

# 988K XE

ホイールローダ



---

エンジン出力 (ISO 14396:2002 適合)	393 kW (527 hp)
運転質量 - 標準	52,781 kg (116,362 lb)
運転質量 - ハイリフト	54,258 kg (119,618 lb)

エンジンは、米国 EPA Tier 4 Final、EU Stage V、および日本 2014 年排出ガス基準に適合しています。



# CAT® 988K XE

業界をリードする効率性と生産性によりトン  
当たりコストを低減

CAT® 988K XE は、他に例のない耐久性、信頼性、および生産性を備える実績ある 988 プラットフォームと、効率性に優れた先進的な電気駆動を組み合わせています。988K XE は、当社の 770、772、773、または 775 ダンプトラックと組み合わせることで、さらに優れた生産性を実現します。



## より多くの材料のより効率的な運搬を実現

988K XE は、より低コストでより多くの材料を運搬でき、生産目標やコミットメントの達成、期限の順守、そして収益性の最大化を実現します。

- + 最新の更新により生産性を 5% 向上
- + コントロールテクノロジーの向上による燃料消費の低減と材料の運搬性の増大
- + オペレータコントロールの強化による効率性、生産性、および快適性の向上



## 実績あるパワー、 燃料消費の削減

CAT C18 エンジンは、トン当たりのコストを抑制しながら最も要求の厳しい用途に対応する十分以上のパワーを発揮します。完全に統合された電子制御エンジンコントロールは、機械全体と連携し、燃料性能をさらに高めます。また、オートアイドルストップ機能により、不要なアイドルが回避されます。C18 は、Tier 4 Final/Stage V 排出ガス基準を満たし、油水類による環境汚染を削減するためにエコドレーンを装備しています。

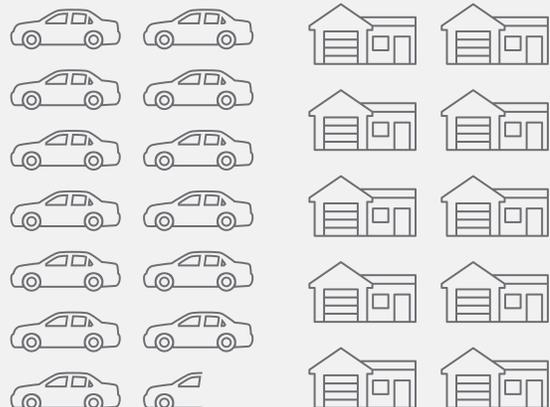
## 燃料効率 が最大で 49% 向上

988K XE の先進的な電気駆動システムは、ベースとなる 988K モデルに対して効率性をすでに 25% 高めています。過酷な正面積込み用途で 49% もの効率性の向上が期待できます。

## 排出ガスの削減 の促進

**988K XE のより優れた燃料効率**により、有害な温室効果ガス排出量が他のローダよりも削減されます。

この相違は **13.5 台の車両**または約 **10 件の家屋**の 1 年間の排出ガス量と同程度です。



出典 - 988、Cat® 生産調査、2017 年 1 月、TPG  
<https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

成果を高めるために設計されたテクノロジー  
**生産性を向上させる構造**



### 電気駆動により生産性を最大で 10% 向上

988K XE の最適化された電気駆動はシフトを必要とせず、積込みと運搬の用途で生産性を最大 10% 高めます。

### 下り坂での速度が最大 10% 向上

エンジンの向上により、下り走行速度が最大 10% 増加し、リターダ自動制御が勾配での速度維持を支援します。

### 新しいテクノロジーによりサイクルタイムを最大 15% 短縮

オプションのオペレータコーチング機能により、サイクルタイムが最大 15% 短縮され、バケット満杯係数が最大 10% 増加します。新しい自動掘削機能は、各サイクルの掘削部に最適化し、オペレータの操作能力を最大 10% 高めるようにそのすべてが設計されています。



## マッティングと 運搬量の増大

トン当たり最小のオペレーティングコストで、運搬マテリアル量を最大化するために最適化されたトラックのマッチングにより、さらに高い生産性を実現します。

Cat 770 36 t (40 トン)

