



Décapeuse automotrice sur pneus **627**

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Niveaux sonores	2
Données générales	2
Sans assistance réciproque	2
Assistance réciproque	2
Transmission	2
Temps de cycle des équipements	2
Contenances pour l'entretien	3
Critères de conformité aux normes de sécurité	3
Circuit de climatisation	3
Dimensions	4
Courbes de pente-vitesse-effort à la jante	5
Équipement de série et options	11
Équipement standard et en option	12
Déclaration environnementale pour la Décapeuse automotrice sur pneus 627	13

Spécifications de la Décapeuse automotrice sur pneus 627

Moteur

Modèle de moteur :		
Tracteur	C13 Cat®	
Décapeuse	C9.3 Cat	
Vitesse nominale du moteur :		
Tracteur	2 000 tr/min	
Décapeuse	2 150 tr.min	
Puissance moteur (ISO 14396:2002) :		
Tracteur	304 kW	407 hp
Décapeuse	216 kW	290 hp

- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V pour l'UE, à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis, ou à des configurations non certifiées et équivalentes aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA pour l'UE.

Niveaux sonores

Le niveau de puissance acoustique extérieur de la machine standard (ISO 6395:2008) est de 119 dB(A).

Le niveau de pression acoustique intérieur de la machine standard (ISO 6396:2008) est de 78 dB(A).

Données générales

Largeur hors tout	3,57 m	11'7"
Hauteur d'expédition hors tout	3,77 m	12'3"
Capacité de la décapeuse :		
À ras	13,0 m³	17,1 yd³
Capacité	18,4 m³	24,0 yd³
Charge nominale		
	26 127 kg	57 600 lb
	26,1 tonnes	28,8 tonnes
Largeur de coupe	3,14 m	10'4"
Profondeur de coupe maximale	315 mm	12'4"
Profondeur d'épandage maximale	540 mm	21'3"
Vitesse maxi (en charge)	53,9 km/h	33,5 mph
Largeur de braquage, de bordure à bordure, à 180°	11,8 m	38'7"
Pneus :		
Entraînement tracteur	33.25R29**E3	
Décapeuse	33.25R29**E3	

Sans assistance réciproque

Poids en ordre d'expédition – 10 % de carburant	40 041 kg	88 275 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	40 980 kg	90 345 lb
Chargé, selon une charge nominale	67 147 kg	134 806 lb
Longueur hors tout	14,02 m	45'10"

Assistance réciproque

Poids en ordre d'expédition – 10 % de carburant	41 387 kg	91 243 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	42 327 kg	93 315 lb
Chargé, selon une charge nominale	68 493 kg	151 001 lb
Longueur hors tout	15,58 m	51'1"

Transmission

Marche avant 1	5,0 km/h	3,1 mph
Marche avant 2	8,9 km/h	5,5 mph
Marche avant 3	12,1 km/h	7,5 mph
Marche avant 4	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 5	21,9 km/h	13,6 mph
Marche avant 6	29,6 km/h	18,4 mph
Marche avant 7	39,9 km/h	24,8 mph
Marche avant 8	53,9 km/h	33,5 mph
Marche arrière 1	9,2 km/h	5,7 mph

Temps de cycle des équipements

Relevage de la benne	3,0 secondes
Abaissement de la benne	3,5 secondes
Relevage du bouclier	3,0 secondes
Abaissement du bouclier	3,8 secondes
Déploiement de l'éjecteur	5,2 secondes
Rappel de l'éjecteur	6,7 secondes
Flèche d'attelage relevée	1,8 secondes
Flèche d'attelage abaissée	3,2 secondes

Contenances pour l'entretien

Carter :		
Tracteur	37,0 l	9,7 US gal
Décapeuse	24,5 l	6,5 US gal
Circuit de transmission :		
Tracteur	97,0 l	25,5 US gal
Décapeuse	49,0 l	12,9 US gal
Circuit de refroidissement :		
Tracteur	42,0 l	11,1 US gal
Décapeuse	41,0 l	10,8 US gal
Refroidissement des freins :		
Décapeuse	33,0 l	8,7 US gal
Réducteur :		
Tracteur	19,0 l	5,0 US gal
Décapeuse	19,0 l	5,0 US gal
Différentiel :		
Tracteur	158,0 l	41,7 US gal
Décapeuse	34,0 l	8,98 US gal
Liquide d'échappement diesel* :		
Tracteur	30,5 l	8,1 US gal
Décapeuse	22,0 l	5,8 US gal
Réservoir de carburant	1272,0 l	336,0 US gal
Circuit hydraulique	83,0 l	21,9 US gal
Lave-glace de pare-brise	5,0 l	1,3 US gal

*Le cas échéant

Critères de conformité aux normes de sécurité

Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	ISO 3471:2008 jusqu'à 17 084 kg (37 664 lb)
Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	ISO 3449:2005 Niveau II
Freins	ISO 3450:2011
Circuit de direction	ISO 5010:2019*
Ceinture de sécurité	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarme de recul	ISO 9533:2010

*Si équipée d'une direction auxiliaire en option.

