



623

Mototrailla

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

| | |
|---|-----------|
| Especificaciones | 2 |
| Motor..... | 2 |
| Ruido..... | 2 |
| Datos generales | 2 |
| Transmisión | 2 |
| Tiempos de ciclo del implemento..... | 2 |
| Capacidades de llenado de servicio | 2 |
| Normas de cumplimiento de criterios de seguridad | 2 |
| Sistema de aire acondicionado | 2 |
| Pesos..... | 2 |
| Dimensiones | 3 |
| Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción..... | 4 |
| Equipo estándar y accesorios opcionales | 10 |
| Declaración ambiental de la 623 | 11 |

Especificaciones de la Mototraílla 623

Motor

| | | |
|---|-----------|--------|
| Modelo de motor: tractor | Cat® C13 | |
| Velocidad nominal del motor: tractor | 2.000 rpm | |
| Potencia del motor: tractor (ISO 14396:2002) | 304 kW | 407 hp |

- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la Unión Europea, o cuenta con configuraciones sin certificar equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la Unión Europea.

Ruido

El nivel de potencia acústica exterior de la máquina estándar (ISO 6395:2008) es de 114 dB(A).

El nivel de presión acústica interior para la máquina estándar (ISO 6396:2008) es de 75 dB(A).

Datos generales

| | | |
|--|-------------------------|--------------------|
| Ancho total | 3,57 m | 11' 8" |
| Altura total de embarque | 3,77 m | 12' 3" |
| Capacidad de la traílla: | | |
| A ras | 14,4 m³ | 18,8 yd³ |
| Colmada | 17,6 m³ | 23,0 yd³ |
| Carga nominal | 25.038 kg | 55.200 lb |
| | 25,1 toneladas métricas | 27,6 tons (EE.UU.) |
| Ancho de corte | 3,14 m | 10' 4" |
| Profundidad máxima de corte | 262 mm | 10,3" |
| Profundidad máxima de distancia | 465 mm | 18,3" |
| Velocidad máxima (cargado) | 53,9 km/h | 33,5 mph |
| Ancho de giro de espacio libre vertical a espacio libre vertical de 180° | 11,8 m | 38' 7" |
| Neumáticos: | | |
| Tracción del tractor | 33.25R29**E3 | |
| Traílla | 33.25R29**E3 | |

Transmisión

| | | |
|-------------|-----------|----------|
| Avance 1 | 5,0 km/h | 3,1 mph |
| Avance 2 | 8,9 km/h | 5,5 mph |
| Avance 3 | 12,1 km/h | 7,5 mph |
| Avance 4 | 16,3 km/h | 10,1 mph |
| Avance 5 | 21,9 km/h | 13,6 mph |
| Avance 6 | 29,6 km/h | 18,4 mph |
| Avance 7 | 39,9 km/h | 24,8 mph |
| Avance 8 | 53,9 km/h | 33,5 mph |
| Retroceso 1 | 9,2 km/h | 5,7 mph |

Tiempos de ciclo del implemento

| | |
|------------------------|--------------|
| Subida de taza | 3,0 segundos |
| Bajada de taza | 3,5 segundos |
| Extensión de expulsor | 6,5 segundos |
| Retracción de expulsor | 9,7 segundos |

Capacidades de llenado de servicio

| | | |
|---|---------|------------------|
| Diferencial | 158,0 L | 41,7 gal EE.UU. |
| Mando final (cada uno) | 19,0 L | 5,0 gal EE.UU. |
| Ruedas traseras (cada una) | 4,0 L | 1,0 gal EE.UU. |
| Enfriamiento de frenos (traílla) | 33,0 L | 8,7 gal EE.UU. |
| Cárter | 37,0 L | 9,7 gal EE.UU. |
| Sistema de la transmisión | 97,0 L | 25,5 gal EE.UU. |
| Sistema de enfriamiento | 42,0 L | 11,0 gal EE.UU. |
| Tanque de combustible | 818,0 L | 216,1 gal EE.UU. |
| Sistema hidráulico | 83,0 L | 21,9 gal EE.UU. |
| Fluido de escape de combustible diésel (DEF)* | 30,5 L | 8,1 gal EE.UU. |
| Limpiaparabrisas | 5,0 L | 1,3 gal EE.UU. |

*Cuando está equipado

Normas de cumplimiento de criterios de seguridad

| | |
|--|--|
| Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS) | ISO 3471:2008 para hasta 17.084 kg (37.664 lb) |
| Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS) | ISO 3449:2005 Level II |
| Frenos | ISO 3450:2011 |
| Sistema de dirección | ISO 5010:2019* |
| Cinturón de seguridad | ISO 6683:2005, SAE J386 |
| Alarma de retroceso | ISO 9533:2010 |

