



621

Mototraílla

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor	2
Datos generales	2
Sin empuje y arrastre	2
Con empuje y arrastre	2
Transmisión	2
Capacidades de llenado de servicio	3
Normas de cumplimiento de criterios de seguridad	3
Pesos	3
Tiempos de ciclo del implemento	3
Ruido	3
Sistema de aire acondicionado	3
Dimensiones	4
Curvas de retardo y rendimiento en pendientes/velocidad/ fuerza de tracción	5
Equipo estándar y accesorios opcionales	11
Declaración ambiental de la Mototraílla 621	12

Especificaciones de la Mototraílla 621

Motor

Modelo de motor: tractor	Cat® C13	
Velocidad nominal del motor: tractor	2.000 rpm	
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	304 kW	407 hp

- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea, o cuenta con configuraciones sin certificación equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU. o sin certificación equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la Unión Europea.

Datos generales

Ancho total	3,57 m	11' 8"
Altura total de embarque	4,03 m	13' 2"
Capacidad de la traílla:		
A ras	13 m ³	17,1 yd ³
Colmada	18,4 m ³	24,0 yd ³
Carga nominal	26.127 kg 2,619 toneladas métricas	57.600 lb 2,881 tons EE.UU.
Ancho de corte	3,14 m	10' 4"
Profundidad máxima de corte	315 mm	12,4"
Profundidad máxima de distancia	540 mm	21,3"
Velocidad máxima (cargado)	53,9 km/h	33,5 mph
Ancho de giro de espacio libre vertical a espacio libre vertical de 180°	11,8 m	38' 7"
Neumáticos:		
Mando del tractor	33.25R29**E3	
Traílla	33.25R29**E3	

Sin empuje y arrastre

Peso en orden de trabajo (vacío)	36.385 kg	79.774 lb
Longitud total	14,02 m	45' 10"

Empuje y arrastre

Peso en orden de trabajo (vacío)	37.711 kg	83.138 lb
Longitud total (con gancho hacia abajo)	15,58 m	51' 1"

Transmisión

Avance 1	5,0 km/h	3,1 mph
Avance 2	8,9 km/h	5,5 mph
Avance 3	12,1 km/h	7,5 mph
Avance 4	16,3 km/h	10,1 mph
Avance 5	21,9 km/h	13,6 mph
Avance 6	29,6 km/h	18,4 mph
Avance 7	39,9 km/h	24,8 mph
Avance 8	53,9 km/h	33,5 mph
Retroceso 1	9,2 km/h	5,7 mph

Capacidades de llenado de servicio

Diferencial	158,0 L	41,7 gal EE.UU.
Mando final (cada uno)	19,0 L	5,0 gal EE.UU.
Ruedas traseras (cada una)	4,0 L	1,0 gal EE.UU.
Enfriamiento de frenos (traílla)	33,0 L	8,7 gal EE.UU.
Cárter	37,0 L	9,7 gal EE.UU.
Sistema de la transmisión	97,0 L	25,5 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	42,0 L	11,0 gal EE.UU.
Fluido de escape de combustible diésel (DEF)*	30,5 L	8,1 gal EE.UU.
Tanque de combustible	818,0 L	216,1 gal EE.UU.
Sistema hidráulico	83,0 L	21,9 gal EE.UU.
Limpiaparabrisas	5,0 L	1,3 gal EE.UU.

*Cuando está equipado

Normas de cumplimiento de criterios de seguridad

Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS)	ISO 3471:2008 para hasta 17.084 kg (37.664 lb)
Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS)	ISO 3449:2005 nivel II
Frenos	ISO 3450:2011
Sistema de dirección	ISO 5010:2019*
Cinturón de seguridad	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarma de retroceso	ISO 9533:2010

*Si tiene dirección secundaria opcional

Pesos

Estándar		
Peso de embarque: 10 % de combustible	35.446 kg	78.145 lb
Peso en orden de trabajo: combustible lleno, sin carga	36.385 kg	80.215 lb
Cargado, en función de la carga nominal	62.552 kg	137.904 lb
Empuje y arrastre		
Peso de embarque: 10 % de combustible	36.772 kg	81.068 lb
Peso en orden de trabajo: combustible lleno, sin carga	37.711 kg	83.138 lb
Cargado, en función de la carga nominal	63.878 kg	140.826 lb

Tiempos de ciclo del implemento

Subida de taza	3,3 segundos
Bajada de taza	3,5 segundos
Subida de compuerta	3,0 segundos
Bajada de compuerta	3,8 segundos
Extensión de expulsor	5,2 segundos
Retracción de expulsor	6,7 segundos
Subida de gancho	1,8 segundos
Bajada de gancho	3,2 segundos

Ruido

El nivel de potencia acústica exterior de la máquina estándar (ISO 6395:2008) es de 114 dB(A).

