

# 950 GC Cargador de ruedas

# Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

### Índice

Motor2	Cabina
Pesos	Frenos
Especificaciones de operación2	Dimensiones
Transmisión	Radio de giro
Capacidades de llenado de servicio2	Opciones de neumáticos5
Capacidades del cucharón2	Cambios específicos al modelo 950 GC5
Sistema de aire acondicionado	Factores de llenado del cucharón y tabla de selección6
Sistema hidráulico	Especificaciones de operación
Neumáticos	Especificaciones de la horquilla11
Ruido	Especificaciones del brazo de manipulación de materiales15
Equipo estándar y optativo	
Declaración ambiental del modelo 950 GC	



Motor			
Modelo de motor	Cat® C7.1		
Potencia del motor a 2.000 rpm	179 kW	240 hp	
ISO 14396:2002			
ISO 14396:2002 (DIN)	243 hp (métr	ricos)	
Potencia bruta a 2.000 rpm	180 kW	241 hp	
SAE J1995:2014			
SAE J1995:2014 (DIN)	245 hp (métr	ricos)	
Potencia neta a 1.700 rpm	168 kW	225 hp	
ISO 9249:2007, SAE J1349:2011			
SAE J1349:2011 (DIN)	228 hp (métricos)		
Par del motor (1.400 rpm)	1.092 N·m	805 lbf-pie	
ISO 14396:2002			
Par bruto (1.400 rpm)	1.099 N·m	811 lbf-pie	
SAE J1995:2014			
Par neto (1.400 rpm)	1.041 N·m	768 lbf-pie	
ISO 3294:2007, SAE J1349:2011,			
EEC 80/1269			
Calibre	105 mm	4,13"	
Carrera	135 mm	5,31"	
Cilindrada	7,01 L	428 pulg <sup>3</sup>	

- El motor Cat cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea y 2014 de Japón.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, alternador, filtro de aire y postratamiento.
- Los motores diésel Cat deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
- Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*.
- Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

\* Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel (para usar mezclas superiores al 20 % de biodiésel, comuníquese con su distribuidor Cat).

### **Pesos**

Peso en orden de trabajo 19.069 kg 42.040 lb

• El peso y las cargas límite de equilibrio estático y los pesos en orden de trabajo que se muestran se basan en una configuración de la máquina con neumáticos Maxam 23.5R25, tanques de fluidos completos, operador, contrapeso estándar, configuración para temperatura ambiente estándar, ejes con diferencial de patinaje limitado (delantero/trasero), guardabarros para circulación por carretera, control de amortiguación y un cucharón de servicio general de 3,1 m³ (4,0 yd³) con BOCE (Bolt-On-Cutting Edges, cuchilla empernada).

# Especificaciones de operación Carga límite de equilibrio estático: giro pleno de 38° Con deflexión de neumáticos 11.160 kg 24.604 lb Sin deflexión de neumáticos 11.906 kg 26.248 lb Fuerza de desprendimiento 154 kN 34.645 lbf

- Para una configuración de máquina como se define en "Peso".
- Cumplimiento total de las secciones 1 a 6 de la norma ISO 14397-1:2007, que requiere una verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas.

Transmisión		
Avance 1	7,3 km/h	4,5 mph
Avance 2	12,8 km/h	8,0 mph
Avance 3	22,8 km/h	14,2 mph
Avance 4	36 km/h	22,4 mph
Retroceso 1	7,3 km/h	4,5 mph
Retroceso 2	12,8 km/h	8,0 mph
Retroceso 3	22,8 km/h	14,2 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas (neumáticos 23,5-25).
- Velocidad de desplazamiento máxima en vehículo estándar con cucharón vacío y neumáticos L3 estándar con radio de rodadura de 760 mm (30").

Capacidades de llenado de se	ervicio	
Tamaño del tanque de combustible	290 L	76,6 gal EE.UU.
Tanque del DEF	16 L	4,2 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	50 L	13,2 gal EE.UU.
Cárter	18 L	4,8 gal EE.UU.
Transmisión	45 L	11,9 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	40 L	10,6 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	38 L	10 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	112 L	29,6 gal EE.UU.
Capacidades de cucharón		

Capacidades de cucharón		
Gama del cucharón	$2.7-4.4 \text{ m}^3$	3 5-5 75 vd <sup>3</sup>

### Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1,430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de  $\rm CO_2$  de 2,717 toneladas métricas (2.995 tons EE.UU.).

Sistema hidráulico	
Tipo de bomba del sistema del implemento	Las bombas de pistón
Tipo de bomba del sistema de dirección	Las bombas de pistón
Sistema del implemento: rendimiento máximo de la bomba a 2.390 rpm	256 L/min 68 gal EE.UU./min
Sistema del implemento: presión de operación máxima a $50 \pm 1,5$ L/min	27.900 kPa 4.047 lb/pulg <sup>2</sup>
Sistema del implemento: presión máxima de 3ª función optativa a 70 L/min (18,5 gal EE.UU./min)	20.680 kPa 2.999 lb/pulg <sup>2</sup>
Sistema del implemento: flujo máximo de 3ª función optativa	240 L/min 63 gal EE.UU./min
Tiempo de ciclo hidráulico: levantamiento desde posición de transporte	5,4 segundos
Tiempo de ciclo hidráulico: descarga en levantamiento máximo	1,2 segundos
Tiempo de ciclo hidráulico: bajada, vacío, descenso libre	2,8 segundos
Tiempo de ciclo hidráulico: tiempo total del ciclo	9,4 segundos

### **Neumáticos\***

- · Las opciones incluyen:
- 23.5R25 L3 ★★ de Triangle y Maxam
- 23.5R25 L3 ★ de Bridgestone
- 23.5R25 L2 ★ de Bridgestone
- 23.5R25 L5 ★★ de Triangle, Maxam, y Bridgestone

Ruido	
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
37. 11	4.0 = 450 (4.) ded

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008) 107 dB(A)\*\*

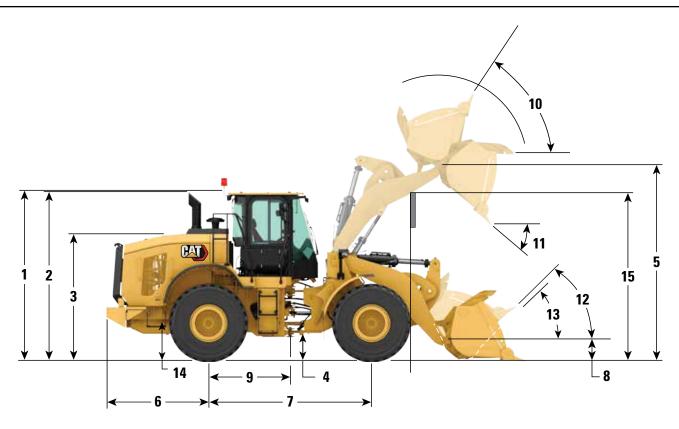
- \*Se incluyen los países que adoptan las Directivas de la Unión Europea y del Reino Unido.
- \*\*Directiva de ruido de la Unión Europea 2000/14/EC y reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.