*Si tiene dirección secundaria opcional

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2.674 tons EE.UU.).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

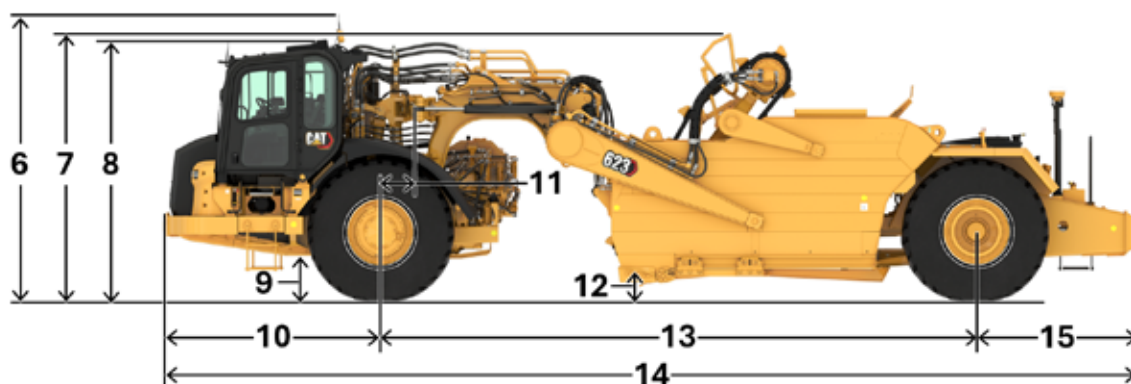
Pesos

| | | |
|--|-----------|------------|
| Estándar | | |
| Peso de embarque: 10 % de combustible | 39.020 kg | 86.024 lb |
| Peso en orden de trabajo: combustible lleno, sin carga | 39.959 kg | 88.095 lb |
| Cargado, en función de la carga nominal | 66.126 kg | 145.782 lb |

Especificaciones de la Mototrailla 623

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



| | | 623 | |
|----|---|-----------|--------|
| 1 | Ancho total de la máquina | 3.585 mm | 141,1" |
| 2 | Ancho del tractor | 3.381 mm | 133,1" |
| 3 | Ancho de las líneas centrales de los neumáticos | 2.290 mm | 90,2" |
| 4 | Ancho interior de la taza | 3.048 mm | 120,0" |
| 5 | Ancho de los neumáticos traseros exteriores | 3.275 mm | 128,9" |
| 6 | Altura total con Grade | 4.037 mm | 158,9" |
| 7 | Altura de la parte superior del elevador | 3.768 mm | 148,3" |
| 8 | Altura hasta la parte superior de la cabina | 3.714 mm | 146,2" |
| 9 | Espacio libre sobre el suelo del tractor | 557 mm | 21,9" |
| 10 | Parte delantera del tractor al eje delantero | 3.119 mm | 122,8" |
| 11 | Eje al pasador de enganche vertical | 540 mm | 21,3" |
| 12 | Altura máxima de la hoja de la trailla | 520 mm | 20,5" |
| 13 | Distancia entre ejes | 8.370 mm | 329,5" |
| 14 | Longitud total de la máquina | 13.767 mm | 542,0" |
| 15 | Eje trasero a la parte posterior de la máquina | 2.278 mm | 89,7" |

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

USO DE LAS CURVAS DE RENDIMIENTO EN PENDIENTES/VELOCIDAD/FUERZA DE TRACCIÓN

La siguiente explicación se aplica a las curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción para mototraíllas, camiones y tractores de construcción y minería, y camiones articulados.

la velocidad máxima alcanzable, la gama de marchas y la fuerza de tracción disponibles se pueden determinar a partir de las curvas de las siguientes páginas cuando se conocen el peso de la máquina y la pendiente efectiva total (o resistencia total).

la **fuerza de arrastre** es la fuerza (en kg, lb o kN) disponible entre el neumático y el suelo para impulsar la máquina (limitada por la tracción).

el **peso** se define como el peso bruto de la máquina (en kg o lb) = máquina + carga útil.

La **pendiente efectiva total (o resistencia total)** es una resistencia en pendiente más la resistencia a la rodadura expresada en porcentaje de pendiente.

La pendiente se mide o se calcula.

La resistencia a la rodadura se calcula (vea las tablas en la sección para los valores típicos).

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %.

Ejemplo:

Con una pendiente del 6 % y una resistencia a la rodadura de 40 kg/ton métrica (80 lb/ton EE.UU.) se obtiene la resistencia total.

