Benne à charbon

637

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications **2**

Moteur 2
Moteur – Décapeuse 2
Données générales. 2
Sans assistance réciproque 2
Transmission 2
Contenances pour l'entretien 3
Critères de conformité aux normes de sécurité 3
Poids 3
Temps de cycle des équipements 3
Niveaux sonores 3
Système de climatisation. 3
Dimensions. 4
Courbes de pente-vitesse-effort à la jante et de ralentisseur 5

Équipement standard et options **11**

Déclaration environnementale de la 637 . . . . . **12**

Spécifications de la Benne pour charbon 637

Moteur

Modèle de moteur : tracteur	C18 Cat®	
Régime moteur nominal : tracteur	1 900 tr/min	
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	425 kW	570 hp

- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'UE, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'UE.

Moteur – Décapeuse

Modèle de moteur : décapeuse	Cat C9.3	
Régime moteur nominal : décapeuse	2 150 tr/min	
Puissance moteur (ISO 14396:2002) – Tier 4 Final/Stage V UE	200 kW	269 hp
Puissance du moteur (ISO 14396:2002) – Tier 3/Stage IIIA UE	215 kW	289 hp

- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'UE, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'UE.

Données générales

Largeur hors tout	3,94 m	12'11"
Hauteur hors tout	4,15 m	13'7"
Capacité de la décapeuse :		
À ras	31,3 m^3	41,0 yd^3
Capacité	37,8 m^3	49,4 yd^3
Charge nominale	34 473 kg 34,2 tonnes	76 000 lb 38,0 tonnes
Largeur de coupe	3,51 m	11'6"
Profondeur de coupe maximale	450 mm	17'7"
Profondeur d'épandage maximale	535 mm	21,1"
Vitesse maxi (en charge)	55,8 km/h	34,7 mph
Diamètre de braquage, de bordure à bordure, à 180°	12,98 m	42'7"
Pneus :		
Entraînement tracteur	37.25R35**E3	
Décapeuse	37.25R35**E3	

Sans assistance réciproque

Poids en ordre de marche (à vide)	53 130 kg	117 132 lb
Longueur hors tout	15,48 m	5'8"

Transmission

Marche avant 1	5,5 km/h	3,4 mph
Marche avant 2	10,0 km/h	6,2 mph
Marche avant 3	12,4 km/h	7,7 mph
Marche avant 4	16,9 km/h	10,5 mph
Marche avant 5	22,7 km/h	14,1 mph
Marche avant 6	30,6 km/h	19,0 mph
Marche avant 7	41,4 km/h	25,7 mph
Marche avant 8	55,8 km/h	34,7 mph
Marche arrière 1	9,9 km/h	6,2 mph

Contenances pour l'entretien

	Tracteur		Décapeuse	
Réducteur (chacun)	33,0 l	8,71 gal	18,0 l	4,8 US gal
Roues arrière (chacune)	9,0 l	2,37 gal	9,0 l	2,37 gal
Carter	52,0 l	13,7 US gal	24,5 l	6,5 US gal
Circuit de transmission	110,0 l	29,0 US gal	49,0 l	12,9 US gal
Circuit de refroidissement	71,0 l	18,75 US gal	41,0 l	10,08 gal
Différentiel	153,0 l	40,4 US gal	23,0 l	6,1 US gal
Réservoir de carburant	874,0 l	231,0 US gal		
Circuit hydraulique	142,0 l	37,5 US gal		
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)*	30,5 l	8,0 US gal	22,0 l	5,8 US gal
Réservoir de lave-glace de pare-brise	5,0 l	1,3 US gal		

* Le cas échéant

Critères de conformité aux normes de sécurité

Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	ISO 3471:2008 jusqu'à 21 282 kg (46 919 lb)
Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	ISO 3449:2005 Niveau II
Freins	ISO 3450:2011
Circuit de direction	ISO 5010:2007
Ceinture de sécurité	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarme de recul	ISO 9533:2010

Poids

De série		
Poids en ordre d'expédition - 10 % de carburant	52 091 kg	114 841 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	53 133 kg	117 138 lb
Chargé, selon une charge nominale	87 606 kg	193 138 lb

Temps de cycle des équipements

Relevage de la benne	3,5 secondes
Abaissement de la benne	3,5 secondes
Relevage du bouclier	4,0 secondes
Abaissement du bouclier	3,8 secondes
Déploiement de l'éjecteur	8,5 secondes
Rappel de l'éjecteur	8,5 secondes
Flèche d'attelage relevée	1,5 secondes
Flèche d'attelage abaissée	2,1 secondes

Niveaux sonores

- Le niveau de pression acoustique de la machine standard (ISO 6395:2008) est de 119 dB(A).
- Le niveau de pression acoustique intérieur de la machine standard (ISO 6396:2008) est de 77 dB(A).

