



637

con taza para carbón

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor.....	2
Motor – Traílla	2
Datos generales	2
Sin empuje y arrastre	2
Con empuje y arrastre	2
Transmisión	2
Capacidades de llenado de servicio	3
Normas de cumplimiento de criterios de seguridad	3
Pesos	3
Tiempos de ciclo del implemento	3
Cabina	3
Sistema de aire acondicionado	3
Dimensiones	4
Curvas de retardo y rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción	5
Equipo optativo y estándar	10
Declaración ambiental	11

Especificaciones de la 637 con taza para carbón

Motor

Modelo de motor: tractor	Cat® C18	
Velocidad nominal del motor: tractor	1.900 rpm	
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	425 kW	570 hp

- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., o equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea.

Motor – Trailla

Modelo de motor: tractor	Cat C9	
Velocidad nominal del motor: tractor	2,150 rpm	
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	216 kW	290 hp

- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea o normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., o equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea.
- La potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador, y una velocidad del motor especificada.

Datos generales

Capacidad de llenado del tanque de combustible: trailla	763 L	201 gal EE.UU.
Ancho total	3,94 m	12' 11"
Altura total de embarque	3,89 m	12' 9"
Capacidad de la trailla:		
A ras	18,3 m ³	24,0 yd ³
Colmada	26,0 m ³	34,0 yd ³
Carga nominal	37.200 kg	82.200 lb
	37,2 toneladas métricas	41,1 tons EE.UU.
Ancho de corte	3,51 m	17' 7"
Profundidad máxima de corte	450 mm	12,4"
Profundidad máxima de distancia	535 mm	21,1"
Velocidad máxima (cargado)	55,8 km/h	34,7 mph
Ancho de giro de espacio libre vertical a espacio libre vertical de 180°	12,23 m	40' 2"
Neumáticos:		
Mando del tractor	33.25R29**E3	
Trailla	33.25R29**E3	

Sin empuje y arrastre

Peso en orden de trabajo (vacío)	46.600 kg	102.750 lb
Longitud total	15,04 mm	49' 4"

Con empuje y arrastre

Peso en orden de trabajo (vacío)	54.005 kg	119.060 lb
Longitud total (con gancho hacia abajo)	16,64 m	54' 7"

Transmisión

Avance 1	5,5 km/h	3,4 mph
Avance 2	10,0 km/h	6,2 mph
Avance 3	12,4 km/h	7,7 mph
Avance 4	16,9 km/h	10,5 mph
Avance 5	22,7 km/h	14,1 mph
Avance 6	30,6 km/h	19,0 mph
Avance 7	41,4 km/h	25,7 mph
Avance 8	55,8 km/h	34,7 mph
Retrosceso 1	9,9 km/h	6,2 mph

Especificaciones de la Taza para Carbón 637

Capacidades de llenado de servicio

Diferencial	158,0 L	41,7 gal EE.UU.
Mando final (cada uno)	19,0 L	5,0 gal EE.UU.
Ruedas traseras (cada una)	4,0 L	1,0 gal EE.UU.
Enfriamiento de frenos (trailla)	33,0 L	8,7 gal EE.UU.
Limpiaparabrisas	5,0 L	1,3 gal EE.UU.
Cárter (tractor)	52,0 L	13,7 gal EE.UU.
Sistema de la transmisión	110 L	29 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	75 L	19,8 gal EE.UU.
Tanque de combustible	874 L	231 gal EE.UU.
Sistema hidráulico	142 L	37,5 gal EE.UU.
Fluido de escape de combustible diésel (DEF)*	30,5 L	8 gal EE.UU.

*Cuando está equipado

Normas de cumplimiento de criterios de seguridad

Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)	ISO 3471:2008 para hasta 21.282 kg (46.919 lb)
Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	ISO3449:2005 Level II
Frenos	ISO 3450:2011
Sistema de dirección	ISO 5010:2007
Cinturón de seguridad	SAE J386:FEB2006
Alarma de retroceso	ISO9533:2010