Resistencia a la rodadura = $40 \text{ kg/t} \div 10 = 4 \%$ de la pendiente efectiva

(Inglés: $80 \text{ lb} \div 20 = 4 \%$)

Resistencia total = 4% de rodadura + 6% de pendiente = 10%

Reducción de potencia por la altitud

Se debe reducir la potencia de la fuerza de tracción y la velocidad para una altitud similar a la potencia del volante. El porcentaje de pérdida de la fuerza de tracción coincide de manera aproximada con el porcentaje de pérdida de potencia del volante. Consulte la sección de tablas para conocer las reducciones de potencia por altitud.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción

Para determinar el rendimiento en pendientes, lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. (La resistencia total iguala el porcentaje de la pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica [20 lb/ton EE.UU.] de resistencia a la rodadura). Desde este punto de resistencia de la fuerza, lea horizontalmente hasta la curva con la gama de velocidad más alta que se pueda obtener y, luego, hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable depende de la tracción y del peso sobre las ruedas de tracción.

Problema de ejemplo:

Una Mototraílla 623 con una carga útil estimada de 37.013 kg (81.600 lb) opera en una gama total efectiva del 10 %. Detecte la fuerza de arrastre disponible y la velocidad máxima posible.

Peso vacío + carga útil = peso bruto
 $47.628 \text{ kg} + 37.013 \text{ kg} = 84.641 \text{ kg}$
 $(105.002 \text{ lb} + 81.600 \text{ lb} = 186.602 \text{ lb})$

Solución: Con el gráfico de la próxima página, lea desde 84.641 kg (186.602 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de resistencia total del 10 % (punto B).

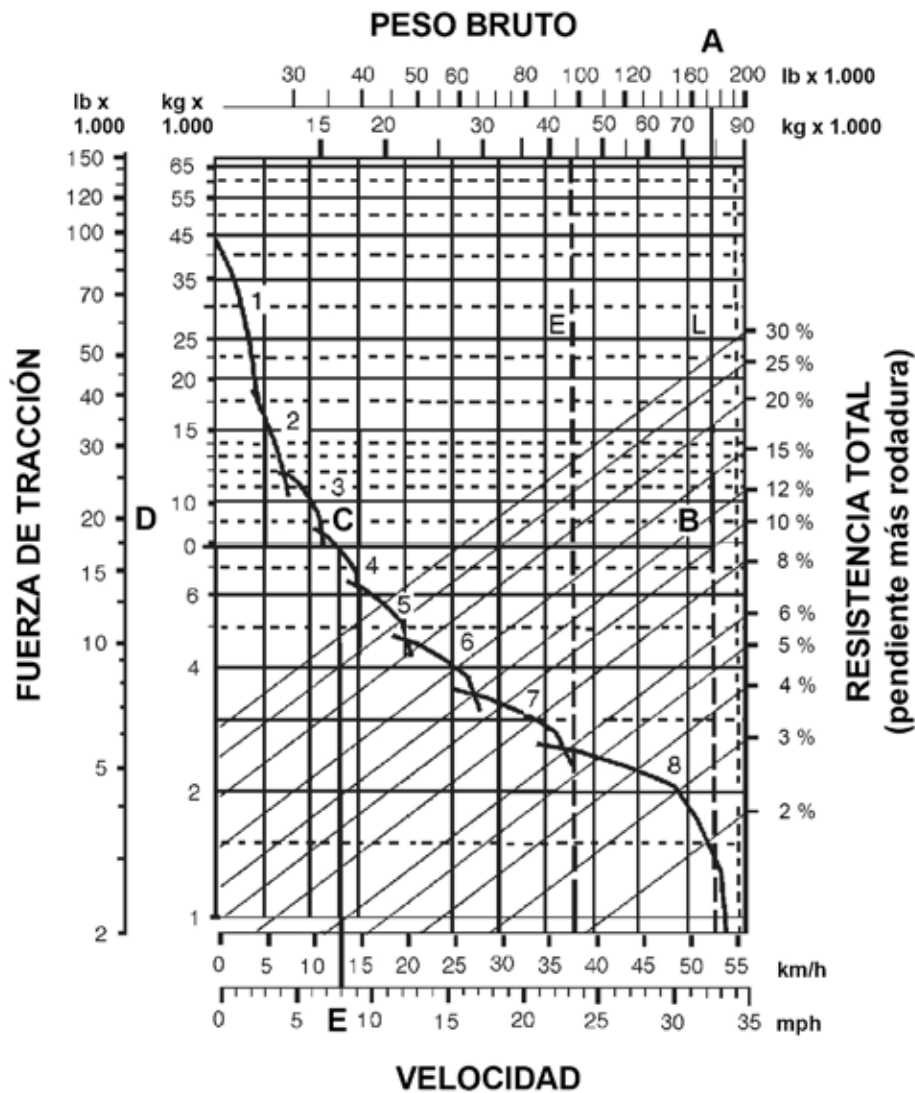
Cruce de manera horizontal desde B hasta la escala de la fuerza de tracción a la izquierda (punto D). Esto proporciona la fuerza de arrastre requerida: 7.756 kg (17.100 lb).

