



Chargeuse sur pneus

GC 988

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Transmission	2
Caractéristiques de fonctionnement	2
Circuit hydraulique - Levage/Inclinaison	2
Temps de cycle hydraulique (2 165 tr/min)	2
Circuit hydraulique - Direction	3
Circuit de climatisation	3
Essieux	3
Freins	3
Cabine du conducteur	3
Performances acoustiques	3
Contenances pour l'entretien	3
Dimensions	4
Guide de sélection de la capacité du godet en fonction de la masse volumique du matériau	5
Spécifications de fonctionnement : grande hauteur de levage	6
Équipement de série et options	7
Déclaration environnementale de la 988 GC	9

Spécifications de la chargeuse sur pneus GC 988

Moteur

Modèle de moteur	C15 Cat®	
Régime nominal	2 000 tr/min	
Vitesse à la puissance maxi	1 600 tr/min	
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	335 kW	449 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	340 kW	456 hp
Puissance nette (SAE J1349:2011)	334 kW	448 hp
Alésage	137 mm	5,4 in
Course	171,5 mm	6,75 in
Cylindrée	15,2 l	927 in ³
Couple maximal (1 200 tr/min) (SAE J1995:2014)	2 411 Nm	1 778 lbf-ft
Réserve de couple	16 %	

- Deux options d'émission du moteur sont disponibles
 1. Conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis, Stage V pour l'Union européenne, et pour le Japon.
 2. Conforme aux normes sur les émissions MAR-1 pour le Brésil, équivalent aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur à vitesse minimum, d'un système d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- Lorsque le ventilateur fonctionne à vitesse maximale, la puissance nette au volant s'élève à 304 kW/408 hp, conformément aux conditions de référence SAE.

Transmission

Type de transmission	Transmission Powershift à trains planétaires Cat	
Marche avant 1	7,3 km/h	5 mph
Marche avant 2	12,2 km/h	8 mph
Marche arrière 1	7,6 km/h	5 mph
Marche arrière 2	13,6 km/h	8 mph
Prise directe, marche avant 1	Verrouillage désactivé	
Prise directe, marche avant 2	12,7 km/h	8 mph
Prise directe, marche avant 3	22 km/h	14 mph
Prise directe, marche avant 4	39 km/h	24 mph
Prise directe, marche arrière 1	Verrouillage désactivé	
Prise directe, marche arrière 2	14,1 km/h	9 mph
Prise directe, marche arrière 3	25 km/h	16 mph
Prise directe, marche arrière 4	40,8 km/h	25,4 mph

- Vitesses de translation avec pneus R33-35/65.

Caractéristiques de fonctionnement

Poids en ordre de marche	50 996 kg	112 426 lb
Charge utile nominale : front de carrière	11,3 tonnes	12,5 tonnes US
Plage de capacité du godet	6,4-7,6 m ³	8,3-10 yd ³
Tombereau Cat adapté : grande hauteur de levage	772/773/775	

Circuit hydraulique de levage/d'inclinaison

Circuit de levage/d'inclinaison : circuit	Détection de charge EH	
Circuit de levage/inclinaison : pompes	Pompe à piston à cylindrée variable	
Débit maximal à 2 165 tr/min	600 l/min	159 US gal/min
Réglage du clapet de décharge : levage/inclinaison	31 700 kPa	4 598 psi
Vérins à double effet : levage, alésage et course	190 mm x 1 216 mm	7,5 in x 48,0 in
Vérins à double effet : inclinaison, alésage et course	170 mm x 722 mm	6,7 in x 28,4 in
Circuit pilote	Pompe à piston à cylindrée variable	
Réglage du clapet de décharge	3 450 kPa	500 psi

Temps de cycle hydraulique (2 165 tr/min)

Redressement	3,8 secondes
Relevage	7,5 secondes
Vidage	3,0 secondes
Abaissement en position libre	4,6 secondes
Temps de cycle hydraulique total (godet vide)	18,9 secondes

