



789 CAT®

CAMIÓN MINERO

CARACTERÍSTICAS

La propiedad de diseño integral de Caterpillar crea una unidad de acarreo total que posee la mejor integración de alta producción, disponibilidad y carga útil en combinación con un bajo costo de operación y una larga vida útil.

El Camión 789 Cat® continúa la tradición del Camión 789D de Caterpillar de eficacia comprobada con una alta productividad y el costo por tonelada más bajo.

Motor de alto rendimiento: El Motor Cat 3516E de eficacia comprobada con optimización de combustible está disponible en todo el mundo con dos clasificaciones de potencia, 2.100 hp y 1.900 hp. Un motor optativo que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea y ofrece el equilibrio perfecto entre potencia, diseño resistente y ahorro, también disponible con dos clasificaciones de potencia.

Entorno enfocado en el operador: La cabina de nueva generación presenta el asiento del operador de nueva generación con tecnología GenTherm, almacenamiento mejorado, salida directa, control automático de temperatura y un control y selector táctil de dispositivo de levantamiento de transmisión integrada para mejorar el control y proporcionar al operador una amortiguación más silenciosa, suave y cómoda.

Conectividad de vanguardia: La conectividad aumentada de la máquina a través de las tecnologías 4G/LTE celular (Product Link™ Elite), MineStar™ Fleet, Detect y Health Equipment Insights, junto con el análisis del camino de acarreo proporcionan una transferencia de datos de calidad de alta velocidad para mejorar el rendimiento del operador, mantenimiento y vida útil de la máquina.

Mantenimiento simplificado: El sistema HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning; Calefacción, ventilación y aire acondicionado) modular y el radiador, la solución remota de problemas y actualizaciones remotas, la tecnología optativa Cat Health Equipment Insights, el Manual de Operación y Mantenimiento Electrónico y el mantenimiento a nivel del suelo mejoran el mantenimiento y disminuyen el tiempo de inactividad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Motor

Modelo de motor	3516E Cat®	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	1.566 kW	2.100 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011	1.473 kW	1.975 hp
Velocidad nominal	1.650 rpm	
Clasificación de emisiones	Con optimización de combustible	
Perforación	170 mm	6,7"
Carrera	215 mm	8,5"
Cilindrada	78,1 L	4,766 ¹³

- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Potencia optativa de motor de 1.417 kW/1.900 hp
- Equivalente a Tier 2 Motor optativo para Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la Unión Europea disponible para los mercados correspondientes.

Transmisión de Estrategia de Control Electrónico de Productividad

Avanzada: La transmisión APECS (Advanced Productivity Electronic Control Strategy, Estrategia de Control Electrónico de Productividad Avanzada) proporciona una amortiguación más suave para el operador, menos derrames en el camino de acarreo y permite una aceleración más rápida.

Construida para el futuro: El Camión 789 de hoy tiene la estructura tecnológica para admitir las características más recientes disponibles en la actualidad y así mejorar la productividad y la eficacia. La capacidad integrada adicional se adapta a innovaciones futuras.

Rendimiento y emisiones: El Motor 3516E Cat de eficacia comprobada ofrece flexibilidad tanto para los perfiles de emisiones como para las clasificaciones de potencia. Un motor optativo que cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage V de la Unión Europea está disponible con el sistema de reducción catalítica selectiva Cat. La potencia estándar de 2.100 hp ayuda a acelerar los tiempos de ciclo, o una potencia optativa de 1.900 hp está disponible para usarse en función del rendimiento de otra flota.

Seguridad: Sistema Cat Detect integrado, vista aérea de 360 grados, iluminación LED, pasarelas de 600 mm (24") de ancho, protección de los componentes giratorios y sistema de frenado hidráulico con sistema de control de tracción mejorado. Paquete de trabajos en altura optativo y escalera de acceso eléctrica.

Cajas de camión: Cinco cajas diferentes diseñadas y construidas por Caterpillar (piso de doble declive, alto rendimiento, MSDII, caja X, combi) están disponibles para ofrecer un rendimiento óptimo y fiabilidad en cualquier aplicación.

