



Décapeuse automotrice sur pneus **623**

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Niveaux sonores	2
Données générales	2
Transmission	2
Temps de cycle des équipements	2
Contenances pour l'entretien	2
Critères de conformité aux normes de sécurité	2
Système de climatisation	2
Poids	2
Dimensions	3
Courbes de pente-vitesse-effort à la jante	4
Équipement standard et accessoires en option	10
Déclaration environnementale de la 623	11

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Moteur

Modèle de moteur : tracteur	C13 Cat®
Régime moteur nominal : tracteur	2 000 tr/min
Puissance moteur : Tracteur (ISO 14396:2002)	304 kW 407 hp

- Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/Stage V UE, ou aux configurations non certifiées qui sont équivalentes aux normes Tier 2 ou Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis/Stage IIIA UE.

Niveaux sonores

Le niveau de puissance acoustique de la machine standard (ISO 6395:2008) est de 114 dB(A).

Le niveau de pression acoustique intérieur pour une machine standard (ISO 6396:2008) est de 75 dB(A).

Données générales

Largeur hors tout	3,57 m	11' 8"
Hauteur d'expédition hors tout	3,77 m	12' 3"
Capacité de la décapeuse :		
À ras	14,4 m³	18,8 yd³
Capacité	17,6 m³	23,0 yd³
Charge nominale	25 038 kg	55 200 lb
	25,1 tonnes	27,6 tonnes US
Largeur de coupe	3,14 m	10' 4"
Profondeur de coupe maximale	262 mm	10,3"
Profondeur d'épandage maximale	465 mm	18,3"
Vitesse maxi (en charge)	53,9 km/h	33,5 mph
Largeur de braquage, de bordure à bordure, à 180°	11,8 m	38' 7"
Pneus :		
Entraînement du tracteur	33.25R29**E3	
Décapeuse	33.25R29**E3	

Transmission

Marche avant 1	5,0 km/h	3,1 mph
Marche avant 2	8,9 km/h	5,5 mph
Marche avant 3	12,1 km/h	7,5 mph
Marche avant 4	16,3 km/h	10,1 mph
Marche avant 5	21,9 km/h	13,6 mph
Marche avant 6	29,6 km/h	18,4 mph
Marche avant 7	39,9 km/h	24,8 mph
Marche avant 8	53,9 km/h	33,5 mph
Marche arrière 1	9,2 km/h	5,7 mph

Temps de cycle des équipements

Relevage de la benne	3,0 secondes
Abaissement de la benne	3,5 secondes
Déploiement de l'éjecteur	6,5 secondes
Rappel de l'éjecteur	9,7 secondes

Contenances pour l'entretien

Différentiel	158,0 l	41,7 US gal
Réducteur (chacun)	19,0 l	5,0 US gal
Roues arrière (chacune)	4,0 l	1,0 US gal
Refroidissement des freins (décapeuse)	33,0 l	8,7 US gal
Carter	37,0 l	9,7 US gal
Circuit de transmission	97,0 l	25,5 US gal
Circuit de refroidissement	42,0 l	11,0 US gal
Réservoir de carburant	818,0 l	216,1 US gal
Circuit hydraulique	83,0 l	21,9 US gal
Liquide d'échappement diesel (DEF)*	30,5 l	8,1 US gal
Lave-glace de pare-brise	5,0 l	1,3 US gal

* Le cas échéant

Critères de conformité aux normes de sécurité

Cadre de protection en cas de retournement (ROPS)	ISO 3471:2008 jusqu'à 17 084 kg (37 664 lb)
Structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	ISO 3449:2005 Niveau II
Freins	ISO 3450:2011
Circuit de direction	ISO 5010:2019*
Ceinture de sécurité	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarme de recul	ISO 9533:2010

*Si équipée d'une direction auxiliaire en option.

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Se référer aux étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2 674 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement climatique = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

