

CAT[®] BENNES DE CAMIONS



CAT[®]

CAT® BENNES
OFFRIR LE COÛT
MEILLEURE
RENTABILITÉ

L'adaptation de la benne du camion à l'application est un élément essentiel pour tirer le meilleur parti de votre camion Cat®. Intégrées au camion, les bennes Cat sont conçues pour s'adapter au châssis et faire office de pièces maîtresses du système du camion. Elles sont dimensionnées de manière à respecter les exigences de charge utile sans sacrifier l'équilibre, le freinage ou le contrôle du véhicule.





TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION

À quoi servent les bennes Cat ?

L'avantage Caterpillar

Facteurs critiques de conception

- + Fragmentation
- + Abrasion
- + Cohésion

Risques liés à la sélection d'une tierce-partie

CHOISIR LA BENNE APPROPRIÉE

Directives 10/10/20 sur la charge utile

MAP processus de sélection de bennes

OPTIONS DE BENNES

Bennes légère

- + Hautes performances
- + Efficacité élevée
- + Charge utile maximale

Bennes traditionnelles

- + Benne minière spécifique (MSD II)
- + Benne mixte
- + Benne à charbon sans porte
- + Double déclive
- + Huile bitumineux
- + Benne X

À QUOI SERVENT LES BENNES CAT ?

Caterpillar propose la plus grande variété de solutions de bennes conçues par les constructeurs et adaptées à chaque secteurs d'activité. Les bennes Cat atteignent systématiquement la charge utile visée et surpassent celles de la concurrence dans les études d'échelle. Ils sont conçus et analysés comme une pièce à part entière de l'ensemble du système du véhicule, ce qui vous permet d'obtenir une durée de vie maximale du châssis. De la conception aux matériaux, de la fabrication à l'expédition, l'ensemble du processus répond aux normes Cat de qualité et de contrôle.



L'AVANTAGE CATERPILLAR

INTÉGRATION VERTICALE

Nous suivons une approche dynamique pour l'ingénierie : considérer la benne comme partie d'un système, plutôt qu'une structure statique. Une structure statique conçue de manière isolée a tendance à causer des problèmes à d'autres pièces du système. Les bennes Cat sont conçues au même titre que le châssis. Un logiciel d'analyse propriétaire sophistiqué est utilisé pour simuler un cycle de transport virtuel, suivi d'une validation sur le terrain.

VALIDATION VIRTUELLE ET DE TERRAIN

Un environnement de produit virtuel permet de s'assurer que tous les aspects du système fonctionnent ensemble de manière efficace. Les ingénieurs de Caterpillar utilisent des outils d'analyse dynamique exclusifs pour comprendre les véritables interactions du système. Cette connaissance complète du système permet d'optimiser la durée de vie et la valeur des composants de la machine.

En outre, les bennes de camions Cat sont instrumentées et testées dans des applications minières avec des outils de chargement, sur des pistes et dans des environnements extrêmes.

INNOVATION CONTINUE

Les investissements engagés dans la recherche et le développement se traduisent par des innovations qui améliorent les performances et réduisent les coûts totaux.

FABRICATION ET VENTES LOCALISÉES

Nous nous engageons à répondre aux besoins de nos clients dans le monde entier et nous développons activement nos activités de production et d'empreintes commerciales. La fabrication localisée réduit les coûts de transport et d'assemblage sur site tout en améliorant les délais de livraison.

DES USINES ET DU MATÉRIEL DE HAUTE QUALITÉ

Les investissements dans l'outillage, l'équipement, les installations et l'expertise permettent de disposer des installations de fabrication de bennes les plus performantes au monde.

Toutes les bennes Cat sont fabriquées à partir de tôles d'acier de la plus haute qualité. Chaque gousset, support, tôle et sous-ensemble de la carrosserie est fabriqué par Caterpillar.

UNE ÉQUIPE EXPÉRIMENTÉE

Produisant des bennes de camion depuis plus de 35 ans, vous pouvez compter sur Caterpillar pour une expertise et une assistance sans équivalent chez les autres fabricants.

PRODUCTIVITÉ À TOUTE ÉPREUVE

Plus de 5 000 bennes MSD et plus de 300 bennes HP sont aujourd'hui en service sur le terrain.

SOLUTIONS PERSONNALISÉES

Caterpillar propose des bennes de camion pour toutes sortes d'applications. Les doublures offrent une flexibilité pour les conditions uniques et extrêmes, tandis que la possibilité de varier la tôle de base leur permet de faire face aux applications les plus difficiles.