Opciones de neumáticos: Se puede optimizar la vida útil del neumático para una mina específica con la selección de tamaños optativos de neumáticos.

Pesos: aproximados

Peso bruto nominal de la máquina (RGMW)

Neumáticos 37 R57	324.318 kg	715.000 lb
Neumáticos 40 R57 y 42/90 R57	324.318 kg	715.000 lb

Peso del chasis (CW) (LRC)

Neumáticos 37 R57	103.657 kg	228.525 lb
Neumáticos 40 R57 y 42/90 R57	106.847 kg	235.557 lb

Peso de la caja (BW) (Caja de hp)

	27.400 kg	60.406 lb
--	-----------	-----------

Carga útil nominal (NRP)

Neumáticos 37 R57	193 tons métricas	213 toneladas
Neumáticos 40 R57 y 42/90 R57	190 tons métricas	210 toneladas

- Comuníquese con el fabricante de los neumáticos para conocer la carga máxima.
- Peso del chasis con tanques de combustible y fluidos llenos, accesorios estándar y obligatorios, dispositivo de levantamiento, grupo de montaje de la caja, llantas y neumáticos.



Especificaciones del Camión Minero 789

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: sin carga	50 %
Eje trasero: sin carga	50 %
Eje delantero: con carga	33 %
Eje trasero: con carga	67 %

- Distribuciones de peso optimizadas con la caja Cat

Mandos finales

Planetario de doble reducción con ejes totalmente libres	
Relación diferencial	2.35:1
Relación planetaria	10.83:1
Relación de reducción total	25.46:1

Transmisión

Avance 1	12,6 km/h	7,8 mph
Avance 2	17,1 km/h	10,6 mph
Avance 3	23,1 km/h	14,4 mph
Avance 4	31,2 km/h	19,4 mph
Avance 5	42,3 km/h	26,3 mph
Avance 6	57,2 km/h	35,5 mph
Retroceso	11,8 km/h	7,3 mph
Velocidad máxima: cargado	57,2 km/h	35,5 mph

Neumáticos y llantas

37 R57 (estándar)
40 R57 (optativo)
42/90 R57 (optativo)
Llantas de 29" x 57"

- Llantas de cambio rápido optativas
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor de neumáticos sobre la selección de neumáticos adecuados y las capacidades de TKPH (Ton Kilometer per Hour, toneladas kilómetro por hora) y TMPH (Ton Mile per Hour, toneladas milla por hora).

Sistema de frenos

Frenos de servicio: de cuatro discos y cuatro esquinas, enfriados por aceite y de accionamiento hidráulico		
Superficie de los frenos de discos sumergidos en aceite delanteros	81.693 cm ²	12.662 ^{''2}
Superficie de los frenos de discos sumergidos en aceite traseros	134.590 cm ²	20.861 ^{''2}
Estándar (de servicio y secundario)	ISO 3450:2011	

Freno de estacionamiento: Discos múltiples y cuatro esquinas, con accionamiento por resorte y liberación hidráulica

Capacidad: caja de alto rendimiento, factor de llenado del 100 %

A ras	77 m ³	101 yd ³
Colmada (SAE 2:1)	143 m ³	187 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

Dispositivos de levantamiento de cajas

Cilindros hidráulicos dobles de dos etapas con válvula de amortiguación		
Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	403 L/min	106,5 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio: levantar	18.950 kPa	2.749 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	14 s	
Tiempo de bajada de la caja: posición libre	16 s	

Suspensión

Cilindros autónomos de nitrógeno/aceite, montaje de pasador a pasador, accesorios de horquilla de cizalla doble superior e inferior		
Carrera efectiva del cilindro: delantera	104.65 mm	4,12"
Carrera efectiva del cilindro: trasera	93.22 mm	3,67"
Oscilación del eje trasero	+/- 5 grados	