3 杯



Cat 772 45 t (50 トン)

4 杯



Cat 773 56 t (61.7 トン)

5 杯



Cat 775 64 t (70.5 トン)

6 杯



**CAT 988K XE は、CAT ダンプトラックに最適にマッチします。**

## 生産性を高めて節約 ポジティブフローコントロール (PFC) 装備

ポジティブフローコントロール (PFC) 油圧システムは、より少ない燃料消費でより大きなパワーを発揮し、一貫した性能と質の高いコントロールを提供します。ポンプ制御の最適化により、作業装置のレバーの動きに応じた作動油のフローを実現します。また PFC システムは、油圧の応答性の向上により、バケットの操作感とコントロールを高めています。

## 電気油圧系統 生産性の向上

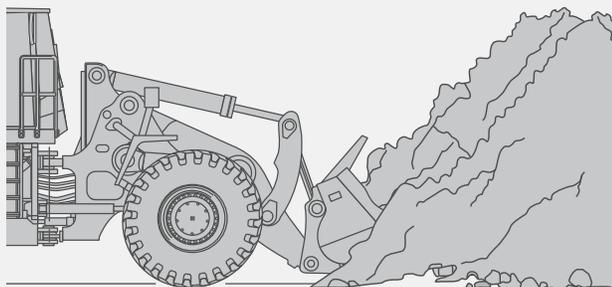
988K XE の電気油圧コントロールにより、オペレータは正確な操縦コントロールが可能になり、生産性が高まります。電子制御式油圧シリンダ停止機能と使いやすいソフトディテントコントロールにより、正確な動きを簡単かつ快適に実現します。43度の屈曲旋回が可能ロードセンシングステアリングシステムにより、狭い場所で正確に位置決めし、簡単に積込みを行うことができます。

## オプションのカウンタウエイト 正確な操作を実現

積込みと運搬の用途では、オペレータがより正確なコントロールが可能状況に対して、より簡単に最適化できます。オプションの積込み運搬カウンタウエイトは、機械の安定性を向上させ、より高速で正確な操縦を可能にします。

# 15% 高速な サイクルタイムと 10% 向上した バケットのフィルファクター

オペレータコーチングシステムは、各サイクル全体でオペレータに重要なフィードバックを提供し、より効率的な作業を支援します



- 適切な短い移動距離
- 掘削時にラック解除を行わないでください
- バケットを水平にした状態で集積材に進入してください
- ダンプ高さを下げ、キックアウトを使用してください

## 各オペレータの優れた操作を支援する設計

### シングルペダル操作

3つのダイナミックブレーキレベルを備える新しい発進ペダルにより、オペレータは1つの右ペダルをより簡単に操作できます。

### ステアリングとトランスミッションの統合コントロール (STIC™) により応答性を最大化

988K XEの電気駆動には従来の意味でのシフトはありませんが、システムは機械の制御をより簡単にするために仮想ギヤを装備しています。STIC™システムは、1つのレバーに仮想ギヤの切り替えと方向コントロールを組み合わせ、応答性とコントロール性を大幅に高めています。

### AUTODIG による性能の最適化

新しいオプションのCAT自動掘削機能は、掘削段階を簡素化し、掘削サイクルの最適化を最大10%向上させることができます。利用可能な自動設定タイヤにより、適切な積込みテクニックを促進するようにフロントタイヤを設定し、タイヤのスリップおよび摩耗をさらに軽減できます。リフトストール防止テクノロジーは、掘削時のけん引力を自動的に制御し、採石壁面を切り拓きながらバケットを持ち上げる時に油圧ストールを防ぐことで、集積材に費やす時間を削減します。これにより使用可能なオプションは、標準で装備済みのタイヤスリップ防止を補完するものです。



## 生産性を向上させるコントロール

新しいシステムによる成果の向上

# クラス最高の快適性と操作性を実現

## 容易な搭乗

オペレータは、機械の両側に取り付けられた45度滑り止め付き階段によってキャブに乗降します。STICコントロールコラムは折りたたみ式で、キャブへの搭乗およびシートの調整の邪魔になりません。