Les bennes de camions Cat sont également personnalisables, jusqu'à la couleur de la peinture. Les couleurs de peinture utilisées dans les éditions précédentes ont permis de soutenir les campagnes de sensibilisation de nos clients à des problèmes tels que le cancer du sein et le cancer de la prostate.

FOCUS SUR LA SÉCURITÉ

Pour garantir la sécurité de nos clients, toutes les bennes sont équipées de dispositifs d'arrimage stratégiquement placés pour le travail en hauteur.

Nous suivons également une initiative de sécurité d'entreprise afin de maintenir des conditions de travail sûres dans nos usines de fabrication, qui sont propres, modernes et mises à jour pour protéger les employés.

OPTIONS D'EXPÉDITION FLEXIBLES

Diverses options d'expédition flexibles permettent d'optimiser l'équilibre entre les coûts d'expédition et les exigences d'assemblage local. Les options d'expédition comprennent une pièce (pour certains modèles), des pièces multiples standard (4 à 6 sections) et un assemblage partiel. Les frais d'expédition et les restrictions varient d'une région à l'autre. Il convient donc de tenir compte des spécificités locales pour déterminer la meilleure option.

UN SOUTIEN SANS PAREIL

Caterpillar offre un service après-vente inégalé et une validation des performances par le biais de son organisation Cat Mining et de son réseau mondial de concessionnaires Cat. Les concessionnaires Cat sont présents dans toutes les régions minières du monde, ce qui leur permet de fournir une assistance sur le terrain, quelle que soit la distance. Avec nos concessionnaires, nous nous engageons à tenir la promesse de la marque Cat.



CRITIQUE CONCEPTION DE LA BENNE FACTEURS

FRAGMENTATION

La précision du forage et de décapage à l'abrasif permet d'obtenir une taille de fragmentation cohérente et ciblée. Cette taille varie en fonction du type de matériau (comme les morts-terrains par rapport au charbon) et du traitement en aval prévu. Dans certains cas, la fragmentation surdimensionnée est intentionnelle, habituelle et plus rentable, de sorte que la benne du camion doit être durable tout en étant suffisamment légère pour permettre un transport efficace. Les solutions conçues comprennent des zones de chargement centrales plus épaisses et une absorption spéciale des chocs. Les emballages avec des nervures renforcées ou des tôles de base plus épaisses.

ABRASION

Les taux d'abrasion peuvent être déterminés par la durée de vie typique du revêtement d'usure et/ou par la durée de vie de la pointe du godet. L'abrasion sévère peut également influencer les décisions relatives au revêtement dans la zone médiane, bien que les taux d'usure soient les plus élevés à l'arrière de la carrosserie. Différentes options sont disponibles :

- + Une tôle lisse pour les matériaux cohésifs.
- + Une caisse à roche pour les matériaux secs et non cohésifs.
- + Barres de culbutage pour les grosses pierres
- + Carbure de chrome pour une abrasion sévère

COHÉSION

La cohésion du matériau constitue un obstacle lorsque le matériau est collant et ne se détache pas de la benne du camion. Le matériel restant à l'intérieur de la carrosserie est désigné sous le nom de report en arrière. En plus d'être extrêmement inefficace, le report en arrière complique la gestion de l'équipement et entraîne une mauvaise utilisation de la machine par inadvertance. La précision du système de gestion des informations sur le véhicule (SGIV) peut être erronée en raison du poids supplémentaire. Selon l'état d'avancement du processus d'étalonnage, le camion enregistre le report sur chaque chargement, ce qui a pour effet de gonfler les chiffres de production, ou, pire encore, il ignore l'information et entraîne une surcharge du camion. Le refoulement peut également augmenter la consommation de carburant et entraîner des temps d'arrêt pour le nettoyage. Pour limiter le report, les gaz d'échappement sont pompés à travers la carrosserie pour chauffer le matériau, ce qui le libère, sans affecter les performances du moteur ni entraver le débit des gaz d'échappement.

Les options pour remédier à la cohésion comprennent la chaleur de la carrosserie, la conception du doublure (tôle lisse) et les modifications de la géométrie de la carrosserie telles que les tôles d'arrêt et les tôles de transition incurvées.

