

# AD63

## CAMIÓN SUBTERRÁNEO



---

<b>Capacidad de carga útil nominal:</b>	63.000 kg/138.891 lb
<b>Volumen bruto de la máquina:</b>	118.940 kg/262.218 lb
<b>Modelo de motor:</b>	Cat® C27
<b>Potencia del motor:</b>	Motor Stage V: 593 kW (795 hp) 1.800 RPM: ISO 14396:2002



# DESAFÍOS SUBTERRÁNEOS.

# SOLUCIONES INNOVADORAS.

La minería subterránea de roca dura presenta desafíos especiales en lo que respecta a una operación segura, eficiente y productiva, desde las preocupaciones ambientales y el aumento de los costos hasta los desafíos de comunicación y conectividad. Incluso los asuntos de logística más sencillos se vuelven más difíciles de gestionar a medida que se excava a mayor profundidad en busca de nuevas reservas.

Pero usted quiere hacer algo más que afrontar estos retos. Quiere trabajar más duro y convertir esos retos en oportunidades de mejora.



En Caterpillar, pensamos lo mismo. Nos comprometemos a escuchar sus desafíos y a colaborar con usted para encontrar nuevas formas de mejorar su explotación minera. Desde el aumento de la productividad y la reducción de las emisiones hasta el descenso de los costos de operación y la disminución del mantenimiento, entre otras cosas, los cargadores y camiones subterráneos para roca dura Cat® están diseñados para ayudarlo a afrontar sus retos.

Pero nunca dejamos de buscar oportunidades para innovar y optimizar. Mejoramos continuamente nuestros productos y buscamos nuevas formas de desarrollar la minería, nuevas formas de reducir el impacto y nuevas formas de sacar más provecho de elementos clave, como la tecnología y la automatización.

Independientemente de lo que extraiga, o de la profundidad a la que lo extraiga, necesita un proveedor de equipos que comprenda los problemas específicos a los que se enfrenta y que tenga años de experiencia en la resolución de los mismos. Necesita un socio como Caterpillar.



# CAT<sup>®</sup> AD63

CAMIÓN SUBTERRÁNEO



## MÁS CARGA ÚTIL. MÁS POTENCIA. MÁS RENTABILIDAD.

El nuevo Camión Subterráneo AD63 está diseñado para obtener una alta producción, reducir los costos y aumentar la eficiencia. Está construido para resistir las más duras condiciones de la obra y presenta una serie de mejoras con respecto a su predecesor, el modelo AD60, como un 5 % más de carga útil y más par motor.

Una cabina de primera clase mantiene a los operadores seguros y cómodos durante todo el turno, y las nuevas mejoras ayudan a garantizar la protección de todos los que trabajan en el interior, encima o alrededor de la máquina. Cuenta con un Motor Cat C27 que cumple con las normas de emisiones Stage V de la UE para lograr un rendimiento más limpio, así como para reducir los costos de ventilación. Además, gracias a su construcción robusta y mantenimiento simplificado, la vida útil de la máquina se prolonga y los costos de operación bajan, para que pueda sacarle el máximo provecho a su inversión.

## MINERÍA RESPONSABLE

- » Motor que cumple con las normas Stage V de la UE
- » Postratamiento sin DEF
- » Opciones de filtros adicionales
- » Capacidad de usar biocombustibles como mezcla\*

\*Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento del motor para conocer la mezcla de biodiésel que utiliza para su modelo de motor.

## MEJORADA POR LA TECNOLOGÍA

- » Sistema de medición de carga útil del camión (TPMS)
- » Cat Product Link™ Elite (PLE)
- » Preparado de fábrica para Cat Minestar™

**MAYOR  
PRODUCTIVIDAD  
EN COMPARACIÓN CON EL AD60**

**5 %  
MÁS DE  
CARGA ÚTIL**

**10 %  
DE AUMENTO DE LA  
RESERVA DE PAR  
DEL MOTOR**





## MAYOR ACARREO EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

### POTENTE Y PRODUCTIVO

Nuestro camión subterráneo más grande, el AD63, está construido para aumentar la productividad de su operación. Su carga útil de 63 toneladas métricas (69 tons EE.UU.) es un 5 % mayor que la de su predecesor, el AD60. Esto significa que se puede transportar más material en cada ciclo para obtener la máxima producción. Además, un tren de potencia integrado garantiza un rendimiento óptimo, lo que reduce el costo por tonelada y ayuda a aumentar la eficiencia de la operación.

