



6030

Pala hidráulica

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motores diésel: menos regulados	2
Motores diésel: altamente regulados	2
Sistema eléctrico	2
Pesos en orden de trabajo	2
Capacidades de llenado de servicio	2
Sistema hidráulico	2
Enfriamiento de aceite hidráulico	3
Sistema de rotación	3
Tren de rodaje	3
Entorno del operador	3
Sistema de aire acondicionado	3
Sistema de carga y acarreo : coordinación de pasadas	3
Dimensiones	4
Alcance de trabajo: accesorio TriPower para pala frontal (FS)	5
Alcance de trabajo: accesorio de la retroexcavadora (BH)	6
Equipos optativo y estándar	7

Especificaciones de la Pala Hidráulica 6030

Motores diésel: menos regulados

Marca y modelo	2 × Motores Cat C27	
Velocidad nominal	1.800 min ⁻¹	1.800 rpm
Potencia del motor - ISO 14396:2002	1.129 kW	1.514 hp
Potencia nominal bruta total:	1.142 kW	1.531 hp
SAE J1995*		
Potencia nominal neta total:	1.063 kW	1.426 hp
SAE J1349		
Potencia nominal neta total: ISO 9249	1.127 kW	1.511 hp
Cantidad de cilindros (cada motor)	12	
Perforación	137,7 mm	5,42"
Carrera	152,4 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³
Aspiración	Con turbocompresión y posenfriamiento aire a aire	

- Cumple con las normas de emisiones Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE.UU.
- La potencia neta probada según la norma SAE J1349 es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con los sistemas de alternador, enfriamiento, admisión de aire y escape, con pérdidas máximas del ventilador.
- La potencia neta probada según la norma ISO 9249 es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con los sistemas de alternador, enfriamiento, admisión de aire y escape, con pérdidas mínimas del ventilador.

Motores diésel: altamente regulados

Marca y modelo	2 × Motores Cat C27	
Velocidad nominal	1.800 min ⁻¹	1.800 rpm
Potencia del motor - ISO 14396:2002	1.214 kW	1.628 hp
Potencia nominal bruta total:	1.230 kW	1.649 hp
SAE J1995*		
Potencia nominal neta total:	1.149 kW	1.541 hp
SAE J1349		
Potencia nominal neta total: ISO 9249	1.212 kW	1.625 hp
Cantidad de cilindros (cada motor)	12	
Perforación	137,7 mm	5,42"
Carrera	152,4 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³
Aspiración	Con turbocompresión y posenfriamiento aire a aire	

- El motor cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage IV de la Unión Europea.
- La potencia neta probada según la norma SAE J1349 es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con los sistemas de alternador, enfriamiento, admisión de aire y escape, con pérdidas máximas del ventilador.
- La potencia neta probada según la norma ISO 9249 es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con los sistemas de alternador, enfriamiento, admisión de aire y escape, con pérdidas mínimas del ventilador.

Sistema eléctrico

Voltaje del sistema	24 V
Baterías de instalación en serie o en paralelo	4 × 210 Ah – 12 V cada una 420 Ah – 24 V

Pesos en orden de trabajo

6.030 con accesorio de pala frontal (FS) TriPower™		
Pisones de cadena estándar	1.000 mm	3' 3"
Peso en orden de trabajo*	298.300 kg	657.640 lb
Presión sobre el suelo	22,2 N/cm ²	32,2 lb/pulg ²

6030 con accesorio para retroexcavadora (BH)		
Pisones de cadena estándar	1.000 mm	3' 3"
Peso en orden de trabajo*	299.400 kg	660.060 lb
Presión sobre el suelo	22,3 N/cm ²	32,3 lb/pulg ²