## プレミアムプラスシート

プレミアムプラスシートでは、1日を通じて快適に作業できます。標準機能として、レザー仕上げ、自動冷暖房、2段階の大腿部調整、ランバおよびバックボルスタの電動式調整およびダイナミックエンドダンピングを備えています。シートには可倒式アームレストも装備され、楽に乗降できます。

## キャブの快適性を向上させる機能

988K XEのキャブは常に快適に維持されます。独立型のキャブマウントは振動を減少する一方で、空気のフィルタリング/加圧と自動空調制御により快適な環境を維持します。フロア格納トレイにより、障害物がオペレータの邪魔にならないように片付けておくことができます。

## オペレータ騒音レベルの削減

新たに再設計されたSTICステアリングバルブは、従来のモデルよりも騒音レベルが削減され、ステアリングによる騒音が47%低下します。



**オペレータ中心の環境**  
疲労の低減および集中力の向上

# 全体的な安全性への注力

## 各作業員の安全と注意喚起の維持

皆様の最も重要な業務は、チームの安全を維持することです。Caterpillar は、オペレータや作業現場で働く人々に安全な作業環境を提供できるように、製品の改良を続けています。



### 目 簡単で容易なアクセス

キャブは、左右の滑り止め付き階段により 45 度の角度で乗降でき、階段照明が標準で装備されています。すべての乗降通路はつまずきの危険を防止するために継ぎ目がなく、非常に効果的な滑り止めテクスチャを装備し、あらゆる作業で 3 点接触を提供するように設計されています。多くのサービスポイントに地上からアクセスできます。



### ◎ 内外に見通しのよい高い視認性

キャブでは良好な視線が確保され、またリアビジョンカメラにより機械の背後の視界がサポートされるため、オペレータはより安全に自信をもって作業を行うことができます。オプションのヒータ付きミラーおよび CAT Detect レーダシステムにより、オペレータは周囲の環境をさらに十分に確認できます。オプションとして視認性の高い LED 黄色回転灯および HID または LED の作業灯をご利用いただけます。



### ⚡ 電圧警告システム

危険電圧ランプにより、電気駆動システムの電力は遮断され、オペレータおよびメンテナンス作業員が安全に機械で作業できます。

過酷な条件に対応する設計

# 堅牢な構造



## 強力な伝統

988 シリーズは、約 60 年にわたる実績ある耐久性と信頼性を備えており、988K XE は評判の高い 988K と 90 % 同じです。

## 強力な構造

ねじり衝撃やねじり力に耐えられるように、リアフレームは箱型断面構造となっています。ヘビーデューティステアリングシリンダマウントが効率的にステアリングの負荷をフレームに伝達します。

## 強力な接続部

各リンケージおよび接続部は、最大の耐久性が得られるように設計されています。アクスルマウンティングでは構造の完全性を高め、下部ヒッチピン、フレームプレート、ベアリングのサイズを拡大し、耐用年数をすべて延長しています。フロントリンケージピン接続部のグリースピンは、耐用年数を高めるように設計されています。

## 強力なアーム

リフトアームは応力の吸収性に優れた無垢鋼製で、一体鋳造を通じて要所となるピン部の強度が強化されています。アームの Z バーの設計により、作業現場の視界が向上します。

## 保護された電子機器

988K XE の電動機器は、過酷な作動条件で耐久性を最大化する強固なコンポーネントを使用し、密閉による耐気候性を備えています。また、液冷式で、耐熱性を最大化し、長い耐用年数を実現しています。

## 保護されたパワートレーン

機械のエンジンを停止すると、ディレイドエンジンシャットダウンシステムによりエンジンにさらにクールダウン時間が必要かどうか判断されます。必要な場合は、最終的なシャットダウンの前に短期間エンジンがアイドル状態になります。これによりエンジンの寿命と耐久性が維持されます。