Pesos

Estándar		
Peso de embarque: 10 % de combustible	35.507 kg	78.279 lb
Peso en orden de trabajo: tanques de combustible llenos	36.387 kg	80.219 lb
Peso en orden de trabajo: vacío	36.185 kg	79.787 kg
Cargado, en función de la carga nominal	62.553 kg	137.905 lb
Empuje y arrastre		
Peso de embarque: 10 % de combustible	36.782 kg	81.090 lb
Peso en orden de trabajo: tanques de combustible llenos	37.713 kg	83.143 lb
Cargado, en función de una carga nominal	63.879 kg	140.829 lb

Tiempos de ciclo del implemento

Caja subida	3,5 segundos
Caja bajada	3,5 segundos
Compuerta subida	4,0 segundos
Compuerta bajada	3,8 segundos
Expulsor extendido	8,5 segundos
Expulsor retraído	8,5 segundos
Gancho subido	1,5 segundos
Gancho bajado	2,1 segundos

Cabina

ROPS/FOPS	ISO 3471:2008 ISO 3449:2005 Level II
-----------	---

- El nivel de potencia acústica exterior para la máquina estándar Tier 4 final/Stage V (ISO 6393:2008) es de 116 dB(A).
- El nivel de potencia acústica exterior para la máquina estándar equivalente a Tier 2 (ISO 6393:2008) es de 112,5 dB(A).

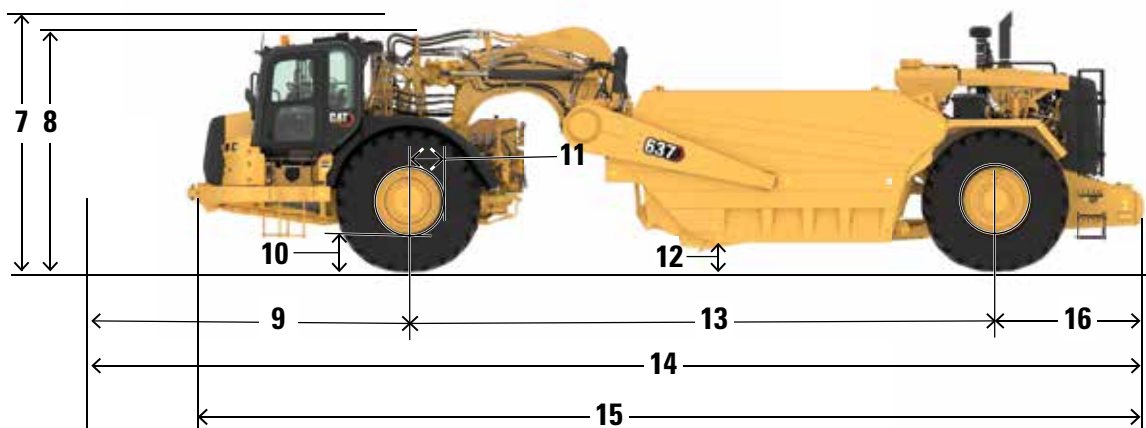
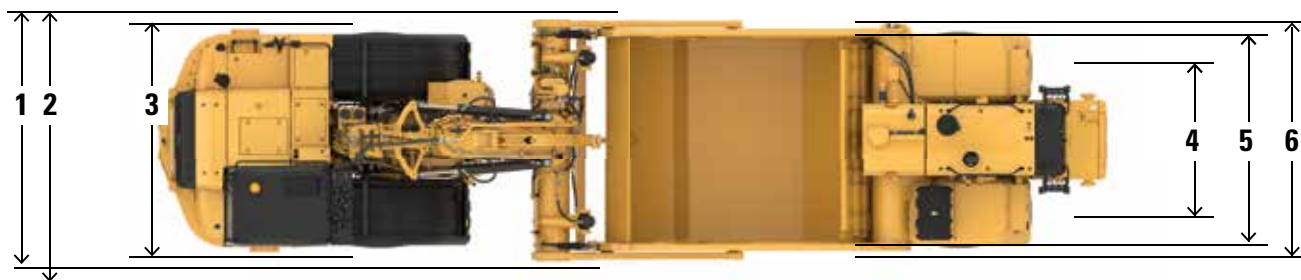
Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que posee un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 ton EE.UU.).

