

798 AC

GRAND TOMBEREAU



Moteur : C175-16
Puissance brute : 2 610 kW / 3 500 hp
ou 2 312 kW / 3 100 hp
Poids brut : 623 690 kg / 1 375 000 lb
Charge utile nominale : 372 tonnes métriques/
410 tonnes

Moteur : C175-20 (haute altitude seulement)
Puissance brute : 3 095 kW / 4 150 hp
ou 2 983 kW / 4 000 hp



GROS TOMBREAUX
MINIERS CAT®

OFFRANT DE
**MEILLEURS
RÉSULTATS**

Avec un camion pour chaque site et pour chaque application, quels que soient la catégorie de taille ou le système d'entraînement, et une vaste gamme d'outils de chargement, Caterpillar offre une solution complète de chargement et de transport afin d'améliorer vos résultats.





QUE PEUVENT ESPÉRER LES MINEURS DE LEURS TOMBREAUX CAT?

LE COÛT PAR TONNE LE PLUS BAS POSSIBLE SUR LA DURÉE DE VIE DE LA MACHINE.

Beaucoup de choses entrent en compte dans la création de cette valeur. Comme la vitesse élevée en pente pour une productivité améliorée. Une charge utile standard optimale. Ralentissement électrique des roues arrière soutenu par un freinage en tout temps, pour des conducteurs plus confiants. Intégration Cat complète, qui se traduit par des systèmes et des performances haute efficacité. et par une fiabilité élevée, de sorte que les tombereaux passent plus de temps à transporter le matériel qu'à l'atelier d'entretien.

QUE FAUDRA-T-IL POUR AUGMENTER VOS RÉSULTATS?

Grâce à la charge utile standard la plus élevée de sa catégorie de taille et à la technologie Cat® TorqueBoost, le tombereau minier 798 AC peut déplacer 372 tonnes métriques (410 tonnes) dans les conditions les plus difficiles de votre mine. La conception efficace ajoute de la force là où cela compte pour transporter plus de charge utile sans sacrifier la durabilité pour le long terme.

Le modèle 798 AC fournit une charge utile pouvant atteindre 372 tonnes métriques (410 tonnes), une vitesse élevée en pente, un entretien plus facile, un excellent ralentissement électrique et des freins haute performance. Résultat : une productivité accrue, une excellente disponibilité et des conducteurs en confiance.

Le modèle 798 AC est doté d'un groupe motopropulseur conçu, intégré et pris en charge par Caterpillar sur des chantiers du monde entier. Il transporte plus à chaque charge, à chaque cycle et à chaque quart. Et il permet d'améliorer les résultats pour la mine la plus importante au monde : la vôtre.

CAT® 798 AC

CHARGE UTILE
SUPÉRIEURE.
PLUS RAPIDE
EN PENTE.
FACILITÉ
D'ENTRETIEN
SUPÉRIEURE.



ÉPROUVÉ SUR LE TERRAIN

- + Conception du châssis : > 18 millions d'heures
- + Moteur C175 : > 22 millions d'heures
- + Validation sur le terrain : > 85 000 heures
- + Le plus grand nombre d'heures pour le tombereau 798 AC : > 19 000 heures
- + Système d'entraînement électrique : > 7 millions d'heures

POUR TRANSPORTER DAVANTAGE, PLUS RAPIDEMENT

- + La conception efficace permet des charges utiles plus élevées
- + L'intégration du système d'entraînement optimisé transmet davantage de puissance au sol

JUSQU'À 18 % PLUS DE COUPLE

- + La technologie Cat® TorqueBoost procure une capacité de transmission maximale pour travailler dans les conditions les plus difficiles

MANIABILITÉ EXCEPTIONNELLE

- + Important ralentissement dynamique
- + La conception robuste permet au conducteur d'utiliser les freins refroidis par huile, quelle que soit la vitesse ou la charge utile

FACILITÉ D'ENTRETIEN SUPÉRIEURE

- + Passerelles d'accès au moteur
- + Plateformes de service
- + Composants modulaires
- + Points d'entretien groupés à hauteur d'homme

ENTRETIEN PLUS FACILE ET MOINS FRÉQUENT

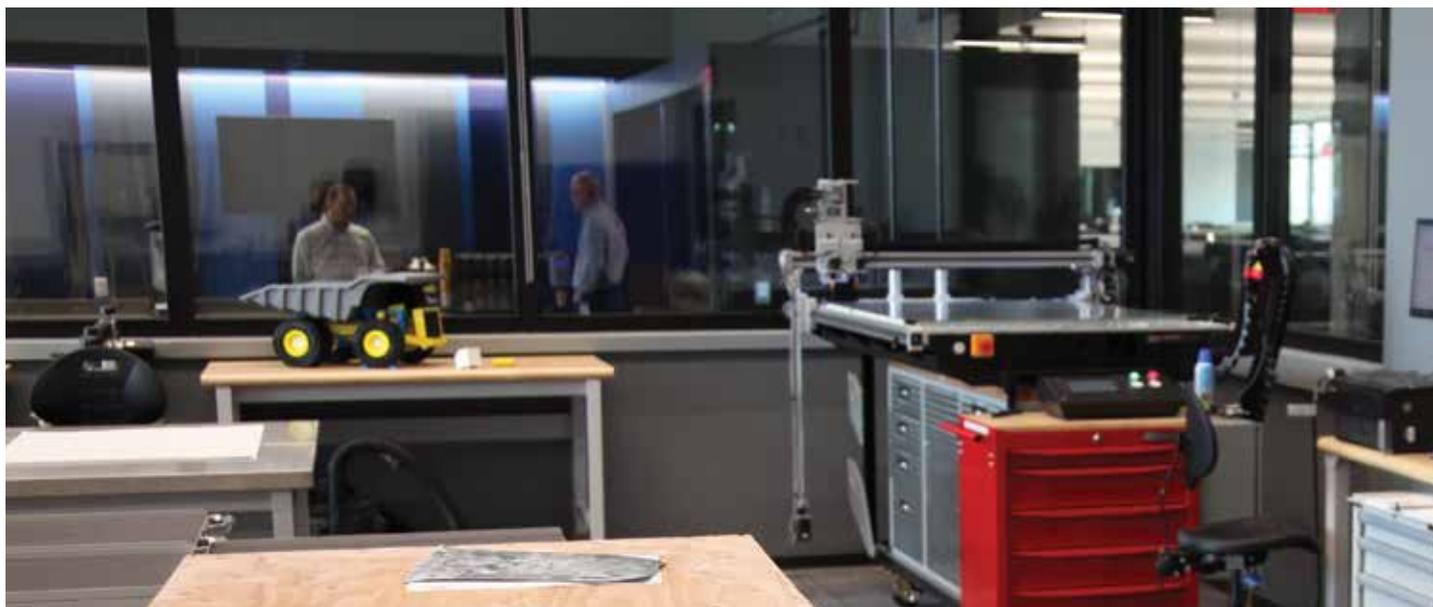
- + La première période de révision à 25 000 heures réduit les coûts de propriété
- + Le moteur et l'alternateur à double roulement d'entraînement peuvent être réparés séparément, ce qui évite l'utilisation de cales
- + Les moteurs de roues modulaires et les réducteurs permettent l'entretien des composants individuels
- + L'armoire du convertisseur scellée et pressurisée ne nécessite aucun nettoyage, ce qui élimine l'entretien récurrent
- + Grille radiale longue durée avec commande de moteur CA et éléments réparables