Cabina	
ROPS/FOPS	ROPS y FOPS cumplen con las normas ISO 3471:2008 e Normas ISO 3449:2005 Level II
Frenos	
Frenos	Los frenos cumplen con las normas ISO 3450:2011

<sup>\*</sup>Las ofertas de neumáticos varían según la región. Consulte a su distribuidor Cat local para obtener más detalles.

### **Dimensiones**

Todas las dimensiones son aproximadas y se basan en neumáticos radiales Maxam MS302 23.5R25 L3.



3.458 mm	11' 4"	
3.416 mm 11' 2		
2.673 mm 8' 9"		
460 mm 1' 6"		
4.188 mm 13' 9		
2.055 mm 6'		
3.300 mm 10' 1		
655 mm 2' 1		
1.650 mm	5' 5"	
60°		
52°		
45°		
40°		
750 mm 2' 6"		
3.649 mm 12' 0"		
	3.416 mm  2.673 mm  460 mm  4.188 mm  2.055 mm  3.300 mm  655 mm  1.650 mm  522  45'  40'	

### Radio de giro

Todas las dimensiones son aproximadas y se basan en neumáticos radiales Maxam MS302 23.5R25 L3.

Radio de giro fuera de los neumáticos	6.164 mm	20' 3"
Radio de giro dentro de los neumáticos	3.419 mm	11' 3"
Ancho sobre los neumáticos	2.840 mm	9' 4"
Radio de giro al borde exterior del contrapeso	6.196 mm	20' 4"

### Opciones de neumáticos\*

Marca de neumáticos	Maxam	Triangle	Bridgestone	Maxam	Triangle	Bridgestone	Bridgestone
Tamaño del neumático	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25
Tipo de rodadura	L5	L5	L5	L3	L3	L3	L2
Patrón de rodadura	MS503	TL538S+	VSDT	MS302	TB516	VJT	VUT
Ancho sobre los neumáticos: máximo (sin carga)**	2.775 mm	2.819 mm	2.821 mm	2.832 mm	2.751 mm	2.814 mm	2.825 mm
	9' 1"	9' 3"	9' 3"	9' 3"	9' 0"	9' 2"	9' 3"
Ancho sobre los neumáticos: máximo (con carga)**	2.805 mm	2.827 mm	2.839 mm	2.843 mm	2.751 mm	2.833 mm	2.843 mm
	9' 2"	9' 3"	9' 4"	9' 3"	9' 0"	9' 3"	9' 3"
Cambio en las dimensiones verticales (promedio de la parte delantera y trasera)	51 mm	48 mm	44 mm	0 mm	2 mm	−14 mm	–17 mm
	2,01 "	1,89 "	1,73"	0"	0,01 "	−0,55 "	–0,06 "
Cambio del alcance horizontal	-18,5 mm	-22,5 mm	-15,5 mm	0 mm	5,5 mm	14,5 mm	14,5 mm
	-0,73 "	-0,89 "	-0,61 "	0"	0,02"	0,57 "	0,57 "
Cambio en el círculo de espacio libre hasta el exterior de los neumáticos	-19,0 mm	-8,0 mm	-2,0 mm	0 mm	-46 mm	−5 mm	0 mm
	-0,75 "	-0,31 "	-0,08 "	0"	-0,15 "	−0,02 "	0"
Cambio en el círculo de espacio libre hasta el interior de los neumáticos	19,0 mm	8,0 mm	2,0 mm	0 mm	46 mm	5 mm	0 mm
	0,75 "	0,31 "	0,08"	0"	0,15 "	0,02"	0"
Cambio en el peso en orden de trabajo (sin lastre)	472 kg	420 kg	568 kg	0 kg	−12 kg	0 kg	-120 kg
	1.041 lb	926 lb	1.252 lb	0 lb	−26 lb	0 lb	-265 lb

<sup>\*</sup>Las ofertas de neumáticos varían según la región. Consulte a su distribuidor Cat local para obtener más detalles.

### Cambios específicos al modelo 950 GC\*

Marca de neumáticos	Maxam	Triangle	Bridgestone	Bridgestone
Tamaño del neumático	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25
Tipo de rodadura	L3	L3	L3	L2
Patrón de rodadura	MS302	TB516	VJT	VUT
Cambio en la carga límite de equilibrio estático: recta	7 kg 15,4 lb	−8 kg −17,6 lb	0 kg 0 lb	−79 kg −174 lb
Cambio en la carga límite de equilibrio estático: articulada	0 kg 0 lb	−7 kg −15,4 lb	0 kg 0 lb	−70 kg −154 lb

<sup>\*</sup>Las ofertas de neumáticos varían según la región. Consulte a su distribuidor Cat local para obtener más detalles.

Nota: Neumático de referencia utilizado para las dimensiones de "cambio": Maxam MS302.

<sup>\*\*</sup>Ancho sobre una protuberancia e incluye el aumento del neumático.

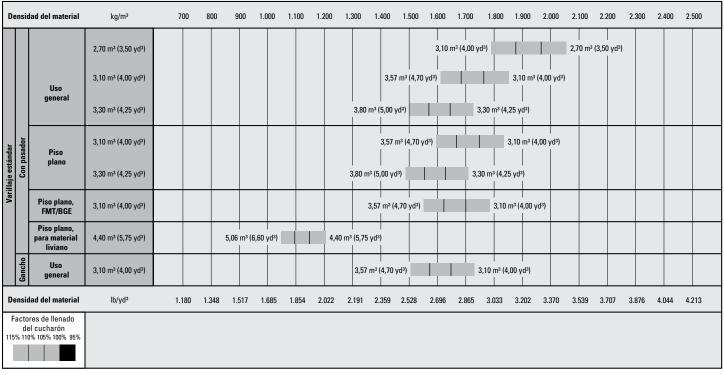
### Factores de llenado del cucharón y tabla de selección

El tamaño del cucharón se debe elegir en función de la densidad del material y el factor de llenado esperado. Los cucharones de la serie Performance Cat con piso más largo, abertura del cucharón más grande, mayor ángulo del depósito, paneles laterales redondeados y protección contra derrames integrada, demuestran factores de llenado significativamente más altos que los cucharones de la generación anterior o que no sean Cat. Por lo tanto, el volumen real que maneja la máquina suele ser mayor que la capacidad nominal.

Material suelto		Densidad del material	Factor de llenado (%)*
Tierra/arcilla		1.500-1.700 kg/m³ (2.528-2.865 lb/yd³)	115
Arena y grava		1.500-1.700 kg/m³ (2.528-2.865 lb/yd³)	115
Árido:	25 a 76 mm (1" a 3")	1.600-1.700 kg/m³ (2.696-2.865 lb/yd³)	110
	19 mm (0,75") y más pequeños	1.800 kg/m³ (3.033 lb/yd³)	105
Roca:	76 mm (3") y de mayor tamaño	1.600 kg/m³ (2.696 lb/yd³)	100

<sup>\*</sup>Como % de la capacidad nominal de la norma ISO 7546:1983

Nota: Los factores de llenado alcanzados también dependerán de si el producto se lava o no.



Nota: Todos los cucharones muestran cuchillas empernadas a menos que se indique lo contrario.