Impulsado por un Motor Cat C27, el AD63 cuenta con una clasificación de emisiones Stage V de la UE para colaborar con el cumplimiento de las normativas de emisiones más estrictas, a la vez que proporciona una potencia inigualable.

### RENDIMIENTO EFICIENTE

El tren de potencia integrado cuenta con un sistema electrónico inteligente que mejora la eficiencia y el rendimiento del AD63, además de prolongar la vida útil de la máquina y los componentes para reducir los costos de operación.

- + Enlace de datos Cat: disminuye el consumo de combustible, regula la velocidad del motor y evita el cambio de marchas por encima de un ajuste preprogramado mientras la caja no se haya bajado por completo.
- + Técnico Electrónico (Cat ET, Electronic Technician): ofrece a los técnicos de servicio un acceso fácil a los datos de diagnóstico almacenados a través del Enlace de datos Cat para simplificar la solución de problemas y aumentar la disponibilidad de la máquina.
- + Protección contra el exceso de velocidad: el sistema de control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) protege contra el exceso de velocidad del motor cuando se alcanza una velocidad del motor que no es segura o cuando el operador pisa el acelerador. Si la transmisión alcanzó la selección de marcha máxima programable o de la palanca de cambios, el embrague de traba se desactiva para proteger el motor.

### MÁS POTENCIA SOBRE EL SUELO

El tren de fuerza mecánico y la servotransmisión del AD63 proporcionan una eficiencia de operación y un control inigualables en pendientes pronunciadas y en condiciones de suelo blando. Una nueva relación de marchas del convertidor de par aumenta el par máximo y mejora la retención de la marcha en pendientes variables, lo que se traduce en una operación más estable y una mayor comodidad. Un embrague de traba del convertidor de par combina la alta fuerza de tracción y la suavidad en los cambios de marcha de un mando de convertidor de par con la eficiencia y el rendimiento del mando directo.

# UN CAMIÓN — EN EL QUE PUEDE — CONFIAR

## FABRICADO PARA DURAR

Las resistentes estructuras Cat constituyen la columna vertebral del AD63, lo que le confiere la durabilidad y fiabilidad que se espera de una máquina Cat.

### + **Diseño del bastidor**

El bastidor utiliza un diseño de sección en caja con vigas de bastidor reforzadas para soportar las cargas de torsión. Los materiales y las uniones de soldadura se acoplan perfectamente para optimizar la vida útil de la estructura.

### + **Enganche articulado/oscilante**

Este sistema posibilita la dirección y la oscilación, al tiempo que permite que el camión mantenga todas sus ruedas en contacto con el suelo en terrenos irregulares.

### + **Sistema de suspensión**


Dos cilindros de suspensión de rebote variable independiente absorben las fuerzas del camino de acarreo para prolongar la durabilidad del bastidor y lograr un desplazamiento más cómodo. Se utiliza un nuevo bastidor H de suspensión fundido para aumentar la vida útil del bastidor de suspensión.



## FABRICADOS PARA RECONSTRUIRSE

El bastidor, el tren de fuerza, el motor y los componentes del AD63 están diseñados para reconstruirse con piezas y componentes nuevos, remanufacturados o reconstruidos, así que puede tener varias vidas útiles con un rendimiento similar al de un modelo nuevo y a una fracción de su precio.





# UN OPERADOR CÓMODO ES UN OPERADOR PRODUCTIVO

---

## DISEÑADO PARA LOS OPERADORES

La estación del operador del AD63 tiene un diseño ergonómico que ofrece un mayor control de la máquina en un entorno cómodo, productivo y seguro. Los controles, las palancas, los interruptores y los medidores están ubicados para aumentar al máximo la productividad y reducir al mínimo la fatiga del operador.

### Estructuras de protección

Integradas en la cabina y el bastidor, la Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) y la Estructura de Protección Contra Objetos que Caen (FOPS, Falling Objects Protective Structure) utilizan un montaje amortiguado en el bastidor principal para aislar al operador de la vibración y proporcionar un desplazamiento más confortable.

### Cabina cerrada estándar

La cabina insonorizada proporciona un entorno de trabajo silencioso, seguro y con la comodidad del aire acondicionado, con circulación de aire presurizado y fresco bajo temperatura controlada.

### Asiento con suspensión

Un asiento ergonómico, con suspensión completamente ajustable, proporciona una comodidad óptima al operador. Los cojines de alta densidad reducen la presión en la espalda baja y los muslos, y el cinturón de seguridad ancho y retráctil es seguro y cómodo.

### Columna de la dirección

El cómodo volante con dirección inclinable proporciona una posición de conducción confortable, un agarre seguro y mayor control.