El nivel de presión acústica interior para la máquina estándar (ISO 6396:2008) es de 75 dB(A).

Aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.

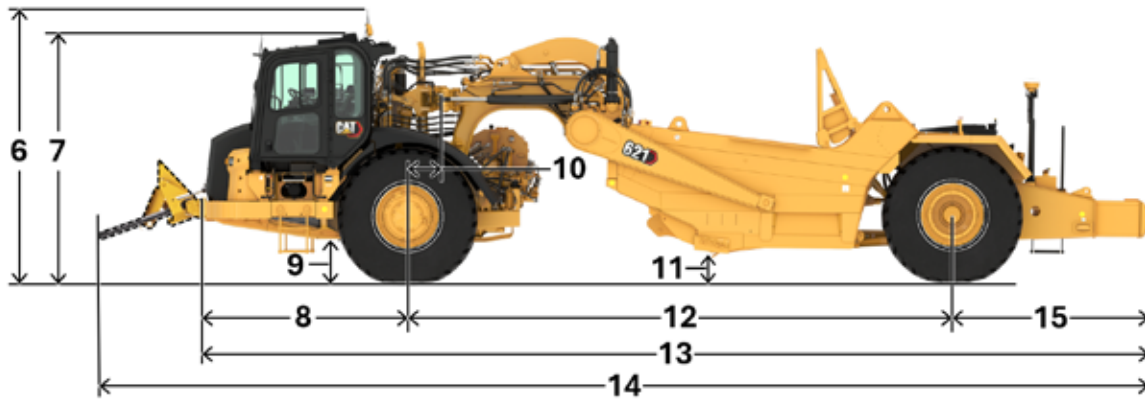
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 tons EE.UU.).

- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Mototrailla 621 Especificaciones

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



621		
1	Ancho total de la máquina	3.585 mm 141,1"
2	Ancho del tractor	3.381 mm 133,1"
3	Ancho: líneas centrales de los neumáticos traseros	2.290 mm 90,2"
4	Ancho interior de la taza	3.048 mm 120,0"
5	Ancho del exterior de la caja	3.250 mm 128,0"
6	Altura total con accesorio de nivelación	4.029 mm 158,6"
7	Altura hasta la parte superior de la cabina	3.714 mm 146,2"
8	Parte delantera del tractor al eje delantero	3.119 mm 122,8"
9	Espacio libre sobre el suelo del tractor	557 mm 21,9"
10	Eje al pasador de enganche vertical	540 mm 21,3"
11	Altura: máxima de la hoja de la trailla	540 mm 21,3"
12	Distancia entre ejes	7.998 mm 314,9"
13	Longitud total de la máquina: estándar	14.015 mm 551,8"
14	Longitud máxima: con empuje y arrastre	15.576 mm 613,2"
15	Eje trasero a la parte posterior de la máquina	2.898 mm 114,1"

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

USO DE LAS CURVAS DE RENDIMIENTO EN PENDIENTES/VELOCIDAD/FUERZA DE TRACCIÓN

La siguiente explicación se aplica a las curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción para mototraíllas, camiones y tractores de construcción y minería, y camiones articulados.

La velocidad máxima alcanzable, la gama de marchas y la fuerza de tracción disponibles se pueden determinar a partir de las curvas de las siguientes páginas cuando se conocen el peso de la máquina y la pendiente efectiva total (o resistencia total).

La **fuerza de tracción** es la fuerza (en kg, lb o kN) disponible entre el neumático y el suelo para impulsar la máquina (limitada por la tracción).

El **peso** se define como el peso bruto de la máquina (en kg o lb) = máquina + carga útil.

La **pendiente efectiva total (o resistencia total)** es una resistencia en pendiente más la resistencia a la rodadura expresada en porcentaje de pendiente.

La pendiente se mide o se calcula.