Système de climatisation

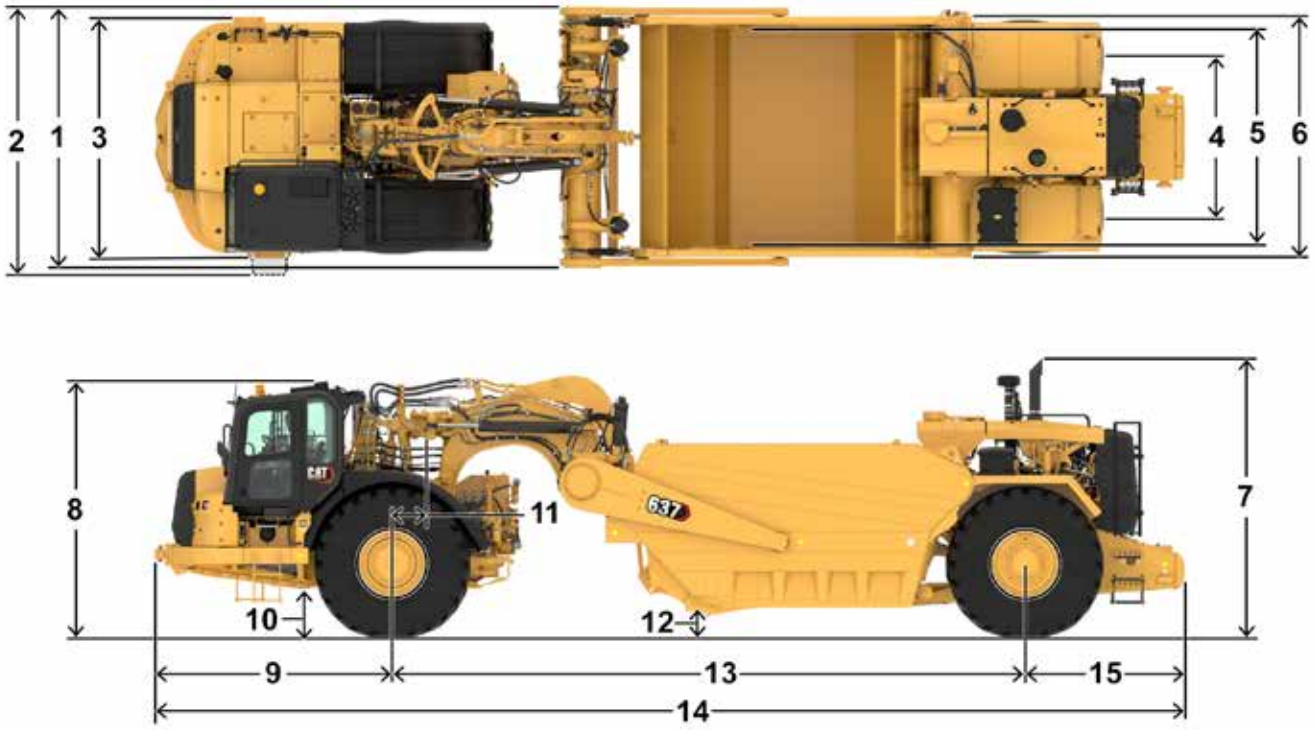
Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent de CO_2de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes US)
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Spécifications de la benne à charbon 637

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



		637	
1	Largeur hors tout de la machine	3 937 mm	155 in
2	Largeur hors tout de la machine - Échelle abaissée	4 045 mm	159,3 in
3	Largeur du tracteur	3 662 mm	144,2 in
4	Largeur des axes des pneus arrière	2 462 mm	96,9 in
5	Largeur de l'intérieur de la benne	3 404 mm	134 in
6	Largeur de l'extérieur de la benne	3 635 mm	143,1 in
7	Hauteur hors tout	4 145 mm	163,2 in
8	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	3 805 mm	149,8 in
9	De l'avant du tracteur à l'essieu avant	3 612 mm	142,2 in
10	Garde au sol - Tracteur	664 mm	26,1 in
11	De l'essieu à l'axe d'articulation vertical	509 mm	20 in
12	Hauteur maximale de la lame de décapeuse	510 mm	20 in
13	Empattement	9 570 mm	376,8 in
14	Longueur hors tout de la machine	15 603 mm	614,3 in
15	De l'essieu arrière à l'arrière de la machine	2 427 mm	95,6 in

