

R1300G

CHARGEUSE POUR MINES
SOUTERRAINES



Charge utile nominale :	6 800 kg / 14 991 lb
Capacités des godets :	2,5-3,4 m ³ / 3,2-4,4 vg ³
Modèle du moteur :	Cat [®] 3306B DITA
Puissance du moteur	
à 2 200 tr/min – ISO 14396:2002:	117 kW / 157 hp
Masse brute de la machine :	29 702 kg / 65 482 lb

CAT[®]

DES SOLUTIONS INNOVANTES

POUR LES DÉFIS SOUTERRAINS.

L'exploitation minière souterraine en roche dure présente des défis particuliers en termes de sécurité, d'efficacité et de productivité, qu'il s'agisse de préoccupations environnementales, d'augmentation des coûts ou de défis en matière de communication et de connectivité. À mesure que vous creusez plus profondément sous terre à la recherche de nouvelles ressources, même les aspects logistiques les plus simples deviennent plus difficiles à gérer.

Mais vous voulez faire plus que relever ces défis. Vous voulez redoubler d'efforts et transformer ces défis en opportunités d'amélioration.



Chez Caterpillar, nous pensons la même chose. Nous nous engageons à écouter vos défis et à collaborer avec vous pour trouver de nouvelles façons d'améliorer la façon dont vous exploitez vos mines. De l'augmentation de la productivité et de la réduction des émissions à la diminution des charges d'exploitation et à la réduction de l'entretien, et plus encore, les tombereaux et chargeuses pour exploitation minière en roche Cat® sont conçus pour vous aider à relever vos défis de front.

Mais nous ne cessons jamais de chercher de nouvelles façons d'innover et d'optimiser. Nous améliorons continuellement nos produits et recherchons de nouvelles méthodes d'exploitation minière, de nouvelles façons de réduire l'impact environnemental et de nouvelles façons de tirer le meilleur parti des changements de jeu comme la technologie et l'automatisation.

Quel que soit le type de mine que vous exploitez, ou la profondeur à laquelle vous l'exploitez, vous avez besoin d'un fournisseur d'équipement qui comprend les problèmes uniques auxquels vous êtes confrontés, et qui a des années d'expérience dans la résolution de ces problèmes. Vous avez besoin d'un partenaire comme Caterpillar.



CAT® R1300G

CHARGEUSE POUR MINES SOUTERRAINES



DES PERFORMANCES ÉLEVÉES DANS UN ENSEMBLE COMPACT

Le R1300G est notre LHD le plus compact, mais grâce à sa force d'arrachage de 12 020 kg (26 504 lb) et à sa puissance moteur de 117 kW (157 hp), il confère une capacité de production maximale aux petites mines. Comparativement aux machines concurrentes, elle possède un rayon de braquage plus étroit, un réservoir de carburant plus grand pour une plus grande autonomie entre les remplissages, une meilleure portée du godet et un angle de déversement plus important pour un vidage plus rapide et plus efficace du godet. Les composants de la chaîne cinématique sont conçus et fabriqués par Caterpillar et entièrement intégrés pour une grande fiabilité et des performances de pointe.

Favorite des conducteurs, la R1300G présente une excellente répartition du poids en charge, un contrôle antitangage et une suspension de siège pour un confort maximal. Pour relever la qualité de l'air dans votre mine, vous pouvez équiper votre R1300G d'un filtre à particules diesel en option.

AVANTAGE EN MATIÈRE DE PRODUCTION PAR RAPPORT AUX MACHINES CONCURRENTES

- » Cercle de braquage plus étroit
- » Réservoir de carburant plus grand
- » Meilleure portée du godet
- » Angle de déversement plus important

LA FAVORITE DES CONDUCTEURS

- » L'excellente répartition du poids en charge, le contrôle antitangage et la suspension du siège se combinent pour définir la norme en matière de confort du conducteur.