### Asiento del instructor orientado hacia adelante

El asiento del instructor orientado hacia adelante ofrece más espacio y comodidad para el instructor.

### Sistema HVAC modular

El AD63 cuenta con un sistema HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning; calefacción, ventilación y aire acondicionado) modular con dos opciones de potencia. El sistema accionado por el motor diésel funciona cuando el motor está en marcha para proporcionar la máxima eficiencia en aplicaciones de alta temperatura. Cuando el motor está apagado, el sistema eléctrico alimenta el sistema HVAC, lo que disminuye el funcionamiento en vacío del motor y reduce los costos de operación.





### **Sistema Monitor**

El Sistema Monitor Electrónico Cat proporciona continuamente información importante de la máquina para mantenerla funcionando según los niveles máximos de producción. Las pantallas tienen retroiluminación para que la información pueda verse con facilidad.

### **Cámara**

Una cámara de retroceso optativa ayuda a los operadores a conducir de manera segura.



## **FABRICADOS PARA EL CONTROL**

El sistema de frenado Cat integrado suministra un rendimiento y un control fiables, incluso en las condiciones de minería subterránea más extremas. Combina las funciones de freno de servicio, freno secundario, freno de estacionamiento y retardación en el mismo sistema sólido para proporcionar una eficiencia de frenado óptima. La modificación automática de los frenos ofrece un desplazamiento más suave y un mayor control para mejorar la comodidad y la concentración del operador.

### **Frenos de discos múltiples enfriados por aceite**

Los frenos de servicio en las cuatro ruedas, de discos múltiples y enfriados por aceite a presión, se enfrían continuamente por medio de intercambiadores de calor de agua a aceite, con lo que se obtiene un rendimiento de la retardación y un frenado constantes. Además son completamente herméticos para evitar la contaminación y disminuir el mantenimiento.

### **Control automático del retardador**

El sistema ARC (Automatic Retarder Control, Control automático del retardador) controla electrónicamente la retardación en pendientes para mantener las rpm del motor y el enfriamiento de aceite óptimos. Puede aplicarse frenado adicional mediante la utilización del retardador manual o del pedal del freno. El ARC también permite al operador mantener las velocidades óptimas del motor para realizar acarreos cuesta abajo más rápidos y proporcionar mayor productividad. Se activa automáticamente cuando la velocidad del motor supera los niveles predeterminados de fábrica.

### **Sistemas de frenos**

Los frenos de servicio y el sistema de retardación se activan y modulan mediante presión hidráulica, mientras que la función de freno de estacionamiento se aplica por resorte y se libera hidráulicamente. Este sistema garantiza el frenado en caso de una pérdida de presión hidráulica.

## MAYOR SEGURIDAD

Seguimos siendo actores principales en el desarrollo de nuevas características que lo ayuden a garantizar la seguridad de todas las personas que trabajan en el interior, encima o alrededor de la máquina. El modelo AD63 está diseñado pensando en la seguridad, desde la excelente visibilidad hasta la mejora del acceso y la salida, el frenado y la retardación líderes en el sector y el interruptor secundario de parada del motor.

Superficies antideslizantes en la plataforma superior

Pasamanos en la cubierta superior nuevos y mejorados

Protección térmica del escape y cortafuegos

Mirillas al nivel del suelo en el compartimiento

Sistema de supresión de incendios para vehículos (LVS) con agente líquido Ansul disponible de fábrica

Cabina ROPS/FOPS integral

Sistema de presencia del operador

Vidrio de seguridad de empuje hacia afuera

Asiento con suspensión

Asiento orientado hacia delante para el instructor o acompañante

Cinturones de seguridad retráctiles con carrete inercial

Traba del bastidor de la dirección

Sello de ventana de cremallera doble

Salida alternativa a través de las ventanas

Ventana de doble panel optativa

Pasadores de sujeción de caja

Cámara de visión trasera optativa



Acceso adicional a través de la parrilla delantera

Interruptor secundario de parada del motor ubicado a nivel del suelo

Tres puntos de acceso a la cabina y a la máquina

Mangueras de enganche hidráulico equipadas con mangas de protección contra roturas

## SISTEMA DE PRESENCIA DEL OPERADOR

El sistema de presencia del operador ayuda a proteger la máquina y al operador de los movimientos sin control. El sistema activa automáticamente el freno de estacionamiento, neutraliza la dirección, el implemento y el control de la transmisión, y apaga el motor si el operador no activa el freno de emergencia antes de salir de la cabina. Su distribuidor Cat puede cambiar la configuración de la parada del motor utilizando la herramienta de servicio Cat ET.