Especificaciones de la 637 con taza para carbón

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



	637	
1	Ancho total de la máquina	3.937 mm 155"
2	Ancho total de la máquina: escalera bajada	3.878 mm 152,7"
3	Ancho del tractor	3.499 mm 137,8"
4	Ancho: líneas centrales de los neumáticos traseros	2.462 mm 96,9"
5	Ancho interior de la caja	3.404 mm 134"
6	Ancho del exterior de la caja	3.937 mm 155"
7	Altura total de embarque	4.145 mm 163,2"
8	Altura hasta la parte superior de la cabina	3.733 mm 147"
9	Parte delantera del tractor al eje delantero	3.612 mm 142,2"
10	Espacio libre sobre el suelo: tractor	664 mm 26,1"
11	Eje al pasador de enganche vertical	509 mm 20"
12	Altura: máxima de la hoja de la trailla	510 mm 20"
13	Distancia entre ejes	8.808 mm 346,8"
14	Longitud máxima: empuje y arrastre	16.640 mm 655,1"
15	Longitud total de la máquina: estándar	15.164 mm 597"
16	Eje trasero a la parte posterior de la máquina	2.292 mm 90,2"

Curvas de retardo de tiempos fijos típicos

TIEMPOS FIJOS TÍPICOS PARA LAS TRAÍLLAS

(Los tiempos pueden variar según las condiciones del trabajo)

Modelo	Cargado por	Tiempo de carga (min.)	Maniobra y esparcimiento o maniobra y descarga (min.)
613G	Autocarga	0,9	0,7
623K	Autocarga	0,9	0,7
621K	Un D8	0,5	0,7
627K	Un D8	0,5	0,6
621K	Un D9	0,4	0,7
627K	Un D9	0,4	0,6
627K/PP	Autocarga	0,9*	0,6
631K	Un D9	0,6	0,7
637K	Un D9	0,6	0,6
631K	Un D10	0,5	0,7
637K	Un D10	0,5	0,6
637K/PP	Autocarga	1,0*	0,6
657G	Un D11	0,6	0,6
657G	Tiro y empuje Autocarga	1,1*	0,6
637K	Carbón	0,8	0,7
657G	Carbón	0,8	0,6

*Tiempo de carga por par, incluido el tiempo de transferencia.

Nota: Los pesos con la máquina vacía que se indican en las tablas de la mototraílla incluyen un techo con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos). Al calcular las cargas por TMPH (Tons Miles Per Hour, toneladas milla por hora), deben considerarse todos los pesos adicionales para determinar la carga promedio de los neumáticos.

USO DE LAS CURVAS DE RETARDO

La siguiente explicación se aplica a las curvas de retardo para las mototraíllas y camiones articulados.

La velocidad que puede mantenerse (sin utilizar el freno de servicio) cuando la máquina desciende una pendiente con el retardador completamente activado puede determinarse a partir de las curvas de retardo de esta sección, si se conoce el peso bruto de la máquina y la pendiente efectiva total.

La pendiente efectiva total (o resistencia total) es la asistencia en pendiente menos la resistencia a la rodadura.

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %

Ejemplo:

Pendiente favorable del 15 % con un 5 % de resistencia a la rodadura. Busque la pendiente efectiva total.

Pendiente efectiva total = asistencia de la pendiente del 15 % – 5 %

Resistencia a la rodadura = asistencia de la pendiente efectiva total del 10 %

Problema de ejemplo:

Un modelo 637 con una carga útil estimada de 47.175 kg (104.000 lb) desciende por una pendiente efectiva total del 10 %.

Encuentre la velocidad constante y la gama de velocidades con el máximo esfuerzo del retardador. Encuentre el tiempo de desplazamiento si la pendiente tiene 610 m (2.000') de longitud.

Peso vacío + carga útil = peso bruto = 60.950 kg + 47.175 kg = 108.125 kg (134.370 lb + 104.000 lb = 238.370 lb)

Especificaciones de la 637 con taza para carbón

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

USO DE LAS CURVAS DE RENDIMIENTO EN PENDIENTES/VELOCIDAD/FUERZA DE TRACCIÓN

La siguiente explicación se aplica a las curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción para mototraillas, camiones y tractores de construcción y minería, y camiones articulados.

La velocidad máxima alcanzable, la gama de marchas y la fuerza de tracción disponibles se pueden determinar a partir de las curvas de las siguientes páginas cuando se conocen el peso de la máquina y la pendiente efectiva total (o resistencia total).

La **fuerza de tracción** es la fuerza (en kg, lb o kN) disponible entre el neumático y el suelo para impulsar la máquina (limitada por la tracción).

