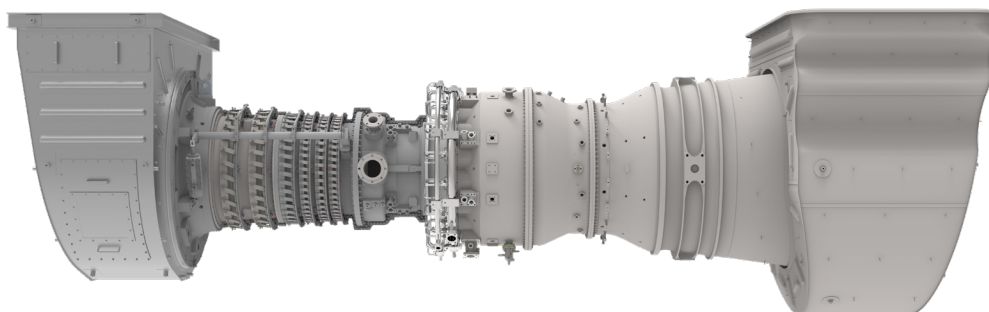


Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras



Solar Turbines presenta Titan™ 350, una turbina de gas altamente eficiente de clase mundial diseñada para el mercado de compresión de gas en la gama de tamaño de 35-39 MW. Este producto tiene características de diseño robustas basadas en el reconocido legado de la línea de productos Titan y es ideal para aplicaciones de compresión de gas en los mercados de tratamiento en superficie y transporte de hidrocarburos y exploración, perforación y producción.



CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DE LA TURBINA

La Turbina de Gas Titan™ 350 industrial está diseñada para proporcionar una alta eficiencia en toda su gama de operación. Esta turbina de gas está construida para el futuro con la mejor tecnología de combustión SoLoNOx™ de su clase y compatibilidad con combustibles de hidrógeno. La Turbina Titan 350 está diseñada para optimizar la huella del producto y maximizar la densidad de potencia al tiempo que ofrece alta confiabilidad y durabilidad con un bajo costo del ciclo de vida.



INTEGRACIÓN DIGITAL

InSight Platform™, la base de la tecnología digital patentada por Solar, está integrada en todo este producto y lista para conectarse en el campo. InSight Platform proporciona un ecosistema completo de herramientas y funciones de diagnóstico y análisis en tiempo real para la red de servicio al cliente de Solar, y métricas de rendimiento para los propietarios y operadores de los equipos.



CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO DEL PAQUETE

La potencia y la velocidad de Titan 350 están diseñadas para impulsar la amplia línea de compresores de gas centrífugo de tratamiento en superficie y transporte de hidrocarburos y exploración, perforación y producción de Solar, ya sea directamente o a través de una caja de engranajes con aumento de la velocidad. Con esta turbina de gas, Solar continúa el legado de ofrecer paquetes compactos que incorporan todos los sistemas de respaldo principales, como los sistemas de combustible, lubricación, arranque y control. Todos ellos se prueban completamente antes del envío.



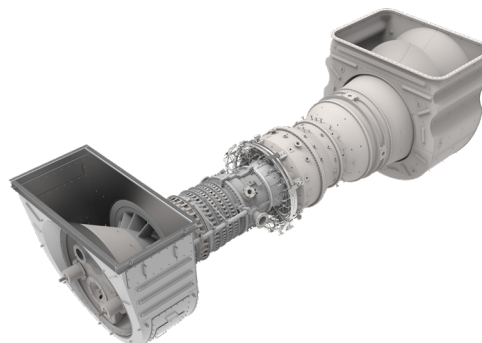
SERVICIO AL CLIENTE

El objetivo de la organización de servicio mundial de Solar es que usted tenga éxito. Nuestra cultura de servicio al cliente es la base de nuestro compromiso con la experiencia del cliente de máxima calidad. Con más de 60 ubicaciones de servicio distribuidas por el mundo, estamos comprometidos con garantizar un rendimiento confiable y eficiente que se adapte a sus requisitos.

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

Rendimiento típico

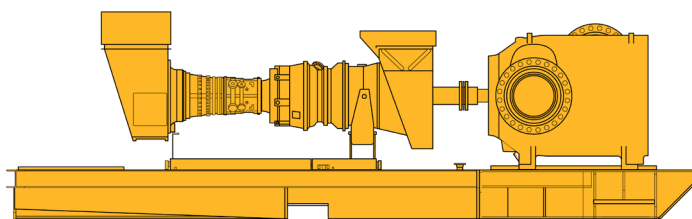
Potencia de salida	35.000 kW (47.000 hp)	39.000 kW (52.500 hp)
Régimen térmico	8.845 kJ/kW-h (6.250 BTU/hp-h)	8.780 kJ/kW-h (6.200 BTU/hp-h)
Flujo de escape	371.980 kg/h (820.080 lb/h)	387.820 kg/h (855.000 lb/h)
Temperatura de escape	460 °C (860 °F)	490 °C (910 °F)



Clasificación nominal según ISO a 15 °C (59 °F) a nivel del mar
Sin pérdidas de admisión/escape
Humedad relativa del 60 %
Combustible de gas natural con LHV = 35 MJ/Nm³ (940 BTU/scf)
Velocidad de la turbina en potencia óptima
Sin accesorios impulsados
Eficiencia del motor: 41 %
Las clasificaciones anteriores son típicas para equipos nuevos.
Comuníquese con el equipo de ventas de Solar Turbines a fin de obtener información específica para un proyecto.

Dimensiones típicas del paquete

Longitud: 17,8 m (58' 5")
Ancho: 4 m (13')
Peso del aproximado del paquete: 129.160 kg
(284.500 lb)
Peso en seco con compresor típico, abierto y sin equipo auxiliar



Solar Turbines Incorporated
P.O. Box 85376
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar es una marca registrada de Caterpillar Inc. Solar, Titan, SoLoNOx e InSight Platform son marcas registradas de Solar Turbines Incorporated. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
© 2022 Solar Turbines Incorporated. Todos los derechos reservados.
DS350CS-ES/0522/E0

MÁS INFORMACIÓN

Teléfono: (+1) 619-544-5352
Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com
Sitio web: www.solarturbines.com