Circuit de climatisation

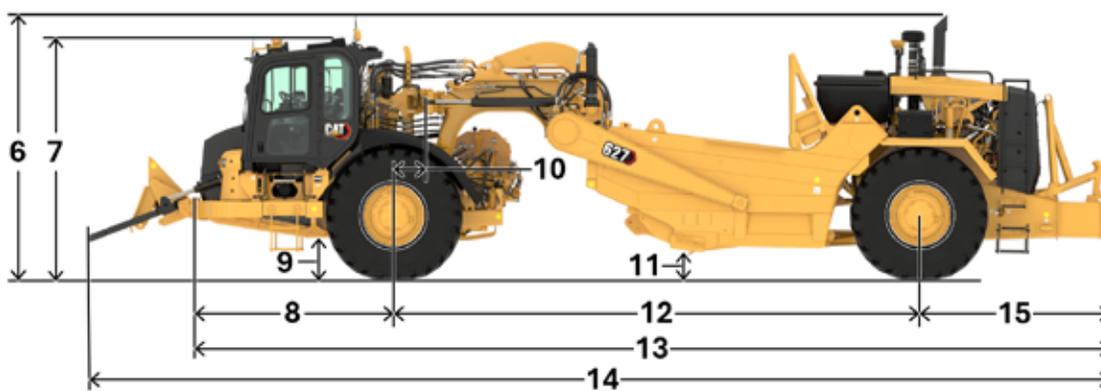
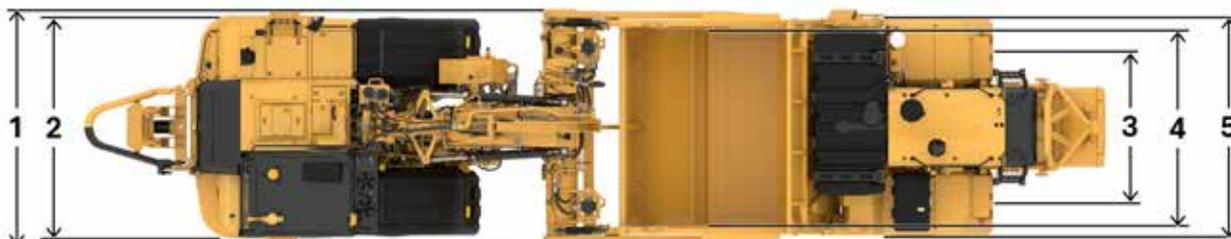
Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2,674 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le circuit contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonnes métriques (0,001 tonne US).

Spécifications de la Décapeuse automotrice sur pneus 627

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	627	
1 Largeur hors tout de la machine	3 585 mm	141,1 in
2 Largeur du tracteur	3 381 mm	133,1 in
3 Largeur des axes des pneus arrière	2 290 mm	90,2 in
4 Largeur de l'intérieur de la benne	3 048 mm	120,0 in
5 Largeur de l'extérieur de la benne	3 250 mm	128,0 in
6 Hauteur d'expédition hors tout	4 029 mm	158,6 in
7 Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	3 714 mm	146,2 in
8 De l'avant du tracteur à l'essieu avant	3 119 mm	122,8 in
9 Garde au sol du tracteur	557 mm	21,9 in
10 De l'essieu à l'axe d'articulation vertical	546 mm	21,5 in
11 Hauteur maximale de la lame de décapeuse	540 mm	21,3 in
12 Empattement	7 998 mm	314,9 in
13 Longueur hors tout - standard	14 015 mm	551,8 in
14 Longueur maximale - assistance réciproque	15 576 mm	613,2 in
15 De l'essieu arrière à l'arrière de la machine	2 898 mm	114,1 in

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante

COURBES DE PENTE-VITESSE-EFFORT À LA JANTE

L'explication suivante s'applique aux courbes de pente-vitesse-effort à la jante pour les décapeuses automotrices sur pneus, les tombereaux/tracteurs de construction et d'exploitation minière, ainsi que les tombereaux articulés.