En el lugar en el que la línea corta la curva de velocidad (punto C), lea de manera vertical (punto E) para obtener la velocidad máxima posible para el 10 % de la pendiente efectiva: 12,9 km/h (8 mph).

Respuesta: La máquina subirá el 10 % de la pendiente efectiva en una velocidad máxima de 12,9 km/h (8 mph) en 4ª marcha. La fuerza de tracción disponible es de 7.756 kg (17.100 lb).

Especificaciones de la Mototraílla 623

Curvas de rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción



Especificaciones de la Mototraílla 623

Curvas de retardo de tiempos fijos típicos

TIEMPOS FIJOS TÍPICOS PARA LAS TRAÍLLAS

(Los tiempos pueden variar según las condiciones del trabajo)

| Modelo | Cargado por | Tiempo de carga (min.) | Maniobra y esparcimiento o maniobra y descarga (min.) |
|--------|---------------------------|------------------------|---|
| 623 | Autocarga | 0,9 | 0,7 |
| 621 | Un D8 | 0,5 | 0,7 |
| 627 | Un D8 | 0,5 | 0,6 |
| 621 | Un D9 | 0,4 | 0,7 |
| 627 | Un D9 | 0,4 | 0,6 |
| 627/PP | Autocarga | 0,9* | 0,6 |
| 631 | Un D9 | 0,6 | 0,7 |
| 637 | Un D9 | 0,6 | 0,6 |
| 631 | Un D10 | 0,5 | 0,7 |
| 637 | Un D10 | 0,5 | 0,6 |
| 637/PP | Autocarga | 1,0* | 0,6 |
| 657 | Un D11 | 0,6 | 0,6 |
| 657 | Empuje-arrastre Autocarga | 1,1* | 0,6 |
| 637 | Carbón | 0,8 | 0,7 |
| 657 | Carbón | 0,8 | 0,6 |

*Tiempo de carga por par, incluido el tiempo de transferencia.

Nota: Los pesos con la máquina vacía que se indican en las tablas de la mototraílla incluyen una cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos). Al calcular las cargas por TMPH (Tons Miles Per Hour, toneladas milla por hora), deben considerarse todos los pesos adicionales para determinar la carga promedio de los neumáticos.

USO DE LAS CURVAS DE RETARDO

La siguiente explicación se aplica a las curvas de retardo para las mototraíllas y camiones articulados.

La velocidad que puede mantenerse (sin utilizar el freno de servicio) cuando la máquina desciende una pendiente con el retardador completamente activado puede determinarse a partir de las curvas de retardo de esta sección, si se conoce el peso bruto de la máquina y la pendiente efectiva total.

la pendiente efectiva total (o resistencia total) es la asistencia en pendiente menos la resistencia a la rodadura.

10 kg/ton métrica (20 lb/ton EE.UU.) = pendiente adversa del 1 %.

Ejemplo:

Pendiente favorable del 15 % con resistencia a la rodadura del 5 %. Busque la pendiente efectiva total.

Pendiente efectiva total = asistencia en pendiente del 15 % - 5 %

Resistencia a la rodadura = asistencia de la pendiente efectiva total del 10 %

Problema de ejemplo:

Una 623 con una carga útil estimada de 47.175 kg (104.000 lb) desciende por una pendiente efectiva total del 10 %. Encuentre la velocidad constante y la gama de velocidades con el máximo esfuerzo del retardador. Encuentre el tiempo de desplazamiento si la pendiente tiene 610 m (2.000') de longitud.

Peso vacío + carga útil = peso bruto
= 60.950 kg + 47.175 kg = 108.125 kg
(134.370 lb + 104.000 lb = 238.370 lb)

Curvas de retardo

Solución: En la curva de retardo que se indica a continuación, lea desde 108.125 kg (238.370 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto, siguiendo la línea hasta la intersección de la línea de pendiente efectiva del 10 % (punto B).

Pase horizontalmente desde el punto B hasta la intersección de la curva de retardo (punto C). El punto C interseca en la gama 5 (5ª marcha).

En el lugar en el que el punto C interseca la curva de retardo, lea hacia abajo verticalmente hasta el punto D en la escala inferior para conocer la velocidad constante: 21,7 km/h (13,5 mph).