La resistencia a la rodadura es estimado (vea la sección de tablas para conocer los valores típicos).

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %

Ejemplo:

Con una pendiente del 6 % y una resistencia a la rodadura de 40 kg/ton métrica (80 lb/ton EE.UU.) se obtiene la resistencia total.

Resistencia a la rodadura = $40 \text{ kg/t} \div 10 = 4 \%$ de pendiente efectiva (Inglés: $80 \text{ lb} \div 20 = 4 \%$).

Resistencia total = 4% de rodadura + 6% de pendiente = 10%

Reducción de potencia por la altitud

Se debe reducir la potencia de la fuerza de tracción y la velocidad para una altitud similar a la potencia del volante. El porcentaje de pérdida de la fuerza de tracción coincide de manera aproximada con el porcentaje de pérdida de potencia del volante. Consulte la sección de tablas para conocer las reducciones de potencia por altitud.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

Para determinar el rendimiento en pendientes, lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. (La resistencia total iguala el porcentaje de la pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica [20 lb/ton EE.UU.] de resistencia a la rodadura). Desde este punto de resistencia de la fuerza, lea horizontalmente hasta la curva con la gama de velocidad más alta que se pueda obtener y, luego, hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable depende de la tracción y del peso sobre las ruedas de tracción.

Problema de ejemplo:

Una Mototraílla 621 con una carga útil estimada de 37.013 kg (81.600 lb) opera en una pendiente total efectiva del 10 %. Detecte la fuerza de tracción disponible y la velocidad máxima posible.

Peso vacío + carga útil = peso bruto

$47.628 \text{ kg} + 37.013 \text{ kg} = 84.641 \text{ kg}$

$(105.002 \text{ lb} + 81.600 \text{ lb} = 186.602 \text{ lb})$

Solución: Con el gráfico de la próxima página, lea desde 84.641 kg (186.602 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de resistencia total del 10 % (punto B).

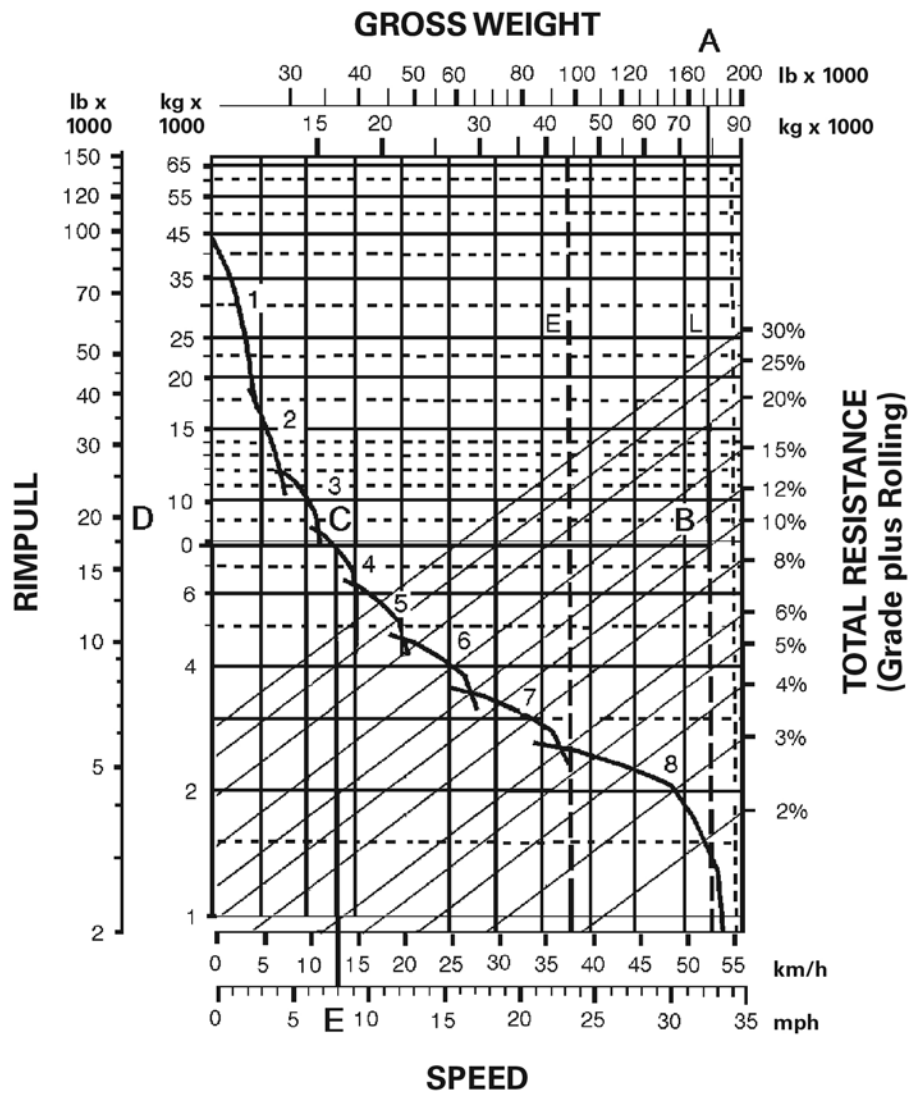
Cruce de manera horizontal desde B hasta la escala de la fuerza de tracción a la izquierda (punto D). Esto proporciona la fuerza de arrastre requerida: 7.756 kg (17.100 lb).