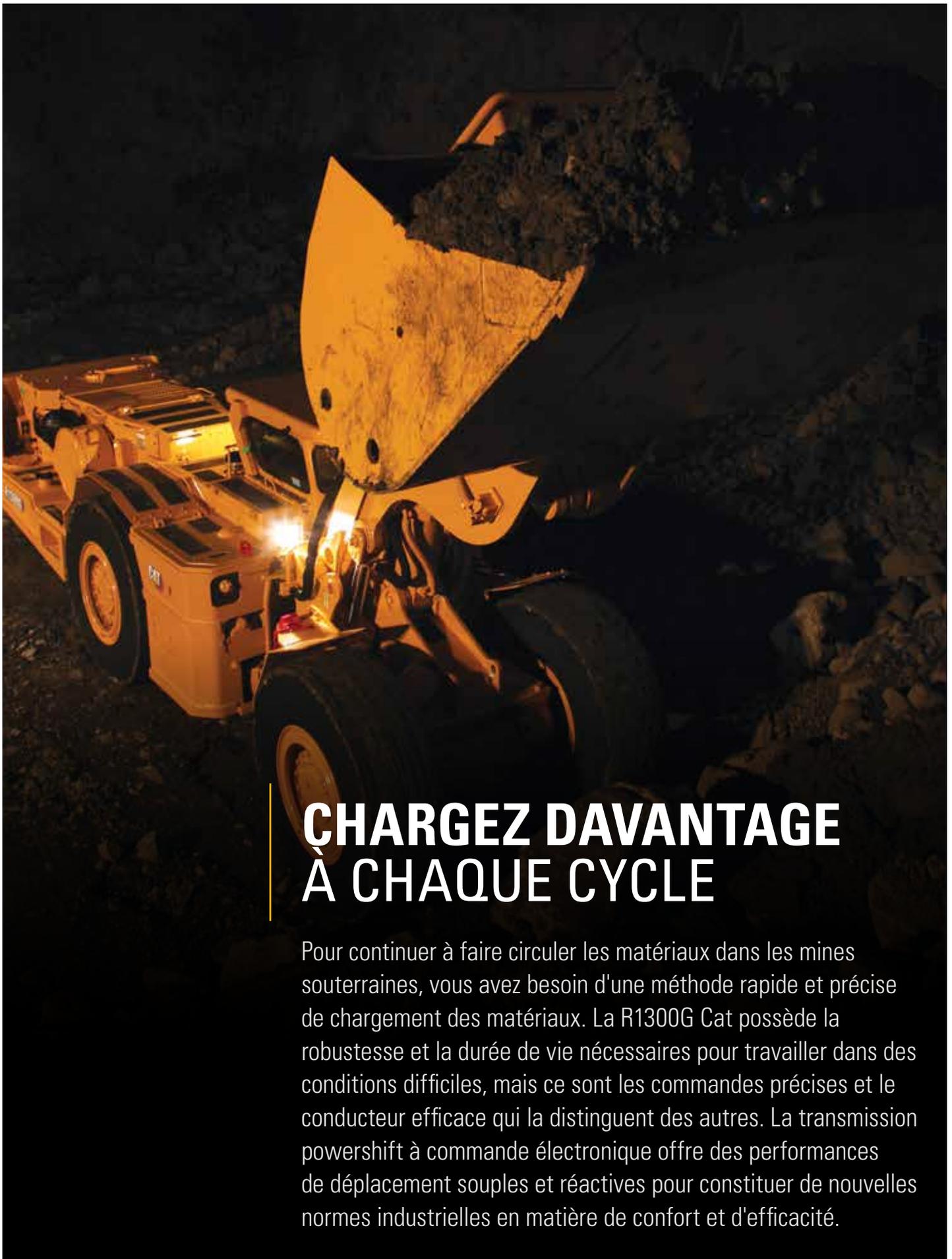
OPTIONS D'ÉMISSION

- » Améliorez la qualité de l'air en équipant la R1300G d'un filtre à particules diesel en option.

CONÇU POUR DURER

La R1300G est conçue pour être rénovée. Cela permet de réduire considérablement votre coût à la tonne sur la durée de vie de la machine.





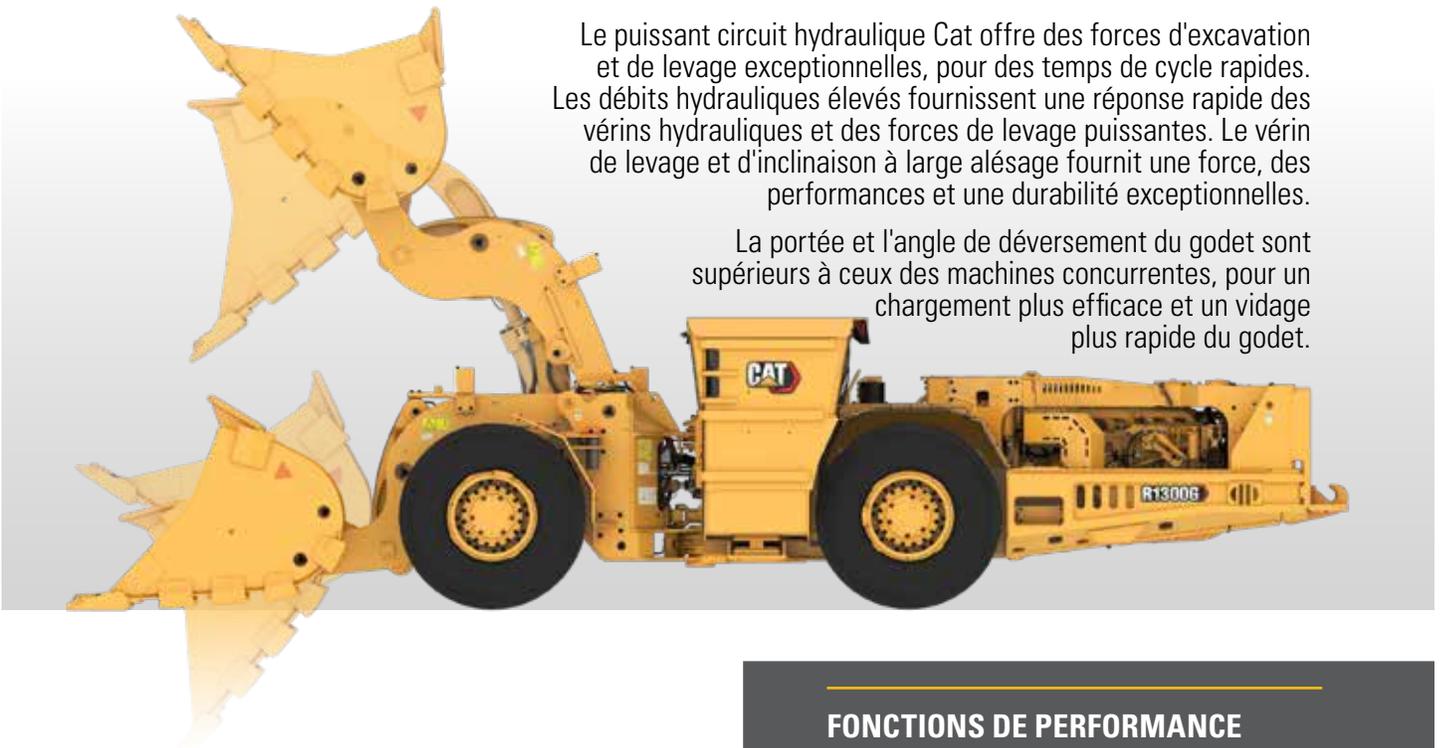
CHARGEZ DAVANTAGE À CHAQUE CYCLE

Pour continuer à faire circuler les matériaux dans les mines souterraines, vous avez besoin d'une méthode rapide et précise de chargement des matériaux. La R1300G Cat possède la robustesse et la durée de vie nécessaires pour travailler dans des conditions difficiles, mais ce sont les commandes précises et le conducteur efficace qui la distinguent des autres. La transmission powershift à commande électronique offre des performances de déplacement souples et réactives pour constituer de nouvelles normes industrielles en matière de confort et d'efficacité.

