

Décapeuse automotrice sur pneus

621

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications 2

Moteur 2
Données générales 2
Sans assistance réciproque 2
Assistance réciproque 2
Transmission 2
Contenances pour l'entretien 3
Critères de conformité aux normes de sécurité 3
Poids 3
Temps de cycle des équipements 3
Son 3
Système de climatisation 3
Dimensions 4
Courbes de pente-vitesse-effort à la jante 5

Équipement standard et accessoires en option 11
Déclaration environnementale de la 621 12

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Moteur

Modèle de moteur : tracteur	C13 Cat®	
Régime moteur nominal : tracteur	2 000 tr/min	
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	304 kW	407 hp

- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'UE, à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'UE.

Données générales

Largeur hors tout	3,57 m	11'8"
Hauteur d'expédition hors tout	4,03 m	13'2"
Capacité de la décapeuse :		
À ras	13 m^3	17,1 yd^3
À refus	18,4 m^3	24,0 yd^3
Charge nominale	26 127 kg 26,19 tonnes	57 600 lb 28,81 tonnes
Largeur de coupe	3,14 m	10'4"
Profondeur de coupe maximale	315 mm	12,4"
Profondeur d'épandage maximale	540 mm	21,3"
Vitesse maxi (en charge)	53,9 km/h	33,5 mph
Largeur de braquage, de bordure à bordure, à 180°	11,8 m	38'7"
Pneus :		
Entraînement tracteur	33.25R29**E3	
Décapeuse	33.25R29**E3	

Sans assistance réciproque

Poids en ordre de marche (à vide)	36 385 kg	79 774 lb
Longueur hors tout	14,02 m	45 pi 10 po

Assistance réciproque

Poids en ordre de marche (à vide)	37 711 kg	83 138 lb
Longueur hors tout (étrier de suspension vers le bas)	15,58 m	51 pi 1 po

Transmission

Marche avant 1	5,0 km/h	3,1 mph
Marche avant 2	8,9 km/h	5,5 mph
Marche avant 3	12,1 km/h	7,5 mph
Marche avant 4	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 5	21,9 km/h	13,6 mph
Marche avant 6	29,6 km/h	18,4 mph
Marche avant 7	39,9 km/h	24,8 mph
Marche avant 8	53,9 km/h	33,5 mph
Marche arrière 1	9,2 km/h	5,7 mph

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Contenances pour l'entretien

Différentiel	158,0 l	41,7 US gal
Réducteur (chacun)	19,0 l	5,0 US gal
Roues arrière (chacune)	4,0 l	1,0 US gal
Refroidissement des freins (décapeuse)	33,0 l	8,7 US gal
Carter	37,0 l	9,7 gal
Circuit de transmission	97,0 l	25,5 gal
Circuit de refroidissement	42,0 l	11,0 US gal
Liquide d'échappement diesel (DEF)*	30,5 l	8,1 US gal
Réservoir de carburant	818,0 l	216,1 US gal
Circuit hydraulique	83,0 l	21,9 US gal
Lave-glace de pare-brise	5,0 l	1,3 US gal

* Le cas échéant

Critères de conformité aux normes de sécurité

Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	ISO 3471:2008 jusqu'à 17 084 kg (37 664 lb)
Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	ISO 3449:2005 Niveau II
Freins	ISO 3450:2011
Circuit de direction	ISO 5010:2019*
Ceinture de sécurité	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarme de recul	ISO 9533:2010

*Si équipée d'une direction auxiliaire en option.

Poids

De série		
Poids en ordre d'expédition - 10 % de carburant	35 446 kg	78 145 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	36 385 kg	80 215 lb
Chargé, selon une charge nominale	62 552 kg	137 904 lb
Assistance réciproque		
Poids en ordre d'expédition - 10 % de carburant	36 772 kg	81 068 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	37 711 kg	83 138 lb
Chargé, selon une charge nominale	63 878 kg	140 826 lb

Temps de cycle des équipements

Relevage de la benne	3,3 secondes
Abaissement de la benne	3,5 s
Relevage du bouclier	3,0 secondes
Abaissement du bouclier	3,8 secondes
Déploiement de l'éjecteur	5,2 s
Rappel de l'éjecteur	6,7 secondes
Flèche d'attelage relevée	1,8 secondes
Flèche d'attelage abaissée	3,2 secondes

Niveaux sonores

Le niveau de puissance acoustique de la machine standard (ISO 6395:2008) est de 114 dB(A).