En el lugar en el que la línea corta la curva de velocidad (punto C), lea de manera vertical (punto E) para obtener la velocidad máxima posible para el 10 % de la pendiente efectiva: 12,9 km/h (8 mph).

Respuesta: La máquina subirá el 10 % de la pendiente efectiva en una velocidad máxima de 12,9 km/h (8 mph) en 4ª marcha. La fuerza de tracción disponible es de 7.756 kg (17.100 lb).

Mototrailla 621 Especificaciones

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción



KEY

- 1 – 1st Gear Torque Converter Drive
- 2 – 2nd Gear Torque Converter Drive
- 3 – 3rd Gear Direct Drive
- 4 – 4th Gear Direct Drive
- 5 – 5th Gear Direct Drive
- 6 – 6th Gear Direct Drive
- 7 – 7th Gear Direct Drive
- 8 – 8th Gear Direct Drive

KEY

- A – Loaded 84 641 kg (186,602 lb)
- B – Intersection with 10% total resistance line
- C – Intersection with rimpull curve (4th gear)
- D – Required rimpull 7756 kg (17,100 lb)
- E – Speed 12.9 km/h (8 mph)

Curvas de retardo de tiempos fijos típicos

TYPICAL FIXED TIMES FOR SCRAPERS

(Times may vary depending on job conditions)

Model	Loaded By	Load Time (Min.)	Maneuver and Spread or Maneuver and Dump (Min.)
623	Self	0.9	0.7
621	One D8	0.5	0.7
627	One D8	0.5	0.6
621	One D9	0.4	0.7
627	One D9	0.4	0.6
627 PP	Self	0.9*	0.6
631	One D9	0.6	0.7
637	One D9	0.6	0.6
631	One D10	0.5	0.7
637	One D10	0.5	0.6
637 PP	Self	1.0*	0.6
657	One D11	0.6	0.6
657	Push Pull Self	1.1*	0.6
637	Coal	0.8	0.7
657	Coal	0.8	0.6

*Load time per pair, including transfer time.

Nota: Los pesos con la máquina vacía que se indican en las tablas de la mototraílla incluyen una cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos). Al calcular las cargas por TMPH (Tons Miles Per Hour, toneladas milla por hora), deben considerarse todos los pesos adicionales para determinar la carga promedio de los neumáticos.

USO DE LAS CURVAS DE RETARDO

La siguiente explicación se aplica a las curvas de retardo para las mototraíllas y camiones articulados.

La velocidad que puede mantenerse (sin utilizar el freno de servicio) cuando la máquina desciende una pendiente con el retardador completamente activado puede determinarse a partir de las curvas de retardo de esta sección, si se conoce el peso bruto de la máquina y la pendiente efectiva total.

La **pendiente efectiva total (o resistencia total)** es la asistencia en pendiente menos la resistencia a la rodadura.

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %

Ejemplo:

Pendiente favorable del 15 % con un 5 % de resistencia a la rodadura. Busque la pendiente efectiva total.

Pendiente efectiva total = asistencia de la pendiente del 15 % – 5 %

Resistencia a la rodadura = asistencia de la pendiente efectiva total del 10 %

Problema de ejemplo:

Un modelo 621 con una carga útil estimada de 47.175 kg (104.000 lb) desciende por una pendiente efectiva total del 10 %.