El peso se define como el peso bruto de la máquina (en kg o lb) = máquina + carga útil

La **pendiente efectiva total (o resistencia total)** es una resistencia en pendiente más la resistencia a la rodadura expresada en porcentaje de pendiente.

La pendiente se mide o se calcula.

La resistencia a la rodadura se calcula (vea las tablas en la sección para los valores típicos).

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %

Ejemplo:

Con una pendiente del 6 % y una resistencia a la rodadura de 40 kg/ton métrica (80 lb/ton EE.UU.) se obtiene la resistencia total.

Resistencia a la rodadura = $40 \text{ kg/t} \div 10 = 4 \%$ de la pendiente efectiva (Inglés: $80 \text{ lb} \div 20 = 4 \%$)

Resistencia total = 4 % de rodadura + 6 % de pendiente = 10 %

Reducción de potencia por la altitud

Se debe reducir la potencia de la fuerza de tracción y la velocidad para una altitud similar a la potencia del volante. El porcentaje de pérdida de la fuerza de tracción coincide de manera aproximada con el porcentaje de pérdida de potencia del volante. Consulte la sección de tablas para conocer las reducciones de potencia por altitud.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

Para determinar el rendimiento en pendientes, lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. (La resistencia total iguala el porcentaje de la pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica [20 lb/ton EE.UU.] de resistencia a la rodadura). Desde este punto de resistencia de la fuerza, lea horizontalmente hasta la curva con la gama de velocidad más alta que se pueda obtener y, luego, hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable depende de la tracción y del peso sobre las ruedas de tracción.

Problema de ejemplo:

Un modelo 637 con una carga útil estimada de 37.013 kg (81.600 lb) opera en una pendiente total efectiva del 10 %. Detecte la fuerza de tracción disponible y la velocidad máxima posible.

Peso vacío + carga útil = peso bruto

$47.628 \text{ kg} + 37.013 \text{ kg} = 84.641 \text{ kg}$

$(105.002 \text{ lb} + 81.600 \text{ lb} = 186.602 \text{ lb})$

Solución: Con el gráfico de la próxima página, lea desde 84.641 kg (186.602 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de resistencia total del 10 % (punto B).

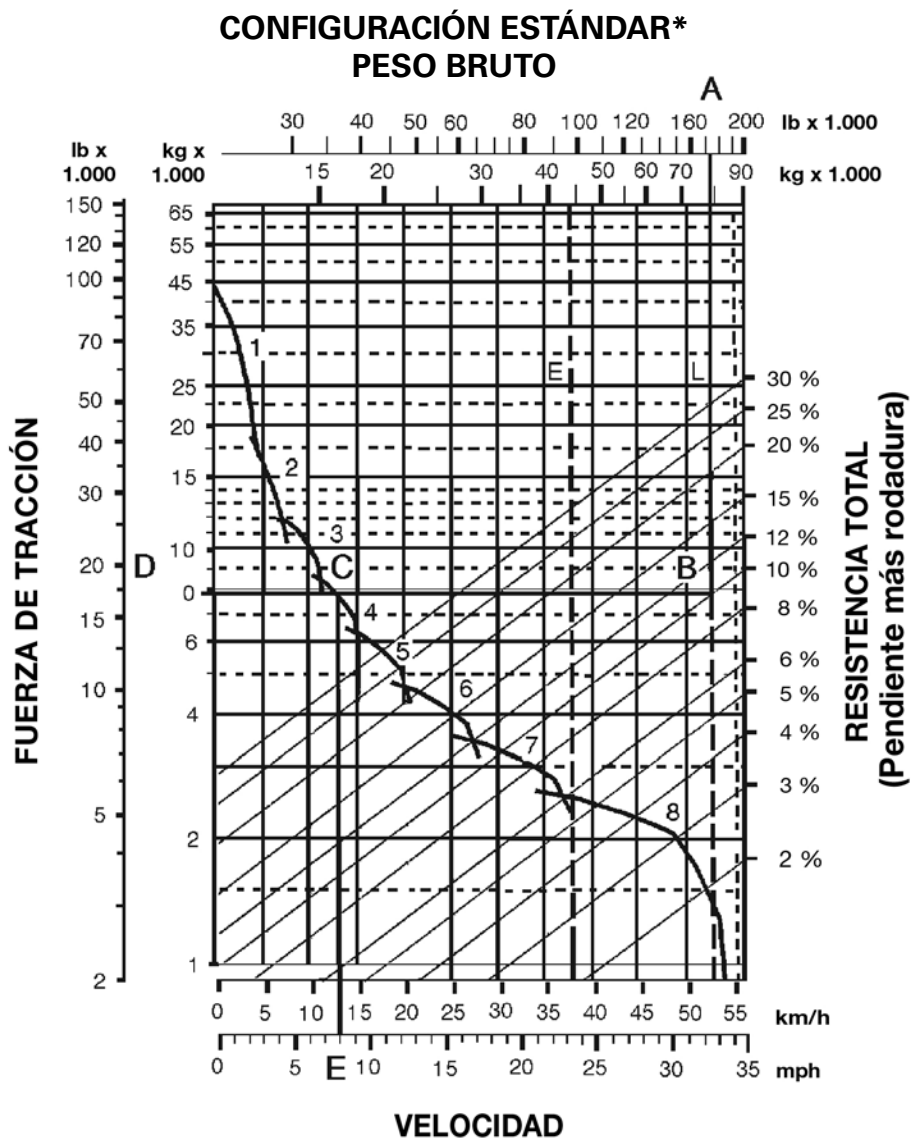
Cruce de manera horizontal desde B hasta la escala de la fuerza de tracción a la izquierda (punto D). Esto proporciona la fuerza de arrastre requerida: 7.756 kg (17.100 lb).