Spécifications de la Chargeuse sur pneus 988 GC

Circuit hydraulique : direction

Circuit de direction : circuit	Pilote, détection de charge
Circuit de direction : pompe	À piston, à cylindrée variable
Débit maximal à 2 165 tr/min	200 l/min 52 US gal/min
Réglage du clapet de décharge : direction	27 600 kPa 4 000 psi
Angle de braquage total	70 degrés
Temps de cycle de direction (régime maxi à vide)	3,0 secondes
Temps de cycle de direction (régime de ralenti bas)	5,2 secondes

Circuit de climatisation

- Le circuit de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le circuit contient 1,8 kg (3,9 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,574 tonnes métriques (2,837 tonnes US).

Essieux

Avant	Fixe
Arrière	Tourillon
Angle d'oscillation	±12,5°

Freins

Freins	ISO 3450:2011
--------	---------------

Cabine

Structure de protection contre le retournement/structure de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS)	Les cadres ROPS/FOPS sont conformes aux normes ISO 3471:2008 et ISO 3449:2005 Niveau II
---	---

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

*Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE » et les « directives du Royaume-Uni ».

**Directive européenne « 2000/14/EC » amendée par la directive « 2005/88/EC » règlement du Royaume-Uni sur les nuisances sonores 2001 No. 1701

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Contenances pour l'entretien

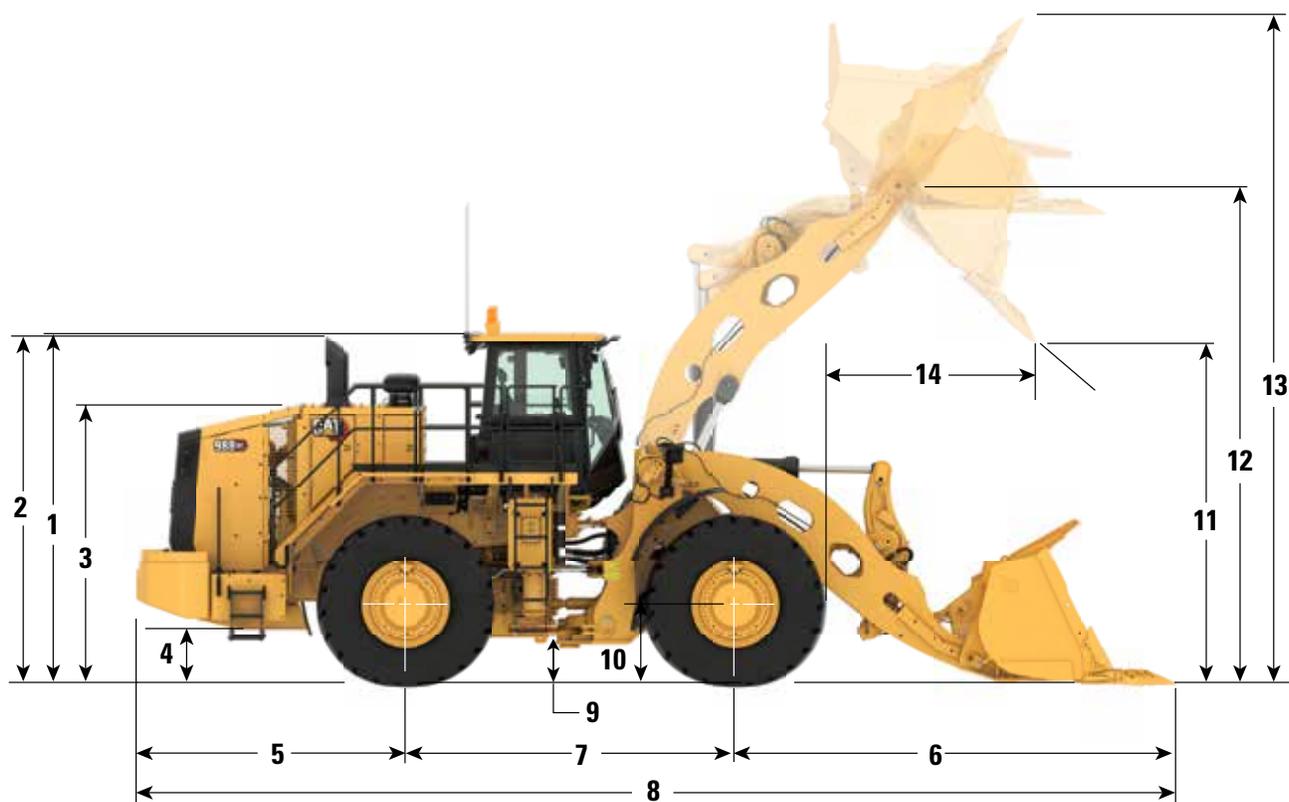
Réservoir de carburant	535 l	141 US gal
Circuit de refroidissement	101 l	27 US gal
Carter	34 l	9 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel (DEF)	21 l	5,5 US gal
Transmission	75 l	20 US gal
Différentiels et réducteurs, avant	186 l	49 US gal
Différentiels et réducteurs, arrière	170 l	45 US gal
Remplissage du circuit hydraulique	355 l	94 US gal

