assistance réciproque	2
Assistance réciproque	2
Transmission	2
Contenances pour l'entretien	3
Critères de conformité aux normes de sécurité	3
Poids	3
Temps de cycle des équipements	3
Cabine	3
Circuit de climatisation	3
Dimensions	4
Pente-vitesse-effort à la jante et Courbes de ralentisseur	5
Équipement standard et options	10
Déclaration environnementale	11

Spécifications de la benne à charbon 637

Moteur

Modèle de moteur : tracteur	C18 Cat®
Régime moteur nominal : tracteur	1 900 tr/min
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	425 kW 570 hp

- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions, ou équivalent à la norme américaine EPA Tier 3 et à la norme européenne Stage IIIA.

Moteur – Décapeuse

Modèle de moteur : tracteur	C9 Cat
Régime moteur nominal : tracteur	2 150 tr/min
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	216 kW 290 hp

- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions, ou équivalent à la norme américaine EPA Tier 3 et à la norme européenne Stage IIIA.
- Puissance nette disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un dispositif de post-traitement et d'un alternateur avec un régime moteur spécifié.

Données générales

Contenance du réservoir de carburant : décapeuse	763 l	201 US gal
Largeur hors tout	3,94 m	12'11"
Hauteur d'expédition hors tout	3,89 m	12'9"
Capacité de la décapeuse :		
À ras	18,3 m ³	24,0 yd ³
Capacité	26,0 m ³	34,0 yd ³
Charge nominale	37 200 kg	82 200 lb
	37,2 tonnes	41,1 tonnes (US)
Largeur de coupe	3,51 m	11'7"
Profondeur de coupe maximale	450 mm	12,4"
Profondeur d'épandage maximale	535 mm	21,1"
Vitesse maxi (en charge)	55,8 km/h	34,7 mph
Diamètre de braquage, de bordure à bordure, à 180°	12,23 m	40'2"
Pneus :		
Entraînement tracteur	33.25R29**E3	
Décapeuse	33.25R29**E3	

Sans assistance réciproque

Poids en ordre de marche (à vide)	46 600 kg	102 750 lb
Longueur hors tout	15,04 m	49'4"

Assistance réciproque

Poids en ordre de marche (à vide)	54 005 kg	119 060 lb
Longueur hors tout (étrier de suspension vers le bas)	16,64 m	54'7"

Transmission

Marche avant 1	5,5 km/h	3,4 mph
Marche avant 2	10,0 km/h	6,2 mph
Marche avant 3	12,4 km/h	7,7 mph
Marche avant 4	16,9 km/h	10,5 mph
Marche avant 5	22,7 km/h	14,1 mph
Marche avant 6	30,6 km/h	19,0 mph
Marche avant 7	41,4 km/h	25,7 mph
Marche avant 8	55,8 km/h	34,7 mph
Marche arrière 1	9,9 km/h	6,2 mph

Spécifications de la benne à charbon 637

Contenances pour l'entretien

Différentiel	158,0 l	41,7 US gal
Réducteur (chacun)	19,0 l	5,0 US gal
Roues arrière (chacune)	4,0 l	1,0 US gal
Refroidissement des freins (décapeuse)	33,0 l	8,7 US gal
Lave-glace de pare-brise	5,0 l	1,3 US gal
Carter (tracteur)	52,0 l	13,7 US gal
Circuit de transmission	110 l	29 US gal
Circuit de refroidissement	75 l	19,8 US gal
Réservoir de carburant	874 l	231 US gal
Circuit hydraulique	142 l	37,5 US gal
Liquide d'échappement diesel (DEF)*	30,5 l	8 US gal

* Le cas échéant.

Critères de conformité aux normes de sécurité

Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	ISO 3471:2008 jusqu'à 21 282 kg (46,919 lb)
Cadre de protection contre les chutes d'objets	ISO 3449:2005 Niveau II
Freins	ISO 3450:2011
Circuit de direction	ISO 5010:2007
Ceinture de sécurité	SAE J386:FEB2006
Alarme de recul	ISO9533:2010

