



777

Camión de Obras

Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice

Especificaciones	2
Motor: Tier 4 final/Stage V	2
Motor: Tier 2 equivalente	2
Transmisión	2
Mandos finales	2
Frenos	2
Dispositivos de levantamiento de cajas	2
Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Caja X – 100 % de factor de llenado	3
Capacidad de cajas para carbón al 100 % de factor de llenado	3
Distribuciones del peso: aproximadas	3
Sonido: Tier 4 final/Stage V	3
Sonido: equivalente a Tier 2	3
Suspensión	3
Dirección	3
Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS)	3
Neumáticos	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V	4
Cálculo de peso/carga útil: equivalente a Tier 2	6
Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina	8
Dimensiones	9
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V	10
Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2	13
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final/Stage V	16
Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2	17
Equipo optativo y estándar	18

Especificaciones del Camión de Obras 777

Motor: Tier 4 final/Stage V

Modelo de motor	Cat® C32B	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011, ISO 9249:2007	683 kW	916 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	752 kW	1.008 hp
Velocidad de par máxima a 1.200 rpm	5.044 N·m	3.720 lbf·pie
Cilindros	12	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	162 mm	6,4"
Cilindrada	32,1 L	1.959"³

- La potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador, y una velocidad del motor de 1.800 rpm.
- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 2.286 m (7.500')
- Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.

Motor: equivalente a Tier 2

Modelo de motor	Cat® C32B	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia bruta – SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta: SAE J1349:2011, ISO 9249:2007, 80/1269/EEC	704 kW	945 hp
Potencia del motor – ISO 14396:2002	755 kW	1.012 hp
Velocidad de par máxima a 1.200 rpm	5.286 N·m	3.899 lbf·pie
Cilindros	12	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	162 mm	6,4"
Cilindrada	32,1 L	1.959"³

- Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador, con una velocidad del motor de 1.800 rpm.
- La clasificación de potencia se aplica a 1.800 rpm cuando se prueba según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Clasificaciones basadas en las condiciones de aire estándar según la norma SAE J1995 a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible que tiene una gravedad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) cuando se utiliza el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 4.572 m (15.000').
- Equivalente a EPA Tier 2.

Transmisión

Avance 1	10,7 km/h	6,6 mph
Avance 2	14,6 km/h	9,1 mph
Avance 3	19,2 km/h	11,9 mph
Avance 4	26,7 km/h	16,6 mph
Avance 5	36,2 km/h	22,5 mph
Avance 6	48,6 km/h	30,2 mph
Avance 7	65,9 km/h	40,9 mph
Retroceso	12,1 km/h	7,5 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 27.00R49 (E4).

Mandos finales

Relación diferencial	2.736:1
Relación planetaria	7.0:1
Relación de reducción total	19.1576:1

Frenos

Superficie de freno – delantera	40.846 cm²	6.331"²
Superficie de freno – trasera	102.116 cm²	15.828"²
Normas de los frenos	ISO 3450:2011	

Dispositivos de levantamiento de cajas

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	458 L/min	120,9 gal EE. UU./min
Configuración de la válvula de alivio – levantamiento	18.950 kPa	2.750 lb/pulg²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	15,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: a posición libre	13,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja a velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

A ras	41,9 m ³	54,8 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	60,1 m ³	78,6 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980.

Capacidad – Caja X – 100 % de factor de llenado

A ras	43,1 m ³	56,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	64,1 m ³	83,8 yd ³

- Comuníquese con su distribuidor Cat local para obtener recomendaciones acerca de la caja.

* ISO 6483:1980.

Capacidad de cajas para carbón al 100 % de factor de llenado

SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 1.160 kg/m ³ (1.950 lb/yd ³)	89,3 m ³	116,8 yd ³
SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 1.040 a 1.160 kg/m ³ (1.750 a 1.950 lb/yd ³)	106 m ³	139 yd ³
SAE 2:1 para usarse con densidades de material de 950 a 1.040 kg/m ³ (1.600 a 1.750 lb/yd ³)	110 m ³	144 yd ³
SAE 2:1 para usarse con densidades de material menos de 950 kg/m ³ (1.600 lb/yd ³)	125,9 m ³	164,6 yd ³

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío	42 %
Eje delantero: cargado	33 %
Eje trasero: vacío	58 %
Eje trasero: cargado	67 %

Sonido: Tier 4 final/Stage V

- | | |
|-----------------------|----------|
| Interior de la cabina | 73 dB(A) |
|-----------------------|----------|
- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 73 dB (A) cuando se utiliza la norma SAE J1166:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
 - El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 83 dB(A).
 - Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Sonido: equivalente a Tier 2

- | | |
|-----------------------|----------|
| Interior de la cabina | 73 dB(A) |
|-----------------------|----------|
- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 73 dB (A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
 - El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina operando a una marcha intermedia, es de 83 dB(A).
 - Es posible que se requiera protección para los oídos si se opera con una cabina y una estación del operador abiertas (cuando no se han realizado los procedimientos de mantenimiento correctamente o cuando se opera con las puertas o ventanas abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes con altos niveles de ruido.

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga a cargado	74,7 mm	2,9"
Carrera trasera del cilindro sin carga a cargado	66,0 mm	2,5"
Oscilación del eje trasero	+/- 5.4°	

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2007	
Ángulo de dirección	30,5°	
Diámetro de giro: delantero	25,3 m	83'
Diámetro de giro de espacio libre	28,4 m	93'

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La cabina con ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de protección en caso de vuelcos) que ofrece Caterpillar cumple con la norma ISO 3471:2008 para el operador y la norma ISO 13459:2012 para el instructor.
- La Estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con los criterios de la norma ISO 3449:2005 FOPS Level II y la norma ISO 13459:2012 Level II FOPS para el instructor.

Neumáticos

Neumático estándar 27.00R49 (E4)

- Las capacidades de producción del camión 777 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían exceder las capacidades de los neumáticos estándar u optativos en toneladas kilómetros por hora (TKPH) (toneladas millas por hora [TMPH]) y, por lo tanto, limitarían la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	1.136,0 L	300,0 gal EE. UU.
	1.325,0 L	350,0 gal EE. UU.
Sistema de enfriamiento – Tier 4 Final	231,0 L	61,0 gal EE. UU.
Sistema de enfriamiento: Tier 2	219,0 L	57,9 gal EE. UU.
Cárter	109,0 L	28,7 gal EE. UU.
Diferenciales	227,0 L	59,9 gal EE. UU.
Mandos finales (cada uno)	76,0 L	20,0 gal EE. UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	53,6 L	14,1 gal EE. UU.
Sistema hidráulico con frenos y dispositivo de levantamiento	444,0 L	117,0 gal EE. UU.
Ruedas delanteras (cada una)	7,5 L	1,98 gal EE. UU.
Convertidor de par/ Sistema de la transmisión	138,5 L	36,5 gal EE. UU.