Courbes d'effort à la jante-vitesse-pente : tutoriel

UTILISATION DES COURBES D'EFFORT À LA JANTE-VITESSE-PENTE

L'explication suivante s'applique aux courbes de pente-vitesse-effort à la jante pour les décapeuses automotrices sur pneus, les tombereaux/tracteurs de construction et d'exploitation minière, ainsi que les tombereaux articulés.

La vitesse maximale atteignable, la gamme de vitesses et l'effort à vide disponible peuvent être déterminés à partir des courbes des pages suivantes lorsque le poids de la machine et la pente effective totale (ou la résistance totale) sont connus.

L'effort à la jante est la force (en kg, lb ou kN) disponible entre le pneu et le sol pour propulser la machine (limitée par la traction).

Le poids est défini comme le poids brut de la machine (kg ou lb) = machine + charge utile

La pente réelle totale (ou résistance totale) **est la pente favorable moins la résistance au roulement).**

Le grade est mesuré ou estimé.

La résistance au roulement est estimée (voir la section tableaux pour les valeurs typiques).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Avec une pente de 6 % et une résistance au roulement de 40 kg/tonne métrique (80 lb/tonne américaine), trouvez la résistance totale.

Résistance au roulement = 40 kg/t ÷ 10 = 4 % pente réelle (système anglais : 80 lb ÷ 20 = 4 %)

Résistance totale = 4% de roulement + 6% de pente = 10%.

Détarage en altitude

La force d'impulsion et la vitesse doivent être réduites en fonction de l'altitude de la même manière que la puissance du volant d'inertie. Le pourcentage de perte de la force d'impulsion correspond approximativement au pourcentage de perte de la puissance du volant d'inertie. Voir la section des tableaux pour les détarages en altitude.

Effort à la jante-vitesse-pente

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. [La résistance totale est égale à la pente réelle en % plus 1 % pour chaque 10 kg/tonne métrique (20 lb/tonne US) de résistance au roulement.] À partir de ce point poids-résistance, lisez horizontalement les valeurs jusqu'à la courbe présentant la plage de vitesses la plus élevée pouvant être obtenue, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction et du poids des roues motrices.

Problème type :

Une 637 avec une charge utile estimée à 37 013 kg (81 600 lb) est exploitée sur une pente réelle totale de 10 % Trouvez l'effort à la jante disponible et la vitesse maximale atteignable.

Poids à vide + charge utile = poids brut

47 628 kg + 37 013 kg= 84 641 kg

(105 002 lb + 81 600 lb = 186 602 lb)

Solution : À l'aide du graphique de la page suivante, lisez à partir de 84 641 kg (186 602 lb) (point A) sur le dessus de l'échelle de poids brut vers le bas de la ligne jusqu'à l'intersection de la ligne de résistance totale de 10 % (point B).

