

Cat® 773

非公路用卡车

Cat® 773 的设计以优异性能为本,采用了多种简单易用的技术,例如重要信息管理系统(VIMS™, Vital Information Management System)软件和 Product Link™ — 这些均为出厂时的标准设备,可提高作业现场效率。它采用严格的部件设计和机器验证流程,借此实现了无与伦比的可靠性和耐用性。

功能因地区而异。请咨询您的Cat代理商、了解您当地供应的具体配置。

实现更高的生产率

- 生产率最高提升 7%。
- 扭矩增加达 3%, 可向地面传递更大动力。
- 借助机器速度限制功能,机器可以根据选定速度在最佳档位下 运行。
- 多种车斗选件以及衬板和侧板组合,有助于在不影响有效负载的情况下灵活地搬运多种密度的物料。

专为保障安全设计

- 靠近地面的发动机停机开关在激活后可停止发动机的一切燃油 供应,关闭机器。
- 站在地面上即可安全地接近日常保养点,因此所需检修时间 更短。
- 超载限速器与卡车有效负载系统配合使用,可在卡车超载时自动降低机器速度。
- 配备了四点固定式可伸缩安全带和肩带,可提高操作员的安全。
- 如果未系好安全带,安全带指示器将为操作员提供视觉和声音警报。
- 如果正常转向系统的动力出现故障, 则辅助转向自动接合。
- 发动机超速保护功能利用电子技术感应发动机状况,自动上调一个档位,避免发动机超速,因此可以节省燃油成本。

提高燃油效率

- 标准省油模式可以提供最大的燃油节省,并尽可能减小对生产率的影响。
- 以具有更高燃油效率的发动机转速和带限速功能的档位选择牵引您的卡车。
- 当发现卡车处于停车和怠速状态的时间达到预设时间时,发动机怠速停机功能将自动启用,以便节省燃油。
- 采用同样可靠的 Cat® 3412E 空对空后冷式发动机,配有液压电子 单体喷油器 (HEUI™, Hydraulic Electronic Unit Injector),工作效率高。
- Cat 前部干式卡钳制动器和后部油冷式多盘制动器性能可靠,在 非常严峻的运输路况下也能发挥可靠性能。

易干操作

- 驾驶室内部经过全面重新设计,在视野、舒适性和生产率方面 达到了全新的标准。
- 多功能集成式停车制动器为您打造汽车般的驾驶体验。
- 控制装置和多功能显示屏采用人机工程学设计,直观易用,可让操作员专注于工作。
- Cat 集成式转向和悬挂系统设计具有精确的转向、优异的机动性、 最小的轮胎磨损以及卓越的行驶控制装置。



Cat® 773 非公路用卡车

维护成本降低

- 机器平台和地面蓄电池断开装置提供安全、方便的保养。
- Advisor 系统提供快速车载诊断数据,降低了运营成本。
- 牢固的油缸采用大孔径、低压氮/机油设计,保养工作量少,使用寿命长。
- 牵引力控制系统 (TCS, Traction Control System) 可以在打滑时更快地启用,延长轮胎使用寿命和循环时间。

集成 Cat 技术

- 卡车换至二档时重新计算有效负载,提高了运输的准确性。
- 仪器和 Advisor 系统提供三类警告系统,并能快速访问存储的诊断数据。
- Product Link™ 系统可以无线连接到各台机器,帮助您监控位置、 小时数、燃油使用情况、生产率、怠速时间和诊断代码。
- 重要信息管理系统 (VIMS™) 是一款用户友好型界面监视器, 安装在驾驶室内, 可监测机器的关键参数。
- 卡车生产管理系统 (TPMS, Truck Production Management System) 可以准确称量物料,存储 2400 个有效负载循环的数据;可以提供运输重量、运输循环时间及运输距离方面的报告,并带有日期和时间标记。

*与 773E 相比 (ASK 系列)

提高性能和可靠性

- 自动缓速器控制 (ARC, Automatic Retarder Control) 提供出色的 控制效果,同时降低操作员的工作强度,行驶更平稳,为操作员建立信心。
- 牵引力控制系统响应更快,可在路况不佳时提高控制性能,进而提升生产率。
- 后轮标配湿盘制动器, 可提供额外保护, 提高安全性。
- 集成式停车制动器增加斜坡固定能力, 防止打滑。