FMT/BGE= Cuchilla de nivelación posterior montada al ras

### Especificaciones de operación

Tipo de cucharón	De uso general, con pasador								
Tipo de cuchilla		Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas	Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas		
Capacidad: nominal	m <sup>3</sup>	2,70	2,70	2,50	3,10	3,10	2,90		
	$yd^3$	3,50	3,50	3,25	4,00	4,00	3,75		
Capacidad: nominal 110 %	m <sup>3</sup>	3,00	3,00	2,80	3,40	3,40	3,20		
	$yd^3$	4,00	4,00	3,50	4,50	4,50	4,25		
Ancho	mm	2.927	2.994	2.994	2.927	2.994	2.994		
	pies/pulg	9' 7"	9' 10"	9' 10"	9' 7"	9' 10"	9' 10"		
Espacio libre de descarga	mm	3.130	3.015	3.015	3.050	2.933	2.933		
en levantamiento máximo y descarga a 45°	pies/pulg	10' 3"	9' 9"	9' 9"	10' 0"	9' 8"	9' 8"		
Alcance en levantamiento máximo	mm	1.207	1.320	1.320	1.261	1.372	1.372		
y descarga a 45°	pies/pulg	4' 0"	4' 3"	4' 3"	4' 2"	4' 6"	4' 6"		
Alcance con el brazo de	mm	2.620	2.781	2.781	2.719	2.880	2.880		
levantamiento horizontal yel cucharón horizontal	pies/pulg	8' 6"	9' 1"	9' 1"	8' 11"	9' 5"	9' 5"		
Profundidad de excavación	mm	86	86	56	86	86	56		
	pulg	3,39 "	3,39 "	2,2"	3,39 "	3,39 "	2,2"		
Longitud total	mm	8.138	8.312	8.312	8.292	8.466	8.466		
	pies/pulg	26' 7"	27' 3"	27' 3"	27' 3"	27' 9"	27' 9"		
Altura total con el cucharón en la	mm	5.557	5.557	5.557	5.642	5.642	5.642		
posición de levantamiento máximo	pies/pulg	18' 2"	18' 2"	18' 2"	18' 6"	18' 6"	18' 6"		
Círculo de espacio libre del cargador	mm	13.763	13.927	13.927	13.819	13.984	13.984		
con el cucharón en la posición de acarreo	pies/pulg	45' 2"	45' 7"	45' 7"	45'4"	45' 11"	45' 11"		
Carga límite de equilibrio estático,	kg	12.618	12.481	12.807	12.721	12.583	12.912		
recta (con deflexión de neumáticos)*	lb	27.818	27.516	28.235	28.045	27.741	28.466		
Carga límite de equilibrio estático,	kg	13.328	13.190	13.525	13.559	13.420	13.760		
recta (sin deflexión de neumáticos)*	lb	29.383	29.079	29.818	29.892	29.586	30.336		
Carga límite de equilibrio estático,	kg	10.975	10.838	11.147	11.160	11.021	11.335		
articulada (con deflexión de neumáticos)*	lb	24.196	23.894	24.575	24.604	24.297	24.989		
Carga límite de equilibrio	kg	11.666	11.528	11.846	11.906	11.766	12.090		
estático, articulada (sin deflexión de neumáticos)*	lb	25.719	25.415	26.116	26.248	25.940	26.654		
Fuerza de desprendimiento	kN	168	166	184	154	153	168		
	lbf	37.768	37.318	41.365	34.638	34.380	37.666		
Peso en orden de trabajo*	kg	18.454	18.562	18.405	19.069	19.177	19.020		
	lb	40.684	40.922	40.576	42.040	42.278	41.932		

<sup>\*</sup>Las cargas límite de equilibrio estático y los pesos en orden de trabajo que se muestran se basan en una configuración de la máquina con neumáticos Maxam MS302 23.5R25, tanques de fluidos completos, operador, contrapeso estándar, configuración para temperatura ambiente estándar, ejes con diferencial de patinaje limitado (delantero/trasero), guardabarros para circulación por carretera y control de amortiguación.

(Con deflexión del neumático) Cumple completamente con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 6, que requiere la verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas. (Sin deflexión de neumáticos) Cumple con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 5.

### Especificaciones de operación

Tipo de cucharón	De uso general, con pasador							
Tipo de cuchilla		Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas	Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas	
Capacidad: nominal	m <sup>3</sup>	3,30	3,30	3,10	3,40	3,40	3,20	
	$yd^3$	4,25	4,25	4,00	4,50	4,50	4,25	
Capacidad: nominal 110 %	m <sup>3</sup>	3,60	3,60	3,40	3,70	3,70	3,50	
	$yd^3$	4,75	4,75	4,50	4,75	4,75	4,50	
Ancho	mm	2.927	2.994	2.994	2.927	2.994	2.994	
	pies/pulg	9' 7"	9' 10"	9' 10"	9' 7"	9' 10"	9' 10"	
Espacio libre de descarga	mm	3.012	2.894	2.894	2.985	2.867	2.867	
en levantamiento máximo y descarga a 45°	pies/pulg	9' 11"	9' 6"	9' 6"	9' 10"	9' 5"	9' 5"	
Alcance en levantamiento	mm	1.292	1.402	1.402	1.312	1.423	1.423	
máximo y descarga a 45°	pies/pulg	4' 3"	4' 7"	4' 7"	4' 4"	4' 8"	4' 8"	
Alcance con el brazo de	mm	2.769	2.930	2.930	2.804	2.965	2.965	
levantamiento horizontal y el cucharón horizontal	pies/pulg	9' 1"	9' 7"	9' 7"	9' 2"	9' 9"	9' 9"	
Profundidad de excavación	mm	86	86	56	86	86	56	
	pulg	3,39 "	3,39 "	2,2"	3,4"	3,4"	2,2"	
Longitud total	mm	8.342	8.516	8.516	8.377	8.551	8.551	
	pies/pulg	27' 4"	27' 11"	27' 11"	27' 6"	28' 1"	28' 1"	
Altura total con el cucharón en la	mm	5.690	5.690	5.690	5.722	5.722	5.722	
posición de levantamiento máximo	pies/pulg	18' 8"	18' 8"	18' 8"	18' 9"	18' 9"	18' 9"	
Círculo de espacio libre del	mm	13.847	14.013	14.013	13.867	14.034	14.034	
cargador con el cucharón en la posición de acarreo	pies/pulg	45' 5"	46' 0"	46' 0"	45' 5"	46' 0"	46' 0"	
Carga límite de equilibrio	kg	12.635	12.495	12.817	12.574	12.434	12.760	
estático, recta (con deflexión de neumáticos)*	lb	27.855	27.547	28.257	27.721	27.413	28.132	
Carga límite de equilibrio	kg	13.476	13.335	13.668	13.417	13.276	13.613	
estático, recta (sin deflexión de neumáticos)*	lb	29.709	29.299	30.133	29.579	29.268	30.012	
Carga límite de equilibrio estático,	kg	11.078	10.939	11.246	11.021	10.882	11.193	
articulada (con deflexión de neumáticos)*	lb	24.423	24.116	24.793	24.298	23.990	24.675	
Carga límite de equilibrio estático,	kg	11.826	11.685	12.002	11.771	11.629	11.951	
articulada (sin deflexión de neumáticos)*	lb	26.072	25.761	26.460	25.950	25.638	26.347	
Fuerza de desprendimiento	kN	148	147	160	144	143	156	
-	lbf	33.238	32.981	36.033	32.318	32.062	34.966	
		19.110	19.218	19.061	19.137	19.245	19.088	
Peso en orden de trabajo*	kg	19.110	19.218	19.001	19.13/	19.243	19.088	

<sup>\*</sup>Las cargas límite de equilibrio estático y los pesos en orden de trabajo que se muestran se basan en una configuración de la máquina con neumáticos Maxam MS302 23.5R25, tanques de fluidos completos, operador, contrapeso estándar, configuración para temperatura ambiente estándar, ejes con diferencial de patinaje limitado (delantero/trasero), guardabarros para circulación por carretera y control de amortiguación.