— LA —  
**CAJA  
ADECUADA**  
PARA EL TRABAJO

El AD63 está disponible con cinco opciones de tamaño de caja, incluida una nueva caja de camión ligera. En función del material, el camino de acarreo y las condiciones de descarga, puede seleccionar la caja que mejor se adapte a sus necesidades. Su distribuidor Cat lo ayudará a elegir el tamaño y el sistema adecuados para su aplicación, lo que se traduce en una mejor eficiencia y una mayor productividad.



---

### DISEÑO DE LA CAJA

Gracias a los años de experiencia, las cajas de los camiones Cat están diseñadas para ofrecer una prolongada vida útil y un bajo costo por tonelada. Las cajas de los camiones Cat proporcionan resistencia, capacidad y durabilidad óptimas.

---

### INTEGRACIÓN DE LA CAJA Y EL CHASIS

Las cajas de camión Cat están diseñadas para acoplarse perfectamente con el sistema de chasis integrado, lo que proporciona fiabilidad estructural óptima, durabilidad y una vida útil prolongada.

---

### TIEMPOS DE CICLO RÁPIDOS DEL DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO

Con los cilindros de levantamiento de dos etapas, podrá lograr tiempos de ciclo de descarga rápidos de 13 segundos en el levantamiento y 24 segundos en la bajada con la función de amortiguación habilitada para proteger el bastidor y los componentes al final del ciclo de bajada.



# MINERÍA MÁS INTELIGENTE

## GRACIAS A LA TECNOLOGÍA

El AD63 incorpora mejoras tecnológicas que lo ayudan a sacar más provecho a su inversión, mejorando la eficiencia, impulsando la productividad y reduciendo los costos.

### SISTEMA DE ADMINISTRACIÓN DE CARGA ÚTIL DEL CAMIÓN

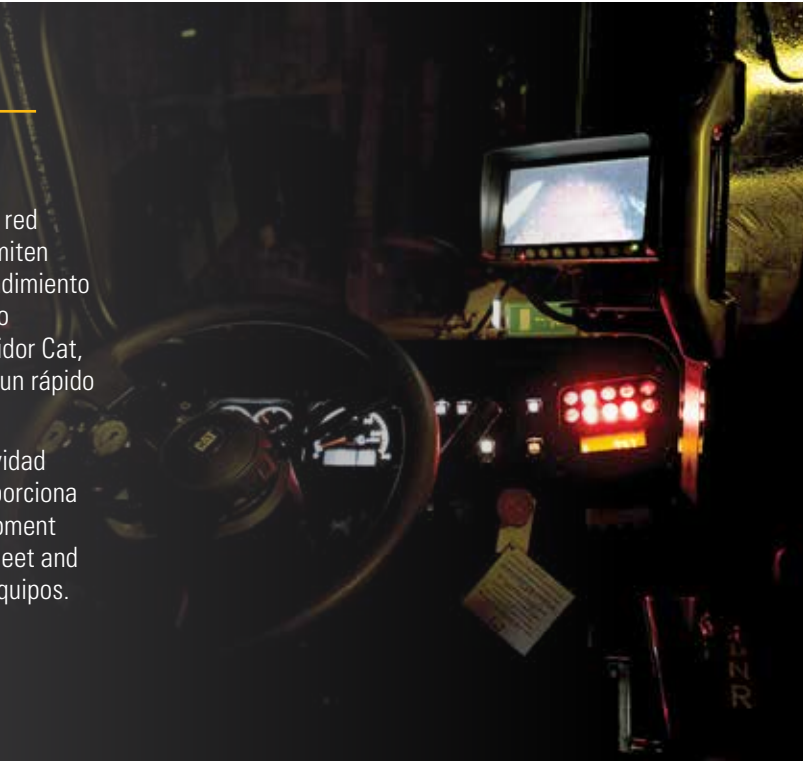
El TPMS (Truck Payload Management System, Sistema de administración de carga útil del camión) permite que una operación minera gestione las cargas útiles y se asegure de que los camiones no estén subcargados ni sobrecargados. Mediante una simple pantalla en la cabina, los operadores reciben información precisa sobre la carga útil, lo que les permite verificar que los camiones están recibiendo la cantidad correcta de material en todo momento.

Los marcadores de carga útil muestran a los operadores de los cargadores los datos necesarios para que comprendan a cabalidad el contenido del cucharón y así lograr pasadas más eficientes. Las pantallas a ambos lados ofrecen a los operadores de los cargadores una visibilidad clara, con capacidad de atenuación automática e imágenes de mayor precisión.