Poids

De série		
Poids en ordre d'expédition – 10 % de carburant	35 507 kg	78 279 lb
Poids en ordre de marche – Réservoirs de carburant pleins	36 387 kg	80 219 lb
Poids en ordre de marche – à vide	36 185 kg	79 787 kg
Chargé, selon une charge nominale	62 553 kg	137 905 lb
Assistance réciproque		
Poids en ordre d'expédition – 10 % de carburant	36 782 kg	81 090 lb
Poids en ordre de marche – Réservoirs de carburant pleins	37 713 kg	83 143 lb
Chargé – Selon une charge nominale	63 879 kg	140 829 lb

Temps de cycle des équipements

Relevage de la benne	3,5 secondes
Abaissement de la benne	3,5 secondes
Relevage du bouclier	4,0 secondes
Abaissement du bouclier	3,8 secondes
Déploiement de l'éjecteur	8,5 secondes
Rappel de l'éjecteur	8,5 secondes
Flèche d'attelage relevée	1,5 secondes
Flèche d'attelage abaissée	2,1 secondes

Cabine

Cadre ROPS/FOPS	ISO 3471:2008 ISO 3449:2005 Niveau II
-----------------	--

- Le niveau de puissance acoustique de la machine Tier 4 Final/Stage V de série (ISO 6393:2008) est 116 dB(A).
- Le niveau de puissance acoustique de la machine Tier 2 de série (ISO 6393:2008) est 112,5 dB(A).

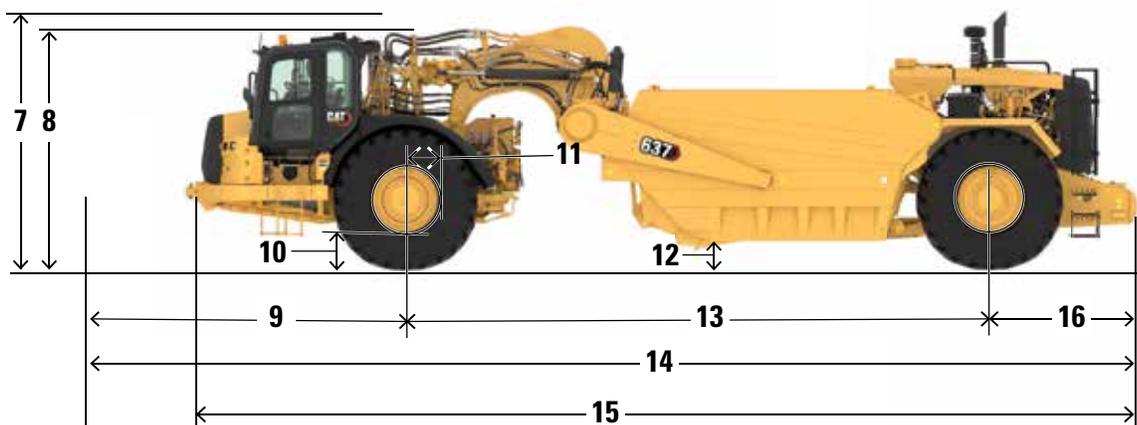
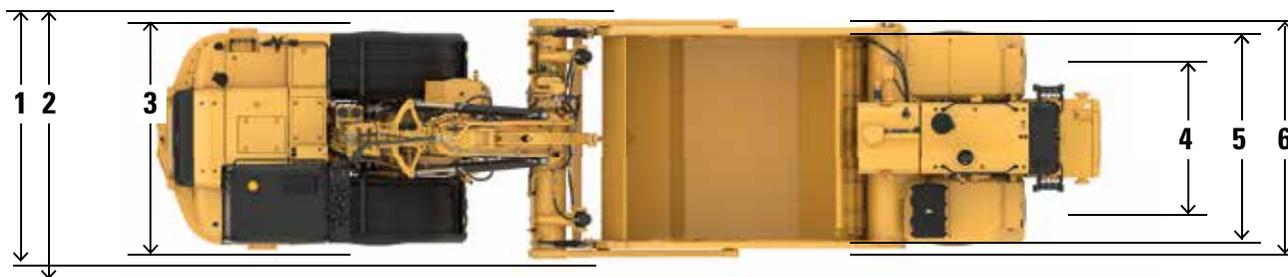
Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes).