Respuesta: la 623 descenderá la pendiente a 21,7 km/h (13,5 mph) en 5ª marcha. El tiempo de desplazamiento es de 1,68 minutos.

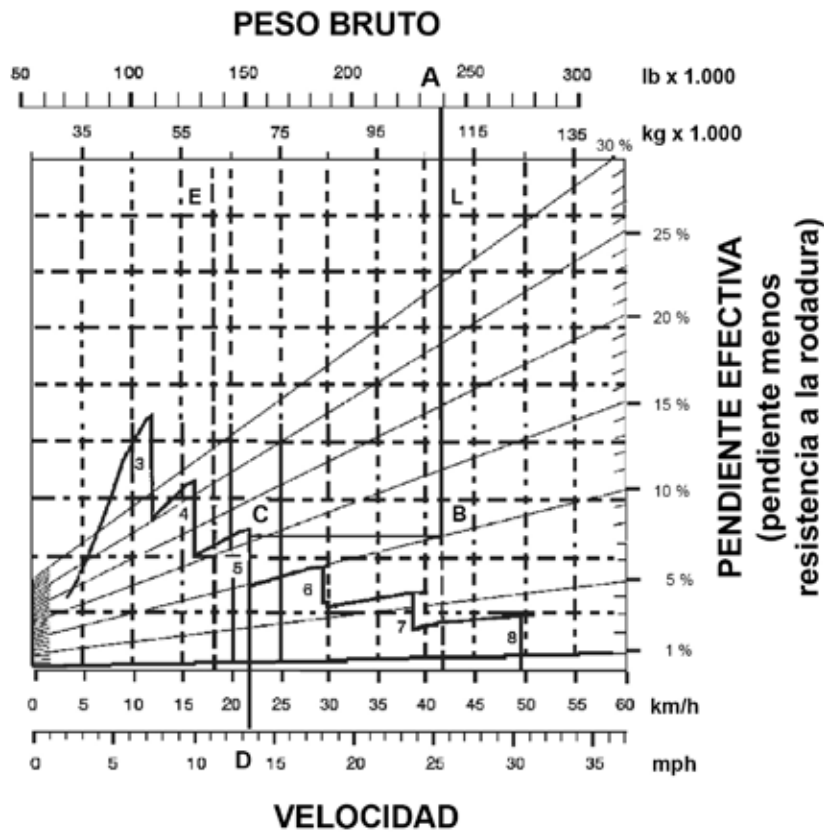
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = pies/m)

$$\frac{2.000'}{13,5 \text{ mph} \times 88} = 1,68 \text{ min}$$

Nota: La fórmula básica de distancia/velocidad/tiempo es $60 D \div S = T$ (o "60 D Street"), en la que 60 es minutos, D es distancia, S es velocidad y T es tiempo. En el problema anterior, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1.000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1.000} = T = (1,68)$$



LEYENDA

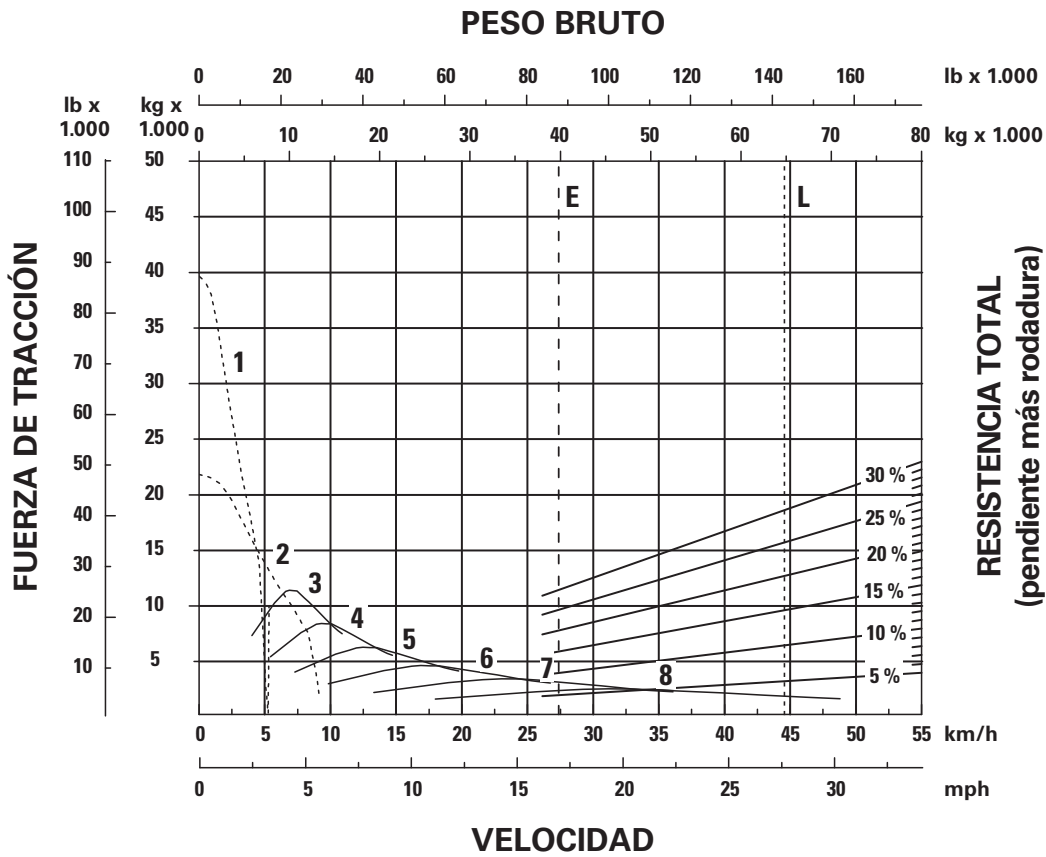
- 3 — Mando directo de 3ª marcha
- 4 — Mando directo de 4ª marcha
- 5 — Mando directo de 5ª marcha
- 6 — Mando directo de 6ª marcha
- 7 — Mando directo de 7ª marcha
- 8 — Mando directo de 8ª marcha