En el lugar en el que la línea corta la curva de velocidad (punto C), lea de manera vertical (punto E) para obtener la velocidad máxima posible para el 10 % de la pendiente efectiva: 12,9 km/h (8 mph).

Respuesta: La máquina subirá el 10 % de la pendiente efectiva en una velocidad máxima de 12,9 km/h (8 mph) en 4ª marcha. La fuerza de tracción disponible es de 7.756 kg (17.100 lb).

Especificaciones de la Taza para Carbón 637

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción



* A nivel del mar

Especificaciones de la 637 con taza para carbón

Curvas de retardo

Solución: En la curva de retardo que se indica a continuación, lea desde 108.125 kg (238.370 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de pendiente efectiva del 10 % (punto B).

Pase horizontalmente desde el punto B hasta la intersección de la curva de retardo (punto C). El punto C interseca en la gama 5 (5ª marcha).

En el lugar en el que el punto C interseca la curva de retardo, lea hacia abajo verticalmente hasta el punto D en la escala inferior para conocer la velocidad constante: 21,7 km/h (13,5 mph).

Respuesta: La 637 descenderá la pendiente a 21,7 km/h (13,5 mph) en 5ª marcha. El tiempo de desplazamiento es de 1,68 minutos.

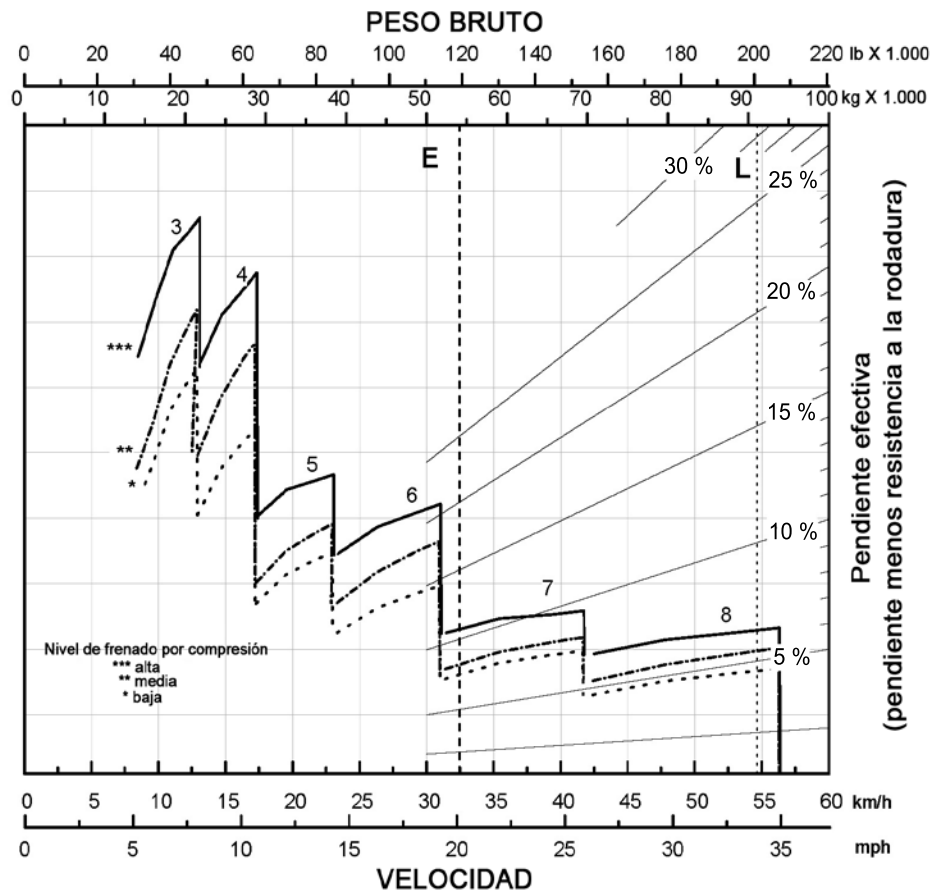
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = pies/m)