Encuentre la velocidad constante y la gama de velocidades con el máximo esfuerzo del retardador. Encuentre el tiempo de desplazamiento si la pendiente tiene 610 m (2.000') de longitud.

Peso sin carga + carga útil = peso bruto = 60.950 kg + 47.175 kg = 108.125 kg (134.370 lb + 104.000 lb = 238.370 lb)

Mototrailla 621 Especificaciones

Curvas de retardo

Solución: En la curva de retardo que se indica a continuación, lea desde 108.125 kg (238.370 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de pendiente efectiva del 10 % (punto B).

Pase horizontalmente desde el punto B hasta la intersección de la curva de retardo (punto C). El punto C interseca en la gama 5 (5ª marcha).

En el lugar en el que el punto C interseca la curva de retardo, lea hacia abajo verticalmente hasta el punto D en la escala inferior para conocer la velocidad constante: 21,7 km/h (13,5 mph).

Respuesta: La 621 descenderá la pendiente a 21,7 km/h (13,5 mph) en 5ª marcha. El tiempo de desplazamiento es de 1,68 minutos.

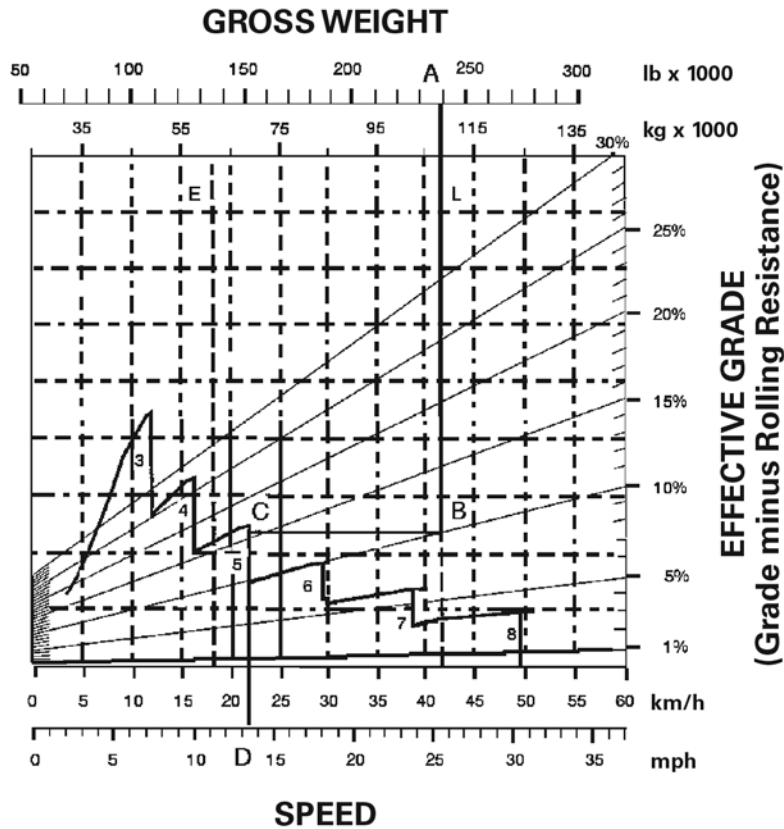
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = pies/m)

$$\frac{2.000'}{13,5 \text{ mph} \times 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Nota: La fórmula básica de distancia/velocidad/tiempo es $60 D \div S = T$ (o "60 D Street"), en la que 60 es minutos, D es distancia, S es velocidad y T es tiempo. En el problema anterior, $60 \times 610 \div 21,7 \text{ km/h} \times 1.000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1.000} = T = (1,68)$$