La vitesse maximale atteignable, la gamme de vitesses et l'effort à vide disponible peuvent être déterminés à partir des courbes des pages suivantes lorsque le poids de la machine et la pente effective totale (ou la résistance totale) sont connus.

L'effort à la jante est la force (en kg, lb ou kN) disponible entre le pneu et le sol pour propulser la machine (limitée par la traction).

Le poids est défini comme le poids brut de la machine (kg ou lb) = machine + charge utile.

La pente réelle totale (ou résistance totale) **est la pente favorable moins la résistance au roulement**.

La pente est mesurée ou estimée.

La résistance au roulement est estimée (voir la section tableaux pour les valeurs typiques).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable.

Exemple :

Avec une pente de 6 % et une résistance au roulement de 40 kg/tonne métrique (80 lb/tonne américaine), trouvez la résistance totale.

Résistance au roulement = 40 kg/t ÷ 10 = 4 % pente réelle
(système anglais : 80 lb ÷ 20 = 4 %)

Résistance totale = 4% de roulement + 6% de pente = 10%.

Déclassement en altitude

La force d'impulsion et la vitesse doivent être réduites en fonction de l'altitude de la même manière que la puissance du volant d'inertie. Le pourcentage de perte de la force d'impulsion correspond approximativement au pourcentage de perte de la puissance du volant d'inertie. Voir la section des tableaux pour les dérives d'altitude.

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. (La résistance totale est égale à la pente réelle en % plus 1 % pour chaque 10 kg/tonne métrique (20 lb/tonne américaine) de résistance au roulement). À partir de ce point poids-résistance, lisez horizontalement jusqu'à la courbe présentant la plage de vitesse la plus élevée pouvant être obtenue, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction et du poids des roues motrices.

Problème type :

Un 627 avec une charge utile estimée à 37 013 kg (81 600 lb) est exploité sur une pente effective totale de 10 %. Trouvez le rimpull disponible et la vitesse maximale atteignable.

Poids à vide + charge utile = poids brut
47 628 kg + 37 013 kg = 84 641 kg
(105 002 lb + 81 600 lb = 186 602 lb)

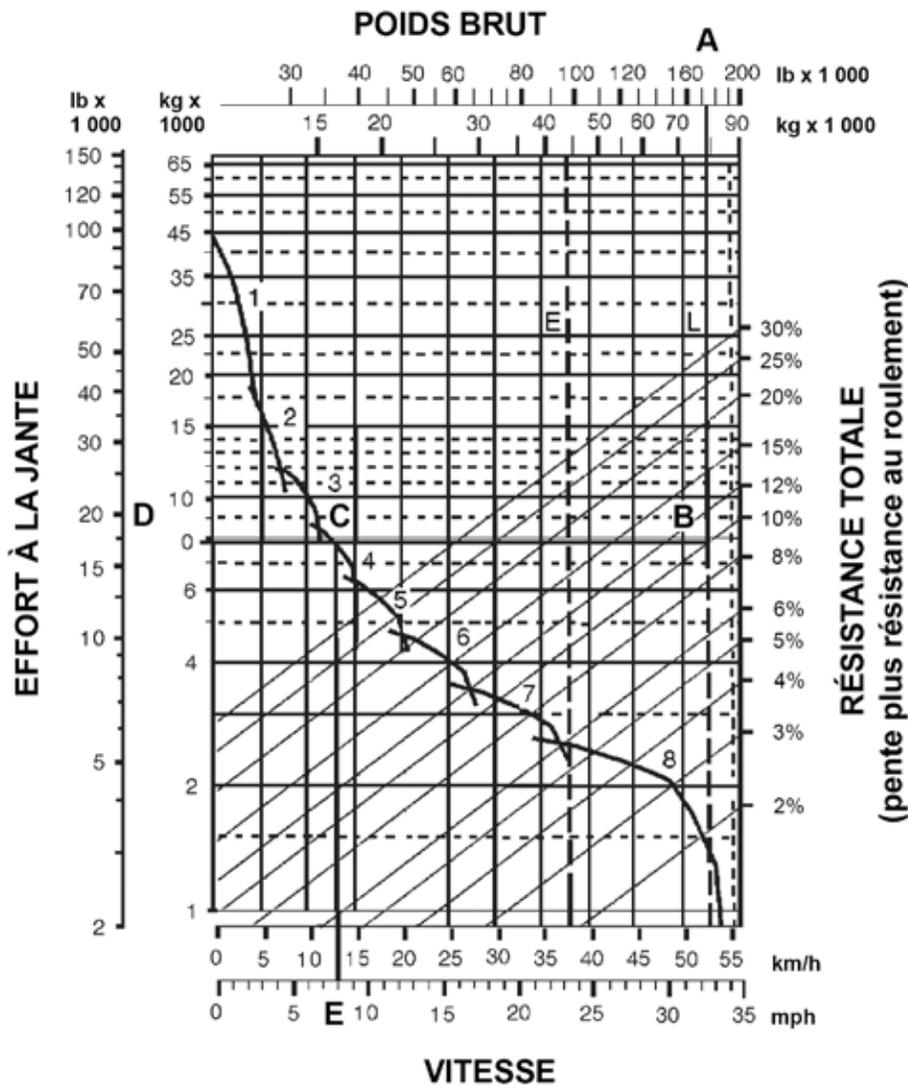
Solution : À l'aide du graphique de la page suivante, lisez à partir de 84 641 kg (186,602 lb) (point A) sur le dessus de l'échelle de poids brut vers le bas de la ligne jusqu'à l'intersection de la ligne de résistance totale de 10 % (point B).