$$\frac{2.000'}{13,5 \text{ mph} \times 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Nota: La fórmula básica de distancia/velocidad/tiempo es $60 D \div S = T$ (o "60 D Street"), en la que 60 es minutos, D es distancia, S es velocidad y T es tiempo. En el problema anterior, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1.000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1.000} = T = (1,68)$$



LEYENDA

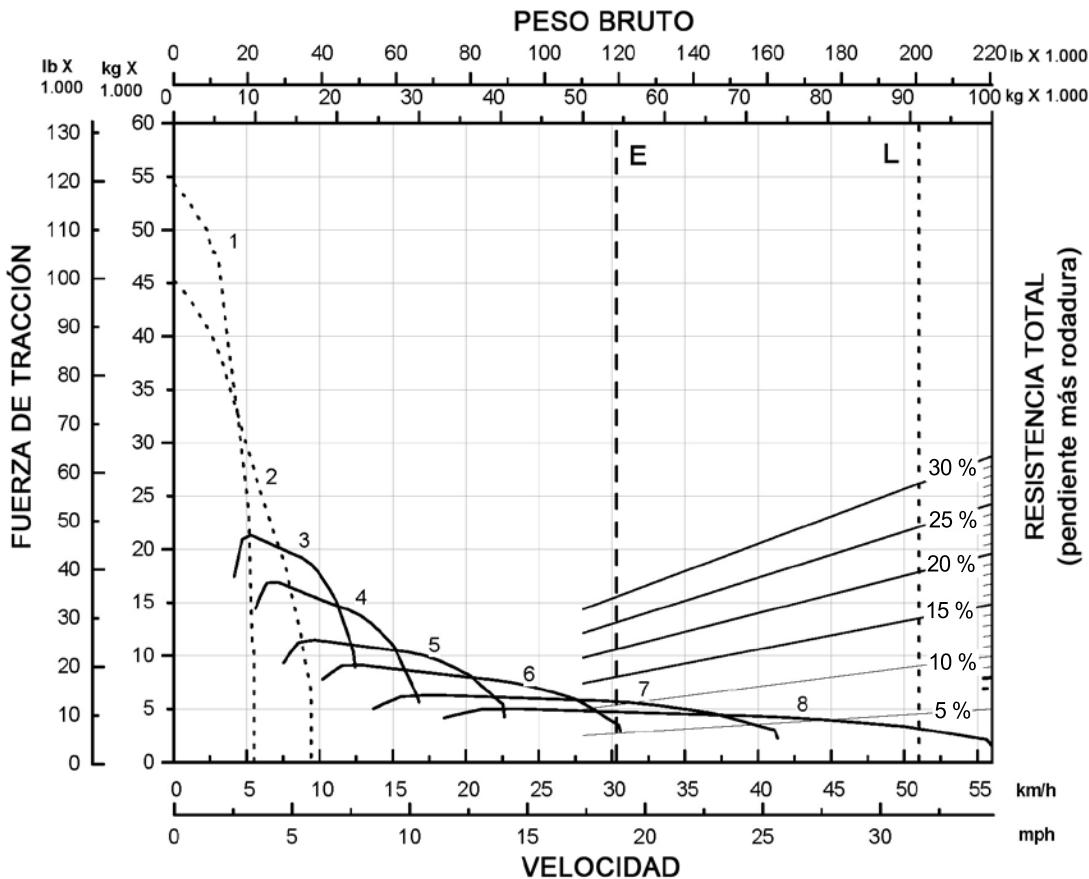
- 3: 3ª marcha de mando directo
- 4: 4ª marcha de mando directo
- 5: 5ª marcha de mando directo
- 6: 6ª marcha de mando directo
- 7: 7ª marcha de mando directo
- 8: 8ª marcha de mando directo