- Les moteurs diesel Cat doivent utiliser du carburant ULSD (diesel à très faible teneur en soufre contenant 15 ppm de soufre ou moins) et ils sont compatibles* avec l'ULSD mélangé aux carburants à faible intensité de carbone** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)***
 - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraînée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)
 Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).
- *Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatif, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.
- **Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.
- *** Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.)

Spécifications de la chargeuse sur pneus GC 988

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	Grande hauteur de levage	
1 Du sol au sommet du cadre ROPS	4 100 mm	13,5 ft
2 Du sol au sommet des tuyaux d'échappement	4 060 mm	13,3 ft
3 Du sol au sommet du capot	3 270 mm	10,7 ft
4 Garde au sol par rapport au réservoir de carburant	686 mm	2,2 ft
5 De l'axe du pont arrière au pare-chocs	3 132 mm	10,3 ft
6 De l'axe du pont avant à l'extrémité du godet	5 100 mm	16,7 ft
7 Empattement	3 810 mm	12,5 ft
8 Longueur maximale hors tout	12 042 mm	39,5 ft
9 Garde au sol par rapport au bas de l'articulation	459 mm	1,5 ft
10 Du sol au centre de l'essieu avant	978 mm	3,2 ft
11 Hauteur de déversement au levage maximal (vidage à 45°)	3 732 mm	12 ft
12 Hauteur d'axe du godet au levage maxi	5 755 mm	18,7 ft
13 hauteur maximale hors tout – godet relevé	7 582 mm	25 ft
14 Portée au levage maximal (vidage à 45°)	2 342 mm	7,7 ft

Nota : les spécifications sont calculées avec un godet pour roche de 6,9 m³ (9 yd³) et des pneus Michelin XLDD1 35/65 R33.

Spécifications de la Chargeuse sur pneus 988 GC

Guide de sélection de la capacité du godet en fonction de la masse volumique du matériau

Grande hauteur de levage

Charge utile nominale (front de carrière) - 11,3 tonnes/12,5 tonnes US

	Masse volumique du matériau			Capacité du godet	
	kg/m ³	lb/yd ³	tonnes/m ³	m ³	yd ³
1 468-1 614	2 500-2 750	1,47-1,61	1,25-1,38	7,6	10,00
1 638-1 801	2 778-3 056	1,64-1,80	1,39-1,53	6,9	9,00
1 766-1 942	3 001-3 300	1,77-1,94	1,50-1,65	6,4	8,30

Nota : la charge utile nominale est le poids du matériau contenu dans le godet que la chargeuse peut transporter, hors poids du godet, des outils d'attaque du sol et des matériaux d'usure. Les charges utiles nominales sont indiquées à 100 % bien que Caterpillar n'autorise pas 110 % (doit être conforme à la norme ISO 14397). Ces valeurs sont données en termes de masse. Les masses volumiques meubles des différents matériaux ne sont pas prises en compte en raison de leur diversité. Se référer à la Politique en matière de charge utile pour grosses chargeuses sur pneus.