Especificaciones del Camión de Obras 777

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V

		Caja X (piso plano)								
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento HD		Con revestimiento de caucho		
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	12/10/16 (0,47/0,39/0,63)		16/10/10 (0,63/0,39/0,39)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)				
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	15.851	(34.945)	20.676	(45.583)	22.249	(49.051)	23.042	(50.800)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.137	(148.011)	71.962	(158.649)	73.535	(162.117)	74.328	(163.865)	
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE. UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	68.092	(150.117)	72.917	(160.755)	74.490	(164.222)	75.283	(165.971)	
Carga útil										
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	96.562	(212.883)	91.737	(202.245)	90.164	(198.778)	89.371	(197.029)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	96,6	(106,4)	91,7	(101,1)	90,2	(99,4)	89,4	(98,5)	
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	106.218	(234.170)	100.911	(222.469)	99.180	(218.656)	98.308	(216.732)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	106,2	(117,1)	100,9	(111,2)	99,2	(109,3)	98,3	(108,4)	
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	115.874	(255.458)	110.084	(242.694)	108.197	(238.533)	107.245	(236.435)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	115,9	(127,7)	110,1	(121,3)	108,2	(119,0)	107,2	(118,2)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Peso en orden de trabajo de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja + combustible

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Cálculo de peso/carga útil: Tier 4 final/Stage V

Pesos de la máquina según la configuración		Piso de doble declive					
		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (pulg)			12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Capacidad de la caja	m ³ (yd ³)	60,1	(78,6)	59,5	(77,8)	57	(74,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.075	(35.439)	21.770	(47.995)	23.017	(50.744)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.361	(148.506)	73.056	(161.061)	74.303	(163.810)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE. UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso en orden de trabajo de la máquina vacía	kg (lb)	68.316	(150.612)	74.011	(163.167)	75.258	(165.916)
Carga útil							
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	96.338	(212.388)	90.643	(199.833)	89.396	(197.084)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	96,3	(106,2)	90,6	(99,9)	89,4	(98,5)
Carga útil máxima (110 % de objetivo)*	kg (lb)	105.972	(233.627)	99.707	(219.816)	98.336	(216.792)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	106,0	(116,8)	99,7	(109,9)	98,3	(108,4)
No se debe exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	115.606	(254.866)	108.772	(239.800)	107.275	(236.501)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	115,6	(127,4)	108,8	(119,9)	107,3	(118,2)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)							
Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1.174)	1.569	(2.656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1.513	(1.819)	1.469	(2.497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2.003	(2.408)	1.387	(2.361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2.568	(3.088)	1.317	(2.251)
175	(6,9) (solo caja X)	5,1	(6,7)	852	(1.024)	1.472	(2.490)

**Todos los paneles laterales se basan en la caja revestida DS. El panel lateral X se basa en la caja X revestida.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso en orden de trabajo de la máquina vacía

Peso en orden de trabajo de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja + combustible

Carga útil máxima = carga útil de objetivo × 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 777

Cálculo de peso/carga útil: equivalente a Tier 2

		Caja X (piso plano)								
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento HD		Con revestimiento de caucho		
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")			12/10/16 (0,47/0,39/0,63)		16/10/10 (0,63/0,39/0,39)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)		
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	15.851	(34.945)	20.676	(45.583)	22.249	(49.050)	23.042	(50.800)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	66.992	(147.692)	71.817	(158.329)	73.390	(161.797)	74.183	(163.546)	
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE. UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	67.947	(149.797)	72.772	(160.435)	74.345	(163.903)	75.138	(165.651)	
Carga útil										
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	96.707	(213.202)	91.882	(202.565)	90.309	(199.097)	89.516	(197.349)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	96,7	(106,7)	91,9	(101,3)	90,3	(99,5)	89,5	(98,7)	
Densidad del material de la carga útil de objetivo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.676	(2.825)	1.608	(2.710)	1.578	(2.660)	1.633	(2.753)	
Carga útil máxima de trabajo (110 %)*	kg (lb)	106.378	(234.523)	101.070	(222.821)	99.340	(219.007)	98.468	(217.085)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	106,4	(117,3)	101,1	(111,4)	99,3	(109,5)	98,5	(108,6)	
Densidad del material de la carga útil máxima de trabajo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.844	(3.108)	1.769	(2.982)	1.736	(2.926)	1.797	(3.029)	
Carga útil máxima permitida (120 %)*	kg (lb)	116.048	(255.842)	110.258	(243.078)	108.371	(238.917)	107.419	(236.818)	
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	116,0	(127,9)	110,2	(121,5)	108,4	(119,5)	107,4	(118,4)	
Densidad máxima permitida del material de la carga útil	kg/m ³ (lb/yd ³)	2.012	(3.391)	1.928	(3.250)	1.893	(3.191)	1.960	(3.304)	

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Especificaciones del Camión de Obras 777

Cálculo de peso/carga útil: equivalente a Tier 2

		Piso de doble declive					
Pesos de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho	
Base: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: piso/pared lateral/pared delantera	mm (")			12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	60,1	(78,6)	59,5	(77,8)	57,0	(74,6)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	16.075	(35.439)	21.770	(48.003)	23.017	(50.752)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	67.216	(148.186)	72.911	(160.741)	74.158	(163.490)
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE. UU.)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso en orden de trabajo vacío	kg (lb)	68.171	(150.291)	73.866	(162.847)	75.113	(165.596)
Carga útil							
Carga útil de objetivo (100 %)*	kg (lb)	96.483	(212.709)	90.788	(200.153)	89.541	(197.404)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	96,5	(106,4)	90,8	(100,1)	89,5	(98,7)
Densidad del material de la carga útil de objetivo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.784	(3.007)	1.695	(2.857)	1.745	(2.941)
Carga útil máxima de trabajo (110 %)*	kg (lb)	106.131	(233.979)	99.867	(220.169)	98.495	(217.144)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	106,1	(117,0)	99,9	(110,1)	98,4	(108,5)
Densidad del material de la carga útil máxima de trabajo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.962	(3.307)	1.865	(3.144)	1.920	(3.236)
Carga útil máxima permitida (120 %)*	kg (lb)	115.780	(255.251)	108.946	(240.185)	107.449	(236.884)
	toneladas métricas (toneladas EE. UU.)	115,8	(127,6)	108,9	(120,0)	107,3	(118,3)
Densidad máxima permitida del material de la carga útil	kg/m ³ (lb/yd ³)	2.141	(3.609)	2.034	(3.428)	2.095	(3.531)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (optativos)

Altura		Volumen agregado		Peso		Densidad máxima del material (110 %)**	
mm	(")	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1.174)	1.569	(2.656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1.513	(1.819)	1.469	(2.497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2.003	(2.408)	1.387	(2.361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2.568	(3.088)	1.317	(2.251)
175	(6,9) (solo caja X)	5,1	(6,7)	852	(1.024)	1.472	(2.490)

**Todos los paneles laterales se basan en la caja revestida DS. El panel lateral X se basa en la caja X revestida.

El peso del chasis vacío se calcula sin combustible.

Cálculo de la carga útil: definiciones

Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + peso del sistema de la caja

Carga útil de objetivo = Peso bruto de la máquina objetivo - peso de la máquina vacía