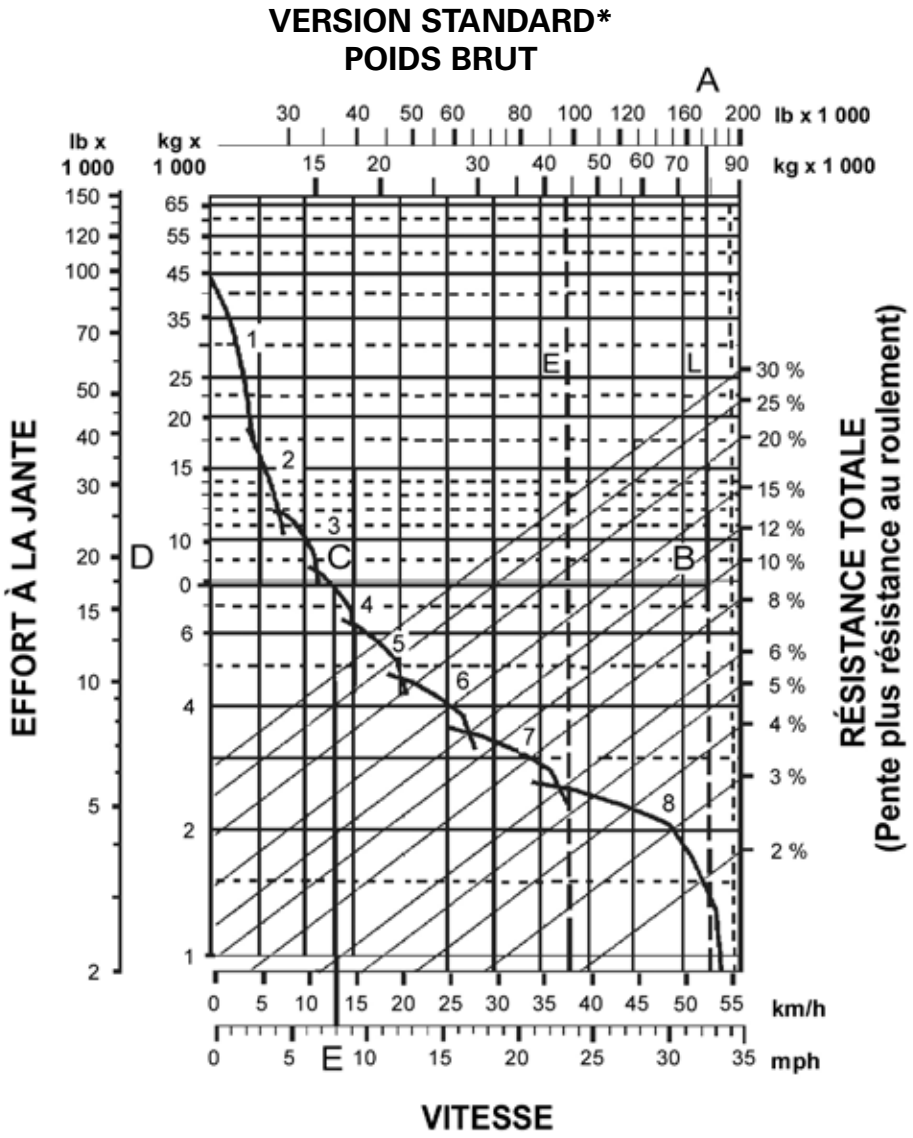
Traversez horizontalement de B à l'échelle rimpull sur la gauche (point D). On obtient ainsi la rigidité requise : 7 756 kg (17 100 lb).

À l'endroit où la ligne coupe la courbe de vitesse (point C), lire verticalement vers le bas (point E) pour obtenir la vitesse maximale atteignable pour la pente effective de 10% : 12,9 km/h (8 mph).

Réponse : La machine montera la pente effective de 10% à une vitesse maximale de 12,9 km/h (8 mph) en 4ème vitesse. L'effort à la jante disponible est de 7 756 kg (17 100 lb).

Spécifications de la benne à charbon 637

Courbes d'effort à la jante-vitesse-pente : tutoriel



LÉGENDE

1 – 1re vitesse (prise convertisseur)
2 – 2e vitesse (prise convertisseur)
3 – 3e vitesse (prise directe)
4 – 4e vitesse (prise directe)
5 – 5e vitesse (prise directe)
6 – 6e vitesse (prise directe)
7 – 7e vitesse (prise directe)
8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

A – En charge 84 641 kg (186 602 lb)
B – Intersection avec la ligne de résistance totale de 10 %
C – Intersection avec la courbe de ralentisseur (4e vitesse)
D – Effort à la jante requis 7 756 kg (17 100 lb)
E – Vitesse 12,9 km/h (8 mph)

*Au niveau de la mer

Courbes de ralentisseur : tutoriel

UTILISATION DES COURBES RALENTISSEUR

L'exposé qui suit est valable pour les courbes « Ralentisseur » des décapeuses automotrices sur pneus et des tombereaux articulés.

Une fois connus le poids total de la machine et le pourcentage de pente réelle à utiliser, les courbes permettent de déterminer la vitesse qui peut être maintenue en descente sans utilisation des freins, quand le ralentisseur est utilisé à plein.

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Soit une pente favorable de 15 % et une résistance au roulement de 5 %. Déterminer le pourcentage de pente réelle.

Pourcentage de pente réelle totale = 15 % (pente favorable) - 5 %

Résistance au roulement = 10 % de pente favorable réelle totale

Problème type :

Soit une 637 avec une charge utile estimée à 47 175 kg (104 000 lb) qui descend une pente réelle totale de 10 %. Déterminer la vitesse qui peut être maintenue pendant la descente ainsi que le rapport de boîte à utiliser, le ralentisseur étant utilisé à plein. Déterminer la durée du trajet si la pente est longue de 610 m (2000 ft).