Spécifications de la benne à charbon 637

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	637		
1	Largueur hors tout de la machine	3937 mm	155 in
2	Largueur hors tout de la machine - Échelle abaissée	3878 mm	152,7 in
3	Largueur du tracteur	3499 mm	137,8 in
4	Largueur des axes des pneus arrière	2462 mm	96,9 in
5	Largueur de l'intérieur de la benne	3404 mm	134 in
6	Largueur de l'extérieur de la benne	3937 mm	155 in
7	Hauteur d'expédition hors tout	4145 mm	163,2 in
8	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	3733 mm	147 in
9	De l'avant du tracteur à l'essieu avant	3612 mm	142,2 po
10	Garde au sol - Tracteur	664 mm	26,1 in
11	De l'essieu à l'axe d'articulation vertical	509 mm	20 in
12	Hauteur maximale de la lame de décapeuse	510 mm	20 in
13	Empattement	8808 mm	346,8 in
14	Longueur maximale - Assistance réciproque	16 640 mm	655,1 in
15	Longueur hors tout - standard	15 164 mm	597 in
16	De l'essieu arrière à l'arrière de la machine	2292 mm	90,2 in

Temps fixes (valeurs types) - Courbes de ralenti

TEMPS FIXES TYPES POUR DÉCAPEUSES

(Les temps varient avec les conditions de travail)

Modèle	Chargé par	Temps de chargement (min.)	Manœuvre et épandage ou Manœuvre et vidage (min.)
613G	Auto	0,9	0,7
623K	Auto	0,9	0,7
621K	Un D8	0,5	0,7
627K	Un D8	0,5	0,6
621K	Un D9	0,4	0,7
627K	Un D9	0,4	0,6
627K/PP	Auto	0,9*	0,6
631K	Un D9	0,6	0,7
637K	Un D9	0,6	0,6
631K	Un D10	0,5	0,7
637K	Un D10	0,5	0,6
637K/PP	Auto	1,0*	0,6
657G	Un D11	0,6	0,6
657G	Assistance réciproque Auto	1,1*	0,6
637K	Charbon	0,8	0,7
657G	Charbon	0,8	0,6

*Durée du chargement par paire de machines, y compris la durée du transfert.

Nota : Les poids à vide figurant dans les tableaux qui suivent incluent le poids du toit de sécurité ROPS (Rollover Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement). Lors du calcul des valeurs t-mi/h, il est nécessaire de tenir compte de tout poids supplémentaire dans l'établissement des charges moyennes imposées aux pneus.

EMPLOI DES COURBES RALENTISSEUR

L'exposé qui suit est valable pour les courbes « Ralenti » des décapeuses automotrices et des tombereaux articulés.

Une fois connus le poids total de la machine et le pourcentage de pente réelle à utiliser, les courbes permettent de déterminer la vitesse qui peut être maintenue en descente sans utilisation des freins, quand le ralenti est utilisé à plein.

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Soit une pente favorable de 15 % et une résistance au roulement de 5 %. Déterminer le pourcentage de pente réelle.

Pourcentage de pente réelle totale = 15 % (pente favorable) - 5 %

Résistance au roulement = 10 % de pente favorable réelle totale

Problème type :

Soit une 637 avec une charge utile estimée à 47 175 kg (104 000 lb) qui descend une pente réelle totale de 10 %. Déterminer la vitesse qui peut être maintenue pendant la descente ainsi que le rapport de boîte à utiliser, le ralenti étant utilisé à plein. Déterminer la durée du trajet si la pente est longue de 610 m (2000 ft).

Poids à vide + charge utile = Poids total = 60 950 kg + 47 175 kg
= 108 125 kg (134 370 lb + 104 000 lb = 238 370 lb)

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante

COURBES D'EFFORT À LA JANTE-VITESSE-PENTE

L'explication suivante s'applique aux courbes de pente-vitesse-effort à la jante pour les décapeuses automotrices sur pneus, les tombereaux/tracteurs de construction et d'exploitation minière, ainsi que les tombereaux articulés.

La vitesse maximale atteignable, la gamme de vitesses et l'effort à vide disponible peuvent être déterminés à partir des courbes des pages suivantes lorsque le poids de la machine et la pente effective totale (ou la résistance totale) sont connus.

L'**effort à la jante** est la force (en kg, lb ou kN) disponible entre le pneu et le sol pour propulser la machine (limitée par la traction).

Le poids est défini comme le poids brut de la machine (kg ou lb) = machine + charge utile

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la **pente favorable moins la résistance au roulement**.

Le grade est mesuré ou estimé.