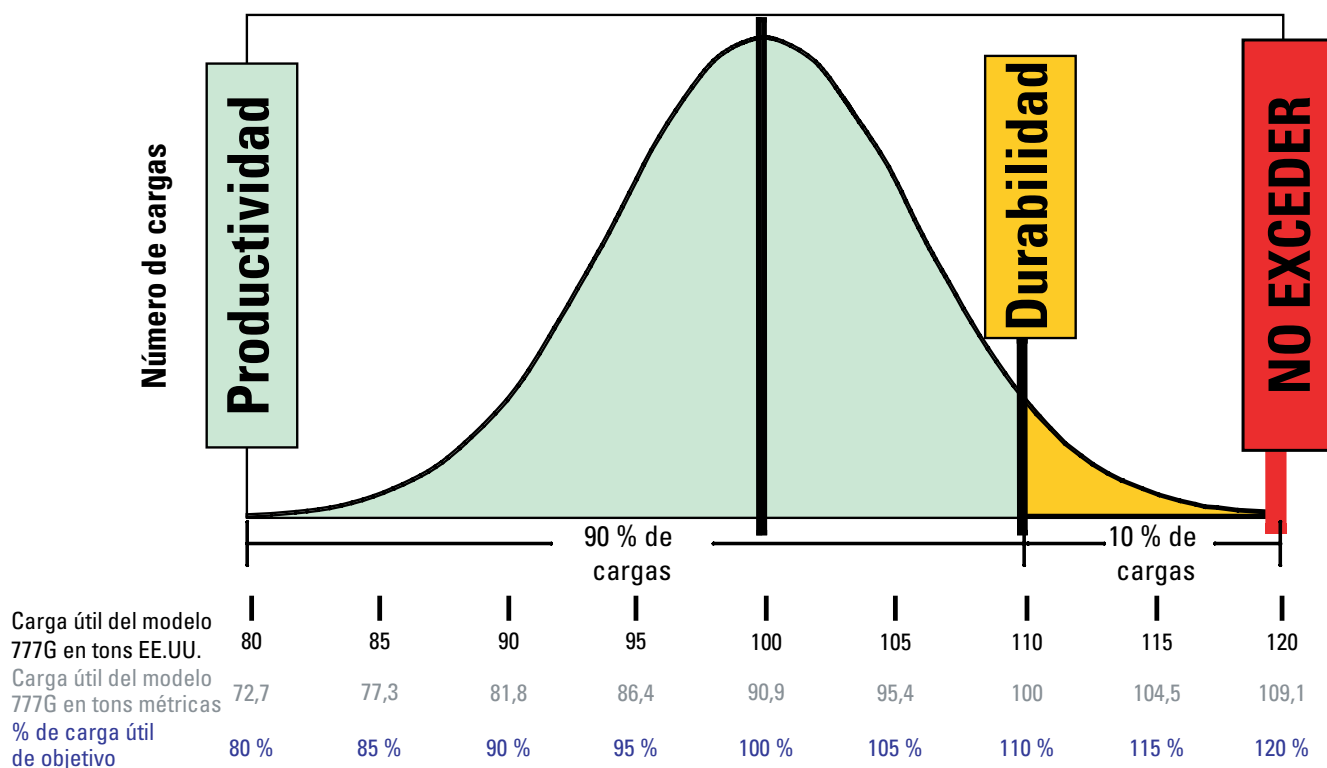
Carga útil máxima = carga útil de objetivo x 1,10 (110 %)

Especificaciones del Camión de Obras 777

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

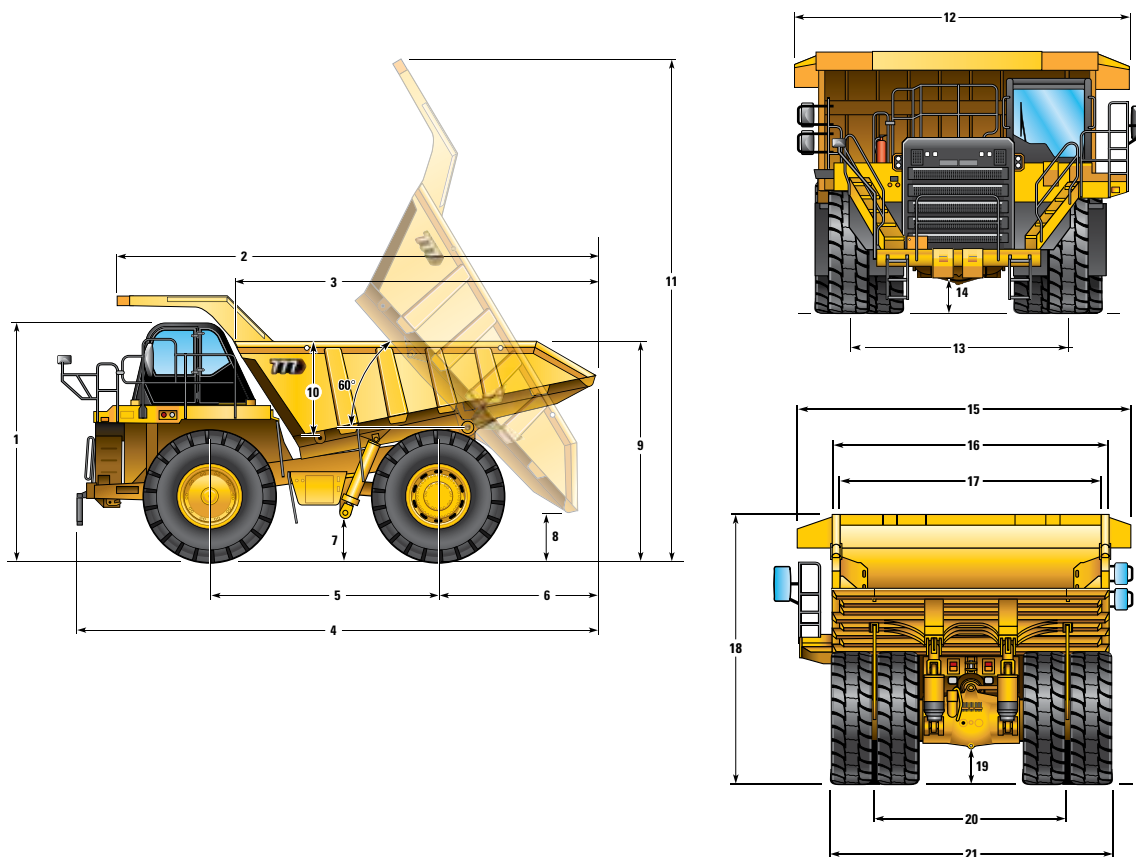
La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de los componentes de la máquina es **mantener el promedio de todas las cargas útiles según la carga útil nominal de la máquina o por debajo de esta.**

- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



	Piso de doble declive		Caja X		Caja para carbón 1		Caja para carbón 2	
1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'	4.730 mm	15,50'
2 Longitud total de la caja	9.830 mm	32,20'	10.070 mm	33,04'	10.274 mm	33,71'	10.445 mm	34,27'
3 Longitud interior de la caja	6.580 mm	21,50'	7.037 mm	23,09'	7.562 mm	24,81'	7.734 mm	25,37'
4 Longitud total	10.535 mm	34,50'	10.758 mm	35,30'	10.968 mm	35,98'	11.140 mm	36,55'
5 Distancia entre ejes	4.560 mm	14,96'	4.560 mm	14,96'	4.560 mm	14,96'	4.560 mm	14,96'
6 Eje trasero a la cola	3.062 mm	10,00'	3.263 mm	10,71'	3.473 mm	11,39'	3.644 mm	11,96'
7 Espacio libre sobre el suelo	896 mm	2,94'	896 mm	2,94'	896 mm	2,94'	896 mm	2,94'
8 Espacio libre de descarga	965 mm	3,10'	893 mm	2,93'	935 mm	3,07'	821 mm	2,69'
9 Altura de carga: vacío	4.380 mm	14,30'	4.429 mm	14,53'	4.851 mm	15,92'	5.321 mm	17,46'
10 Profundidad interior de la caja: máxima	1.895 mm	6,20'	1.777 mm	5,83'	2.223 mm	7,29'	2.693 mm	8,84'
11 Altura total: caja levantada	9.953 mm	32,60'	10.071 mm	33,04'	10.319 mm	33,85'	10.319 mm	33,85'
12 Ancho en orden de trabajo	6.687 mm	21,94'	6.687 mm	21,94'	6.706 mm	22,00'	6.706 mm	22,00'
13 Ancho del neumático delantero	4.170 mm	13,68'	4.170 mm	13,68'	4.170 mm	13,68'	4.170 mm	13,68'
14 Espacio libre del protector del motor	864 mm	2,83'	864 mm	2,83'	864 mm	2,83'	864 mm	2,83'
15 Ancho total del techo	6.200 mm	20,34'	6.200 mm	20,34'	6.404 mm	21,01'	6.404 mm	21,01'
16 Ancho exterior de la caja	5.524 mm	18,10'	5.682 mm	18,64'	6.365 mm	20,88'	6.368 mm	20,89'
17 Ancho interior de la caja	5.200 mm	17,00'	5.450 mm	17,88'	6.150 mm	20,18'	6.150 mm	20,18'
18 Altura del techo delantero	5.200 mm	17,00'	5.370 mm	17,62'	5.840 mm	19,16'	5.840 mm	19,16'
19 Espacio libre en el eje trasero	902 mm	2,96'	902 mm	2,96'	902 mm	2,96'	902 mm	2,96'
20 Ancho del neumático doble trasero	3.576 mm	11,73'	3.576 mm	11,73'	3.576 mm	11,73'	3.576 mm	11,73'
21 Ancho total entre neumáticos	5.223 mm	17,14'	5.223 mm	17,14'	5.223 mm	17,14'	5.223 mm	17,14'