Le niveau de pression acoustique intérieur pour une machine standard (ISO 6396:2008) est de 75 dB(A).

Climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

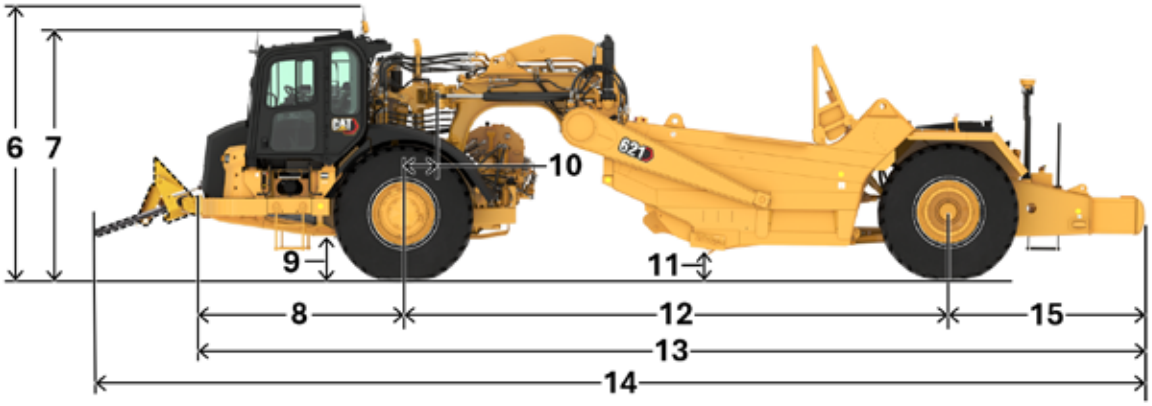
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement global = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.





		621	
1	Largeur hors tout de la machine	3 585 mm	141,1 po
2	Largeur du tracteur	3 381 mm	133,1 po
3	Largeur des axes des pneus arrière	2 290 mm	90,2 po
4	Largeur de l'intérieur de la benne	3 048 mm	120,0 po
5	Largeur de l'extérieur de la benne	3 250 mm	128,0 po
6	Hauteur hors tout avec accessoire de niveleuse	4 029 mm	158,6 po
7	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	3 714 mm	146,2 po
8	De l'avant du tracteur à l'essieu avant	3 119 mm	122,8 po
9	Garde au sol du tracteur	557 mm	21,9 po
10	De l'essieu à l'axe d'articulation vertical	540 mm	21,3 po
11	Hauteur maximale de la lame de décapeuse	540 mm	21,3 po
12	Empattement	7 998 mm	314,9 po
13	Longueur hors tout - standard	14 015 mm	551,8 po
14	Longueur maximale - Assistance réciproque	15 576 mm	613,2 po
15	De l'essieu arrière à l'arrière de la machine	2 898 mm	114,1 po

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante

UTILISATION DES COURBES DE PENTE-VITESSE-EFFORT À LA JANTE

L'explication suivante s'applique aux courbes de pente-vitesse-effort à la jante pour les décapeuses automotrices sur pneus, les tombereaux/tracteurs de construction et d'exploitation minière, ainsi que les tombereaux articulés.

La vitesse maximale atteignable, la gamme de vitesses et l'effort à vide disponible peuvent être déterminés à partir des courbes des pages suivantes lorsque le poids de la machine et la pente effective totale (ou la résistance totale) sont connus.

L'effort à la jante est la force (en kg, lb ou kN) disponible entre le pneu et le sol pour propulser la machine (limitée par la traction).

Le poids est défini comme le poids brut de la machine (kg ou lb) = machine + charge utile

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

La pente est mesurée ou estimée

La résistance au roulement est estimée (voir la section tableaux pour les valeurs types)

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Avec une pente de 6 % et une résistance au roulement de 40 kg/tonne métrique (80 lb/tonne américaine), trouvez la résistance totale.

Résistance au roulement = 40 kg/t ÷ 10 = 4 % pente réelle (système anglais : 80 lb ÷ 20 = 4 %)

Résistance totale = 4 % de roulement + 6 % de pente = 10 %.