LEYENDA

- A — Con carga: 108.125 kg (238.370 lb)
- B — Intersección con la línea del 10 % de pendiente efectiva
- C — Intersección con la curva de retardación (5ª marcha)
- D — Velocidad constante de 21,7 km/h (13,5 mph)

Especificaciones de la Mototraílla 623

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción: neumáticos 33.25R29



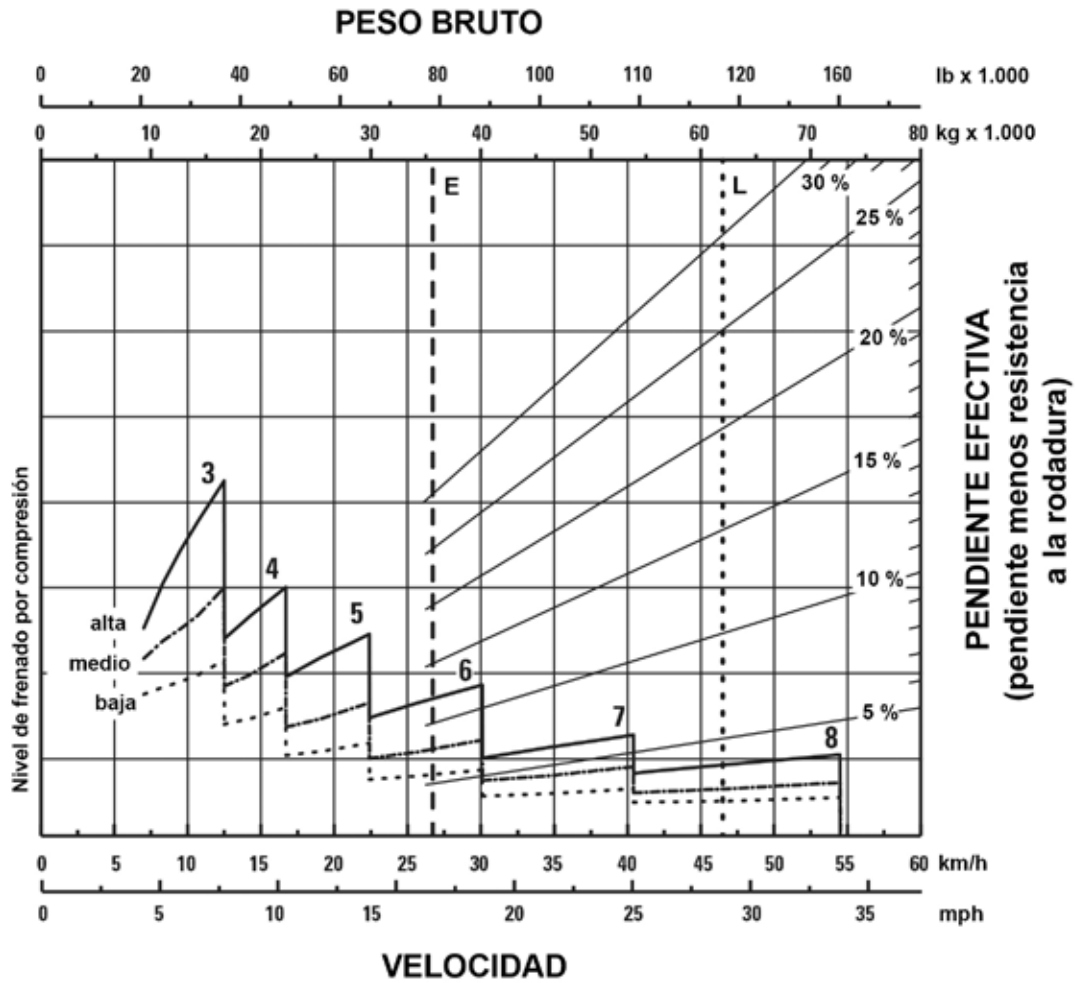
LEYENDA

- 1: 1^a marcha de convertidor de par
- 2: 2^a marcha de convertidor de par
- 3: 3^a marcha de mando directo
- 4: 4^a marcha de mando directo
- 5: 5^a marcha de mando directo
- 6: 6^a marcha de mando directo
- 7: 7^a marcha de mando directo
- 8: 8^a marcha de mando directo

LEYENDA

- E: vacía 39.866 kg (87.809 lb)
- L: con carga 64.904 kg (143.009 lb)

Curva de retardación: neumáticos 33.25R29



LEYENDA

- 3 – Mando directo de 3ª marcha
- 4 – Mando directo de 4ª marcha
- 5 – Mando directo de 5ª marcha
- 6 – Mando directo de 6ª marcha
- 7 – Mando directo de 7ª marcha
- 8 – Mando directo de 8ª marcha

LEYENDA

- E – Sin carga 35.808 kg (78.943 lb)
- L – Con carga 61.935 kg (136.553 lb)

Equipo estándar y optativo de la Mototraílla 623

Equipo estándar y accesorios optativos

Es posible que el equipo estándar y los accesorios opcionales varíen. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

| | Estándar | Optativo | | Estándar | Optativo |
|---|----------|----------|---|----------|----------|
| TREN DE FUERZA: TRACTOR | | | ENTORNO DEL OPERADOR: TRACTOR (CONTINUACIÓN) | | |
| Motor Cat® C13 con sistema de inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™) | ✓ | | Cinturón de seguridad, fijo de dos piezas | ✓ | |
| Freno de motor Cat | ✓ | | Interruptores basculantes con lengüeta de seguridad | ✓ | |
| Arranque eléctrico de 24V | ✓ | | Asiento Cat Comfort Serie III con administración de amortiguación avanzada (ARM, Advanced Ride Management) Cat, con rotación de 30° | ✓ | |
| Ventilador hidráulico | ✓ | | Volante de dirección, inclinable, telescópico, acolchado | ✓ | |
| Parada del motor a nivel del suelo | ✓ | | Ventanas con salida de emergencia por el lado derecho | ✓ | |
| Traba del diferencial | ✓ | | Sistema de cámara de visión del área de trabajo (3) | ✓ | |
| Protector del cárter | ✓ | | Pantalla de información táctil de 254 mm (10") | ✓ | |
| Auxiliar de arranque con éter | ✓ | | FLUIDOS | | |
| Sistema de frenado: primario y secundario, discos sumergidos en aceite, hidráulico, freno de estacionamiento, de liberación hidráulica, aplicado por resorte | ✓ | | Refrigerante de larga duración a -37 °C (-34 °F) | ✓ | |