## CAT PRODUCT LINK ELITE

Product Link Elite (PLE) es un módulo de gestión de red que ayuda a proporcionar datos críticos que le permiten supervisar y gestionar fácilmente el estado y el rendimiento de sus máquinas. Almacena y transfiere datos tanto a fuentes locales como a Caterpillar o a su distribuidor Cat, lo que simplifica el intercambio de datos y permite un rápido respaldo y servicios remotos.

El sistema PLE sirve como facilitador de la conectividad para los servicios de monitoreo de estado que proporciona el distribuidor. También se integra con Health Equipment Insights, Cat Equipment Care Advisor y MineStar Fleet and Health para el diagnóstico y la administración de equipos.



## SOLUCIONES CAT MINESTAR™

No es ningún secreto que la minería subterránea presenta desafíos especiales en lo que respecta a una operación segura y eficiente. Por eso adaptamos las soluciones MineStar a las necesidades únicas de su entorno. Cada oferta tecnológica puede implementarse de forma individual, o bien pueden integrarse para crear un sistema tecnológico completo que sea escalable y configurable según las necesidades de su operación.

**Fleet for underground** proporciona visibilidad en tiempo real del tiempo de ciclo, la carga útil y otros parámetros operativos clave, y automáticamente lleva a cabo un registro y seguimiento de los datos en toda la cadena de valor.

**Detect for underground** utiliza un sistema de detección de proximidad de punto a punto junto con una red de seguimiento y comunicaciones revolucionaria para prevenir incidentes y realizar un seguimiento de la ubicación de las personas y las máquinas en tiempo real, donde sea que estén bajo tierra, y sin depender de la infraestructura de la mina.

**Los productos y servicios de MineStar Health** permiten recopilar y transmitir datos sobre el estado de las máquinas a fin de realizar servicios de mantenimiento proactivos y análisis predictivos de los equipos.



## MÁS TIEMPO DE ACARREO, MENOS TIEMPO DE SERVICIO

El AD63 está diseñado para facilitar el mantenimiento, lo que reduce los costos y los tiempos de mantenimiento para que usted pueda seguir trabajando.



### ACCESO PARA SERVICIO

El fácil acceso a los puntos de servicio diario simplifica el servicio y disminuye el tiempo dedicado a los procedimientos regulares de mantenimiento.

### CABINA INCLINABLE

El personal de mantenimiento ahora puede inclinar la cabina. Esto mejora el acceso al motor en el área de la cabina, al acumulador del freno y a la tornillería de montaje del motor. La cabina inclinable también permite acceder al alternador y al motor de arranque sin quitar las placas inferiores.

### ACCESO A NIVEL DEL SUELO

Esta característica permite la prestación de servicio para los tanques, los filtros, los puntos de lubricación y los drenajes de los compartimientos con comodidad. El cebado de combustible eléctrico y los filtros de combustible de montaje a distancia facilitan el mantenimiento.

### FILTROS DE AIRE

Los filtros de aire de sello radial son fáciles de cambiar, lo que reduce el tiempo de mantenimiento. Se aumentó el área alrededor del radiador para mejorar el acceso al antefiltro y los filtros. Los filtros de admisión de aire ahora están montados hacia delante en el área del radiador.

### MIRILLAS

La revisión del nivel de fluido es más fácil gracias a las mirillas visibles a nivel del suelo.

### DIAGNÓSTICO

Cat ET permite efectuar un rápido diagnóstico electrónico del rendimiento de la máquina y entrega datos de diagnóstico clave para que las labores de mantenimiento y reparación sean más eficaces.

### CONECTORES ELÉCTRICOS SELLADOS

Los conectores eléctricos están sellados para dejar afuera el polvo y la humedad. Los mazos de cables están cubiertos para proporcionarles protección. Los cables están codificados por color y número para facilitar las tareas de diagnóstico y reparación.

### ANÁLISIS PROGRAMADO DE ACEITE

El sistema S-O-S<sup>SM</sup> (Scheduled Oil Sampling, análisis programado de aceite) detecta fallas con anticipación, lo que ayuda a evitar que las reparaciones menores se conviertan en un problema más grave. Se han instalado adaptadores de puntos de muestreo de manera estándar en la máquina.