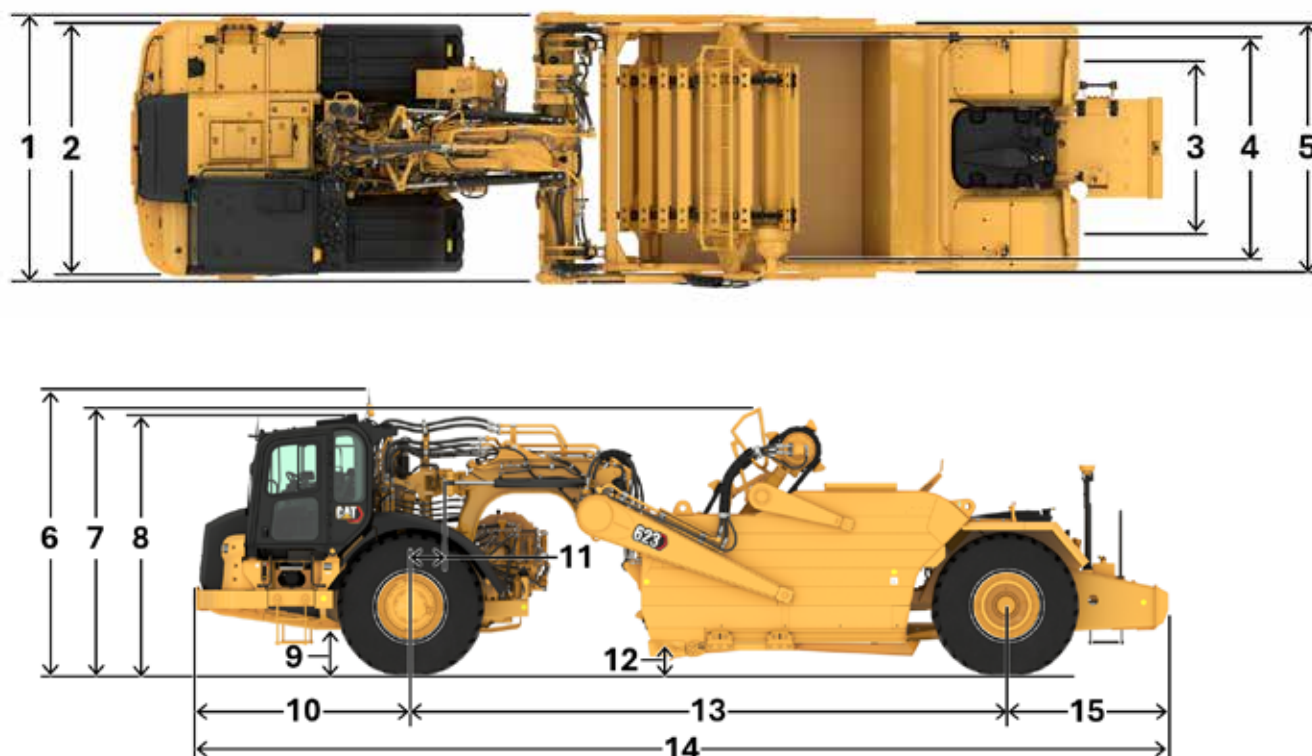
Poids

De série		
Poids en ordre d'expédition - 10 % de carburant	39 020 kg	86 024 lb
Poids en ordre de marche – plein de carburant, charge vide	39 959 kg	88 095 lb
Chargé, selon une charge nominale	66 126 kg	145 782 lb

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



623		
1	Largeur hors tout de la machine	3 585 mm 141,1 in
2	Largeur du tracteur	3 381 mm 133,1 po
3	Largeur des axes des pneus	2 290 mm 90,2 in
4	Largeur de l'intérieur de la benne	3 048 mm 120,0 in
5	Largeur entre l'extérieur des pneus arrière	3 275 mm 128,9 in
6	Hauteur hors tout avec Grade	4 037 mm 158,9 in
7	Hauteur au sommet de l'élévateur	3 768 mm 148,3 in
8	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	3 714 mm 146,2 in
9	Garde au sol du tracteur	557 mm 21,9 in
10	De l'avant du tracteur à l'essieu avant	3 119 mm 122,8 in
11	De l'essieu à l'axe d'articulation vertical	540 mm 21,3 in
12	Hauteur maximale de la lame de décapeuse	520 mm 20,5 in
13	Empattement	8 370 mm 329,5 in
14	Longueur hors tout de la machine	13 767 mm 542,0 in
15	De l'essieu arrière à l'arrière de la machine	2 278 mm 89,7 in

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante

COURBES D'EFFORT À LA JANTE-VITESSE-PENTE

L'explication suivante s'applique aux courbes de pente-vitesse-effort à la jante pour les décapeuses automotrices sur pneus, les tombereaux/tracteurs de construction et d'exploitation minière, ainsi que les tombereaux articulés.

La vitesse maximale atteignable, la gamme de vitesses et l'effort à vide disponible peuvent être déterminés à partir des courbes des pages suivantes lorsque le poids de la machine et la pente effective totale (ou la résistance totale) sont connus.

L'empattement est la force (en kg, lb ou kN) disponible entre le pneu et le sol pour propulser la machine (limitée par la traction).

Le poids est défini comme le poids brut de la machine (kg ou lb) = machine + charge utile.

La pente réelle totale (ou résistance totale) **est la pente favorable moins la résistance au roulement**.