| Transmisión: servotransmisión planetaria de 8 velocidades, Control electrónico de presión del embrague (ECPC), software de estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS), selección programable de la marcha más alta, retención de la transmisión, protección de la transmisión, control de velocidad de desplazamiento, límite de velocidad de la máquina | ✓ | | OTRO EQUIPO ESTÁNDAR DEL TRACTOR | | |
| TREN DE FUERZA: TRAÍLLA | | | Enganche de amortiguación avanzado | ✓ | |
| Sistema de frenado: primario y secundario, discos sumergidos en aceite, hidráulico | ✓ | | Acumuladores (freno y enganche de amortiguación) con número de registro canadiense (CRN) | ✓ | |
| SISTEMA ELÉCTRICO: TRACTOR | | | Rápido cambio de aceite (motor) | ✓ | |
| Alternador de 115 amperios | ✓ | | Guardabarros, no metálicos | ✓ | |
| Baterías (4) de 12 V, 1.000 CCA, sin mantenimiento | ✓ | | Calentador, refrigerante del motor, 120 V | ✓ | |
| Sistema eléctrico de 24 V | ✓ | | Pasador de remolque delantero | ✓ | |
| Sistema de iluminación: luces bajas LED, luces altas y luces de trabajo | ✓ | | OTRO EQUIPO ESTÁNDAR DE LA TRAÍLLA | | |
| Enchufe de arranque/carga | ✓ | | Caja: 17,6 m³ (23 yd³) colmada; 14,4 m³ (18,8 yd³) al ras | ✓ | |
| SISTEMA ELÉCTRICO: TRAÍLLA | | | Cilindros hidráulicos de detección de posición (elevación del recipiente) | ✓ | |
| Alarma de retroceso | ✓ | | Tanque de combustible de llenado rápido | ✓ | |
| Sistema de iluminación: indicadores LED de giro/freno | ✓ | | Guardabarros, traílla | ✓ | |
| ENTORNO DEL OPERADOR: TRACTOR | | | CONFIGURACIONES DE DIRECCIÓN | | |
| Antefiltro de aire accionado por HVAC | ✓ | | Dirección secundaria (eléctrica) | | ✓ |
| Sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC), calentamiento, AC, descongelamiento | ✓ | | TECNOLOGÍAS INTEGRADAS | | |
| Control, termostático del sistema HVAC | ✓ | | Product Link™ | | ✓ |
| Gancho para ropa | ✓ | | Sequence Assist: Cat Payload | ✓ | |
| Plataforma para fiambra con sujetador | ✓ | | Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist y Load Assist | | ✓ |
| Conexión de diagnóstico | ✓ | | OTROS ACCESORIOS | | |
| Luz interior en el techo | ✓ | | Embrague del volante del motor de arranque en frío | | ✓ |
| Bocina eléctrica | ✓ | | Traba de la dirección externa | ✓ | |
| Control del implemento con manilla en T | ✓ | | Baliza de la cabina con bocina de aire | | ✓ |
| Listo para la instalación de radio | ✓ | | INSTRUCCIONES DE SERVICIO | | |
| Cabina con Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)/Estructura de Protección contra la Caída de Objetos (FOPS), presurizadas | ✓ | | Colocación de la calcomanía: EE.UU. (ANSI) | | ✓ |
| Interruptores del teclado: traba del acelerador, limpia/lavaparabrisas, luces de peligro, selección de nivel de retardo, encendido/apagado de las luces de trabajo, modalidad de información en la pantalla táctil interactiva. | ✓ | | Colocación de la calcomanía: internacional (ISO) | | ✓ |