* El peso en orden de trabajo incluye lo siguiente: la máquina base, el accesorio frontal, pisones de cadena estándar, cucharón para rocas estándar, 100 % de combustible y lubricantes.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	5.080 L	1.342 gal EE.UU.
Tanque de aceite hidráulico	2.675 L	707 gal EE.UU.
Volumen total del aceite hidráulico	3.675 L	971 gal EE.UU.
Aceite del motor	2 × 99 L	2 × 26,2 gal EE.UU.
Tanque de expansión de aceite del motor (optativo)	2 × 260 L	2 × 68,7 gal EE.UU.
Refrigerante del motor	2 × 150 L	2 × 39,6 gal EE.UU.
Caja de engranajes de la transmisión de la bomba incluido el circuito de enfriamiento	2 × 25 L	2 × 6,6 gal EE.UU.
Precámaras de la bomba en la caja de engranajes de la bomba de transmisión	2 × 6 L	2 × 1,6 gal EE.UU.
Caja de engranajes de giro	2 × 38 L	2 × 10 gal EE.UU.
Caja de engranajes de desplazamiento	2 × 67,5 L	2 × 17,8 gal EE.UU.
Capacidad del tanque de engrase	450 L	119 gal EE.UU.

Sistema hidráulico

Bombas principales	4 x bombas de plato oscilante variables	
Flujo máximo de aceite	4 × 552 L/min	4 × 146 gal EE.UU./min
Presión máxima del accesorio	310 bar	4.495 lb/pulg ²
Presión máxima del desplazamiento	360 bar	5.220 lb/pulg ²
Bombas de rotación	2 × bombas reversibles de doble placa oscilante	
Flujo máximo de aceite	4 × 197 L/min	4 × 52 gal EE.UU./min
Presión máxima	350 bar	5.076 lb/pulg ²

Especificaciones de la Pala Hidráulica 6030

Enfriamiento de aceite hidráulico

Flujo de aceite de las bombas de enfriamiento	2 × 467 L/min	2 × 123 gal EE.UU./min
Cantidad de ventiladores	2	
Diámetro de los ventiladores	1.220 mm	48"
Velocidad del ventilador	Control termostático	
Sistema de enfriamiento	Totalmente independiente	

Sistema de rotación

Mandos de rotación	2 transmisiones planetarias compactas con motores de pistones axiales	
Frenos de estacionamiento	Freno de discos múltiples sumergidos en aceite, cargado por resorte y soltado hidráulicamente	
Velocidad máxima de giro	4,6 rpm	
Anillo de rotación	Cojinete de rodillos de triple pista con engranajes internos sellados	
Circuito de giro	Circuito cerrado con control de par	

Tren de rodaje

Velocidad de desplazamiento (2 etapas)		
Primera etapa: máxima	1,4 km/h	0,87 mph
Segunda etapa: máxima	2,7 km/h	1,68 mph
Fuerza de tracción máxima	1.602 kN	360.144 lbf
Rendimiento en pendientes de los mandos de desplazamiento	25,6°/47%	
Pisones de cadena (cada lado)	44	
Rodillos inferiores (cada lado)	7	
Rodillos de soporte (cada lado)	2 además de una placa deslizante entremedio	
Mandos de desplazamiento (cada lado)	1 transmisión planetaria con 2 motores de pistones axiales de dos etapas	
Frenos de estacionamiento	Freno de discos múltiples sumergidos, cargado por resorte y soltado hidráulicamente	

Entorno del operador

Nivel de visión del operador: aproximadamente	6,5 m	21' 4"
Dimensiones internas de la cabina		
Longitud	2.200 mm	7' 3"
Ancho	1.600 mm	5' 3"
Altura	2.150 mm	7' 1"
Nivel de potencia acústica para el espectador (L_{WA})* ISO 6395:2008	117 dB(A)	
Nivel de presión acústica para el operador (L_{PA})* ISO 6396:2008	76 dB(A)	
Protector para el operador (protectores delantero y superior)	ISO 10262:1998 Level II	

* La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del motor. El nivel acústico puede variar según las diferentes velocidades del ventilador de enfriamiento del motor. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La medición se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.

NOTA: La incertidumbre del nivel de potencia acústica dinámica y del nivel de presión acústica es de ± 2 dB(A).

Sistema de aire acondicionado

El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 2,8 kg (6,2 lb) de refrigerante, con un equivalente de CO₂ de 4,004 toneladas métricas (4,4136 tons EE.UU.) por motor.