ABAISSER LE COÛT PAR TONNE

Avec des modèles à entraînement électrique et à entraînement mécanique et des charges utiles allant de 143 à 372 tonnes métriques (157 à 410 tonnes), Caterpillar propose un tombereau pour chaque type d'application minière. Cependant, tous les modèles ont en commun la philosophie que nous suivons lors de leur conception. Quelle que soit la mesure que vous utilisez pour le déplacement des matériaux, notre objectif est de vous aider à optimiser ce cycle, en réduisant le coût par tonne et en offrant de meilleurs résultats à votre exploitation.





UNE PHILOSOPHIE DE CONCEPTION ÉPROUVÉE

En matière de fabrication de gros tombereaux miniers Cat, nous suivons une philosophie de conception éprouvée qui se concentre autour de cinq domaines principaux :

1. INVESTIR DE FAÇON SOUTENUE DANS LA RECHERCHE ET LE DÉVELOPPEMENT
2. INTÉGRER CHAQUE COMPOSANT
3. OFFRIR DE L'ÉQUIPEMENT PERFORMANT
4. PRENDRE EN CHARGE DES PRODUITS ET DE LA PRODUCTIVITÉ
5. ÉCOUTER NOS CLIENTS POUR STIMULER L'AMÉLIORATION CONTINUE

En suivant cette philosophie, pour chaque camion, systématiquement, nous nous assurons que vous obtenez ce que vous attendez de Caterpillar : le coût par tonne le plus bas possible pour tout tombereau minier de l'industrie.

UNE APPROCHE DE R ET D ÉPROUVÉE



UNE ÉQUIPE D'INGÉNIEURS ET D'EXPERTS DE CLASSE MONDIALE



UNE APPROCHE RIGOUREUSE DU DÉVELOPPEMENT



LA RÉTROACTION DU SECTEUR MINIER



LA MISE À L'ESSAI ET LA VALIDATION DE CHAQUE MACHINE

UN CAMION POUR VOTRE APPLICATION

LE TOMBREAU 798 AC EST LE CHOIX IDÉAL POUR TRAVAILLER DANS VOTRE APPLICATION ET À CÔTÉ DU PARC QUE VOUS POSSÉDEZ DÉJÀ.

Une puissance optimisée commence par la compréhension de votre application. Les configurations disponibles du 798 AC lui permettent de fonctionner à toutes les altitudes et dans toutes les zones de la mine. Bien qu'une puissance plus élevée soit disponible pour stimuler la productivité dans les mines à puits profonds, des réglages électroniques de puissance inférieure permettent au tombereau 798 de mieux s'adapter aux parcs mixtes et de réduire les coûts de carburant et les émissions de carbone.





**TRANSPORTEZ PLUS,
À CHAQUE CHARGE
ET À CHAQUE CYCLE**

TRANSPORT EFFICACE

Le tombereau Cat 798 AC est le camion à entraînement électrique le plus efficace de sa catégorie de taille. Il déplace plus de tonnes métriques par litre (tonnes par gallon) et transporte plus de matériaux plus rapidement, ce qui vous permet de déplacer davantage au cours d'un quart de travail, ou de transporter la même quantité de matériaux avec moins de camions.

Lorsque vous êtes prêt à aller plus vite, la puissance peut être changée d'un simple réglage logiciel lors d'un changement de quart ou d'une pause dîner.

PUISSANCE INTÉGRÉE

L'intégration assurée du moteur Cat, du système d'entraînement CA, de l'hydraulique et des commandes de la machine aide le tombereau 798 AC à offrir de faibles charges d'exploitation. La visibilité de bout en bout de tous les paramètres du tombereau permet à Caterpillar d'optimiser le rendement énergétique, la vitesse en pente et les charges parasites sur toute la plage de fonctionnement. Ce niveau élevé d'intégration permet également un excellent contrôle de la vitesse lente dans les zones d'entretien, ainsi qu'un couple moteur supérieur et une accélération lors du retrait de la pelle.

SI LES CONDUCTEURS SONT CONFIANTS, ILS SONT PRODUCTIFS

CONÇU POUR LE CONTRÔLE

Les systèmes de freinage Cat éprouvés offrent une meilleure maîtrise pour que les conducteurs se concentrent sur la productivité. Le tombereau 798 AC est doté d'un ralentissement dynamique complet grâce à une grille radiale compacte; est soutenu par la conception éprouvée des freins Caterpillar sur les quatre roues refroidis par huile. Le résultat? Une tenue de route stable et des arrêts sûrs.