# MINERÍA — PARA UN — MUNDO MEJOR

Los gobiernos y los organismos reguladores le exigen que establezca y siga políticas y prácticas a favor del medio ambiente a medida que satisface la demanda de materiales de minería. Es por ello que centramos los esfuerzos en asegurarnos de que nuestras máquinas lo ayuden a cumplir con esas regulaciones. Cada pieza de los equipos Cat está diseñada para ser mejor y funcionar mejor. Porque cuanto mejor sea la minería, mejor podrá ser el mundo.

En Caterpillar, continuamos explorando fuentes de energía alternativas, como los biocombustibles y el gas natural líquido, y opciones de energía, como la electrificación a fin de encontrar nuevas formas de reducir las emisiones. La minería subterránea sigue siendo una de las primeras en adoptar soluciones de equipos móviles sostenibles, basadas en la necesidad de un entorno de trabajo limpio y seguro.

Además, reconstruimos y remanufacturamos piezas, componentes y máquinas completas para aumentar la vida útil de los equipos, reutilizando en lugar de desechar, conservando la energía, reduciendo los residuos, manteniendo los recursos no renovables en circulación durante varios ciclos de duración y minimizando la necesidad de nuevas materias primas. También escuchamos a nuestros clientes e investigamos cómo podemos ayudarlos en sus esfuerzos por reciclar las máquinas y componentes que han llegado al final de su vida útil.

Las modificaciones y actualizaciones mejoran las máquinas más antiguas para incorporar avances en cuanto a eficiencia y reducción de emisiones, y para mantenerlas en producción durante más tiempo para ahorrar energía, reducir las emisiones y minimizar la necesidad de materias primas.



## MOTOR CAT C27 STAGE V

- + Cumple con las normas de emisiones más estrictas (Stage V) y está aprobado por CANMET.
- + No requiere fluido de escape de combustible diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) para cumplir estas normas.
- + También están disponibles las soluciones de reducción de Materia Particulada Diésel para una reducción adicional de las emisiones.



## LO RESPALDAMOS BAJO TIERRA: UN EQUIPO QUE ESCUCHA, PERSONALIZA Y COLABORA

### SU SOCIO PARA TODO EL CICLO DE VIDA DEL EQUIPO

Nadie sabe más sobre cómo aprovechar al máximo un equipo Cat que Caterpillar y su distribuidor Cat local. Nuestra colaboración comienza con la validación y la prueba de la máquina y continúa durante todo su ciclo de vida.

La red de respaldo de los distribuidores Cat, única en su tipo, ofrece servicio experto, soluciones integradas, respaldo de posventa, abastecimiento de piezas rápido y eficiente, capacidades de reconstrucción y remanufactura de clase mundial y mucho más.

Los distribuidores Cat ofrecen sus servicios a casi 200 empresas locales, cada una de las cuales está completamente integrada y comprometida con el área geográfica a la que sirve. Esto significa que usted trabaja con personas que conoce, que están al tanto de su negocio y que responden según sus plazos.

El personal de Caterpillar y los distribuidores Cat trabajarán con usted en el sitio para mejorar el rendimiento de sus equipos, así como también de su operación general de carga y acarreo.

Tendrá acceso a las piezas y el servicio, además de técnicos dedicados a ayudarlo a optimizar las reparaciones para mantener la productividad de las máquinas. Asimismo, lo ayudaremos a capacitar a los operadores para garantizar que tengan las habilidades y los conocimientos necesarios para trabajar de la manera más eficiente y más productiva posible.

También trabajamos con usted para asegurarnos de que obtenga el máximo valor durante la vida útil de su equipo. Junto con nuestra red de distribuidores Cat, personalizamos las ofertas de servicios para brindar una solución de mantenimiento que se adapte a su operación, ya sea que desee realizar la mayor parte del servicio usted mismo o esté buscando un socio en el sitio para gestionar su organización de mantenimiento. También ofrecemos servicios de consultoría que le servirán para tomar decisiones inteligentes sobre la compra, la operación, el mantenimiento, la reparación, la reconstrucción y el reemplazo de equipos.



# MAXIMICE EL VALOR DE SU EQUIPO



Su viaje con un equipo Cat comienza cuando decide hacer la compra. Pero esa es solo la primera de muchas decisiones que tendrá que tomar a lo largo de su ciclo de vida. Caterpillar y los distribuidores Cat ofrecen docenas de servicios de administración de equipos que lo ayudan a cuidar de su máquina una vez que esta se ponga en marcha, desde ofertas individuales que aumentan sus propias capacidades hasta soluciones integrales que le permiten externalizar la administración de su flota.