Especificaciones del Camión de Obras 777

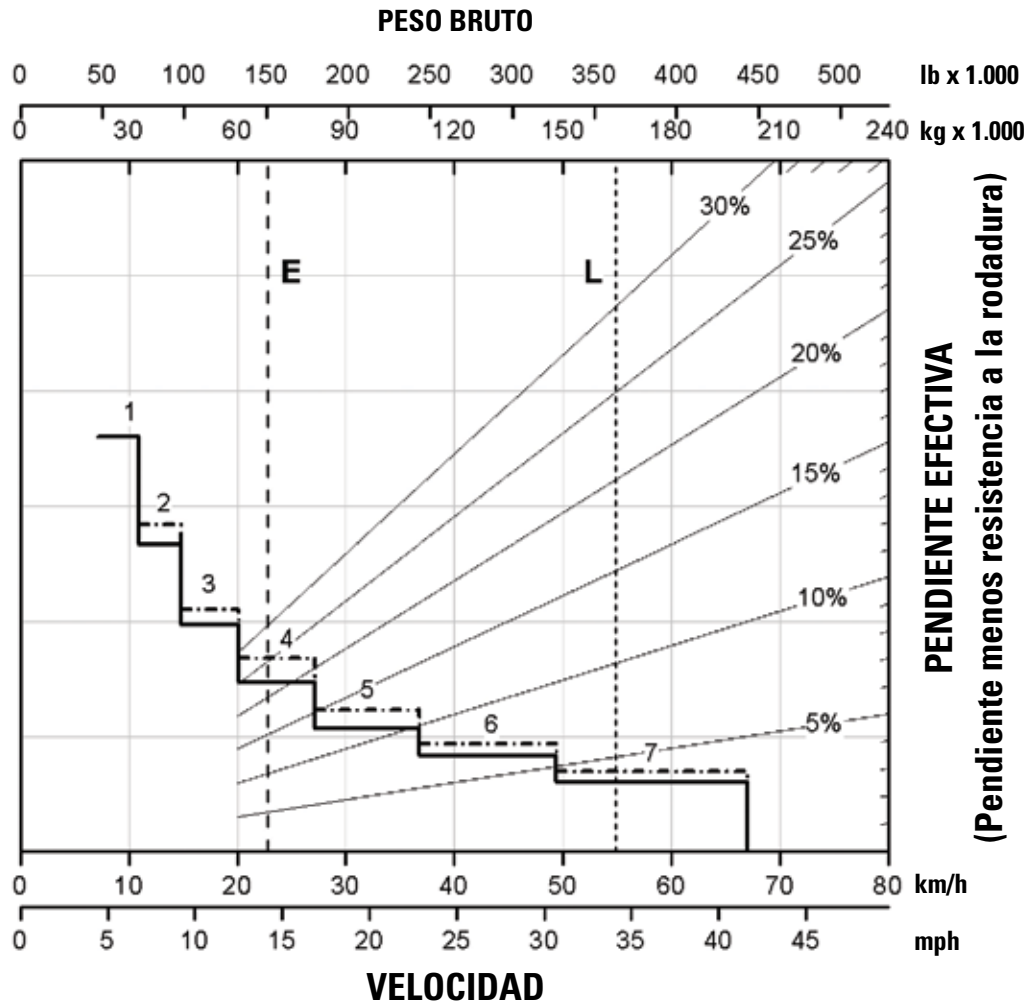
Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE. UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 27.00R49 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.

Rendimiento de los frenos del modelo 777

• Retardo continuo en pendientes



V: vacío 68.316 kg (150.612 lb)
 C: GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)
 ----- Solo con ARC
 - - - - - ARC y freno de motor

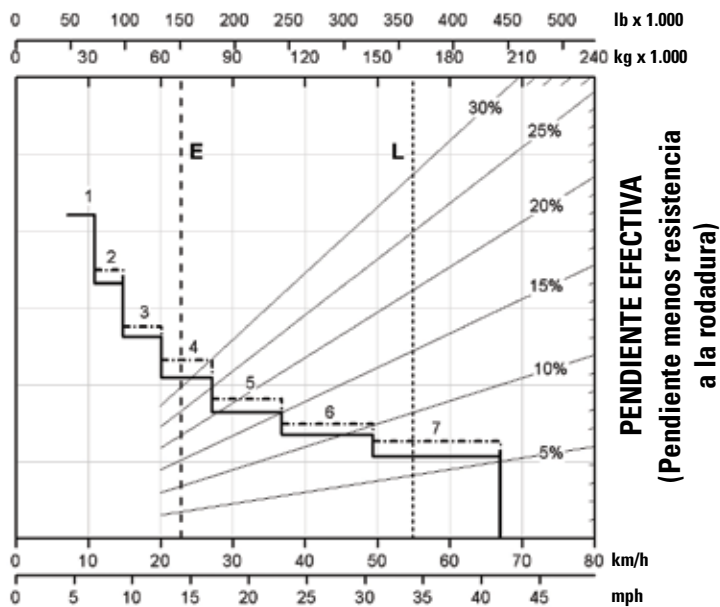
1A: 1ª marcha (convertidor de par)
 1B: 1ª marcha
 2A: 2ª marcha (convertidor de par)
 2B: 2ª marcha
 3: 3ª marcha
 4: 4ª marcha
 5: 5ª marcha
 6: 6ª marcha
 7: 7ª marcha

Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V

Rendimiento de frenos del modelo 777

• 450 m (1.500') • 600 m (2.000')

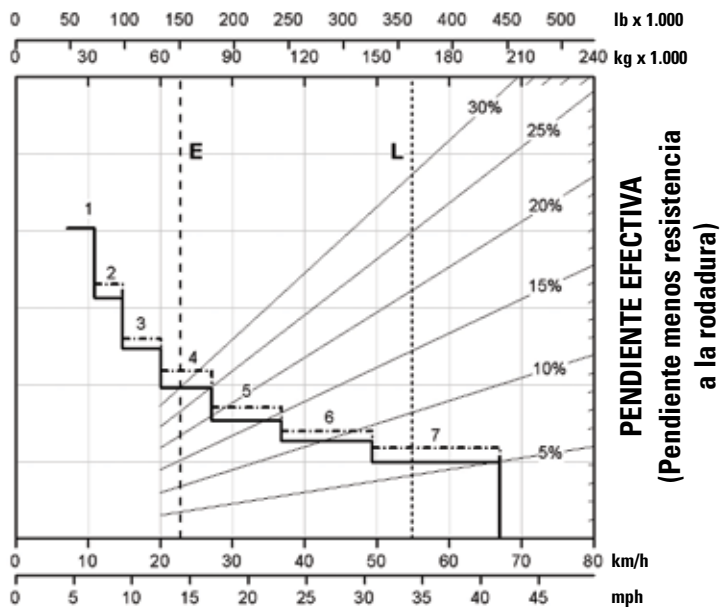
PESO BRUTO



VELOCIDAD

Distancia de la pendiente - 450 m (1.500')