Traversez horizontalement de B à l'échelle rimpull sur la gauche (point D). On obtient ainsi la rigidité requise : 7 756 kg (17 100 lb).

À l'endroit où la ligne coupe la courbe de vitesse (point C), lire verticalement vers le bas (point E) pour obtenir la vitesse maximale atteignable pour la pente effective de 10% : 12,9 km/h (8 mph).

Réponse : La machine montera la pente effective de 10% à une vitesse maximale de 12,9 km/h (8 mph) en 4ème vitesse. L'effort à la jante disponible est de 7 756 kg (17 100 lb).

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante



LÉGENDE

- 1 – 1^e vitesse prise convertisseur de couple
- 2 – 2^e vitesse prise convertisseur de couple
- 3 – 3^e vitesse (prise directe)
- 4 – 4^e vitesse (prise directe)
- 5 – 5^e vitesse (prise directe)
- 6 – 6^e vitesse (prise directe)
- 7 – 7^e vitesse (prise directe)
- 8 – 8^e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A – En charge 84 641 kg (186 602 lb)
- B – Point d'intersection avec la ligne de résistance totale de 10 %
- C – Point d'intersection avec la courbe d'effort à la jante (4^e vitesse)
- D – Effort à la jante requis 7 756 kg (17 100 lb)
- E – Vitesse 12,9 km/h (8 mph)

Temps fixes (valeurs types) - Courbes de ralenti

TEMPS FIXES TYPES POUR DÉCAPEUSES

(Les temps varient avec les conditions de travail)

Modèle	Chargé par	Temps de chargement (min.)	Manœuvre et épandage ou Manœuvre et vidage (min)
623	Auto	0,9	0,7
621	Un D8	0,5	0,7
627	Un D8	0,5	0,6
621	Un D9	0,4	0,7
627	Un D9	0,4	0,6
627/PP	Auto	0,9*	0,6
631	Un D9	0,6	0,7
637	Un D9	0,6	0,6
631	Un D10	0,5	0,7
637	Un D10	0,5	0,6
637/PP	Auto	1,0*	0,6
657	One D11	0,6	0,6
657	Assistance réciproque Auto	1,1*	0,6
637	Charbon	0,8	0,7
657	Charbon	0,8	0,6

*Durée du chargement par paire de machines, y compris la durée du transfert.

Nota : Les poids à vide figurant dans les tableaux sur la décapeuse automotrice sur pneus incluent le poids de la cabine ROPS (Rollover Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement). Lors du calcul des valeurs t-mi/h, il est nécessaire de tenir compte de tout poids supplémentaire dans l'établissement des charges moyennes imposées aux pneus.

EMPLOI DES COURBES DE RALENTISSEUR

L'exposé qui suit est valable pour les courbes « Ralenti » des décapeuses automotrices sur pneus et des tombereaux articulés.

Une fois connus le poids total de la machine et le pourcentage de pente réelle à utiliser, les courbes permettent de déterminer la vitesse qui peut être maintenue en descente sans utilisation des freins, quand le ralenti est utilisé à plein.

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable.

Exemple :

Soit une pente favorable de 15 % et une résistance au roulement de 5 %. Déterminez le pourcentage de pente réelle totale.

Pourcentage de pente réelle totale = 15 % (pente favorable) - 5 %

Résistance au roulement = 10 % de pente favorable réelle totale

Problème type :

Soit une 627 transportant une charge estimée à 47 175 kg (104 000 lb) qui descend une pente. La pente réelle totale est de 10 %. Déterminer la vitesse qui peut être maintenue pendant la descente ainsi que le rapport de boîte à utiliser, le ralenti étant utilisé à plein. Déterminer la durée du trajet si la pente est longue de 610 m (2 000 ft).