LES BENNES CAT SONT LA SOLUTION IDÉALE POUR LES CAMIONS CAT

Intégrée au tombereau, la benne est conçue pour s'adapter au châssis et fonctionner comme partie intégrante du système de tombereau. Les bennes Cat atteignent systématiquement la charge utile visée et surpassent celles de la concurrence dans les études d'échelle.



RISQUES LIÉS À LA SÉLECTION D'UNE TIERCE PARTIE

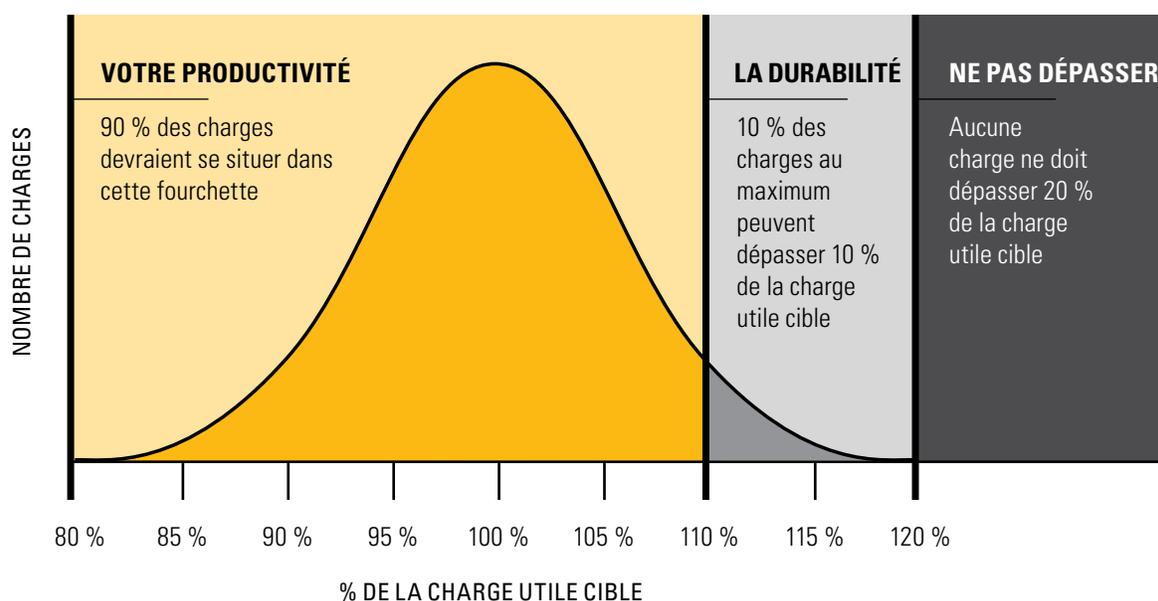
Il y a un certain nombre de risques potentiels à évaluer lorsqu'on envisage de faire appel à une tierce partie.

- + Charge utile réduite
 - + Quel est le poids corporel réel des compétiteurs ?
 - + Est-il prêt à travailler sans doublure ?
- + Mauvaise répartition des fentes d'essieu et du chemin de charge structurel
- + Impact négatif sur la direction et la suspension, le cadre, le groupe motopropulseur inférieur, les fabrications légères, les joints goupillés et la durée de vie des pneus
- + Le déséquilibre du poids de la machine peut conduire à une diminution de la durée de vie des pneus et des composants, ainsi qu'à des problèmes de déversement.
- + Augmentation du temps d'arrêt de la machine pour les réparations
- + Relevés inexacts du SIGV
- + Surcharge de la machine
- + Des débris excessifs se sont accumulés sur le réservoir de carburant, les stabilisateurs de la cabine et d'autres composants. Sur une machine de taille 793, 2,5 tonnes de débris supplémentaires correspondent à environ 1 % de consommation de carburant en plus.
- + Contre-pression excessive des gaz d'échappement du moteur
- + La benne n'est pas adaptée au châssis. Des bennes concurrentes présentant des points de connexion et des caractéristiques de rigidité différents peuvent accroître le risque de réduction de la durée de vie du châssis.
- + Interférence avec le réservoir de carburant, les tuyaux, les pneus ou d'autres accessoires
- + Endommagement des plates-formes, des mains courantes ou des miroirs en raison d'une protection aérienne inadéquate
- + Défaillance des doublures ou des accessoires et endommagement du concasseur
- + Le câble de maintien de la benne peut ne pas être certifié ISO13333