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible estándar	2.500 L	550 gal
Tanque de combustible de gran capacidad	4.546 L	1.000 gal
Tanque de combustible para Tier 4/Stage V	2.500 L	55 gal
Tanque de fluido de escape diésel (DEF)	233 L	62 gal
Sistema de enfriamiento	679 L	180 gal
Cárter	291 L	77 gal
Ruedas delanteras, cada una	22 L	5.8 gal
Diferenciales y mandos finales	610 L	161 gal
Tanque de dirección	160 L	42 gal
Sistema de dirección (incluye tanque)	175 L	46 gal
Tanque con frenos/dispositivo de levantamiento	640 L	169 gal
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento (incluye tanque)	1.315 L	347 gal
Convertidor de par/sistema de transmisión	209 L	55 gal
(incluye sumidero)		

Cabina

Aire acondicionado (refrigerante HFC - 134A)	24.500 BTU/h
Calentador/desempañador	33.300 BTU/h
<ul style="list-style-type: none"> • El nivel de presión acústica para el operador de 77 dB(A) con mando directo y de 75 dB(A) con embrague optativo cumple con la norma ISO 6396:2008. • La cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos) cumple con la norma ISO 3471:2008 para el operador y la norma ISO 13459:2012 para el instructor. • La FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estructura de Protección contra la Caída de Objetos) cumple con la norma ISO 3449:2005 (Nivel II) para el operador y con la norma ISO 13459:2012 (Nivel II) para el instructor. 	

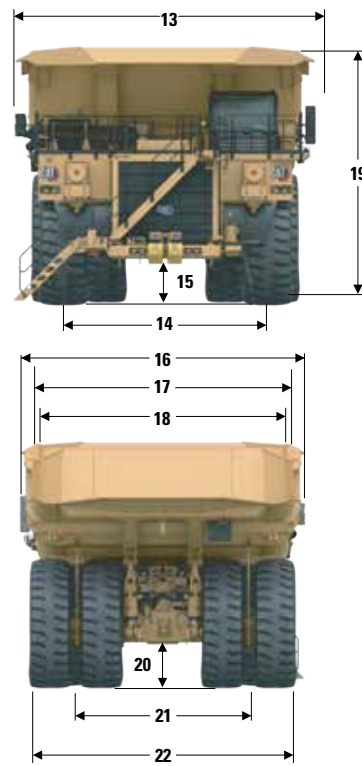
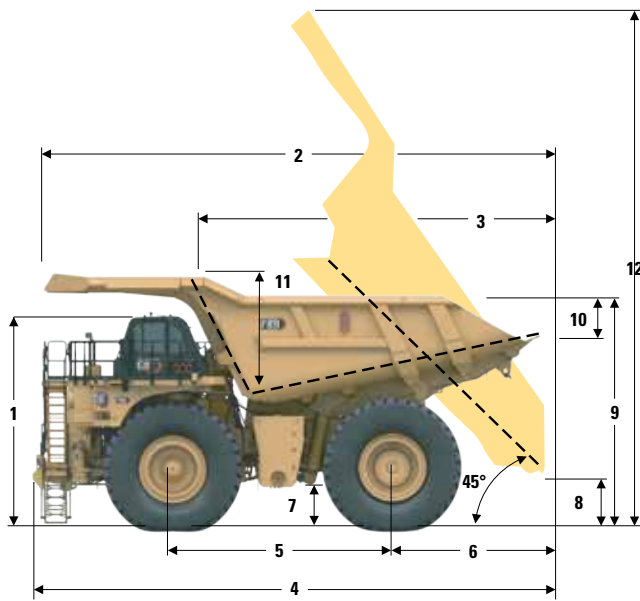
Dirección

Ángulo de dirección	36,07 grados
Diámetro de giro (ISO 7457:2009)	27,53 m 90,3'
Normas de dirección	ISO 5010:2007

Especificaciones del Camión Minero 789

Dimensiones

- Todas las dimensiones son aproximadas.
- Se muestra motor de alto rendimiento.