Poids à vide + charge utile = poids brut
 = 60 950 kg + 47 175 kg = 108 125 kg
 (134 370 lb + 104 000 lb = 238 370 lb)

Spécifications de la Décapeuse automotrice sur pneus 627

Courbes de ralentisseur

Solution : En utilisant la courbes de ralentisseur ci-dessous, et en partant du point A, 108 125 kg (238 370 lb) sur l'échelle de poids brut, descendre verticalement jusqu'au point d'intersection (B) avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %.

Du point B, suivre horizontalement jusqu'au point d'intersection C avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse). Le point C coupe la courbe au niveau de la 5e plage (5e vitesse).

Lorsque le point C coupe la courbe du ralentisseur, suivre verticalement jusqu'au point d'intersection D sur l'échelle du bas pour obtenir la vitesse constante : 21,7 km/h (13,5 mph).

Réponse : La 627 descendra la pente à 21,7 km/h (13,5 mph) en 5e vitesse. La durée du trajet est de 1,68 minute.

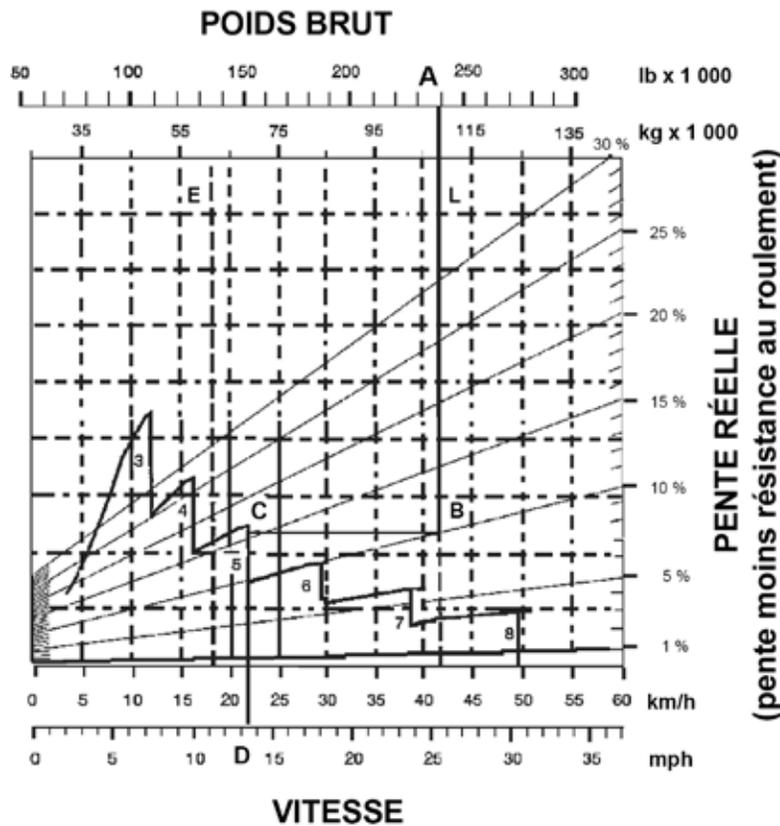
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2\,000 \text{ pi}}{13,5 \text{ mph} \times 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Note : La formule de base pour le calcul distance-vitesse-durée est $60 D \div S = T$, où 60 représente les minutes, D la distance, S la vitesse et T la durée. Dans le problème ci-dessus, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1\,000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1\,000} = T = (1,68)$$