- + La commande électronique à une pédale permet au conducteur de se concentrer sur la piste, grâce au ralentissement dynamique lors des 80 premiers % de la course et aux freins refroidis par huile lors des 20 derniers % de la course, les deux systèmes étant combinés automatiquement à basse vitesse.
- + La surveillance thermique des éléments de la grille assure la durée de vie des composants en avertissant les conducteurs s'ils dépassent la capacité calorifique.

- + La commande de ralentisseur automatique facilite le ralentissement et le rend plus efficace, assurant au camion de rester à la vitesse de ralentissement sécuritaire désirée.
- + Les freins Cat éprouvés refroidis par huile assurent un freinage à 100 % en tout temps. Ils offrent un fonctionnement fiable et sans ajustement et sont dimensionnés pour offrir une performance conforme à la norme ISO 3450 indépendamment du système de ralentissement dynamique.
- + Le système de frein secondaire entièrement indépendant offre aux conducteurs une commande d'urgence avec une pédale de frein secondaire à commande hydraulique qui sert de solution de secours aux commandes électroniques.

FREINAGE COMBINÉ



RALENTISSEMENT DYNAMIQUE COMPLET

Combinaison automatique des freins refroidis par huile et du ralentissement dynamique



COMBINÉ

4,0 km/h
(2,5 mi/h)

Les freins refroidis par huile assurent l'arrêt complet du tombereau



REFROIDIS PAR HUILE

3,2 km/h
(2,0 mi/h)

0

SÉCURITÉ INTÉGRÉE



CONÇU POUR LE CONFORT

La grande cabine spacieuse est conçue pour un confort, un contrôle et une productivité permanents. Elle est dotée d'une disposition ergonomique, d'une excellente visibilité générale, et de commandes, leviers et commutateurs qui sont positionnés de façon pratique. La cabine comprend des douzaines de caractéristiques conçues pour améliorer le confort et réduire la fatigue, comme la régulation de la température, la réduction des vibrations et du son, et un siège de nouvelle génération qui comprend un réglage de la hauteur, une sangle ajustable pour empêcher la ceinture de sécurité de frotter, une fonction de chauffage et de climatisation du siège et des soutiens lombaires, latéraux et dans le dossier pour augmenter la stabilité.

UN TOMBEREAU SUR LEQUEL VOUS POUVEZ COMPTER

A large yellow Caterpillar 798 AC haul truck is shown in a mining environment. The truck is positioned on a dirt road, with a large pile of rocks in the background. The sky is clear and blue. The truck's body is yellow, and it has large, heavy-duty tires. The number '798' is visible on the side of the truck's body.

En reprenant les meilleurs éléments de ses prédécesseurs, le tombereau Cat 798 AC est durable, fiable et facile à entretenir. Construit sur une qualité éprouvée, le châssis roulant du tombereau 798 AC est soutenu par des niveaux inégalés de validation virtuelle et dans la sidérurgie.

CHÂSSIS ROBUSTE

Le tombereau 798 AC comprend des longerons droits pour le cadre de châssis, un concept évolutif utilisé depuis 1990 et comptant plus de 18 millions d'heures d'exploitation sur le terrain. La conception élimine les plis et les bris susceptibles de se produire sur les zones soumises à des contraintes.

- + La structure caissonnée utilise un acier exclusif à Caterpillar, qui a une très faible teneur en soufre et qui fournit d'excellentes caractéristiques de soudage, ainsi qu'une durabilité exceptionnelle.
- + Les longerons principaux à section profonde dans les zones critiques du châssis réduisent les niveaux de contraintes, ce qui augmente la durée de vie du châssis.

- + Le tube transversal robuste intègre le vérin de levage et les points de fixation de la boîte d'essieu arrière aux endroits les plus robustes du cadre.
- + La boîte d'essieu arrière se fixe au châssis à travers une liaison latérale, des vérins arrière de suspension et un joint de coiffe à l'aide d'un roulement sphérique remplaçable et d'un axe durci.
- + L'essieu avant indépendant isole le châssis des importantes contraintes de la piste et s'assure que le parallélisme des roues ne change pas sous la charge.



CONÇU POUR ÊTRE REMIS À NEUF

Les camions Cat sont conçus pour durer plus de 100 000 heures, et bon nombre vont bien au-delà. Le châssis, le groupe motopropulseur, le moteur et les composants sont conçus pour être reconstruits à l'aide de pièces et de composants neufs, réusinés ou reconstruits, afin que vous puissiez profiter de plusieurs vies de performance identique au neuf à un prix moindre.

CONÇU
POUR DURER
— PLUS DE —
100 000
HEURES

D'UN PARE-CHOCS À L'AUTRE **CATERPILLAR**

Si les composants, les logiciels, les systèmes et le moteur qui sont utilisés dans un tombereau Cat 798 AC ont des objectifs différents, ils ont cependant un point commun très important : ils sont tous fabriqués par Caterpillar et sont pris en charge par le réseau de concessionnaires

Cat. Cette intégration garantit que l'ensemble du tombereau, de la benne jusqu'aux pare-chocs, en passant par le moteur et les composants électroniques, peut être entièrement optimisé pour offrir le coût le plus bas par tonne.

L'entraînement Cat AC est un système haute tension (2 600 volts) qui fonctionne à un courant plus faible que celui de la plupart des camions concurrents. Combiné à l'intégration complète de Cat et à la conception du tombereau et du système de transmission, il offre un rendement supérieur, une production de chaleur plus faible, des composants plus petits et plus légers et une plus longue durée de vie aux composants.



GROUPE MOTOPROPULSEUR À ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE ÉPROUVÉ

Le groupe motopropulseur électrique Cat CA est entièrement conçu, intégré et pris en charge par Caterpillar. Les systèmes d'entraînement CA, de moteur et de châssis fonctionnent en harmonie et tirent parti du leadership de Caterpillar en matière de production d'énergie électrique ainsi que des composants éprouvés des locomotives EMD.