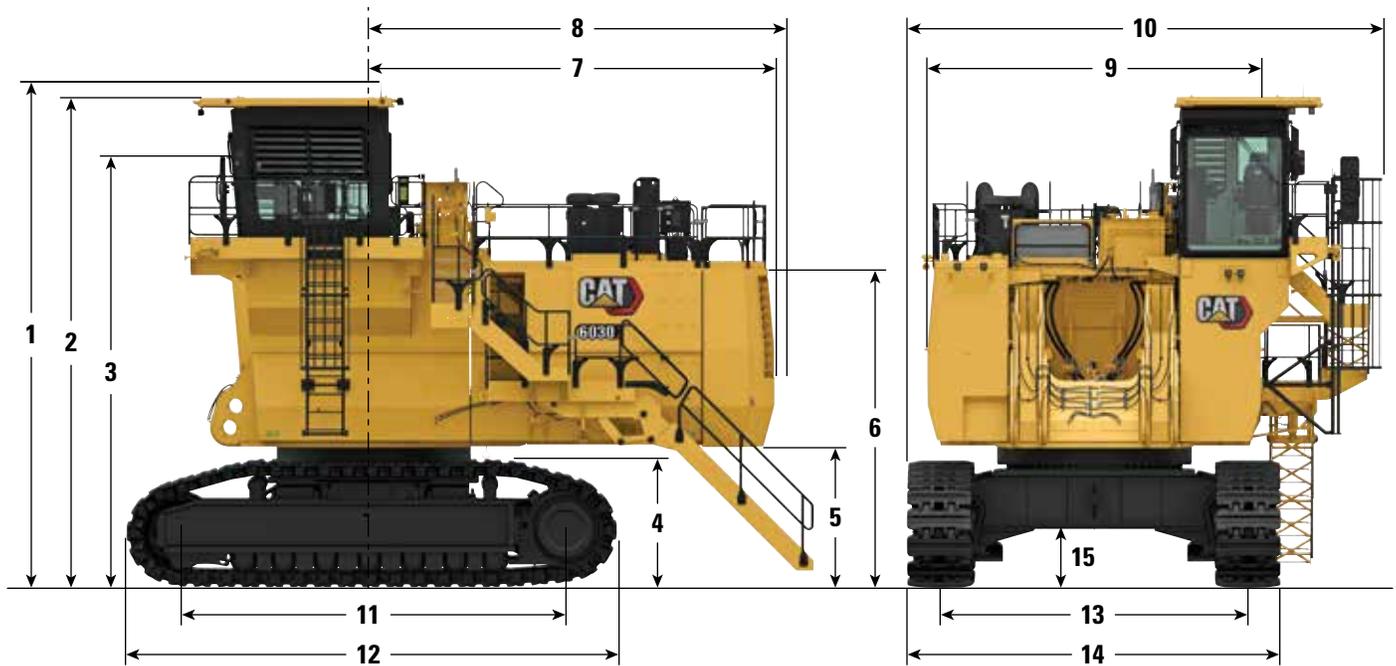
Sistema de carga y acarreo: coordinación de pasadas

	777	785	789	793
6.030	3	4-5	6	7-8

Especificaciones de la Pala Hidráulica 6030

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.