Le grade est mesuré ou estimé.

La résistance au roulement est estimée (voir la section tableaux pour les valeurs typiques).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable.

Exemple :

Avec une pente de 6 % et une résistance au roulement de 40 kg/tonne métrique (80 lb/tonne américaine), trouvez la résistance totale.

Résistance au roulement = 40 kg/t ÷ 10 = 4 % pente réelle
(système anglais : 80 lb ÷ 20 = 4 %)

Résistance totale = 4 % de roulement + 6 % de pente = 10 %.

Déclassement en altitude

La force d'impulsion et la vitesse doivent être réduites en fonction de l'altitude de la même manière que la puissance du volant d'inertie. Le pourcentage de perte de la force d'impulsion correspond approximativement au pourcentage de perte de la puissance du volant d'inertie. Voir la section des tableaux pour les dérives d'altitude.

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante

Pour déterminer les performances en pente : Lire à partir du poids brut jusqu'au pourcentage de la résistance totale. (La résistance totale est égale à la pente réelle en % plus 1 % pour chaque 10 kg/tonne métrique (20 lb/tonne américaine) de résistance au roulement). À partir de ce point poids-résistance, lisez horizontalement jusqu'à la courbe présentant la plage de vitesse la plus élevée pouvant être obtenue, puis descendez jusqu'à la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction et du poids des roues motrices.

Problème type :

Un 623 avec une charge utile estimée à 37 013 kg (81 600 lb) est exploité sur une pente effective totale de 10 %. Trouvez le rimpull disponible et la vitesse maximale atteignable.

Poids à vide + charge utile
= poids brut 47 628 kg + 37 013 kg = 84 641 kg
(105 002 lb + 81 600 lb = 186 602 lb)

Solution : À l'aide du graphique de la page suivante, lisez à partir de 84 641 kg (186 602 lb) (point A) sur le dessus de l'échelle de poids brut vers le bas de la ligne jusqu'à l'intersection de la ligne de résistance totale de 10 % (point B).

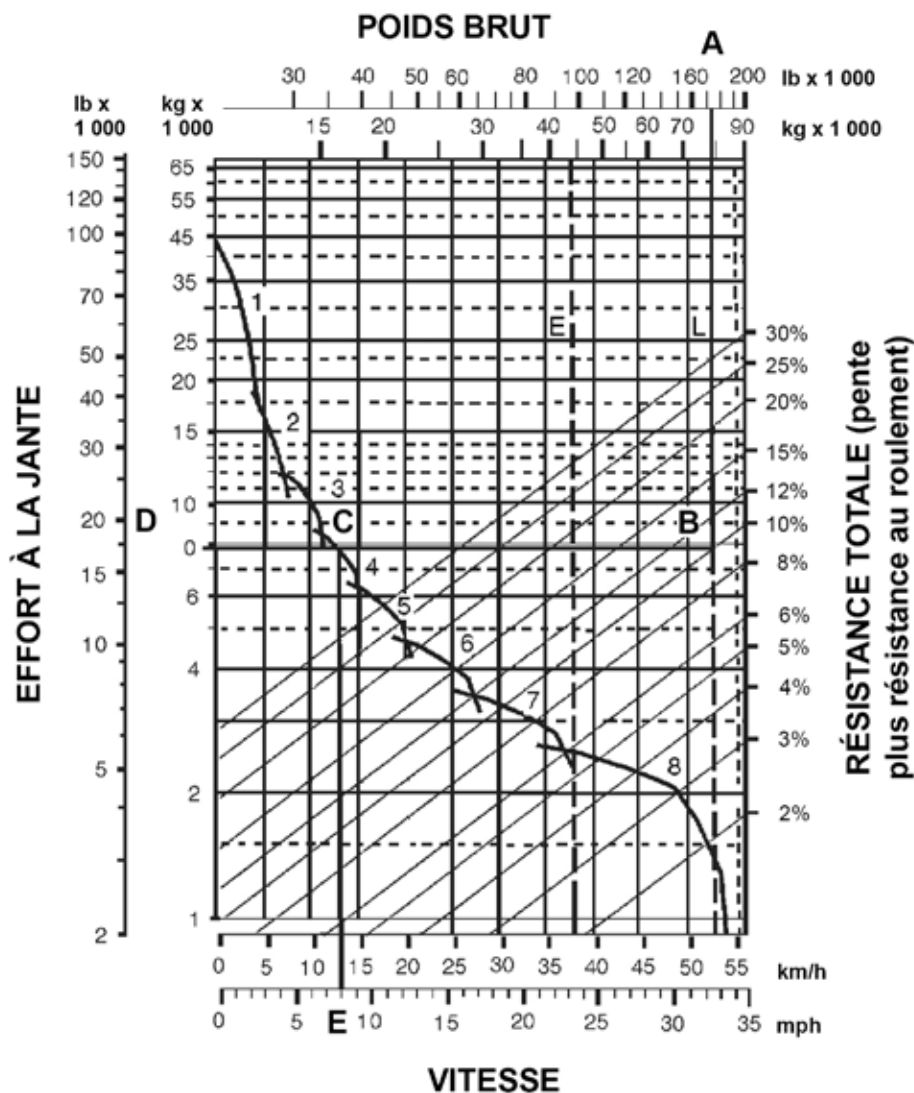
Traversez horizontalement de B à l'échelle rimpull sur la gauche (point D). On obtient ainsi la rigidité requise : 7 756 kg (17 100 lb).