Poids à vide + charge utile = Poids total = 60 950 kg + 47 175 kg = 108 125 kg (134 370 lb + 104 000 lb = 238 370 lb)

Courbes de ralentisseur : tutoriel

Solution : En utilisant la courbe ralentisseur ci-dessous, et en partant du point A, 108 125 kg (238 370 lb) sur l'échelle de poids brut, descendre verticalement jusqu'au point d'intersection (B) avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %.

Du point B, suivre horizontalement jusqu'au point d'intersection C avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse). Le point C coupe la courbe au niveau de la 5e plage (5e vitesse).

Lorsque le point C coupe la courbe du ralentisseur, suivre verticalement jusqu'au point d'intersection D sur l'échelle du bas pour obtenir la vitesse constante : 21,7 km/h (13,5 mph).

Réponse : La 637 descendra la pente à 21,7 km/h (13,5 mph) en 5e vitesse. La durée du trajet est de 1,68 minute.

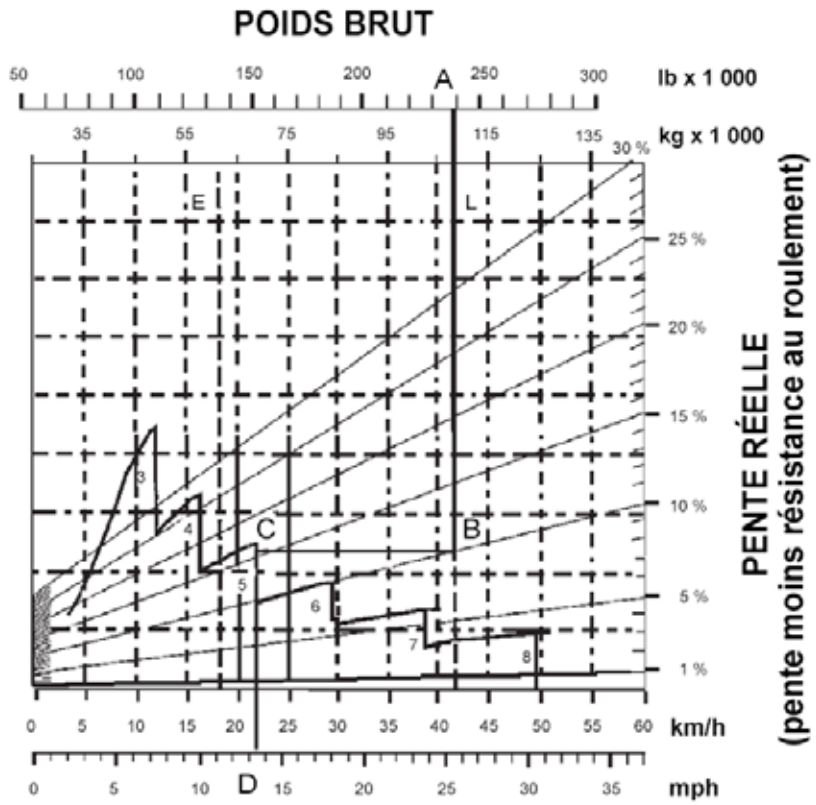
$$\frac{610\ \text{m}}{363\ \text{m/min}} = 1{,}68\ \text{min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2\,000\ \text{ft}}{13{,}5\ \text{mph} \times 88^*} = 1{,}68\ \text{min}$$

Note : La formule de base pour le calcul distance-vitesse-durée est 60 D ÷ S = T, où 60 représente les minutes, D la distance, S la vitesse et T la durée. Dans le problème ci-dessus, 60 × 610 m ÷ 21,7 km/h × 1 000 = T.