PESO BRUTO



VELOCIDAD

Distancia de la pendiente - 600 m (2.000')

V: vacío 68.316 kg (150.612 lb)
C: GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)
----- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno de motor

1: 1ª marcha
2: 2ª marcha
3: 3ª marcha
4: 4ª marcha
5: 5ª marcha
6: 6ª marcha
7: 7ª marcha

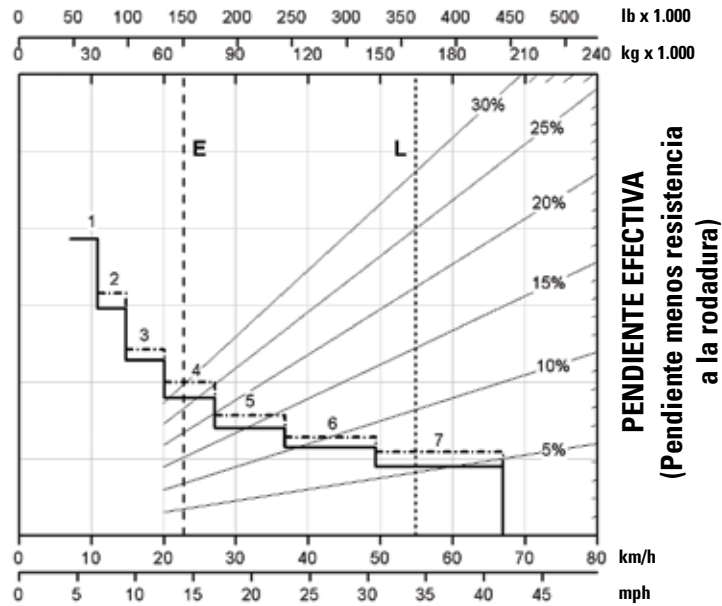
Especificaciones del Camión de Obras 777

Rendimiento de retardo: Tier 4 final/Stage V

Rendimiento de frenos del modelo 777

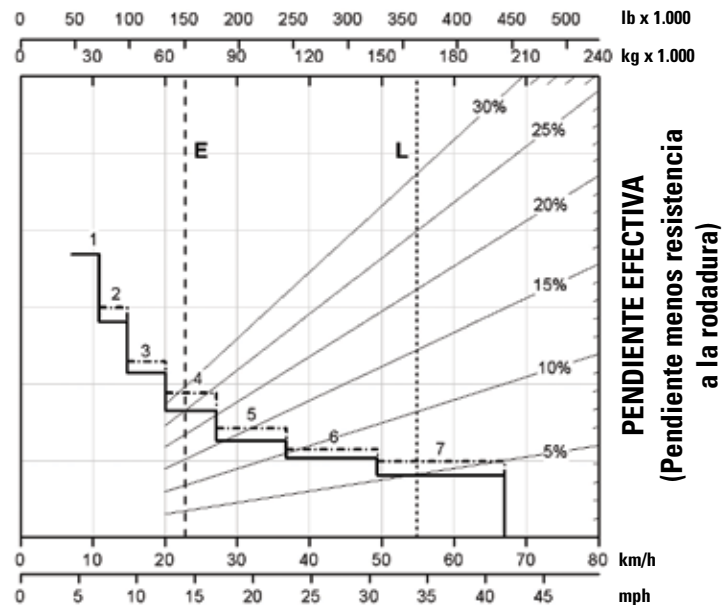
• 900 m (3.000') • 1.500 m (5.000')

PESO BRUTO



Distancia de la pendiente - 900 m (3.000')

PESO BRUTO



Distancia de la pendiente - 1.500 m (5.000')

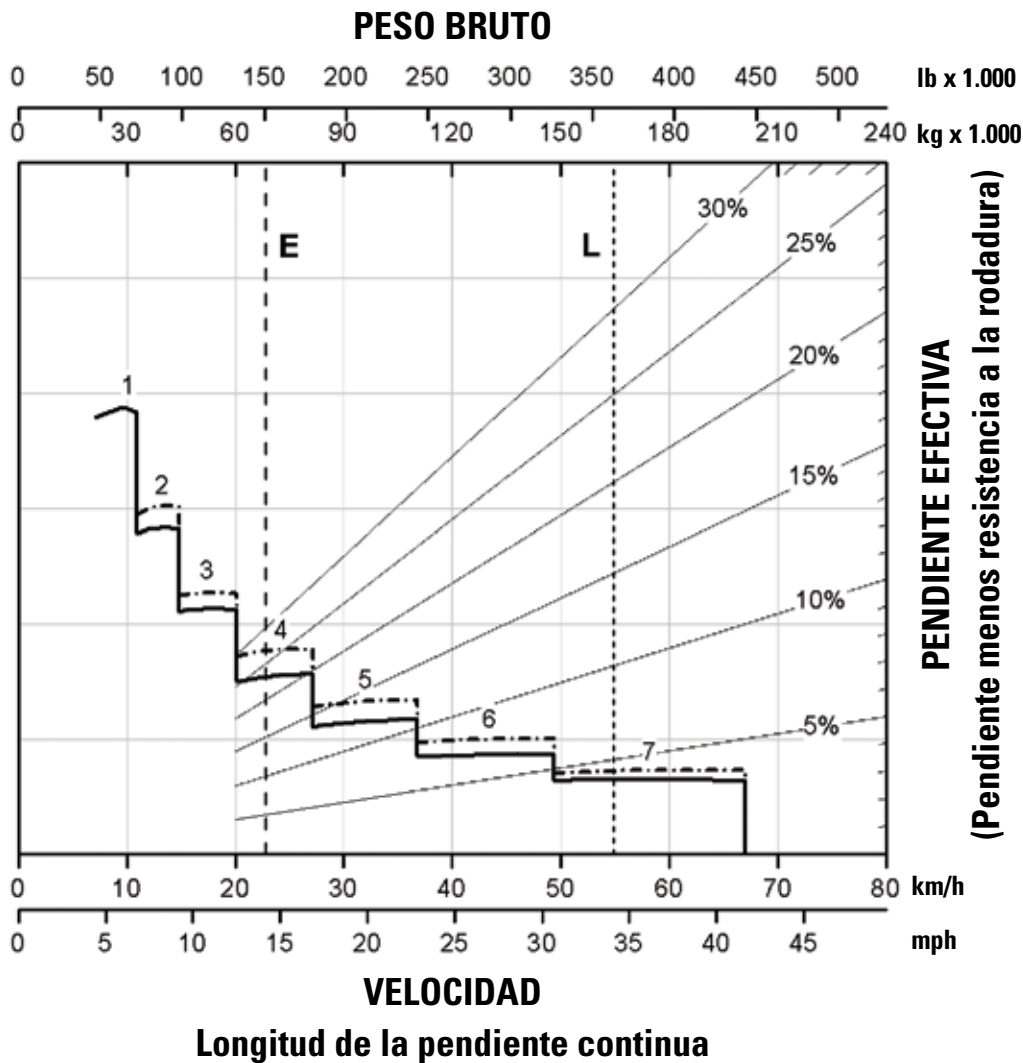
V: vacío 68.316 kg (150.612 lb)
 C: GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)
 ----- Solo con ARC
 - - - - - ARC y freno de motor

