



Cat® スタンプ・グラインダ

スキッド・ステア・ローダ
多様地形対応ローダ
コンパクト履帯式ローダ
コンパクト・ホイール・ローダ

Catスタンプ・グラインダは、宅地、商用地、農業用地での切り株除去作業を経済的に行えるように設計されています。複数の切り株を除去する必要がある場合には、リアけん引式グラインダを使用して生産性を高めることができます。バランスの取れた切削ホイールの速度とトルクにより、ほとんどの種類の木に対し、作業を迅速に行うことができます。

機能:

ダイレクト・ドライブ・システム

- 可変速、一方方向回転、ジロータ式モータを採用したダイレクト・ドライブ・システムで、最適の切削ホイール回転数と高いトルクにより、優れた切削性能を提供します。

ヘビーデューティ仕様の切削ホイールとカーバイド・ツース

- ヘビーデューティ仕様の切削ホイールと32本のボルトオン・カーバイド・ツースが、最大の耐久性と切削効率を提供します。

2段階の高さ調節が可能なヘビーデューティ仕様の回転式スタンド

- 2段階の高さ調節が可能なヘビーデューティ仕様の回転式スタンドは、切削時に安定したプラットフォームとなります。スタンド脚部は、それぞれの機械のカブラから地面までの距離やタイヤの直径に合わせて調整することができます。

曲線形状の切削ヘッド

- 切削ヘッドを曲線形状とすることで、視界がさらに向上しています。

切削ホイールのスイング、エクステンション、深さの調整が可能

- 切削ホイールのスイング、エクステンション、深さの調整が可能のため、優れたコントロール性能が得られます。

スイングとエクステンション

- スイングとエクステンションは、電動油圧式バルブを使用して、運転室から油圧でコントロールすることができます。このため、生産性とスイングのサイクル・タイムの効率が高まります。

深さコントロール

- 深さコントロールは、SG18Bでは油圧で、SG16Bでは手動で行います。

エクステンション・スライダ・ロッド

- エクステンション・スライダ・ロッドにはクローム・メッキが施されているため、長い寿命を保ちます。

異物シールド

- 異物シールドは、スイング・シリンダに異物が入ることを防ぎ、シリンダの寿命を延ばします。

キャビテーション防止バルブ

- キャビテーション防止バルブにより、油圧装置の騒音が低減し、オペレータの快適性が向上しています。

Cat XT™ホース、中圧ホース、 カップリング、Oリング・フェース・シール

- Cat XTホース、中圧ホース、カップリング、Oリング・フェース・シールにより、優れた漏れ防止性能と信頼性が得られます。ホースはすべてナイロン編組みCorduraスリーブで覆われており、オペレータの安全性が高められています。油圧式のクイック・ディスコネクトにより、ツールの交換をすばやく行うことができます。

クイック・カブラ

- 堅牢な相対エッジ設計により、ワーク・ツールをしっかりと保持します。また、取り付けられている高性能Catワーク・ツールを、別のツールに簡単に交換できます。

対応表

モデル 機械

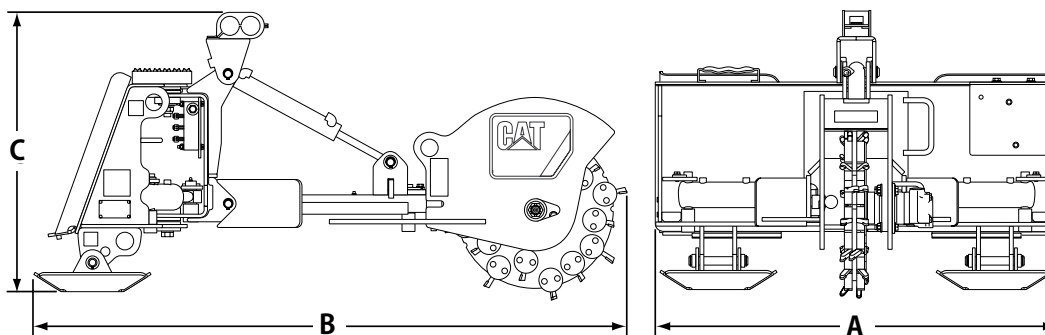
SG16B 226B3、247B3、236D、242D、246D、257D、259D、262D、272D、272D XHP、277D、279D、287D、289D、299D、299D XHP、906H2、907H2、908H2

SG18B* 226B3、242D、246D、257D、259D、262D、272D、272D XHP、277D、279D、287D、289D、299D、299D XHP

* 高速フローまたは高速フローXPSオプションを機械に装備する必要があります。

Catスタンプ・グラインダ

仕様



			SG16B		SG18B	
A 全幅	mm	(in)	1,175	(46)	1,175	(46)
B 全長	mm	(in)	1,737	(69)	1,737	(69)
C 全高	mm	(in)	730	(30)	813	(32)
単体重量	kg	(lb)	379	(775)	400	(840)
必要油圧流量	L/分	(gpm)	42~86	(11~23)	95~125	(25~33)
最適油圧	bar	(psi)	145~235	(2,100~3,400)	207~310	(3,000~4,500)
有効排気量	cm ³	(in ³)	80	(4.9)	100	(6.2)
ドライブ・シャフト・トルク(最大圧力時)			295 N·m(218 lb-ft)/ 230 bar(3,336 psi)		469 N·m(346 lb-ft)/ 290 bar(4,206 psi)	
切削ヘッドの回転数(ドライブ・シャフト) (最大流量時)			993 rpm/ 80 L/分(21 gpm)		1,230 rpm/ 125 L/分(33 gpm)	
切削ホイール幅(ツースを含む)	mm	(in)	83	(3.3)	83	(3.3)
切削ホイール直径(ツースを含む)	mm	(in)	547	(21.5)	547	(21.5)
切削幅(フル・スイング範囲)	mm	(in)	1,524	(60)	1,524	(60)
切削ヘッドのスイング範囲			70°		70°	
切削高さ(地上)	mm	(in)	470	(18.5)	470	(18.5)
切削高さ(地下)	mm	(in)	521	(20.5)	521	(20.5)
切削ヘッド・エクステンション	mm	(in)	280	(11)	280	(11)
グラウンド・エンゲージ・ツール(G.E.T.)			13 mm(0.5 in)スクエア・ ボルトオン・カーバイド・ツース		13 mm(0.5 in)スクエア・ ボルトオン・カーバイド・ツース	
カーバイド・ツース数(各切削ホイール)			32		32	

効率100%で計算した理論値。

Cat製品、ディーラーのサービス、各業界向けソリューションの詳細については、www.cat.comをご覧ください

© 2013 Caterpillar
All Rights Reserved
Printed in U.S.A.

この製品に使用されている材料および仕様は、予告なしに変更されることがあります。写真の機械には、オプションの装置が装備されている場合があります。利用可能なオプションについては、Catディーラーにお問い合わせください。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM、それらの各ロゴ、"Caterpillar Yellow"および"Power Edge"のトレード・ドレスは、ここに記載されている企業および製品と同様に、Caterpillar社の商標であり、許可なく使用することはできません。

AJHQ5835-02 (12-13)
翻訳版 (01-14)
(AJHQ5835-01の改訂版)