À l'endroit où la ligne coupe la courbe de vitesse (point C), lire verticalement vers le bas (point E) pour obtenir la vitesse maximale atteignable pour la pente effective de 10 % : 12,9 km/h (8 mph).

Réponse : La machine montera la pente effective de 10 % à une vitesse maximale de 12,9 km/h (8 mph) en 4ème vitesse. L'effort à la jante disponible est de 7 756 kg (17 100 lb).

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Courbes de pente-vitesse-effort à la jante



LÉGENDE

- 1 — 1e vitesse prise convertisseur de couple
- 2 — 2e vitesse prise convertisseur de couple
- 3 — 3e vitesse (prise directe)
- 4 — 4e vitesse (prise directe)
- 5 — 5e vitesse (prise directe)
- 6 — 6e vitesse (prise directe)
- 7 — 7e vitesse (prise directe)
- 8 — 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A — En charge 84 641 kg (186 602 lb)
- B — Point d'intersection avec la ligne de résistance totale de 10 %
- C — Point d'intersection avec la courbe d'effort à la jante (4e vitesse)
- D — Effort à la jante requis 7 756 kg (17 100 lb)
- E — Vitesse 12,9 km/h (8 mph)

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Temps fixes (valeurs types) - Courbes de ralentisseur

TEMPS FIXES TYPES POUR DÉCAPEUSES

(Les temps varient avec les conditions de travail)

Modèle	Chargé par	Temps de chargement (min.)	Manœuvre et épannage ou Manœuvre et vidage (min)
623	Auto	0,9	0,7
621	Un D8	0,5	0,7
627	Un D8	0,5	0,6
621	Un D9	0,4	0,7
627	Un D9	0,4	0,6
627/PP	Auto	0,9*	0,6
631	Un D9	0,6	0,7
637	Un D9	0,6	0,6
631	Un D10	0,5	0,7
637	Un D10	0,5	0,6
637/PP	Auto	1,0*	0,6
657	One D11	0,6	0,6
657	Assistance réciproque Auto	1,1*	0,6
637	Charbon	0,8	0,7
657	Charbon	0,8	0,6

*Durée du chargement par paire de machines, y compris la durée du transfert

EMPLOI DES COURBES RALENTISSEUR

L'exposé qui suit est valable pour les courbes « Ralentisseur » des décapeuses automotrices sur pneus et des tombereaux articulés.

Une fois connus le poids total de la machine et le pourcentage de pente réelle à utiliser, les courbes permettent de déterminer la vitesse qui peut être maintenue en descente sans utilisation des freins, quand le ralentisseur est utilisé à plein.

La pente réelle totale (ou résistance totale) est la pente favorable moins la résistance au roulement).

10 kg/tonne métrique (20 lb/US tonne) = 1 % de pente défavorable.

Exemple :

Soit une pente favorable de 15 % et une résistance au roulement de 5 %. Déterminez le pourcentage de pente réelle totale.

Pourcentage de pente réelle totale = 15 % (pente favorable) - 5 %

Résistance au roulement = 10 % de pente favorable réelle totale

Problème type :

Soit une 623 transportant une charge estimée à 47 175 kg (104 000 lb) qui descend une pente. La pente réelle totale est de 10 %. Déterminer la vitesse qui peut être maintenue pendant la descente ainsi que le rapport de boîte à utiliser, le ralentisseur étant utilisé à plein. Déterminer la durée du trajet si la pente est longue de 610 m (2 000 ft).

Poids à vide + charge utile = poids brut
 = 60 950 kg + 47 175 kg = 108 125 kg
 (134 370 lb + 104 000 lb = 238 370 lb)

Nota : Les poids à vide figurant dans les tableaux sur la décapeuse automotrice sur pneus incluent le poids de la cabine ROPS (Rollover Protective Structure, cadre de protection en cas de retournement). Lors du calcul des valeurs t-mi/h, il est nécessaire de tenir compte de tout poids supplémentaire dans l'établissement des charges moyennes imposées aux pneus.