LEYENDA

- A: cargado 108.125 kg (238.370 lb)
- B: intersección con la línea del 10 % de pendiente efectiva
- C: intersección con la curva de retardo (5ª marcha)
- D: velocidad constante 21,7 km/h (13,5 mph)

Especificaciones de la Taza para Carbón 637

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: neumáticos 33.25R29



LEYENDA

- 1: 1ª marcha de convertidor de par
- 2: 2ª marcha de convertidor de par
- 3: 3ª marcha de mando directo
- 4: 4ª marcha de mando directo
- 5: 5ª marcha de mando directo
- 6: 6ª marcha de mando directo
- 7: 7ª marcha de mando directo
- 8: 8ª marcha de mando directo

LEYENDA

- E: vacía 35.808 kg (78.943 lb)
- L: con carga 61.935 kg (136.553 lb)

Equipo estándar de la Taza para Carbón 637

Equipo estándar y accesorios optativos

Es posible que el equipo estándar y los accesorios optativos varíen. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA: TRACTOR			ENTORNO DEL OPERADOR: TRACTOR (continuación)		
Motor Cat C18 con inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™)	✓		Interruptores con teclado: traba del acelerador, limpia/lavaparabrisas, luces de peligro, selección de nivel de retardo, luces de trabajo encendidas/apagadas, modalidad de información en pantalla de Messenger	✓	
Freno de motor Cat	✓		Acceso motorizado		✓
Arranque eléctrico de 24 V	✓		Interruptores basculantes con lengüeta de seguridad	✓	
Ventilador hidráulico	✓		Asiento Cat Comfort Serie III con administración de amortiguación avanzada (ARM, Advanced Ride Management) Cat, con rotación de 30°	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓		Volante de dirección, inclinable, telescópico, acolchado	✓	
Protector del cárter	✓		Ventanas con salida de emergencia por el lado derecho	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Pantalla de Messenger	✓	
Sistema de frenado: primario y secundario, discos sumergidos en aceite, hidráulico, freno de estacionamiento, de liberación hidráulica, aplicado por resorte	✓		FLUIDOS		
Transmisión: servotransmisión planetaria de 8 velocidades, control electrónico de presión del embrague (ECPC), software de estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), selección de marcha superior programable, retención de la transmisión, traba del diferencial, protección de la transmisión, control de velocidad de desplazamiento, límite de velocidad de la máquina.	✓		Refrigerante de larga duración a -37 °C (-34 °F)	✓	
TREN DE FUERZA: TRAÍLLA			OTRO EQUIPO ESTÁNDAR: TRACTOR		
Motor Cat C9.3 con combustible de conducto común de alta presión	✓		Enganche de amortiguación avanzado	✓	
Freno de motor Cat	✓		Acumuladores (freno y enganche de amortiguación) con número de registro canadiense (CRN)	✓	
Arranque eléctrico de 24 V	✓		Rápido cambio de aceite (motor)	✓	
Ventilador, línea de mando	✓		Guardabarros, no metálicos	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓		Calentador, refrigerante del motor, 120 V	✓	
Silenciador (solo Tier 2 o Tier 3)	✓		Pasador de remolque delantero	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		OTRO EQUIPO ESTÁNDAR: TRAÍLLA		
Sistema de frenado: primario y secundario, disco sumergido en aceite hidráulico; 4 velocidades (mando de convertidor de par), transmisión, servotransmisión planetaria	✓		Taza para carbón: 31,3 m³ (41,0 yd³) a ras; 37,8 m³ (49,4 yd³) colmada	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO: TRACTOR			Cilindros hidráulicos de detección de posición (elevación de la caja y compuerta)	✓	
Alternador de 115 amperios	✓		CONFIGURACIONES DE DIRECCIÓN		
Baterías (4) de 12 V, 1.000 CCA, sin mantenimiento	✓		Dirección secundaria (impulsada por el movimiento de la máquina)	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓		TECNOLOGÍAS INTEGRADAS		
Sistema de iluminación: luces bajas LED, luces altas y luces de trabajo	✓		Product Link™		✓
Enchufe de arranque/carga	✓		Sequence Assist: estimador de carga útil		✓
SISTEMA ELÉCTRICO: TRAÍLLA			Asistencia de carga		✓
Alarma de retroceso	✓		Cat Grade Control con Load Assist		✓
Sistema de iluminación: luces de freno LED, señales de giro con función de peligro LED	✓		OTROS ACCESORIOS		
ENTORNO DEL OPERADOR: TRACTOR			Tanque de combustible de llenado rápido	✓	
Antefiltro de aire accionado por HVAC	✓		Configuración de la cámara: Sistema de Visión de Área de Trabajo (WAVS, Work Area Vision System)		✓
Sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC), calentamiento, AC, descongelamiento	✓		Traba de la dirección: externa	✓	
Control termostático del sistema de HVAC	✓		Baliza de la cabina		✓
Gancho para ropa	✓		Bocina de aire		✓
Plataforma para fiambra con sujetador	✓		Guardabarros, traílla	✓	
Conexión de diagnóstico (2)	✓		Placa del año de fabricación		✓
Luz interior en el techo	✓		INSTRUCCIONES DE SERVICIO		
Bocina eléctrica	✓		Configuración de película: EE.UU. (ANSI)		✓
Control del implemento con manilla en T	✓		Colocación de la calcomanía: internacional (ISO)		✓
Listo para la instalación de radio	✓				
Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/ Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS), presurizadas	✓				