Déclassement en altitude

La force d'impulsion et la vitesse doivent être réduites en fonction de l'altitude de la même manière que la puissance du volant d'inertie. Le pourcentage de perte de la force d'impulsion correspond approximativement au pourcentage de perte de la puissance du volant d'inertie. Voir la section des tableaux pour les dérives d'altitude.

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante

Pour déterminer les performances en pente : lisez à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. (La résistance totale est égale à la pente réelle en % plus 1 % pour chaque 10 kg/tonne métrique (20 lb/tonne américaine) de résistance au roulement). À partir de ce point poids-résistance, lisez horizontalement jusqu'à la courbe présentant la plage de vitesse la plus élevée pouvant être obtenue, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction et du poids des roues motrices.

Problème type :

Une 621 avec une charge utile estimée à 37 013 kg (81 600 lb) est exploitée sur une pente réelle totale de 10 %. Trouvez l'effort à la jante disponible et la vitesse maximale atteignable.

Poids à vide + charge utile = poids brut

47 628 kg + 37 013 kg= 84 641 kg

(105 002 lb + 81 600 lb = 186 602 lb)

Solution : à l'aide du graphique de la page suivante, lisez à partir de 84 641 kg (186 602 lb) (point A) sur le dessus de l'échelle de poids brut vers le bas de la ligne jusqu'à l'intersection de la ligne de résistance totale de 10 % (point B).

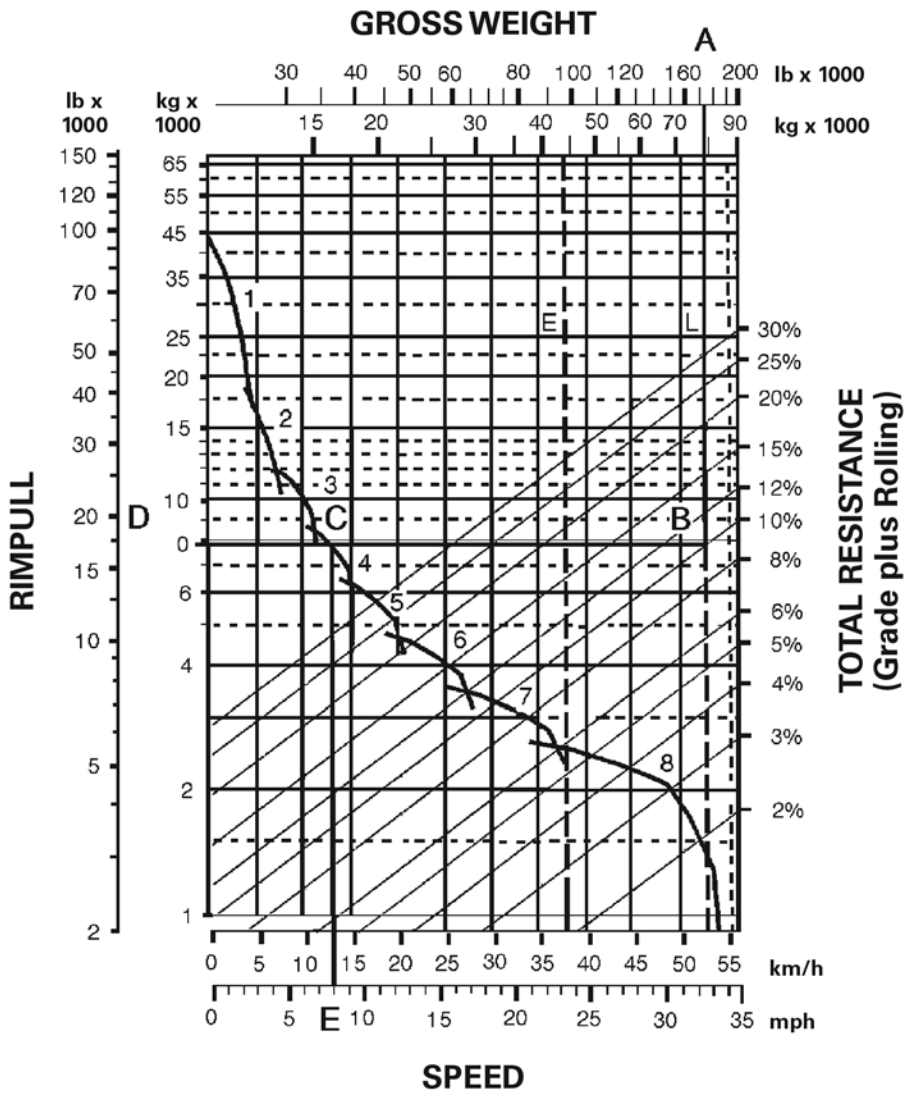
Traversez horizontalement de B à l'échelle rimpull sur la gauche (point D). On obtient ainsi la rigidité requise : 7 756 kg (17 100 lb).