- + **Alternateur d'entraînement** : L'alternateur sans balai procure une longue durée de vie et nécessite moins d'entretien. La conception à double roulement permet la maintenance sans déposer le moteur et élimine les procédures fastidieuses d'utilisation de cales.
- + **Armoire du convertisseur** : L'armoire de commande d'entraînement CA exclusive est pressurisée et filtrée pour réduire la maintenance. Elle abrite les commandes IGBT modulaires refroidies par évaporation et les commandes de moteur.
- + **IGBT** : Les IGBT de conception modulaire de pointe de Caterpillar offrent une efficacité maximale du système d'entraînement CA grâce à une haute tension et à un courant plus faible.
- + **Grille à retardement** : La grille de style radial dispose d'un moteur électrique CA qui ne nécessite aucun entretien régulier. Elle est plus silencieuse, plus légère et offre une meilleure visibilité que les grandes grilles à boîte.
- + **Moteurs de traction** : La conception modulaire, séparée des réducteurs pour une facilité de maintenance accrue, permet aux techniciens de se concentrer sur les composants à vérifier, et non sur ceux qui fonctionnent encore bien.
- + **Réducteurs** : La sortie de la couronne dentée de Caterpillar à double réduction assure une durabilité accrue et des coûts de reconstruction réduits. Cette conception est éprouvée par des millions d'heures dans le secteur minier.
- + **Refroidissement de la chaîne cinématique** : La soufflante à vitesse variable correspond au débit d'air requis par le composant, et non au régime moteur. Le refroidissement optimisé offre une durée de vie accrue du composant et une vitesse supérieure en pente.





OBTENEZ LA **BONNE BENNE** POUR LA TÂCHE

INTÉGRATION DE LA BENNE ET DU CHÂSSIS

Intégrée au tombereau, la benne est conçue pour s'adapter au châssis et pour fonctionner avec le système du tombereau. Les bennes Caterpillar sont dimensionnées en fonction des exigences de charge utile sans compromettre l'équilibre, le freinage ou les commandes du véhicule.

BENNE BASCULANTE À EFFICACITÉ ÉLEVÉE

La benne basculante à efficacité élevée est légère, simplifiée et durable. La benne à efficacité élevée, dotée d'un design unique principalement sans boulon, a une longue durée de vie et un poids réduit pour une charge utile accrue. La benne à efficacité élevée est dimensionnée et configurée en fonction des besoins propres au secteur minier, dictés par la fragmentation, l'abrasion, la cohésion et l'outil de chargement.

- + La poutrelle structurelle placée sur le périmètre, ainsi que la base, la paroi avant et le haut incurvés, fournissent la robustesse et la rigidité naturelles nécessaires pour être efficaces dans diverses applications minières.
- + Les tôles de base à haute résistance permettent une usure minimale, ce qui réduit le poids.
- + Les conceptions brevetées du soutien flottant et de la plaque de ressort améliorent la durabilité globale en permettant une flexibilité structurelle et en évitant les soudures dans les zones à forte contrainte.



PLUS DE TEMPS À TRANSPORTER, MOINS DE TEMPS CONSACRÉ À L'ENTRETIEN

Le tombereau 798 AC a été conçu pour réduire le temps que vous consacrez à l'entretien courant. La centrale de surveillance standard Product Link™ Elite fournit des informations critiques sur la santé et la charge utile en temps réel, ce qui maintient la performance à des niveaux optimaux tout en permettant un dépannage et une planification avancés afin de réduire les coûts d'entretien.

La simplification de l'entretien et les intervalles d'entretien espacés permettent d'optimiser la disponibilité de la machine et la productivité. La première période de révision à 25 000 heures contribue à réduire les coûts généraux de propriété.

Principales caractéristiques :

- + L'accès au moteur est ouvert et des plateformes permettent l'entretien du moteur, de l'alternateur d'entraînement et d'autres systèmes du camion
- + Les filtres et points d'entretien sont à hauteur d'homme pour accroître l'efficacité du technicien
- + L'aménagement est convivial grâce à un minimum d'éléments hydrauliques sur un longeron de châssis, et aux câbles et fils électriques concentrés sur l'autre longeron
- + La conception modulaire permet d'entretenir facilement et indépendamment le moteur, l'alternateur d'entraînement, les moteurs de roue, les réducteurs, les convertisseurs IGBT et les éléments de la grille radiale
- + Le moteur de ventilateur à grille CA est conçu pour durer plus longtemps et pour un entretien réduit
- + L'armoire du convertisseur scellée et pressurisée ne nécessite aucun nettoyage, ce qui élimine des centaines d'entretien tout au long de la durée du tombereau
- + Les intervalles de vidange sont prolongés (jusqu'à 3 fois) avec l'équipement standard du moteur, y compris le filtre à huile centrifuge (COF) et le filtre auto-nettoyant (SCF)

L'EXPLOITATION MINIÈRE, — POUR UN — **MONDE MEILLEUR**

Les gouvernements et les organismes de réglementation exigent que vous établissiez et suiviez des politiques et des pratiques respectueuses de l'environnement pour répondre à la demande de matériaux extraits. Nous nous efforçons de faire notre part pour nous assurer que nos tombereaux vous aident à respecter ces règlements.