Junto con los distribuidores Cat, vamos más allá del respaldo a los productos individuales para centrarnos en las operaciones completas:

- + Proporcionando servicios que garanticen la disponibilidad de las máquinas cuando las necesite.
- + Ayudándolo a entender mejor cómo optimizar el rendimiento de los equipos y maximizar su vida útil.
- + Aprovechando los datos sobre el estado de los equipos y sofisticados análisis para permitir un enfoque preventivo del mantenimiento.
- + Ayudándolo a tomar decisiones inteligentes sobre la compra, la operación, el mantenimiento, la reparación, la reconstrucción y el reemplazo de equipos.
- + Ayudándolo a elegir la opción de reparación correcta en el momento adecuado del ciclo de vida de los equipos para mantenerlos en funcionamiento.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

MOTOR		
Modelo de motor	Cat® C27	
Potencia del motor – Motor Stage V – ISO14396:2002	593 kW	795 hp
Calibre	137,2 mm	5,4"
Carrera	152,4 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.650 pulg <sup>3</sup>

TRANSMISIÓN		
Avance: 1ª	6,5 km/h	4,1 mph
2ª de avance	9,2 km/h	5,7 mph
3ª de avance	12,4 km/h	7,7 mph
4ª de avance	16,6 km/h	10,3 mph
5ª de avance	22,5 km/h	14,0 mph
6ª de avance	30,3 km/h	18,9 mph
7ª de avance	41,0 km/h	25,5 mph
Retroceso: 1ª	8,6 km/h	5,3 mph
+ Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 35 × 65 R33.		

ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN		
Capacidad de carga útil nominal	63.000 kg	138.891 lb
Volumen bruto en orden de trabajo de la máquina	118.940 kg	262.218 lb

DISTRIBUCIÓN DE PESO		
Vacío		
Eje delantero	70,7 %	
Eje trasero	29,3 %	
Cargado		
Eje delantero	49,8 %	
Eje trasero	50,2 %	

CAPACIDAD DE LA CAJA		
Caja del camión: 1 (estándar)	26,90 m <sup>3</sup>	35,2 yd <sup>3</sup>
Caja del camión: 2	32,60 m <sup>3</sup>	42,6 yd <sup>3</sup>
Caja del camión: 3	33,80 m <sup>3</sup>	44,2 yd <sup>3</sup>
Caja del camión: 4	36,60 m <sup>3</sup>	47,9 yd <sup>3</sup>
Caja del camión 5 (material liviano)	38,30 m <sup>3</sup>	50,1 yd <sup>3</sup>
+ Colmada SAE 2:1.		

DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO DE CAJAS		
Tiempo de levantamiento	13,0 segundos	
Tiempo de descarga	24,0 segundos	
Tiempo total de ciclo	37,0 segundos	

DIMENSIONES DE GIRO		
Radio de espacio libre exterior	10.005 mm	393,9"
Radio de giro interior	5.540 mm	218,1"
Oscilación del bastidor	10°	
Ángulo de articulación	42,5°	

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA		
Caja del camión (STD)	26,9 m <sup>3</sup>	35,2 yd <sup>3</sup>
Altura hasta la parte superior de la caja vacía	3.202 mm	126"
Altura: parte superior de la ROPS	3.000 mm	118"
Altura: carga en la caja	3.045 mm	120"
Altura: espacio libre de descarga	514 mm	20"
Altura: hasta la parte superior con la caja levantada	6.969 mm	274"
Altura: espacio libre sobre el suelo	393 mm	15"
Altura hasta la parte superior del protector trasero	2.291 mm	90"
Altura: hasta la parte superior de la carga (SAE 2:1)	3.830 mm	151"
Longitud: caja levantada al máximo	12.064 mm	475"
Longitud: caja en posición normal	12.040 mm	474"
Longitud: desde el eje delantero hasta el enganche	1.920 mm	76"
Longitud: entre ejes	5.900 mm	232"
Longitud: desde el eje trasero hasta la cola	1.976 mm	78"
Longitud: desde las ruedas traseras hasta la caja levantada	857 mm	34"
Ancho: total entre neumáticos	3.250 mm	128"
Ancho: máquina con caja	3.346 mm	132"
Ancho: máquina sin caja	3.323 mm	131"
Ancho de espacio libre recomendado*	5.000 mm	197"
Altura de espacio libre recomendada*	5.000 mm	197"

\*Las dimensiones de espacio libre se usan solo como referencia.