- 1: 1ª marcha
- 2: 2ª marcha
- 3: 3ª marcha
- 4: 4ª marcha
- 5: 5ª marcha
- 6: 6ª marcha
- 7: 7ª marcha

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2

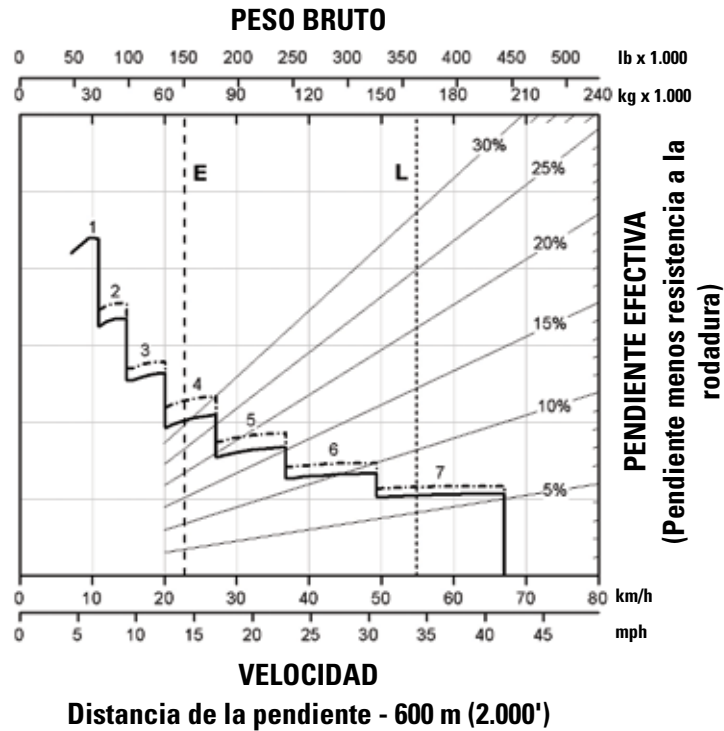
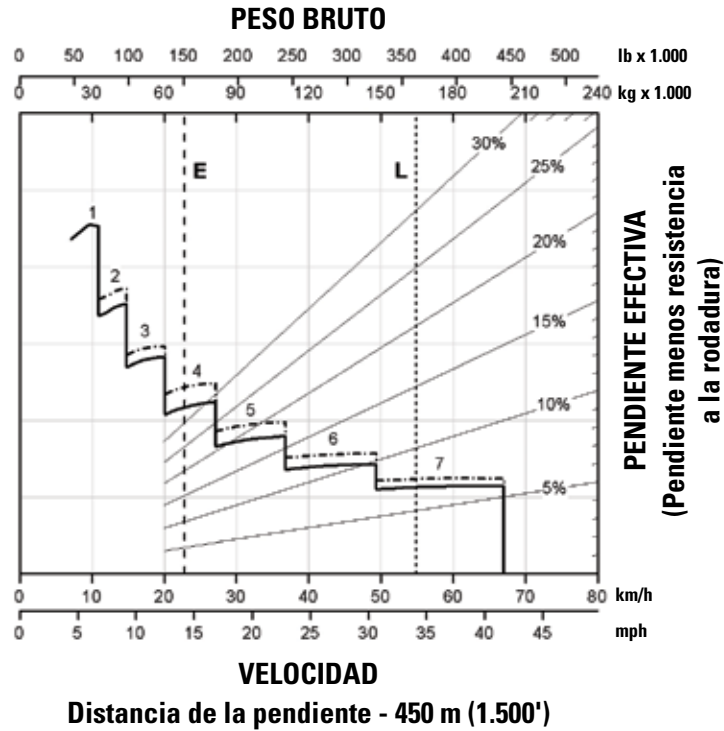
Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % real de la pendiente menos 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE. UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-pendiente efectiva, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta posible, y después hacia abajo hasta la máxima velocidad de descenso que puedan controlar los frenos debidamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Los siguientes gráficos se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, al nivel del mar, con neumáticos 27.00R49 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha correcta para mantener las rpm del motor en el nivel más alto posible, sin que el motor funcione a una velocidad excesiva. Si el aceite de enfriamiento se recalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión pase a la gama de velocidad inmediatamente inferior.



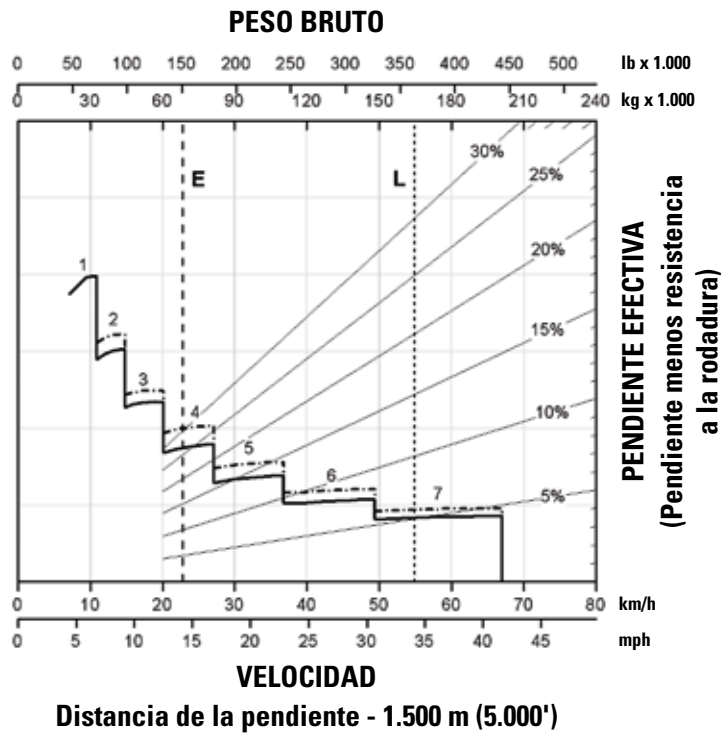
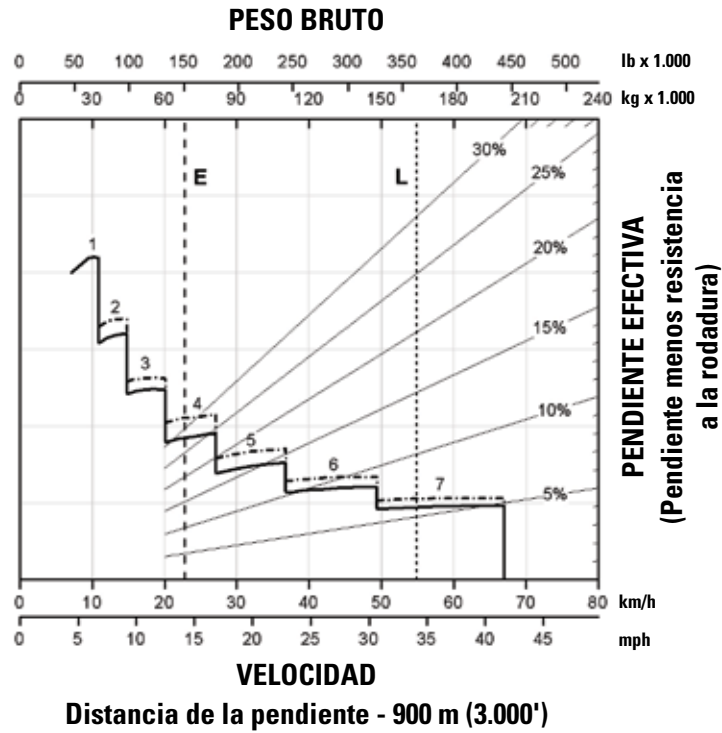
Especificaciones del Camión de Obras 777