选装

标准和选用设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息,请咨询 Cat 代理商。

	标准	选装		标准
动力传动系			操作员环境 (续)	
Cat® 3412E HEUI™ 发动机: 12 缸柴油发动机、	✓		左侧电动车窗	✓
空对空后冷器 (ATAAC)、液压电子单体喷射、 带预滤器的空气滤清器 (2)、自动冷模式怠			自动负载计数器: Advisor 显示屏	✓
速控制、涡轮增压器 (2)			左右后视镜	✓
防护温度低达-35°C (-30°F) 的长效冷却液	✓		右侧检修门	✓
制动系统:油冷式多盘 (后部)、停车/辅助、	✓		ROPS 驾驶室 (隔热/隔音)	✓
卡钳盘式(前部)、手动缓速器(使用后部油 冷式多盘制动器)、制动释放马达(拖行用)			Cat 舒适型全空气悬浮座椅和带肩带的 四点固定式可伸缩安全带	✓
自动缓速器控制 (ARC)		✓	配有腰部安全带的教练座椅	✓
牵引力控制系统 (TCS)		√		✓
IBC (ARC & TCS)		√	油门锁	✓
变速箱: 带 ICM 控制装置的七速自动动力	✓		有色层压玻璃	✓
换档、自动空档怠速、车斗举升换档限制器、 可控油门换档、转向管理、降档限制器、			变速箱档位指示器	✓
空档滑行限制器、空档起动开关、可编程			变速箱机油温度计	✓
最高档位/速度选择、卸载时使用的倒车 空档器、倒档限制器			技术产品	
电气系统			Product Link™	✓
鱼车警报器	✓		重要信息管理系统 (VIMS™)	
交流发电机,115 安培	✓		卡车有效负载管理系统 (TPMS)	
辅助跨接起动插座	✓		其他	
12V (2)、190 安培小时免维护蓄电池	✓		空气管路干燥器	✓
24V 电气系统	✓		自动润滑系统	
照明系统: 倒车灯 (卤素)、转向信号灯/危险	✓		车斗向下指示器	✓
警告灯(前部和后部LED)、带调光器的车头灯(LED)、危险指示灯(LED)、停车/尾灯(LED)			车斗安全销(将车斗固定在升起位置) 中心安装的轮辋	√ ✓
操作员环境			集群/分组润滑系统	
空气滤清器维修指示灯	✓			
空气系统压力表	✓		寒冷天气套件 	
烟灰缸和点烟器	✓		初刀传列护草,可休摩探作页女宝的 防破坏保护锁	✓
视听座椅安全带提醒系统	✓		发动机曲轴箱护罩	✓
制动油温度计	✓		排气管消音器	
衣帽钩、杯架	✓		快速油液加注系统	
冷却液温度计	✓		灭火器	
诊断连接端口	✓		快速加油系统	
发动机超速指示器	✓		地面蓄电池断开装置	✓
娱乐用无线电预留装置:扬声器、天线、	✓		地面发动机停机装置	✓
配线线束			地面润滑脂加油嘴	✓
加热型后视镜		√	涡轮增压器护罩	
HVAC	✓		高速换油系统	
			储液罐:变速箱、转向系统、制动器 – 转换器、 提升系统	✓
			挡石杆	✓

自动辅助转向 车轮楔子

技术规格

	发动机	
发动机型号	Cat 34	112E
额定发动机转速	2000	rpm
总功率 – SAE J1995	567 kW	760 hp
净功率 – SAE J1349	537 kW	720 hp
1300 rpm 时的净扭矩	3436 N⋅m	2534 lb-ft
净扭矩储备	330	%
油缸数量	12	2
缸径	137 mm	5.4 in
冲程	152 mm	6.0 in
排量	27 L	1649 in ³