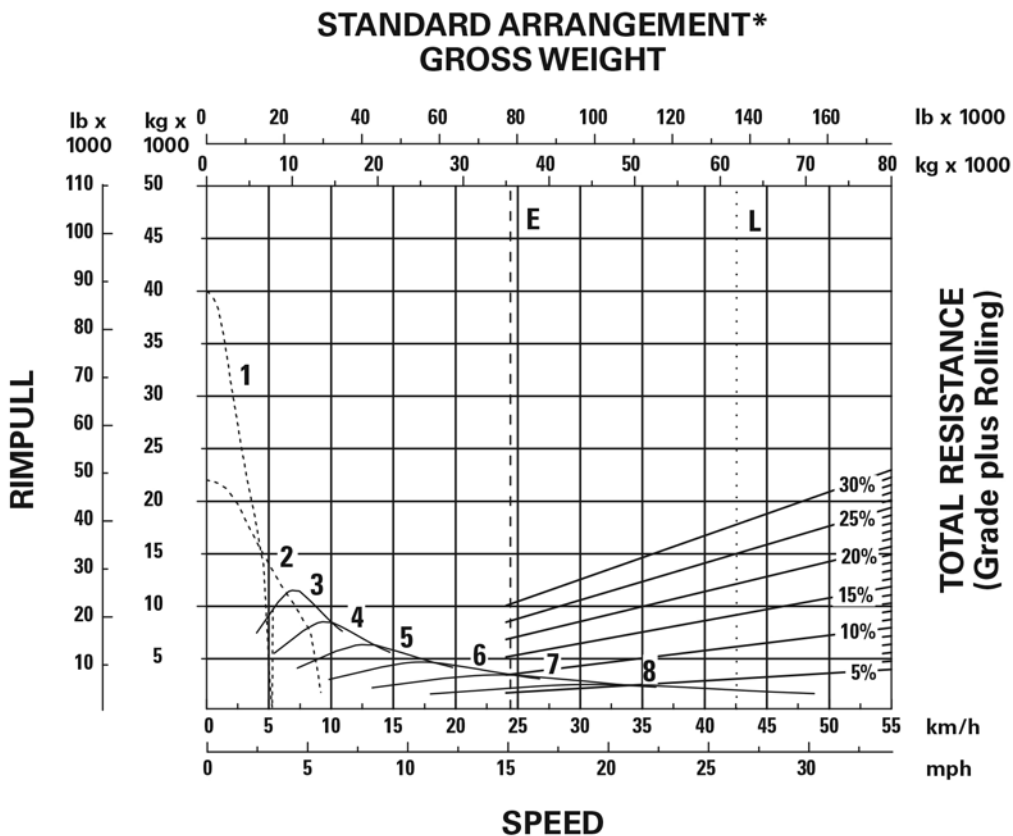
KEY

- 3 — 3rd Gear Direct Drive
- 4 — 4th Gear Direct Drive
- 5 — 5th Gear Direct Drive
- 6 — 6th Gear Direct Drive
- 7 — 7th Gear Direct Drive
- 8 — 8th Gear Direct Drive

KEY

- A — Loaded 108 125 kg (238,370 lb)
- B — Intersection with 10% effective grade line
- C — Intersection with retarder curve (5th gear)
- D — Constant speed 21.7 km/h (13.5 mph)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: neumáticos 33.25R29