CHOISIR LA BENNE ADÉQUATE



Les politiques de charge utile 10/10/20 de Caterpillar aident à obtenir l'équilibre parfait entre charge utile et fonctionnement sécurisé. Pour une durée de vie optimale de la benne, Caterpillar recommande de ne pas utiliser les charges utiles de 110 % plus de 10 % du temps et de faire en sorte que la moyenne de toutes les charges soit égale à la charge utile nominale. Les charges utiles supérieures à 120 % de la charge utile nominale dépassent les paramètres de conception du tombereau. Pour prolonger la durée de vie de votre engin et de ses pièces, il faut maintenir la moyenne de toutes les charges utiles à un niveau égal ou inférieur à sa charge utile nominale. Lorsque vous équipez votre benne de camion de ridelles, tenez compte de la politique Cat 10/10/20.



CHARGE UTILE CIBLE : Poids corporel plus faible —→ Charge utile plus élevée

CALCUL : $GMW - \text{Poids du châssis} - \text{Poids du corps} = \text{Charge utile cible}$

UNE CHARGE UTILE ADAPTÉE : Taille correcte de la benne —→ Répartition idéale de la charge utile (10/20/20)

CALCUL : $\text{Densité} \times \text{Volume} \times \text{Facteur de remplissage} = \text{Charge utile admissible}$

« MAP » PROCESSUS DE SPÉCIFICATION DES BENNES DE CAMIONS

Avec le processus MAP, les données fournies par les mineurs sont prises en compte dans la configuration de la conception. La configuration du corps est alignée sur la stratégie d'application et de maintenance.

Les clients collaborent avec les concessionnaires et les équipes régionales pour remplir les formulaires de profil des sites miniers. Une compréhension claire des attentes des clients nous permet de fournir l'organe adéquat pour l'application spécifique.

MANUTENTION

- + Minérale
- + Masse volumique ?
- + Fragmentation
- + Caractère abrasif
- + Cohésion
- + Angle d'inclinaison

APPLICATION

- + Outil de charge
- + % de morts-terrains par rapport au minerai
- + Longueur du trajet
- + État / pente de la route de transport
- + Hauteur de vidage
- + Contraintes liées aux baies de magasin
- + Mine établie ou site vierge

PRÉFÉRENCE

- + Caractéristiques spécifiques
- + Informations historiques
- + Durée de vie résiduelle du châssis
- + Charge utile et durabilité
- + Attentes de la vie
- + Stratégie de maintenance

BENNE À HAUTE PERFORMANCE

POUR LES CAMIONS À TRANSMISSION MÉCANIQUE

Lorsque vous équipez votre camion d'une benne Cat à haute performance (HP), vous bénéficiez d'une charge utile plus élevée grâce à une réduction de poids de 2,0 à 5,0 tonnes (2,2 à 5,5 tonnes), voire plus. La benne Haute performance (HP, High Performance) Cat est une combinaison entre conception légère et durabilité, offrant un haut potentiel de charge et une longue durée de vie. Une canopée avec une couverture aérienne et un renforcement du périmètre à partir de la nervure arrière jusqu'à la traverse supérieure ajoute à la résistance et à la durabilité. Des conceptions brevetées de renforts flottants et de plaques-ressorts remplacent les soudures dans les zones soumises à des contraintes élevées, ce qui améliore la durabilité. Les tôles de base épaisses réduisent la nécessité de renforts lourds. Les transitions avant/latérales incurvées minimisent le gaspillage lié à un vidage incomplet de la benne, tandis qu'un rebond à l'arrière permet de retenir les matériaux et d'offrir le plus grand déchargement possible pour le déversement.

- + Charge utile accrue
- + Consommation de carburant réduite
- + Répartition optimisée de la charge utile
- + Prolongation de la durée de vie des pneus et des roues avant
- + Moins de pertes
- + Réduction de l'effet de report
- + Un fonctionnement plus sûr





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Productivité

Le potentiel de charge utile est jusqu'à 7,5 % plus élevé avec le HP qu'avec le MSD II (avec une configuration typique de la gaine).

Polyvalent

Mélange idéal de légèreté et de durabilité, le corps HP est conçu pour être utilisé dans n'importe quelle application.

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

HP-XL BODY

Cette version de la benne HP standard est dotée d'un plancher plus long, conçu pour neutraliser les applications de chargement avec un biais extrême vers l'avant. L'augmentation de l'épaisseur de la tôle de base est concentrée sur la zone de chargement pour une résistance efficace à l'impact.