# 耐用年数の長い設計

## 投資収益率を最大化するために設計されたシステム

988K XE は、主要なコンポーネントで必要なメンテナンスと消耗品を削減し、機械式トランスミッションを装備する機械に対して 2 倍もの耐用寿命を備えるように設計されています。

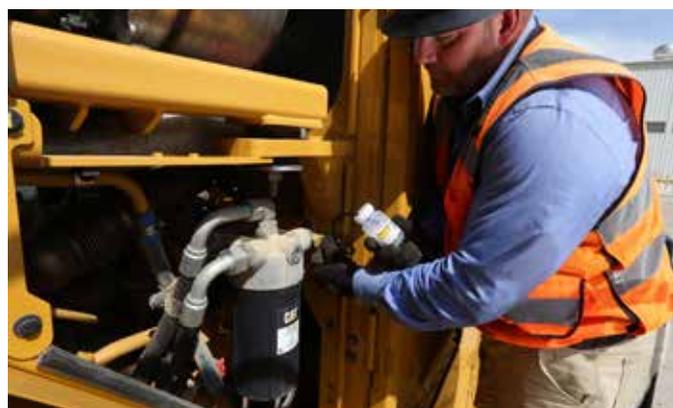
### 可動部と休車時間の削減

988K XE の電気駆動システムは、機械式トルクコンバータおよびトランスミッションよりも可動部が少なく、メンテナンス間隔は格段に長くなります。



### お客様の投資を最大化するパワートレーン

電気駆動システムは、エンジン寿命を拡大し、パワートレーンのリビルド間の時間を延長して、リビルドコストの削減に寄与します。ドライブモーター、発電機、およびインバータは非常に耐久性が高く、第 2 のエンジン寿命を耐えるように設計されています。



### CAT のテクノロジーとサポート

重要情報管理システム (VIMS™) からのシステム通知により、オペレータと整備者が故障の発生前に問題を解決し、休車時間とメンテナンスコストを削減できます。また、Caterpillar の定評あるサポートシステム (予防メンテナンスプログラム、保障付きメンテナンス契約、優れた部品の可用性、そして全世界的なディーラネットワーク) により全面的なサポートが得られます。純正の CAT 再生部品は、コストを削除し、さらに耐用寿命にわたり環境への機械の影響を削除します。



## 消耗品の耐久性が高く、コストを削減

988K XE の先進的な電気駆動システムにより、パワートレーンオイルは、2 倍、フィルタは 4 倍もの期間持ちます。

これは、コストが削減され、環境への影響が低下することを意味します。

パワートレーンオイル

988K

988K XE

2x

フィルタ

988K

988K XE

4x

# CAT テクノロジーによる成長

## コストを節約するスマートなシステム

988K XE は、お客様がよりスマートに作業し、より多くの成果を得て、投資を保護するために役立つ強力なテクノロジーを備えています。



### ▼ VIMS™によりアップグレードされたタッチスクリーン

改良したタッチスクリーンとユーザーインターフェイスにより、直観的な操作と容易なナビゲーションが実現しています。VIMS は、オペレータと整備者に機械のシステムに関する情報を常に通知し、さまざまな機械のデータへのアクセスを提供することでメンテナンスのオーバーヘッドを削除して、生産性と効率性を高める機会を提供することにより、サービス時間を短縮します。

- ペイロードや作業サイクルの区分で生産性レポートを作成。
- 生産性データをもとに、オペレータのトレーニングニーズを判断。
- 機械のパラメータや診断コードの詳細データの記録にアクセス。
- トレンド分析とヒストグラムにより車両のセンサ情報を追跡し、車両の状態を監視。



### ◎ タイヤ空気圧モニタリングシステム (TPMS)

この機能は完全に統合され、オペレータがタイヤの空気圧を監視して、燃料効率とグリップを最適化することを可能にします。キャブのインフォメーションディスプレイを使用して、現在の各タイヤの圧力設定と温度をすばやく確認できます。

### 🕒 CAT PRODUCTION MEASUREMENT (CPM)

Cat Production Measurement は、作業中に計測するシステムで、計測した積載質量がキャブに送られるため、オペレータの作業の生産性が向上するとともに、確実に正確な積載量を達成できます。CPM の高度な計量モードを取り揃え、積載量を高い精度で軽量して、積載サイクルを短縮します。