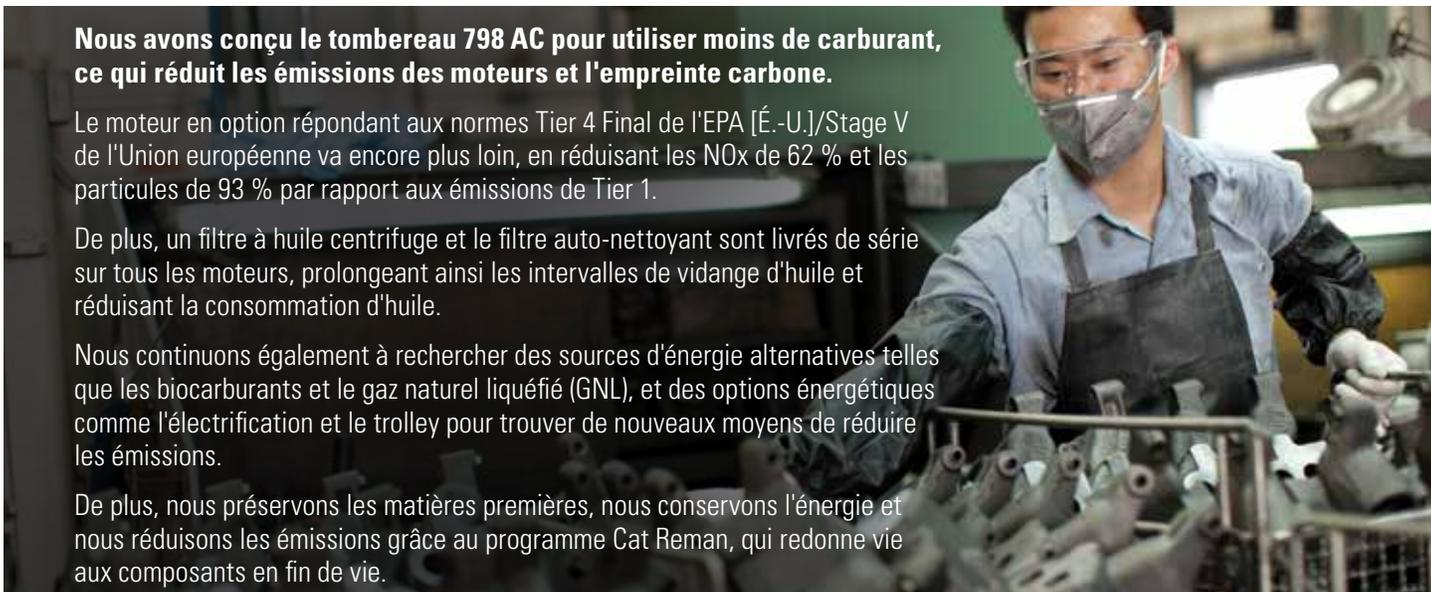
Nous avons conçu le tombereau 798 AC pour utiliser moins de carburant, ce qui réduit les émissions des moteurs et l'empreinte carbone.

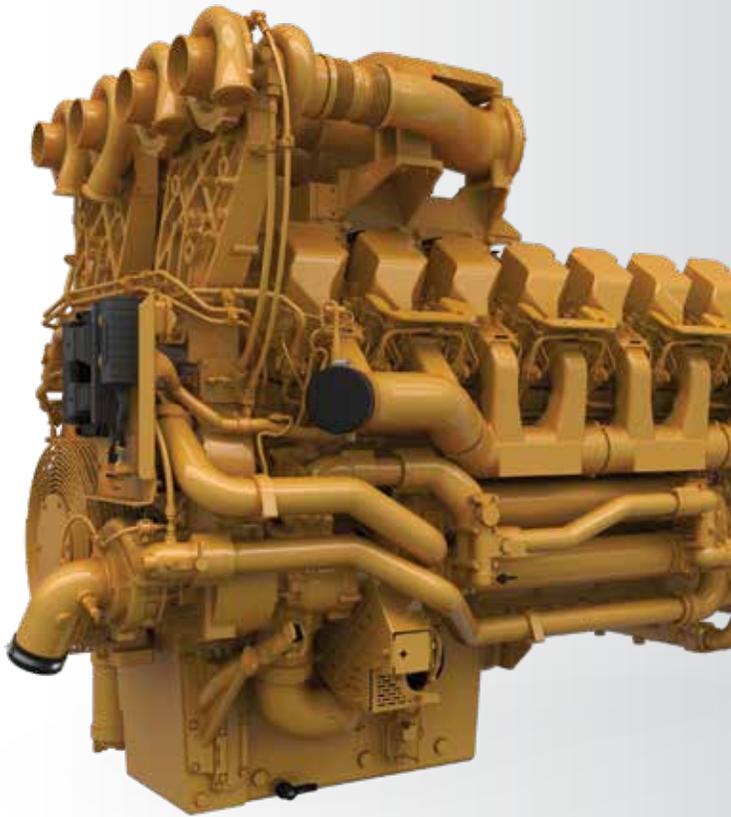
Le moteur en option répondant aux normes Tier 4 Final de l'EPA [É.-U.]/Stage V de l'Union européenne va encore plus loin, en réduisant les NOx de 62 % et les particules de 93 % par rapport aux émissions de Tier 1.

De plus, un filtre à huile centrifuge et le filtre auto-nettoyant sont livrés de série sur tous les moteurs, prolongeant ainsi les intervalles de vidange d'huile et réduisant la consommation d'huile.

Nous continuons également à rechercher des sources d'énergie alternatives telles que les biocarburants et le gaz naturel liquéfié (GNL), et des options énergétiques comme l'électrification et le trolley pour trouver de nouveaux moyens de réduire les émissions.

De plus, nous préservons les matières premières, nous conservons l'énergie et nous réduisons les émissions grâce au programme Cat Reman, qui redonne vie aux composants en fin de vie.





PLUS DE PUISSANCE, À MOINDRE COÛT

Le tombereau 798 AC est alimenté par le moteur C175-16, qui est proposé avec deux options de puissance et qui peut être configuré selon les normes Tier 4 Final de l'EPA (É.-U.)/Stage V de l'Union européenne. Le tombereau 798 AC est également disponible avec une configuration à haute altitude qui maintient la puissance maximale en altitude et offre des réparations et un entretien simplifiés. Plus de 4 500 moteurs C175 sont en service dans le monde, avec plus de 22 millions d'heures de fonctionnement. La conception robuste assure une longue durée de vie et la possibilité de reconstruire la machine.