La résistance au roulement est estimée (voir la section tableaux pour les valeurs typiques).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Avec une pente de 6 % et une résistance au roulement de 40 kg/tonne métrique (80 lb/tonne américaine), trouvez la résistance totale.

Résistance au roulement = $40 \text{ kg/t} \div 10 = 4 \%$ pente réelle
(système anglais : $80 \text{ lb} \div 20 = 4 \%$)

Résistance totale = 4% de roulement + 6% de pente = 10% .

Déclassement en altitude

La force d'impulsion et la vitesse doivent être réduites en fonction de l'altitude de la même manière que la puissance du volant d'inertie. Le pourcentage de perte de la force d'impulsion correspond approximativement au pourcentage de perte de la puissance du volant d'inertie. Voir la section des tableaux pour les dérives d'altitude.

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. [La résistance totale est égale à la pente réelle en % plus 1 % pour chaque 10 kg/tonne métrique (20 lb/tonne US) de résistance au roulement.] À partir de ce point poids-résistance, lisez horizontalement les valeurs jusqu'à la courbe présentant la plage de vitesses la plus élevée pouvant être obtenue, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction et du poids des roues motrices.

Problème type :

Une 637 avec une charge utile estimée à 37 013 kg (81 600 lb) est exploitée sur une pente réelle totale de 10 % Trouvez l'effort à la jante disponible et la vitesse maximale atteignable.

Poids à vide + charge utile = poids brut

$47\,628 \text{ kg} + 37\,013 \text{ kg} = 84\,641 \text{ kg}$

$(105\,002 \text{ lb} + 81\,600 \text{ lb} = 186\,602 \text{ lb})$

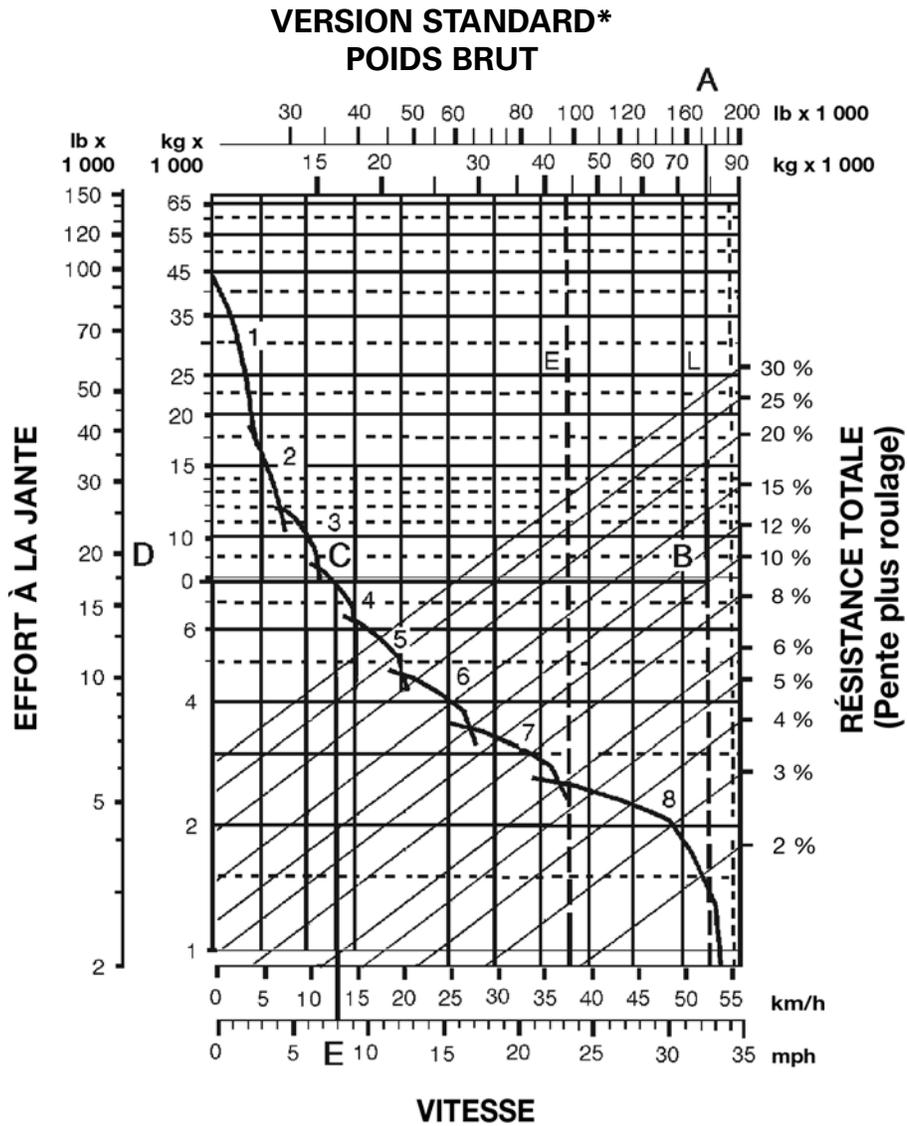
Solution : À l'aide du graphique de la page suivante, lisez à partir de 84 641 kg (186,602 lb) (point A) sur le dessus de l'échelle de poids brut vers le bas de la ligne jusqu'à l'intersection de la ligne de résistance totale de 10 % (point B).