$$\frac{60 \times 610}{21{,}7 \times 1000} = \text{T} = (1.68)$$



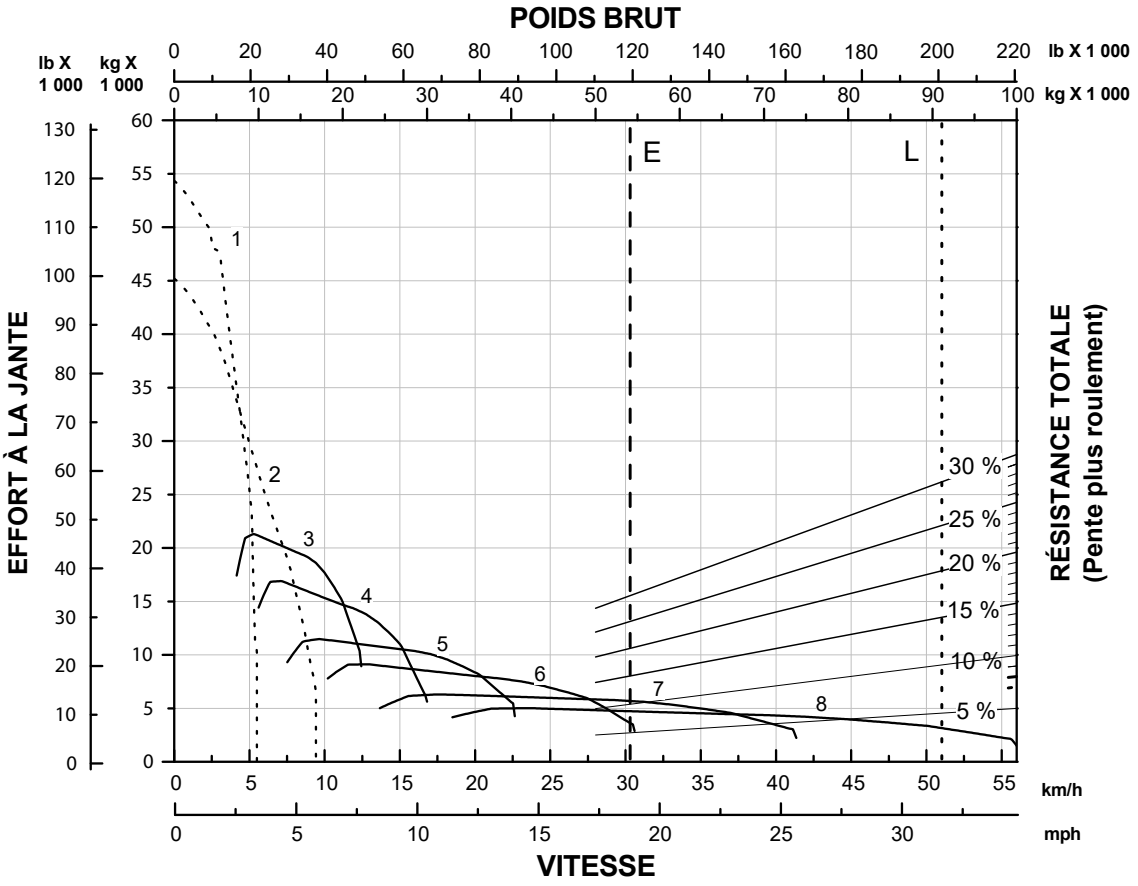
LÉGENDE

3 – 3e vitesse (prise directe)
4 – 4e vitesse (prise directe)
5 – 5e vitesse (prise directe)
6 – 6e vitesse (prise directe)
7 – 7e vitesse (prise directe)
8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

A – En charge 108 125 kg (238 370 lb)
B – Intersection avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %
C – Intersection avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse)
D – Vitesse constante de 21,7 km/h (13,5 mph)