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



----- Freno del motor

Rendimiento de retardo: equivalente a Tier 2



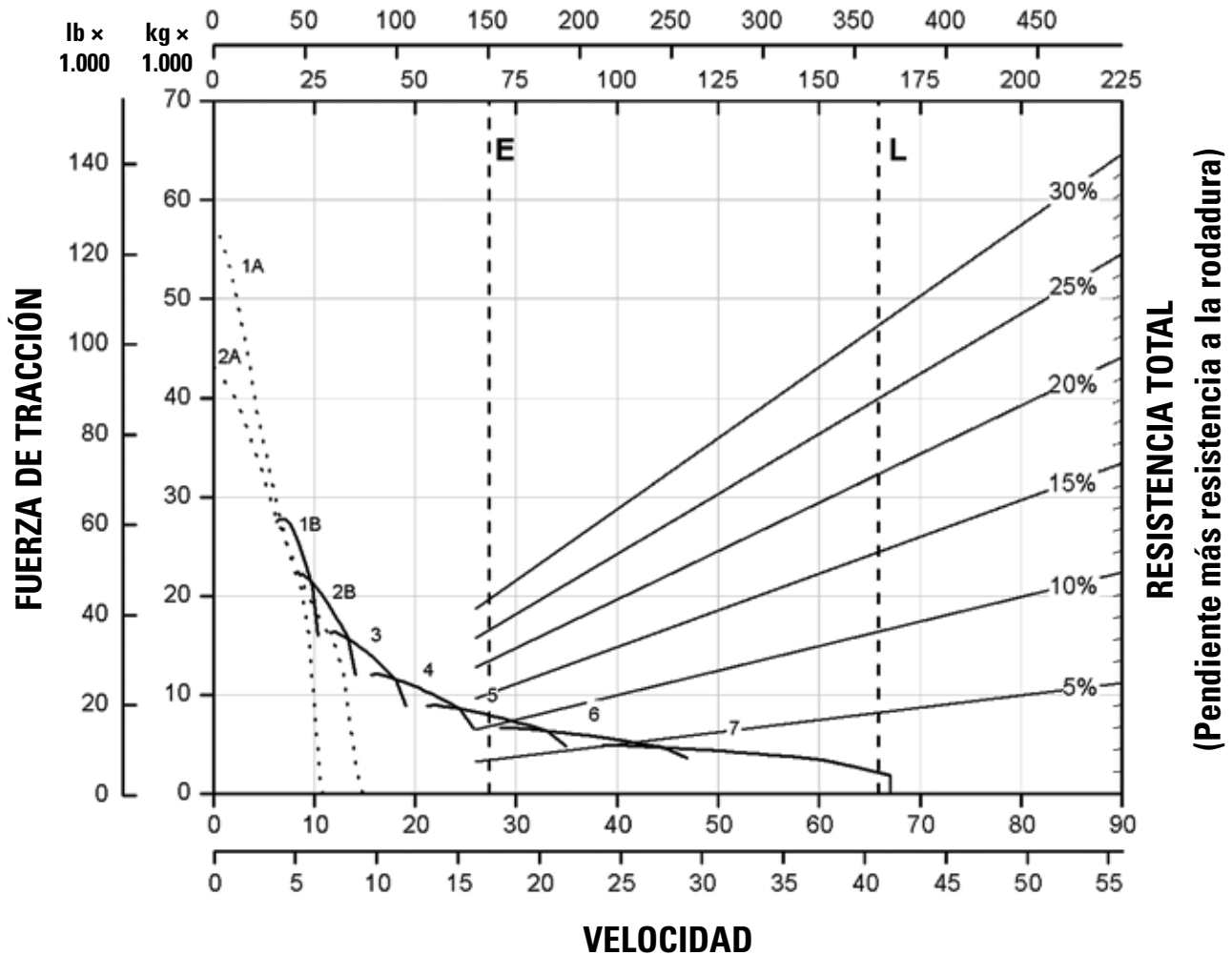
----- Freno del motor

Especificaciones del Camión de Obras 777

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: Tier 4 final/Stage V

Para determinar el rendimiento en pendientes: desplácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual a la pendiente real del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE. UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción del modelo 777 • Neumáticos 27.00R49
PESO BRUTO



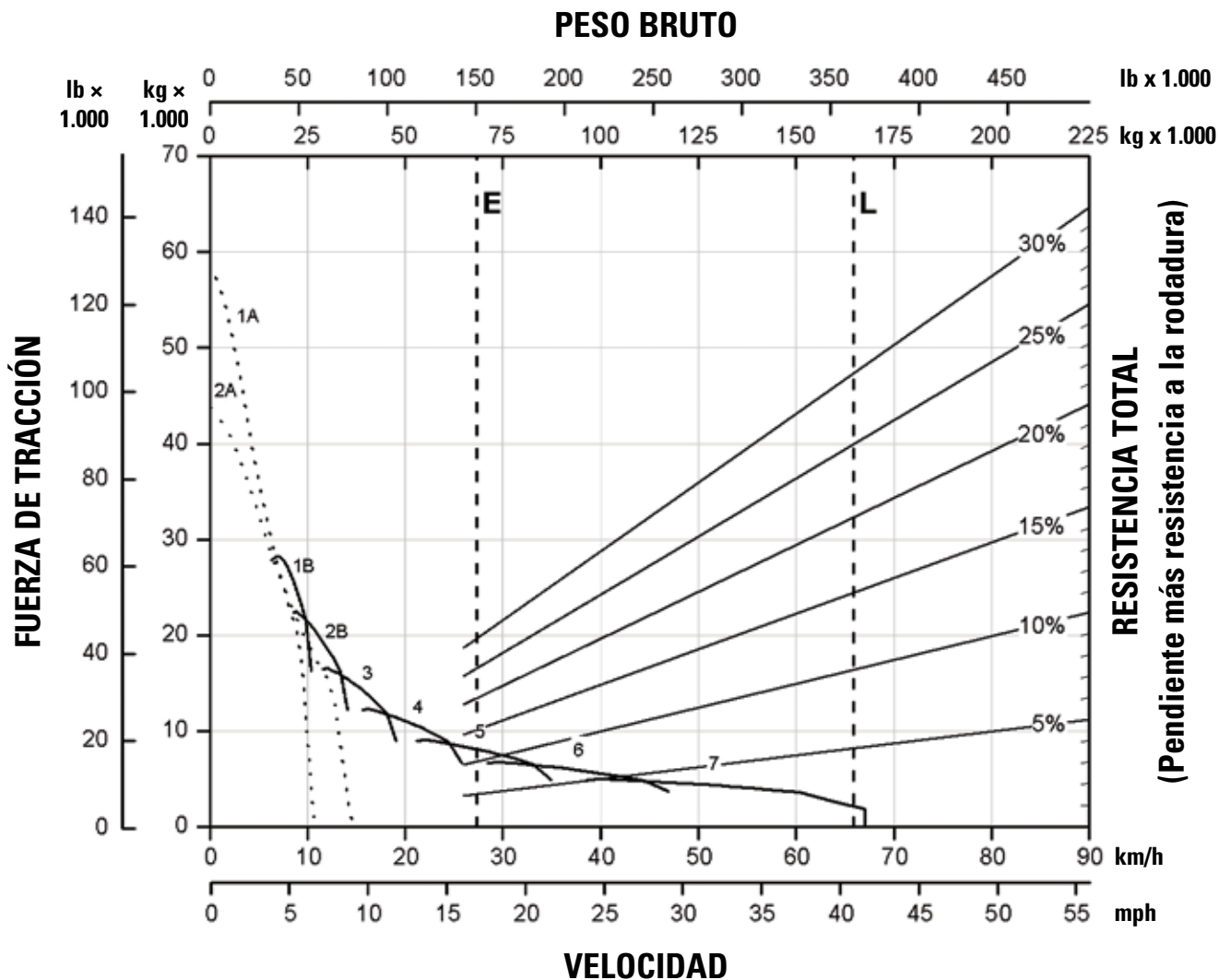
V: vacío 68.316 kg (150.612 lb)
C: GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)