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C13 está disponible en configuraciones que cumplen con normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea, o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Éster metílico de ácido graso)*
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat que cumplen con normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. y equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)**
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.*

*** Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.*

**** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape por los combustibles de baja intensidad de carbono son esencialmente las mismas que con combustibles tradicionales.*

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que posee un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 ton EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm, parts per million), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico

Con velocidad del ventilador de enfriamiento en el valor máximo:

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008) – 77,5 dB(A)

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008) – 116,5 dB(A)

- Cuando la instalación y los procedimientos de mantenimiento se han efectuado correctamente, la cabina ofrecida por Caterpillar, probada con las puertas y las ventanas cerradas, cumple con los requisitos de la OSHA (Occupational Safety and Health Administration, Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) y la MSHA (Mine Safety and Health Administration, Administración de Seguridad y Salud Minera) sobre los límites de exposición al ruido para el operador, vigentes en la fecha de fabricación.
- Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas y ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motor diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - El control de velocidad de desplazamiento ayuda a reducir el consumo de combustible al permitir que el operador establezca la velocidad máxima deseada. La máquina encontrará la marcha óptima para el motor y la transmisión.
 - Agilice la curva de aprendizaje de los operadores sin experiencia con el asistente de carga opcional.
 - El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS) permite que los motores y la transmisión se comuniquen a un alto nivel para utilizar mejor la potencia y el par.
 - El control Cat Grade optativo ayuda a los operadores de todos los niveles de habilidades a evitar las costosas repeticiones del trabajo, el derroche de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero para ejecutar el plan de diseño con mayor velocidad y precisión.
 - Rueda motriz de mando del elevador mejorada para reducir el desgaste de la cadena.
 - Disminución del desgaste de la rueda motriz, el desgaste de la cadena y el salto de la cadena con una cadena estilo tijera mejorada.
 - El ventilador hidráulico proporcional a la demanda ayuda a reducir el consumo de combustible y el calor debajo del capó para prolongar la vida útil de los componentes.
 - Mejore la eficiencia en el sitio de trabajo con costos de operación más bajos gracias a la información de Product Link™ y VisionLink®.

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Comuníquese con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2023 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, MEUI, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de Caterpillar Inc., registrada en los Estados Unidos y en otros países.

ASXQ3619-00 (07-2023)
Número de fabricación: 11A
(Global)