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Courbes de ralentisseur

Solution : en utilisant la courbe ralentisseur ci-dessous, et en partant du point A, 108 125 kg (238 370 lb) sur l'échelle de poids brut, descendre verticalement jusqu'au point d'intersection (B) avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %.

Du point B, suivre horizontalement jusqu'au point d'intersection C avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse). Le point C coupe la courbe au niveau de la 5e plage (5e vitesse).

Lorsque le point C coupe la courbe du ralentisseur, suivre verticalement jusqu'au point d'intersection D sur l'échelle du bas pour obtenir la vitesse constante : 21,7 km/h (13,5 mph).

Réponse : la 623 descendra la pente à 21,7 km/h (13,5 mph) en 5e vitesse. La durée du trajet est de 1,68 minute.

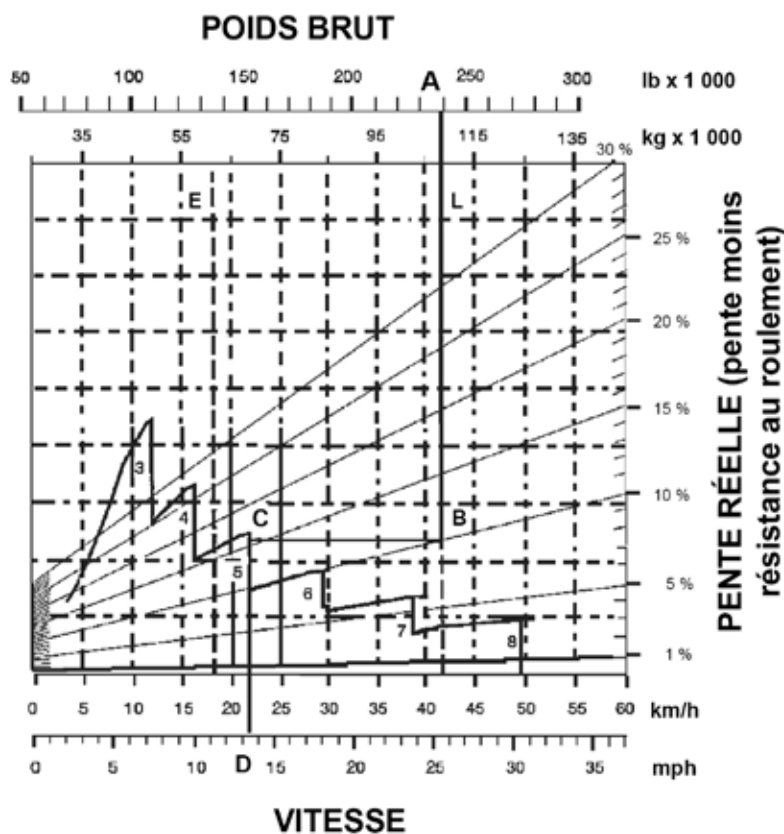
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2\,000 \text{ pi}}{13,5 \text{ mph} \times 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Note : La formule de base pour le calcul distance-vitesse-durée est $60 D \div S = T$, où 60 représente les minutes, D la distance, S la vitesse et T la durée. Dans le problème ci-dessus, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1\,000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1\,000} = T = (1,68)$$