1	Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	5.550 mm	18' 3"
2	Longitud total de la caja	12.945 mm	42' 6"
3	Longitud interior de la caja	8.730 mm	28' 8"
4	Longitud total	12.970 mm	42' 7"
5	Distancia entre ejes	5.700 mm	18' 8"
6	Eje trasero a la cola	3.856 mm	12' 8"
7	Espacio libre sobre el suelo	1.304 mm	4' 3"
8	Espacio libre de descarga	1.585 mm	5' 2"
9	Altura de carga: vacío	6.147 mm	20' 2"
10	Altura de la pared lateral trasera	1.010 mm	3' 4"
11	Profundidad interior de la caja: máxima	3.075 mm	10' 1"
12	Altura total: caja levantada	11.534 mm	37' 10"
13	Ancho en orden de trabajo	7.822 mm	25' 8"
14	Ancho del neumático delantero de la línea de centro	5.410 mm	17' 9"
15	Espacio libre del protector del motor	1.290 mm	4' 3"
16	Ancho total del techo	7.769 mm	25' 6"
17	Ancho exterior de la caja	7.123 mm	23' 4"
18	Ancho interior de la caja	6.920 mm	22' 8"
19	Altura del techo delantero	6.739 mm	22' 1"
20	Espacio libre en el eje trasero	1.263 mm	4' 2"
21	Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	4.695 mm	15' 5"
22	Ancho total entre neumáticos	7.120 mm	23' 4"

Especificaciones del Camión Minero 789

Equipo optativo y estándar

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
SISTEMA ELÉCTRICO					
Sistema eléctrico de 24 V, baterías de bajo mantenimiento (2) de 93 amperios/hora	✓		Parada de emergencia	✓	
Alarma de retroceso	✓		Control de crucero		✓
Luces de trabajo traseras auxiliares, (una) lado izquierdo		✓	Capacitación de velocidad del operador		✓
Alternador sin escobillas, 225 amperios	✓		Lista para radio de entretenimiento:		
Pantalla digital de carga útil	✓	✓	• Altavoces	✓	
Luces indicadoras LED de carga útil	✓		• Radio: antena (AM/FM/XM/DAB)		✓
Bocina de taller		✓	• Elementos necesarios para el montaje de la radio y suministro de corriente de 12 V	✓	
Arranque auxiliar/receptáculo de carga de la batería	✓		Supresión de incendios lista para instalación	✓	
Caja de control de potencia a nivel del suelo:			Alfombra multipieza y reemplazable	✓	
• Lámpara VIMS™	✓		Panel digital de medidores e indicadores:		
• Bloqueos de arranque, transmisión y batería del motor	✓		• Temperaturas críticas del refrigerante y el aceite	✓	
Sistema de iluminación LED			• Niveles de combustible y DEF (si corresponde)	✓	
• Luces de retroceso y de peligro	✓		• Indicadores de falla del sistema del motor, los frenos y la transmisión	✓	
• Luces laterales, (una) lado derecho, (una) lado izquierdo	✓		• Velocímetro, tacómetro	✓	
• Señales de giro (delanteras y traseras)	✓		Velocidad máxima de la máquina seleccionable por el operador a través de mando giratorio	✓	
• Luces del compartimiento del motor	✓		Espejos calefaccionados, derecho e izquierdo	✓	
• Faros con selector de luces altas/bajas	✓		Palanca de cambio PRNDL y control de dispositivo de levantamiento de la caja	✓	
• Luz de la escalera y luces de la plataforma de servicio	✓		Pantalla táctil interactiva de información del vehículo:		
• Luces de parada/traseras	✓		• Modalidad de día y noche	✓	
• Paquete de luces adicional		✓	• Alarma de acción	✓	
• Luces de freno o traseras y señal de giro		✓	• Pantalla configurable de medidores	✓	
• Asiento y freno de estacionamiento		✓	Asiento del operador con suspensión neumática Premium	✓	
CAJAS DE CAMIÓN			Ventana eléctrica en el lado del operador	✓	
Caja con piso de doble declive	✓		Provisión para montaje de accesorios del cliente	✓	
Caja de hp de alto rendimiento	✓		Arranque seguro con botón	✓	
Caja MSDII	✓		Visor delantero retráctil	✓	
Caja X	✓		Cabina ROPS, aislada/con insonorización	✓	
Extensiones de la cola y la pared lateral específicas de la caja	✓		Acceso a la escalera y pasarela, 600 mm (24")	✓	
Paquetes de revestimiento de caja personalizables	✓		Volante de dirección inclinable y telescópico	✓	
Escape de calor de la caja	✓		Llenado automático del líquido del lavaparabrisas desde el condensado del aire acondicionado	✓	
Expulsores de rocas		✓	Ubicaciones de almacenamiento para los implementos del operador	✓	
FLUIDOS			Cinturón de seguridad de tres puntos del asiento del operador	✓	
Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓		Limpiaparabrisas, control intermitente/lavaparabrisas	✓	
Anticongelante/refrigerante protege a -50 °C (-58 °F)		✓	HVAC de impulsión hidráulica unitario con control automático de temperatura	✓	
ENTORNO DEL OPERADOR			Cabina Deluxe:		
Puerto de carga USB de 5 V	✓		• Asiento del operador con calefacción, enfriamiento y ventilación Premium Plus		✓
Conexión de potencia auxiliar de 12 V	✓		• Asiento del acompañante con suspensión neumática Premium		
Posavasos	✓		• Sistema avanzado de filtración de aire de la cabina		
Puerto de servicio Ethernet	✓		• Pasarela y pasamanos para el acceso a la cabina trasera		
Parada del motor demorada	✓		• Ventana eléctrica en el lado del acompañante.		
Luz de cortesía de techo y luces de mapa	✓		• Bandeja de almacenamiento		