À l'endroit où la ligne coupe la courbe de vitesse (point C), lire verticalement vers le bas (point E) pour obtenir la vitesse maximale atteignable pour la pente effective de 10 % : 12,9 km/h (8 mph).

Réponse : la machine montera la pente effective de 10 % à une vitesse maximale de 12,9 km/h (8 mph) en 4ème vitesse. L'effort à la jante disponible est de 7 756 kg (17 100 lb).

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante



KEY

1 — 1st Gear Torque Converter Drive
2 — 2nd Gear Torque Converter Drive
3 — 3rd Gear Direct Drive
4 — 4th Gear Direct Drive
5 — 5th Gear Direct Drive
6 — 6th Gear Direct Drive
7 — 7th Gear Direct Drive
8 — 8th Gear Direct Drive

KEY

A — Loaded 84 641 kg (186,602 lb)
B — Intersection with 10% total resistance line
C — Intersection with rimpull curve (4th gear)
D — Required rimpull 7756 kg (17,100 lb)
E — Speed 12.9 km/h (8 mph)

Temps fixes (valeurs types) - Courbes de ralentisseur

TYPICAL FIXED TIMES FOR SCRAPERS
(Times may vary depending on job conditions)

Model	Loaded By	Load Time (Min.)	Maneuver and Spread or Maneuver and Dump (Min.)
623	Self	0.9	0.7
621	One D8	0.5	0.7
627	One D8	0.5	0.6
621	One D9	0.4	0.7
627	One D9	0.4	0.6
627 PP	Self	0.9*	0.6
631	One D9	0.6	0.7
637	One D9	0.6	0.6
631	One D10	0.5	0.7
637	One D10	0.5	0.6
637 PP	Self	1.0*	0.6
657	One D11	0.6	0.6
657	Push Pull Self	1.1*	0.6
637	Coal	0.8	0.7
657	Coal	0.8	0.6

*Load time per pair, including transfer time.

Nota : Les poids à vide figurant dans les tableaux sur la décapeuse automotrice sur pneus incluent le poids de la cabine ROPS (Rollover Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement). Lors du calcul des valeurs t-mi/h, il est nécessaire de tenir compte de tout poids supplémentaire dans l'établissement des charges moyennes imposées aux pneus.

EMPLOI DES COURBES RALENTISSEUR

L'exposé qui suit est valable pour les courbes « Ralentisseur » des décapeuses automotrices sur pneus et des tombereaux articulés.

Une fois connus le poids total de la machine et le pourcentage de pente réelle à utiliser, les courbes permettent de déterminer la vitesse qui peut être maintenue en descente sans utilisation des freins, quand le ralentisseur est utilisé à plein.

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable

Exemple :

Soit une pente favorable de 15 % et une résistance au roulement de 5 %. Déterminer le pourcentage de pente réelle.

Pourcentage de pente réelle totale = 15 % (pente favorable) - 5 %

Résistance au roulement = 10 % de pente favorable réelle totale

Problème type :

Soit une 621 avec une charge utile estimée à 47 175 kg (104 000 lb) qui descend une pente réelle totale de 10 %. Déterminer la vitesse qui peut être maintenue pendant la descente ainsi que le rapport de boîte à utiliser, le ralentisseur étant utilisé à plein. Déterminer la durée du trajet si la pente est longue de 610 m (2000 ft).

Poids à vide + charge utile = Poids total = 60 950 kg + 47 175 kg = 108 125 kg (134 370 lb + 104 000 lb = 238 370 lb)

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Courbes de ralentisseur

Solution : en utilisant la courbe ralentisseur ci-dessous, et en partant du point A, 108 125 kg (238 370 lb) sur l'échelle de poids brut, descendre verticalement jusqu'au point d'intersection (B) avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %.

