

CATERPILLAR® 卡特彼勒

大修服务让设备焕发新生

准能集团拥有全球唯一一台卡特彼勒 8750 提升回拉无齿轮驱动吊斗铲，自重 5300 吨，是陆地上最大的自主行走设备。自 2007 年投入运行以来高负荷运作，累计完成 2 亿立方米产量。十多年的高强度工作让吊斗铲的各项系统磨损严重，企业决定对吊斗铲进行 5 万小时大修。在总计 240 天的大修中，卡特彼勒代理商和客户对近 140 个项目进行了检修，使所有检修项目恢复良好状态。大修结束后，吊斗铲以焕然一新的面貌再次投入到繁忙的工作中。

智能技术提升运营效率

福建育华是一家典型的多设备、多品牌、多机种的矿山企业，其运营的“一比疆废弃矿山修复”重点项目总计拥有 16 台挖掘机和 24 台矿卡宽体车。管理规模庞大的复杂车队需要更高效的方式，Cat® 实干家机队管理解决方案的混合机队功能可以帮助福建育华实现多种设备的远程管理。借助 Cat 实干家，总部的管理人员可以了解一比疆项目下辖设备的小时数、油耗、开工率等指标，极大地提升了设备出勤率。未来，Cat 实干家提供的海外机队功能还将助力福建育华进一步扩大在海外的发展。

CATERPILLAR® 卡特彼勒



CATERPILLAR® 卡特彼勒

客户故事

五十年来，卡特彼勒为中国经济建设和社会发展积极贡献。三峡大坝、高铁路网、机场建设等重大基础设施工程，卡特彼勒的机械设备处处可见。除支持基建工程项目之外，我们的发动机和矿业设备也在助力安全高效的资源开采，提升港口、管道等设施的运营效率和保障关键设施电力供应上发挥着重要作用。经济腾飞带动农村建设，卡特彼勒的小型设备日益成为新农村建设的生力军。如今，卡特彼勒正在支持中国客户实施能源转型，为打造低碳未来做出贡献。















与客户携手走向成功

青州宇信钙业股份有限公司与山工机械结下了不解之缘，20 多年来平均每年新购 4 台山工机械装载机。2003 年，卡特彼勒为山工机械掀开了崭新一页；也是在这一年，宇信钙业购买了第一台 ZL50D 装载机。此后，山工机械装载机不断革新换代，每一代产品都具备过硬的质量和可靠性。山工机械代理商还为宇信钙业提供 7X24 小时专业服务，设有专门的配件库存，极大提高了宇信钙业的工作效率。宇信钙业现有 80 多台山工机械设备，已发展成为年产碳酸钙 60 万吨的大型企业。

高氢工业尾气变废为宝

浙江华泰盛富在乙丙烷脱氢项目中使用了三台索拉大力神 130 燃气轮机发电机组，其燃料主要来自工业活动产生的高氢尾气。这一项目也是索拉 SoLoNOX™干式低排放技术首次应用于高氢燃料发电领域，该技术可以有效降低氮和一氧化碳排放，同时实现能源的高效利用。今天，许多大型工业设施对低碳提出了要求。索拉透平（卡特彼勒旗下品牌）致力于提供富氢燃料发电成套解决方案，其发电机组在中国焦炉煤气行业总计运行超过 200 万小时，最高可使用混合 65% 氢气的燃料。

满足数据中心备电需求

作为“国际数据传输枢纽”，中航云控股（广州）股份有限公司南沙数据中心是粤港澳大湾区领先的数据中心之一，建设标准达到国家数据中心 A 级标准，项目规模为 52MW，服务客户覆盖电信、互联网、金融等行业，旨在满足云计算背景下高算力多业务协同的应用场景。该项目总计使用 41 台 Cat 3516C 和 Cat 3516B 柴油发电机组。深入了解中航云对电力和建设的需求后，CAT 代理商信昌机器为该项目提供了从方案设计、调试到售后服务的一站式电力解决方案。

融资服务助力客户取得成功

中禾绿能（十堰）生物科技有限公司是一家主要从事山林开发项目的新公司。2024 年，客户计划购置 6 台小型设备，面临现金流紧张和开发需求迫切的挑战。代理商推荐了 Cat（卡特）融资的专属融资项目，帮助客户以低成本成功购置设备。Cat（卡特）融资团队和代理商紧密配合，通过远程沟通和财务分析，快速审批并交付设备，赢得了客户的信任。

再制造缩短维修保养时间

交通部东海救助局致力于我国东部沿海及相关水域的水上人员救助和特殊抢险任务。该局目前有四条救助船在指定区域连续巡航，均配备 Cat 3508B 船用备用发动机。以前两台 3508B 发动机的大修需要约 20 天，卡特彼勒再制造产品可将大修时间缩短为约 12 天。对于服役七年以上的发动机，再制造件在确保性能不亚于新件的前提下，可以比新件节约 20%-30% 成本——而对于救援抢险工作，缩短停靠时间就可能挽救更多生命，其价值不言而喻。

垃圾处理实现清洁发电

广州李坑综合处理厂是目前全国规模较大的厨余垃圾处理项目，预计每年可处理约 35 万吨厨余垃圾，年发电量约 4800 万度，每年减排二氧化碳 1.5 万吨。该项目使用厨余垃圾产生沼气，沼气经系统净化处理后，再进入 3 台 MWM（卡特彼勒旗下品牌）TCG2020 V20 沼气发电机组进行发电。该项目所生产的电能，遵循“自发自用，余电上网”的原则，在满足自身需求的同时向电网输送清洁电力。此外，MWM 的合作伙伴还将为该项目的电力系统提供建设和后期维护支持。