1A: 1ª marcha (convertidor de par)
1B: 1ª marcha
2A: 2ª marcha (convertidor de par)
2B: 2ª marcha
3: 3ª marcha
4: 4ª marcha
5: 5ª marcha
6: 6ª marcha
7: 7ª marcha

Especificaciones del Camión de Obras 777

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción: equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento en pendientes: despácese desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual a la pendiente real del terreno más 1 % por cada 10 kg/tons métricas (20 lb/tons EE. UU.) de resistencia a la laminación. Desde este punto peso-resistencia, vaya horizontalmente hasta la curva con la marcha máxima posible y desde allí hacia abajo para obtener la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable en las ruedas dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



Equipo estándar y optativo del Camión de Obras 777

Equipos optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativos		Estándar	Optativos
TREN DE FUERZA			ENTORNO DEL OPERADOR		
Filtro de aire con antefiltro (2)	✓		Pantalla táctil del Advisor	✓	
Posenfriador de aire a aire (Air-to-Air Aftercooler, ATAAC)	✓		Aire acondicionado	✓	
Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático	✓		Cenicero y encendedor de cigarrillos	✓	
Calado automático	✓		Control de temperatura automática	✓	
Sistema de frenado: frenos de larga duración, indicador de desgaste del freno, Control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite), motor de liberación de frenos (remolque), retardador manual (utiliza frenos de discos múltiples enfriados por aceite), discos múltiples enfriados por aceite (delanteros/traseros), de estacionamiento, secundario, de servicio	✓		Gancho para ropa	✓	
Cat® Motor C32B (Tier 4 final/Stage V de la UE/Tier 2/Stage II de la UE)	✓		Portavasos (4)	✓	
Freno de compresión del motor Cat		✓	Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios	✓	
Paquetes para climas fríos		✓	Control de la ventana izquierda eléctrica	✓	
Arranque eléctrico en climas fríos (dos motores de arranque y cuatro baterías)	✓		Preparado para radio de entretenimiento: convertidor de 5 A, altavoces, antena, mazo de cables	✓	
Bomba eléctrica de cebado	✓		Posapiés	✓	
Parada del motor en vacío	✓		Medidores/indicadores: temperatura del aceite del freno, temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de exceso de velocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con odómetro, indicador de la marcha de transmisión	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)	✓	
Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)	✓		Control integrado de la transmisión y el dispositivo de levantamiento	✓	
Ventilador: velocidad variable (Tier 4)	✓		Bocina eléctrica	✓	
Ventilador: velocidad variable (Tier 2)		✓	Luces: de techo/cortesía	✓	
Filtro de combustible/separador de agua	✓		Contador de carga automático	✓	
Escape con silenciador (Tier 2)	✓		Espejos convexos		✓
Silenciador, supresión del sonido (Tier 2)		✓	Espejos con calefacción	✓	
Transmisión: Servotransmisión automática de 7 velocidades con control de presión de embrague electrónico (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control), administración en los cambios de par, inhibidor de cambios con la caja levantada, inhibidor de cambios descendentes, interruptor de arranque en neutral, inhibidor de deslizamiento en neutral, inhibidor de cambio en marcha de retroceso, neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga, selección de marcha máxima programable, Estrategia de Control Electrónico de Productividad Avanzada (software APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), velocidad en vacío neutral automática	✓		Toma de corriente de 12 V (2)	✓	
Turbocompresor (2)	✓		Cabina ROPS, aislada/con insonorización	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO			Asiento deluxe última generación de Cat retráctil de 4 puntos cinturón de seguridad con arnés para hombros y recordatorio del cinturón de seguridad	✓	
Alarma de retroceso	✓		Llanta de repuesto		✓
Alternador de 115 amperios	✓		Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico	✓	
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Compartimiento de almacenamiento	✓	
Baterías libres de mantenimiento de 12 V (4), 200 amperios/hora	✓		Visera	✓	
Sistema eléctrico de 25 amp y convertidor de 24 V a 12 V	✓		Traba del acelerador	✓	
Sistema de iluminación (LED): luz de retroceso, señales de dirección/advertencia de peligro (delantera y trasera), faros delanteros, carga útil: luces indicadoras, luces interiores para el acceso del operador, luces del perfil lateral, luces de parada/traseras, luces de servicio	✓		Cristal laminado polarizado	✓	
			Sistema de administración de producción del camión (TPMS, Truck Production Management System)		✓
			Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006)		✓
			Ventana derecha con entrada y salida abisagrada	✓	
			Limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas	✓	
			PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
			Modalidad de economía adaptable	✓	
			Estado avanzado		✓
			Estado básico	✓	
			Detección de objetos (2 cámaras)	✓	
			Detección de objetos (4 cámaras)		✓
			Listo para instalación de Product Link™ (nivel 1)	✓	
			Control del análisis de los caminos (RAC, Road Analysis Control)		✓
			TKPH/TMPH (toneladas kilómetro por hora/toneladas milla por hora)		✓
			Sistema de visión de área de trabajo (Work Area Vision System, WAVS)		✓

Equipo estándar y optativo del Camión de Obras 777

Equipos optativo y estándar

Los equipos optativo y estándar pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativos		Estándar	Optativos
OTROS			OTROS (CONTINUACIÓN)		
Conexiones de engrase con autolubricación		✓	Desconexión de la batería a nivel del suelo	✓	
Indicador de la caja bajada	✓		Parada del motor a nivel del suelo	✓	
Calor de la caja, revestimiento, paneles laterales		✓	Conexiones de engrase a nivel del suelo	✓	
Grupo de montaje de la caja	✓		Paquete de protección contra el lodo		✓
Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)	✓		Sistema de renovación de aceite		✓
Antefiltro de la cabina		✓	Filtración del eje trasero (RAX, Rear Axle)		✓
Manual de Piezas en CD ROM	✓		Depósitos (independientes): freno/dispositivo de levantamiento, dirección, transmisión/convertidor de par	✓	
Llantas montadas en el centro	✓		Llantas de 19,5 x 49	✓	
Conexiones agrupadas de engrase	✓		Expulsores de rocas	✓	
Control, dispositivo de levantamiento		✓	Dirección suplementaria, automática	✓	
Protectores de la línea de mando	✓		Argollas de sujeción	✓	
Protectores del cárter del motor	✓		Ganchos de remolque delanteros/pasador de remolque trasero	✓	
Supresión del sonido del motor (XQ) (Tier 4)		✓	Sistema de control de tracción (TCS, Traction Control System) (nueva versión)		✓
Protectores del ventilador y AA	✓		Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	
Supresión de incendios lista para instalación	✓		Calzos para ruedas		✓
Configuración de supresión de incendios		✓	Llenado rápido de combustible Wiggins	✓	
Centro de servicio de llenado de fluido		✓			
Monitoreo de nivel de combustible		✓			
Tanque de combustible (1.136 L /300 gal EE. UU.)	✓				
Tanque de combustible de (1.325 L/350 gal EE. UU.)		✓			

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2022 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas comerciales de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3420-00 (03-2022)
Número de fabricación: 07B
(prefijo: 7M2, 7M3)
(Global)