Du point B, suivre horizontalement jusqu'au point d'intersection C avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse). Le point C coupe la courbe au niveau de la 5e plage (5e vitesse).

Lorsque le point C coupe la courbe du ralentisseur, suivre verticalement jusqu'au point d'intersection D sur l'échelle du bas pour obtenir la vitesse constante : 21,7 km/h (13,5 mph).

Réponse : la 621 descendra la pente à 21,7 km/h (13,5 mph) en 5e vitesse. La durée du trajet est de 1,68 minute.

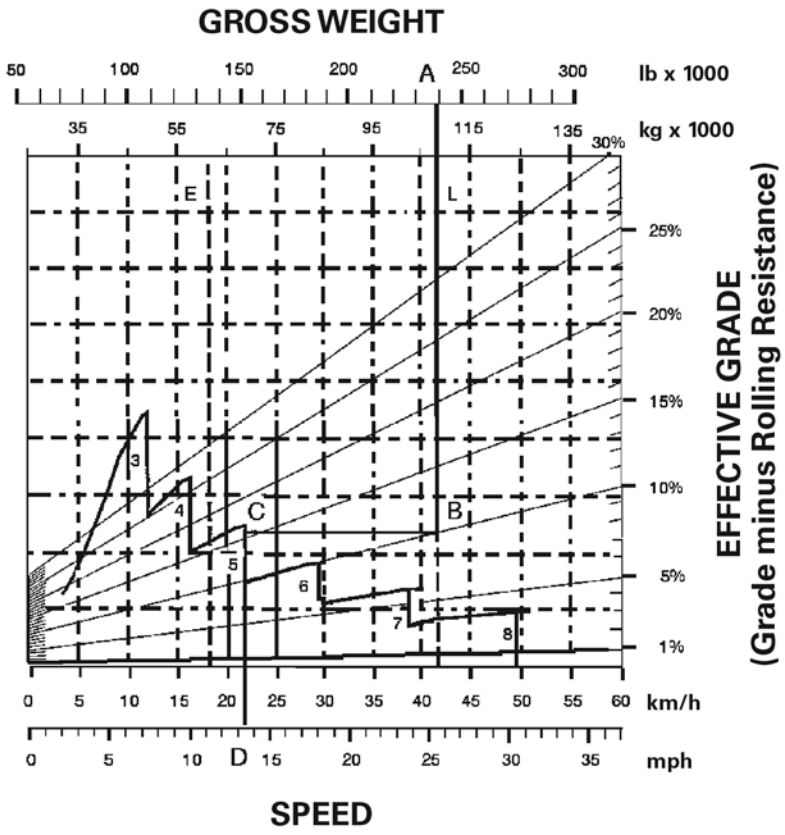
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1{,}68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2\,000 \text{ ft}}{13{,}5 \text{ mph} \times 88^*} = 1{,}68 \text{ min}$$

Note : la formule de base pour le calcul distance-vitesse-durée est 60 D ÷ S = T, où 60 représente les minutes, D la distance, S la vitesse et T la durée. Dans le problème ci-dessus, 60 × 610 m ÷ 21,7 km/h × 1 000 = T.

