

# EL PERFIL DE ENERGÍA

**Cliente:** Puratos Group

## UBICACIÓN:

Groot-Bijgaarden, Bélgica

## PROBLEMA COMERCIAL DEL CLIENTE:

Energía y calor que respaldan las operaciones de la planta y al mismo tiempo permiten el avance de las iniciativas de sostenibilidad corporativa

## SOLUCIÓN

Sistema de calor y potencia combinados (CHP) que cuenta con el Grupo Electrónico a Gas G3512H Cat® de alta eficiencia

## DISTRIBUIDOR CAT

Eneria Belgium.



*Puratos ofrece productos innovadores y experiencia en aplicaciones para clientes en los sectores de la panadería, pastelería y el chocolate.*



*Eneria Belgium diseñó e instaló un sistema CHP que cuenta con un Grupo Electrónico G3512H Cat® de alta eficiencia.*

## NECESIDAD DE POTENCIA

Puratos es un grupo internacional que ofrece una amplia variedad de productos innovadores y experiencia en aplicaciones para artesanos, industria, minoristas y clientes de servicio gastronómico en los sectores de la panadería, pastelería y chocolatería. La compañía, fundada en 1919, cuenta con más de 9400 empleados y sus productos y servicios se comercializan en más de 100 países en todo el mundo.

Puratos se compromete a reducir al mínimo el impacto de sus actividades en el medio ambiente. La compañía se centra principalmente en las emisiones de carbono y el equilibrio hídrico, su objetivo es neutralizar el carbono para 2025 y reducir el uso del agua en un 25 % para 2030.

“Nuestros accionistas, el equipo de la gerencia y los empleados comparten la visión de que Puratos solo tiene futuro si la compañía puede hacer contribuciones importantes a nivel social y ambiental. Operar de forma sostenible es una necesidad” dijo Franck Cassé, gerente del programa de sostenibilidad ambiental en Puratos.

## SOLUCIÓN

Para ayudar a alcanzar los objetivos de sostenibilidad de la compañía, Puratos eligió a Eneria Belgium, el distribuidor Cat® local para diseñar e instalar un sistema de calor y potencia combinados (CHP) que suministrara energía eléctrica y calor para las operaciones en sus sedes y en las operaciones de fabricación en Groot-Bijgaarden, Bélgica, situada en las afueras de Bruselas.

Las instalaciones pueden reducir los costos de operación mediante la implementación de un sistema CHP de cogeneración Cat o un sistema de trigeneración que incorpore refrigeración. Esto permite que las unidades proporcionen

simultáneamente energía para las cargas eléctricas y también energía térmica para los requisitos de calor y refrigeración de una instalación.

El sistema que utiliza Puratos cuenta con un grupo electrógeno a gas G3512H Cat de alta eficiencia que funciona durante unas 7500 horas al año para proporcionar 1,5 MW de energía y 1,5 MW de calor. Cuando no se necesita energía para las operaciones de la planta, el sistema puede usarse para ofrecer estabilidad y disponibilidad para la red local.

La aplicación CHP también incluye un gabinete personalizado para reducir el ruido y un equipo de conmutación para integrarlo con el sistema eléctrico de la planta.

“El sistema CHP ilustra perfectamente de qué manera las inversiones en sostenibilidad también pueden ser financieramente atractivas” dijo Gianni Vanneste, gerente de servicios públicos y energía de las operaciones de Puratos en Bélgica.

Eneria apoyará el rendimiento a largo plazo del sistema a través de un Convenio de Valor para el Cliente de 10 años por mantenimiento y reparación total que incluye servicios técnicos y piezas de repuesto. Eneria también presta servicios remotos para ayudar a gestionar las operaciones y monitorear el rendimiento fuera del sitio.

Para obtener más información, visite nuestro sitio web: [cat.com/energiaelectrica](http://cat.com/energiaelectrica)

LSXE80768-00