LÉGENDE

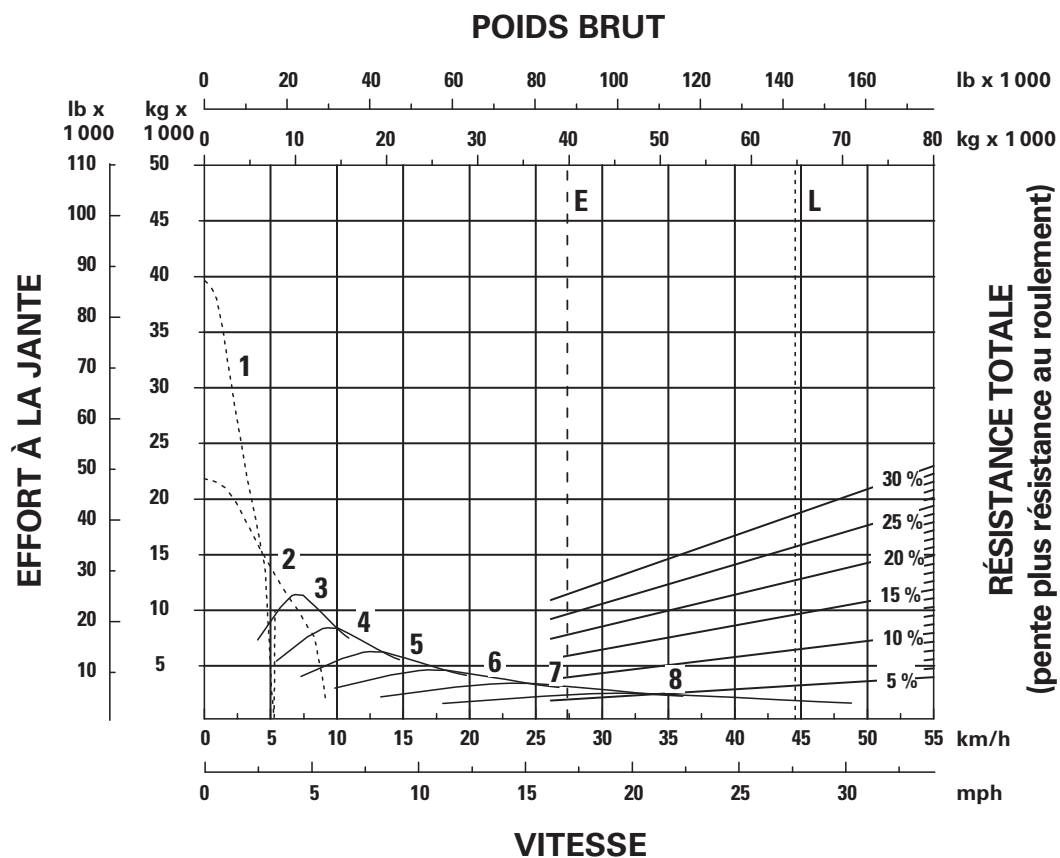
- 3 — 3e vitesse (prise directe)
- 4 — 4e vitesse (prise directe)
- 5 — 5e vitesse (prise directe)
- 6 — 6e vitesse (prise directe)
- 7 — 7e vitesse (prise directe)
- 8 — 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- A — En charge 108 125 kg (238 370 lb)
- B — Intersection avec l'oblique de pourcentage de pente de 10 %
- C — Intersection avec la courbe de ralentisseur (5e vitesse)
- D — Vitesse constante de 21,7 km/h (13,5 mph)

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Courbe de pente-vitesse-effort à la jante – Pneus 33.25R29



LÉGENDE

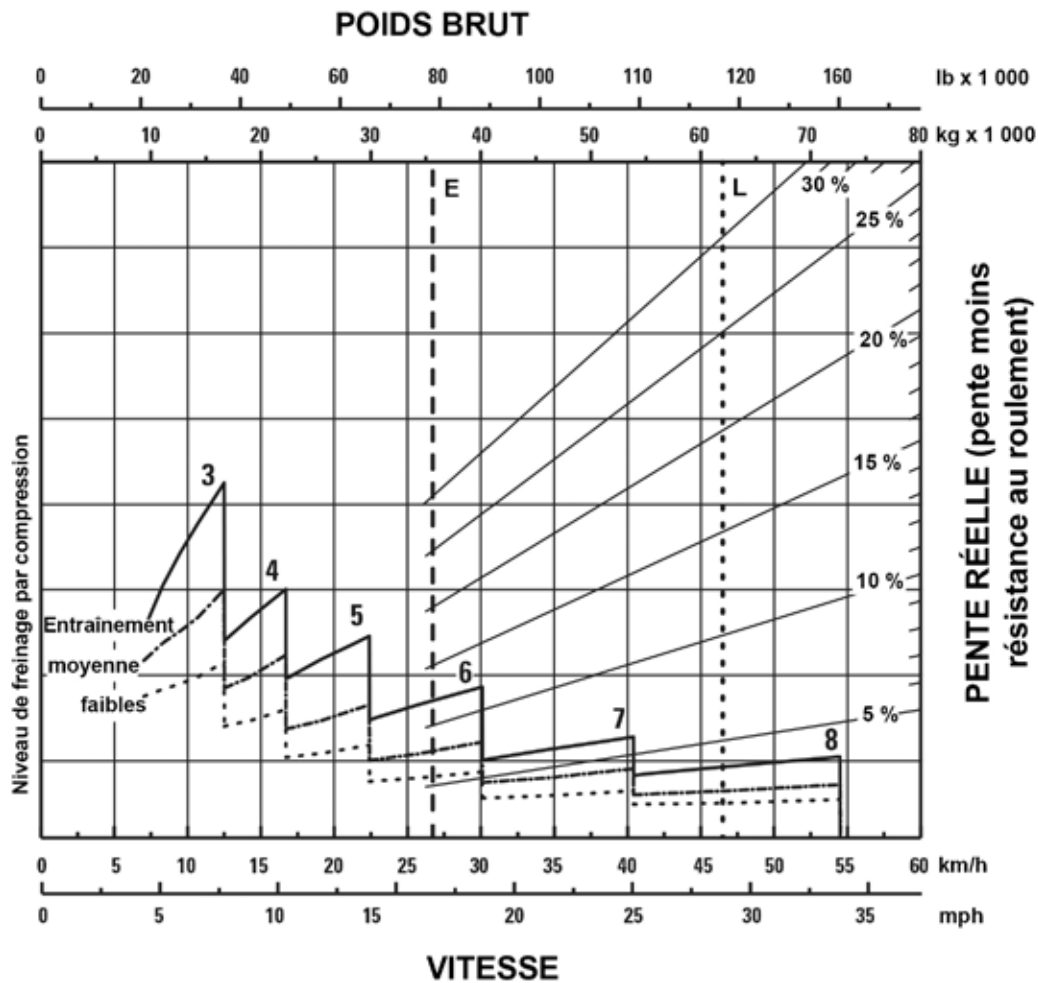
- 1 - 1re vitesse (prise convertisseur)
- 2 - 2e vitesse (prise convertisseur)
- 3 - 3e vitesse (prise directe)
- 4 - 4e vitesse (prise directe)
- 5 - 5e vitesse (prise directe)
- 6 - 6e vitesse (prise directe)
- 7 - 7e vitesse (prise directe)
- 8 - 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- E — À vide 39 866 kg (87 809 lb)
- L — En charge 64 904 kg (143 009 lb)