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El Motor Cat® C13 está disponible en configuraciones que cumplen con normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea, o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea.
 - Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea deben usar ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel, Combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles de baja intensidad de carbono** hasta:
 - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)***
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
 - Los motores Cat que cumplen con normas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU., Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono*** hasta:
 - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácido graso)****
 - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido)
- Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

* Aunque los motores Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.

** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

*** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para usar mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte con su distribuidor Cat.

**** Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para conocer la identificación del gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global de 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 tons EE.UU.).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global de 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 tons EE.UU.).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario <0,01 %
 - Cadmio <0,01 %
 - Cromo <0,01 %
 - Plomo <0,01 %

Rendimiento acústico

Con la velocidad del ventilador de enfriamiento en el valor máximo:

Nivel de presión de ruido interior (ISO 6396:2008): 75 dB(A)

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008): 114 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con ISO 6396:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con ISO 6395:2008. La medición se realizó al 100 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que existan fluidos adicionales, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer todas las recomendaciones de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
 - El control de velocidad de desplazamiento ayuda a reducir el consumo de combustible al permitir que el operador establezca la velocidad máxima deseada. La máquina encontrará la marcha óptima para el motor y la transmisión.
 - Load Assist optativo ayuda a acortar la curva de aprendizaje para operadores sin experiencia.
 - El sistema de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite que los motores y la transmisión se comuniquen a un alto nivel para utilizar mejor la potencia y el par.
 - Cat Grade optativo ayuda a los operadores de todos los niveles de habilidades a evitar las costosas repeticiones del trabajo, el derroche de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero para ejecutar el plan de diseño con mayor velocidad y precisión.
 - Rueda motriz de mando del elevador mejorada para reducir el desgaste de la cadena.
 - Disminución del desgaste de la rueda motriz, el desgaste de la cadena y el salto de la cadena con una cadena estilo tijera mejorada.
 - El ventilador hidráulico proporcional a la demanda ayuda a reducir el consumo de combustible y el calor debajo del capó para prolongar la vida útil de los componentes.
 - Mejore la eficiencia en el sitio de trabajo al reducir los costos de operación gracias a la información que aportan Product Link™ y VisionLink™.

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VisionLink, MEUI, HYDO, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3560-02 (08-2025)
Reemplaza ASXQ3560-01
Número de fabricación: 11A
(Global)