- + Grâce à la grosse cylindrée, à la solide capacité à bas régime et à la puissance élevée, vous améliorez le temps productif de votre véhicule tout en réduisant les immobilisations.
- + Le circuit de carburant à rampe commune Cat fournit un apport optimal de carburant pour réduire la consommation de carburant et les émissions.
- + Facilité d'entretien accrue, avec des collecteurs d'admission et des turbocompresseurs situés à l'extérieur du moteur en V, donnant aux techniciens d'entretien plus d'espace pour travailler sur le dessus du moteur et à l'intérieur du compartiment moteur.
- + Les technologies clés éliminent les remplacements de filtres à huile moteur et offrent la possibilité de prolonger les intervalles de vidange d'huile.

LE MEILLEUR SYSTÈME ANTIPOLLUTION DE L'INDUSTRIE

Le tombereau Cat 798 AC est offert dans une configuration économique en carburant conforme aux normes Tier 4 Final de l'EPA (États-Unis) et Niveau V (UE) sur les émissions. Grâce à plus de 360 000 heures d'exploitation réussie sur les tombereaux miniers Cat, le système a démontré sa capacité à fonctionner sans impact sur le rendement de la machine. Conçu pour une facilité d'entretien avec des composants facilement accessibles, le système modulaire de post-traitement réduit la consommation globale de fluide et de carburant et s'aligne sur les intervalles d'entretien préventif des tombereaux pour maintenir une excellente disponibilité. La réduction de la consommation de carburant se traduit par une plus longue durée de vie du moteur et des coûts de réparation moins élevés.

PLUS DE
360 000
HEURES
D'EXPLOITATION
RÉUSSIE

OBTENEZ UN AVANTAGE

AVEC LES SOLUTIONS CAT® MINESTAR



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



COMMAND

Que vous souhaitiez relever un seul défi ou apporter des modifications progressives à la sécurité, à l'efficacité et à la productivité globales de votre exploitation, Cat MineStar a une solution pour vous. La gestion du parc de véhicules, les technologies de guidage et les applications de surveillance de l'état des machines permettent d'améliorer considérablement vos opérations et l'organisation de la maintenance.

Vous avez également la possibilité d'optimiser davantage votre exploitation grâce aux technologies de sécurité et d'automatisation Cat MineStar, y compris le transport entièrement autonome, qui change radicalement la sécurité et la productivité.

TRANSPORT AUTONOME

Le tombereau 798 AC est compatible dès sa sortie de l'usine avec MineStar Command for hauling, une solution de transport autonome. Des centaines de camions Cat autonomes sont présentement en service, avec plus de 2,4 milliards de tonnes transportées. Command permet une utilisation quasi continue et a démontré augmenter la productivité de plus de 30 %. Les conducteurs sont complètement retirés de l'environnement afin d'améliorer considérablement la sécurité du chantier.

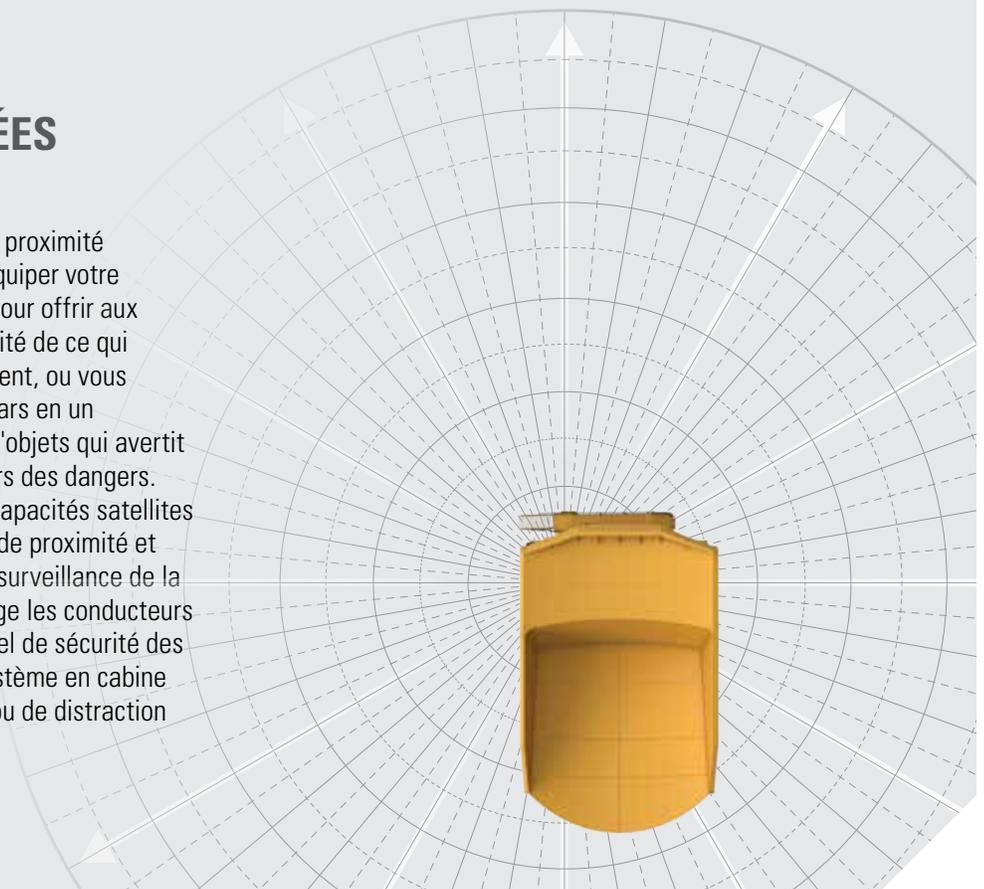
**PRODUCTIVITÉ
ACCRUE**

JUSQU'À **30 %**



TECHNOLOGIES LIÉES À LA SÉCURITÉ

Avec le système de détection de proximité MineStar Detect, vous pouvez équiper votre tombereau 798 AC de caméras pour offrir aux conducteurs une meilleure visibilité de ce qui se passe autour de leur équipement, ou vous pouvez combiner caméras et radars en un véritable système de détection d'objets qui avertit automatiquement les conducteurs des dangers. Vous pouvez même ajouter des capacités satellites pour fournir des avertissements de proximité et des zones à éviter, en plus de la surveillance de la ceinture de sécurité qui encourage les conducteurs à s'attacher. Le système optionnel de sécurité des conducteurs Cat (DSS) est un système en cabine qui intervient en cas de fatigue ou de distraction du conducteur.