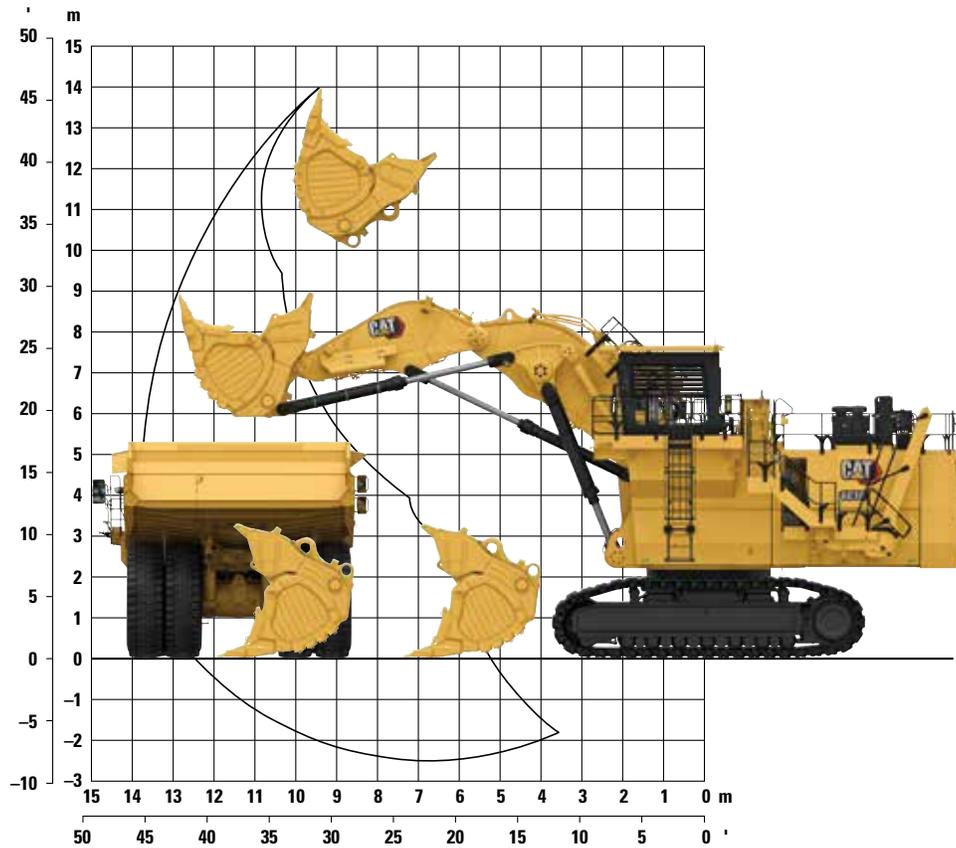


1	Altura total	8.050 mm	26' 5"
2	Altura hasta el protector superior	7.750 mm	25' 5"
3	Nivel de visión del operador	6.500 mm	21' 4"
4	Altura de las cadenas	1.940 mm	6' 4"
5	Espacio libre debajo del contrapeso	2.170 mm	7' 1"
6	Altura a la parte superior del contrapeso	4.970 mm	16' 4"
7	Proyección de la cola	6.330 mm	20' 9"
8	Radio de giro de la cola	6.450 mm	21' 2"
9	Ancho del contrapeso	5.300 mm	17' 5"
10	Ancho total con pisonos estándar de 1.000 mm (3' 3")	7.520 mm	24' 8"
11	Longitud desde el centro de la rueda motriz al centro de la rueda guía	6.010 mm	19' 9"
12	Longitud de la correa eslabonada	7.660 mm	25' 2"
13	Entrevía	4.800 mm	15' 9"
14	Ancho del tren de rodaje	5.800 mm	19' 1"
15	Espacio libre sobre el suelo debajo del bastidor principal	880 mm	2' 11"

Especificaciones de la Pala Hidráulica 6030

Alcance de trabajo: accesorio TriPower para pala frontal (FS)

Todas las dimensiones son aproximadas.



Pluma	6,2 m	20' 4"	Alcance de trabajo	
Brazo	4,4 m	14' 5"	Altura máxima de excavación	13,9 m 45' 7"
Fuerzas de excavación (ISO)			Alcance máximo de excavación	13,7 m 44' 11"
Fuerza máxima de ataque	1.298 kN	291.700 lbf	Profundidad máxima de excavación	2,5 m 8' 2"
Fuerza máxima de ataque a nivel del suelo	1.215 kN	273.050 lbf	Altura máxima de descarga	10,7 m 35' 1"
Máxima fuerza de desprendimiento	954 kN	214.390 lbf	Distancia de ataque a nivel	4,9 m 16' 1"