Spécifications de la décapeuse automotrice 623

Courbe du ralentisseur– Pneus 33.25R29



LÉGENDE

- 3 – 3e vitesse (prise directe)
- 4 – 4e vitesse (prise directe)
- 5 – 5e vitesse (prise directe)
- 6 – 6e vitesse (prise directe)
- 7 – 7e vitesse (prise directe)
- 8 – 8e vitesse (prise directe)

LÉGENDE

- E – À vide 35 808 kg (78 943 lb)
- L – En charge 61 935 kg (136 553 lb)

Équipement de série et options de la décapeuse automotrice sur pneus 623

Équipement standard et accessoires en option

L'équipement standard et les accessoires en option peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR – TRACTEUR			POSTE DE CONDUITE - TRACTEUR (SUITE)		
Moteur C13 Cat® avec système à injecteurs-pompes électroniques à commande mécanique (MEUI™)	✓		Ceinture de sécurité, en deux parties statiques	✓	
Frein moteur Cat	✓		Interrupteurs à bascule d'ergot de sécurité	✓	
Démarrure électrique, 24 V	✓		Siège : gestion de conduite avancée (ARM) Cat, Comfort Cat série III, pivotant à 30°	✓	
Ventilateur hydraulique	✓		Volant de direction, inclinable, télescopique, rembourré	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Vitres, sortie d'urgence sur le côté droit	✓	
Blocage de différentiel	✓		Système de caméras Work Area Vision (3)	✓	
Protection, carter	✓		Écran d'informations tactile 254 mm (10 in)	✓	
Aide au démarrage à l'éther	✓		LIQUIDES		
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique ; stationnement, relâchement hydraulique, engagement par ressort, verrouillage de l'accélérateur	✓		Liquide de refroidissement longue durée, -37 °C (-34 °F)	✓	
Transmission : Powershift à trains planétaires et à 8 rapports, Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC), logiciel de stratégie de commande électronique de la productivité avancée (APECS), sélection de rapport supérieur programmable, maintien du rapport, blindage de transmission, commande de la vitesse au sol, limite de vitesse de la machine	✓		AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD – TRACTEUR		
GROUPE MOTOPROPULSEUR – DÉCAPEUSE			Amortisseur d'attelage avancé	✓	
Circuit de freinage : primaire et secondaire, disque à bain d'huile, hydraulique	✓		Accumulateurs (frein et amortisseur d'attelage) avec numéro d'enregistrement canadien (CRN)	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – TRACTEUR			Vidange d'huile moteur rapide	✓	
Alternateur 115 A	✓		Garde-boue, non métalliques	✓	
Batteries (4), 12 V, 1 000 CCA, sans entretien	✓		Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓		Tige de remorquage avant	✓	
Système d'éclairage : feux de croisement, feux de route et projecteurs de travail à diodes	✓		AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD - DÉCAPEUSE		
Prise de charge/démarrage	✓		Benne : 17,6 m³ (23 yd³) – à refus, 14,4 m³ (18,8 yd³) – à ras	✓	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE – DÉCAPEUSE			Vérins à détection de position hydrauliques (levage de la benne et bouclier)	✓	
Avertisseur de recul	✓		Réservoir de carburant à remplissage rapide	✓	
Système d'éclairage : feux stop/clignotants à diodes	✓		Garde-boue, décapeuse	✓	
POSTE DE CONDUITE – TRACTEUR			VERSIONS DE LA DIRECTION		
Préfiltre d'air motorisé du système de chauffage/ventilation/climatisation	✓		Direction secondaire (à commande électrique)		✓
Chauffage/ventilation/climatisation, dégivrage	✓		TECHNOLOGIES INTÉGRÉES		
Commande thermostat de chauffage/ventilation/climatisation	✓		Product Link™		✓
Crochet à vêtements	✓		Aide séquentielle – Cat Payload	✓	
Plate-forme de panier-repas avec sangle d'attache	✓		Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist (Aide séquentielle) et Load Assist (Aide au chargement)		✓
Connexion de diagnostic	✓		AUTRES ACCESSOIRES		
Plafonnier	✓		Embrayage de volant moteur démarrage à froid		✓
Klaxon électrique	✓		Verrou de direction – externe	✓	
Commande d'équipement avec poignée en forme de T	✓		Gyrophare de cabine avec avertisseur pneumatique		✓
Prééquipement radio	✓		INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN		
Cabine pressurisée avec cadre de protection en cas de retournement (ROPS)/cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS)	✓		Version du film - États-Unis (ANSI)		✓
Contacteurs du clavier : verrouillage de l'accélérateur, essuie-glaces/lave-glaces, feux de détresse, sélection du niveau de ralentissement, marche/arrêt des projecteurs, mode information sur l'affichage à écran tactile.	✓		Version du film - international (ISO)		✓