\* 商取引には適しません。





ロックバケット



ヘビーデューティロックバケット



ゼネラルパーパスバケット



石炭用バケット

## 各作業を完了しながら、コストを削減するためのツール

Caterpillar の地上作動オプションは、お客様の投資を保護しながら、お客様の任意の条件に対応することができます。

- 各バケットは、適切な材料を簡単かつ効率的に運搬できるように設計されており、また各設計には耐久性と耐用寿命を高める特別な機能が含まれています。
- Cat Advansys™ グランドエンゲージツール (GET) は、お客様の収益性を高めるために適合および特殊化するさらに強力な機能を提供します。こうしたモジュール式チップは、高価なコンポーネントを保護するとともに、オペレーティングコストを削減し、お客様の機械の性能を最大限に引き出すために役立ちます。
- 多くの GET コンポーネントは、ハンマーレスの CapSure™ リテンションテクノロジーにより簡単に取り付けることができます。CapSure チップ、シュラウド、サイドバープロテクタは、3/4 インチ (19 mm) ラチェットを 180 度回転するだけで、簡単にロック/ロック解除でき、迅速、簡単、安全です。

### バケット用グランドエンゲージツール

# 成果を高める頑強なエンジニアリング

CapSure™ サイドバープロテクタ

MAWPS - 側面および底面

ベースエンドエッジプロテクタ

CapSure チップオプション

エッジ保護オプション

CapSure シュラウド

ハーフアローセグメント

石炭用チップ

ヘビーペネトレーションチップ

ヘビーデューティチップ

ヘビーデューティ耐摩耗チップ

GET オプションの詳細については、部品カタログをご覧ください。



## 988K XE 製材所仕様

世界最高レベルの効率と耐久性

トン当たりのコストを削減しながら必要な性能を提供

### コストを削減する実績ある設計

988K XE 製材仕様はすべて、非常に耐久性の高い構造と、高度なコントロール、そして効率的で耐用寿命の長いパワートレンを機械に標準装備していますが、林業に最適なツールとシステムを提供しています。このことは、低いメンテナンスコストと燃料コストでより高い生産性が得られることを意味します。

### 強度の向上により運搬量が 20 % 増加

大型のリフトシリンダとチルトシリンダに加え、リンケージ力を最大化する独自のチルトレバーにより、1回の積込みで一般的なフルレングスログトラックと同等の量を降ろすことができます。標準の 988K XE に比べて、リフト能力が最大 20 %、チルト能力が最大 26 % 向上しています。

### 各作業に適切なツール

さまざまなクランプおよびタイン仕様を備える 3 つの異なるフォーク設計で、個々の丸木から大量の丸木の束まで、お客様の積込み用途に適したツールを提供します。オープンで視認性の高い設計により、オペレータはより効率的かつ安全に作業できます。特別に設計された大容量バケットは、木材チップの運搬に最適です。

### 迅速なツールの交換

オプションのクイックカブラと第 3 バルブ油圧機能により、オペレータは数秒でフォークまたはバケットを交換できます。

# 技術仕様

全仕様については、cat.com をご覧ください。

エンジン			
エンジンモデル	CAT® C18		
定格回転数	1,700 rpm		
ピークパワー回転数	1,500 rpm		
エンジン – ISO 14396:2002	393 kW	527 hp	
定格出力 (グロス) – SAE J1995:2014	439 kW	588 hp	
定格出力 (ネット) – SAE J1349:2011	401 kW	538 hp	
内径	145 mm	5.7 in	
行程	183 mm	7.2 in	
総行程容積 (排気量)	18.1 L	1,105 in <sup>3</sup>	
ピークトルク – 1,200 rpm – SAE J1995:2014	3,023 N·m	2,230 lb-ft	
トルクライズ	58%		