(Con deflexión del neumático) Cumple completamente con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 6, que requiere la verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas. (Sin deflexión de neumáticos) Cumple con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 5.

### Especificaciones de operación

Tipo de cucharón	De piso plano, con pasador						
Tipo de cuchilla		Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas	Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas
Capacidad: nominal	m <sup>3</sup>	3,10	3,10	2,90	3,30	3,30	3,10
	$yd^3$	4,00	4,00	3,75	4,25	4,25	4,00
Capacidad: nominal 110 %	m <sup>3</sup>	3,40	3,40	3,20	3,60	3,60	3,40
	$yd^3$	4,50	4,50	4,25	4,75	4,75	4,50
Ancho	mm	2.927	2.994	2.994	2.927	2.994	2.994
	pies/pulg	9' 7"	9' 10"	9' 10"	9' 7"	9' 10"	9' 10"
Espacio libre de descarga en levantamiento	mm	2.981	2.856	2.856	2.943	2.817	2.817
máximo y descarga a 45°	pies/pulg	9' 9"	9' 4"	9' 4"	9' 8"	9' 3"	9' 3"
Alcance en levantamiento máximo y descarga a 45°	mm	1.178	1.281	1.281	1.217	1.319	1.319
	pies/pulg	3' 10"	4' 2"	4' 2"	4' 0"	4' 4"	4' 4"
Alcance con el brazo de levantamiento horizontal	mm	2.729	2.890	2.890	2.784	2.945	2.945
y el cucharón horizontal	pies/pulg	8' 11"	9' 6"	9' 6"	9' 2"	9' 8"	9' 8"
Profundidad de excavación	mm	86	86	56	86	86	56
	pulg	3,39 "	3,39 "	2,2"	3,39 "	3,39 "	2,2"
Longitud total	mm	8.302	8.476	8.476	8.357	8.531	8.531
	pies/pulg	27' 3"	27' 10"	27' 10"	27' 5"	28' 0"	28' 0"
Altura total con el cucharón en la posición	mm	5.643	5.643	5.643	5.692	5.692	5.692
de levantamiento máximo	pies/pulg	18' 6"	18' 6"	18' 6"	18' 8"	18' 8"	18' 8"
Círculo de espacio libre del cargador	mm	13.824	13.990	13.990	13.855	14.022	14.022
con el cucharón en la posición de acarreo	pies/pulg	45'4"	45' 11"	45' 11"	45' 6"	46' 0"	46' 0"
Carga límite de equilibrio estático,	kg	12.603	12.465	12.783	12.511	12.373	12.690
recta (con deflexión de neumáticos)*	lb	27.785	27.481	28.182	27.582	27.278	27.977
Carga límite de equilibrio estático, recta	kg	13.426	13.287	13.614	13.337	13.197	13.524
(sin deflexión de neumáticos)*	lb	29.599	29.293	30.014	29.403	29.094	29.815
Carga límite de equilibrio estático,	kg	11.055	10.917	11.220	10.968	10.830	11.133
articulada (con deflexión de neumáticos)*	lb	24.372	24.068	24.736	24.180	23.876	24.544
Carga límite de equilibrio estático,	kg	11.787	11.648	11.959	11.703	11.563	11.875
articulada (sin deflexión de neumáticos)*	lb	25.986	25.679	26.365	25.801	25.492	26.180
Fuerza de desprendimiento	kN	153	152	166	146	145	158
	lbf	34.341	34.084	37.319	32.834	32.578	35.565
Peso en orden de trabajo*	kg	19.082	19.190	19.033	19.124	19.232	19.075
	lb	42.069	42.307	41.961	42.161	42.399	42.053

<sup>\*</sup>Las cargas límite de equilibrio estático y los pesos en orden de trabajo que se muestran se basan en una configuración de la máquina con neumáticos Maxam MS302 23.5R25, tanques de fluidos completos, operador, contrapeso estándar, configuración para temperatura ambiente estándar, ejes con diferencial de patinaje limitado (delantero/trasero), guardabarros para circulación por carretera y control de amortiguación.

(Con deflexión del neumático) Cumple completamente con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 6, que requiere la verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas. (Sin deflexión de neumáticos) Cumple con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 5.

### Especificaciones de operación

Tipo de cucharón		De piso plano, con pasador	De piso plano, para material liviano, con pasador	De uso g	eneral, con g	ancho
Tipo de cuchilla		Cuchilla de nivelación posterior montada al ras	Cuchillas empernadas	Cuchillas empernadas	Dientes y segmentos	Puntas
Capacidad: nominal	$m^3$	3,10	4,40	3,10	3,10	2,90
-	yd³	4,00	5,75	4,00	4,00	3,75
Capacidad: nominal 110 %	m <sup>3</sup>	3,40	4,80	3,40	3,40	3,20
•	yd³	4,50	6,25	4,50	4,50	4,25
Ancho	mm	2.994	3.059	2.927	2.994	2.994
	pies/pulg	9' 10"	10' 0"	9' 7"	9' 10"	9' 10"
Espacio libre de descarga en levantamiento	mm	2.815	2.782	3.008	2.891	2.891
máximo y descarga a 45°	pies/pulg	9' 3"	9' 2"	9' 10"	9' 6"	9' 6"
Alcance en levantamiento máximo	mm	1364	1.355	1.297	1.409	1.409
y descarga a 45°	pies/pulg	4' 6"	4' 5"	4' 3"	4' 8"	4' 8"
Alcance con el brazo de levantamiento	mm	2.977	2.995	2.774	2.935	2.935
horizontal y el cucharón horizontal	pies/pulg	9' 9"	9' 10"	9' 1"	9' 8"	9' 8"
Profundidad de excavación	mm	59	102	94	94	64
	pulg	2,32 "	4,02 "	3,7"	3,7"	2,52 "
Longitud total	mm	8.541	8.581	8.353	8.527	8.527
	pies/pulg	28' 0"	28' 2"	27' 5"	28' 0"	28' 0"
Altura total con el cucharón en la	mm	5.692	5.910	5.662	5.662	5.662
posición de levantamiento máximo	pies/pulg	18' 8"	19' 5"	18' 7"	18' 7"	18' 7"
Círculo de espacio libre del cargador	mm	14.018	14.109	13.849	14.017	14.017
con el cucharón en la posición de acarreo	pies/pulg	46' 0"	46' 4"	45' 5"	46' 0"	46' 0"
Carga límite de equilibrio estático,	kg	12.317	11.832	11.976	11.838	12.157
recta (con deflexión de neumáticos)*	lb	27.154	26.085	26.403	26.098	26.802
Carga límite de equilibrio estático,	kg	13.146	12.666	12.800	12.661	12.991
recta (sin deflexión de neumáticos)*	lb	28.982	27.924	28.219	27.913	28.640
Carga límite de equilibrio estático,	kg	10.762	10.316	10.439	10.301	10.605
articulada (con deflexión de neumáticos)*	lb	23.726	22.743	23.014	22.710	23.380
Carga límite de equilibrio estático,	kg	11.499	11.056	11.171	11.032	11.346
articulada (sin deflexión de neumáticos)*	lb	25.351	24.374	24.628	24.321	25.014
Fuerza de desprendimiento	kN	155	123	146	145	159
	lbf	34.757	27.648	32.926	32.667	35.683
Peso en orden de trabajo*	kg	19.399	19.558	19.698	19.806	19.649
	lb	42.767	43.118	43.427	43.665	43.319