Especificaciones del Camión Minero 789

Equipo optativo y estándar (continuación)

El equipo optativo y estándar puede variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
TREN DE FUERZA			OTROS EQUIPOS		
Llantas 37R57 estándar	✓		Sistema de lubricación automático	✓	
Llantas de cambio rápido 37R57		✓	Conexión rápida auxiliar para descarga simultánea con otro dúmper	✓	
Llantas 40R57 estándar	✓		Conexión auxiliar de "parada definida por el usuario"	✓	
Llantas de cambio rápido 40R57		✓	Conexión rápida auxiliar de dirección (remolque)	✓	
Motor 3516E Cat			Escape de calor de la caja		✓
• Administración térmica automática del motor y el DEF (si corresponde)	✓		Remolque de parachoques: juego de pasador central		✓
• Administración automática de la velocidad en vacío de bajo voltaje	✓		Arranque en clima frío (calentador del bloque)		✓
• Filtro de aire con antefiltro (dos)	✓		Servicio de comunicación: radio MineStar™		✓
• Turbocompresor (cuatro) con posenfriador aire a aire	✓		Manual de Operación y Mantenimiento Electrónico en la pantalla táctil	✓	
• Sistema de combustible de inyector unitario electrónico mecánico (MEU™-A)	✓		Sistema de llenado rápido de combustible y llenado remoto de DEF	✓	
• Motor de arranque eléctrico (sin aire) con baterías de 93 amperios/hora (cuatro), bocina eléctrica y sistema de lubricación automática	✓		Extintor de incendios portátil		✓
• Motor de arranque neumático de turbina con baterías de 93 amperios/hora (dos), tanque de aire, bocina de aire y sistema de lubricación automática		✓	Calentador de combustible, separador de agua y combustible		✓
• Accionamiento de ventilador de velocidad variable		✓	Protector contra barro del tanque de combustible		✓
• Sistema de prelubricación del motor		✓	Medidor, indicador de desgaste del freno		✓
Sistema de frenado hidráulico:			Centro de servicio de fluidos accesible desde el nivel del suelo, fluidos hidráulicos y refrigerante		✓
Control independiente de frenado de ruedas de cuatro canales	✓		Protectores para componentes giratorios	✓	
Sistema antibloqueo de frenos (ABS)/Control de estabilidad dinámica (DSC)		✓	Odómetro para cubos, kilómetros		✓
• Control automático del retardador (ARC) ajustable y automático	✓		Filtros hidráulicos, 1.000 horas	✓	
• Motor de liberación de frenos (remolque)	✓		Escalera de acceso eléctrica		✓
• Protección contra exceso de velocidad del motor	✓		Difusor de llanta		✓
• Material del disco de frenos de larga duración	✓		Dirección secundaria (automática)	✓	
• Encendido en pendiente/Estrategia antirretroceso	✓		Puntos de desconexión	✓	
• Enfriado por aceite, de discos múltiples (delanteros y traseros): servicio, retardo, estacionamiento, secundario	✓		Ganchos de remolque (delantero) y pasador de remolque (trasero)	✓	
• Freno de estacionamiento integrado con selector de marchas	✓		Mirillas para aceites hidráulicos	✓	
Transmisión:			Orificios para el Análisis Programado de Aceite (S•O•S SM)	✓	
• Servotransmisión automática de seis velocidades con control electrónico de presión del embrague (ECPC)	✓		Calzos para ruedas		✓
• Estrategia de Control Electrónico de Productividad Avanzada (APECS)	✓		Técnico Electrónico (ET) inalámbrico		✓
• Neutralizador de retroceso con la caja levantada	✓		Protección para trabajos en altura		✓
• Inhibidor de cambios de marcha con la caja levantada	✓		Sistema de Administración de Información Vital (VIMS)	✓	
• Inhibidor de cambio en sentido descendente/de retroceso	✓		Guardabarros	✓	
• Administración de los cambios direccionales	✓		PRODUCTOS TECNOLÓGICOS CAT®		
• Sistema de prelubricación del motor		✓	Vista aérea de 360 grados		✓
• Sistema mejorado de control de tracción	✓		Product Link™ Cat Elite con radio celular	✓	
• Velocidad máxima programable	✓		Product Link™ Elite con radio celular y satelital		✓
• Sensor de nivel de aceite	✓		Paquete de conectividad (incluye: ID de operador inalámbrico, botón de arranque con llave a distancia Bluetooth)		✓
• Inhibidor de deslizamiento en neutral	✓		Ciberseguridad	✓	
Convertidor de par con sistema de traba	✓		Lista para sistema de seguridad del conductor (DSS) 4,0		✓
Lubricación/filtración continua del eje trasero	✓		Sistema integrado de detección de objetos con pantalla táctil	✓	
Enfriador del eje trasero		✓	GPS Minestar		✓
			Grupo de comunicación Minestar (permite: Minestar Fleet, Aux)		✓
			Sistema de renovación de aceite (ORS) (no Tier 4)		✓
			Paquete de productividad (incluye: dispositivo de levantamiento automático, modalidad trituradora, control de descarga, capacitación de velocidad)		✓
			Control del análisis de los caminos (RAC)	✓	
			Sistema Monitor de carga útil de los neumáticos 2 (TPMS 2)	✓	
			Software actualizador remoto y solución remota de problemas	✓	