CREUSEMENT ET LEVAGE EXCEPTIONNELS

Le puissant circuit hydraulique Cat offre des forces d'excavation et de levage exceptionnelles, pour des temps de cycle rapides. Les débits hydrauliques élevés fournissent une réponse rapide des vérins hydrauliques et des forces de levage puissantes. Le vérin de levage et d'inclinaison à large alésage fournit une force, des performances et une durabilité exceptionnelles.

La portée et l'angle de déversement du godet sont supérieurs à ceux des machines concurrentes, pour un chargement plus efficace et un vidage plus rapide du godet.



DAVANTAGE DE PUISSANCE AU SOL

La transmission powershift à trains planétaires à quatre vitesses Cat est conçue et prise en charge par Caterpillar pour offrir une intégration maximale avec le moteur 3306B Cat. Elle fournit une puissance constante sur une large gamme de vitesses de fonctionnement. Le convertisseur de couple à haute capacité fournit plus de puissance aux roues pour une efficacité supérieure du groupe motopropulseur.

Les réducteurs Cat fonctionnent conjointement avec la transmission Powershift à trains planétaires pour fournir une puissance au sol maximale. Conçus pour résister aux forces de couple élevé et aux chocs, les réducteurs doubles assurent une multiplication du couple élevé, permettant de réduire les contraintes sur la chaîne cinématique.

STABILITÉ SUPÉRIEURE

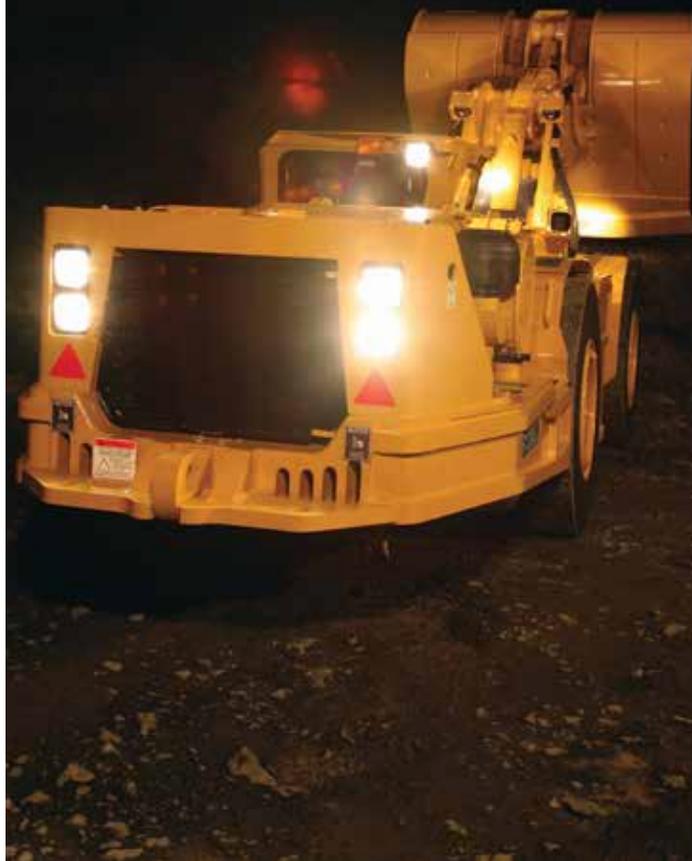
Grâce à un essieu arrière oscillant, les quatre roues sont en contact avec le sol pour une traction et une stabilité maximales à tout moment, tandis que le différentiel arrière sans rotation réduit l'usure des pneus et maximise la traction sur les terrains irréguliers.

FONCTIONS DE PERFORMANCE

- + La transmission électronique à changement automatique de vitesse augmente l'efficacité du conducteur et optimise le rendement de la machine. Le conducteur peut choisir entre les modes manuel ou automatique.
- + À l'aide de la pédale de frein gauche, le conducteur peut engager le frein de manœuvre et neutraliser la transmission, tout en conservant un régime moteur élevé pour garantir un débit hydraulique maximal, ce qui améliore les fonctions de creusage et de chargement.
- + Le système de commande intégrée de la direction et de la transmission (STIC™) intègre les fonctions de la direction et de la transmission dans un contrôleur unique pour assurer une réactivité maximale et un contrôle en douceur. La commande des équipements par un manipulateur piloté, exigeant peu d'effort, associée à des fonctions simultanées de levage et d'inclinaison, optimise le rendement. Les commandes de circuit en option permettent de commander le godet d'éjection à partir d'un contacteur sur le manipulateur.

PUISSANCE, FIABILITÉ ET EFFICACITÉ

La R1300G est équipée
du moteur 3306B Cat
éprouvé, fiable et durable.



Ce moteur efficace et puissant offre des performances maximales de chargement et de déplacement dans les applications minières les plus exigeantes, y compris celles en haute altitude. Il est tolérant à la contamination et compatible avec les carburants à haute teneur en soufre pour une utilisation dans le monde entier. L'intégration complète du système du moteur et de la transmission garantit un rendement énergétique et un fonctionnement sans heurts.

Le 3306B offre une force de traction inégalée lors du creusement, du déplacement et du franchissement de nivellements abrupts. La réserve de couple s'adapte parfaitement aux passages de rapports afin de garantir un rendement maximal et des temps de cycle rapides.