$$\frac{60 \times 610}{21{,}7 \times 1\,000} = T = (1{,}68)$$



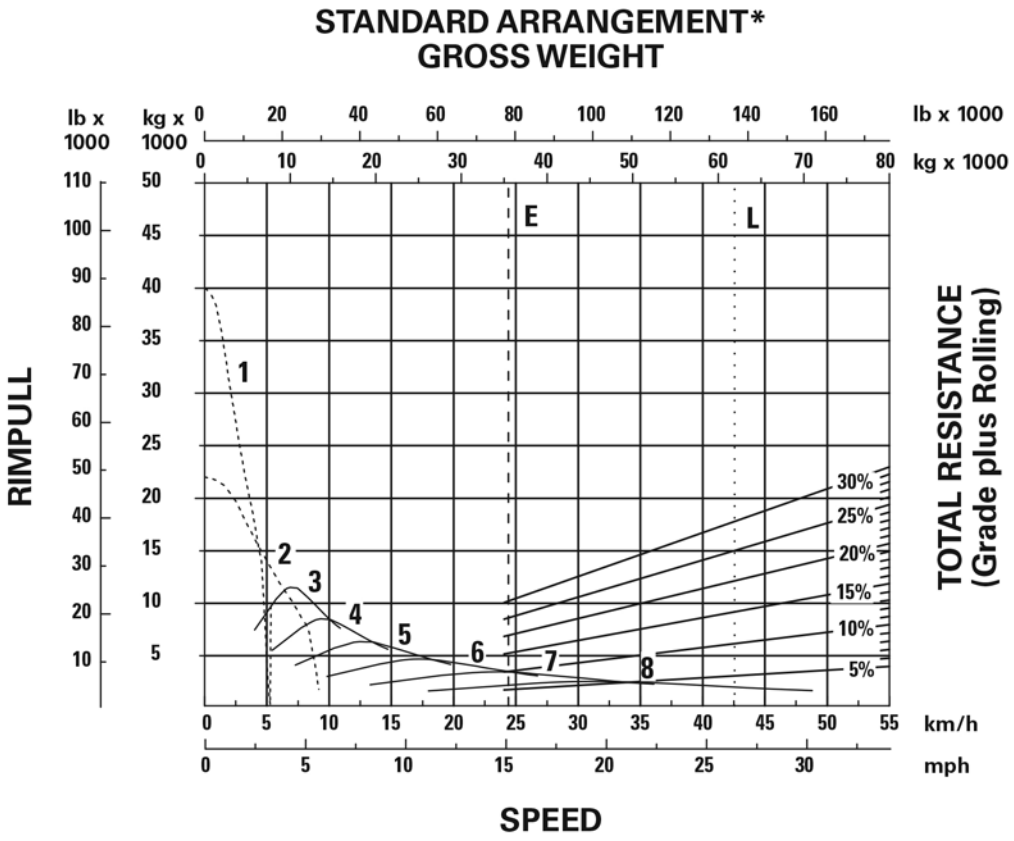
KEY

3 — 3rd Gear Direct Drive
4 — 4th Gear Direct Drive
5 — 5th Gear Direct Drive
6 — 6th Gear Direct Drive
7 — 7th Gear Direct Drive
8 — 8th Gear Direct Drive

KEY

A — Loaded 108 125 kg (238,370 lb)
B — Intersection with 10% effective grade line
C — Intersection with retarder curve (5th gear)
D — Constant speed 21.7 km/h (13.5 mph)