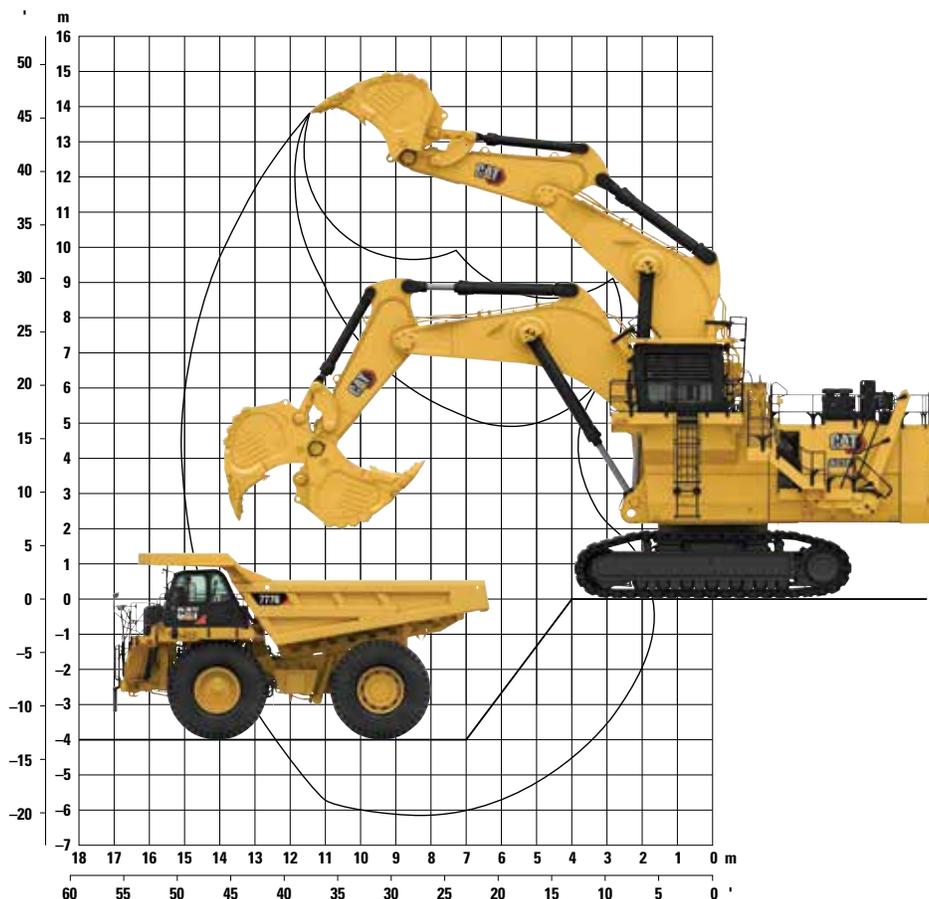
Pala frontal					
Tipo	Mineral de hierro	Rocas pesadas	Rocas pesadas	Rocas estándar	Rocas estándar
Capacidad colmada 2:1 (ISO 7546)	12,0 m ³ (15,7 yd ³)	13,5 m ³ (17,7 yd ³)	15,0 m ³ (19,6 yd ³)	16,5 m ³ (21,6 yd ³)	16,5 m ³ (21,6 yd ³)
Ancho total	3.931 mm (155")				
Ancho de apertura	1.769 mm (69,6")	1.764 mm (69,4")	1.664 mm (65,5")	1.772 mm (69,8")	1.772 mm (69,8")
Sistema de GET	C95	C95	C95	C95	C95
Número de dientes	6	6	6	6	6
Paquete de desgaste	Servicio pesado : abrasión	Servicio pesado : abrasión	Servicio pesado : abrasión	Servicio estándar	Servicio pesado: abrasión
Peso con la configuración estándar, incluida la GET	25.866 kg (57.025 lb)	26.692 kg (58.846 lb)	26.923 kg (59.355 lb)	27.246 kg (60.067 lb)	27.352 kg (60.301 lb)
Densidad nominal del material con factor de llenado del 100 %	2,6 t/m ³ (4.380 lb/yd ³)	2,2 t/m ³ (3.708 lb/yd ³)	2,0 t/m ³ (3.370 lb/yd ³)	1,8 t/m ³ (3.030 lb/yd ³)	1,8 t/m ³ (3.030 lb/yd ³)

Capacidades del cucharón y paquetes de desgaste adicionales disponibles a pedido.