AMÉLIORATION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT

Ce moteur performant et puissant offre des performances de chargement et de déplacement maximales dans les applications minières les plus exigeantes, y compris celles en haute altitude. Il est résistant aux contaminations et compatible avec les carburants à haute teneur en soufre pour une utilisation dans le monde entier. Le refroidissement d'admission de l'eau des chemises améliore l'économie de carburant en emmagasinant de l'air plus frais et plus dense dans les cylindres pour améliorer la combustion du carburant et réduire les émissions polluantes. Le turbocompresseur améliore les performances et l'efficacité. Le système d'injection directe à haute pression assure une excellente atomisation du carburant pour une fiabilité et une durée de vie inégalées.

CHALEUR GÉRÉE

Les pistons refroidis à l'huile augmentent la dissipation de la chaleur et favorisent une durée de vie prolongée des pistons, tandis que les chemises de cylindre refroidies à l'eau sur toute la longueur assurent un transfert de chaleur maximal.

Options de post-traitement

Pour assurer une meilleure qualité de l'air dans votre mine, vous pouvez équiper votre R1300G d'un filtre à particules diesel (FPD) à flux continu en option.

Un DPF à débit continu est une solution efficace pour les émissions dans les applications souterraines. Il permet une réduction de plus de 50 % des particules diesel (DPM) dans l'échappement et n'accumule pas de particules ou de cendres. Ce filtre ne nécessite aucun entretien ni contrôle de la contre-pression.

UNE CHARGEUSE SUR LAQUELLE VOUS POUVEZ COMPTER

Les structures Cat robustes constituent l'épine dorsale de la durée de vie de la R1300G.



CHÂSSIS ROBUSTE

Le châssis de la R1300G est conçu pour faire face aux applications les plus exigeantes qui se produisent lors des cycles de chargement et de déplacement. Un processus de fabrication de précision garantit la qualité supérieure constante de toutes les structures. Des soudures à pénétration profonde et uniformes sur l'ensemble du châssis veillent à ce que les structures soient fusionnées solidement pour fournir une plateforme solide à la timonerie et aux essieux.

CONCEPTION D'ATTELAGE ESPACÉ

La conception de l'attelage espacé élargit la distance entre les plaques d'attelage supérieures et inférieures pour répartir les forces et augmenter la durée de vie des roulements. De plus, les plaques d'attelage plus épaisses réduisent la déflexion. Les axes d'articulation supérieurs et inférieurs pivotent sur des roulements à rouleaux pour répartir les charges horizontales et verticales sur une surface plus importante.

TIMONERIE EN Z ÉPROUVÉE

La géométrie éprouvée de la timonerie en Z de la chargeuse génère une force d'arrachage exceptionnelle et un angle de crémaillère arrière accru, pour une meilleure rétention des matériaux et un chargement plus efficace du godet. Les bras de manutention en acier extrarobuste à tube transversal en acier moulé absorbent les importantes charges générées au cours du chargement et du déplacement, et les dissipent efficacement pour offrir une longue durée de service.

CONÇU POUR ÊTRE REMIS À NEUF

La qualité de conception et de fabrication des châssis des LHD Cat a été prouvée par nos clients, dont beaucoup réutilisent les châssis lors de la rénovation des machines pour obtenir une deuxième et une troisième vie de leurs LHD. Le châssis, le groupe motopropulseur, le moteur et les composants de la R1300G sont conçus pour être reconstruits à l'aide de pièces et de composants neufs, réusinés ou reconstruits, afin que vous puissiez profiter de plusieurs vies de fonctionnement comme à l'état neuf, à une fraction du prix du neuf. Les composants réutilisés ou réusinés peuvent assurer des économies supplémentaires.

ASSUREZ LA SÉCURITÉ, LE CONFORT ET LA PRODUCTIVITÉ DES CONDUCTEURS

La R1300G est dotée d'un poste de conduite ergonomique pour un contrôle total de la machine dans un environnement confortable, productif et sécuritaire. L'emplacement des commandes, leviers, contacteurs et instruments a été pensé pour optimiser la productivité du conducteur et réduire sa fatigue. Les cabines sont proposées en configurations fermée et ouverte pour permettre aux sites de choisir en fonction de leurs besoins spécifiques.

CONÇU POUR LE CONFORT ET LA SÉCURITÉ

La cabine insonorisée en option offre un environnement de travail calme et sécurisé. La conception fermée de la cabine permet une circulation d'air frais, sous pression et à température régulée avec le confort de la climatisation, pour un environnement de travail plus confortable. Le poste de conduite est équipé d'une structure de protection contre le retournement (ROPS) et d'une structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS) intégrées et montées de manière élastique sur le châssis, ce qui réduit les vibrations pour une conduite plus confortable.

DES COMMANDES SIMPLES ET DURABLES

La commande de direction, la commande d'équipement et les pédales au sol utilisent des systèmes de pilotage simples et durables qui sont bien connus des conducteurs et des techniciens de maintenance. Contrairement aux commandes électroniques, ces systèmes peuvent affronter la contamination, l'humidité et la boue que l'on trouve souvent dans les mines souterraines de roche dure.

OPÉRATION SANS EFFORT

Le système STIC permet de contrôler la mobilité complète de la machine avec un seul contrôleur. Un simple mouvement d'un côté ou de l'autre permet d'articuler la machine. Les changements de direction (avant/neutre/arrière) sont contrôlés au moyen d'un interrupteur à bascule à trois positions. Les boutons actionnés avec le pouce assurent la sélection des rapports.



CONÇUE POUR LE CONTRÔLE

Le système de freinage sur quatre roues refroidi par huile offre un excellent contrôle, avec une réduction planétaire à chaque roue et un couple développé aux roues pour réduire les contraintes sur les arbres d'essieu. Les unités planétaires peuvent être retirées indépendamment des roues et des freins.

Le frein de manœuvre est actionné par modulation de la pression hydraulique, tandis que le frein de stationnement est actionné par ressort et desserré par pression hydraulique. Ce système assure le freinage en cas de perte de pression hydraulique.