- 米国 EPA Tier 4 Final、EU Stage V、および日本 2014 年排出ガス基準に適合しています。
- 表示されている定格出力は、エンジンにエアインテイクシステム、排気システム、およびオルタネータを装備し、ファンが最低速度で回転している場合に、フライホイール部で得られる出力です。

運転仕様			
運転質量	52,781 kg	116,362 lb	
定格積載質量 – 原石積込	11.3 メートルトン	12.5 トン	
定格ペイロード – ばら荷	14.5 メートルトン	16.0 トン	

バケット容量	
バケットラインアップ	4.7 ~ 13.0 m <sup>3</sup> 6.2 ~ 17.0 yd <sup>3</sup>

トランスミッション					
トランスミッション型式		CAT スイッチ連動電気駆動			
前進 1 速	7.0 km/h 4.3 mph	後進 1 速	7.0 km/h 4.3 mph		
前進 2 速	11.3 km/h 7.0 mph	後進 2 速	11.3 km/h 7.0 mph		
前進 3 速	22.2 km/h 13.8 mph	後進 3 速	28.2 km/h 17.5 mph		
前進 4 速	32.1 km/h 20.0 mph	後進 4 速	N/A N/A		

油圧システム – リフト/チルト	
リフト/チルトシステム – 回路	電気油圧式ポジティブ流量コントロール、流量共有
リフト/チルト・システム・ポンプ	可変容量ピストン
リリーフバルブ設定 – リフト/チルト	32,800 kPa 4,757 psi

油圧サイクルタイム	
ラックバック	4.5 秒
上げ	8.0 秒
ダンブ	2.2 秒
下げ浮き下げ	3.5 秒
合計油圧サイクルタイム (バケットは空)	18.2 秒

油圧システム – ステアリング	
ステアリングシステム – 回路	パイロット (ロードセンシング)
ステアリングシステム – ポンプ	ピストン (可変容量)
ステアリングカットオフ圧	30,000 kPa 4,351 psi
合計ステアリング角度	86°
ステアリングサイクルタイム (高速アイドル時)	3.4 秒
ステアリングサイクルタイム (低速アイドル時)	5.6 秒

交換容量		
燃料タンク	555 L	147.0 gal
尿素水タンク	33 L	8.7 gal

- Tier 4 Final および Stage V に適合するすべてのオフロードディーゼルエンジンは、下記を満たす必要があります。
  - 機械は、硫黄含有量 15 ppm 以下の超低硫黄ディーゼル燃料 (ULSD、Ultra Low Sulfur Diesel) でも作動する柔軟性を備えています。
  - CAT エンジンは、ライフサイクルベースで温室効果ガスを削減する以下の再生可能燃料、代替燃料、およびバイオディーゼル\* 燃料と互換性があります。
    - B20 までのバイオディーゼル (FAME)\*\*
    - 100% までの HVO および GTL 再生可能燃料
- \* 問題なくご使用いただくためにガイドラインを参照してください。詳細については、Cat ディーラにお問い合わせいただくか、"Caterpillar 製機械推奨液体類" (SEBU6250) を参照してください。
- \*\* アフタートリートメント装置付きのエンジンでは、B20 までの燃料を使用できます。アフタートリートメント装置なしのエンジンでは、混合レベルのさらに高い B100 までの燃料を使用できます。
- CAT DEO-ULS™ または CAT ECF-3、API CJ-4、ACEA E9 仕様に適合するオイルが必要です。
- ISO 22241-1 規格適合尿素水のみを使用します。