**COMBINACIÓN DE PASADAS**

<b>R2900/R2900 XE</b>	<b>R3000H</b>
<b>3-4 PASADAS</b>	<b>3 PASADAS</b>

# EQUIPO OPTATIVO Y ESTÁNDAR

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

SISTEMA ELÉCTRICO		
	Estándar	Optativo
Alarma reversible	x	
Alternador de 225 amperios	x	
Interruptor de desconexión de 2 postes a nivel del suelo	x	
Arranque eléctrico de 24 V	x	
Luces, LED: faros delanteros con interruptor de reductor de intensidad, luces de freno y traseras, y de retroceso	x	
Luz de trabajo trasera montada en la cabina	x	
Apagado de la batería		
Aislamiento a nivel del suelo, interruptor de aislamiento en la cabina		x
Aislamiento a nivel del suelo, interruptor de parada del motor		x
Aislamiento a nivel del suelo, aislamiento en la cabina, interruptor de parada del motor		x

ENTORNO DEL OPERADOR		
	Estándar	Optativo
Cabina, cerrada, con certificación ROPS/FOPS, inclinable (cabina con inclinación de 43° para el acceso de mantenimiento)	x	
HVAC, sistema doble	x	
Sistema Monitor Electrónico de Caterpillar	x	
Sistema de detección de presencia del operador	x	
Aplicación del freno automático (ABA)	x	
Medidores de freno delantero y trasero	x	
Medidores de presión de los frenos		x
Cronómetro de funcionamiento en vacío programable	x	
Presión de freno residual ligera	x	
Alarma de nivel de aceite hidráulico bajo	x	
Indicador de presión de freno de estacionamiento baja	x	
Espejos retrovisores	x	
Listo para la instalación de radio	x	
Asiento con suspensión neumática Cat Comfort TLV2	x	
Asiento del acompañante/instructor con cinturón de seguridad	x	
Cubierta del asiento		x
Volante de dirección inclinable/telescópico	x	
Cámara en color orientada hacia atrás		x
Indicadores de señal de viraje	x	
Lava y limpiaparabrisas	x	
Ventana de doble panel		x
Visera		x

NEUMÁTICOS, LLANTAS Y RUEDAS		
	Estándar	Optativo
Neumáticos Bridgestone 35/65 R33 VSNT	x	
Llantas (conjunto de 4)	x	
Numeración de identificación de las llantas		x
Llanta de repuesto sin cámara		x

TREN DE FUERZA		
	Estándar	Optativo
Control del retardador del freno automático	x	
Frenos: de disco en todas las ruedas, enfriados por aceite	x	
Frenos de estacionamiento en las cuatro ruedas	x	
Control de cambios del acelerador	x	
Motor Diésel Cat C27 de 12 cilindros, Stage V de la UE	x	
Mampara contra el fuego	x	
Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	x	
Cebado auxiliar de combustible	x	
Opciones de postratamiento		
DPF (flujo interno)		x
DPF (flujo por las paredes)		x
Activación del interruptor del freno de estacionamiento: empujar para aplicar/tirar para aplicar		x
Servotransmisión planetaria automática (7A/1R)		
Bloqueo de marcha con caja hacia arriba programable	x	
Limitación programable de la velocidad de desplazamiento	x	
Convertidor de par con traba automática	x	
Tracción en las cuatro ruedas	x	
Enfriador de transmisión remota	x	
Sistema de llenado rápido		x

OTROS EQUIPOS		
	Estándar	Optativo
Adaptadores para muestra de aceite	x	
Alarma de caja levantada	x	
Supresión de incendios Ansul: húmeda de 76 L (AS5062)		x
Suspensión del eje delantero	x	
Protectores del cárter	x	
Parachoques delanteros de caucho	x	
Tapa del radiador de liberación manual	x	
Purificador/silenciador del escape catalítico	x	
Cubiertas del escape	x	
Asideros	x	
Pasamanos plegable	x	
Eganche articulado y oscilado	x	
Protección contra estallido hidráulico	x	
Caja del camión 26,9 m <sup>3</sup>	x	
Caja del camión 32,6 m <sup>3</sup> /33,8 m <sup>3</sup> /36,6 m <sup>3</sup> /38,3 m <sup>3</sup>		x
Revestimientos de la caja, impacto o desgaste		x
Placa de desgaste de la caja, externa		x
Opción de protección contra el desgaste de la caja		x
Fluidos: combustible para climas árticos, refrigerante para climas árticos		x
Cubierta antivandalismo para embarque		x
Sistema de lubricación: automático		x
Product Link Elite	x	
Sistema de medición de carga útil del camión (TPMS)		x
Dirección secundaria	x	



# AD63 CAMIÓN

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en [www.cat.com](http://www.cat.com).

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ8430