COMMANDE ANTITANGAGE EN OPTION

Le système antitangage en option comprend un accumulateur d'huile rempli d'azote dans le circuit hydraulique de levage qui sert d'amortisseur pour le godet et les bras de manutention. La réponse au mouvement des bras de manutention et du godet est amortie sur un terrain accidenté, ce qui réduit le balancement avant et arrière et améliore les temps de cycle et la rétention de la charge. Une conduite plus souple et plus confortable donne au conducteur la confiance nécessaire pour travailler à des vitesses supérieures à 5 km/h (3 mi/h) dans les applications de chargement et de transport.

SÉCURITÉ INTÉGRÉE

La R1300G est dotée de nombreuses caractéristiques qui permettent aux conducteurs et au personnel d'entretien de travailler en toute sécurité et en toute confiance. Caterpillar adopte une approche proactive dans le développement de machines minières qui respectent ou dépassent les normes en matière de sécurité. La sécurité fait partie intégrante de la conception de la machine et des circuits.

Jauge baïonnette d'huile de transmission éloignée du point d'articulation



Cabine intégrale ROPS et FOPS, montée de manière élastique sur le châssis

Grandes ouvertures de vitre pour une visibilité accrue

Essuie-glaces sur les vitres gauche, avant et droite

Verre de sécurité coulissant

Siège à suspension

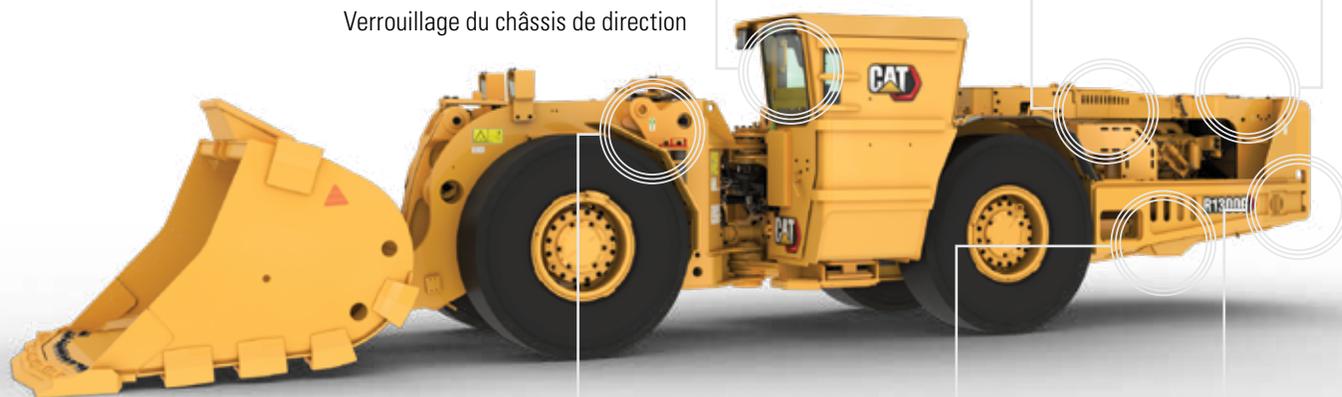
Ceinture de sécurité rétractable à enrouleur à inertie

Verrouillage du châssis de direction

Surfaces antidérapantes sur le pont supérieur

Les poignées de grande taille des deux côtés permettent un accès en 3 points à la cabine et à la machine lorsque l'on monte sur le pont supérieur

Côté chaud et froid du moteur



Axes de support du bras de levage

Protections ventrales à charnières

Contacteur secondaire d'arrêt du moteur au niveau du sol

Regards de niveau du compartiment du sol



CONSACREZ PLUS DE TEMPS À CHARGER DES MATÉRIAUX ET MOINS À L'ENTRETIEN

La réduction des coûts d'immobilisation et des coûts d'entretien sont des facteurs clés de la capacité de la chargeuse R1300G à atteindre les charges de possession et d'exploitation les plus bas possibles. Avec des structures plus robustes, des composants modulaires plus durables, des similitudes de pièces, des zones d'entretien plus accessibles et des intervalles d'entretien prolongés, l'entretien de la chargeuse R1300G peut être effectué plus rapidement et à moindre coût par moins de techniciens, ce qui vous aide à réduire le coût par tonne et à garder vos machines au travail.

ACCÈS À L'ENTRETIEN AMÉLIORÉ

L'accès simplifié aux points d'entretien quotidien facilite les opérations d'entretien et réduit le temps consacré à l'entretien courant. L'accès au niveau du sol permet un entretien pratique de tous les réservoirs, filtres, points de lubrification et vidanges des compartiments. Le radiateur modulaire avec grille pivotante offre un accès facile pour le nettoyage ou les réparations, tandis qu'un regard de niveau intégré permet de vérifier rapidement et en toute sécurité le niveau du liquide de refroidissement.