Especificaciones del Camión Minero 789

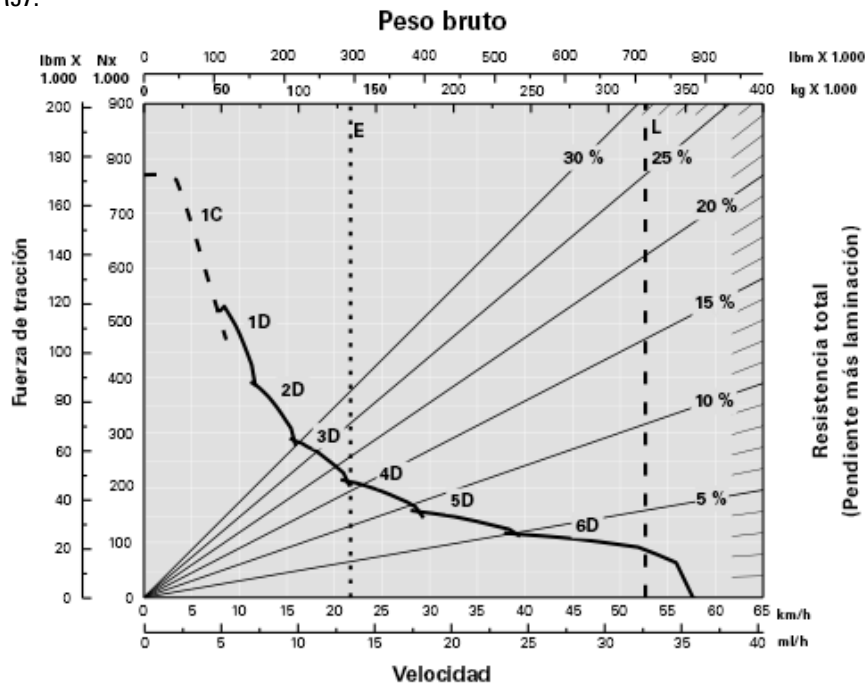
FUERZA DE TRACCIÓN DEL CAMIÓN 789

Para determinar el rendimiento en pendientes: Desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual a la pendiente real del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 37R57.