Effort à la jante-vitesse-pente de la 637 - Pneus 37.25R35



LÉGENDE

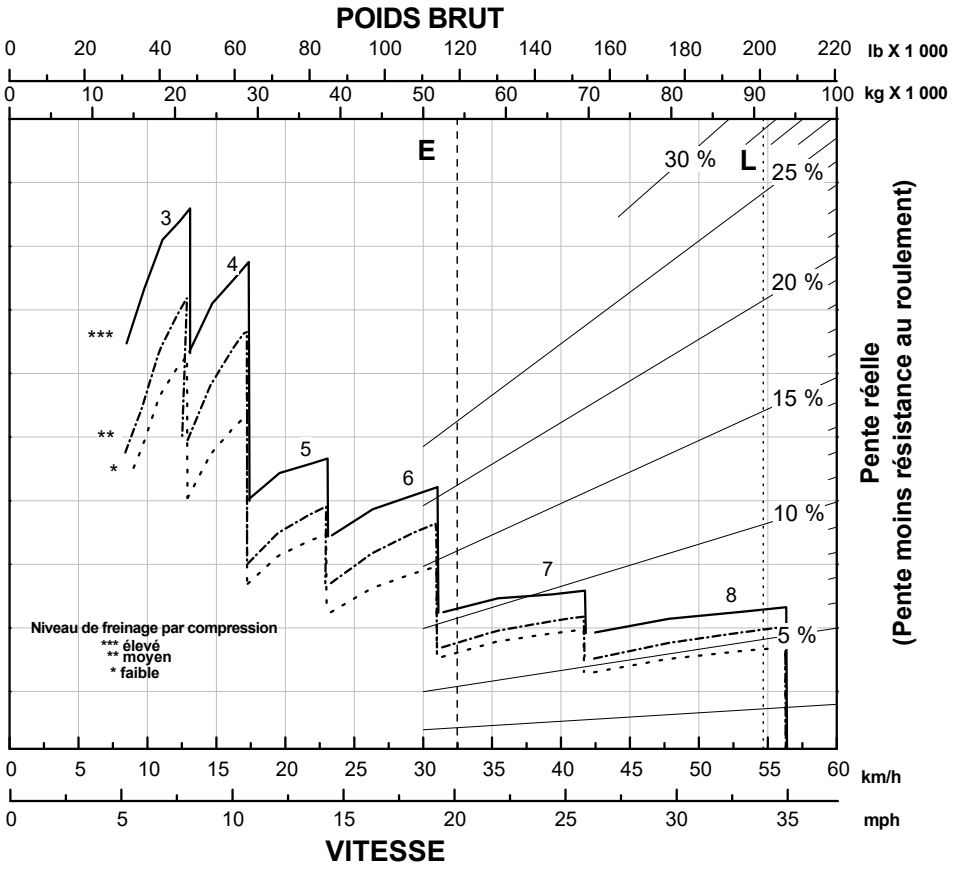
1 – 1re vitesse (prise convertisseur)
2 – 2e vitesse (prise convertisseur)
3 – 3e vitesse (prise directe)
4 – 4e vitesse (prise directe)
5 – 5e vitesse (prise directe)
6 – 6e vitesse (prise directe)
7 – 7e vitesse (prise directe)
8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

E – Vide 54 005 kg (119 060 lb)
L – En charge 91 290 kg (201 260 lb)

Spécifications de la benne à charbon 637

Effort à la jante-vitesse-pente de la 637 - Pneus 37.25R35



LÉGENDE

3 – 3e vitesse (prise directe)
4 – 4e vitesse (prise directe)
5 – 5e vitesse (prise directe)
6 – 6e vitesse (prise directe)
7 – 7e vitesse (prise directe)
8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

E – Vide 54 005 kg (119 060 lb)
L – En charge 91 290 kg (201 260 lb)

Équipement standard de la benne à charbon 637

Équipement standard et accessoires en option

L'équipement standard et les accessoires en option peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR – TRACTEUR		
Moteur C18 Cat® avec système à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™)	✓	
Frein moteur Cat	✓	
Démarreur électrique, 24 V	✓	
Blocage de différentiel	✓	
Ventilateur hydraulique	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Protection, carter	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓	
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique ; stationnement, relâchement hydraulique, engagement par ressort, verrouillage de l'accélérateur	✓	
Transmission : Powershift à trains planétaires et à 8 rapports,Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), logiciel de stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), sélection de rapport supérieur programmable, maintien du rapport, blindage de transmission, commande de la vitesse au sol, limite de vitesse de la machine	✓	
GROUPE MOTOPROPULSEUR – DÉCAPEUSE		
Moteur C9.3 Cat avec circuit de carburant haute pression à rampe commune	✓	
Frein moteur Cat	✓	
Démarreur électrique, 24 V	✓	
Ventilateur, transmission	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Silencieux (EPA Tier 2 (États-Unis) ou EPA Tier 3 (États-Unis) uniquement)	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓	
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque sec, hydraulique	✓	
Transmission : transmission Powershift à trains planétaires et à 4 vitesses (prise convertisseur de couple)	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – TRACTEUR		
Alternateur 115 A	✓	
Batteries (4), 12 V, 1 000 CCA, sans entretien	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓	
Système d'éclairage : feux de croisement, feux de route et projecteurs de travail à diodes	✓	
Prise de charge/démarrage	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – DÉCAPEUSE		
Avertisseur de recul	✓	
Système d'éclairage : feux stop – Diode, clignotants de direction avec fonction de détresse – Diode	✓	
POSTE DE CONDUITE – TRACTEUR		
Préfiltre d'air motorisé du système de chauffage/ventilation/climatisation	✓	
Chauffage/ventilation/climatisation, dégivrage	✓	
Commande thermostat de chauffage/ventilation/climatisation	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Plate-forme de panier-repas avec sangle d'attache	✓	
Connexion de diagnostic	✓	
Prises d'alimentation de 12 V (2)	✓	
Plafonnier	✓	
Klaxon électrique	✓	
Commande d'équipement avec poignée en forme de T	✓	
Prééquipement radio	✓	