Traversez horizontalement de B à l'échelle rimpull sur la gauche (point D). On obtient ainsi la rigidité requise : 7 756 kg (17 100 lb).

À l'endroit où la ligne coupe la courbe de vitesse (point C), lire verticalement vers le bas (point E) pour obtenir la vitesse maximale atteignable pour la pente effective de 10 % : 12,9 km/h (8 mph).

Réponse : La machine montera la pente effective de 10 % à une vitesse maximale de 12,9 km/h (8 mph) en 4ème vitesse. L'effort à la jante disponible est de 7 756 kg (17 100 lb).

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante



LÉGENDE

- 1 – 1re vitesse (prise convertisseur)
- 2 – 2e vitesse (prise convertisseur)
- 3 – 3e vitesse (prise directe)
- 4 – 4e vitesse (prise directe)
- 5 – 5e vitesse (prise directe)
- 6 – 6e vitesse (prise directe)
- 7 – 7e vitesse (prise directe)
- 8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A – En charge 84 641 kg (186, 602 lb)
- B – Intersection avec la ligne de résistance totale de 10 %
- C – Point d'intersection avec la courbe de ralentisseur (4e vitesse)
- D – Rimpull Requis 7756 kg (17,100 lb)
- E – Vitesse 12,9 km/h (8 mph)

*Au niveau de la mer

Spécifications de la benne à charbon 637

Courbes de ralentisseur

Solution : En utilisant la courbe ralentisseur ci-dessous, et en partant du point A, 108 125 kg (238 370 lb) sur l'échelle de poids brut, descendre verticalement jusqu'au point d'intersection (B) avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %.

Du point B, suivre horizontalement jusqu'au point d'intersection C avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse). Le point C coupe la courbe au niveau de la 5e plage (5e vitesse).

Lorsque le point C coupe la courbe du ralentisseur, suivre verticalement jusqu'au point d'intersection D sur l'échelle du bas pour obtenir la vitesse constante :

Réponse : La 637 descendra la pente à 21,7 km/h (13,5 mph) en 5e vitesse. La durée du trajet est de 1,68 minute.