DES PARTENAIRES

POUR VOS PERFORMANCES

Notre engagement envers votre réussite ne prend pas fin lorsque votre tombereau Cat 798 AC commence à transporter des morts-terrains et du minerai. Nous commençons immédiatement à chercher des moyens de faire fonctionner ce tombereau de façon plus efficace, plus sécuritaire et plus productive. Qu'il s'agisse de régler des problèmes de performance, de former des conducteurs et des techniciens ou d'étalonner des technologies embarquées, nous vous offrons un soutien continu en matière de productivité de votre tombereau.



Caterpillar et le personnel du concessionnaire Cat s'associeront avec vous sur place pour améliorer la performance de vos camions, mais aussi de toute votre exploitation de chargement et de transport. Vous aurez accès aux pièces et au service, ainsi qu'à des techniciens qui se concentrent sur l'optimisation des réparations pour garder les machines sur le terrain plutôt qu'à l'atelier d'entretien. Et nous vous aidons à former vos conducteurs pour qu'ils aient les compétences et les connaissances dont ils ont besoin pour travailler de la manière la plus efficace et la plus productive possible.

Nous travaillons également à vos côtés pour vous assurer d'optimiser la valeur de votre équipement tout au long de sa durée de vie. Grâce à notre réseau de concessionnaires Cat, nous personnalisons les offres de services pour offrir une solution de maintenance adaptée à votre entreprise, que vous souhaitiez effectuer vous-même la majorité de l'entretien ou que vous cherchiez un partenaire sur place pour gérer l'entretien. Nous avons également des consultants qui peuvent vous aider à prendre de bonnes décisions concernant l'achat, l'exploitation, l'entretien, la réparation, la reconstruction et le remplacement de l'équipement.

VOTRE PARTENAIRE POUR LE CYCLE DE VIE COMPLET DE L'ÉQUIPEMENT

Personne ne sait mieux que votre concessionnaire Cat local comment tirer le meilleur parti d'un équipement Cat. Ce réseau de soutien sur le terrain unique en son genre offre un service d'expert, des solutions intégrées, un soutien après-vente, un approvisionnement rapide et efficace des pièces, des capacités de reconstruction et de remanufacturation de classe mondiale, et plus encore.

Les concessionnaires Cat exploitent près de 200 entreprises locales, chacune entièrement intégrée à la région qu'elle dessert et pleinement engagée envers elle. Cela signifie que vous travaillez avec des gens que vous connaissez, qui connaissent votre entreprise et qui s'adaptent à votre calendrier.



UN CHARGEMENT
AMÉLIORÉ
UN TRANSPORT
AMÉLIORÉ
**DE
MEILLEURS
RÉSULTATS**

Avec un camion pour chaque site et pour chaque application, quels que soient la catégorie de taille ou le système d'entraînement, et une vaste gamme d'outils de chargement, Caterpillar offre une solution complète de chargement et de transport afin de maintenir le coût le plus bas par tonne.

Les tombereaux et les chargeurs sont parfaitement adaptés pour optimiser le cycle de chargement et de transport. Que vous choisissiez une pelle électrique Cat, une pelle hydraulique ou une grande chargeuse sur roues, ou encore un camion Cat à entraînement mécanique ou électrique, vous constaterez qu'ils ont tous une chose en commun : ils sont des Caterpillar, à l'intérieur comme à l'extérieur. Du métal aux moteurs, des systèmes hydrauliques aux systèmes électroniques, des logiciels au matériel, des transmissions aux outils d'attaque du sol, les systèmes sont entièrement intégrés et fonctionnent ensemble pour offrir une performance optimisée et de meilleurs résultats.



798 AC

ADAPTÉ



6060



6-7

7495 HR/HF



4

DONNÉES TECHNIQUES

Voir cat.com pour les données techniques complètes

MOTEUR		
Modèle de moteur	Cat® C175-16	
Puissance brute – SAE J1995	2 610 kW	3 500 hp
Puissance nette – SAE J1349	2 539 kW	3 405 hp
Régime nominal	1 800 tr/min	
Taux d'émissions	Utilisation optimisée de carburant	
Alésage	175 mm	6,9 po
Course	220 mm	8,7 po
Cylindrée	85 L	5 187 po ³

- + La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- + Conformité aux normes Tier 4 Final de l'EPA (États-Unis) et Stage IV (UE) disponible pour les marchés concernés.
- + Puissance nominale sélectionnable supplémentaire, optimisée en carburant : 2 312 kW/3 100 hp

MOTEUR – HAUTE ALTITUDE		
Modèle de moteur	Cat® C175-20	
Puissance brute – SAE J1995:2014	3 095 kW	4 150 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	2 983 kW	4 000 hp
Régime nominal	1 750 tr/min	
Taux d'émissions	Utilisation optimisée de carburant	
Alésage	175 mm	6,9 po
Course	220 mm	8,7 po
Cylindrée	106 L	6 469 po ³

- + La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.
- + Puissance nominale sélectionnable supplémentaire, optimisée en carburant : 2 983 kW / 4 000 hp (brute) Puissance nominale sélectionnable supplémentaire, optimisée en carburant : 2 312 kW/3 100 hp

POIDS (APPROXIMATIFS)		
Poids brut nominal de la machine	623 690 kg	1 375 000 lb
Poids du châssis	205 852 kg	453 826 lb
Poids de la benne	38 833 à 43 275 kg	85 611 à 95 406 lb
Charge utile nominale	372 tonnes métriques	410 tonnes

- + Consultez le fabricant de vos pneus pour connaître la charge maximale des pneus
- + Le poids du châssis comprend le plein de carburant et de liquides, tous les équipements de série et indispensables, le palan, le groupe de montage de la benne, les jantes et les pneus.
- + Pour les seuils de poids total autorisé en charge, se référer à la règle du 10/10/20 (AEXQ0250) de Cat en matière de surcharge pour les tombereaux pour applications minières.