Pour la sélection de godet guidée, y compris les demandes de conception à la commande (ETO), visitez expert.cat.com

Spécifications de la chargeuse sur pneus GC 988

Spécifications de fonctionnement : grande hauteur de levage

Pour les machines équipées de pneus Bridgestone 35/65R33 VSDL One Star 97 PSI.

Pneus pour GC 988 à grande hauteur de levage : 35/65R33 VSDL,
N° produit : 491-7382 SLR : 978 mm

Type de godet		Roche			
Outils d'attaque du sol		Dents et segments			Lames de coupe à boulonner
Type de lame de coupe		Lame en V			Droite
Numéro de pièce du godet		623-2790	620-3365	624-7550	624-8380
Capacité à ras	m ³	5,0	5,5	6,0	5,5
	yd ³	6,5	7,2	7,8	7,2
Capacité à refus (nominale)	m ³	6,4	6,9	7,6	6,9
	yd ³	8,3	9,0	10,0	9,0
Largeur du godet	mm	3 812	3 812	3 812	3 755
	ft	12,5	12,5	12,5	12,3
Hauteur de vidage au levage maxi avec vidage à 45°(pointe des dents)	mm	3 909	3 854	3 781	4 263
	ft	12,8	12,6	12,4	14,0
Hauteur de déversement au levage maxi avec vidage à 45° (lame)	mm	4 083	4 028	3 955	4 263
	ft	13,4	13,2	13,0	14,0
Portée au levage avec vidage à 45° (pointe des dents)	mm	2 273	2 328	2 401	1 947
	ft	7,5	7,6	7,9	6,4
Portée au levage avec vidage à 45° (lame)	mm	2 119	2 174	2 247	1 947
	ft	7,0	7,1	7,4	6,4
Portée avec bras de manutention et godet à l'horizontale	mm	4 610	4 687	4 790	4 128
	ft	15,1	15,4	15,7	13,5
Profondeur d'excavation (segment)	mm	196	196	196	191
	in	7,7	7,7	7,7	7,5
Longueur hors tout (godet au niveau du sol)	mm	11 950	12 027	12 130	11 465
	ft	39,2	39,5	39,8	37,6
Hauteur hors tout avec godet complètement relevé	mm	7 706	7 772	7 858	7 858
	ft	25,3	25,5	25,8	25,8
Rayon de braquage et de dégagement de la chargeuse (transport SAE)	mm	9 097	9 120	9 151	9 054
	ft	29,8	29,9	30,0	29,7
Angle de redressement en position de transport SAE	degrés	53,0	53,0	53,0	53,0
Angle de vidage maxi	degrés	-46,0	-46,0	-46,0	-46,0
Charge limite d'équilibre statique, en ligne droite (pneus rigides)	kg	31 668	31 448	31 074	32 195
	lb	69 815	69 330	68 506	70 977
Charge limite d'équilibre statique, en ligne droite (en tenant compte de l'écrasement des pneus)	kg	30 077	29 846	29 460	30 565
	lb	66 308	65 799	64 948	67 384
Charge limite d'équilibre statique au braquage maxi (articulation à 35°) (pneus rigides)	kg	27 805	27 593	27 239	28 315
	lb	61 299	60 832	60 051	62 423
Charge limite d'équilibre statique au braquage maxi (articulation à 35°) (en tenant compte de l'écrasement des pneus)	kg	25 366	25 139	24 768	25 826
	lb	55 922	55 421	54 604	56 936
Force d'arrachage	kN	338,6	324,2	306,7	391,2
	lb	76 120	72 883	68 948	87 945
Poids en ordre de marche	kg	50 861	50 996	51 179	50 605
	lb	112 129	112 426	112 830	111 564
Répartition du poids en position de transport SAE (à vide)					
Avant	kg	21 946	22 224	22 601	21 343
	lb	48 382	48 995	49 826	47 053
Arrière	kg	28 915	28 772	28 578	29 262
	lb	63 746	63 431	63 003	64 511
Poids de la machine en charge	kg	62 201	62 336	62 519	61 945
	lb	137 129	137 427	137 830	136 565
Répartition du poids en position de transport SAE (en charge)					
Avant	kg	43 323	43 647	44 118	42 697
	lb	95 510	96,225	97 263	94 130
Arrière	kg	18 878	18 689	18 401	19 248
	lb	41 618	41 202	40 567	42 434