	寸法			
	標準リフト		ハイリフト	
地上から ROPS 最上部までの高さ	4,202 mm	13.8 ft	4,202 mm	13.8 ft
地上からマフラー最上部までの高さ	4,521 mm	14.8 ft	4,521 mm	14.8 ft
地上からフード最上部までの高さ	3,334 mm	10.9 ft	3,334 mm	10.9 ft
バンパまでの最低地上高	933 mm	3.1 ft	933 mm	3.1 ft
リアアクスルの中心線からバンパまで	3,187 mm	10.5 ft	3,187 mm	10.5 ft
フロント・アクスルの中心線からバケット・チップまで	4,254 mm	14.0 ft	4,661 mm	15.3 ft
ホイールベース	4,550 mm	14.9 ft	4,550 mm	14.9 ft
最大全長	11,991 mm	39.3 ft	12,398 mm	40.7 ft
ロアヒッチまでの最低地上高	568 mm	1.9 ft	568 mm	1.9 ft
地上からアクスル中心までの高さ	978 mm	3.2 ft	978 mm	3.2 ft
クリアランス (最大リフト時および 45°ダンブ時)	3,641 mm	11.9 ft	4,043 mm	13.3 ft
バケットヒンジピン高さ (最大リフト時)	5,485 mm	18.0 ft	5,887 mm	19.3 ft
最大全高 – バケット上げ時	7,455 mm	24.5 ft	7,849 mm	25.8 ft
リーチ (最大リフトおよび 45°ダンブ時)	1,981 mm	6.5 ft	2,062 mm	6.8 ft

- 仕様は、6.9 m<sup>3</sup> (9.0 yd<sup>3</sup>) ロックバケットおよびリアアクスルの中心までの高さが 978 mm (3.2 ft) のミシュラン XLDD2 タイヤを使用した状態で計算されています。

エアコンディショニングシステム	
当機のエアコンディショニングシステムにはフッ素系温室効果ガス冷媒 R134a (地球温暖化係数 = 1,430) を使用。システムに含まれている冷媒の質量は 1.8 kg で、CO <sub>2</sub> 換算で 2.574 トン相当になります。	

騒音	
	標準
オペレータ騒音レベル (ISO 6396:2008)	72 dB (A)
周囲騒音レベル (ISO 6395:2008)	109 dB (A)

- 運転者音圧レベルは、ISO 6396:2008 で規定されている試験の手順と条件に従って測定されています。この測定は、エンジン冷却ファンを最高速度の 70% にして行われました。
- キャブ式運転室であっても、キャブが適切にメンテナンスされていない場合、ドアやウィンドウが開いている状態で長時間作業する場合、騒音の激しい環境で作業を行う場合などでは、聴覚保護具が必要になる場合があります。
- 車両音響出力レベルは、ISO 6395:2008 で規定されている試験の手順と条件に従って測定されています。この測定は、エンジン冷却ファンを最高速度の 70% にして行われました。

# 標準装備品とオプション装備品

標準およびオプション装備品は異なる場合があります。詳細については、Cat ディーラにお問い合わせください。

運転席	標準	オプション
エアコン	●	
CAT® Detect (CAT ディテクト)、物体検出システム		●
Cat Vision (Cat ビジョン)、リアビューカメラシステム	●	
キャブプレクリーナ		●
キャブ (騒音抑制および加圧式、一体型転倒時運転者保護構造 (ROPS/FOPS))、ラジオ対応 (アンテナ、スピーカ、コンバータ (12V、5A))、電源ソケット	●	
Cat Production Measurement		●
Cat Production Measurement (Cat プロダクションメジャメント) 準備仕様	●	
ヒータ、デフロスタ	●	
ホーン	●	
LED 警告灯 (ストロボ)		●
方向指示器	●	
ランチボックス、ドリンクホルダ	●	
リアビューミラー (車外取付け)	●	
ラジオ (AM/FM/CD/MP3 Bluetooth® 付き、衛星 Sirius 対応)		●
ラジオ (CB 対応)	●	
プレミアムプラスシート (自動冷暖房、2段階の大腿部調整、ランパおよびバックボルスタの電動式調整、乗り心地の剛性調整、ダイナミックエンドダンピング、革仕上げを含む)	●	
シートベルト警告	●	
巻取り式シートベルト (76 mm (3 in) 幅)	●	
STIC™システム	●	
UV ガラス	●	
パーチャルギヤインジケータ	●	
湿式アームワイパ/ウォッシャー (フロントおよびリア) - 間欠フロントおよびリアワイパ	●	
ウィンドウブルダウン式バイザ		●
パワートレイン	標準	オプション
不凍液 (-50 °C (-58 °F) まで)		●
リターダ自動制御	●	
ブレーキ、オイル冷却式、マルチディスク、サービス/セカンダリ	●	
ケースドレーンスクリーン	●	
CAT 統合電動機器	●	
CAT SR ドライブモータ	●	
CAT SR 発電機/ポンプドライブ	●	
クランクケースガード		●
E&H パーキングブレーキ	●	
エンジンブロックヒータ (120 V または 240 V)		●
エンジンブレーキ、SEA		●
C18 MEUI™ディーゼルエンジン、ターボチャージャー/アフタクーラ付き	●	
高速エンジンオイル交換システム (Wiggins)		●
エンジン非常停止スイッチ (地上から)	●	
酷暑仕様用クーリングパッケージ - ソフトウェア		●
エンジンエアインテイクタービンプレクリーナ	●	
アルミ製モジュールラジエータ (AMR、Aluminum Modular Radiator)	●	