Especificaciones de la Pala Hidráulica 6030

Alcance de trabajo: accesorio de la retroexcavadora (BH)

Todas las dimensiones son aproximadas.



Pluma	8,5 m	27' 11"	Alcance de trabajo	
Brazo	4,0 m	13' 1"	Altura máxima de excavación	13,8 m 45' 3"
Fuerzas de excavación (ISO)			Alcance máximo de excavación	15,1 m 49' 6"
Fuerza de arranque máxima	944 kN	212.150 lbf	Profundidad máxima de excavación	6,2 m 20' 4"
Máxima fuerza de desprendimiento	880 kN	197.760 lbf		

Cucharones retroexcavadores

Tipo	Mineral de hierro	Rocas pesadas	Rocas pesadas	Rocas estándar	Rocas livianas
Capacidad colmada 1:1 (ISO 7451)	12,0 m ³ (15,7 yd ³)	15,0 m ³ (19,6 yd ³)	15,0 m ³ (19,6 yd ³)	17,0 m ³ (22,2 yd ³)	18,0 m ³ (23,5 yd ³)
Ancho total	3.520 mm (139")	3.950 mm (156")	3.950 mm (156")	4.240 mm (167")	4.430 mm (174")
Sistema de GET	C85	C85	C85	C85	C85
Número de dientes	6	6	6	6	6
Paquete de desgaste	Servicio extremo: abrasión	Servicio extremo: abrasión	Servicio pesado: abrasión	Servicio pesado: impacto	Servicio estándar
Peso con la configuración estándar, incluida la GET	15.635 kg (34.469 lb)	19.789 kg (43.627 lb)	17.195 kg (37.908 lb)	19.006 kg (41.901 lb)	19.436 kg (42.849 lb)
Densidad nominal del material con factor de llenado del 100 %	2,6 t/m ³ (4.380 lb/yd ³)	2,0 t/m ³ (3.370 lb/yd ³)	2,0 t/m ³ (3.370 lb/yd ³)	1,8 t/m ³ (3.030 lb/yd ³)	1,65 t/m ³ (2.780 lb/yd ³)

Capacidades del cucharón y paquetes de desgaste adicionales disponibles a pedido.