RÉPARTITION APPROXIMATIVE DES MASSES	
Essieu avant – à vide	47 %
Essieu arrière – à vide	53 %
Essieu avant – en charge	33 %
Essieu arrière – en charge	67 %

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT CA		
Rapport de démultiplication total	35:1	
Vitesse maximale – à pleine charge	64 km/h	40 mi/h
Génératrice/alternateur	Cat sans balai, à double roulement, monté sur le moteur	
Commandes	Armoire pressurisée refroidie à l'air avec filtration, à technologie de convertisseur Cat IGBT	
Moteur de roue	Moteur Cat monté sur l'essieu arrière, à induction c.a. à couple élevé	
Circuit de refroidissement	Circuit de refroidissement hydraulique Cat à vitesse variable	

PNEUS ET JANTES	
Pneus	59/80 R63
Jantes	44 po x 63 po
+ Jantes à changement rapide en option.	
+ Caterpillar recommande de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fabricant quant au choix des pneus le plus approprié et à l'indice TKPH ou TMPH.	

SYSTÈME DE FREINAGE		
Surface du frein à disque à bain d'huile à l'avant	146 081 cm ²	22 642 po ²
Surface du frein à disque à bain d'huile à l'arrière	211 163 cm ²	32 730 po ²
Normes	ISO 3450:2011	
Ralentissement électrique	Grille radiale	
Puissance de ralentissement dynamique – continue	4 086 kW	5 480 hp
+ Système de freinage antiblocage (ABS) en option avec ensemble CMD		

CAPACITÉ – BENNE HE – RENDEMENT VOLUMÉTRIQUE 100 %		
Capacité à ras	129 à 200 m ³	168 à 261 vg ³
À refus (SAE 2:1)	218 à 276 m ³	285 à 361 vg ³
L'épaisseur de la tôle de la benne basculante varie selon la benne choisie		
Tôle de plancher	25,4 mm	1,00 po
Tôle avant	12,7 mm	0,50 po
Plaque latérale	9,5 mm	0,38 po
Tôle de toit	5 mm	0,20 po
+ Adressez-vous à votre concessionnaire Cat pour des recommandations de benne.		

SUSPENSION		
Vérins à azote/huile autonomes, montage tige sur tige, équipements supérieur et inférieur à double chape à cisaillement		
Course réelle des vérins – Avant	102,1 mm ³	4 po
Course réelle des vérins – Arrière	50,5 mm	2 po
Oscillation de l'essieu arrière	±5,32°	

SUSPENSION – HAUTE ALTITUDE SEULEMENT		
Vérins à azote/huile autonomes, montage tige sur tige, équipements supérieur et inférieur à double chape à cisaillement		
Course réelle des vérins – Avant	254 mm	10 po
Course réelle des vérins – Arrière	50,5 mm	5 po

CONTENANCES		
Réservoir de carburant	4 922 L	1 300 gal (US)
Réservoir de carburant (Tier 4 Final de l'EPA [É.-U.]/Stage V de l'Union européenne)	4 542 L	1 200 gal (US)
Liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid)	379 L	100 gal (US)
Circuit de refroidissement	799 L	211 gal (US)
Carter du moteur	310 L	82 gal (US)
Roues avant, chacune	28 L	7 gal (US)
Réducteur, chacun	254 L	67 gal (US)
Réservoir hydraulique	1 121 L	296 gal (US)
Circuit hydraulique (avec réservoir)	1 458 L	385 gal (US)
Réservoir de graisse	41 kg	90 lb

CONTENANCES – HAUTE ALTITUDE SEULEMENT		
Réservoir de carburant	7 571 L	2 000 gal (US)
Circuit de refroidissement	982 L	259 gal (US)
Carter du moteur	359 L	95 gal (US)
Réservoir hydraulique	1 032 L	272 gal (US)
Circuit hydraulique (avec réservoir)	11 296 L	342 gal (US)

CABINE	
Climatisation (HFC – réfrigérant R134A)	21 600 BTU/h
Chauffage/dégivrage	24 600 BTU/h
+ Capacité ambiante jusqu'à -15 °C (5 °F) pour le chauffage/dégivrage et jusqu'à 50 °C (122 °F) pour la climatisation.	
+ Les niveaux de pression acoustique au poste de conduite de 75 dB(A) sont mesurés conformément aux normes ISO 6394:2008 et ISO 6396:2008.	
+ Le cadre de protection en cas de retournement (ROPS) répond aux normes ISO 3471:2008 pour le conducteur et aux normes ISO 13459:2012 pour l'instructeur.	
+ Le cadre de protection contre les chutes d'objets (FOPS) répond aux normes ISO 3449:2005 Level II pour le conducteur et aux normes ISO 13459:2012 Level II pour l'instructeur.	

DIRECTION		
Angle de braquage	39 degrés	
Diamètre de braquage (ISO 7457:1997)	32,4 m	106,3 pi
Normes pour la direction	ISO 5010:2007	



798 AC GRAND TOMBEREAU

Pour en savoir plus sur les produits Cat, les services des concessionnaires et les solutions proposées, visitez notre site Internet à l'adresse www.cat.com

Les matériaux et les données techniques peuvent être modifiés sans préavis. Les machines illustrées peuvent comporter de l'équipement additionnel. Pour connaître les options offertes, communiquez avec votre concessionnaire Cat.

© 2022 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les emballages « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document sont des marques de commerce de Caterpillar qui ne peuvent pas être exploitées sans autorisation.

P5DJ0474-03