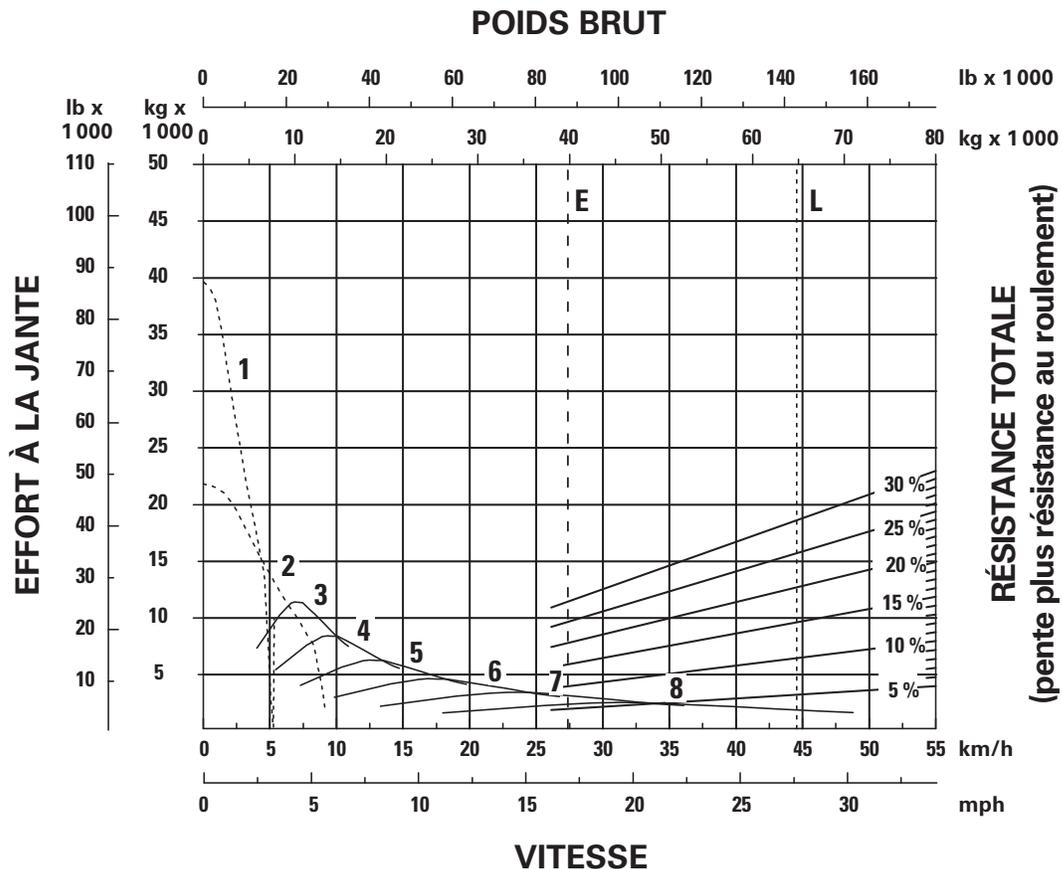
LÉGENDE

- 3 – 3^e vitesse (prise directe)
- 4 – 4^e vitesse (prise directe)
- 5 – 5^e vitesse (prise directe)
- 6 – 6^e vitesse (prise directe)
- 7 – 7^e vitesse (prise directe)
- 8 – 8^e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A – En charge 108 125 kg (238 370 lb)
- B – Intersection avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %
- C – Intersection avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse)
- D – Vitesse constante de 21,7 km/h (13,5 mph)