*at sea level

KEY

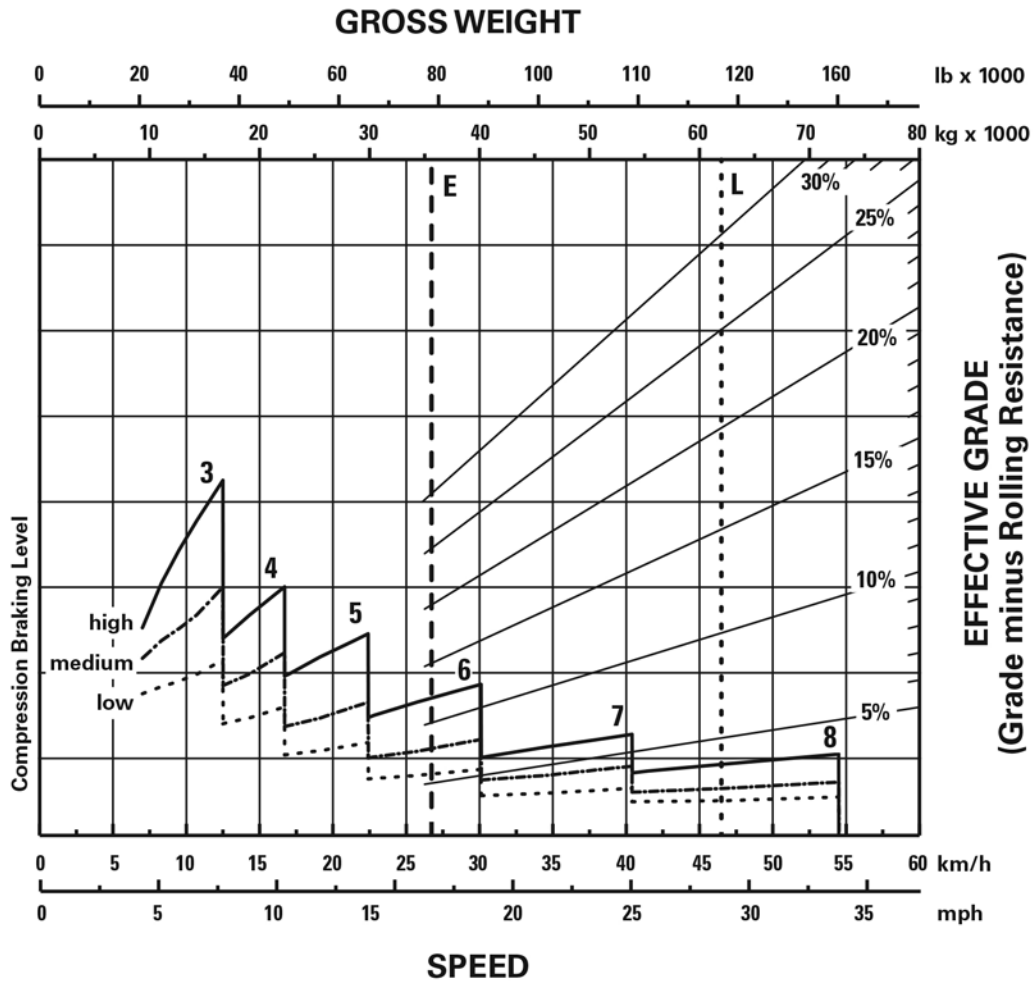
- 1 – 1st Gear Torque Converter Drive
- 2 – 2nd Gear Torque Converter Drive
- 3 – 3rd Gear Direct Drive
- 4 – 4th Gear Direct Drive
- 5 – 5th Gear Direct Drive
- 6 – 6th Gear Direct Drive
- 7 – 7th Gear Direct Drive
- 8 – 8th Gear Direct Drive

KEY

- E – Empty 35 808 kg (78,943 lb)
- L – Loaded 61 935 kg (136,553 lb)

Especificaciones de la Mototrailla 621

Curva de retardación: neumáticos 33.25R29



*at sea level

KEY

- 3 – 3rd Gear Direct Drive
- 4 – 4th Gear Direct Drive
- 5 – 5th Gear Direct Drive
- 6 – 6th Gear Direct Drive
- 7 – 7th Gear Direct Drive
- 8 – 8th Gear Direct Drive

KEY

- E – Empty 35 808 kg (78,943 lb)
- L – Loaded 61 935 kg (136,553 lb)