DES FONCTIONS DE RÉDUCTION DES TEMPS MORTS

- + Les filtres à air à joint radial sont faciles à remplacer, ce qui réduit le temps requis pour l'entretien du filtre à air.
- + Les regards de niveau facilitent les contrôles du niveau des liquides.
- + L'outil d'entretien de l'appareil électronique ET CAT (ET Cat) permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.
- + Les connecteurs électriques sont étanches à la poussière et à l'humidité et les faisceaux sont recouverts pour assurer leur protection. Aucun câble n'est situé dans la zone d'articulation extérieure.
- + Les fils électriques sont codés par couleur et numérotés pour faciliter le diagnostic et les réparations.
- + Le prélèvement périodique d'échantillons d'huile (S-O-SSM) permet d'éviter que des réparations mineures ne deviennent des réparations majeures. Les adaptateurs de points de prélèvements d'échantillons sont montés de série sur la machine.
- + Des axes scellés sont fixés à tous les points principaux d'articulation du godet et des bras de manutention pour une longévité accrue des axes et des manchons. Cela réduit les coûts d'entretien et allonge les intervalles d'entretien. Les joints scellés confinent la lubrification et empêchent la pénétration des contaminants.
- + Les flexibles hydrauliques XT Cat haute pression éprouvés sont extrêmement résistants et flexibles, ce qui confère au système une fiabilité maximale et une longue durée de vie dans les conditions les plus difficiles. Les raccords réutilisables munis de joints toriques axiaux fournissent une performance supérieure, sans fuite, et prolongent la durée de vie du flexible de raccordement.
- + Les axes d'articulation supérieurs et inférieurs pivotent sur des roulements à rouleaux pour répartir les charges horizontales et verticales sur une surface de service plus importante. Une précharge ajustée par des cales d'épaisseur réduit le temps d'entretien.



LES BONS OUTILS POUR LA TÂCHE

CONCEPTION OPTIMISÉE DU GODET

Les godets Cat de conception dynamique offrent une productivité inégalée dans les applications les plus exigeantes.

Les godets d'exploitation minière souterraine sont conçus pour une chargeabilité et une fiabilité structurelle optimales afin de réduire votre coût à la tonne.

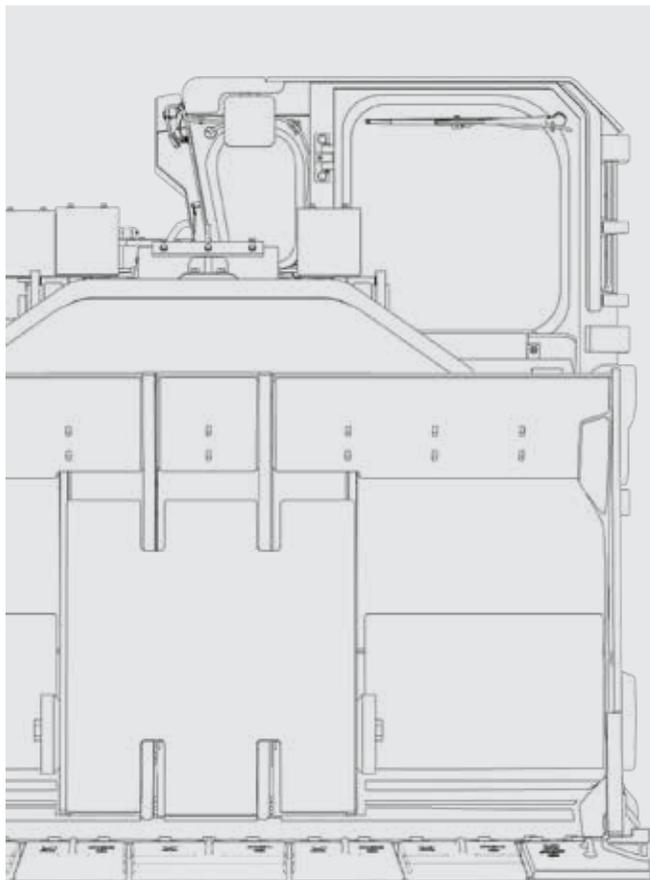
Les godets sont disponibles dans une gamme de tailles adaptées aux types et aux masses volumiques des matériaux, avec de multiples options, notamment les godets à benne et les godets éjecteurs. Quatre tailles de godets et une option de godet éjecteur sont disponibles pour la R1300G. Tous ont été conçus et fabriqués pour correspondre à ses capacités de performance.

OUTILS D'ATTAQUE DU SOL FLEXIBLES ET FIABLES

Caterpillar propose un certain nombre d'options d'outil d'attaque du sol pour la chargeuse R1300G, afin que vous puissiez personnaliser votre machine afin de répondre aux besoins propres à votre chantier et l'adapter à votre stratégie de maintenance globale. Que vous choisissiez des modèles soudés, boulonnés ou sans marteau, les outils d'attaque du sol Cat vous aident à obtenir la productivité et la durée de vie du godet que vous désirez. De plus, Cat Bucket Pro peut vous aider à gérer les performances des outils d'attaque du sol et à optimiser les coûts du cycle de vie du godet. Tous les outils d'attaque du sol Cat sont construits pour être robustes et durables, pour passer moins de temps à remplacer les carénages.

Système GET à segments modulaires soudés Cat

Dans ce système, les segments individuels sont configurés pour former des ensembles de rebords. Les carénages modulaires offrent la fiabilité des pièces soudées avec la simplicité de remplacement d'un système mécanique. Les indicateurs d'usure sont visibles depuis le haut de l'appareil pour aider à établir les intervalles de maintenance.



DEMI-FLÈCHE GET À BOULONNER

Pour l'ensemble de la gamme de chargeuses souterraines, Caterpillar propose désormais le système GET Bolt-On Half Arrow (BOHA) pour les lames de godets. Conçu pour les applications à forte abrasion où les GET soudés connaissent des taux d'usure élevés, le système offre la meilleure protection de rebord de sa catégorie en utilisant moins de pièces que les systèmes concurrents. Grâce à un système de rétention éprouvé et fiable, l'outil d'attaque du sol boulonné offre plus de matériau anti-usure que les outils d'attaque du sol standard à souder, et le modèle à boulonner est rapide et facile à déposer et à remplacer. Malgré le matériau anti-usure supplémentaire, le bord avant à profil bas facilite la pénétration dans les amoncellements et favorise le chargement rapide du godet.

Le système BOHA GET peut réduire les temps de changement, tout en prolongeant la durée de vie des options GET traditionnelles soudées. Le système d'outil d'attaque du sol en forme de demi-flèche boulonnée est boulonné et non pas soudé sur le godet, ce qui réduit le temps de remplacement de 40 heures à environ 1 à 2 heures. Et puisqu'il n'est pas nécessaire de le souder, il est plus facile à remplacer.