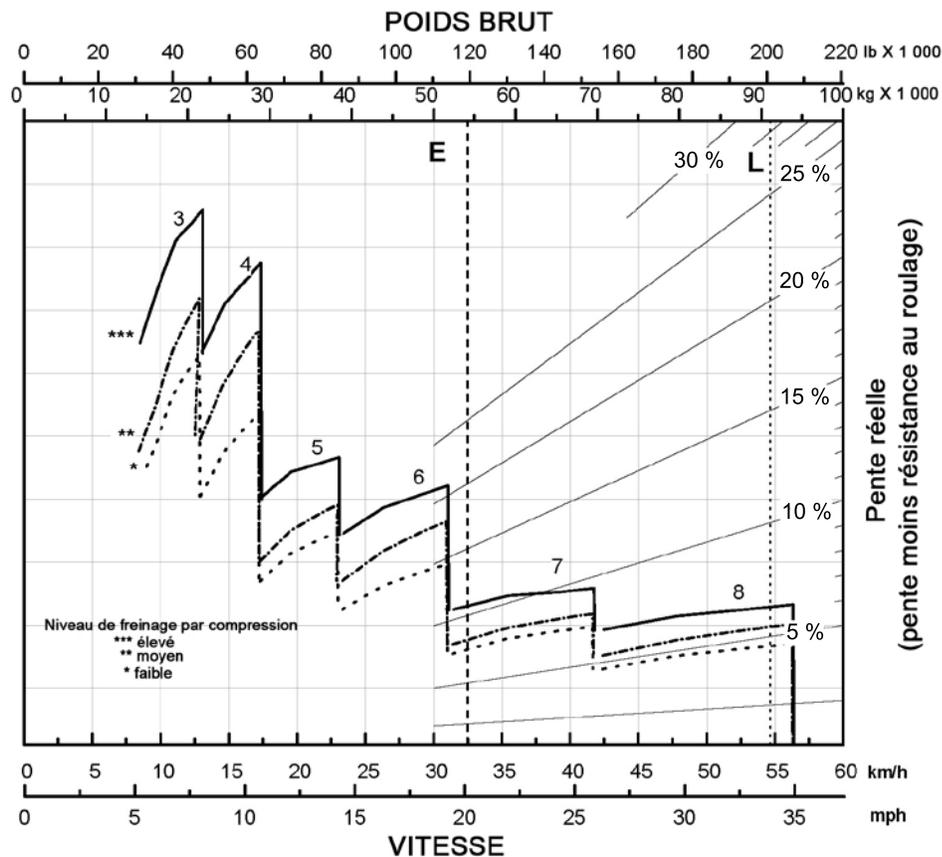
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2\,000 \text{ ft}}{13,5 \text{ mph} \times 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Note : La formule de base pour le calcul distance-vitesse-durée est $60 D \div S = T$, où 60 représente les minutes, D la distance, S la vitesse et T la durée. Dans le problème ci-dessus, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1\,000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1\,000} = T = (1.68)$$