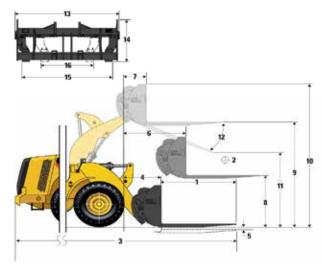
<sup>\*</sup>Las cargas límite de equilibrio estático y los pesos en orden de trabajo que se muestran se basan en una configuración de la máquina con neumáticos Maxam MS302 23.5R25, tanques de fluidos completos, operador, contrapeso estándar, configuración para temperatura ambiente estándar, ejes con diferencial de patinaje limitado (delantero/trasero), guardabarros para circulación por carretera y control de amortiguación.

<sup>(</sup>Con deflexión del neumático) Cumple completamente con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 6, que requiere la verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas. (Sin deflexión de neumáticos) Cumple con la norma ISO 14397-1:2007, secciones 1 a 5.

### Especificaciones de la horquilla

ES	pecificaciones de la norquilla		
1	Longitud del diente	mm pulg	1.524 60,0
2	Centro de carga	mm	762 30,0
	Carga límite de equilibrio estático: recta (horquillas horizontales)	kg Ibs	9.221 20.323
	Carga límite de equilibrio estático: articulada (horquillas horizontales)	kg Ibs	8.096 17.844
	Carga nominal (SAE J1197: 50 % de FTSTL)	kg Ibs	4.048 8.922
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno irregular: 60 % de FTSTL)	kg Ibs	4.858 10.707
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno firme y nivelado: 80 % de FTSTL)	kg Ibs	6.182 13.625
3	Longitud total máxima	mm pulg	8.960 352,7
4	Alcance con horquillas a nivel del suelo	mm pulg	1.266 49,8
5	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a altura mínima y horquilla horizontal	mm pulg	-86 -3,4
6	Alcance con los brazos y las horquillas horizontales	mm pulg	1.768 69,6
7	Alcance con la horquilla a la altura máxima	mm pulg	846 33,3
8	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente con los brazos horizontales y la horquilla horizontal	mm pulg	1.759 69,2
9	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a la altura máxima y con la horquilla horizontal	mm pulg	3.877 152,7
10	Altura total de la horquilla en levantamiento máximo (parte superior del portahorquillas al suelo)	mm pulg	4.652 183,2
11	Espacio libre a altura máxima de levantamiento y descarga máxima	mm pulg	2.485 97,8
12	Ángulo de descarga máximo desde la posición horizontal	grados	48
13	Ancho total del portahorquillas	mm pulg	2.217 87,3
14	Altura total del portahorquillas	mm pulg	840 33,1
15	Ancho del diente exterior (distancia máxima)	mm pulg	2.070 81,5
16	Ancho del diente exterior (distancia mínima)	mm pulg	470 18,5
	Ancho del diente (un solo diente)	mm pulg	150,0 5,9
	Grosor del diente	mm pulg	65,0 2,6
	Capacidad de los dientes	kg Ibs	6.300 13.885
	Peso en orden de trabajo	kg Ibs	18.852 41.551

**950 GC STD** Horquilla para palés - FUSION Portahorquillas **Dientes** de 87" de 60" 530-1861 548-3265



Capacidad (kg)



NOTA: Las cargas límite de equilibrio estático y el peso en orden de trabajo se basan en la siguiente configuración del cargador: neumáticos L3 MAXAM MS302, aire

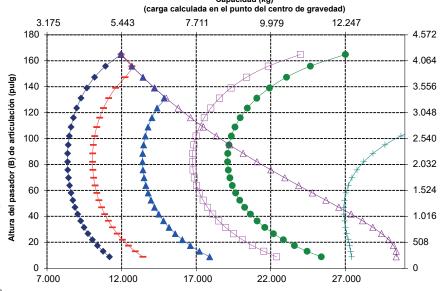
acondicionado, control de acondicionado, control de amortiguación, protector del tren de fuerza, depósitos de fluidos llenos, tanque de combustible, refrigerante, lubricantes y operador.

Las especificaciones y clasificaciones corresponden a las siguientes normas: SAE\* J1197, SAE J732, CEN\*\* EN 474-3.

un cargador equipado con horquilla de paletas se determina mediante: de paletas se determina mediante: SAE J1197: un 50 % de carga límite de equilibrio estático a giro pleno o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 60 % de carga

CEN EN 4/4-3: un 60 % de carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno irregular o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 80 % de carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno firme y nivelado o límite

\*SAE: Sociedad de Ingenieros de Automoción \*\*CEN: Comité Europeo de



Capacidad (lb) (carga calculada en el punto del centro de gravedad)



ADVERTENCIA: No sobrepase la capacidad de carga de los dientes. La capacidad de un diente individual está estampada en el costado de cada uno.

Altura del pasador (B) de articulación (mm)

### Especificaciones de la horquilla

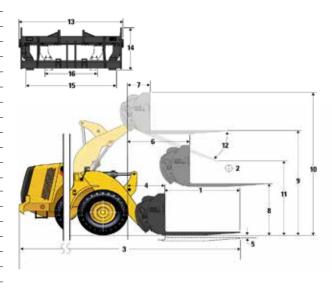
### Especificaciones de la horquilla

	pecineuciones de la norquina		
1	Longitud del diente	mm pulg	1.830 72,0
2	Centro de carga	mm pulg	915 36,0
	Carga límite de equilibrio estático: recta (horquillas horizontales)	kg Ibs	8.775 19.340
	Carga límite de equilibrio estático: articulada (horquillas horizontales)	kg Ibs	7.699 16.968
	Carga nominal (SAE J1197: 50 % de FTSTL)	kg Ibs	3.849 8.484
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno irregular: 60 % de FTSTL)	kg Ibs	4.619 10.181
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno firme y nivelado: 80 % de FTSTL)	kg Ibs	5.428 11.962
3	Longitud total máxima	mm pulg	9.266 364,8
4	Alcance con horquillas a nivel del suelo	mm pulg	1.266 49,8
5	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a altura mínima y horquilla horizontal	mm pulg	-86 -3,4
6	Alcance con los brazos y las horquillas horizontales	mm pulg	1.768 69,6
7	Alcance con la horquilla a la altura máxima	mm pulg	846 33,3
8	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente con los brazos horizontales y la horquilla horizontal	mm pulg	1.759 69,2
9	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a la altura máxima y con la horquilla horizontal	mm pulg	3.877 152,7
10	Altura total de la horquilla en levantamiento máximo (parte superior del portahorquillas al suelo)	mm pulg	4.652 183,2
11	Espacio libre a altura máxima de levantamiento y descarga máxima	mm pulg	2.259 88,9
12	Ángulo de descarga máximo desde la posición horizontal	grados	48
13	Ancho total del portahorquillas	mm pulg	2.217 87,3
14	Altura total del portahorquillas	mm pulg	840 33,1
15	Ancho del diente exterior (distancia máxima)	mm pulg	2.070 81,5
16	Ancho del diente exterior (distancia mínima)	mm pulg	470 18,5
	Ancho del diente (un solo diente)	mm pulg	150,0 5,9
	Grosor del diente	mm pulg	65,0 2,6
	Capacidad de los dientes	kg Ibs	5.246 11.562
	Peso en orden de trabajo	kg	18.899 41.654