Equipos optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA CAT			SISTEMA ELÉCTRICO		
2 × Motores Cat C27	✓		4 baterías que no requieren mantenimiento	✓	
Sistema de postratamiento (utilizado solo en Tier 4 final/Stage V):	✓		Interruptor del aislador de la batería con traba	✓	
– Catalizador de oxidación para combustible diésel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst)			Interruptor aislador del motor de arranque con traba	✓	
– sistema de reducción de NO _x (NRS)			14 reflectores LED de brillo alto	✓	
– Solución sin DEF			11 luces de servicio LED	✓	
Posenfriamiento aire a aire (ATAAC)	✓		2 alarmas acústicas de desplazamiento: avance y retroceso (contrapeso, enfriador de aceite)	✓	
Turbocompresor	✓		2 bocinas eléctricas (1 en módulo de cabina y 1 en módulo del enfriador de aceite)	✓	
Ventilador del radiador de mando hidráulico	✓		TREN DE RODAJE		
Velocidad del ventilador con control electrónico	✓		Cadenas HD con piones de cadena forjados de garra doble	✓	
Administración del motor microprocesada	✓		Piones de cadena anchos de 800 mm (2' 7")		✓
Filtros de aire CEM (Clean Emission Module, Módulo de Emisiones Limpias) de Cat	✓		Piones de cadena anchos de 1.000 mm (3' 3")	✓	
Filtro de combustible de dos etapas con filtrado en serie	✓		Piones de cadena anchos de 1.200 mm (3' 11")		✓
Separador de agua de alta capacidad	✓		Portador y rodillos de carga de eje fijo HD	✓	
Auxiliar de arranque automático con éter	✓		Ruedas guía de eje fijo HD	✓	
Protectores térmicos del múltiple de escape y el turbocompresor	✓		Protector del tren de rodaje (placa inferior)		✓
Motor de arranque eléctrico de 24 V	✓		Válvula automática del retardador hidráulico	✓	
Parada automática del motor en vacío	✓		Tapas de los motores de desplazamiento con bisagras	✓	
Cebado de combustible automático	✓		Superficies de funcionamiento reforzadas en las ruedas motrices, las ruedas guía, los rodillos, los eslabones de la cadena y las áreas de contacto de los dientes	✓	
SISTEMA HIDRÁULICO			Sistema de tensión de cadena completamente hidráulico y de ajuste automático con acumuladores de pistón	✓	
Sistema de gestión de la bomba con:	✓		SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA		
– Control de límite de carga electrónico			Recipiente de grasa cuadrado con capacidad de 450 L (119 gal EE.UU.) (llenado desde la estación de servicio)		✓
– Flujo bajo demanda			Recipiente de grasa redondo con capacidad de 200 L (53 gal EE.UU.) (insertar barril o llenar en una estación de servicio con kit adicional)		✓
– Regulación automática a flujo cero			Piñón lubricado en el anillo giratorio	✓	
– Reducción automática de las RPM del motor			Filtros de grasa (200 µm)	✓	
– Flujo reducido de aceite a alta temperatura del aceite hidráulico o del motor			<i>(continúa en la siguiente página)</i>		
Corte de presión de las bombas principales	✓				
Conjuntos de mangueras hidráulicas Cat	✓				
Enfriamiento del aceite para engranaje de la transmisión de la bomba	✓				
Filtración continua de aceite hidráulico	✓				
Circuito de rotación de bucle cerrado	✓				
Puntos de prueba de presión	✓				
Filtros de alta presión de flujo total (100 µm) para las bombas principales	✓				
Filtros de alta presión (100 µm) para el circuito de giro cerrado	✓				
Filtros de flujo total (10 µm) para el circuito de retorno	✓				
Circuito de retorno de enfriamiento con filtros de flujo completo (10 µm)	✓				
Filtros de presión (40 µm y 6 µm) del servocircuito	✓				
Filtros de aceite de la transmisión (40 µm)	✓				
Valores de flotación de la pluma (FS y BH)	✓				
Valores de flotación del brazo (FS)	✓				

Equipos optativo y estándar de la 6030

Equipo optativo y estándar (continuación)