--- IMPULSOR DEL CONVERTIDOR DE PAR
 — MANDO DIRECTO

E: peso nominal de la máquina vacía
 L: GMW nominal de 324.318 kg (715.000 lb)

- 1: 1ª marcha
- 2: 2ª marcha
- 3: 3ª marcha
- 4: 4ª marcha
- 5: 5ª marcha
- 6: 6ª marcha



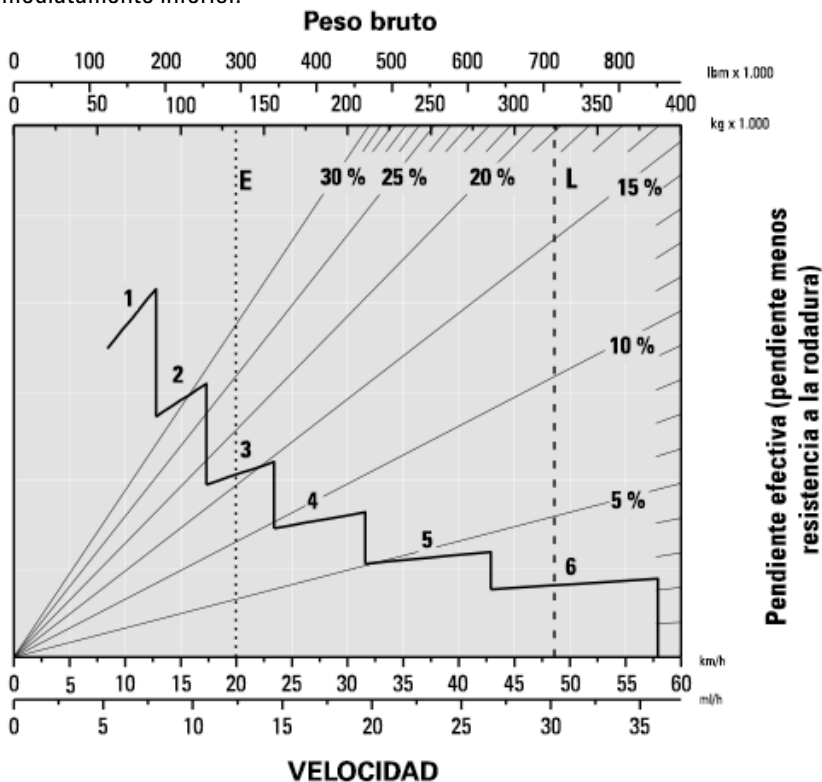
RETARDO CONTINUO A NIVEL DEL MAR DEL CAMIÓN 789

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la gama de velocidades inmediatamente inferior.

--- IMPULSOR DEL CONVERTIDOR DE PAR
 — MANDO DIRECTO

E: peso nominal de la máquina vacía
 L: GMW nominal de 324.318 kg (715.000 lb)

- 1: 1ª marcha
- 2: 2ª marcha
- 3: 3ª marcha
- 4: 4ª marcha
- 5: 5ª marcha
- 6: 6ª marcha