950 GC STD
Horquilla para palés - FUSION

Portahorquillas Dientes de 87" de 72" 530-1861 530-1869

Altura del pasador (B) de articulación (mm)



Capacidad (kg)



NOTA: Las cargas límite de equilibrio estático y el peso en orden de trabajo se basan en la siguiente configuración del cargador: neumáticos L3 MAXAM MS302, aire

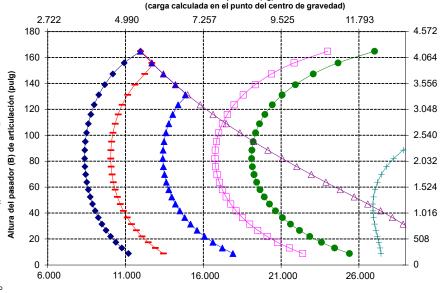
acondicionado, control de amortiguación, protector del tren de fuerza, depósitos de fluidos llenos, tanque de combustible, refrigerante, lubricantes y operador.

Las especificaciones y clasificaciones corresponden a las siguientes normas: SAE\* J1197, SAE J732, CEN\*\* EN 474-3.

La carga nominal de operación para un cargador equipado con horquilla de paletas se determina mediante: SAE J1197: un 50 % de carga límite de equilibrio estático a giro pleno o límite hidráulico.
CEN EN 474-3: un 60 % de carga

CEN EN 474-3: un 60 % de carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno irregular o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 80 % de carga límite de equilibrio estático a giro pleno en terreno firme y nivelado o límite hidráulico.

\*SAE: Sociedad de Ingenieros de Automoción \*\*CEN: Comité Europeo de



Capacidad (lb) (carga calculada en el punto del centro de gravedad)



ADVERTENCIA: No sobrepase la capacidad de carga de los dientes. La capacidad de un diente individual está estampada en el costado de cada uno.

### Especificaciones de la horquilla

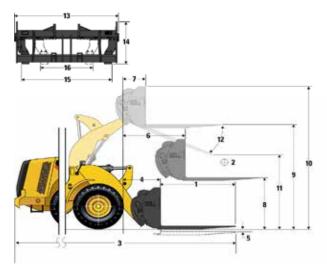
### Especificaciones de la horquilla

	•		
1	Longitud del diente	mm pulg	1.524 60,0
2	Centro de carga	mm	762 30,0
	Carga límite de equilibrio estático: recta (horquillas horizontales)	kg Ibs	8.947 19.719
	Carga límite de equilibrio estático: articulada (horquillas horizontales)	kg lbs	7.820 17.236
	Carga nominal (SAE J1197: 50 % de FTSTL)	kg lbs	3.910 8.618
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno irregular: 60 % de FTSTL)	kg lbs	4.692 10.342
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno firme y nivelado: 80 % de FTSTL)	kg lbs	6.256
3	Longitud total máxima	mm	8.915 351,0
4	Alcance con horquillas a nivel del suelo	mm	1.221 48,1
5	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a altura mínima y horquilla horizontal	mm pulg	18
6	Alcance con los brazos y las horquillas horizontales	mm	1.761
7	Alcance con la horquilla a la altura máxima	mm	839 33,0
8	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente con los brazos horizontales y la horquilla horizontal	mm	1.863 73,4
9	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a la altura máxima y con la horquilla horizontal	mm pulg	3.982 156.8
10	Altura total de la horquilla en levantamiento máximo (parte superior del portahorquillas al suelo)	mm	5.022 197,7
11	Espacio libre a altura máxima de levantamiento y descarga máxima	mm	2.434 95,8
12	Ángulo de descarga máximo desde la posición horizontal	grados	54
13	Ancho total del portahorquillas	mm pulg	2.528 99,5
14	Altura total del portahorquillas	mm	1.130 44,5
15	Ancho del diente exterior (distancia máxima)	mm	2.178 85,7
16	Ancho del diente exterior (distancia mínima)	mm	576 22.7
	Ancho del diente (un solo diente)	mm	180,0 7,1
	Grosor del diente	mm	90,0
	Capacidad de los dientes	kg Ibs	17.800 39.231
	Peso en orden de trabajo	kg lbs	19.227 42.377

**950 GC STD** Horquilla para construcción, FUSION Portahorquillas de 96" 520-7957

**Dientes** de 60" 520-7980

Altura del pasador (B) de articulación (mm)



Capacidad (kg)



NOTA: Las cargas límite de equilibrio stático y el peso en orden de trabajo se basan en la siguiente configuración del cargador: neumáticos L3 MAXAM MS302, aire acondicionado, control de

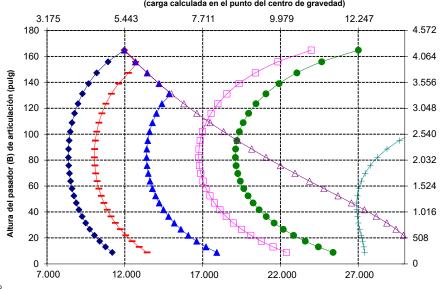
amortiguación, protector del tren de fuerza, depósitos de fluidos llenos, tanque de combustible, refrigerante, lubricantes y operador.

Las especificaciones y clasificaciones corresponden a las siguientes normas: SAE\* J1197, SAE J732, CEN\*\* EN 474-3.

La carga nominal de operación para un cargador equipado con horquilla de paletas se determina mediante: SAE J1197: un 50 % de carga límite de equilibrio estático a giro pleno o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 60 % de carga

CEN EN 474-3: un 00 % obe carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno irregular o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 80 % de carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno firme y nivelado o límite hidráulico.

\*SAE: Sociedad de Ingenieros de



Capacidad (lb) (carga calculada en el punto del centro de gravedad)

Automoción
\*\*CEN: Comité Europeo de Normalización



ADVERTENCIA: No sobrepase la capacidad de carga de los dientes. La capacidad de un diente individual está estampada en el costado de cada uno.