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante – Pneus 33.25R29



*at sea level

KEY

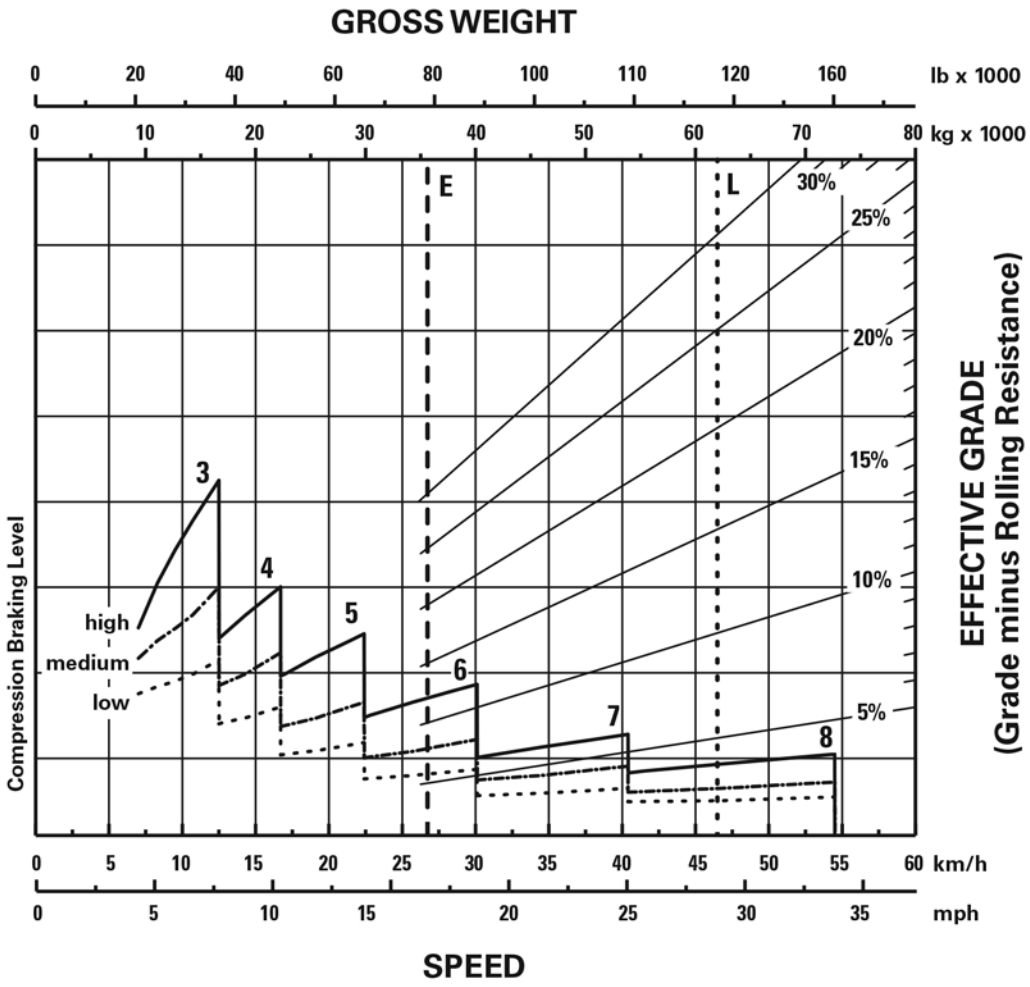
1 — 1st Gear Torque Converter Drive
2 — 2nd Gear Torque Converter Drive
3 — 3rd Gear Direct Drive
4 — 4th Gear Direct Drive
5 — 5th Gear Direct Drive
6 — 6th Gear Direct Drive
7 — 7th Gear Direct Drive
8 — 8th Gear Direct Drive

KEY

E — Empty 35 808 kg (78,943 lb)
L — Loaded 61 935 kg (136,553 lb)

Spécifications de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Courbe du ralentisseur – Pneus 33.25R29



*at sea level

KEY

3 — 3rd Gear Direct Drive
4 — 4th Gear Direct Drive
5 — 5th Gear Direct Drive
6 — 6th Gear Direct Drive
7 — 7th Gear Direct Drive
8 — 8th Gear Direct Drive

KEY

E — Empty 35 808 kg (78,943 lb)
L — Loaded 61 935 kg (136,553 lb)