Equipo estándar y accesorios optativos

Es posible que el equipo estándar y los accesorios opcionales varíen. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA: TRACTOR					
Motor Cat® C13 con inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™)	✓		Interruptores basculantes con lengüeta de seguridad	✓	
Freno de motor Cat	✓		Asiento Cat Comfort Serie III con administración de amortiguación avanzada (ARM, Advanced Ride Management) Cat, con rotación de 30°	✓	
Traba del diferencial	✓		Volante de dirección, inclinable, telescópico, acolchado	✓	
Arranque eléctrico de 24 V	✓		Ventanas con salida de emergencia por el lado derecho	✓	
Ventilador hidráulico	✓		Sistema de cámara de visión del área de trabajo (3)	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓		Pantalla de información táctil de 254 mm (10")	✓	
Protector del cárter	✓		FLUIDOS		
Auxiliar de arranque con éter	✓		Refrigerante de larga duración a -37 °C (-34 °F)	✓	
Sistema de frenado: primario y secundario, discos sumergidos en aceite, hidráulico, freno de estacionamiento, de liberación hidráulica, aplicado por resorte	✓		OTRO EQUIPO ESTÁNDAR DEL TRACTOR		
Transmisión: servotransmisión planetaria de 8 velocidades, Control electrónico de presión del embrague (ECPC), software de estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), selección programable de la marcha más alta, retención de la transmisión, protección de la transmisión, control de velocidad de desplazamiento, límite de velocidad de la máquina	✓		Enganche de amortiguación avanzado	✓	
TREN DE FUERZA: TRAÍLLA			Acumuladores (freno y enganche de amortiguación) con número de registro canadiense (CRN)	✓	
Sistema de frenado: primario y secundario, discos sumergidos en aceite, hidráulico	✓		Rápido cambio de aceite (motor)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO: TRACTOR			Guardabarros, no metálicos	✓	
Alternador de 115 amperios	✓		Calentador, refrigerante del motor, 120 V	✓	
Baterías (4) de 12 V, 1.000 CCA, que no requieren mantenimiento	✓		Pasador de remolque delantero	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓		OTRO EQUIPO ESTÁNDAR DE LA TRAÍLLA		
Sistema de iluminación: luces bajas LED, luces altas y luces de trabajo	✓		Caja: 18,4 m³ (24 yd³) colmada; 13,0 m³ (17,1 yd³) al ras	✓	
Enchufe de arranque/carga	✓		Cilindros hidráulicos de detección de posición (elevación de la taza y compuerta)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO: TRAÍLLA			Tanque de combustible de llenado rápido	✓	
Alarma de retroceso	✓		Guardabarros, traílla	✓	
Sistema de iluminación: indicadores LED de giro/freno	✓		Protección contra derrames de la taza	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR: TRACTOR			CONFIGURACIONES DE DIRECCIÓN		
Antefiltro de aire accionado por HVAC	✓		Dirección secundaria (eléctrica)	✓	
Sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC), calentamiento, AC, descongelamiento	✓		TECNOLOGÍAS INTEGRADAS		
Control, termostático del sistema HVAC	✓		Product Link™	✓	
Gancho para ropa	✓		Sequence Assist: Cat Payload	✓	
Plataforma para fiamblera con sujetador	✓		Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist y Load Assist	✓	
Conexión de diagnóstico	✓		OTROS ACCESORIOS		
Luz interior en el techo	✓		Empuje y arrastre	✓	
Bocina eléctrica	✓		Embrague del volante del motor de arranque en frío	✓	
Control del implemento con manilla en T	✓		Baliza de la cabina con bocina de aire	✓	
Listo para la instalación de radio	✓		Traba de la dirección externa	✓	
Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS), presurizadas	✓		INSTRUCCIONES DE SERVICIO		
Interruptores con teclado: traba del acelerador, limpia/lavaparabrisas, luces de peligro, selección de nivel de retardo, encendido/apagado de luces de trabajo, modalidad de información en pantalla táctil	✓		Colocación de la calcomanía: EE.UU. (ANSI)	✓	
Cinturón de seguridad, fijo de dos piezas	✓		Colocación de la calcomanía: internacional (ISO)	✓	

Declaración ambiental de la Mototrailla 621

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C13 está disponible en configuraciones que cumplen con normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea, o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea.
- Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, Combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono** hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)***
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Los motores Cat que cumplen con normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)****
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

* Si bien los motores Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.

** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

*** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

**** Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Rendimiento acústico

Con velocidad del ventilador de enfriamiento en el valor máximo:

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008) – 75 dB(A)

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008): 114 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por EU Ecolabel.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
- El control de velocidad de desplazamiento ayuda a reducir el consumo de combustible al permitir que el operador establezca la velocidad máxima deseada. La máquina encontrará la marcha óptima para el motor y la transmisión.
- Load Assist optativo ayuda a acortar la curva de aprendizaje para operadores sin experiencia.
- El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite que los motores y la transmisión se comuniquen a un alto nivel para utilizar mejor la potencia y el par.
- Cat Grade optativo ayuda a los operadores de todos los niveles de habilidades a evitar las costosas repeticiones del trabajo, el derroche de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero para ejecutar el plan de diseño con mayor velocidad y precisión.
- El ventilador hidráulico proporcional a la demanda ayuda a reducir el consumo de combustible y el calor debajo del capó para prolongar la vida útil de los componentes.
- Mejore la eficiencia en el sitio de trabajo al reducir los costos de operación gracias a la información que aportan Product Link™ y VisionLink™.

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VisionLink, Product Link, MEUI, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3444-02 (08-2025)
Reemplaza ASXQ3444-01
Número de fabricación: 11A
(Global)