Spécifications de la Chargeuse sur pneus 988 GC

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE			GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Avertisseur de recul	✓		Antigel, -50 °C (-58 °F)		✓
Alternateur 145 A, unique	✓		Freins multidisques refroidis par huile associant les fonctions de frein de manœuvre et de frein secondaire	✓	
Batteries sans entretien	✓		Tamis de retour au carter	✓	
Convertisseur 10/15 A, 24 V à 12 V	✓		Protection du carter	✓	
Système d'éclairage (diode, projecteurs, éclairage de l'accès et de la plate-forme d'entretien)	✓		Frein de stationnement électrohydraulique	✓	
Circuit de démarrage et de charge, 24 V	✓		Moteur diesel C15 MEUI™, avec turbocompresseur/refroidisseur d'admission	✓	
Prise de démarrage auxiliaire avec câbles volants	✓		Contacteur d'arrêt moteur d'urgence au niveau du sol	✓	
POSTE DE CONDUITE			Refroidissement en cas de température ambiante élevée, logiciel		✓
Climatiseur	✓		Préfiltre à effet centrifuge, admission d'air du moteur	✓	
Préfiltre de cabine	✓		Aide au démarrage automatique à l'éther		✓
Cabine pressurisée et insonorisée, cadre de protection en cas de retournement intégré (ROPS/FOPS), prééquipement radio (radio d'ambiance) comprenant antenne, haut-parleurs, convertisseur (12 V/5 A) et prise d'alimentation	✓		Convertisseur de couple, dispositif de neutralisation	✓	
Cat® Detect, système de détection d'objets intégré		✓	Transmission Powershift à trains planétaires 4 vitesses AV/4 vitesses AR à commande électronique	✓	
Cat Production Measurement*		✓	Contacteur manuel et amorçage de carburant automatique	✓	
Prééquipement Cat® Production Measurement*	✓				
Cat Vision, système de caméra arrière	✓				
Commandes, fonctions de levage et d'inclinaison	✓				
Affichage graphique des informations, présente en temps réel les informations de fonctionnement, permet de procéder aux étalonnages et de personnaliser les réglages de chaque conducteur	✓				
Réchauffeur, dégivreur	✓				
Klaxon électrique	✓				
Instruments, indicateurs– Température du liquide de refroidissement– Compteur d'entretien du moteur– Température de l'huile hydraulique– Température d'huile du groupe motopropulseur	✓				
Éclairage, cabine, plafonnier	✓				
Clignotants	✓				
Feux, diode	✓				
Support pour panier-repas et porte-gobelet	✓				
Rétroviseurs (montés à l'extérieur)	✓				
Radio, AM/FM	✓				
Prééquipement radio CB		✓			
Siège Comfort Cat (revêtement tissu) à suspension pneumatique, réglable sur six positions	✓				
Système de rappel de la ceinture de sécurité	✓				
Ceinture de sécurité, à enrouleur, de 76 mm (3 in) de largeur	✓				
Système de commande de direction et de transmission intégrée (STIC™)	✓				
Indicateur de rapport de transmission	✓				
Pare-brise UV	✓				
Balais d'essuie-glace à lave-glace intégré (avant et arrière) – Essuie-glaces avant et arrière intermittents	✓				

*Non légal pour usage commercial.