L'EXPLOI- TATION MINIÈRE, — POUR A — **MONDE MEILLEUR**

Les gouvernements et les organismes de réglementation exigent que vous établissiez et suiviez des politiques et des pratiques respectueuses de l'environnement pour répondre à la demande de matériaux extraits. Nous nous efforçons de faire notre part pour nous assurer que nos machines vous aident à respecter ces règlements. Chaque pièce d'équipement Cat est conçue pour être plus performante et plus efficace. En effet, plus nous exploitons les mines de manière optimale, mieux le monde se porte.

Caterpillar continue également à rechercher des sources d'énergie alternatives telles que les biocarburants et le gaz naturel liquéfié, et des options énergétiques comme l'électrification pour trouver de nouveaux moyens de réduire les émissions. L'exploitation minière souterraine continue d'être l'une des premières à adopter des solutions d'équipement mobile durable, en raison de la nécessité d'un environnement de travail propre et sûr.

En outre, nous remettons à neuf et remanufacturons des pièces, des composants et des machines complètes pour augmenter la durée de vie de l'équipement. Nous réutilisons au lieu de jeter, nous conservons l'énergie, nous réduisons les déchets, nous gardons les ressources non renouvelables en circulation pendant plusieurs cycles de vie et nous minimisons le besoin de nouvelles matières premières.

Nous sommes également à l'écoute de nos clients et étudions les moyens de les aider dans leurs efforts pour recycler les machines et les composants en fin de vie. Les rénovations et les mises à niveau améliorent et perfectionnent les machines plus anciennes pour y intégrer des améliorations de l'efficacité et des réductions des émissions, et pour les maintenir en production plus longtemps afin d'économiser l'énergie, de réduire les émissions et de minimiser le besoin en matières premières.



VOUS SOUTENIR SOUS TERRE : UNE ÉQUIPE QUI ÉCOUTE, PERSONNALISE ET COLLABORE

VOTRE PARTENAIRE POUR LE CYCLE DE VIE COMPLET DE L'ÉQUIPEMENT

Personne ne sait mieux que Caterpillar et votre concessionnaire Cat local comment tirer le meilleur parti d'un équipement Cat. Notre partenariat commence par la validation et le test de la machine et se poursuit tout au long du cycle de vie de la chargeuse.

Le réseau unique d'assistance aux concessionnaires Cat offre un service d'experts, des solutions intégrées, une assistance après-vente, un approvisionnement rapide et efficace en pièces détachées, des capacités de remise à neuf et de remanufacturation de classe mondiale et bien plus encore.

Les concessionnaires Cat exploitent près de 200 entreprises locales, chacune entièrement intégrée à la région qu'elle dessert et pleinement engagée envers elle. Cela signifie que vous travaillez avec des gens que vous connaissez, qui connaissent votre entreprise et qui s'adaptent à votre calendrier.

Caterpillar et le personnel du concessionnaire Cat s'associeront avec vous sur place pour améliorer la performance de votre chargeuse LHD, mais aussi de toute votre exploitation de chargement et de transport.

Vous aurez accès aux pièces et au service, ainsi qu'à des techniciens qui se concentrent sur l'optimisation des réparations afin de maintenir la productivité de vos machines. Et nous vous aidons à former vos conducteurs pour qu'ils aient les compétences et les connaissances dont ils ont besoin pour travailler de la manière la plus efficace et la plus productive possible.

Nous travaillons également à vos côtés pour vous assurer d'optimiser la valeur de votre équipement tout au long de sa durée de vie. Grâce à notre réseau de concessionnaires Cat, nous personnalisons les offres de services pour offrir une solution de maintenance adaptée à votre entreprise, que vous souhaitiez effectuer vous-même la majorité de l'entretien ou que vous cherchiez un partenaire sur place pour gérer l'entretien. Nous avons également des consultants qui peuvent vous aider à prendre de bonnes décisions concernant l'achat, l'exploitation, l'entretien, la réparation, la reconstruction et le remplacement de l'équipement.

DONNÉES TECHNIQUES

Voir cat.com pour les données techniques complètes

MOTEUR		
Modèle de moteur	Cat® 3306B DITA	
Puissance du moteur – ISO 14396:2002	117 kW	157 hp
Diamètre	120,7 mm	4,75 in
Course	152,4 mm	6 in
Cylindrée	10,5 L	640,75 in ³

TRANSMISSION		
Avant 1	4,5 km/h	2,8 mph
Avant 2	7,8 km/h	4,8 mph
Avant 3	15,0 km/h	9,3 mph
Avant 4	26,3 km/h	16,3 mph
Arrière 1	4,5 km/h	2,8 mph
Arrière 2	7,8 km/h	4,8 mph
Arrière 3	14,8 km/h	9,2 mph
Arrière 4	23,0 km/h	14,3 mph

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT		
Charge utile nominale	6 800 kg	14 991 lb
Masse brute de la machine – Chargé	29 702 kg	65 482 lb
Charge limite d'équilibre statique devant le bras de manutention à l'horizontale,	20 575 kg	45 360 lb
Charge d'équilibre statique à la rotation complète avec le bras de manutention à l'horizontale	17 870 kg	39 397 lb
Force d'arrachage (SAE)	12 020 kg	26 504 lb
Gamme de capacité des godets	2,5 – 3,4 m ³	3,2-4,4 vg ³

TEMPS DU CYCLE HYDRAULIQUE	
Temps de levée	5,0 secondes
Temps de déversement	2,0 secondes
Abaissement, à vide, flottement vers le sol	2,3 secondes
Temps de cycle total	9,3 secondes