Équipement de série et options de la décapeuse automotrice sur pneus 621

Équipement standard et accessoires en option

L'équipement standard et les accessoires en option peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR – TRACTEUR		
Moteur C13 Cat® avec système à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™)	✓	
Frein moteur Cat	✓	
Blocage de différentiel	✓	
Démarreur électrique, 24 V	✓	
Ventilateur hydraulique	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
Protection, carter	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓	
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique ; stationnement, relâchement hydraulique, engagement par ressort, verrouillage de l'accélérateur	✓	
Transmission : Powershift à trains planétaires et à 8 rapports, Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), logiciel de stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), sélection de rapport supérieur programmable, maintien du rapport, blindage de transmission, commande de la vitesse au sol, limite de vitesse de la machine	✓	
GROUPE MOTOPROPULSEUR – DÉCAPEUSE		
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – TRACTEUR		
Alternateur 115 A	✓	
Batteries (4), 12 V, 1 000 CCA, sans entretien	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓	
Système d'éclairage : feux de croisement, feux de route et projecteurs de travail à diodes	✓	
Prise de charge/démarrage	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – DÉCAPEUSE		
Avertisseur de recul	✓	
Système d'éclairage : indicateurs de frein/clignotant à diodes	✓	
POSTE DE CONDUITE – TRACTEUR		
Préfiltre d'air motorisé du système de chauffage/ventilation/climatisation	✓	
Chauffage/ventilation/climatisation, dégivrage	✓	
Commande thermostat de chauffage/ventilation/climatisation	✓	
Crochet à vêtements	✓	
Plate-forme de panier-repas avec sangle d'attache	✓	
Connexion de diagnostic	✓	
Plafonnier	✓	
Klaxon électrique	✓	
Commande d'équipement avec poignée en forme de T	✓	
Prééquipement radio	✓	
Cabine pressurisée avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓	
Contacteurs du clavier : démarrage moteur arrière, verrouillage de l'accélérateur, essuie-glaces/lave-glaces, feux de détresse, sélection du niveau de ralentissement, feux de travail marche, arrêt, mode information sur l'écran tactile	✓	
Ceinture de sécurité, en deux parties statiques	✓	
Interrupteurs à bascule d'ergot de sécurité	✓	
Siège : gestion de conduite avancée (ARM) Cat, Comfort Cat série III, pivotant à 30°	✓	
Volant de direction, inclinable, télescopique, rembourré	✓	
Vitres, sortie d'urgence sur le côté droit	✓	
Système de caméras Work Area Vision (3)	✓	
Écran d'informations tactile 254 mm (10 in)	✓	
LIQUIDES		
Liquide de refroidissement longue durée, -37 °C (-34 °F)	✓	
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD – TRACTEUR		
Amortisseur d'attelage avancé	✓	
Accumulateurs (frein et amortisseur d'attelage) avec numéro d'enregistrement canadien (CRN)	✓	
Vidange d'huile moteur rapide	✓	
Garde-boue, non métalliques	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)	✓	
Tige de remorquage avant	✓	
AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD - DÉCAPEUSE		
Benne : 18,4 m^3 (24 yd^3) – à refus, 13,0 m^3 (17,1 yd^3) – à ras	✓	
Vérins à détection de position hydrauliques (levage de la benne et bouclier)	✓	
Réservoir de carburant à remplissage rapide	✓	
Garde-boue, décapeuse	✓	
Protection contre le débordement de la benne	✓	
VERSIONS DE LA DIRECTION		
Direction secondaire (à commande électrique)		✓
TECHNOLOGIES INTÉGRÉES		
Product Link™		✓
Aide séquentielle – Cat Payload	✓	
Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist (Aide séquentielle) et Load Assist (Aide au chargement)		✓
AUTRES ACCESSOIRES		
Assistance réciproque		✓
Embrayage de volant moteur démarrage à froid		✓
Gyrophare de cabine avec avertisseur pneumatique		✓
Verrou de direction – externe	✓	
INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN		
Version du film - États-Unis (ANSI)		✓
Version du film - international (ISO)		✓

Déclaration environnementale relative à la décapeuse automotrice sur pneus 621

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.

Moteur

- Le Moteur C13 Cat® est disponible dans des configurations qui répondent aux normes d'émissions U.S. EPA Tier 4 Final et EU Stage V ou équivalent à U.S. EPA Tier 2, ou équivalent à U.S. EPA Tier 3 et EU Stage IIIA.
- Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
  - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
  - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) etGTL (gaz à liquide)

  Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

** Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, certaines régions peuvent interdire leur utilisation*

*** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont quasiment identiques à celles des carburants traditionnels.*

**** Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

***** Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement global = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes US)
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO_2 de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
  - – Barium < 0,01 %
  - – Cadmium < 0,01 %
  - – Chrome < 0,01 %
  - – Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à la valeur maximale :

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) – 75 dB(A)
Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008) – 114 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - – La commande de vitesse au sol permet de réduire la consommation de carburant car le conducteur peut régler la vitesse maximale souhaitée et la machine choisira le rapport le plus approprié au moteur et à la transmission
  - – L'assistance au chargement en option permet de réduire la courbe d'apprentissage pour les conducteurs inexpérimentés
  - – Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre les moteurs et la transmission, pour une meilleure utilisation du couple
  - – L'option de commande de nivellement Cat permet aux conducteurs de tous niveaux d'éviter les remises en état coûteuses, les gaspillages de carburant et les émissions de gaz à effet de serre, pour l'exécution du plan de conception en augmentant la vitesse et la précision
  - – Le ventilateur hydraulique à la demande permet de réduire la consommation de carburant et la chaleur sous le capot pour prolonger la durée de vie du composant
  - – Meilleure efficacité sur chantier avec de plus faibles coûts d'exploitation grâce aux données avec Product Link™ et VisionLink™

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com.**

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, VisionLink, Product Link, MEUI, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3444-02 (08-2025)
Remplace AFXQ3444-01
Numéro de version : 11A
(Global)