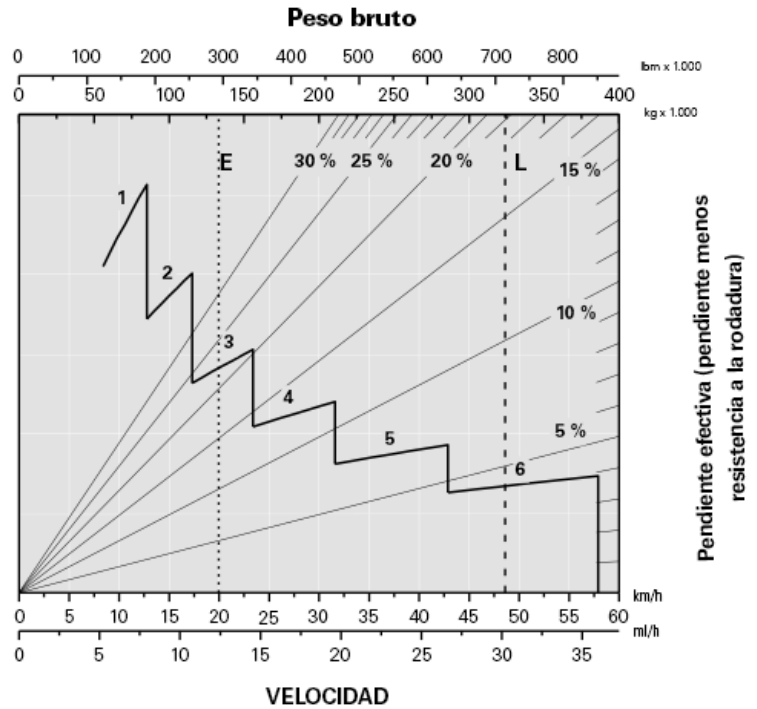
Especificaciones del Camión Minero 789

RETARDO DEL CAMIÓN 789: 450 m

--- IMPULSOR DEL CONVERTIDOR DE PAR
 — MANDO DIRECTO

E: peso nominal de la máquina vacía
 L: GMW nominal de 324.318 kg (715.000 lb)

- 1: 1ª marcha
- 2: 2ª marcha
- 3: 3ª marcha
- 4: 4ª marcha
- 5: 5ª marcha
- 6: 6ª marcha

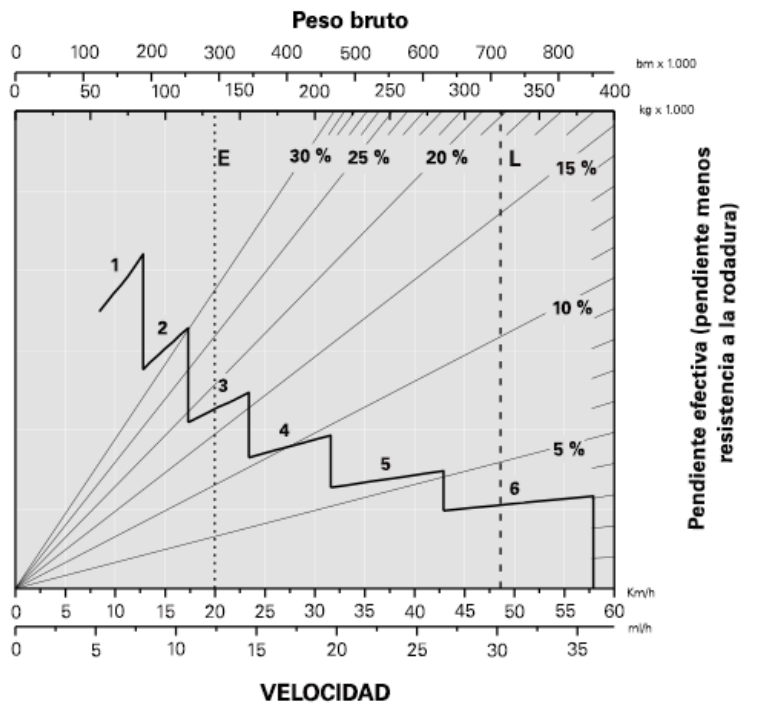


RETARDO DEL CAMIÓN 789: 1.500 m

--- IMPULSOR DEL CONVERTIDOR DE PAR
 — MANDO DIRECTO

E: peso nominal de la máquina vacía
 L: GMW nominal de 324.318 kg (715.000 lb)

- 1: 1ª marcha
- 2: 2ª marcha
- 3: 3ª marcha
- 4: 4ª marcha
- 5: 5ª marcha
- 6: 6ª marcha



Para obtener la información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

ASXJ0119-00 (02-2022)
 Número de fabricación: 08A
 (Global)

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.