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante – Pneus 33.25R29



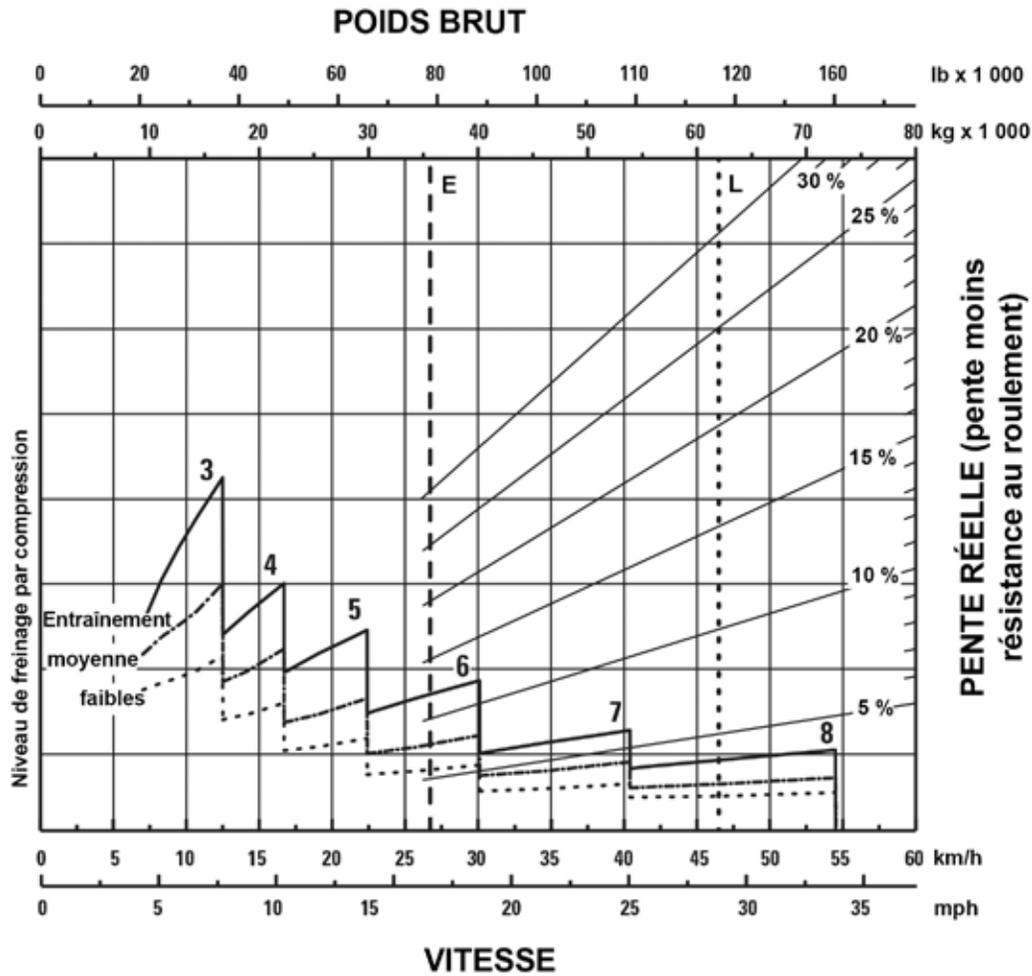
LÉGENDE

- 1 - 1^{re} vitesse (prise convertisseur)
- 2 - 2^e vitesse (prise convertisseur)
- 3 - 3^e vitesse (prise directe)
- 4 - 4^e vitesse (prise directe)
- 5 - 5^e vitesse (prise directe)
- 6 - 6^e vitesse (prise directe)
- 7 - 7^e vitesse (prise directe)
- 8 - 8^e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- E — À vide 39 866 kg (87 809 lb)
- L — En charge 64 904 kg (143 009 lb)

Courbe du ralentisseur– Pneus 33.25R29



LÉGENDE

- 3 – 3^e vitesse (prise directe)
- 4 – 4^e vitesse (prise directe)
- 5 – 5^e vitesse (prise directe)
- 6 – 6^e vitesse (prise directe)
- 7 – 7^e vitesse (prise directe)
- 8 – 8^e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- E – À vide 35 808 kg (78 943 lb)
- L – En charge 61 935 kg (136 553 lb)

Équipement de série et options

L'équipement de série peut varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR – TRACTEUR			CIRCUIT ÉLECTRIQUE – DÉCAPEUSE		
Moteur C13 Cat® avec système à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™)	✓		Avertisseur de recul		✓
Frein moteur Cat	✓		Système d'éclairage : indicateurs de frein/clignotant à diodes		✓
Blocage de différentiel	✓		POSTE DE CONDUITE – TRACTEUR		
Démarrateur électrique, 24 V	✓		Préfiltre d'air motorisé du système de chauffage/ventilation/climatisation		✓
Filtre à air du type sec avec préfiltre	✓		Chauffage/ventilation/climatisation, dégivrage		✓
Ventilateur hydraulique	✓		Commande thermostat de chauffage/ventilation/climatisation		✓
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Crochet à vêtements		✓
Protection, carter	✓		Plate-forme de panier-repas avec sangle d'attache		✓
Silencieux (EPA Tier 2 (États-Unis) ou EPA Tier 3 (États-Unis) uniquement)	✓		Connexion de diagnostic		✓
Aide au démarrage à l'éther	✓		Plafonnier		✓
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique ; stationnement, relâchement hydraulique, engagement par ressort, verrouillage de l'accélérateur	✓		Klaxon électrique		✓
Transmission : transmission Powershift à trains planétaires à 8 vitesses, commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), logiciel APECS (Advanced Productivity Electronic Control Strategy), sélection programmable du rapport supérieur, maintien du rapport, protection de la transmission, commande de vitesse au sol, limitation de la vitesse de la machine	✓		Commande d'équipement avec poignée en forme de T		✓
GROUPE MOTOPROPULSEUR – DÉCAPEUSE			Prééquipement radio		✓
Moteur C9.3 Cat avec circuit de carburant haute pression à rampe commune	✓		Cabine pressurisée avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)		✓
Frein moteur Cat	✓		Contacteurs du clavier : démarrage moteur arrière, verrouillage de l'accélérateur, essuie-glaces/lave-glaces, feux de détresse, sélection du niveau de ralentissement, feux de travail marche, arrêt, mode information sur l'écran tactile		✓
Démarrateur électrique, 24 V	✓		Ceinture de sécurité, en deux parties statiques		✓
Ventilateur, transmission	✓		Interrupteurs à bascule d'ergot de sécurité		✓
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Siège : gestion de conduite avancée (ARM) Cat, Comfort Cat série III, pivotant à 30°		✓
Silencieux (EPA Tier 2 (États-Unis) ou EPA Tier 3 (États-Unis) uniquement)	✓		Volant de direction, inclinable, télescopique, rembourré		✓
Aide au démarrage à l'éther	✓		Vitres, sortie d'urgence sur le côté droit		✓
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique	✓		Système de caméras Work Area Vision (3)		✓
Transmission Powershift à trains planétaires et à 4 vitesses (prise du convertisseur de couple)	✓		Écran d'informations tactile 254 mm (10 in)		✓
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – TRACTEUR			LIQUIDES		
Alternateur 115 A	✓		Liquide de refroidissement longue durée, -37 °C (-34 °F)		✓
Batteries (4), 12 V, 1 000 CCA, sans entretien	✓				
Circuit électrique, 24 V	✓				
Avertisseur de recul	✓				
Système d'éclairage : feux de croisement, feux de route et projecteurs de travail à diodes	✓				
Prise de charge/démarrage	✓				