### Especificaciones de la horquilla

### Especificaciones de la horquilla

ES	pecificaciones de la norquilla		
1	Longitud del diente	mm pulg	1.829 72,0
2	Centro de carga	mm pulg	915 36,0
	Carga límite de equilibrio estático: recta (horquillas horizontales)	kg Ibs	8.496 18.725
	Carga límite de equilibrio estático: articulada (horquillas horizontales)	kg Ibs	7.417 16.348
	Carga nominal (SAE J1197: 50 % de FTSTL)	kg Ibs	3.709 8.174
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno irregular: 60 % de FTSTL)	kg lbs	4.450 9.809
	Carga nominal (CEN EN 474-3 en terreno firme y nivelado: 80 % de FTSTL)	kg lbs	5.658 12.469
3	Longitud total máxima	mm pulg	9.220 363,0
4	Alcance con horquillas a nivel del suelo	mm pulg	1.221 48,1
5	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a altura mínima y horquilla horizontal	mm pulg	18 0,7
6	Alcance con los brazos y las horquillas horizontales	mm pulg	1.761 69,3
7	Alcance con la horquilla a la altura máxima	mm pulg	839 33,0
8	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente con los brazos horizontales y la horquilla horizontal	mm pulg	1.863 73,4
9	Distancia desde el suelo hasta la parte superior del diente a la altura máxima y con la horquilla horizontal	mm pulg	3.982 156,8
10	Altura total de la horquilla en levantamiento máximo (parte superior del portahorquillas al suelo)	mm pulg	5.022 197,7
11	Espacio libre a altura máxima de levantamiento y descarga máxima	mm pulg	2.187 86,1
12	Ángulo de descarga máximo desde la posición horizontal	grados	54
13	Ancho total del portahorquillas	mm pulg	2.528 99,5
14	Altura total del portahorquillas	mm pulg	1.130 44,5
15	Ancho del diente exterior (distancia máxima)	mm pulg	2.178 85,7
16	Ancho del diente exterior (distancia mínima)	mm pulg	576 22,7
	Ancho del diente (un solo diente)	mm pulg	180,0 7,1
	Grosor del diente	mm pulg	90,0 3,5
	Capacidad de los dientes	kg Ibs	14.800 32.619
	Peso en orden de trabajo	kg Ibs	19.288 42.511

**950 GC STD** 

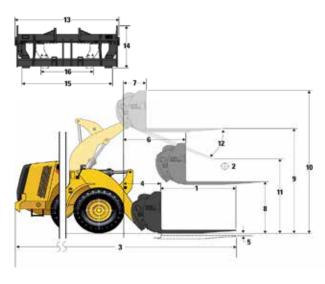
de 96"

Portahorquillas Dientes de 96" de 72"

Altura del pasador (B) de articulación (mm)

Horquilla para construcción, FUSION 520-7957

957 520-7979



Capacidad (kg)



NOTA: Las cargas límite de equilibrio estático y el peso en orden de trabajo se basan en la siguiente configuración del cargador: neumáticos L3 MAXAM MS302, aire

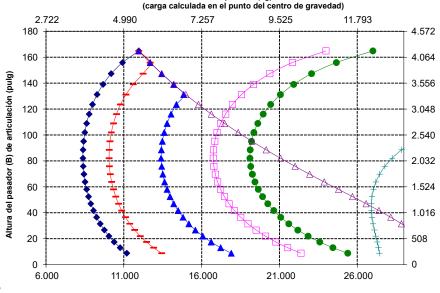
acondicionado, control de amortiguación, protector del tren de fuerza, depósitos de fluidos llenos, tanque de combustible, refrigerante, lubricantes y operador.

Las especificaciones y clasificaciones corresponden a las siguientes normas: SAE\* J1197, SAE J732, CEN\*\* EN 474-3.

La carga nominal de operación para un cargador equipado con horquilla de paletas se determina mediante: SAE J1197: un 50 % de carga llimite de equilibrio estático a giro pleno o límite hidráulico.
CEN EN 474-3: un 60 % de carga

CEN EN 474-3: un 60 % de carga limite de equilibrio estático a giro pleno en terreno irregular o límite hidráulico. CEN EN 474-3: un 80 % de carga límite de equilibrio estático a giro pleno en terreno firme y nivelado o límite hidráulico.

\*SAE: Sociedad de Ingenieros de Automoción \*\*CEN: Comité Europeo de



Capacidad (lb) (carga calculada en el punto del centro de gravedad)



ADVERTENCIA: No sobrepase la capacidad de carga de los dientes. La capacidad de un diente individual está estampada en el costado de cada uno.

### Especificaciones del brazo de manipulación de materiales

### 950 GC

MHA Fusion 624-9044

Especificaciones del brazo de							
manipulación de materiales		Retraído	Extensión 1	Extensión 2	Extensión 3	Extensión 4	Extendido
Levantamiento máximo: alcance del gancho	mm	2.043	2.174	2.305	2.437	2.568	2.699
(1, 2, 3, 4, 5, 6)	pies, pulg	6' 8"	7' 1"	7' 6"	7' 11"	8' 5"	8' 10"
Levantamiento máximo: altura del gancho	mm	7.058	7.333	7.608	7.883	8.158	8.433
(7, 8, 9, 10, 11, 12)	pies, pulg	23' 1"	24' 0"	24' 11"	25' 10"	26' 9"	27' 8"
Horizontal: alcance del gancho	mm	4.626	4.930	5.235	5.540	5.845	6.150
(13, 14, 15, 16, 17, 18)	pies, pulg	15' 2"	16' 2"	17' 2"	18' 2"	19' 2"	20' 2"
Horizontal: altura del gancho (19)	mm	1.829	1.829	1.829	1.829	1.829	1.829
nonzontal. altura dei gancho (19)	pies, pulg	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"
Levantamiento mínimo: alcance del gancho	mm	1.469	1.565	1.660	1.755	1.850	1.946
(20, 21, 22, 23, 24, 25)	pies, pulg	4' 9"	5' 1"	5' 5"	5' 9"	6' 0"	6' 4"
Levantamiento mínimo: altura del gancho	mm	(2.979)	(3.269)	(3.558)	(3.848)	(4.137)	(4.427)
(26, 27, 28, 29, 30, 31)	pies, pulg	-9' 2"	-10' 3"	-11' 3"	-12' 4"	-13' 5"	-14' 5"
O	kg	5.740	5.429	5.150	4.897	4.667	4.457
Carga límite de equilibrio estático, recta	lb	12.650	11.966	11.350	10.793	10.286	9.823
O   (	kg	5.039	4.766	4.519	4.296	4.094	3.908
Carga límite de equilibrio estático, articulada	lb	11.106	10.503	9.960	9.469	9.022	8.614

18.613

41.024

kg

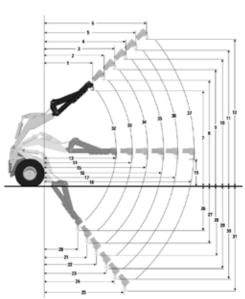
18.613

18.613

41.024

18.613

41.024



6 Pos.

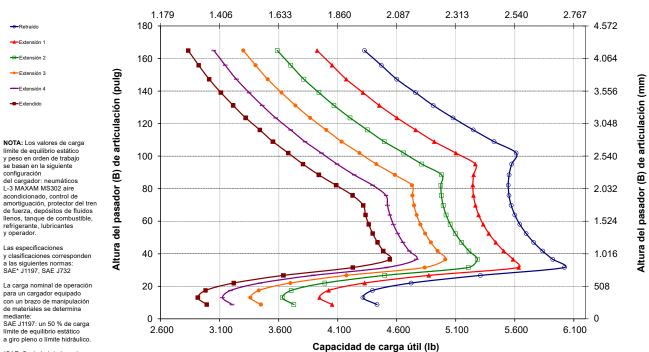
# Capacidad de carga útil (kg) (carga calculada en el punto del centro de gravedad)