BENNE BASCULANTE À HAUTE EFFICACITÉ

POUR LES CAMIONS À PROPULSION ÉLECTRIQUE CAT

La benne Haute efficacité (HE, High Efficiency) Cat est une combinaison entre conception légère et durabilité, offrant un haut potentiel de charge et une longue durée de vie. La tôle de fond incurvée fournit une résistance aux chocs sans la nécessité de soutien structurel lourd.

Un toit avec couverture et renforcement sur le périmètre depuis le bord arrière jusqu'au longeron supérieur augmente la résistance et la durabilité. Les tôles à ressort remplacent les soudures dans les zones soumises à de fortes contraintes, améliorant ainsi la durée de vie des soudures.

- + La poutre périmétrique structurelle - ainsi que le plancher incurvé, la paroi frontale et l'auvent - offre la force et la rigidité naturelles requises pour fonctionner avec succès dans diverses applications minières.
- + Les tôles de base plus résistantes permettent une usure minimale, ce qui se traduit par un poids plus faible.
- + Les conceptions brevetées de la mitre flottante et de la tôle à ressort améliorent la durabilité globale en permettant une flexibilité structurelle et en évitant les soudures dans les zones soumises à de fortes contraintes.





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Productivité

La Benne HE est une conception légère, sans traverse, qui offre le potentiel de charge utile le plus élevé dans cette catégorie de taille.

Durable

Plus de 3 millions d'heures de fonctionnement démontrent sa durabilité. La conception de la grande zone d'ouverture permet d'absorber les chocs. Un bord arrière robuste résiste aux dommages pendant les opérations de vidage.

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

BENNE À CHARGE UTILE MAXIMALE

La benne Cat à charge utile maximale (MP) est une benne légère et sans traversin qui permet d'obtenir la charge utile potentielle la plus élevée. Un toit convexe et un renforcement sur le périmètre depuis le bord arrière jusqu'au longeron supérieur augmente la résistance et la durabilité. La géométrie de transition intérieure minimise les accumulations de matériau restant dans la benne.

L'éjecteur à deux étages intégré dans le fond crée une transition régulière et angulaire pour la décharge du matériau, minimise les déperditions de matériau et fournit un espace libre à l'arrière tout en offrant la hauteur de vidage la plus haute disponible.

Productif

Le potentiel de charge utile de la benne MP est jusqu'à 15 % supérieur à celui de nos bennes courantes pour la même application.

Utilisable

L'entretien est plus facile grâce aux sections ouvertes sur le palan et les supports de pivot, ainsi qu'à la conception ouverte de la tour de basculement qui facilite l'inspection et la réparation des soudures.

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.



OPTIONS DE BENNES TRADI- TIONNELLES

Conçu pour fonctionner avec le châssis Cat pour une performance structurelle supérieure



BENNE MINIÈRE SPÉCIFIQUE (MSD II)

La benne spécifique pour applications minière (MSD II) Cat offre une plate-forme légère et personnalisable qui permet une polyvalence maximale pour une utilisation dans la plupart des applications. Il s'agit d'une benne conçue en fonction d'un site spécifique, qui doit maximiser la performance en fonction de l'application. Extrêmement polyvalente, elle est disponible dans plusieurs tailles pour une charge utile optimisée avec différentes masses volumiques de matériaux. Elle est basée sur la conception à double pente pour les applications qui nécessitent une caisse flexible pour transporter des minerais légers (comme le charbon) et des morts-terrains légers et bien fragmentés. Elle est suffisamment robuste pour traiter les morts-terrains lorsqu'elle est équipée d'un revêtement spécifique au site et offre le volume accru requis pour les applications de transport de charbon.

Productivité

Augmentation du potentiel de charge utile avec une réduction de poids moyenne de 14,5 % par rapport à une caisse à double pente classique

Polyvalent

Le corps le plus personnalisable, offrant de nombreuses configurations spécifiques à chaque application

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

BENNE MIXTE

La benne combinée Cat est une conception hybride capable de transporter à la fois du charbon et des morts-terrains. Il s'agit d'un outil polyvalent, Cette benne multifonction à grand volume sert au transport de matériaux de faible masse volumique et bien fragmentés. Elle est basée sur la conception à double pente pour les applications qui nécessitent une caisse flexible pour transporter des minerais légers (comme le charbon) et des morts-terrains légers et bien fragmentés. Elle est suffisamment robuste pour traiter les morts-terrains lorsqu'elle est équipée d'un revêtement spécifique au site et offre le volume accru requis pour les applications de transport de charbon.