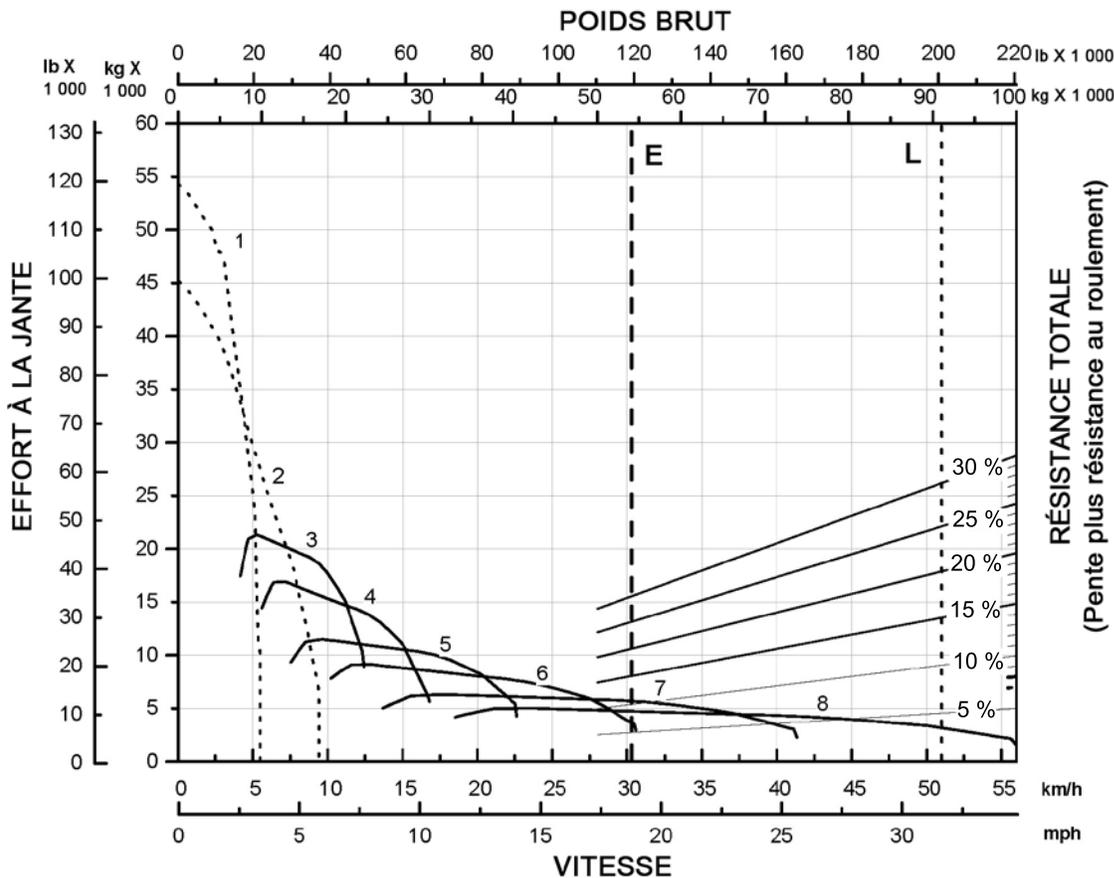
LÉGENDE

- 3 - 3e vitesse (prise directe)
- 4 - 4e vitesse (prise directe)
- 5 - 5e vitesse (prise directe)
- 6 - 6e vitesse (prise directe)
- 7 - 7e vitesse (prise directe)
- 8 - 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A - En charge 108 125 kg (238 370 lb)
- B - Intersection avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %
- C - Point d'intersection avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse)
- D - Vitesse constante de 21,7 km/h (13,5 mph)

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante – 33.25R29 pneus



LÉGENDE

- 1 - 1re vitesse (prise convertisseur)
- 2 - 2e vitesse (prise convertisseur)
- 3 - 3e vitesse (prise directe)
- 4 - 4e vitesse (prise directe)
- 5 - 5e vitesse (prise directe)
- 6 - 6e vitesse (prise directe)
- 7 - 7e vitesse (prise directe)
- 8 - 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- E - À vide 35 808 kg (78,943 lb)
- L - En charge 61 935 kg (136,553 lb)

Équipement standard de la benne à charbon 637

Équipement standard et accessoires en option

L'équipement standard et les accessoires en option peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR – TRACTEUR			POSTE DE CONDUITE - TRACTEUR (suite)		
Moteur C18 Cat avec système à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™)	✓		Contacteurs du clavier : verrouillage de l'accélérateur, essuie-glaces/lave-glaces, feux de détresse, sélection du niveau de ralentissement, marche/arrêt des projecteurs de travail, mode d'information sur l'affichage du Messenger	✓	
Frein moteur Cat	✓		Accès motorisé		✓
Démarrateur électrique, 24 V	✓		Interrupteurs à bascule d'ergot de sécurité	✓	
Ventilateur hydraulique	✓		Siège : gestion de conduite avancée (ARM) Cat, Comfort Cat série III, pivotant à 30°	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Volant de direction, inclinable, télescopique, rembourré	✓	
Protection, carter	✓		Vitres, sortie d'urgence sur le côté droit	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓		Affichage Messenger	✓	
Circuit de freinage :- Primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique– Stationnement, relâchement hydraulique, engagement par ressort– Verrouillage de l'accélérateur	✓		LIQUIDES		
Transmission : Powershift à trains planétaires et à 8 vitesses, Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), logiciel de stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), sélection de rapport supérieur programmable, maintien du rapport, blocage de différentiel, protection de la transmission, commande de la vitesse au sol, limite de vitesse de la machine	✓		Liquide de refroidissement longue durée, -37 °C (-34 °F)	✓	
GROUPE MOTOPROPULSEUR – DÉCAPEUSE			AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD - TRACTEUR		
Moteur C9.3 Cat avec circuit de carburant haute pression rampe commune	✓		Amortisseur d'attelage avancé	✓	
Frein moteur Cat	✓		Accumulateurs (frein et amortisseur d'attelage) avec numéro d'enregistrement canadien (CRN)	✓	
Démarrateur électrique, 24 V	✓		Vidange d'huile moteur rapide	✓	
Ventilateur, transmission	✓		Garde-boue, non métalliques	✓	
Arrêt moteur au sol	✓		Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)	✓	
Silencieux (Tier 2 ou Tier 3 uniquement)	✓		Tige de remorquage avant	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓		AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD - DÉCAPEUSE		
Circuit de freinage : principal et auxiliaire, disque à bain d'huile, hydraulique ; 4 vitesses (prise du convertisseur de couple), transmission Powershift à trains planétaires	✓		Benne à charbon : 31,3 m³ (41,0 yd³) – à ras, 37,8 m³ (49,4 yd³) – à refus	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE - TRACTEUR			Vérins à détection de position hydrauliques (levage de la benne et bouclier)	✓	
Alternateur 115 A	✓		VERSIONS DE LA DIRECTION		
Batteries (4), 12 V, 1 000 CCA, sans entretien	✓		Direction auxiliaire (entraînée au sol)	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓		TECHNOLOGIES INTÉGRÉES		
Système d'éclairage : feux de croisement, feux de route et projecteurs de travail à diodes	✓		Product Link™		✓
Prise de démarrage/chargement	✓		Aide séquentielle – Calculateur de charge utile		✓
CIRCUIT ÉLECTRIQUE - DÉCAPEUSE			Aide au chargement		✓
Avertisseur de recul	✓		Commande de nivellement Cat Grade Control avec aide au chargement		✓
Système d'éclairage : feux stop – Diode, clignotants de direction avec fonction de détresse – Diode	✓		AUTRES ÉQUIPEMENTS		
POSTE DE CONDUITE - TRACTEUR			Réservoir de carburant à remplissage rapide	✓	
Préfiltre d'air motorisé du système de chauffage/ventilation/climatisation	✓		Version caméra : système de visibilité sur la zone de travail (WAVS, Work Area Vision System)		✓
Chauffage/ventilation/climatisation, dégivrage	✓		Verrou de direction - externe	✓	
Commande thermostat de chauffage/ventilation/climatisation	✓		Gyrophare de cabine		✓
Crochet à vêtements	✓		Klaxon pneumatique		✓
Plate-forme de panier-repas avec sangle d'attache	✓		Garde-boue, décapeuse	✓	
Connexion de diagnostic (2)	✓		Plaque d'année de fabrication		✓
Plafonnier	✓		INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN		
Klaxon électrique	✓		Version du film – États-Unis (ANSI)		✓
Commande d'équipement avec poignée en forme de T	✓		Version du film – International (ISO)		✓
Prééquipement radio	✓				
Cabine pressurisée avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓				