DIMENSIONS DE BRAQUAGE		
Rayon de dégagement extérieur	5 717 mm	225,1 in
Rayon de dégagement intérieur	2 825 mm	111,2 in
Oscillation de l'essieu	10°	
Angle d'articulation	42,5°	

PNEUS	
Taille des pneus	17,5 × R25

DIMENSIONS DE LA MACHINE		
Godet de déversement (STD)	3,1 m ³	4,1 vg ³
Largeur du godet au-dessus de la lame de coupe	2 200 mm	86,6 in
Hauteur, godet max relevé	4 302 mm	169,4 in
Hauteur de déversement maximal	3 531 mm	139,0 in
Hauteur maximale de la goupille du godet de levage	2 918 mm	114,9 in
Hauteur de déversement au levage maximum	1 560 mm	61,4 in
Hauteur – Profondeur d'excavation	34 mm	1,3 in
Hauteur – Garde au sol	321 mm	12,6 in
Hauteur – Haut de la protection arrière	1 628 mm	64,1 in
Hauteur – Haut de l'arceau	2 120 mm	83,5 in
Longueur – hors tout (excavation)	9 107 mm	358,5 in
Longueur – Hors tout (Déplacement)	8 714 mm	343,1 in
Longueur – Empattement	3 050 mm	120,1 in
Longueur – De l'essieu avant à l'attelage	1 525 mm	60,0 in
Longueur – de l'essieu arrière au pare-chocs (avec lignes auxiliaires)	2 932 mm	115,4 in
Longueur – Portée	1 583 mm	62,3 in
Largeur – Pneu hors tout	1 900 mm	74,8 in
Largeur – Machine sans godet	2 109 mm	83,0 in
Largeur – Machine avec godet	2 290 mm	90,2 in
Largeur de dégagement recommandée	3 000 mm	118,1 in
Hauteur de dégagement recommandée	2 800 mm	110,2 in

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET EN OPTION

L'équipement de série et en option peut varier. Pour plus de détails à ce sujet, communiquez avec votre concessionnaire Cat.

GROUPE MOTOPROPULSEUR		
	Standard	En option
Freins SAFR à disques humides, entièrement hydrauliques, sous carter	x	
Moteur		
Cat 3306B six cylindres, diesel	x	
DITA (injection directe, turbocompressé), Post-refroidi	x	
Options de post-traitement – DPF (Écoulement)		x
Aide à l'amorçage de carburant	x	
Activation automatique du frein de stationnement		x
Préfiltre d'air d'admission du moteur	x	
Radiateur, efficacité élevée		x
Direction réversible		x
Convertisseur de couple	x	
Transmission Powershift automatique à trains planétaires (4F/4R)	x	
Dispositif de neutralisation de la transmission	x	

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
	Standard	En option
Alarme de marche arrière	x	
Alternateur, 75 A	x	
Coupe-batterie, au niveau du sol	x	
Batteries nécessitant peu d'entretien	x	
Connecteur de diagnostic	x	
Contacteur d'arrêt du moteur	x	
Feux – Avant, arrière, stop (simple)	x	
Groupe de prises, démarrage auxiliaire	x	
Démarrateur, électrique, 24 volts	x	
Système de démarrage et de charge	x	

POSTE DE CONDUITE		
	Standard	En option
Cabine, certifiée ROPS et/ou FOPS	x	
Poste de conduite, ROPS/FOPS, fermé		x
Centrale de surveillance électronique Caterpillar (CEMS), (tableau de bord tableaux d'instruments)	x	
Klaxons, électriques	x	
Instrumentation/jauges	x	
Témoin d'avertissement de pression résiduelle des freins	x	
Commandes d'outils de travail hydraulique asservies (à un seul manipulateur)	x	
Siège à suspension avec ceinture de sécurité à enrouleur	x	
Circuit de direction secondaire		x
Commande intégrée de direction et de transmission STIC™	x	

TECHNOLOGIE		
	Standard	En option
Interface de commande à distance (excluant l'émetteur et le récepteur), comprend des voyants d'avertissement (verts)		
Cattron		x
RCT		x

PNEUS, JANTES ET ROUES		
	Standard	En option
Configurations de pneus (à choisir)		
Pneu, 17,5 × R25 VSMS L5S Bridgestone		x
Pneu, 17,5 × R25, VSDL Bridgestone		x
Jantes (ensemble de 4) :		
Sans tube, ensemble de 4	x	
Tube, ensemble de 4		x

AUTRE ÉQUIPEMENT		
	Standard	En option
Crochet et barre de récupération à distance		x
Godet de déversement (3,1 m ³ /4,1 vg ³)	x	
Diverses tailles, déversement (2,5 m ³ /3,2 vg ³ , 2,8 m ³ /3,7 vg ³ , 3,4 m ³ /4,4 vg ³), Éjecteur (2,4 m ³ /3,1 vg ³)		x
Options de forfaits GET et d'usure		x
Système de lubrification centralisé ou automatique		x
Système de remplissage rapide		x
Ailes, avant, arrière	x	
Coupe-feu	x	
Liquides – Carburant pour climat polaire, Liquide de refroidissement pour climat polaire		x
Poignées	x	
Poseur de bras de levage	x	
Groupe de levage, transfert entre mines		x
Système antitangage		x
Grille de radiateur, pivotante	x	
Échantillon d'entretien d'huile	x	



R1300G CHARGEUSE

Pour en savoir plus sur les produits Cat, les services des concessionnaires et les solutions proposées, visitez notre site Internet à l'adresse www.cat.com

A5HQ8435

Les matériaux et les données techniques peuvent être modifiés sans préavis. Les machines illustrées peuvent comporter de l'équipement additionnel. Pour connaître les options offertes, communiquez avec votre concessionnaire Cat.

© 2022 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, le « Caterpillar Corporate Yellow », les emballages « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document sont des marques de commerce de Caterpillar qui ne peuvent être exploitées sans autorisation.