- 发动机额定功率适用于在制造时生效的指定标准所规定的特定条件下,转速为 2000 rpm 时的测试情况。
- 额定功率值是以干式气压表 25°C (77°F) 和 99 kPa (29.32 in Hg) 的标准条件为依据, 在 30°C (86°F) 时使用具有 42780 kJ/kg (18390 Btu/lb) LHV 的 35°C (95°F) API 比重 燃油 [参考: 燃油密度为 838.9 g/L (7.001 lb/gal)]。
- 标称净功率是指发动机配备风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处 提供的功率。
- 海拔不超过 3048 m (10000 ft) 时无需进行减额。
- 符合等效于美国 Tier 2 的中国非道路国三排放标准。

变速箱					
速度	km/h	mph	速度	km/h	mph
前进1档	10.8	6.7	前进5档	37.0	23.0
前进3档	20.4	12.7	前进7档	67.8	42.1

•配备标准 24.00R35 (E4) 轮胎时的最大行驶速度。

	制动器	
制动面 – 前	1395 cm³	216 in ²
制动面 – 后	61269 cm ³	9496 in ²
制动器标准	ISO 3450:	2011

工作重	重量	
目标机器总重量 (TGMW)	99300 kg	218920 lbs
双斜面车斗空载工作重量*	40529 kg	89351 lbs
双斜面车斗目标有效负载	58771 kg	129568 lbs

- * 不包含衬板。
- 空载工作重量可能因机器配置而异。请参阅《非公路用卡车有效负载政策》。

	重量分布	– 近似值	
前轴-空载	46.6%	后轴 - 空载	53.4%
前轴-满载	33.8%	后轴-满载	66.2%
容量	- 双斜面 -	100% 填充系	数
平装		26.6 m ³	34.8 yd ³
堆装 (SAE 2:1)*		35.2 m ³	46.0 yd ³

- 有关车斗建议,请咨询当地 Cat 代理商。
- * ISO 6483:1980 o

悬挂系统		
有效油缸冲程 – 前部	234 mm	5.2 in
有效油缸冲程 – 后部	149 mm	5.9 in
后轴摆动	± 8	.1°

	噪声	
噪声标准	來尸	SAE J1166:2008

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室、根据 SAE J1166:2008 中规定的工作周期程序测定的操作员噪声暴露级(相等声压级别)为 80 dB(A)。前提是驾驶室正确安装且正常保养、测试是在门窗紧闭的情况下进行的。
- 在操作台和驾驶室敞开(没有正确保养或门/窗打开时)的情况下长时间工作, 或在嘈杂的环境中工作时,可能需要听力保护装置。

空调系统

该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a (全球增温潜势 = 1430)。该系统含有 2.4 kg(5.29 lbs)的制冷剂,其二氧化碳当量为 3.43 公吨(3.78 短吨)

转向	ij	
转向角		31°
前轮距转弯直径	22 m	72 ft 2 in
回转圈间隙直径	25 m	82 ft 0 in

- 转向标准符合 ISO 5010:2007。
- 单独的液压系统防止交叉污染。使用新的可变排量、活塞类型转向泵,方向盘操作省力,并且循环时间变短。

ROPS/FOPS

- Caterpillar 提供的防滚翻保护结构(ROPS, Rollover Protective Structure)驾驶室符合 ISO 3471:2008 操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 教练座椅标准。
- 防落物保护结构(FOPS, Falling Objects Protective Structure)符合 ISO 3449:2005 II 级 FOPS 操作员座椅标准和 ISO 13459:2012 II 级教练座椅标准。

	轮胎	
标准轮胎		24.00R35 (E4)

- 773 卡车具有出色的生产能力,但在某些作业条件下,可能超出标准或备选轮胎的 TKPH (TMPH) 能力,因此限制了卡车的生产力。
- Caterpillar 建议客户评估所有作业条件并咨询轮胎制造商,以选择正确的轮胎。

维修加注容量		
燃油箱	700 L	185 gal
冷却系统	122 L	32 gal
差速器和终传动	155 L	41 gal
制动器/起重机液压油箱	133 L	35 gal
制动/提升系统 (包括油箱)	307 L	81 gal
变矩器/变速箱系统	53 L	14 gal
变矩器/变速箱系统(包括油槽)	72 L	19 gal

ACXQ2668-01 (6-2023) 替换 ACXQ2668-00 版本号: 05C (Afr-ME, CIS, Asia Pacific, SE Asia)