Polyvalent

La benne combinée Cat est plus grande, ce qui permet une utilisation polyvalente

Durabilité

Une conception robuste et un revêtement en option offrent une durabilité suffisante pour toute application combinée

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

BENNE X

La conception de la benne X Cat utilise un acier plus lourd tout en incorporant les avantages de la conception de la benne légère, ce qui permet d'obtenir la même durabilité que les bennes standard pour service intensif. Elle est dotée d'ensembles de doublures configurables, de sorte que la benne ne contient que les sections de doublure nécessaires à l'application d'un client spécifique, ce qui minimise le poids supplémentaire.

L'augmentation du volume se fait sans poids supplémentaire grâce à des améliorations de la conception, notamment une structure inférieure plus robuste avec un système de pivotement de la benne et un support de levage. Le dégagement de la benne réduit le contact avec la berme, ce qui prolonge la durée de vie du pivot et réduit les contraintes induites sur le châssis. La benne Cat X permet le même degré élevé de personnalisation que la benne MSD II avec une durabilité accrue.

Fiabilité

Jusqu'à 33 % de durée de vie supplémentaire par rapport aux bennes légères

Durable

Le plancher de base 25% plus épais offre une durabilité accrue par rapport au MSD II

Intégrées

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.



OPTIONS DE BENNES PERSONNALISÉES

Différentes options, notamment des extensions, des ranchers, des barres de culbute, des bennes pour la récupération des roches et des dispositifs de délestage des roches sont disponibles pour maintenir la charge utile nominale, limiter les déperditions et améliorer l'efficacité du débardage.

BENNE À CHARBON SANS PORTE

La benne à charbon Cat est spécialement conçue pour le transport de charbon. Elle contient un grand volume de charbon de faible densité et n'a pas la durabilité nécessaire pour les morts-terrains. Elle est basée sur la conception à double pente pour les applications qui nécessitent une caisse flexible pour le transport de minerais légers tels que le charbon où les applications de transport permettent d'augmenter le volume.

Productif

48% de capacité en plus par rapport au MSD II pour des charges utiles optimales dans les matériaux de faible densité.

Efficace

Le rapport poids/volume est supérieur de 2 kg à celui des bennes standard.

Intégrées

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

BENNE À DOUBLE DÉCLIVE

La conception de la benne à double pente Cat a un plancher en forme de V qui augmente la rétention de la charge et maintient un centre de gravité bas. Le système d'entraînement de la charge permet de réduire la gravité, de réduire les chocs et de maintenir une répartition optimale de la charge sur les pentes raides. Cette benne est un modèle idéal pour les situations difficiles.

Durable

Augmentation de la durée de vie de la benne jusqu'à 33 % par rapport à une benne légère dans la même application

Prouvée

Plus de 30 ans de succès

Efficace

Les bennes de camion Cat sont idéalement dimensionnées et conçues pour faire partie d'un système de transport complet, vous aidant à atteindre une productivité élevée et le coût le plus bas par tonne.

OFFRES COURANTES DE BENNE

	785	789	793	795	797	797F	794 AC	796AC	798AC
TOUS-TRAVAUX			TOUS LES MILLÉSIMES						
HP		D	C/D/F			HP ET HP XL			
HE									
DS	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES	CD						
X	CD	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES						
MSD II	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES				
SPÉCIFIQUE	COMBINAISON DE TOUS LES MILLÉSIMES	COMBINAISON DE TOUS LES MILLÉSIMES	TOUS LES MILLÉSIMES				HUILE BITUMINEUX	COMBINAISON DE TOUS LES MILLÉSIMES	HUILE BITUMINEUX

- + Nombre de bennes réduit sur les machines de niveau 4 afin d'optimiser la répartition du poids entre l'avant et l'arrière de la machine
- + Tous les nouveaux modèles de bennes sont rétrocompatibles (par exemple, les bennes 785G conviennent aux anciens modèles)

- + Benne 797 T4 à Huile bitumineux pour les clients ayant besoin de la chaleur du corps, sinon la benne HP est utilisée.
- + Les bennes 794 / 798 T4 HE sont la seule option pour ces camions.



CAMION BENINIES

PFDJ0489-01

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur www.cat.com

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2023 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