Déclaration environnementale de la décapeuse automotrice sur pneus 623

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le Moteur C13 Cat® est disponible dans des configurations qui répondent aux normes d'émissions U.S. EPA Tier 4 Final et EU Stage V ou équivalent à U.S. EPA Tier 2, ou équivalent à U.S. EPA Tier 3 et EU Stage IIIA.
 - Les moteurs Cat conformes aux normes EPA Tier 4 pour les États-Unis et Stage V pour l'UE doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)
 - Les moteurs Cat répondant à la norme EPA Tier 2 américaine, ou à la norme EPA Tier 3 américaine et Stage IIIA de l'UE, sont compatibles* avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone*** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)****
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)
- Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

*Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatifs, leur utilisation peut être interdite dans certaines régions.

** Les émissions de gaz à effet de serre au niveau du tuyau d'échappement des carburants à faible intensité carbone sont quasiment identiques à celles des carburants traditionnels.

*** Les moteurs sans dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel, (pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).

**** Pour utiliser des mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.

Système de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Consultez les étiquettes de la machine pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement global = 1 430), le système contient 1,9 kg (4,2 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,71 tonnes métriques (2 674 tonnes US).
- S'il est équipé de R1234yf (potentiel de réchauffement global = 0,501), le système contient 1,85 kg (4,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 0,001 tonne métrique (0,001 tonne US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à vitesse maximale :

Niveau de pression acoustique intérieur (ISO 6396:2008) – 75 dB(A)

Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008) – 114 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 100 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar fait le plein de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- La commande de vitesse au sol permet de réduire la consommation de carburant car le conducteur peut régler la vitesse maximale souhaitée et la machine choisira le rapport le plus approprié au moteur et à la transmission
- L'assistance au chargement en option permet de réduire la courbe d'apprentissage pour les conducteurs inexpérimentés
- Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre les moteurs et la transmission, pour une meilleure utilisation du couple
- L'option Cat Grade aide les conducteurs de tous niveaux à éviter les reprises coûteuses, le gaspillage de carburant et les émissions de gaz à effet de serre afin d'exécuter le plan de conception avec plus de rapidité et de précision
- Réduction de l'usure de la chaîne grâce au pignon d'entraînement amélioré de l'élévateur
- Réduction de l'usure des pignons, de la chaîne et des sauts de chaîne grâce à une chaîne améliorée en forme de ciseaux
- Le ventilateur hydraulique à la demande permet de réduire la consommation de carburant et la chaleur sous le capot pour prolonger la durée de vie du composant
- Améliorez l'efficacité du chantier avec des coûts d'exploitation réduits grâce aux données avec Product Link™ et VisionLink™

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site **www.cat.com**.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, VisionLink, MEUI, Product Link, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3560-02 (08-2025)
Remplace AFXQ3560-01
Numéro de version : 11A
(Global)