Équipement de série et en option

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
AUTRES ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE – TRACTEUR			VERSIONS SPÉCIALES		
Amortisseur d'attelage avancé	✓		Assistance réciproque		✓
Accumulateurs (amortisseur d'attelage) avec numéro d'enregistrement canadien (CRN, Canadian Registration Number)	✓		VERSIONS DE LA DIRECTION		
Vidange d'huile moteur rapide	✓		Direction secondaire (à commande électrique)		✓
Garde-boue, non métalliques	✓		TECHNOLOGIES INTÉGRÉES		
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)	✓		Aide séquentielle et Cat® Payload	✓	
Jantes (2)	✓		Product Link™		✓
Tige de remorquage avant	✓		Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist (Aide séquentielle) et Load Assist (Aide au chargement)		✓
Verrous antivandalisme	✓		AUTRES ACCESSOIRES		
AUTRES ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE - DÉCAPEUSE			Verrou de direction – externe	✓	
Benne : 18,4 m ³ (24 yd ³) – à refus, 13,0 m ³ (17,1 yd ³) à ras	✓		Gyrophare de cabine avec avertisseur pneumatique		✓
Vérins à détection de position hydrauliques (levage de la benne et bouclier)	✓		Embrayage de volant moteur démarrage à froid		✓
Garde-boue, décapeuse	✓		INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN		
Protection contre le débordement de la benne	✓		Version du film – États-Unis (ANSI)		✓
Réservoir de carburant à remplissage rapide	✓		Version du film – International (ISO)		✓

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur C13 Cat® est disponible dans des configurations qui répondent aux normes d'émissions U.S. EPA Tier 4 Final et EU Stage V ou équivalent à U.S. EPA Tier 2, ou équivalent à U.S. EPA Tier 3 et EU Stage IIIA.
 - Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
 - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)
 - Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
 - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).
- *Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatif, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*
- **Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*
- ***Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*
- ****Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.*

Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.

- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2 674 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à la valeur maximale :

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) – 78 dB(A)

Niveau de puissance acoustique (ISO 6395:2008) – 119 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - La commande de vitesse au sol permet de réduire la consommation de carburant car le conducteur peut régler la vitesse maximale souhaitée et la machine choisira le rapport le plus approprié au moteur et à la transmission
 - Automatisez les tâches répétitives grâce au système d'aide à la séquence Cat, afin de réduire la fatigue du conducteur et les retouches causées par les opérations manuelles, ainsi que la consommation de carburant et les émissions de gaz à effet de serre.
 - L'assistance au chargement en option permet de réduire la courbe d'apprentissage pour les conducteurs inexpérimentés
 - Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre les moteurs et la transmission, pour une meilleure utilisation du couple
 - L'option Cat Grade aide les conducteurs de tous niveaux à éviter les reprises coûteuses, le gaspillage de carburant et les émissions de gaz à effet de serre afin d'exécuter le plan de conception avec plus de rapidité et de précision
 - Le ventilateur hydraulique à la demande permet de réduire la consommation de carburant et la chaleur sous le capot pour prolonger la durée de vie du composant
 - Améliorez l'efficacité du chantier en réduisant les coûts d'exploitation grâce aux informations fournies par Product Link et VisionLink insights

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, leurs logos respectifs, MEUI, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ2708-02 (08-2025)
Remplace AFXQ2708-01
Numéro de version : 11A
(Global, excluding Japan)