Spécifications de la chargeuse sur pneus GC 988

Équipement de série et options (suite)

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	De série	En option		De série	En option
AUTRE			AUTRE (SUITE)		
Positionneurs/limiters automatiques d'inclinaison et de levage des godets	✓		Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓	
Les jantes sont toujours fournies avec la machine	✓		Robinets de prélèvement d'huile	✓	
Module de contrôle des émissions en continu (CEM) Cat	✓		Liquide de refroidissement longue durée prémélangé à 50 % de concentration, protection contre le gel jusqu'à -34 °C (-29 °F)	✓	
Raccords, joints toriques axiaux Cat	✓		Accès depuis l'arrière à la cabine et à la plate-forme d'entretien	✓	
Portes, accès pour l'entretien (verrouillables)	✓		Direction, détection de charge	✓	
Robinets de vidange écologiques pour les liquides du moteur, du radiateur, du réservoir hydraulique	✓		Coups-de-pied	✓	
Garde-boue pour déplacement sur route avant et arrière		✓	Cadenas antivandalisme	✓	
Réservoir de carburant, 535 l (141 gal)	✓				
Accrochage, barre d'attelage avec goupille	✓				
Flexibles, Cat XT™	✓				
Système de filtration des liquides hydraulique, de direction et de freinage	✓				

Déclaration environnementale de la 988 GC

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le moteur C15 Cat® est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions de l'EPA Tier 4 Final pour les États-Unis, Stage V pour l'Union européenne et 2014 pour le Japon ou MAR-1 pour le Brésil, équivalentes aux normes pour moteurs non routiers Stage III pour la Chine, EPA Tier 3 pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Le moteur C15 Cat® répond aux normes américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage V sur les émissions.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes de l'EPA Tier 4 Final pour les États-Unis, du Stage V pour l'Union européenne et 2014 pour le Japon doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre, contenant 15 ppm de soufre ou moins) et sont compatibles* avec le carburant ULSD mélangé aux carburants à moindre intensité de carbone** suivants, jusqu'à :
 - ✓ 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat conformes à la norme MAR-1 du Brésil sur les émissions, équivalente à la norme Tier 3 de l'EPA américaine et au Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants** à faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
 - ✓ 100 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ 100 % de diesel renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gaz à liquide)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

**Bien que les moteurs Caterpillar soient compatibles avec ces combustibles alternatif, certaines régions peuvent interdire leur utilisation.*

***Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

**** Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat).*

Circuit de climatisation

- Le circuit de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le circuit contient 1,8 kg (3,9 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,574 tonnes métriques (2,837 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances disponibles, la concentration maximale admissible, mesurée en parties par million (PPM), des métaux lourds suivants dans la peinture sont :
 - Baryum < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- L'huile Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE. La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

* Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE » et les « directives du Royaume-Uni »

**Directive « 2000/14/CE » de l'Union européenne amendée par la directive « 2005/88/CE » et règlement britannique 2001 n° 1701 sur le bruit.

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Caractéristiques et technologie

- Les caractéristiques et la technologie suivantes peuvent contribuer aux économies de carburant et/ou à la réduction du carbone. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Le Système de gestion du ralenti moteur (EIMS, Engine Idle Management System) et la coupure de ralenti automatique (EIS, Auto Idle Shutdown) réduisent la consommation de carburant au ralenti et optimisent le rendement énergétique
 - Le circuit hydraulique à détection de charge fournit à la demande le débit et la pression nécessaires, et uniquement avec la quantité requise pour effectuer les opérations voulues
 - La technologie Cat® Payload maximise l'efficacité du chargement en permettant aux conducteurs, quel que soit leur niveau de compétence, de travailler avec plus de précision afin de réduire les temps de chargement, les coûts de carburant et les émissions de gaz à effet de serre.
 - Les intervalles d'entretien prolongés réduisent non seulement les immobilisations, mais diminuent également la quantité de fluide et de filtres remplacés au cours de la durée de vie de la machine.
 - Le module d'émissions propres Cat comprend un filtre à particules diesel (DPF), un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) et la technologie de réduction catalytique sélective (SCR) pour diminuer les émissions du moteur, lorsque cela est nécessaire.



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2025 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, XT, STIC, MEUI, DEO-ULS, STIC, MEUI, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3425-02 (05-2025)
Remplace : AFXQ3425-01
Numéro de version : 12A
(Global except China)