パワートレイン (続き)	標準	オプション
エーテル始動補助装置 (自動)	●	
スロットルロック (電子式)	●	
手動スイッチおよび自動燃料プライミング	●	
電気系統	標準	オプション
後進警報ブザー	●	
オルタネータ (単相 150 A)	●	
コンバータ (10/15 A、24V から 12V)	●	
危険電圧ランプ	●	
照明システム (ハロゲン、作業灯、アクセスおよびサービスプラットフォーム照明)	●	
始動および充電システム、24V	●	
緊急時始動用スタータソケット	●	
スタータロックアウト (バンパ)	●	
トランスミッションロックアウト (バンパ)	●	
追加装置	標準	オプション
AutoDig (自動掘削) 機能、タイヤスリップ防止	●	
AutoDig (自動掘削) 機能、自動設定タイヤおよびリフトストール防止		●
自動潤滑機能 (自動シャットオフ付き)		●
自動バケットリフトキックアウト/ポジションナ		●
機械の基本価格には、リム割引料金が含まれる	●	
Cat 排出ガス低減モジュール (CEM)	●	
寒冷時始動 (追加スタータおよび2個のバッテリー)		●
サービスアクセスドア	●	
エコロジードレイン (エンジン、ラジエータ、作動油タンク用)	●	
冷却系統 (EZ Clean 付き)		●
高速燃料給油システム (Shaw-Aero)		●
フロントおよびリアローディングフェンダ		●
ドロワーヒッチ (ピン付き)	●	
油圧システム (ステアリングおよびブレーキフィルタ/スクリーニングシステム)	●	
油圧駆動式デマンドファン	●	
積込み運搬カウンタウエイト		●
オイルサンプリングバルブ	●	
オペレータコーチング		●
-34 °C (-29 °F) までの環境で凍結防止性能を有するエクステンドライフクラントの 50% 混合液	●	
キャブおよびサービスプラットフォームへのリアアクセス	●	
ロードセンシングステアリング	●	
タイヤ圧力モニタリングシステム		●
トーキック (つま先板)	●	
トランスミッションブレーキ	●	
盗難防止キャップロック	●	
車輪止め		●
オプションのコンフィギュレーション	標準	オプション
アグリゲートハンドラ		●
積込みと運搬		●
製材所用		●



オフロード法2014年  
基準適合



CAT 製品、ディーラサービス、および産業ソリューションに関する詳細情報については、Web サイト (www.cat.com) をご覧ください。

© 2022 Caterpillar. All Rights Reserved.

この製品に使用されるマテリアルと仕様は、予告なしに変更されることがあります。写真の機械はオプション装備品を含む場合があります。利用可能なオプションについては、Cat ディーラにお問い合わせください。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK、それぞれの各ロゴ、Advansys、CapSure、STIC、VIMS、DEO-ULS、MEUI、"Caterpillar Corporate Yellow"、"Power Edge"、Cat "Modern Hex" のトレードドレスは、ここに記載されている企業および製品と同様に、Caterpillar 社の商標であり、許可なく使用することはできません。

www.cat.com www.caterpillar.com

AJXQ3324-00  
(Aus-NZ, Europe, Japan, N Am, S Am)