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour plus d'informations de contact, consultez guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur^{C13} Cat® est disponible dans des configurations qui répondent aux normes d'émissions U.S. EPA Tier 4 Final et EU Stage V ou équivalent à U.S. EPA Tier 2, ou équivalent à U.S. EPA Tier 3 et EU Stage IIIA.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V doivent utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins ou mélangés avec les carburants suivants à émissions de carbone réduites*** jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat répondant à la norme américaine EPA Tier 2, ou à la norme américaine EPA Tier 3 et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants suivants à émissions de carbone réduites*** jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 100 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

***Les moteurs sans dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel (pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

***Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

**** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à émissions de carbone réduites sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à la valeur maximale :

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) – 77,5 dB(A)

Niveau de puissance acoustique en extérieur (ISO 6395:2008) – 116,5 dB(A)

- Lorsqu'elle est testée avec portières et vitres fermées, la cabine proposée par Caterpillar, correctement montée et entretenue, est conforme aux normes OSHA et MSHA en vigueur à la date de fabrication en termes de valeurs limites d'exposition au bruit du conducteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Huiles et liquides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Fonctionnalités et technologies

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctionnalités peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - La commande de vitesse au sol permet de réduire la consommation de carburant car le conducteur peut régler la vitesse maximale souhaitée et la machine choisira le rapport le plus approprié au moteur et à la transmission
 - L'assistance au chargement en option permet de réduire la courbe d'apprentissage pour les opérateurs inexpérimentés
 - Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre les moteurs et la transmission, pour une meilleure utilisation du couple
 - L'option de commande de nivellement Cat permet aux conducteurs de tous niveaux d'éviter les remises en état coûteuses, les gaspillages de carburant et les émissions de gaz à effet de serre, pour l'exécution du plan de conception en augmentant la vitesse et la précision
 - Réduction de l'usure de la chaîne grâce au pignon d'entraînement amélioré de l'élévateur
 - Réduction de l'usure des pignons, de la chaîne et des sauts de chaîne grâce à une chaîne améliorée en forme de ciseaux
 - Le ventilateur hydraulique à la demande permet de réduire la consommation de carburant et la chaleur sous le capot pour prolonger la durée de vie du composant
 - Améliorez l'efficacité du chantier en réduisant les coûts d'exploitation grâce aux informations Product Link™ et VisionLink®

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

AFXQ3619-00 (07-2023)
Numéro de version : 11A
(Global)

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2023 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, Product Link, MEUI, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

VisionLink est une marque déposée de Caterpillar Inc., enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays.