(carga calculada en el punto del centro de gravedad)

18.613

41.024

18.613



\*SAE: Sociedad de Ingenieros

Peso en orden de trabajo

### Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR		
Cabina presurizada e insonorizada	✓	
Listo para la instalación de radio CB		✓
Puertas, acceso de servicio (con traba)	✓	
Columna de dirección, ángulo ajustable	✓	
Dirección secundaria eléctrica*		✓
Asiento (tela) con suspensión mecánica Comfort Cat	✓	
Asiento de respaldo alto con suspensión neumática		✓
Asiento con suspensión neumática y calefacción		✓
Radio: DAB+/AM/FM/BT		✓
Estructura de la cabina ROPS/FOPS	✓	
Espejos retrovisores externos	✓	
Aire Acondicionado (HVAC) con 10 salidas de aire y unidad de filtro ubicados fuera de la cabina	✓	
Ventanas deslizantes (lados izquierdo y derecho)	✓	
TREN DE FUERZA		
Motor Cat C7.1 que cumple con las normas de emisiones	✓	
Enfriador de aceite de los ejes		✓
Sistema de administración de velocidad en vacío del motor (EIMS)	✓	
Filtro de combustible primario, separador de agua secundario	✓	
Radiador del núcleo de la unidad (9,5 fpi) con ATAAC	✓	
Ventilador de radiador controlado electrónicamente e impulsado hidráulicamente con detección de temperatura por demanda	<b>√</b>	
Ventilador reversible de enfriamiento, control automático y manual		✓
Protección		✓
Interruptor de bloqueo del neutralizador de la transmisión (ajustable)	✓	
Convertidor de par	✓	
Frenos de discos sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y cerrados	✓	
Servotransmisión automática (4A/3R), función de reducción 2-1 manual	✓	
SISTEMA HIDRÁULICO		
Sistema del implemento con detección de carga	✓	
Bomba de dirección con detección de carga dedicada	<b>√</b>	
Control de amortiguación		<b>√</b>
Tercera función con palanca de eje único dedicada adicional		✓
Mangueras Cat XT <sup>TM</sup>	✓	
Resultado de servicios S•O•S <sup>SM</sup>	✓	

	Estándar	Optativo
Motor de arranque eléctrico de servicio pesado	✓	
Sistema de arranque y carga de 24 V	✓	
Sistema de iluminación: cuatro (4) luces de trabajo halógenas y dos (2) luces halógenas de desplazamiento por carretera	✓	
Luces de cola LED	✓	
Luces: 4 luces LED u 8 luces de trabajo halógenas		✓
ISTEMA MONITOR		
Indicadores digitales: Indicador de marcha Velocímetro Unidades del medidor de servicio Códigos de fallas	✓	
Medidores: Temperaturas del refrigerante del motor y nivel de fluido Temperatura del aceite de la transmisión y el aceite hidráulico Tacómetro y nivel de DEF	<b>√</b>	
QUIPOS ADICIONALES		
Lubricación automática Cat		✓
Cámara de visión delantera (kit)**		✓
Guardabarros de desplazamiento por carretera		✓
Sistema de pesaje Cat Payload		✓
Instalación de Cat Payload		✓
Almacenamiento y caja de herramientas		✓
Protector del cilindro de inclinación		✓
Alarma de retroceso variable (3 dB por encima del ruido ambiente)	✓	
Protección del parabrisas		✓
Listo para la instalación de Product Link	✓	
Neumáticos de tracción L5		✓
Neumáticos con capas cruzadas o radiales L3	✓	
Antefiltro, turbina		✓
/ARILLAJE		
Desconexiones de levantamiento y retorno a la excavación del cucharón (electromagnéticas), ajuste mecánico	✓	
Control de acoplador rápido		✓
Barra en Z con tubo transversal fabricado y palanca de inclinación	✓	

<sup>\*</sup>Estándar donde esté indicado.

<sup>\*\*</sup> Consulte la publicación M0106413 para conocer los requisitos de uso.

### Declaración ambiental del modelo 950 GC

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión. Sin embargo, el contenido relacionado con las características y las especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <a href="https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html">https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html</a>.

### Motor

- El Motor Cat® C7.1 cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea y 2014 de Japón.
- Los motores diésel Cat deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
  - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Éster metílico de ácido graso)\*.
  - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

\* Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel (para usar mezclas superiores al 20 % de biodiésel, comuníquese con su distribuidor Cat).

### Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que posee un equivalente de CO, de 2.717 toneladas métricas (2.995 tons EE.UU.).

### **Pintura**

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
- Bario < 0,01 %
- Cadmio <0,01 %
- Cromo <0,01 %
- Plomo <0,01 %

### Ruido

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008) 107 dB(A)\*\*

- \*Se incluyen los países que adoptan las Directivas de la Unión Europea y del Reino Unido.
- \*\*Directiva de ruido de la Unión Europea 2000/14/EC y reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.

### **Aceites y fluidos**

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/ Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO<sup>TM</sup> Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

### Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - El sistema de administración de velocidad en vacío del motor y la parada en vacío automática del motor reducen las RPM del funcionamiento en vacío y maximizan la eficiencia del combustible.
- El ventilador con velocidad variable se ajusta para cumplir con los requisitos de enfriamiento de la máquina para ahorrar combustible.
- El sistema hidráulico con detección de carga genera flujo y presión según la demanda y solo en las cantidades necesarias para realizar las funciones de trabajo requeridas.

### Reciclado

 Los materiales incluidos en las máquinas se clasifican como se indica a continuación con un porcentaje de peso aproximado. Debido a las variaciones de las configuraciones de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Tipo de material	Porcentaje de peso
Acero	43,72 %
Hierro	1,17 %
Metales no ferrosos	27,13 %
Mixtos metálicos	0,00 %
Mixtos metálicos y no metálicos	0,60 %
Plástico	0,06%
Caucho	0,58 %
Mixto no metálico	0,05 %
Fluido	0,30 %
Otros	24,39 %
Sin categoría	2,00 %
Total	100 %

Una máquina con una mayor tasa de reciclado garantizará un uso más
eficiente de los valiosos recursos naturales y aumentará el valor del
producto al final de su vida útil. Según la norma ISO 16714 (Maquinaria
de movimiento de tierras - Reciclado y recuperación - Terminología
y método de cálculo), la tasa de reciclado se define como el porcentaje
en masa (fracción de masa en porcentaje) de la máquina nueva potencialmente
reciclable, reutilizable o ambas cosas.

Todas las piezas de la lista de materiales se evalúan primero por tipo de componente según una lista de componentes definida por las normas ISO 16714 y CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, Asociación de Fabricantes de Equipos de Construcción) de Japón. Las piezas restantes se evalúan además para su reciclado en función del tipo de material.

Debido a las variaciones de la configuración de los productos, los siguientes valores de la tabla pueden variar.

Capacidad de reciclado: 94 %



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com**.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, XT, S•0•S, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX02457-04 (7-2024) Número de fabricación: 01B (N Am, Europe, Japan, S Korea, Turkey, Chile, Colombia)