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
ENTORNO DEL OPERADOR			ACCESORIO FRONTAL		
Sistema HVAC único	✓		Accesorio de pala frontal TriPower:		✓
Sistema HVAC doble		✓	– Orientación del cucharón automática de ángulo horizontal constante		
Calentador de cabina auxiliar		✓	– Orientación del cucharón automática de ángulo vertical constante		
Asiento Comfort con amortiguación neumática y varias posiciones, con:	✓		– Limitador de giro hacia atrás automático para evitar derrames de material		
– Calefacción del asiento			– Ayuda cinemática para las fuerzas hidráulicas		
– Soporte lumbar			– Movimiento constante de la pluma durante todo el arco de elevamiento		
– Cinturón de seguridad de 2 puntos			– Asistencia de fuerza de ataque		
– Reposacabezas y posabrazos			– Protectores para los cilindros de la pala en el brazo FS		
– Interruptor de seguridad para la parada automática del movimiento			Accesorio de retroexcavadora		✓
Consolas del asiento ajustables independientemente con palancas universales integradas	✓		Máquina base sin parte delantera (sin pluma, sin brazo, sin varillaje ni sistemas cinemáticos)		✓
Servocontrol electrónico-hidráulico	✓		Orificios de acceso de servicio en la pluma y el brazo (FS y BH)	✓	
Radio AM/FM con entrada USB y auxiliar	✓		Pluma y brazo con disipación de esfuerzos térmicos después de la soldadura	✓	
Asiento auxiliar plegable con cinturón de seguridad de 2 puntos	✓		Pasarelas con los rieles en la pluma (FS y BH)	✓	
Ventana lateral deslizante	✓		Paquete de desgaste (según la selección del cucharón)	✓	
Limpia/lavaparabrisas intermitente paralelo	✓		TECNOLOGÍA CAT		
Persianas de rodillo en todas las ventanas	✓		Cat Product Link™ Elite (celular)	✓	
Protectores solares externos en las ventanas laterales y traseras	✓		Cat Product Link Elite (satelital)		✓
Sistema de panel de control Cat:	✓		Product Link Elite (sin radio)		✓
– Pantalla táctil en color de 305 mm (12")			Lista para la instalación de soluciones Cat MineStar™	✓	
– Documentación en pantalla en .pdf			OPCIONES PARA CLIMA FRÍO		
– Asistencia en pantalla de solución de problemas			Paquete para climas fríos (400 V, 50 Hz):		✓
– Tablas gráficas de datos registrados en pantalla			– Sistema de calefacción auxiliar para la cabina		
– Memoria de fallas de condiciones relacionadas			– Mezclador de combustible		
– Interfaces USB, LAN (TCP/IP) y BUS CAN para exportación de datos			– Calentador de refrigerante del motor		
Plataforma de control y monitoreo (CAMP)	✓		– Calentador del aceite del motor con termostato		
Escalera de 45° desde el compartimento del motor hasta la cabina del operador	✓		– Calentador del aceite hidráulico con termostato		
Escalera de acceso eléctrica de 45°	✓		– Fuente de alimentación externa requerida de aproximadamente 50 kW CA, 400 V de tres fases, 50 Hz		
2 espejos en el lado izquierdo, 1 con calefacción	✓		– Recomendado para temperaturas menores a –10 °C (14 °F)		
Sistema Monitor con cámara 2.0 (cámaras derecha y trasera, pantalla de tecnología en color HD de 254 mm [10"] y mazos de cables)		✓	Paquete para climas fríos (208 V, 60 Hz):		✓
Indicadores de nivel para la longitud y la inclinación transversal	✓		– Sistema de calefacción auxiliar para la cabina		
Almacenamiento de documentos	✓		– Precalentador de combustible		
			– Calentador de tanque de refrigerante del motor		
			– Calentador del aceite del motor con termostato		
			– Calentador del aceite hidráulico con termostato		
			– Fuente de alimentación externa requerida de aproximadamente 50 kW CA, 208 V de tres fases, 60 Hz		
			– Recomendado para temperaturas menores a –10 °C (14 °F)		

(continúa en la siguiente página)

Equipo optativo y estándar (continuación)

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
SERVICIO Y MANTENIMIENTO			PROTECCIÓN Y SEGURIDAD		
Intervalo de cambio de aceite del motor: 500 horas	✓		Interruptores de parada de emergencia: 1 en la cabina, 3 en el módulo del motor, 1 cuerda de tiro con acceso a nivel del suelo y 1 en el brazo de servicio	✓	
Intervalo de cambio de aceite del motor: 1.000 horas		✓	Protector para el operador (protector delantero)		✓
Intervalo de cambio de aceite hidráulico: 10.000 horas	✓		Protector para el operador (protector superior)	✓	
Orificios de muestreo S·O·S SM	✓		Vidrio de seguridad completo	✓	
Filtros de aire CEM de Cat con sistema de expulsión de polvo de antefiltro	✓		Parabrisas blindado	✓	
Estación de servicio a nivel del suelo retráctil con acopladores rápidos para: <ul style="list-style-type: none"> - Combustible diésel - Refrigerante del motor: motores izquierdo y derecho - Aceite de engranaje de la transmisión de la bomba: motores izquierdo y derecho - Aceite del motor: motores izquierdo y derecho - Aceite hidráulico - Grasa - Tanques de extensión de aceite del motor 	✓		Escalera de salida de emergencia	✓	
			VARIOS		
Conector de carga de batería Cat	✓		Calcomanías ISO o ANSI	✓	
Luces indicadoras	✓				
Puerto de servicio del Técnico Electrónico Cat	✓				

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

© 2022 Caterpillar

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ2548-02 (06-2022)
Reemplaza a ASXQ2548-01
Número de fabricación: 03B
(Global)