	De série	En option
POSTE DE CONDUITE - TRACTEUR *(suite)*		
Cabine pressurisée avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓	
Contacteurs du clavier : verrouillage de l'accélérateur, essuie-glaces/lave-glaces, feux de détresse, sélection du niveau de ralentissement, feux de travail marche/arrêt, mode information sur écran tactile avec clavier spécifique à la machine et clavier optionnel pour l'automatisation des outils, et frein de stationnement	✓	
Échelle d'accès motorisée		✓
Interrupteurs à bascule d'ergot de sécurité	✓	
Ceinture de sécurité, en deux parties statiques	✓	
Système de caméras Work Area Vision (3)	✓	
Siège : gestion de conduite avancée (ARM) Cat, Comfort Cat série III, pivotant à 30°	✓	
Volant de direction, inclinable, télescopique, rembourré	✓	
Vitres, sortie d'urgence sur le côté droit	✓	
Écran d'informations tactile 254 mm (10 in)	✓	
LIQUIDES		
Liquide de refroidissement longue durée, -37 °C (-34 °F)	✓	
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD – TRACTEUR		
Amortisseur d'attelage avancé	✓	
Accumulateurs (frein et amortisseur d'attelage) avec numéro d'enregistrement canadien (CRN)	✓	
Vidange d'huile moteur rapide	✓	
Garde-boue, non métalliques	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)	✓	
Tige de remorquage avant	✓	
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD - DÉCAPEUSE		
Benne à charbon : 31,3 m^3 (41,0 yd^3) – à ras, 37,8 m^3 (49,4 yd^3) – à refus	✓	
Vérins à détection de position hydrauliques (levage de la benne et bouclier)	✓	
Réservoir de carburant à remplissage rapide	✓	
Garde-boue, décapeuse	✓	
VERSIONS DE LA DIRECTION		
Direction auxiliaire (entraînée au sol)	✓	
TECHNOLOGIES INTÉGRÉES		
Product Link™		✓
Aide séquentielle	✓	
AUTRES ACCESSOIRES		
Verrou de direction – externe	✓	
Gyrophare de cabine avec avertisseur pneumatique		✓
INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN		
Version du film – États-Unis (ANSI)		✓
Version du film : International (ISO)		✓

Déclaration environnementale 637

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le C18 Cat® pour tracteur et le C9.3 pour décapeuse sont disponibles dans des configurations qui répondent aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne ou aux normes équivalentes Tier 2 ou Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)

  Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

** Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs,leur utilisation peut être interdite dans certaines régions.*

*** Au niveau du tuyau d'échappement, les émissions de gaz à effet de serre des carburants à faible intensité de carbone sont quasiment identiques à celles des carburants traditionnels.*

**** Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

***** Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes US)
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
  – Barium < 0,01 %
  – Cadmium < 0,01 %
  – Chrome < 0,01 %
  – Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Le niveau de pression acoustique de la machine standard (ISO 6395:2008) est de 119 dB(A).

Le niveau de pression acoustique intérieur de la machine standard (ISO 6396:2008) est de 77 dB(A).

- Le niveau de pression acoustique a été mesuré suivant la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique a été mesuré suivant la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  – La commande de vitesse au sol permet de réduire la consommation de carburant car le conducteur peut régler la vitesse maximale souhaitée et la machine choisira le rapport le plus approprié au moteur et à la transmission
  – Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre les moteurs et la transmission, pour une meilleure utilisation du couple
  – Le ventilateur hydraulique à la demande permet de réduire la consommation de carburant et la chaleur sous le capot pour prolonger la durée de vie du composant
  – Améliorez l'efficacité du chantier avec de plus faibles coûts d'exploitation grâce aux données avec Product Link™ et VisionLink™

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, VisionLink, Product Link, MEUI, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3619-02 (08-2025)
Remplace AFXQ3619-01
Numéro de version : 11
(Global, excluding Japan)